

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Košice
Rumanova 14, 040 53 Košice

Číslo: 10588-16632/2010/Hut/570021106/Z2

Košice 10.06.2010



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „IŽP Košice“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon č. 245/2003 Z. z. o IPKZ“) podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 3, § 8 ods. 2 písm. c) bod 8 a § 8 ods. 2 písm. f) bod 4 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ v spojení s § 8 ods. 7 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov

mení a dopĺňa

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

vydané rozhodnutím IŽP Košice č. 1259/186-OIPK/2006-Ha/570021106 zo dňa 24. 03. 2006 v znení zmien vydaných IŽP Košice rozhodnutiami č. 3422/507-OIPK/2006-Ha/570021106/Z1 zo dňa 07.12.2006 a č. 4296-11584/2010/Haj/570021106/Z3 zo dňa 23.04.2010 (ďalej len „integrované povolenie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke:

„Lakoplastovacia linka“
Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
okres: Košice II

prevádzkovateľovi:

obchodné meno: **U. S. Steel Košice, s.r.o.**

sídlo: **Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice**

IČO: **36 199 222**

Predmetom zmeny integrovaného povolenia činností prevádzky je podľa § 8 ods. 2 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ:

a) v oblasti odpadov

- udelenie zmeny súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy v územnom obvode Obvodného úradu životného prostredia Košice - mesto podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 8 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ,

b) v oblasti ochrany zdravia ľudí

- posúdenie návrhu na nakladanie s nebezpečným odpadom podľa § 8 ods. 2 písm. f) bod 4 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ,

c) v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd

- udelenie súhlasu na zmenu, ktorá môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 3 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ.

Integrované povolenie sa mení a dopĺňa nasledovne:

V časti II. Záväzné podmienky sa kapitola B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke na stranách 3-7 integrovaného povolenia nahrádza nasledovným znením:

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

Lakoplastovacia linka o kapacite 127 000 t.rok⁻¹, ktorá je určená na kontinuálne natieranie náterových látok na pozinkované a čierne oceľové pásy je umiestnená vo výrobnéj hale divízneho závodu Zušľacht'ovne nachádzajúcej sa v severovýchodnej časti areálu U. S. Steel Košice s.r.o.

Členenie prevádzky na prevádzkové súbory: PS 01 - Lakoplastovacia linka, PS 02 - Príjem zvitkov, PS 03 - Úpravňa a príručný sklad náterových hmôt a sklad olejov, PS 04 - Laboratória a sklad chemikálií, PS 05 - Balenie a expedícia, PS 06 - Úprava rozvodu T 623, PS 07 - napájacie rozvody 6 kV, PS 08 - Transformátorovňa, PS 10 - Prevádzkové potrubie, PS 11 - AS RTP, PS 12 - Stabilné hasiace zariadenie.

Vstupy do prevádzky: za studena valcované oceľové pásy a pozinkované oceľové pásy vo forme zvitkov, náterové hmoty, organické rozpúšťadlá, odmasťovacie prostriedky, oleje, mazivá.

Výstupy z prevádzky: oceľové pásy s organickou povrchovou úpravou vo forme zvitkov o šírke 750 -1500 mm, kde korózna odolnosť, úžitkové a estetické vlastnosti majú prvotný význam.

Lakoplastovacia linka pozostáva z nasledujúcich technologických úsekov:

- Vstupný úsek zabezpečujúci odvíjanie zvitku na odvíjacom zariadení, strihanie tabuľovými nožnicami, spájanie koncov a začiatkov na zošívачke a zásobovanie oceľových pásov vo vstupnom zásobníku.
- Chemické odmasťovanie (očistenie pásu od masnoty a kovových nečistôt), oplach po odmasťení, sušenie v sušiarňi stlačeným vzduchom.

- Pasivácia ocelového pásu v roztoku šesťmocného chrómu, sušenie pasivačného povlaku v infračervenej sušiarňi.
- Nanášanie základného náteru na nanášacom stroji, jeho vysušenie a vytvrdenie v sušiacей peci, ochladenie vodným chladičom, vysušenie stieracími valcami a stlačením vzduchom.
- Nanášanie povrchového náteru spočívajúce v nanášaní laku, alebo náterovej látky na nanášacom stroji, jeho vysušenie a vytvrdenie v sušiacей peci, ochladenie vodným chladičom, vysušenie stieracími valcami a stlačením vzduchom.
- Nanášanie fólie laminátorom a potláčanie potláčacím strojom.
- Výstupný úsek zabezpečujúci vyrezávanie zvarov, kontrolu kvality a navíjanie do zvitkov na navíjačke.

Chemické odmasťovanie sa vykonáva v alkalickom roztoku v dvoch vaniach (primárna a sekundárna) o objeme $2 \times 16,3 \text{ m}^3$ postrekom. Alkalický roztok o teplote cca $40 - 70 \text{ }^{\circ}\text{C}$ je z nádrží recirkulovaný cez čerpadlá do rozprašovacích komôr. Odmasťovacie vane sú vzájomne prepojené potrubím a medzi vaňami je umiestnená sekcia kief, ktorá slúži na mechanické odstraňovanie nečistôt z ocelových pásov. Dopĺňovanie strát odmasťovacieho roztoku je zabezpečené pridávaním priemyselnej vody z hlavných rozvodov do primárnej aj sekundárnej nádrže odmasťovania. Na odstraňovanie oleja z odmasťovacieho roztoku slúži usadzovacia nádrž vybavená odlučovačom oleja o objeme 13 m^3 , ktorá nie je v súčasnej dobe využívaná, pretože sa v technológii nepoužíva olejom konzervovaný ocelový pás. Oplach po odmasťení je uskutočňovaný postrekom demineralizovanou vodou o teplote cca $30 - 50 \text{ }^{\circ}\text{C}$ v dvoch uzavretých oplachových vaniach o objeme $2 \times 9,4 \text{ m}^3$. Zbytky vody sú odstraňované žmýkacími valcami a tlakovým vzduchom v sušiarňi. Technologický úsek odmasťovania je uzavretý a vybavený odsávacím zariadením odpadových plynov, ktoré sú odvádzané cez aerosólový odlučovač typu IPFSH 60 x 60 s projektovaným objemovým prietokom $20\,450 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$ a garantovanou účinnosťou odlučovania 99 % (aerosólu) do ovzdušia výdychom o výške 24 m.

Odmasťovací úsek je umiestnený v záchytnej vani opatrenej chemicky odolným betónom. Okolo celého úseku je žľab.

Nanášanie pasivačného povlaku sa vykonáva na nanášacom stroji pomocou nanášacích valcov. Pasivačný roztok je pripravovaný v zmiešavacej nádrži a prečerpávaný do zásobnej nádrže a aplikačnej nádrže.

Podlahy pasivačného úseku sú opatrené kyselinovzdorným náterom.

Sušenie pasivačného povlaku sa vykonáva v infračervenej sušiarňi vyhrievanej infračervenými ohrievačmi na zemný plyn naftový o celkovom tepelnom výkone 0,985 MW pri teplotách $200 - 550 \text{ }^{\circ}\text{C}$. Odpadové plyny vznikajúce v procese sušenia sú odsávané a vypúšťané do ovzdušia výdychom o výške 24 m.

Nanášanie základného náteru a povrchového náteru sa vykonáva v lakovacej kabíne na nanášacích strojoch. Odpadové plyny sú odsávané cez ohrievač vzduchu (výmenník tepla do pece). Odtiaľ sú odsávané do spaľovacej komory organických plynov a pár (ďalej len incinerátor).

Sušenie a vytvrdzovanie základného náteru a povrchového náteru sa vykonáva v sušiacей peci základného náteru a v sušiacей peci povrchového náteru, rozdelených do troch identických vzájomne prepojených zón. Zóny o dĺžke 10 m majú zabudované dýzy nad a pod povrchom pásu, cez ktoré sa fúka horúci vzduch o teplote cca $250 - 350 \text{ }^{\circ}\text{C}$

a 2 spalínové ventilátory pre každú zónu o výkone $2 \times 67\,900 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$. Odpadové plyny z pecí sú odvádzané do incinerátora pre každú pec.

Incinerátor s minimálnou teplotou $650 - 870 \text{ }^\circ\text{C}$ a dobou zádrže minimálne 1 sekunda pozostáva zo zapaľovacieho a hlavného horáka o výkone 5,86 MW s automatickou reguláciou a z výmenníkov tepla. Odpadové plyny zo sušiacich pecí (zmes vzduchu a organických pár) a lakovacej kabíny sú po predohreve vo výmenníku tepla privádzané na spálenie organických plynov a pár v horáku ZPN ako spaľovací vzduch. Spaliny z incinerátora recirkulujú cez výmenníky tepla pričom nevyužitelná časť spalín sa odvádzá komínom o výške 24 m do ovzdušia. Výmenníky tepla inštalované v prúde spalín incinerátora využívajú odpadové teplo spalín incinerátora na ohrev vzduchu do sušiacich pecí, predohrev odpadových plynov zo sušiacich pecí a ohrev vody.

Príprava náterových látok je uskutočňovaná v dvoch uzavretých miešacích boxoch umiestnených v Miešacej miestnosti, ktorá sa nachádza v priestoroch prístavku haly Lakoplastovacej linky ako samostatný objekt o rozmeroch $4 \times 10 \text{ m}$. Prívod vzduchu do miešacej miestnosti je zabezpečovaný teplovzdušnou vzduchotechnickou jednotkou SAHARA, ktorá cez

žalúziu a protipožiarnu klapku nasáva vzduch z haly. Prívod vzduchu do miešacích boxov je zabezpečovaný z priestorov haly potrubím $D = 200 \text{ mm}$. Odpadové plyny z miešacích boxov sú odvádzané cez filtre s aktívnym uhlím typu KSA BD 40L do ovzdušia výduchom o výške 18 m.

Nakladanie s vodami

Priemyselné odpadové vody vznikajúce z oplachov zariadení a nádrží odmasťovacieho a pasivačného úseku sú odvádzané do zbernej nádrže o objeme 26 m^3 . Tieto vody sú diskontinuálne prečerpávané na čistenie do čistiarenskej linky Intrel BMVK o projektovanom výkone 20 m^3 za 1 hodín, kde dochádza k úprave pH a redukcii šesťmocného chrómu na trojmocný chróm pôsobením síranu železnatého v dvoch chemických reaktoroch ($2 \times 3,5 \text{ m}^3$) s garantovanou účinnosťou čistenia šesťmocného chrómu 99 %. Vyčistené odpadové vody sú prečerpávané do prečerpávacej šachty a potrubím na Neutralizačnú stanicu, na ktorej činnosť sa vzťahujú podmienky integrovaného povolenia vydaného pre prevádzku Moriace linky (ďalej len „Neutralizačná stanica“). Množstvo odvádzaných odpadových vôd je merané prietokomerom. Technologický proces je automaticky riadený na základe zvoleného programu. Zmeny parametrov, ktoré sú mimo povolený rozsah, sú hlásené ako poruchové stavy vizuálne a akusticky. Z chemických reaktorov sú odpadové plyny odsávané a vypúšťané do ovzdušia komínom o výške 15,5 m.

Splašková odpadová voda a vody z povrchového odtoku sú odvádzané objektovou kanalizačnou sieťou do jednotnej kanalizačnej siete U. S. Steel Košice, s.r.o.

Demineralizovaná voda používaná vo vodných chladičoch na chladenie oceľového pásu opatreného náterom je dodávaná z hlavných rozvodov demineralizovanej vody prevádzkovateľa. Chladenie zabezpečuje séria rozstrekovacích dýz. Ohriata demineralizovaná voda z pásu steká na sústavu vyspáďovaných kaskád a následne zberným potrubím je zvedená do zásobnej nádrže (16 m^3) v ktorej sa ochladzuje. Chladenie demineralizovanej vody zabezpečuje lamelový chladič cez ktorý preteká chladiaca voda z cirkulačného okruhu chladeného v chladiacich vežiach Iterson. Chladiaca voda je filtrovaná cez samočistiaci

plnoautomaticky filter FILTOMAT. Ochladená demineralizovaná voda je spätne prečerpávaná do rozstrekovacích dýz.

Pitná voda pre prevádzkovateľa je dodávaná zo zdrojov pitnej vody U. S. Steel, s.r.o. Košice umiestnenej v k. ú. Gyňov a z Východoslovenskej vodárenskej spoločnosti, a.s. Košice, ktorých povoľovanie nie je predmetom tohto rozhodnutia.

Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami a skladovanie

Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami v prevádzke je vykonávané tak, ako je uvedené v nasledovných tabuľkách:

Tab.1.1.1 Skladovacie a prevádzkové nádrže

Druh nebezpečnej látky	Objem nádrže (m ³)	Typ nádrží, záchytných vaní a rozvodov *	Miesto umiestnenia v prevádzke	Zabezpečenie ochrany ŽP
hydraulický olej	0,500 m ³	A1, B1, C1, D1	Lakoplastovacia linka - akustanica odvíjačky	záchytná vaňa akustanice 0,560 m ³
hydraulický olej	0,500 m ³	A1, B1, C1, D1	Lakoplastovacia linka - akustanica navíjačky	záchytná vaňa akustanice 0,560 m ³
odpadové vody	9 m ³	A2, B1, C1, D1	odmasťovací úsek	prečerpávanie na neutralizačnú stanicu SVa
Síran železnatý	1,125 m ³	A3, B1, C1, D1	odmasťovací úsek	záchytná vaňa 26 m ³
Kyselina chlorovodíková	1,125 m ³	A3, B1, C1, D1	odmasťovací úsek	
Hydroxid sodný	0,825 m ³	A3, B1, C1, D1	odmasťovací úsek	
Síran železnatý	1,125 m ³	A3, B1, C1, D1	odmasťovací úsek	
odmasťovacie roztoky	2 x 22 m ³	A1, B1, C1, D1	odmasťovací úsek	
oplachová voda deionizovaná	2 x 12,3 m ³	A1, B1, C1, D1	odmasťovací úsek	
odpadové vody obsahujúce odmasťovacie roztoky a šesťmocný chróm (Intrel)	2 x 3,5 m ³	A1, B1, C1, D1	úprava odpadových vôd	
pasívačný roztok	1,2 m ³	A3, B1, C1, D1	pasívačný úsek	záchytná vaňa 1,225 m ³
Riedidlá	0,56 m ³	A1, B1, C1, D1	Miešacia miestnosť	záchytná vaňa 0,787 m ³
Riedidlá	0,56 m ³	A1, B1, C1, D1	Miešacia miestnosť	záchytná vaňa 0,787 m ³

* A1 – oceľová, B1 – jednoplášťová, C1 – nadzemná, D1 - beztlaková
 A2 – betónová, B2- dvojnoplášťová, C2 – podzemná, D2 - tlaková
 A3 - plastová

Tab. č. 1.1.2 Skladovanie surovín používaných na prípravu náterov

Miesto skladovania	Nebezpečná látka	Skladovacia kapacita	Typ nádrže	Zabezpečenie ochrany životného prostredia
Sklad lakov	náterové hmoty, laky a ich riedidlá	250 t	v pôvodných obaloch (sudy 200 l)	záchytné vane 68 m ³
Sklad náterových hmôt (príručný)	náterové hmoty, laky a ich riedidlá	7 t	v pôvodných obaloch (sudy 200 l)	záchytná vaňa 1 m ³
Sklad chemikálií č. 1 a 2	odmast'ovací prípravok, pasivačný prípravok, kyselina chlorovodíková, hydroxid sodný, síran železnatý	7 t	v pôvodných obaloch (sudy 200 l), v prepravných kontajneroch o objeme 1m ³	podlaha a steny do výšky 1,5 m opatrené náterom (SIKAFLOOR), dve záchytné vane 1 m ³ , každá 1 m ³ nádrž je opatrená záchytnou vaňou o rovnakom objeme
Úložný priestor ropných látok	oleje a mazivá	7 m ³	v pôvodných obaloch (sudy 200 l)	podlaha a steny do výšky 1,5 m opatrené náterom (SIKAFLOOR), záchytná vaňa 1 m ³
Sklad prázdnych obalov	prázdne obaly	60 x 200 l 4 x 1 m ³ , 5 ks x ostatné	v pôvodných obaloch (sudy 200 l), v prepravných kontajneroch o objeme 1m ³	podlaha a steny do výšky 1,5 m opatrené náterom (SIKAFLOOR), záchytná vaňa 0,101 m ³
Miešacia miestnosť	Náterové hmoty, riedidlá	3,4 m ³	2 x 1m ³ , 7 x 200 l	záchytná vaňa 2 x 0,787 m ³

V časti II. Podmienky povolenia sa bod 3.4 v kapitole A. Podmienky prevádzkovania, 3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky na strane 8 integrovaného povolenia nahrádza nasledovným znením:

3.4 Prevádzkovateľ má povolené používať nasledovné druhy energií a médií:

zemný plyn, elektrická energia, priemyselná voda, vykurovacia voda, pitná voda, chladiaca voda, demineralizovaná voda, technologická para, nasýtená para, stlačený vzduch, acetylén, kyslík.

V časti II. Podmienky povolenia sa bod I. 2.1 na strane 17 integrovaného povolenia nahrádza následovným znením:

2. Kontrola odpadových, priesakových a povrchových vôd

2.1 Prevádzkovateľ musí zabezpečiť odbery vzoriek na vykonávanie analytických rozborov odpadových vôd tak, ako je to uvedené v nasledovnej tabuľke:

<i>Ukazovateľ</i>	<i>Miesto merania</i>	<i>Frekvencia</i>	<i>Podmienky merania</i>
Cr^{6+}	zberná nádrž vyčistených odpadových vôd na linke Intrel BMVK	pred každým vypúšťaním do neutralizačnej stanice	1), 2)

- 1) Rozbor odpadových vôd vykonávať v stanovených ukazovateľoch zo vzoriek získaných odberom bodovej vzorky.
- 2) Odporúčané metódy :
 Cr^{6+} Spektrofotometrické stanovenie s 1,5-difenyalkarbazidom podľa technickej normy STN ISO 11083:1998 (kvalitatívne stanovenie),

Príloha č. 1 na strane 7 rozhodnutia č. 3422/507-OIPK/2006-Ha/570021106/Z1 sa nahrádza následovným znením:

Nakladanie s nebezpečnými odpadmi na povolojanej prevádzke

P. č.	Katalógové číslo odpadu/ názov druhu odpadu/katégoria odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom a miesto kde je odpad zhromažďovaný
1.	Kat. číslo: 06 03 13 Názov: tuhé soli a roztoky obsahujúce ťažké kovy Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká ako zvyšky pasivačných roztokov a náterových lakov v nanášacom stroji. Zhromažďuje sa v sudoch a odpad je zneškodňovaný na základe právoplatnej zmluvy prostredníctvom osoby oprávnenej nakladať s predmetnými odpadmi podľa zákona č. 223/2001 Z. z. o odpadoch (ďalej len „oprávnená osoba“). Miesto zhromažďovania - sklady chemikálií.
2.	Kat. číslo: 07 01 04 Názov: iné organické rozpúšťadlá premyvácie kvapaliny a matečné lúhy Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri čistiacich prácach nanášacích strojov a iných zariadení predmetnej prevádzky. Odpad je zhromažďovaný v sudoch a odovzdávaný na zneškodnenie oprávnenej osobe. Miesto zhromažďovania - miešacia miestnosť, sklad lakov.
3.	Kat. číslo: 08 01 11 Názov: odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad tvoria zostatkové farby a laky po dobe použitia. Odpad je zhromažďovaný v pôvodných obaloch a odovzdávaný na zneškodnenie oprávnenej osobe. Miesto zhromažďovania - sklad lakov.
4.	Kat. číslo: 11 01 09 Názov: kaly a filtračné koláče obsahujúce nebezpečné látky Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri čistení chemických úsekov zariadenia prevádzky. Odpad je zhromažďovaný v sudoch a odovzdávaný na zneškodnenie oprávnenej osobe. Miesto zhromažďovania - sklady chemikálií.
5.	Kat. číslo: 12 01 12 Názov: použité vosky a tuky Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri čistení znečistených dielov z technologických zariadení prevádzky. Odpad je zhromažďovaný v sudoch a odovzdávaný na zneškodnenie oprávnenej osobe. Miesto zhromažďovania - sklad olejov.

P. č.	Katalógové číslo odpadu/ názov druhu odpadu/katégoria odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom a miesto kde je odpad zhromažďovaný
6.	Kat. číslo: 13 01 10 Názov: Nechlórované minerálne hydraulické oleje Katégoria odpadu: N	Hydraulické systémy	Odpad tvorí opotrebovaný olej zo systémov hydraulických staníc. Odpad je prečerpávaný do 1,2 m ³ nádrže a odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zhodnotenia. Miesto zhromažďovania - 1,2 m ³ nádrž.
7.	Kat. číslo: 13 02 05 Názov: Nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje, Kateg. odpadu: N	Prevádzka	Odpad tvorí opotrebovaný olej z technologických uzlov. Odpad je zhromažďovaný v sudoch a odovzdávaný na zneškodnenie oprávnenej osobe. Miesto zhromažďovania - sklad olejov.
8.	Kat. číslo: 14 06 01 Názov: chlórfluórované uhľovodíky, HCFC, HFC Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri výmene klimatizačných zariadení. Odpad je zhromažďovaný vo vyhradenom priestore a odovzdávaný oprávnenej osobe.
9.	Kat. číslo: 14 06 03 Názov: iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri čistiacich prácach nanášacích strojov a iných zariadení predmetnej prevádzky. Odpad je zhromažďovaný v sudoch a odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zhodnotenia. Miesto zhromažďovania - miešacia miestnosť, sklad lakov
10.	Kat. číslo: 15 01 10 Názov: obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad tvoria prázdne kovové sudy resp. menšie nádoby znečistené olejom, farbou resp. tukmi. Odpad je zhromažďovaný vo vyhradenom priestore a odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zhodnotenia. Miesto zhromažďovania – vagón.
11.	Kat. číslo: 15 02 02 Názov: absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri oprave a údržbe zariadení (znečistená pucvola, rukavice a pracovný odev, znečistený absorpčný materiál). Odpad je odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zneškodnenia. Miesto zhromažďovania - kontajner na prevádzke.
12.	Kat. číslo: 16 01 04 Názov : Staré vozidlá Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vznikne vyradením starých vozidiel po ukončení ich životnosti. Odpad bude uložený vo vyhradenom priestore. Odpad je odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zneškodnenia.
13.	Kat. číslo: 16 02 11 Názov: vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhľovodíky, HCFC, HFC Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri výmene klimatizačných zariadení. Odpad je zhromažďovaný vo vyhradenom priestore a odovzdávaný oprávnenej osobe.
14.	Kat. číslo: 16 02 13 Názov: vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri údržbárskej činnosti elektronických zariadení. Odpad tvoria opotrebované (nefunkčné) časti elektrických zariadení používaných v priestoroch prevádzky, odpad je zhromažďovaný v pôvodných obaloch a odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zneškodnenia. Miesto zhromažďovania – vyhradenom priestore prevádzky. Odpad je odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zneškodnenia.
15.	Kat. číslo: 16 06 01 Názov: olovené batérie Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri bežnej údržbárskej činnosti na prevádzke. Odpad tvoria opotrebované (nefunkčné) olovené batérie. Miesto zhromažďovania: vo vyhradenom priestore prevádzky. Odpad je odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zneškodnenia.

P. č.	Katalógové číslo odpadu/ názov druhu odpadu/katégoria odpadu	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom a miesto kde je odpad zhromažďovaný
16.	Kat. číslo: 16 06 02 Názov: Niklovo – kadmiové batérie Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad tvoria (nefunkčné) niklovo-kadmiové batérie – monočlánky. Odpad je zhromažďovaný v plastovom kontajneri. Miesto zhromažďovania - vo vyhradenom priestore prevádzky. Odpad je odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zneškodnenia.
17.	Kat. číslo: 16 07 08 Názov: odpady obsahujúce olej Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Údržba a opravárenské činnosti ako je výmena oleja v hydraul. systémoch, prevodovkách. Odpad je zhromažďovaný v sudoch a odovzdávaný na zneškodnenie oprávnenej osobe. Miesto zhromažďovania - sklad olejov.
18.	Kat. číslo: 17 04 09 Názov: kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad tvoria nepotrebné demontované zariadenia. Odpad je zhromažďovaný v kontajneri a odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zhodnotenia. Miesto zhromažďovania – kontajner (vagón).
19	Kat. číslo: 17 06 05 Názov: stavebné materiály obsahujúce azbest Katégoria odpadu: N	Technologické haly, kabíny, administratívne budovy	Odpad tvoria rôzne dosky, obloženia, izolácie, eternit a pod., ktoré obsahujú azbest. Odpad vzniká pri výmene týchto častí. Stabilizovaný odpad je zhromažďovaný v kontajneri odovzdávaný na zneškodnenie oprávnenej osobe. Miesto zhromažďovania - uzavretý kontajner.
20.	Kat. číslo: 19 02 05 Názov: kaly z fyzikálno–chemického spracovania obsahujúce látky Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri v technologickom procese ako odpad z emulzií a roztokov pod technologickými uzlami. Odpad je odovzdávaný oprávnenej osobe za účelom zneškodnenia. Miesto zhromažďovania - sklady chemikálií.
21.	Kat. číslo: 19 02 07 Názov: ropné látky a koncentráty zo separácie (separačných procesov) Katégoria odpadu: N	Prevádzka	Odpad vzniká pri čistení znečistených dielov z technologických zariadenia prevádzky. Zhromažďuje sa v sudoch a následne sa zneškodňuje prostredníctvom oprávnenej osoby. Miesto zhromažďovania - sklady chemikálií.

Maximálne množstvo odpadu 400 t/rok.

Integrované povolenie s výnimkou zmien uvedených v tomto rozhodnutí ostáva v platnosti v plnom rozsahu.

O d ô v o d n e n i e

IŽP Košice ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) a podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 3, § 8 ods. 2 písm. c) bod 8 a § 8 ods. 2 písm. f) bod 4 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ v spojení s § 8 ods. 7 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva zmenu integrovaného povolenia, ktorým bola povolená činnosť v prevádzke „Lakoplastovacia linka“ na základe žiadosti prevádzkovateľa U. S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice doručenej na IŽP Košice dňa 18.12.2009.

Predmetom predloženej žiadosti prevádzkovateľa o zmenu integrovaného povolenia je:

a) v oblasti odpadov

- udelenie zmeny súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vrátane ich prepravy v územnom obvode Obvodného úradu životného prostredia Košice - mesto podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 8 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ,

b) v oblasti ochrany zdravia ľudí

- posúdenie návrhu na nakladanie s nebezpečným odpadom podľa § 8 ods. 2 písm. f) bod 4 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ,

c) v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd

- udelenie súhlasu na zmenu, ktorá môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 3 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, z dôvodu aktualizácie a upresnenia údajov a rozšírenia súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi o nebezpečné odpady katalógové číslo 16 01 04 staré vozidlá, 16 02 13 vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12, 16 06 01 olovené batérie, 16 06 02 niklovo – kadmiové batérie, 16 02 11 vyradené zariadenia obsahujúce chlórfluórované uhlíkovodíky, HCFC, HFC, 14 06 01 chlórfluórované uhlíkovodíky, HCFC, HFC.

Žiadateľ k vydaniu zmeny integrovaného povolenia okrem žiadosti predložil:

- výpis z Obchodného registra Okresného súdu Košice I, Oddiel Sro, vložka č.: 11711/V,
- opatrenia pre prípad havárie,
- výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku podľa zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. b) vo výške 331,50 eur,
- zmluvy o odbere a následnom zhodnotení resp. zneškodnení odpadu, čísla zmlúv AE707HA0159, AE707HA0162, AE707HA0160,
- zmluvu o odbere a spracovaní starých vozidiel.

Dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti o zmenu integrovaného povolenia na IŽP Košice bolo začaté správne konanie v súlade ustanoveniami § 12 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ.

IŽP Košice predmetnú žiadosť podľa § 12 ods. 2 zákona o IPKZ posúdil a v súlade s ustanoveniami § 12 ods. 2 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ upovedomil účastníkov konania U. S. Steel Košice, s. r. o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice listom č. 10588-1379/57/2010/Hut zo dňa 03.03.2010 a Mestská časť Košice – Šaca, Železiarenská č. 9, 040 15 Košice listom č. 10588-1380/57/2010/Hut zo dňa 031.03.2010 a dotknuté orgány Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Ipeľská č. 1, 040 11 Košice, listom č. 10588-1381/57/2010/Hut zo dňa 03.03.2010 a Krajský úrad životného prostredia, ŠVS, Komenského 52, 040 01 Košice o začatí konania listom č. 10588-13815/57/2010/Hut zo dňa 11.05.2010 doručeným 13.05.2010.

IŽP Košice na základe uvedeného podľa § 12 ods. 4 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ určil na vyjadrenie známemu účastníkovi konania a dotknutým orgánom 30 dňovú lehotu. Vzhľadom k tomu, že navrhovaná zmena nemá charakter podstatnej zmeny v činnosti prevádzky podľa § 8 ods. 7 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, IŽP Košice upustil v súlade s § 22 ods. 5 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ od zverejnenia podanej žiadosti aj od ústneho pojednávania.

Dňa 26.03.2010 bolo na IŽP Košice doručené vyjadrenie Regionálneho úradu verejného zdravotníctva, Ipeľská č. 1, 040 11 Košice listom č. 2010/01209-02-241/PPL zo dňa 22.03.2010, v ktorom bolo uvedené, že predložený návrh žiadateľa vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Lakoplastovacia linka“ na nakladanie s nebezpečnými odpadmi je vypracovaný v súlade so zákonom NR SR č. 355/2007 Z. z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

Dňa 29.03.2010 bolo na IŽP Košice doručené stanovisko Mestskej časti Košice – Šaca so sídlom Železiarenskej č. 9, 040 15 Košice - Šaca listom č. 550-2/2010/IŽ zo dňa 24.03.2010, v ktorom bolo uvedené, že nemá pripomienky s vydaním zmeny integrovaného povolenia za podmienky, že žiadosť obsahuje všetky náležitosti v súlade s § 74 ods. 8 zákona o odpadoch a § 41 vyhlášky č. 283/2001 Z. z. o vykonaní niektorých ustanovení zákona o odpadoch v znení neskorších predpisov.

Dňa 14.05.2010 bolo na IŽP Košice doručené vyjadrenie Obvodného úradu životného prostredia Košice, Adlerova 29, 040 22 Košice listom č. ŠSOH 2010/01375-2 zo dňa 10.05.2010, v ktorom bolo uvedené, že nemá pripomienky.

Dňa 04.06.2010 bolo na IŽP Košice doručené vyjadrenie Krajského úradu životného prostredia Košice, Komenského 52, 040 96 Košice listom č. 2010/00444 zo dňa 31.05.2010, v ktorom bolo uvedené, že s navrhovanými zmenami súhlasí bez pripomienok.

Súčasťou konania o zmene integrovaného povolenia podľa § 8 ods. 2 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ bolo konanie :

a) v oblasti odpadov

- o udelenie zmeny súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi podľa § 8 ods. 2 písm. bod 8 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ,

b) v oblasti ochrany zdravia ľudí

- o posúdenie návrhu na nakladanie s nebezpečným odpadom podľa § 8 ods. 2 písm. f) bod 4 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ,

c) v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd

- udelenie súhlasu na zmenu, ktorá môže ovplyvniť stav povrchových vôd a podzemných vôd podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 3 zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ.

IŽP Košice na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti a vyjadrení dotknutých orgánov zistil, že povolenie predmetnej zmeny integrovaného povolenia prevádzky neovplyvní nepriaznivo stav celkovej ochrany životného prostredia podľa zákona č. 245/2003 Z. z. o IPKZ, a preto rozhodol tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Mgr. Jozef Gornal
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

1. U. S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
2. Mestská časť Košice – Šaca, zastúpená starostom, Železiarská 9, 040 15 Košice

Na vedomie:

1. Obvodný úrad životného prostredia Košice, ŠSOH, Adlerova 29, 040 22 Košice
2. Regionálny úrad verejného zdravotníctva v Košiciach, Ipeľská č. 1, 040 11 Košice
3. Krajský úrad životného prostredia, ŠVS, Komenského 52, 040 01 Košice