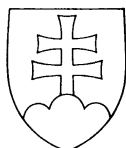


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 8246-37264/2010/Mar/770760105/Z4

Žilina 15.12.2010



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 5., § 8 ods. 7 a podľa § 17 ods. 1 zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

mení a dopĺňa
i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 (ďalej len „IP“), vydané inšpekciou na vykonávanie činností v prevádzke „**Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa**“, pre prevádzkovateľa Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, Gbeľany a jeho zmeny (č. 2264-23668/2007/Mar/70760105/Z1-SP1 zo dňa 23.07.2007, č. 602-14847/2008/Mar/770760105/Z2-SKZ1 zo dňa 29.04.2008, č. 9893-42175/2008/Mar/770760105/Z3 zo dňa 17.12.2008, č.9542-42176/2008/Mar/770760105/Z3-KR zo dňa 18.12.2008) podľa § 8 ods. 6 zákona o IPKZ nasledovne :

a.

Časť b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, Súčasťou integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ (strana 8/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma a strana 20 z 34, rozhodnutia č. 2264-23668/2007/Mar/770760105/Z1-SP1)

dopĺňa

V oblasti ochrany ovzdušia :

- konanie o udelenie súhlasu na zmeny technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov a na ich prevádzku, ak nepodliehajú stavebnému konaniu, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 5. zákona o IPKZ, v súlade s v súlade s § 17 ods. 1 písm. f) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší (ďalej len „zákon o ovzduší“).

b.

1. V celom integrovanom povolení a v jeho zmenách sa text „nebezpečné látky“ nahrádza textom „**škodlivé látky**“.
2. V celom integrovanom povolení a v jeho zmenách sa text „Sklad rozpúšťadlových farieb, Príručný sklad rozpúšťadlových farieb, Úpravňa rozpúšťadlových farieb“ nahrádza textom „**Sklad rozpúšťadlových náterových hmôt, Príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt, Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt**“.
3. V celom integrovanom povolení a v jeho zmenách sa text „Sklad vodou riediteľných farieb, Príručný sklad vodou riediteľných farieb, Úpravňa vodou riediteľných farieb“ nahrádza textom „**Sklad vodou riediteľných náterových hmôt, Príručný sklad vodou riediteľných náterových hmôt, Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt**“.

c.

V časti :

II. Zaradenie prevádzky; Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, Zaobchádzanie so škodlivými látkami (strana 11/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

doplňa

1.

opis v časti „Príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt“ a v časti „Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt“ takto :

Príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt:

- počas výrobného cyklu (počas chodu lakovacej linky nárazníkov) je odvádzaný vzduch z príručného skladu rozpúšťadlových náterových hmôt vháňaný do lakovacej linky a odtiaľ je odvádzaný spolu so vzduchom z lakovacej linky do spaľovacieho zariadenia RTO, odkiaľ je odvádzaný výduchom V6-EM16 do vonkajšieho ovzdušia. Mimo výrobného cyklu (lakovacia linka nárazníkov je odstavená) je vzdušina z príručného skladu rozpúšťadlových náterových hmôt odvádzaná priamo do vonkajšieho ovzdušia výduchom V5-EM7.

Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt :

- počas výrobného cyklu (počas chodu lakovacej linky nárazníkov) je odvádzaný vzduch z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt vháňaný do lakovacej linky a odtiaľ je odvádzaný spolu so vzduchom z lakovacej linky do spaľovacieho zariadenia RTO 1, odkiaľ je odvádzaný výduchom V6-EM16 do vonkajšieho ovzdušia. Z dôvodu zamedzenia zatuhnutia náterovej hmoty v potrubných systémoch a zariadeniach sú miešacie zariadenia v prevádzke aj mimo výrobného cyklu (lakovacia linka nárazníkov je odstavená), kedy je vzdušina z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt odvádzaná priamo do vonkajšieho ovzdušia cez výduch V5-EM7,
- otváranie príslušnej trasy potrubia je zabezpečované automaticky klapkami KM01 (otvára trasu do ovzdušia) a KM02 (otvára trasu do lakovacej linky). Pri klapkách je nainštalovaný detektor spalín, ktorý v prípade koncentrácie spalín v odvádzanom vzduchu vyššej ako 25% LEL (spodná hranica zápalnosti) svetelne signalizuje na ovládacom paneli alarm,
- stav otvorenia klapiek je možné sledovať buď priamo na klapke KM01 poprípade klapke KM02 alebo prostredníctvom vyhodnocovacieho zariadenia, ktoré zabezpečuje kontinuálny monitoring stavu klapiek.

2.

text na konci časti takto :

Stabilné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov:

- vzhľadom na rozšírený počet používaných náterových hmôt, častú zmenu druhu niektorých náterových hmôt a súčasnú kapacitu existujúcich úpravní náterových hmôt sa do prevádzky lakovania nárazníkov doplnili 2 stabilné miešacie zariadenia na vodou riediteľné náterové hmoty,
- miešacie zariadenie tvorí uzavreté technologické zariadenie prepojené potrubím s príslušnými striekacími kabínami; čerpanie náterových hmôt do systému je z mobilného suda, ktorý je umiestnený vedľa miešacieho zariadenia,
- miešacie zariadenia sú umiestnené na podlaží +0,000 vedľa koagulačnej nádrže striekacej kabíny pre vrchný náter (Base coat),
- max. skladovaná kapacita 400 l.

Prenosné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov:

- pre málo používané náterové hmoty sa priamo v striekacích kabínach v lakovni nárazníkov používajú max. 4 ks prenosných miešacích zariadení o objeme á 25 l; ide výlučne o vodou riediteľné náterové hmoty,
- umiestnenie prenosných miešacích zariadení môže byť v každej striekacej kabíne, pričom 1 druh náterových hmôt môže byť súčasne striekaný robotmi z oboch strán, teda v každej kabíne môžu byť umiestnené max. 2 prenosné miešacie zariadenia,
- čerpanie náterovej hmoty do systému je z mobilnej nádoby, na ktorú sa založí kryt s čerpadlom; kryt pokrýva celú nádobu a tým zamedzuje úniku prechavých zložiek náterových hmôt do okolia; striekanie je vykonávané robotmi v uzavretých kabínach, čiže ide o pracovisko bez stálych obsluhy,
- max. skladovaná kapacita 100 l.

Prenosné miešacie zariadenia v lakovni prístrojových panelov:

- pre málo používané náterové hmoty sa priamo v striekacích kabínach v lakovni prístrojových panelov používajú max. 3 ks prenosných miešacích zariadení o objeme á 25 l. Ide výlučne o vodou riediteľné náterové hmoty; prenosné miešacie zariadenia môžu byť umiestnené v oboch striekacích kabínach,
- čerpanie náterovej hmoty do systému je z mobilnej nádoby, na ktorú sa založí kryt s čerpadlom; kryt pokrýva celú nádobu a tým zamedzuje úniku prechavých zložiek náterových hmôt do okolia, striekanie je vykonávané robotmi v uzavretých kabínach, čiže ide o pracovisko bez stálych obsluhy,
- max. skladovaná kapacita 75 l.

d.

V časti :

II. Zaradenie prevádzky; Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, Zaobchádzanie so škodlivými látkami (strana 11/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

mení a dopĺňa

opis v časti „Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt“ takto :

Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt :

- v úpravni vodou riediteľných náterových hmôt sú materiály uložené v stabilných miešacích nádržiach (18 ks) a v zásobných nádržiach (4 ks), z čoho jedna zásobná nádrž je na zmes demi vody s čistiacim prostriedkom určená na čistenie rozvodov v kabíne Base Coat v lakovni nárazníkov,
- v jednom miešacom zariadení je umiestnené rozpúšťadlo na čistenie potrubných rozvodov vedúcich do striekacej kabíny vrchnej náterovej hmoty (Base coat) v lakovni prístrojových panelov,
- v druhom miešacom zariadení je zmes demi vody s čistiacim prostriedkom na čistenie rozvodov v kabíne Primeru v lakovni nárazníkov,
- miešacie a zásobné nádrže majú objem 100 a 200 l, celkový objem skladovaných náterových hmôt je **7000 l**,
- v úpravni je riešená havarijná podlaha odolná voči chemickému pôsobeniu náterov a riedidiel, ktorá tvorí so soklíkom havarijnú nádrž.

e.

V časti :

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 15/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma; strana 23 z 34, rozhodnutia č. 2264-23668/2007/Mar/770760105/Z1-SP1; strana 3 z 18, rozhodnutia č. 9893-42175/2008/Mar/770760105/Z3)

mení

- v podmienke A.16 tabuľku č.2 nasledovne :

Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby		Maximálne množstvo za rok	Poznámka
Technologická voda	Lakovňa prístroj. panelov	1 600 m³	zdroj vody – verejný vodovod
	Lakovňa nárazníkov	14 587 m³	
Pitná a úžitková voda		1569 m ³	zdroj vody – verejný vodovod
Elektrická energia	Lakovňa prístroj. panelov	3 000 MWh	
	Lakovňa nárazníkov	9 900 MWh/rok (35 639,5 GJ/rok)	
Nákup tepla		28 000 GJ	
Zemný plyn	Lakovňa prístroj. panelov	140 490 m ³ .n/rok (4 706,4 GJ/rok)	
	Lakovňa nárazníkov	842 940 m ³ .n/rok 28 238,49 GJ/rok	

f.

V časti :

b) povoľuje vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 17/46

rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma; strana 4 z 18, rozhodnutia č. 9893-42175/2008/
/Mar/770760105/Z3)

mení

v podmienke A.31 tabuľku č.3 nasledovne :

tabuľka č.3

Por. č.	Názov skladu		Druh skladovanej látky	Skladovacie obaly	Projektovaná kapacita
1.	Hlavný sklad	Sklad chemických látok a prípravkov	Chemické látky a prípravky	200 l sudy, nádoby 30 l,	18 000 kg
		Sklad vodou riediteľných náterových hmôt	Vodou riediteľné náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 30 l,	22 000 l
		Sklad rozpúšťadlových náterových hmôt	Rozpúšťadlové náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 30 l,	12 000 l
2.	Príručný sklad vodou riediteľných náterových hmôt		Vodou riediteľné náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 30 l,	7 000 l
3.	Príručný sklad rozpúšťadlových náterových hmôt		Rozpúšťadlové náterové hmoty	200 l sudy, nádoby 30 l,	5 270 l
4.	Úpravňa vodou riediteľných náterových hmôt		Vodou riediteľné náterové hmoty	miešacie a zásobné nádrže o objeme 100 a 200 l.	7 000 l
5.	Stabilné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov		Vodou riediteľné náterové hmoty	2 stabilné miešacie zariadenia	400 l
6.	Prenosné miešacie zariadenia v lakovni nárazníkov		Vodou riediteľné náterové hmoty	4 ks prenosných miešacích zariadení o objeme 25 l	100 l
7.	Prenosné miešacie zariadenia v lakovni prístrojových panelov		Vodou riediteľné náterové hmoty	3 ks prenosných miešacích zariadení o objeme 25 l	75 l
8.	Úpravňa rozpúšťadlových náterových hmôt		Rozpúšťadlové náterové hmoty	miešacie a zásobné nádrže o objeme 100 a 200 l.	1 200 l
9.	Medzisklad nebezpečného odpadu č.1		Prázdne obaly, odpadová farba, odpadové rozpúšťadlá, kvapalné odpady	200 l sudy	10 t
10.	Medzisklad nebezpečného odpadu č.2 a manipulačná plocha na vyčerpávanie akumulácie nádrže		Kaly z farieb, prázdne obaly, absorbenty, žiarivky	kontajner na kaly kontajner na žiarivky 200 l sudy	10 t

g.

V časti :

III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 16/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

doplňa

podmienku A.18 1

Odsúhlasené zmeny na zdroji znečistenia ovzdušia zapracovať do súboru STPP a TOO a predložiť inšpekcii na schválenie.

Lehota : do 31.03.2011

h.

V časti :

III. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania (strana 16/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

mení

podmienky A.23, A.24, A.25 takto :

A.23 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby odpadové plyny vznikajúce v priebehu prevádzky lakovne z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt (**počas chodu lakovacej linky nárazníkov**), odpadové plyny z procesov striekania, vyprchávania a sušenia boli odsávané a v maximálnej miere cirkulované.

A.24 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby pomerná časť odsávaných plynov (vznikajúce v priebehu prevádzky lakovne, z úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt (**počas chodu lakovacej linky nárazníkov**), odpadové plyny z procesov striekania, vyprchávania a sušenia), ktorá nie je vhodná na cirkuláciu, (menej ako 10 % z celkového objemu), bola čistená v termickom dopaľovacom zariadení RTO (ďalej len „RTO“) a odvádzané do vonkajšieho prostredia samostatným komínovým telesom, umiestneným mimo haly lakovne. Tieto odpadové plyny nesmú byť odvádzané do vonkajšieho prostredia bez predchádzajúceho čistenia v RTO.

A.25 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby technologické odpadové plyny vznikajúce z procesov predúprav (odmasťovanie a sušenie), z opaľovania (pred procesom striekania), z úpravne vodou riediteľných náterových hmôt a z úpravne **rozpúšťadlových** náterových hmôt (**mimo výrobného cyklu lakovacej linky nárazníkov**) boli odsávané vzduchotechnikou a odvádzané výdychmi do ovzdušia.

i.

V časti :

III. Podmienky povolenia, C.Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT –BREF) (strana 21/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

mení

podmienku C.9 takto :

C.9 Zabezpečiť, aby emisie z celého procesu lakovania (striekanie, vyprchávanie, sušenie a vypaľovanie), vrátane **úpravne rozpúšťadlových náterových hmôt (počas chodu lakovacej linky nárazníkov** a skladu **rozpúšťadlových náterových hmôt (počas chodu lakovacej linky nárazníkov)**, boli zachytávané a cirkulované, resp. odvádzané do RTO, v ktorom je odpadový plyn s obsahom rozpúšťadiel eliminovaný spaľovaním.

j.

V časti :

III. Podmienky povolenia, I.4. I.3 Kontrola prevádzky a technického stavu prevádzky (strana 32/46 rozhodnutia č.3355/770760105/891-Ma)

mení

v podmienke I.4.1 text v tabuľke č. 12 (v bode 4. mení frekvenciu kontroly pohyblivých častí, skrutky, remene mení na 1 mesačne; v bode 8. mení text „kontrola napätia remeňa pohyblivých častí“ na text „kontrola napätia pohyblivých častí“; v bodoch 13. a 14. v texte, že kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ dopĺňa : u odbornej organizácii) takto :

tabuľka č.12

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/Technika
1.	Vizuálna kontrola funkčnosti a stavu všetkých technologických zariadení lakovne	1 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
2.	Kontrola dávkovacích nádrží pre jednotlivé prostriedky pre chemické predúpravy	2 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
3.	Kontrola tesnosti vzduchotechnických vedení a funkčnosti nastavených prevádzkových parametrov odsávania	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
4.	Kontrola pohyblivých častí, skrutky, remene, ..	1 x mesačne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
5.	Kontrola tesnosti obalov a nádob v ktorých sú skladované nebezpečné látky (hlavný sklad horľavín, príručné sklady,...)	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne
6.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkovaných a skladovacích nádrží na nebezpečné látky, ich technický stav a znečistenie v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne
7.	Kontrola a premasťovanie lítiovým mazivom všetky dvere, závesy, zástrčky	1 x mesačne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
8.	Kontrola napätia pohyblivých častí	1 x mesačne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
9.	Kontrola polohy regulátorov (strieckacie kabíny)	1 x mesačne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku

10.	Kontrola všetkých hadicových vedení	1 x štvrťročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
11.	Kontrola a premazanie pohyblivých častí jednotlivých strojov a zariadení	1 x polročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa mazacích plánov
12.	Kontrola priechodnosti všetkých zariadení lakovne	1 x štvrťročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
13.	Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov	1 x ročne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	Podľa STPP a TOO
14.	Generálna revízia všetkých zariadení lakovne a príslušenstvá	1 x ročne	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa prevádzkového poriadku
15.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosť spojov povrchových rúr používaných na transport nebezpečných látok a plôch kde môže dôjsť k znečisteniu nebezpečnými látkami	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne, podľa prevádzkového poriadku
16.	Kontrola funkčnosti, tesnosti a technického stavu bežných armatúr a čerpadiel (pokiaľ nie je výrobcom stanovené inak)	1 x za dva roky	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
17.	Skúška vodotesnosti skladovacích nádrží a havarijných nádrží a potrubných rozvodov na nebezpečné látky	1 x 5 rok	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN
18.	Kontrola tesnosti kanalizačnej siete	1 x 5 rok	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN
19.	Monitoring spotreby vody v miestach s najväčšou spotrebou (osadených podľa podmienok č. C.13)	Podľa podmienky E.7		
20.	Monitoring odpadov	Podľa podmienky č. D.18,19		
21.	Monitoring spotreby a využívania energie, vody, chemikálií a vstupných surovín v prevádzke	Podľa podmienky č. E.6		

Ostatné podmienky pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, pre prevádzkovateľa Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, Gbeľany uvedené v integrovanom povolení č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 a jeho zmenách, zostávajú nezmenené v platnosti.

Toto rozhodnutie tvorí nedeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 a jeho zmien.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov, podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ vydáva podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 5., § 8 ods. 7 a podľa § 17 ods. 1 zákona o IPKZ, zmenu integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov - Lakovňa“, predložených dokladov a vykonaného konania podľa zákona o IPKZ.

Konanie bolo začaté na základe žiadosti prevádzkovateľa Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, Gbeľany zo dňa 02.09.2010 o vydanie zmeny integrovaného povolenia č. 3355/770760105/891-Ma zo dňa 14.11.2005 a jeho zmien, ktorými inšpekcia povolila vykonávanie činností v prevádzke „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“.

Prevádzkovateľ so žiadosťou o povolenie zmeny integrovaného povolenia požiadal o zníženie správneho poplatku o 50 % vzhľadom na rozsah a náročnosť povoľovaných zmien v prevádzke a predložil kolky podľa zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. d) vo výške 165,5 eura.

Prevádzkovateľ požadované zmeny integrovaného povolenia zdôvodnil nasledovne :

- 1) umiestnenia 2 miešacích zariadení na vodou riediteľné náterové hmoty v lakovni nárazníkov;
zdôvodnenie : – potreba ich umiestnenia v prevádzke vznikla vzhľadom na rozšírený počet používaných náterových hmôt (ďalej NH), častú zmenu druhu niektorých NH a súčasnú kapacitu existujúcich úpravní NH;
- 2) umiestnenia 1 až 4 prenosných miešacích zariadení v striekacej kabíne pri robotoch v lakovni nárazníkov;
zdôvodnenie : – potreba umiestnenia prenosných miešacích zariadení priamo v striekacích kabínach vznikla z dôvodu málo využívaných niektorých druhov vodou riediteľných náterových hmôt. Na ich prípravu nie je výhodné mať vyčlenené stabilné miešacie zariadenie vzhľadom na ich malú spotrebu za dlhší časový úsek. Inak by dochádzalo k častému znehodnoteniu náterových hmôt a tým k vysokej produkcii odpadových farieb;
- 3) umiestnenia 1 až 3 prenosných miešacích zariadení v striekacej kabíne pri robotoch v lakovni prístrojových panelov;
zdôvodnenie : - potreba umiestnenia prenosných miešacích zariadení priamo v striekacích kabínach vznikla z dôvodu málo využívaných niektorých druhov vodou riediteľných náterových hmôt. Na ich prípravu nie je výhodné mať vyčlenené stabilné miešacie zariadenie vzhľadom na ich malú spotrebu za dlhší časový úsek. Inak by dochádzalo k častému znehodnoteniu náterových hmôt a tým k vysokej produkcii odpadových farieb;
- 4) používania miešacieho zariadenia na rozpúšťadlo (vhodný čistiaci prostriedok) v úpravni vodou riediteľných náterových hmôt na čistenie potrubných rozvodov na dopravu NH;
zdôvodnenie : – umiestnenie rozpúšťadla v miešacom zariadení v úpravni vodou riediteľných náterových hmôt je z dôvodu technologickej požiadavky čistenia potrubných rozvodov rozpúšťadlom pri niektorých NH. Miešacie zariadenie tvorí uzavreté technologické zariadenie prepojené potrubím s príslušnými striekacími kabínami;
- 5) prevádzky odsávania úpravní náterových hmôt a príručných skladov náterových hmôt;

zdôvodnenie : – zabezpečenie monitoringu a popis odsávania vzdušiny z úpravne rozpúšťadlových NH a z príručného skladu rozpúšťadlových NH.

Inšpekcia v zmysle § 3 zákona o správnom konaní a v súlade podľa § 12 ods. 2 písmeno a) zákona o IPKZ oznámila dňa 27.10.2010 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie integrovaného konania o zmene integrovaného povolenia pre prevádzku „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“ a určila lehotu na vyjadrenie, ktorá uplynula dňa 12.12.2010.

Inšpekcia podľa § 22 ods.5 zákona o IPKZ upustila od úkonov v zmysle § 12 ods.2 písm. c), d) a e) zákona o IPKZ (zverejnenie) z dôvodu , že činnosť v prevádzke už bola povolená v integrovanom povolení a povoľované zmeny nie sú podstatnou zmenou v činnosti prevádzky podľa § 8 ods.7 zákona o IPKZ.

Vysporiadanie sa s pripomienkami k žiadosti obsiahnutých vo vyjadreniach podaných podľa § 12 a § 13 zákona o IPKZ :

Obvodný úrad životného prostredia v Žiline, štátna spáva ochrany ovzdušia (ŽP A 2010/02886-002 zo dňa 16.11.2010) – bez pripomienok

Zdôvodnenie návrhu podmienok zmeny integrovaného povolenia :

- zmeny v bode a.; c.; d.; f.; g.; h.; i. tohto rozhodnutia vyplynuli zo žiadosti prevádzkovateľa o zmenu integrovaného povolenia vo veci : 1) umiestnenia 2 miešacích zariadení na vodou riediteľné náterové hmoty v lakovni nárazníkov; 2) umiestnenia 1 až 4 prenosných miešacích zariadení v striekacej kabíne pri robotoch v lakovni nárazníkov; 3) umiestnenia 1 až 3 prenosných miešacích zariadení v striekacej kabíne pri robotoch v lakovni prístrojových panelov; 4) používania miešacieho zariadenia na rozpúšťadlo (vhodný čistiaci prostriedok) v úpravni vodou riediteľných náterových hmôt na čistenie potrubných rozvodov na dopravu NH; 5) prevádzky odsávania úpravni náterových hmôt a príručných skladov náterových hmôt;
- zmeny v bode b. tohto rozhodnutia vyplynuli :
 - z § 2 zákona č. 384/2009 Z.z. ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon) v znení neskorších predpisov a ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 569/2007 Z. z. o geologických prácach (geologický zákon) v znení zákona č. 515/2008 Z. z. (Vymedzenie základných pojmov),
 - z potreby zjednotiť pomenovanie náterových hmôt v celom texte integrovaného povolenia,
- zmena v bode e. opravuje chybu v písaní pri údajoch v množstve technologickej vody a elektrickej energie,
- ďalšie zmeny v bode f. vyplynuli z potreby zjednotiť názvy v texte integrovaného povolenia,
- zmeny v bode j. vyplynuli so žiadosti prevádzkovateľa upraviť frekvenciu kontroly pohyblivých častí, skrutky, remene, .. z 1 x týždenne na 1 x mesačne.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia prevádzky „Závod na výrobu automobilových súčiastok a modulov -Lakovňa“, podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ bolo:

V oblasti ochrany ovzdušia :

- konanie o udelenie súhlasu na zmeny technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov a na ich prevádzku, ak nepodliehajú stavebnému konaniu, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 5. zákona o IPKZ, v súlade s v súlade s § 17 ods. 1 písm. f) zákona o ovzduší.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov, zúčastnených osôb zistila, že sú splnené podmienky podľa záko-

na o IPKZ, zákona o ovzduší a podmienky podľa zákona č.71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel
riaditeľ

Doručuje sa:

1. Mobis Slovakia s.r.o., MOBIS ulica 1, Gbeľany 013 02
2. Obec Nededza, starosta obce, 013 02 Nededza
3. Obec Gbeľany, starosta obce, 013 02 Gbeľany

Po právoplatnosti rozhodnutia :

4. Obvodný úrad životného prostredia v Žiline, ochrana ovzdušia, Moyzesova č.54, 010 01 Žilina
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Ul.V.Spanyola 27, 011 71 Žilina