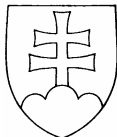


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica
Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica

Číslo: 9906-9310/2010/Bab,Kri/470440106/Z1

Banská Bystrica 9.4.2010



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods.1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), podľa § 8 ods. 7 a na základe konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1, bod 7, písm. b) bod 2, bod 3, písm. c) bod 8 a bod 10, písm. f) bod 4, písm. h) bod 1 a ods. 3 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **vydáva**

podstatnú zmenu integrovaného povolenia
vydaného rozhodnutím č. 1217-14326/2007/Vir/470440106 zo dňa 14.5.2007
pre prevádzku:

„Anodická oxidácia“
Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom
(ďalej len „prevádzka“).

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

obchodné meno: **Sapa Profily a.s.**
sídlo: **Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom**
IČO: **36638927**

ktorou

- a) podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ a podľa § 66 stavebného zákona povoľuje stavbu „Nová anodická oxidácia Al profilov – PROJEKT AO 2“ na pozemkoch parc. č. 62/48, 62/180, 62/50, 62/179, 62/278 v katastrálnom území Horné Opatovce a na pozemkoch parc. č. 653/3, 690, 652/10, 689, 652/17, 652/1, 652/9, 652/15, 887/3, 888/1, 888/2 a 684 v katastrálnom území Vieska v obci Ladomerská Vieska v nasledovnom rozsahu;

Stavebné objekty:

SO 630/20 Anodická oxidácia

Objekt je navrhnutý ako prístavba o pôdorysných rozmeroch 79,5 x 62,5 m zo severozápadnej strany k existujúcej hale Lisovne Al profilov. V mieste prístavby odstránia výplňové konštrukcie otvorov a vybudujú sa nové otvory pre nové vráta a dvere.

Nosná konštrukcia prístavby je oceľový skelet založený na železobetónových základoch. Objekt je opláštený sendvičovými panelmi so sedlovou strechou s miernym spádom a výškou hrebeňa 12,3 m, presvetlený okennými otvormi a svetlákmi. V objekte budú vybudované 2 mostové žeriavy o nosnosti 5t a tri mostové žeriavy o nosnosti 3t. Súčasťou objektu je i vonkajšie stáčacie miesto zaústené do zbernej nádrže.

V prízemnej časti sa nachádzajú ako vstavky objekty SO 630/21 Kotolňa a SO 634 Chemické hospodárstvo. Na 2. nadzemnom podlaží sú situované kancelárie, miestnosť pre dieselaagregát, čistenie vzdušniny, strojovňa vzduchotechniky, veľín, denná miestnosť a sociálne zariadenie pre zamestnancov. Na 3. nadzemnom podlaží sa nachádza strojovňa vzduchotechniky.

Objekt je napojený na verejný vodovod, priemyselný vodovod a verejnú kanalizáciu správcu Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s. Vykurovanie objektu bude centrálné z teplárne spoločnosti Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s. V objekte budú vybudované rozvody vzduchotechniky, silnopráúdové a slabopráúdové rozvody, umelé osvetlenie, riadiaci mikroprocesorový systém zaisťujúci riadenie a monitorovanie vzduchotechniky, kotolne a ohrevných okruhov.

Inžinierske objekty:

SO 600/51 Vonkajší rozvod priemyselnej vody

Pre potreby technológie a protipožiarneho zabezpečenia sa napojením na existujúce rozvody v areáli vybudujú nové rozvody priemyselnej vody DN 150.

SO 600/52 Vonkajší rozvod vykurovania – tepla (para, horúca voda)

K objektu SO 630/21 Kotolňa sa vybuduje nové potrubie pary napojením z existujúcich rozvodov na potrubnom moste ktoré bude ukončené v parnom rozdeľovači.

SO 600/53 Vonkajší rozvod zemného plynu

Bude uskutočnená prekládka existujúceho STL vonkajšieho rozvodu DN 125 a prekládka NTL rozvodu plynu DN 300.

SO 600/54 Vonkajší rozvod stlačeného vzduchu

Zrealizuje sa prekládka existujúcich rozvodov stlačeného vzduchu DN 150 súbežne s prekládkou zemného plynu na nových podporných stĺpoch.

SO 600/60 Vonkajšia dažďová kanalizácia

Zabezpečuje odvádzanie dažďových vôd zo striech objektov a zo spevnených plôch do existujúcej jednotnej kanalizácie.

SO 600/61 Vonkajšia splašková kanalizácia

Splaškové vody zo sociálnych zariadení budú gravitačne odvádzané do čerpacej stanice ČS1 a odtiaľ prečerpávané do existujúceho výtlačného potrubia vyúsťujúceho do ČOV.

SO 600/70 Vonkajšie rozvody VN

V rámci tohto objektu budú realizované preložky podzemných VN rozvodov.

SO 600/71 Vonkajšie rozvody NN

Novými NN rozvodmi sa zabezpečí napojenie čerpacej stanice splaškovej kanalizácie.

SO 600/72 Vonkajšie rozvody slaboprúdu

Vytvorí sa nové telefónne prepojenie medzi Lisovňou Al profilov a halou povrchových úprav po jestvujúcom moste.

SO 600/73 Vonkajšie osvetlenie

Nové halogenidové výbojkové svietidlá budú umiestnené na fasáde objektu.

SO 600/74 Vonkajšie rozvody EPS

Rieši káblové prepojenie navrhovaného objektu s jestvujúcou ústredňou elektrickej požiarnej signalizácie v hale povrchovej úpravy.

SO 600/80 Príprava územia a búracie práce

Zahŕňa odobratie ornice, zhotovenie výkopov a vybúranie jestvujúcich spevnených plôch.

SO 600/82 Terénne a sadové úpravy

Okolo navrhovanej prístavby budú realizované terénne úpravy zatrávnením na ploche 512 m².

Prevádzkové súbory:

PS 630/20 Anodická oxidácia

Pred samotnou anodickou oxidáciou Al profilov sa tieto mechanicky predupraví.

Zariadenie anodickej oxidácie je zostavené z vaní pre jednotlivé operácie podľa technologického postupu. Usporiadanie linky je tvaru U, materiál navešaný na špeciálnych závesných tyčiach sa pomocou elektrických manipulátorov presúva medzi jednotlivými vanami. Súčasťou zariadenia je napájanie linky striedavým a jednosmerným prúdom, odsávanie vzduchu z jednotlivých procesov, zachytávanie nečistôt v odsávanej vzdušnine, chladiace agregáty pre chladenie kúpeľov, zariadenie na regeneráciu kúpeľov, zariadenie na automatické dávkovanie chemikálií a prísad a zariadenie na výrobu demineralizovanej vody.

PS 630/21 Kotelňa (Vyvíjač pary)

Inštalované budú dva parné kotly s celkovým výkonom 4 t.h⁻¹.

PS 630/22 Laboratóriá

Bude slúžiť pre kontrolu parametrov zariadení anodickej oxidácie a neutralizačnej stanice.

PS 630/24 Kompresorová stanica

Technologické zariadenie pre výrobu stlačeného vzduchu bude slúžiť pre potreby technológie anodickej oxidácie - miešanie kúpeľov. Inštalované bude jedno dúchadlo.

PS 630/25 Náhradný zdroj elektrickej energie

Navrhnutý dieselagregát o výkone 75 kVA zabezpečí napájanie elektrickou energiou pri jej výpadku pre zabezpečenie bezpečného ukončenia prebiehajúcich technologických procesov (technologických žeriavov, odsávacích ventilátorov, riadiaceho systému a núdzového osvetlenia).

PS 630/26 Trafostanica

Technológia trafostanice bude pozostávať z 2 ks suchých TR T1 a T2 s menovitým výkonom 2 x 2000 kVA.

PS 634 Chemické hospodárstvo

Rieši skladovanie chemikálií pre potreby anodickej oxidácie a neutralizačnej stanice.

Stáčacie miesto bude slúžiť na prečerpávanie NaOH a H₂SO₄ z cisterny do zásobných nádrží a ďalej na prečerpanie vyťaženej moriaceho roztoku, ktorý vzniká pri procese anodickej oxidácie, zo zásobnej nádrže do cisterny.

- b) podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 2. zákona o IPKZ povoľuje uskutočniť vodnú stavbu** v objekte Novej anodickej oxidácie Al profilov na pozemkoch parc. č. 652/1, 652/9, 887/3 a 888/1 v k.ú. Vieska.

SO 632 Neutralizačná stanica

Neutralizačná stanica je situovaná v suterénnej časti SO 630/20 Anodická oxidácia.

PS 632 Neutralizačná stanica

Zabezpečuje neutralizáciu a vyčistenie priemyselných odpadových vôd produkovaných počas procesu anodickej oxidácie. Projektovaná kapacita zariadenia 25 m³.hod⁻¹.

Stavebníkom stavieb je: Sapa Profily a.s.
Priemyselná 12
965 63 Žiar nad Hronom

Projektovú dokumentáciu stavieb vypracovali autorizovaní stavební inžinieri spoločnosti Kovoprojekta Brno a.s., Šumavská 416/15, 602 00 Brno.

Pre uskutočnenie stavieb sa určujú tieto podmienky:

1. Stavby budú uskutočnené podľa projektovej dokumentácie overenej stavebným úradom (inšpekciou) v tomto konaní, ktorá tvorí pre stavebníka a obec neoddeliteľnú súčasť tohto rozhodnutia. Prípadné zmeny nesmú byť vykonané bez predchádzajúceho povolenia inšpekcie.
2. Pred začatím stavieb stavebník zabezpečí ich vytýčenie fyzickou alebo právnickou osobou oprávnenou vykonávať geodetické a kartografické činnosti a zabezpečí autorizačné overenie vybraných geodetických a kartografických činností autorizovaným geodetom a kartografom. Doklady o vytýčení priestorovej polohy stavieb predloží stavebník inšpekcii pri uvedení stavieb do užívania.
3. Pred začatím zemných prác presne vytýčiť podzemné vedenia a dodržať ich ochranné pásma, aby nedošlo k ich porušeniu.
4. Stavby budú uskutočnené dodávateľsky. Dodávateľ stavieb bude vybraný výberovým konaním. Stavebník oznámi inšpekcii zhotoviteľa stavieb a jeho adresu do pätnástich dní po uzavretí zmluvného vzťahu a predloží jeho oprávnenie na uskutočňovanie stavieb.
5. Stavebník písomne oznámi inšpekcii termín skutočného začatia stavieb v lehote najneskôr do 15 dní odo dňa jej začatia.
6. Stavebník oznámi Krajskému pamiatkovému úradu v Banskej Bystrici minimálne 15 dní pred začatím zemných a výkopových prác a zároveň sprístupní stavenisko jeho pracovníkom za účelom ohliadky výkopov. V prípade nálezu počas uskutočňovania stavby bude uplatnený § 40 zákona č. 49/2002 Z. z. o ochrane pamiatkového fondu v znení neskorších predpisov, resp. § 127 stavebného zákona.

7. Zabezpečiť stavenisko pred vstupom cudzích osôb na miesta, kde môže dôjsť k ohrozeniu života alebo zdravia a jeho označenie ako staveniska s uvedením potrebných údajov o stavbách a účastníkoch výstavby.
8. Prevádzkovateľ je povinný oboznámiť pracovníkov dodávateľa stavebných prác so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovisku a s možnými miestami a zdrojmi ohrozenia. Rovnako je zhotoviteľ stavieb povinný oboznámiť určených pracovníkov prevádzkovateľa s rizikami stavebných prác.
9. Akékoľvek zásahy do vodovodov a kanalizácií v správe Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s. je možné vykonávať len za účasti zodpovedného zástupcu prevádzkovateľa vodovodu resp. kanalizácie, podľa ním stanovených technických podmienok.
10. Pred začatím stavieb stavebníkov v projektovej dokumentácii dorieši ochranu signalizačných a ovládacích káblov a navrhnuté riešenie odsúhlasí so správcom Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s.
11. Pri uskutočňovaní stavieb dodržať ochranné pásmo a podmienky určené pre prácu v ochrannom pásme NTP rozvodu podľa § 56 zákona č. 656/2004 Z. z.
12. Pri uskutočňovaní stavebných objektov SO 632, SO 634 rozmery schodiskových stupňov do suterénu realizovať v súlade s § 4 ods. 1 zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov v nadväznosti na čl. 30 STN 73 4130:1987.
13. Pri uskutočňovaní stavebného objektu SO 630/20 dĺžku vodorovnej plošiny medzi dverami a schodiskovým ramenom – prístup na technologickú plošinu realizovať v súlade s § 17 ods. 6 vyhlášky č. 59/1982 Zb. v znení neskorších predpisov.
14. Pri uskutočňovaní stavieb dodržať nasledovné podmienky:
 - šírku pomocných schodísk realizovať min. 850 mm
 - do kanalizačných šacht osadiť stúpadlá v takej úprave, aby bol dodržaný voľný priestor medzi stúpadlami a stenou šachty najmenej 0,18 m; vstupné otvory nesmú byť zúžené stúpadlom (kónická časť šachty).
15. Pri uskutočňovaní stavieb je nutné dodržiavať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a technických zariadení, najmä vyhlášku č. 374/1990 Zb. o bezpečnosti práce a technických zariadení pri stavebných prácach a vyhlášku č. 59/1982 Zb. v znení neskorších predpisov, ktorou sa určujú základné požiadavky na zaistenie bezpečnosti práce a technických zariadení a dbať na ochranu zdravia osôb na stavenisku.
16. Pri realizácii stavieb dodržať minimálne bezpečnostné a zdravotné požiadavky na stavenisko určené Nariadením vlády SR 396/2006 Z. z.
17. Všetky oceľové konštrukcie, ktoré budú uložené v zeminách pod hladinou podzemnej vody, chrániť spôsobom, ktorý zodpovedá prostrediu s veľmi vysokou agresivitou podľa STN 03 8375 a STN 03 8372.
18. Pri uskutočňovaní stavieb dodržať príslušné všeobecné technické požiadavky na stavby a príslušné technické normy vzťahujúce sa na predmetné stavby.
19. Stavby budú ukončené najneskôr do 31.08.2011.
20. Pri realizácii stavieb nesmú byť spôsobené škody na susedných nehnuteľnostiach.
21. Pri výstavbe použiť iba také výrobky, ktoré sú podľa zákona č. 90/1998 Z. z. o stavebných výrobkoch v znení neskorších predpisov vhodné na použitie v stavbe na zamýšľaný účel a ktoré svojimi vlastnosťami umožnia, aby stavba, do ktorej sú trvalo a pevne zabudované, po celý čas svojej ekonomicky odôvodnenej životnosti spĺňala požiadavky mechanickej odolnosti a stability, požiarnej bezpečnosti, hygieny a ochrany zdravia a životného prostredia, bezpečnosti pri jej užívaní, ochrany pred hlukom a vibráciami, energetickej úspornosti a ochrany tepla stavby.

22. Na stavbách musí byť neustále k dispozícii projektová dokumentácia overená inšpekciou pre účely realizácie a výkon štátneho stavebného dohľadu. Stavebník musí viesť stavebný denník.
23. Stavebník zabezpečí posúdenie konštrukčnej dokumentácie vyhradeného elektrického technického zariadenia skupiny A , zdvíhacieho – žeriavové dráhy a plynového podľa § 5 ods. 2 a 3 vyhlášky č. 718/2002 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov o posúdení dokumentácie technických zariadení oprávnenou právnickou osobou.
24. Stavebník musí umožniť oprávneným orgánom vstup na stavby za účelom vykonania štátneho stavebného dohľadu.
25. Pri uskutočňovaní stavieb a odstraňovaní ich častí dbať na to, aby nebezpečné látky nemohli vniknúť do povrchových alebo podzemných vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.
26. Búracie práce realizovať tak, aby v priebehu prác nedošlo k ohrozeniu bezpečnosti, života a zdravia osôb, k vzniku požiaru a nekontrolovateľnému porušeniu stability stavby alebo jej časti.
27. Pri odstraňovaní častí stavby nesmie byť ohrozená jej stabilita ani stabilita žiadnej inej stavby, ani prevádzkyschopnosť sietí technického vybavenia v dosahu stavby.
28. Sutina a odpadový materiál sa musí odstraňovať bezodkladne a nepretržite tak, aby nedochádzalo k narušeniu bezpečnosti a plynulosti prevádzky na pozemných komunikáciách a nenarúšalo sa životné prostredie.
29. Vzniknuté odpady zhromažďovať utriedene podľa jednotlivých druhov odpadov vo vhodných nádobách primeranej kapacity v mieste ich vzniku, až do doby ich zhodnotenia resp. zneškodnenia oprávnenou organizáciou.
30. Prednostne zabezpečiť zhodnotenie odpadov a len v prípade, ak nie je možné alebo účelné ich zhodnotenie, je potrebné s nimi naložiť v súlade so zákonom o odpadoch.
31. Viesť evidenciu o vzniku a nakladaní so všetkými odpadmi počas uskutočňovania stavieb a nakladať s nimi v súlade so zákonom o odpadoch. Doklady o tom, ako bolo naložené s odpadom, stavebník preukáže pri uvedení stavieb do užívania.
32. Výkopovú zeminu použiť len na terénne úpravy okolia stavby, takto nevyužitú zeminu zneškodniť v zariadeniach na to určených.
33. Na všetky stavebné výrobky, ktoré musia spĺňať požiarnotechnické charakteristiky podľa spracovanej projektovej dokumentácie v časti požiarnej bezpečnosti stavby, predložiť pri uvedení stavby do užívania certifikáty preukázania zhody, prípadne technické osvedčenia podľa zákona č. 314/2004 Z. z., ktorým sa vyhlasuje úplné znenie zákona č. 90/1988 o stavebných výrobkoch.
34. Pred uvedením vyhradeného technického zariadenia elektrického a tlakového (tlaková expanzná nádoba, parné kotle), do prevádzky stavebník zabezpečí vykonanie prvej úradnej skúšky v zmysle § 11 vyhlášky č. 718/2002 Z. z. a § 14 ods. 1 písm. b) a d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov oprávnenou právnickou osobou.
35. Technologické linky, stroje a vyhradené technické zariadenia, stavby a ich súčasti je možné uviesť do prevádzky, podľa § 13 ods. 3 a 4 zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov a § 5 ods. 1 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z. z. len ak zodpovedajú predpisom na zaistenie bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, po vykonaní kontroly po ich nainštalovaní, pred ich prvým použitím, aby sa zaistila ich správna inštalácia a ich správne fungovanie.

36. Pred uvedením strojových zariadení, technologických liniek do prevádzky, po ich nainštalovaní na mieste používania stavebník požiada oprávnenú právnickú osobu, o vydanie odborného stanoviska v zmysle § 14 ods. 1 písm. d) zákona č. 124/2006 Z. z. v znení neskorších predpisov, v nadväznosti na § 5 ods. 1 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z. z.
37. Technické zariadenia - tlaková expanzná nádoba, parný kotol, parné potrubie Ø 125 mm vonkajšieho rozvodu sú určenými výrobkami podľa nariadenia vlády SR č. 576/2002 Z. z. v znení neskorších predpisov. Pri ich uvedení do prevádzky je potrebné splniť požiadavky tohto predpisu.
38. Technické zariadenia - žeriavy, zvislé posuvné brány s motorovým pohonom sú určenými výrobkami podľa nariadenia vlády SR č. 310/2004 Z. z. v znení neskorších predpisov. Pri ich uvedení do prevádzky je potrebné splniť požiadavky tohto predpisu.
39. Skúšky tesnosti potrubí na prepravu škodlivých látok a nádrží na ich skladovanie a zachytávanie vykonať odborne spôsobilou osobou s kvalifikáciou na nedeštruktívne skúšanie.
40. Všetky stavby, zariadenia, manipulačné plochy a spevnené plochy, v ktorých bude dochádzať k zaobchádzaniu so škodlivými látkami, musia po stavebnej a technickej stránke vyhovovať ustanoveniam vodného zákona, najmä § 39 a vyhlášky MŽP SR č. 100/2005 Z. z. Zariadenia musia byť stabilné, nepriepustné, odolné voči mechanickým, tepelným, chemickým, biologickým a poveternostným vplyvom tak, aby sa zabránilo úniku nebezpečných látok do podzemných a povrchových vôd.
41. Po realizácii stavby stavebník zabezpečí vyhotovenie projektovej dokumentácie skutočného vyhotovenia vodárenských sietí, prípojok a prekládok vrátane zmien oproti schválenej projektovej dokumentácii a túto predloží prevádzkovateľovi sietí Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s. ako aj odboru ŽP ZSNP, a.s.
42. Pred zaústením kanalizačnej prípojky z neutralizačnej stanice do verejnej kanalizácie stavebník zabezpečí kontinuálne sledovanie a vyvedenie výstupu do PC vo veľké parametrov pH, vodivosť a prietok.
43. Po ukončení stavieb stavebník podá inšpekcii návrh na povolenie dočasného užívania stavieb na skúšobnú prevádzku s náležitosťami podľa § 17 vyhlášky č. 453/2000 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia stavebného zákona, podľa kapitoly J tohto rozhodnutia.
44. K návrhu na povolenie dočasného užívania stavieb na skúšobnú prevádzku stavebník priloží uzavretú novú zmluvu so správcom verejného vodovodu a verejnej kanalizácie o dodávke vody a odvádzaní odpadových vôd.
45. Spevnené plochy a komunikácie musia byť ukončené pred užívaním stavby.
46. Dokončenú stavbu, prípadne jej časť spôsobilú na samostatné užívanie, možno užívať len na základe rozhodnutia o povolení užívania stavby.

Stavby nesmú byť začaté, pokiaľ stavebné povolenie nenadobudne právoplatnosť.

Stavebné povolenie stráca platnosť, ak do dvoch rokov odo dňa, keď nadobudlo právoplatnosť, nebudú stavby začaté.

c) Inšpekcia dopĺňa a mení integrované povolenie nasledovne:

v úvodnej časti výroku:

podľa § 8 ods. 2 písm. zákona o IPKZ

a) v oblasti ochrany ovzdušia

1. udelenie súhlasu na povolenie stavieb stredných zdrojov znečistenia, na ich zmeny a ich dočasné užívanie na skúšobnú prevádzku,
2. určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania

b) v oblasti povrchových a podzemných vôd

1. udeľuje súhlas na uskutočnenie, zmenu, odstránenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd,
2. povolenie uskutočniť vodné stavby (neutralizačná stanica, vodovodná prípojka a kanalizačná prípojka),

c.) v oblasti odpadov

1. udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi.

Prevádzka bola posudzovaná podľa zákona č. 24/2006 Z. z. o posudzovaní vplyvov na životné prostredie v znení neskorších predpisov. Záverečné stanovisko vydalo MŽP SR pod číslom 4856/2009-3.4/mv dňa 10.8.2009.

V kapitole :

I. Údaje o prevádzke

V časti: **A. Zaradenie prevádzky**

V bode 2. Kategória zdroja znečisťovania ovzdušia ruší text a nahrádza novým textom nasledovne:

Prevádzky sú v zmysle zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia v znení neskorších predpisov a vyhlášky MŽP SR č. 338/2009 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok a kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov kategorizované ako stredný zdroj znečisťovania ovzdušia kategórie:

2.9.2 f) Povrchové úpravy kovov, nanášanie povlakov a súvisiace činnosti okrem úprav s použitím organických rozpúšťadiel a práškového lakovania, anodická oxidácia hliníkových materiálov.

V bode 3. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva: ruší poslednú vetu a nahrádza novým textom nasledovne:

Posledná recertifikácia bola vykonaná v roku 2007 a platnosť certifikátu je predĺžená do roku 2010.

V časti: B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

V bode 1. Charakteristika prevádzky ruší text a nahrádza novým textom nasledovne:

Prevádzka sa nachádza v katastrálnom území Horné Opatovce a Vieska v priemyselnej

zóne mesta Žiar nad Hronom. Činnosť prevádzky spočíva vo vytváraní ochranných i dekoratívnych povlakov na výrobkoch z hliníka ako aj jeho zliatinách. Projektovaná kapacita prevádzky je 3 200 000 m² upravenej plochy výrobkov za rok. Projektovaný objem chemických kúpeľov je 686 m³. Začiatok prevádzkovania - skúšobná prevádzka bude v roku 2011, nepredpokladá sa ukončenie prevádzky.

V bode **2. Opis prevádzky** ruší text. a nahrádza novým textom nasledovne:

Nová anodická oxidácia Al profilov nahradí technológiu jestvujúcej anodickej oxidácie, ktorá bude zdemontovaná.

Zariadenie anodickej oxidácie je zostavené z vaní pre jednotlivé operácie podľa technologického postupu. Materiál sa na navešiacom pracovisku navesí na špeciálne závesné tyče a pomocou elektrických manipulátorov sa presúva medzi jednotlivými vanami.

Po prevedení všetkých operácií a usušení, sa na konci linky materiál na zvesovacom pracovisku zvesí a presunie k ďalšej operácii.

Spolu s novou halou anodickej oxidácie bude vybudovaná nová neutralizačná stanica, chemické hospodárstvo, kotolňa a zároveň úprava jestvujúceho objektu lisovne Al profilov.

V bode 2.1 **Vstup surovín, pomocných látok, energií, palív a vody do prevádzky** ruší text a nahrádza novým textom nasledovne:

Základné suroviny: hliníkové profily

Pomocné materiály a ďalšie látky: prípravok na odmasťovanie, morenie, vytesňovanie, hydroxid sodný, kyselina sírová, kyselina octová, čpavková voda, síran cínatý, teplonosné a izolačné oleje.

Energie a palivá: elektrická energia, teplo na technologické ohrevy, zemný plyn, stlačený vzduch a para.

Voda: používa sa na chladenie a na oplach pri povrchovej úprave kovov.

V bode 2.2 **Výrobný proces a jeho vplyv na životné prostredie** ruší text a nahrádza novým textom nasledovne:

a) Anodická oxidácia

Technologické operácie v prevádzke:

Operácia	Navesovanie hliníkových profilov
Operácia 1.	Alkalické odmasťovanie
Operácia 2,3.	Satinálne morenie E6 – tónovanie
Operácia 4.	Teplý oplach
Operácia 5.	Studený oplach – kaskáda 6,5
Operácia 6	Oplach – medzipozícia – kaskáda 6,5
Operácia 7	Vyjasňovanie
Operácie 8,9,10,11.	Anodizácia
Operácia 12, 13,14	Demi oplach - kaskáda
Operácia 15.	Elektrolytické vyfarbovanie - odtiene bronz
Operácia 16.	Elektrolytické farbenie – odtieň zlatá

Operácia 17, 18, 19.	Demi oplach - kaskáda
Operácia 20, 21, 22.	Horúce utesňovanie
Operácia 23.	Sušenie
Operácia 24.	Morenia E0
Operácia 25.	Studený oplach
Operácia	Zvesovanie hliníkových profilov

Objem jednotlivých chemických kúpeľov je uvedený v tabuľke č. 1.

- text tabuľky č. 1 sa v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** novým textom v nasledovnom znení:

Tabuľka č. 1

Číslo operácie	Nádrž	Objem (m ³)
1	nerezová, jednoplášťová	45,00
2,3	nerezová, jednoplášťová	45,00
4	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	22,50
5	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	18,00
6	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	56,00
7	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	18,00
8	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	29,30
9	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	29,30
10	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	29,30
11	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	29,30
12,13	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	18,00
14	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	18,00
15	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	29,30
16	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	29,30
17	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	18,00
18	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	18,00
19	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	18,00
20	nerezová, jednoplášťová	45,00
21	nerezová, jednoplášťová	45,00
22	nerezová, jednoplášťová	45,00
23	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	8,00
24	nerezová, jednoplášťová	22,50
25	nerezová, alebo polypropylénová, jednoplášťová	18,00

Operácia – navesovanie profilov - Materiál, t.j. hliníkové profily a plechy sa navesujú do závesov, ktoré sú upevnené na tovarových tyčiach.

Operácia 1. alkalické odmastenie

Odmastenie sa vykonáva v nerezovej nádrži, v ktorej je vodný roztok alkalického čistiaceho prípravku na báze difosforečnanu sodného a uhličitanu sodného pri teplote okolo 60 °C.

Tento technologický krok sa robí na očistenie nečistôt nanesených na povrchu profilov. Nečistoty pochádzajú z procesu prietlačného lisovania ako aj z mechanického opracovávania.

Miešanie kúpeľa bude zabezpečené stlačeným vzduchom. Vyhrievanie kúpeľa je realizované cez výmenník tepla.

Operácia 2,3. satínálne morenie E6 – tónovanie

Pri satínálnom morení sa používa aditívum v kombinácii s NaOH a optimálnej koncentrácii Al^{3+} . Je to ekologicky neškodné dlhodobé moridlo. Obsahuje organické polyhydroxydové zlúčeniny, soli organických kyselín, stabilizátory a pomocné látky. Pri optimálnej kombinácii chemických činidiel sa vytvára jemný saténový povrch materiálu.

Proces morenia prebieha v dvoch nerezových nádržiach, v ktorých je vodný roztok NaOH s aditívom na morenie na báze roztoku organických polyhydroxizlúčenín a solí organických kyselín pri teplote okolo 60 °C. Toto je konečné opracovanie povrchu, kde sa vymaže lesk a možné nedokonalosti na profile pochádzajúce z predchádzajúceho spracovania. Nepretržité miešanie kúpeľov bude zabezpečené stlačeným vzduchom. Regulácia teploty sa bude zabezpečovať cez výmenník tepla – tak ohrev ako aj chladenie.

Operácia 4. teplý oplach

Prebieha v nerezovej nádrži, v ktorej je vodný roztok max. 5% hydroxidu sodného pri teplote 50 °C s prívodom priemyselnej vody. Regulácia teploty sa realizuje cez výmenník tepla. Miešanie kúpeľa bude zabezpečené stlačeným vzduchom.

Operácia 5.- studený oplach – kaskáda 6,5

Prebieha v nerezovej nádrži s nepretržitou cirkuláciou priemyselnej vody kaskádou vaní. Miešanie kúpeľa bude zabezpečené stlačeným vzduchom.

Operácia 6 – Oplach – medzipozícia – kaskáda 6,5

Oplach sa realizuje s nepretržitou cirkuláciou čistej priemyselnej vody kaskádou vaní. Do tejto nádrže bude prívod priemyselnej vody. Miešanie kúpeľa bude zabezpečené stlačeným vzduchom.

Operácia 7 – Vyjasňovanie

Táto technologická operácia má za úlohu vyčistenie morených povrchov od uvoľnených hydroxidov ťažkých kovov, ktoré sa v predchádzajúcich alkalických kúpeľoch neodstránili. Realizuje sa v nerezových nádržiach opatrených izolačnou vrstvou v roztoku opotrebovanej kyseliny sírovej z procesu anodickej oxidácie s obsahom hliníka a prídavkom aditíva na dezoxidáciu hliníkového materiálu na báze roztoku peroxidu vodíka. Uvedená pozícia sa nevyhrieva. Miešanie kúpeľa bude zabezpečené stlačeným vzduchom. Je to príprava hliníka na proces anodizácie (eloxovania).

Operácie 8,9,10,11. - anodizácia

Proces anodizácie prebieha v štyroch nerezových nádržiach opatrených izolačnou vrstvou, v ktorých je vodný roztok kyseliny sírovej pri požadovanej teplote 18 - 20 °C. Pri tomto opracovaní prechádza povrch profilu riadnou oxidáciou, čím sa vytvára vrstva anodickej ochrany voči atmosférickej oxidácii. Roztok kyseliny sírovej sa bude regenerovať v zariadení Retardačné zariadenie s tým, že rozpustený hliník sa bude filtrovať (filtračné stĺpce zo skleneného vlákna a špeciálnych živíc). Na udržanie konštantnej teploty sa kúpeľ bude chladiť vo výmenníkoch tepla. Ako chladiace médium bude použitý vodný roztok glykolu (monopropylénglykol). Miešanie vo vaniach bude zabezpečené stlačeným vzduchom.

Operácia 12, 13,14 – demi oplach - kaskáda

Prebieha v dvoch nerezových nádržiach s nepretržitou cirkuláciou čistej demi vody. Demi voda sa bude pripravovať reverznou osmózou. Miešanie kúpeľa bude zabezpečené stlačeným vzduchom.

Operácia 15. elektrolytické vyfarbovanie - odtiene bronz

Elektrolytické vyfarbovanie je založené na princípe vylučovania kovového cínu na dne pórov oxidických vrstiev v striedavom alebo jednosmernom elektrickom poli. Farbiaci roztok je zložený so síranu cínateho s prídavkom stabilizátora (na báze kyseliny sulfoftalovej). Teplota kúpeľa je okolo 20 °C a ohrev alebo chladenie je realizované cez výmenník tepla.

Operácia 16. Elektrolytické farbenie – odtieň zlatá

Elektrolytické vyfarbovanie je založené na princípe vylučovania kovového mangánu na dne pórov oxidických vrstiev v striedavom alebo jednosmernom elektrickom poli. Roztok je založený na báze manganistanu draselného a s obsahom kyseliny sírovej v celkovom množstve 2%. Teplota kúpeľa je okolo 20 °C a ohrev alebo chladenie je realizované cez výmenník tepla.

Operácia 17, 18, 19. - demi oplach - kaskáda

Realizuje sa s nepretržitou cirkuláciou čistej demi vody tak, aby boli odstránené chemikálie z predchádzajúcej úpravy. Miešanie kúpeľa bude zabezpečené stlačeným vzduchom.

Operácia 20, 21, 22. - horúce utesňovanie

Operácia prebieha v nerezových nádržiach, v ktorých je vodný roztok komerčného chemického produktu na utesňovanie eloxovaného hliníka. Roztok neobsahuje žiadnu nebezpečnú látku. Horúce utesňovanie sa robí v demi vode pri teplote od 80 do 96 °C a predpísaného pH 5,5-6,5.

Toto spracovanie sa robí za účelom vyplnenia pór anodickej/eloxovanej vrstvy; po tomto opracovaní je povrch schopný odolávať zaobchádzaniu a drsným úkonom.

Operácia 23. - sušenie

Realizuje sa v nádrži s cirkuláciou horúceho vzduchu. Technologická operácia slúži na dodatočné vysušenie materiálu od vody.

Operácia 24. morenia E0

Prebieha v nerezovej nádrži, v ktorej je vodný roztok 10% hydroxidu sodného pri teplote 60 °C. Regulácia teploty sa realizuje cez výmenník tepla. Miešanie kúpeľa bude zabezpečené stlačeným vzduchom. Využívanie hlavne na chemické očistenie závesovej techniky od nanesej oxidickej vrstvy pred ďalším použitím.

Operácia 25.- studený oplach

Prebieha v nerezovej nádrži s nepretržitou cirkuláciou čistej priemyselnej vody. Do nádrže bude prívod priemyselnej vody. Miešanie kúpeľa bude zabezpečené stlačeným vzduchom.

Operácia - Zvesovanie

Výrobky po vysušení a vychladnutí sa ukladajú zo závesov do železných paliet.

- text na strane 5, odstavec „Vyhrievanie chemických kúpeľov v prevádzkových nádržiach....“ ruší a nahrádza nasledovne:

Ohrev chemických roztokov v prevádzkových nádržiach je zabezpečený nepriamym ohrevom prostredníctvom horúcej pary, ktorej výroba je zabezpečená dvoma vyvíjačmi pary (2 x 1518 kW). Horúca para je vedená systémom rúrok – vykurovacie hady, ktoré sú umiestnené buď priamo v nádržiach na ich dne, resp. na plášti tepelne zaizolovaných nádrží.

Na zbieranie a premývanie (preplachovanie) toxických plynov vychádzajúcich z automatického zariadenia na anodizáciu hliníkových profilov slúži - pračka plynov z anodizačného procesu.

Pračka plynov pozostáva z:

- 2 ventilátorov,
- preplachovacieho zariadenia plynu,
- cirkulačného a preplachovacieho čerpadla,
- 2 dávkovacích čerpadiel na chemické prísady.

Zariadenie zamedzuje úniku plynov z technologického procesu do vonkajšieho prostredia tým, že ich zachytáva v pračke. Objem nasávaných vzdušnín cca 2 x 70.000 m³/hod., s rýchlosťou na vstupe cca 0,8 m/s. Plyny sú odsávané odstredivým ventilátorom z nehrdzavejúceho materiálu (polypropylén) a sú vedené smerom k zariadeniu na zachytávanie hmly, na ktorom sa vyzrážajú a tak toto zariadenie zachytí vodnú paru a aerosólovú hmlovinu unášanú plynom. Eliminuje/odstráni sa tým aj časť znečisťujúcich látok. Na vstupe jednotky na zachytávanie hmly sa vykonáva mikro - likvidácia vody, aby sa zachytili znečisťujúce prvky. Za jednotkou na zachytávanie hmly plyny vstupujú do plynovej pračky, kde sa tieto plyny premyjú v protiprúde s priemyselnou vodou. Následne sa kvapky tekutiny odstraňujú na zariadení na odstraňovanie hmly.

Zariadenie pracuje na princípe uzatvoreného okruhu čistenia plynov vo vodnej hmle, pričom koncentrácie a pH cirkulačnej vody je priebežne snímané a upravované na požadovanú hodnotu. V prípade nasýtenia práce cirkulačnej vody dochádza k vypusteniu čistiacieho okruhu do odpadovej chemickej kanalizácie napojenej na neutralizačnú stanicu a následne k naplneniu okruhu novou priemyselnou vodou.

Predpokladaná účinnosť takéhoto zariadenia (pračky plynov) je 98 %, garantované hodnoty vypúšťaných aerosólov Na OH do ovzdušia - menej/nanajvýš rovné 2 mg/m³, vypúšťaných aerosólov H₂SO₄ do ovzdušia – menej / nanajvýš rovné 1 mg/m³. Zariadenie pračky plynov má vlastnú, zabudovanú úpravu (neutralizáciu) vody, ktorá pozostáva z neutralizačnej nádrže o objeme 6 m³ a automatického zariadenia na dávkovanie neutralizačných roztokov. Odpadové vody z pračky plynov sú napojené na kanalizáciu odpadových vôd, ktorá je napojená na neutralizačnú stanicu odpadových vôd.

- text tabuľky č. 2 v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** novým textom v nasledovnom znení:

Tabuľka č.2

- **Zoznam emisií v prevádzke vypúšťaných do ovzdušia a spôsob ich vypúšťania, resp. zachytávania**

P. č.	miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Výška vypúšťania (m)	Spôsob zachytávania
1.	V 10 – výdych, parný kotol 1518 kW	NO _x CO TZL SO _x	0,40 m	16,675 m	-
2.	V 11 – výdych, parný kotol 1518 kW	NO _x CO TZL SO _x	0,40 m	16,675 m	-
3.	V 1 – výdych, anodická oxidácia	NH ₃ , NO _x	1,50 m	16,675 m	Pračka plynov – mokrý odlučovač
4.	V 2 – výdych, Kotol 725 kW	NO _x CO TZL SO _x	0,40 m	16,675 m	-
5.	V 3 – výdych, Kotol 710 kW	NO _x CO TZL SO _x	0,40 m	16,675 m	-
6.	V 4– výdych Kotol 40 kW	NO _x CO TZL SO _x	-	16,675 m	-
7.	V 6 – výdych Kotol 40 kW	NO _x CO TZL SO _x	-	16,675 m	-
8.	V 7 – výdych Kotol 40 kW	NO _x CO TZL SO _x	-	16,675 m	-
9.	V 12 – výdych Kotolňa – plynový kotol 2 x 45 kW	NO _x CO TZL SO _x	-	16,675 m	-
10	V 15 – výdych, Dieselagregát, Kotol 75 kW	CO NO _x SO _x TZL	0,15 m	16,675 m	-

Vysvetlivky:

TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO_x – oxidy síry, NO_x – oxidy dusíka, CO – oxid uhoľnatý;

NH₃- amoniak

V bode **2.4. Nakladanie s vodami** ruší text a nahrádza novým textom nasledovne: .

Voda používaná na pitné, sociálne, hygienické účely a prevádzkové účely je odoberaná z vodovodu (verejného a priemyselného, podľa účelu) na základe zmluvného vzťahu so správcom, ktorým je Dalkia Industry Žiar nad Hronom a.s. Areál je s dodávateľom vody napojený podzemným potrubím. Zdrojom priemyselnej vody je povrchová voda z rieky Hron. Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s. povrchovú vodu upravuje vo vlastnej úpravni priemyselnej vody.

Pre niektoré operácie povrchovej úpravy kovov sa vyžaduje úprava priemyselnej vody, ktorá sa upravuje prostredníctvom stanice na výrobu demineralizovanej vody – pre výrobu demivody sa bude využívať technológia reverznej osmózy. Upravovaná voda presakuje cez polopriepustnú membránu, soli a iné nečistoty sú zachytávané na membráne. Osmózové membrány sa môžu blokať vytvrdzovacími iónmi (Ca a Mg). Pre zvýšenie rozpustnosti vytvrdzovacích iónov sa pridáva do procesu chemické činidlo a pre úpravu pH 30% roztok H_2SO_4 . Dávkovanie H_2SO_4 sa riadi tak, aby hodnota pH vstupnej vody bola v rozmedzí 6,5 - 7,0. Surová voda pred reverznou osmózou prechádza cez sviečkový filter, ktorý zachytáva mechanické nečistoty. Demineralizovaná voda sa používa do oplachov po jednotlivých operáciách. Čistenie reverznej osmózy je vykonávané podľa potreby cca raz za 1,5 – 2 mesiace a trvá 32 až 48 hodín.

Rozšírením výroby dôjde k navýšeniu celkovej spotreby priemyselnej vody pre potreby anodickej oxidácie zo súčasného množstva 38 449 m³/rok na cca 105 600 m³/rok.

Pre prípravu operačných kúpeľov a pre oplachovanie po jednotlivých operáciách sa používa priemyselná voda, alebo demineralizovaná voda. Stanica na výrobu demineralizovanej vody je súčasťou linky anodickej oxidácie, vyrába demivodu i pre potreby kotolne a je, vrátane zásobnej nádrže, umiestnená v priestore 1.NP vstavku SO 632 Neutralizačná stanica. Priemyselná voda je k linke privedená z rozvodu v areáli.

Počas procesu anodickej oxidácie, farbenia a tónovania sa v operačných vaniach vplyvom prebiehajúcich chemických procesov zvyšuje teplota elektrolytov. Pre zachovanie optimálnej pracovnej teploty sa musia tieto operačné vane ochladzovať. Za týmto účelom budú inštalované dva chladiace agregáty. Chladiace agregáty budú umiestnené na oceľovej konštrukcii nad strechou nového objektu anodickej oxidácie (ďalej len „AO“). Chladiaci systém je uzavretý.

Odpadové vody z prevádzky sú čistené v neutralizačnej stanici pred vypustením do verejnej kanalizácie, ktorá je v správe Dalkia Industry Žiar nad Hronom a.s.

Neutralizačná stanica zabezpečuje neutralizáciu a vyčistenie priemyselných odpadových vôd produkovaných počas procesu anodickej oxidácie.

Priemyselné odpadové vody budú vznikať v procese úpravy hliníkových profilov anodickou oxidáciou. K tvorbe odpadových vôd dochádza pri prevádzkovaní reakčných vaní.

Druhy vôd, ktoré vstupujú z procesu AO do neutralizačnej stanice:

- koncentrované kyseliny
- koncentrované zásady
- kyslo-alkalické oplachové vody
- sulfátové oplachové vody a koncentráty
- vody z čistenia odsávaných plynov – pračky plynov
- z recyklácie deionizovanej vody
- odpadové vody z čistenia filtrov a membrán reverznej osmózy

Odpadové vody budú pritekať z technológie AO kontinuálne počas 3 zmennej pracovnej doby – 24 h.deň⁻¹. Čistenie odpadových vôd, alkalických a kyslých oplachov a koncentrátov, prebieha priebežne, čistenie sulfátových vôd prebieha v dávkach.

Projektovaná kapacita neutralizačnej stanice je 25 m³.hod⁻¹.

Zabezpečenie proti nežiadúcemu úniku nebezpečných látok do povrchovej a podzemnej vody je popísané v tabuľke č. 3.

- text tabuľky č. 3 sa v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** novým textom v nasledovnom znení:

Tabuľka č. 3

Účel prevádzkovej nádrži (PN)	Nebezpečná látka (NL)	Objem PN	Materiál PN	Počet plášťo v PN	Kontrola max. hladiny NL v PN	Opatrenia v prípade nežiadúceho úniku NL
Zberná nádrž pre alkalické a kyslé oplachové vody (RT1)	alkalické a kyslé vody	30 m ³	Laminát vystužený sklenenými vláknami	1	plavák, svetelná signalizácia, alarm	záchytná bezodtoková betónová nádrž s objemom 775 m ³ , natretá chemicky odolnou vinylesterovou živcou nepriepustnou a odolnou voči pôsobeniu zachytených nebezpečných látok
Zberná nádrž pre cínaté oplachové vody (RT2)	opotrebovaný roztok SnSO ₄ z linky anodickej oxidácie	30 m ³	Laminát vystužený sklenenými vláknami	1	plavák, svetelná signalizácia, alarm	
Zberná nádrž kyslých koncentrátov (KT1)	opotrebované kyslé roztoky z linky anodickej oxidácie	30 m ³	Laminát vystužený sklenenými vláknami	1	plavák, ultrazvuková signalizácia, alarm	
Zberná nádrž alkalických koncentrátov (KT2)	opotrebované zásadité roztoky z linky anodickej oxidácie	45 m ³	Oceľ – pogumovaná	1	plavák, ultrazvuková signalizácia, alarm	
Zberná nádrž sulfátových koncentrátov (KT3)	sulfátové koncentráty z linky anodickej oxidácie	45 m ³	Nerezová oceľ – izolovaná	1	plavák, ultrazvuková signalizácia, alarm	
Nádrž na vytážený moriaci roztok–Na OH s obsahom Al	Na OH s obsahom Al	20 m ³	Oceľ – pogumovaná alebo polypropylén	2	plavák, svetelná a zvuková signalizácia	
Nádrž na vytážený moriaci roztok–Na OH s obsahom Al	Na OH s obsahom Al	20 m ³	Oceľ – pogumovaná alebo polypropylén	2	plavák, svetelná a zvuková signalizácia	
Zásobná nádrž NaOH	Koncentrovaný NaOH	26 m ³	Oceľ alebo polypropylén	2	plavák, svetelná a zvuková signalizácia	
Zásobná nádrž NaOH	Koncentrovaný NaOH	26 m ³	Oceľ alebo polypropylén	2	plavák, svetelná a zvuková signalizácia	
Zásobná nádrž H ₂ SO ₄	Koncentrovaná H ₂ SO ₄	26 m ³	Oceľ alebo polypropylén	2	plavák, svetelná a zvuková signalizácia	
Zásobná nádrž H ₂ SO ₄	Koncentrovaná H ₂ SO ₄	26 m ³	Oceľ alebo polypropylén	2	plavák, svetelná a zvuková signalizácia	
Prevádzková (uzavretá) priebežná nádrž neutralizácie (PT1)	opotrebované zásadité resp. kyslé roztoky z linky AO	13,5 m ³	Polyetylén (PE) alebo polypropylén (PP-H)	1	nie je signalizácia max. hladiny	
Prevádzková (uzavretá) nádrž flokulácie (PT2)	flokulant	7,2 m ³	Polyetylén (PE) alebo	1	nie je signalizácia	

Účel prevádzkovej nádrži (PN)	Nebezpečná látka (NL)	Objem PN	Materiál PN	Počet plášťo v PN	Kontrola max. hladiny NL v PN	Opatrenia v prípade nežiadúceho úniku NL
			polypropylén (PP-H)		max. hladiny	
Nádrž pre šaržovú úpravu pH - cínaté vody (PT6)	roztok NaOH, roztok síranu cínatého	13,5 m ³	Polyetylén (PE) alebo polypropylén (PP-H)	1	plavák, ultrazvuková signalizácia, alarm	
Dávkovacia nádrž NaOH (CDT2)	NaOH	1,0 m ³	Polyetylén (PE-100)	1	elektrodová kontrola	
Dávkovacia nádrž NaOH (CDT4)	NaOH	1,0 m ³	Polyetylén (PE-100)	1	elektrodová kontrola	

V bode **2.5. Zaobchádzanie s nebezpečnými látkami** ruší text a nahrádza novým textom nasledovne;

V prevádzkach sa používajú tieto nebezpečné látky: izolačný teplonosný olej, prípravok na odmasťovanie, morenie, utesňovanie, hydroxid sodný, kyselina sírová, hydroxid amónny, síran cínatý, flokulant, chemické činidlo používané v reverznej osmóze.

Chemikálie pre anodickú oxidáciu a neutralizačnú stanicu sú skladované v objekte „Chemického hospodárstva“, ktorý sa nachádza na 1. NP a 1. PP. Sú tu dve nádrže na NaOH, dve na H₂SO₄, dve na vyťaženy moriaci roztok NaOH s obsahom Al a kontajnery na ostatné chemikálie s obsahom 1m³. Podlaha je chemicky odolná proti úniku nebezpečných látok do povrchových a podzemných vôd, tvorí záchytnú nádrž vyspádovanú do bezodtokovej zbernej nádrže, z ktorej v prípade úniku budú chemikálie ponorným čerpadlom vyčerpané a vrátia sa späť do procesu čistenia odpadových vôd.

Skladovanie kyselín a zásad sa nerealizuje spoločne, podlahy sú zabezpečené proti priesakom a odolné voči skladovaným látkam. Zásobníky sú umiestnené nad havarijnými vaňami.

Skladovanie kvapalných chemikálií pre AO je v uzavretom sklade chemikálií, usporiadanom na skladovanie chemických látok. Uskladnená je 2-týždňová potreba chemikálií. Skladovanie zásaditých látok je separátne od kyselín a všetky sú skladované v jednotlivých nádržiach.

Skladovanie pevných (práškových) chemikálií pre AO je v originálnych baleniach v jestvujúcom regálovom sklade. Uskladnená je 2-týždňová potreba chemikálií. Skladovanie zásaditých látok je oddelene od kyselín a všetky sú skladované v originálnych nádobách dôkladne uzatvorených.

Ostatné chemikálie potrebné pre jednotlivé technologické a výrobné operácie sú skladované v 1000 l kontajneroch v druhej časti haly AO. Každý kontajner je umiestnený nad stavebne upravenými záchytnými vaňami, ktoré sú napojené na automatizované dávkovanie chemikálií do kúpeľov. Dávkovanie jednotlivých látok je plne automatické.

Dávkovanie jednotlivých chemikálií do reakčných kúpeľov v prevádzke AO je automatické. Hydroxid sodný (NaOH) skladovaný v nádržiach v sklade chemikálií pre AO je dopravovaný ocelovým potrubím do jednotlivých prevádzkových nádrží. Kyselina sírová (H₂SO₄) skladovaná v nádržiach v Sklade chemikálií pre AO je prečerpávaná ocelovým potrubím do nádrže, odkiaľ sa dávkuje do jednotlivých kúpeľov prevádzky AO.

Pod celou linkou anodickej oxidácie je podlaha izolovaná, vyspádovaná smerom ku zberným kanálikom, je rozčlenená na alkalickú a kyslú sekciu a tvorí záchytnú vaňu pre prípadné zachytenie odkvapkov, prípadne keby došlo pri havárii k úniku kúpeľov z operačných vaní. Vody zo záchytnej vane sú gravitačne odvádzané do neutralizačnej stanice, kde sa čistia. Podlaha je dostatočne zabezpečená proti nežiadúcemu úniku nebezpečných látok do povrchovej a podzemnej vody.

Výška hladiny v prevádzkových nádržiach jednotlivých kúpeľov pri ich plnení pred spustením kúpeľa do prevádzky sa sleduje vizuálne a hladinomermi s výstražnými alarmami. Reakčné vane pre operácie 8, 9, 10, a 11 majú pod ich horným okrajom prepad. Sú potrubím prepojené s retardačným zariadením (RZ) v uzatvorenom cykle, ktoré slúži na čistenie chemického roztoku od hliníka.

Skladovanie olejov a mazadiel pre hydraulické zariadenia a pre údržbu na mazanie pohybových častí je v uzavretom sklade ropných látok a chemikálií. Hydraulické oleje sú priebežne skladované v 200 l sude na dopĺňanie. Podlaha skladu je zabezpečená proti úniku nebezpečných látok do povrchových a podzemných vôd náterom.

Opotrebované alkalické, kyslé roztoky sú nadzemným potrubným systémom odvedené do zberných nádrží osadených v neutralizačnej stanici.

Zabezpečenie proti nežiadúcemu úniku nebezpečných látok do povrchovej a podzemnej vody je popísané v tabuľke 4.

- text tabuľky č.4 v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** novým textom v nasledovnom znení:

Tabuľka č. 4

Nebezpečná látka (NL)	Objem skladovacej nádrže (SN) (m ³)	Materiál SN	Počet plášťov SN	Kontrola max. hladiny NL v SN	Opatrenia v prípade nežiadúceho úniku NL
H ₂ SO ₄	26 x 2	Oceľ alebo polypropylén	2	Hladinový spínač	záchytná bezodtoková betónová nádrž s objemom 775 m ³ , natretá chemicky odolnou vinylesterovou živcou nepriepustnou a odolnou voči pôsobeniu zachytených nebezpečných látok
NaOH	26 x 2	Oceľ alebo polypropylén	2	Hladinový spínač	
NaOH s obsahom Al	20 x 2	Oceľ – pogumovaná alebo polypropylénová	2	Hladinový spínač	

Manipulačná plocha pre prečerpávanie chemikálií bude slúžiť na prečerpávanie NaOH a H₂SO₄ z cisterny do zásobných nádrží a ďalej na prečerpanie moriaceho roztoku, ktorý vzniká pri procese anodickej oxidácie zo zásobnej nádrže do cisterny. Podlaha pod stáčacím miestom je izolovaná, vyspádovaná do potrubia vedúceho do procesu čistenia odpadových vôd.

Chemikálie pre laboratórium sú skladované priamo v laboratóriu v uzamknutých skrinách. Podlaha je zabezpečená proti úniku nebezpečných látok do povrchových a podzemných vôd.

Napájanie striedavým elektrickým prúdom je zaistené prostredníctvom hlavného rozvádzača, ktorý je umiestnený v rozvodni nového objektu AO. Napájanie jednosmerným prúdom zaisťujú 4 zdroje jednosmerného prúdu (usmerňovače) o výkone 16 000 A pre anodickej oxidáciu a jeden zdroj o výkone 6 000 A pre vyfarbovanie. Zdroje sú umiestnené v hlavnej rozvodni nového objektu AO.

Pre zachovanie optimálnej pracovnej teploty zdrojov sa tieto musia ochladzovať. Chladenie je zabezpečované chladiacou vodou od dvoch chladiacich agregátov. Súčasťou každého agregátu je obehové čerpadlo, doskový výmenník Alfa-Laval, expanzná nádoba, trojcestné ventily a spojovacie potrubie. Chladiaci systém je uzavretý.

Pre prípad výpadku elektrickej energie je v objekte inštalovaný náhradný zdroj elektrickej energie dieselagregát, ktorý pri výpadku el. energie z verejného rozvodu bude zabezpečovať napájanie elektrickou energiou zariadenia nutné k zabezpečeniu bezpečného ukončenia technologických procesov prebiehajúcich v anodickej oxidácii t.j. technologických žeriavov, odsávacích ventilátorov, riadiaceho systému a núdzového osvetlenia. Náhradný zdroj je umiestnený v 2.NP vstavku SO 632.

Na čistenie znečisteného roztoku H_2SO_4 hliníkom, ktorý sa používa pre operácie 8,9,10,11AO, slúži retardačné zariadenie (ďalej len „RZ“).

Pri technológii AO sa postupne zvyšuje koncentrácia Al v elektrolyte rozpúšťaním anodizovaného materiálu. Pri stúpnutí koncentrácie Al na 15 g/l je elektrolyt nepoužiteľný a musí dôjsť k jeho výmene.

Úlohou RZ je udržiavať optimálnu koncentráciu Al v rozmedzí 8 - 10 g/l. Retardačný proces sa zakladá na známom absorpčnom efekte anexových živíc, pričom sa viaže voľná nedisociovaná kyselina na anionické aktívne skupiny, kým soli kovov prechádzajú iontomeničom. Po nasýtení anexovej živice nasledujú dve fázy obsluhy.

V prvej fáze sa obstrekuje regeneračným roztokom obsahujúcim Al a H_2SO_4 , pritom odteká roztok nasýtený hliníkom s obsahom cca 8 – 10 g/l H_2SO_4 voľnej o koncentracii 40 - 45 g/l do NS.

V druhej fáze nasleduje obstredek demi vodou, pričom vzniká roztok H_2SO_4 o minimálnej koncentrácii Al. Tento sa vracia späť do procesu. V tejto fáze nastáva prakticky regenerácia anexovej masy a proces retardácie sa znova opakuje. Proces retardácie od vstupu roztoku až do odstránenia hliníka prebieha v šiestich taktoch. Retardačné zariadenie sa nachádza na betónovej podlahe opatrenej náterom nepriepustným a odolným voči pôsobeniu prevádzkovaných látok. Podlaha je vyspádovaná do zberného kanálu umiestneného vedľa linky anodickej oxidácie, ktorý ústi do záchytnej nádrže pre oplachové vody v neutralizačnej stanici.

V bode **2.6. Nakladanie s odpadmi** ruší sa text a nahrádza novým textom nasledovne:

Pri neutralizácii odpadových vôd z prevádzky vzniká ostatný odpad katalógové číslo 11 01 10: kaly a filtračné koláče iné ako uvedené v 11 01 09, následne bude zneškodňovaný na základe zmluvného vzťahu oprávnenou osobou.

Nebezpečné odpady: alkalické moriace roztoky, katalógové číslo 11 01 07 (opotrebované alkalické roztoky z linky anodickej oxidácie) sú zneškodňované a zhodnocované externou organizáciou oprávnenou vykonávať túto činnosť.

Alkalické moriace roztoky sú zhromažďované v zbernej nádrži v neutralizačnej stanici, odkiaľ sú prečerpávané do autocisterny a odvážané za účelom zneškodnenia externou firmou oprávnenou nakladať s nebezpečnými odpadmi v súlade s požiadavkami právnych predpisov odpadového hospodárstva. Manipulačná plocha je zabezpečená proti nežiadúcemu úniku prečerpávanej látky do povrchových a podzemných vôd. Opotrebované oleje sú do ich odvozu externou firmou na zhodnotenie zhromažďované v sklade olejov, ktorý nie je predmetom povolenia.

V kapitole: **II. Podmienky povolenia**

V časti: **B. Emisné limity**

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

V bode 1.1.Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty uvedené v tabuľke č. 5:

- text v plnom rozsahu **ruší a nahrádza** novým textom nasledovne:

Tabuľka č. 5

Č. výduchu	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúca látka [Emisný limit] [kg.h ⁻¹ /mg.m ⁻³]					
		TZL	SO ₂	CO	NO _x	Aerosóly TZL	NH ₃
V 10	Parný kotol na ZPN č. 1-1518 kW	-	-	100	200	-	
V 11	Parný kotol na ZPN č. 2 –1518 kW	-	-	100	200	-	
V 1	Práčka plynov	-	-	-	350 ¹⁾	20 ³⁾	30 ²⁾
V 2	Parný kotol na ZPN č.1-725 kW	-	-	100	200	-	
V 3	Parný kotol na ZPN č.2 –710 kW	-	-	100	200	-	

Vysvetlivky:

TZL – tuhé znečisťujúce látky, SO_x – oxidy síry, NO_x – oxidy dusíka, CO – oxid uhoľnatý; ZPN – zemný plyn naftový

¹⁾ Pri hmotnostnom toku oxidov dusíka vyššom ako 2 kg.h⁻¹ nesmie koncentrácia oxidov dusíka v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 350 mg.m⁻³. Hodnoty hmotnostného toku a koncentrácie sa vyjadrujú ako oxid dusičitý.

²⁾ Pri hmotnostnom toku vyššom ako 0,2 kg.h⁻¹ nesmie celková koncentrácia amoniaku a jeho plynných zlúčenín vyjadrené ako NH₃ v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 30 mg. m⁻³.

³⁾ Pri hmotnostnom toku vyššom ako 0,2 kg.h⁻¹ nesmie celková koncentrácia aerosólov NaOH a aerosólov H₂SO₄ vyjadrené ako TZL v odpadovom plyne prekročiť hodnotu 20 mg. m⁻³.

- ruší text v bode 1.2. a nahrádza novým textom nasledovne:

1.2 Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C.

Pre spaľovacie zariadenia (kotly) referenčný obsah kyslíka 3 % objemu.

V bode **2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách osobitných vodách** ruší text a nahrádza novým textom nasledovne;

Limitné hodnoty pre vypúšťanie odpadových vôd z povolených prevádzok sa neurčujú, nakoľko odpadové vody, ktoré neobsahujú obzvlášť škodlivé látky sa vypúšťajú do verejnej kanalizácie na základe zmluvných vzťahov medzi správcom verejnej kanalizácie Dalkia Industry Žiar nad Hronom a.s. a prevádzkovateľom.

V časti: **C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník** ruší text v odstavci a nahrádza novým textom nasledovne:

1. Technologické a oplachové vody z povrchovej úpravy regenerovať a využívať v maximálnom množstve opätovne vo výrobnom procese.
2. Pri odstavení prevádzky, ktorá bude trvať dlhšie ako 72 hodín, operačné vane povrchových úprav uzatvárať poklopmi.

V časti: **D. Opatrenia pre nakladanie, minimalizáciu, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov** mení text tabuľky č. 7 v plnom rozsahu a nahrádza novým textom v nasledovnom znení:

1. Prevádzkovateľ je oprávnený nakladať s ostatnými odpadmi uvedenými v tabuľke č. 7a, ktoré mu vznikajú pri prevádzkovaní:

Tabuľka č.7a

P. č.	Označenie odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1.	11 01 10	Kaly a filtračné koláče iné ako uvedené v 11 01 09	O
2.	12 01 03	Piliny a triesky z neželezných kovov	O
3.	15 01 02	Obaly z plastov	O
4.	16 06 05	iné batérie a akumulátory	O
5.	17 04 02	Hliník	O
6.	19 10 01	Odpad zo železa a ocele	O
7.	20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O
8.	20 03 07	Objemný odpad	O

- ruší text v bode 2. a nahrádza novým textom nasledovne:

2. Udeľuje súhlas na nakladanie s nebezpečnými odpadmi podľa § 8 ods. 2 písm. c) bod 8 zákona o IPKZ.

- vkladá text a tab. č. 7b s novým textom v nasledovnom znení:

Prevádzkovateľ je oprávnený nakladať s nebezpečnými odpadmi uvedenými v tabuľke č. 7b, ktoré mu vznikajú pri prevádzkovaní:

Tabuľka č.7b

P. č.	Označenie odpadu	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
1.	11 01 07	Alkalické moriace roztoky	N
2.	11 01 09	Kaly a filtračné koláče obsahujúce NL	N
3.	11 01 15	Eluáty a kaly z membránových alebo iontomeničových systémov obsahujúce nebezpečné látky	N
4.	11 01 16	Nasýtené alebo použité iontomeničové živice	N
5.	11 01 98	Iné odpady obsahujúce nebezpečné látky	N
6.	13 01 11	Syntetické hydraulické oleje	N
7.	13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N
8.	15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky NL alebo kontaminované NL	N
9.	15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových	N

		filtrův inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	
10.	16 02 13	Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 160209 až 160212 (Hg žiarivky)	N
11.	16 05 06	Laboratórne chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky vrátane zmesí laboratórných chemikálií	N
12.	16 05 07	Vyradené anorganické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	N
13.	16 05 08	Vyradené organické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	N
Súhrnné množstvo nebezpečných odpadov			max. 2 500 t/rok

- ruší text v bode 11. a nahrádza novým textom nasledovne:

11. Prevádzkovateľ ako pôvodca je oprávnený nakladať s nebezpečnými odpadmi uvedenými v tabuľke č. 7b, ktoré mu vznikajú pri prevádzkovaní a údržbe zariadenia v súlade s platnými právnymi predpismi odpadového hospodárstva po dobu **troch rokov** od nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia.

V časti I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

1. Kontrola emisií do ovzdušia

- ruší text v bode 1.4 a nahrádza novým textom nasledovne:

- 1.4 Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia vykonávať metódami uvedenými v Tabuľke č. 8:
- text tabuľky č. 8 v plnom rozsahu ruší a nahrádza novým textom v nasledovnom znení:

Tabuľka č. 8

Znečisťujúca látka	Princíp metodiky
NO _x	fotometria s naftyletyléndiamínom; fotometria s Na-salicilátom; fotometria s dimetylphenolom; fotometria s kyselinou fenoldisulfonovou; alkalimetrická titrácia; NDIR; NDUV; iný fyzikálny princíp; elektrochemicky
CO	GC separácia, redukcia na CH ₄ , FID; J ₂ O ₅ -jódpentooxidová metóda; NDIR; NDUV; iný fyzikálny princíp; elektrochemicky
NH ₃	odmerná titrácia fotometria potenciometria

Použitie skratky: NDIR – nedisperzívna infračervená spektrometria /detekcia, NDUV – nedisperzívna ultrafialová spektrometria /detekcia, GC – plynová chromatografia, FID – plameňovo ionizačný detektor

- ruší text v bode 1.3 a nahrádza novým textom nasledovne:

a) pre technologické zariadenia:

Emisný limit sa považuje za dodržaný, ak žiaden výsledok jednotlivého merania neprekročí určenú hodnotu.

b) pre energetické zariadenia :

Ak žiadna jednotlivá hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

- vkladá bod 1.5

1.5 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať interval periodického merania:

a) pre technologické zariadenia:

- **tri kalendárne roky** - ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5-násobku limitného hmotnostného toku a je nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku;
- **šesť kalendárnych rokov**, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je nižší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku;

-Hodnoty limitných hmotnostných tokov znečisťujúcich látok:

Pre tuhé znečisťujúce látky (TZL) = 0,5 kg.h⁻¹

Amoniak (NH₃) = 0,2 kg.h⁻¹

b) pre energetické zariadenia :

- **šesť kalendárnych rokov**, ak ide o emisie znečisťujúcich látok z energetického zariadenia s menovitým tepelným príkonom od 0,5 MW do 15 MW, ktoré spaľujú kvapalné palivá s obsahom síry 0,2 % a nižším a **plynné palivá**.

V časti **J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke, alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke** ruší celý text a nahrádza sa novým textom nasledovne:

1. K návrhu na uvedenie stavieb do dočasného užívania na skúšobnú prevádzku stavebník priloží opis a odôvodnenie prípadne vykonaných nepodstatných odchýlok od stavebného povolenia a geometrický plán podľa predpisov o katastri nehnuteľností.
2. Na ústnom konaní spojenom s miestnym zisťovaním stavebník predloží:
 - doklady o vytýčení priestorovej polohy stavby
 - doklady výsledkoch predpísaných skúšok a meraní a o spôsobilosti prevádzkových zariadení na plynulú a bezpečnú prevádzku
 - doklady o overení požadovaných vlastností výrobkov
 - návrh plánu preventívnych opatrení na zamedzenie neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán)
 - prevádzkové predpisy
 - návrh prevádzkovej evidencie pre zdroje znečisťovania ovzdušia v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 61/2004 Z. z., ktorou sa ustanovujú požiadavky na vedenie prevádzkovej evidencie a rozsah ďalších údajov o stacionárnych zdrojoch

- manipulačný poriadok vodnej stavby
 - doklady o spôsobe nakladania so vzniknutým odpadom
 - výkresy, v ktorých budú vyznačené prípadne vzniknuté nepodstatné zmeny, ku ktorým došlo počas uskutočňovania stavby oproti schválenej projektovej dokumentácii
 - stavebný denník
 - platnú zmluvu so správcom verejnej kanalizácie Dalkia Industry Žiar nad Hronom a.s. na vypúšťanie odpadových vôd z prevádzky do verejnej kanalizácie
 - ďalšie doklady vyplývajúce z podmienok tohto rozhodnutia.
3. Stavebník počas skúšobnej prevádzky po zábehu technológie zabezpečí vykonanie prvého diskontinuálneho oprávneného merania na preukázanie dodržiavania hodnôt emisných veličín do ovzdušia oprávnenou osobou, podľa podmienok tohto rozhodnutia a v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi v oblasti ochrany ovzdušia.
 4. Stavebník počas skúšobnej prevádzky zabezpečí vykonanie merania a preukázanie dodržania prípustných hodnôt hluku podľa platných právnych predpisov v oblasti verejného zdravotníctva.
 5. Pred ukončením skúšobnej prevádzky stavebník požiadava o zmenu integrovaného povolenia, ktorou bude udelený súhlas na trvalé užívanie stavby.

Podmienky v časti „c“ tohto rozhodnutia budú účinné po realizácii stavieb podľa časti „a“ a „b“ a ich uvedení do užívania, pokiaľ vo výrokovej časti rozhodnutia nie je uvedené inak. Ostatné podmienky integrovaného povolenia ostávajú v platnosti. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, ako príslušný správny orgán v zmysle § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov a v zmysle § 28 ods.1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a § 120 ods. 1 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (stavebný zákon) v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“) vydáva podľa § 8 ods. 3 a ods. 7 zákona o IPKZ podstatnú zmenu integrovaného povolenia č. 1217-14326/Vir/470440106 zo 14.5.2007 pre prevádzku „Anodická oxidácia“, ktorého súčasťou je aj povolenie stavby „Nová anodická oxidácia Al profilov – PROJEKT AO“ na základe konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod 1, bod 7, písm. b) bod 2, bod 3, písm. c) bod 8 a bod 10, písm. f) bod 4, písm. h) bod 1 a ods. 3 zákona o IPKZ, stavebného zákona, zákona o správnom konaní a na základe žiadosti prevádzkovateľa a stavebníka Sapa Profily a.s., Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom, doručenej inšpekcii dňa 13. 11. 2009. So žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia bol predložený doklad - výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku vo výške 663,50 eura podľa položky 171a písm. c) sadzobníka správnych poplatkov zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov.

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch parc. č. 653/3, 690, 652/10, 689, 652/17, 652/1, 652/9, 652/15, 887/3, 888/1, 888/2 a 684 v katastrálnom území Vieska v obci Ladomerská

Vieska a na pozemkoch parc. č. 62/48, 62/180, 62/50, 62/179, 62/278 v katastrálnom území Horné Opatovce, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Inšpekcia, ako príslušný správny orgán v integrovanom povoľovaní v súlade so zákonom o IPKZ oznámila začatie konania vo veci vydania podstatnej zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku "Anodická oxidácia" listom č. 9906 - 50524/47/2009/Bab zo dňa 11.12.2009 a určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie účastníkov konania a dotknutých orgánov, zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti a prevádzkovateľovi vrátane výzvy verejnosti, zainteresovanej verejnosti a zúčastneným osobám na internetovej stránke SIŽP, úradnej tabuli inšpekcie od 15.12.2009 do 16.1.2010 a na úradnej tabuli mesta Žiar nad Hronom od 21.12.2009 do 5.1.2010.

Zúčastnené osoby a zainteresovaná verejnosť po zverejnení žiadosti nepodali v lehote 30 dní určenej správnym orgánom písomnú prihlášku. V určenej lehote 30 dní sa verejnosť k žiadosti stanoveným spôsobom nevyjadrila, preto inšpekcia nezabezpečila zvolanie verejného zhromaždenia občanov a v súlade s § 13 zákona o IPKZ nariadila pre účastníkov konania a dotknuté orgány ústne pojednávanie.

V lehote určenej na vyjadrenie účastníkov konania a dotknutých orgánov inšpekcia obdržala súhlasné stanoviská od Obvodného úradu životného prostredia v Žiari nad Hronom (ďalej len „ObÚ ŽP“) úseku štátnej správy ochrany prírody, ObÚ ŽP úseku štátnej správy odpadového hospodárstva, ObÚ ŽP úseku štátnej správy ochrany ovzdušia, Regionálneho úradu pre verejné zdravotníctvo so sídlom v Žiari nad Hronom. Mesto Žiar nad Hronom, udelilo súhlas podľa § 120 ods. 2 stavebného zákona listom č. 5511/2009 zo dňa 16.1.2010.

Na ústnom pojednávaní v danej veci konanom dňa 10.2.2010 sa zúčastnil prevádzkovateľ (splnomocnený zástupca), ObÚ ŽP úsek štátnej správy ochrany ovzdušia, štátna správa odpadového hospodárstva, štátnej vodnej správy so sídlom v Žiari nad Hronom. Na ústnom pojednávaní v súlade s ustanoveniami § 13 ods. 3 zákona o IPKZ a § 33 ods. 2 zákona o správnom konaní bola daná prizvaným osobám posledná možnosť uplatniť svoje pripomienky, námety a doplnenia, vyjadriť sa k podkladom rozhodnutia a k spôsobu ich zistenia pred vydaním rozhodnutia. Z ústneho pojednávania bola spísaná zápisnica, ktorá bola podpísaná všetkými účastníkmi ústneho pojednávania.

Súčasťou konania podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ bolo:

a.) v oblasti ochrany ovzdušia

1. udelenie súhlasu na povolenie stavieb stredných zdrojov znečistenia, na ich zmeny a ich dočasné užívanie na skúšobnú prevádzku,
2. určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania

b.) v oblasti povrchových a podzemných vôd

1. udeľuje súhlas na uskutočnenie, zmenu, odstránenie stavieb alebo zariadení alebo na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd,
2. povolenie uskutočniť vodné stavby (neutralizačná stanica, vodovodná prípojka a kanalizačná prípojka),

c.) v oblasti odpadov

1. udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi,

2. vydanie vyjadrenia v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva,

d.) v oblasti ochrany zdravia ľudí

- 1.vydanie vyjadrenia na nakladanie s nebezpečnými odpadmi a na prevádzkovanie zariadení na zneškodňovanie nebezpečných odpadov,

e.) v oblasti ochrany prírody a krajiny

1. vydanie vyjadrenia k stavebnému povoleniu

Podstatná zmena integrovaného povolenia spočíva vo výstavbe novej haly anodickej oxidácie - výstavba neutralizačnej stanice, chemického hospodárstva a kotolne.

Nakoľko ide o integrované povoľovanie prevádzky, ktoré súčasne vyžaduje povolenie stavby, inšpekcia preskúmala predloženú žiadosť aj z hľadísk uvedených v ustanoveniach § 62 ods. 1 a 2 stavebného zákona a zistila, že uskutočnením stavby a jej budúcou prevádzkou nie sú ohrozené záujmy spoločnosti, ani neprimerane obmedzené či ohrozené práva a oprávnené záujmy účastníkov konania. Inšpekcia neurčila podmienky pre zabezpečenie prístupu a užívania stavby osobami s obmedzenou schopnosťou pohybu a orientácie prevádzky, nakoľko sa v prevádzke nepredpokladá zamestnávanie osôb s obmedzenou schopnosťou pohybu a orientácie a prevádzka nie je určená pre užívanie verejnosťou.

Stavebník v konaní predložil odborné stanovisko Technickej inšpekcie pracovisko Banská Bystrica k projektovej dokumentácii, stanovisko Okresného riaditeľstva hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, stanoviská správcu inžinierskych sietí Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s., vyjadrenie ZSNP, a.s., Priemyselná 12, Žiar nad Hronom, a svoje stanovisko na ústnom pojednávaní uplatnil aj Krajský pamiatkový úrad Banská Bystrica. Stanoviská uplatnené dotknutými orgánmi v konaní inšpekcia zohľadnila v podmienkach tohto rozhodnutia. Zo strany účastníkov konania neboli k povoleniu stavby podané žiadne námietky.

Stavebník predložil oznámenie o zaradení podniku podľa zákona č. 261/2002 Z. z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov so záverom, že podnik nebude zaradený do kategórie „A“ ani do kategórie „B“.

Územné rozhodnutie na predmetnú stavbu vydal stavebný úrad Mesto Žiar nad Hronom rozhodnutím č. 3691/2009 zo dňa 26.8.2009.

Projektová dokumentácia stavby spĺňa všeobecné technické požiadavky na výstavbu, podmienky ochrany životného prostredia, ochrany zdravia a života ľudí a inšpekcia v priebehu konania nezistila dôvody, ktoré by bránili povoleniu stavby.

Stavba je situovaná v pásme hygienickej ochrany II. stupňa – vonkajšia časť vodárenského zdroja. Stavebník v konaní predložil hydrogeologický posudok, ktorým bolo preukázané, že stavba neovplyvní využiteľné množstvá a kvalitu podzemných vôd. K udeleniu výnimky z ochranného pásma dal súhlasné stanovisko prevádzkovateľ a správca vodného zdroja a Regionálny úrad verejného zdravotníctva Žiar nad Hronom. Stavba je

taktiež situovaná v ochrannom pásme II. stupňa prírodných liečivých zdrojov v Sklených Tepliciach.

Správca inžinierskych sietí Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s. uplatnil v konaní stanovisko, v ktorom požadoval doplnenie stanoviska správcu vodného toku Hron Slovenský vodohospodársky podnik, š. p. Banská Bystrica, v ktorom bude kvalitatívne a kvantitatívne zosúladené vypúšťanie odpadových vôd z predmetnej technológie do verejnej kanalizácie s aktuálnym rozhodnutím orgánu štátnej vodnej správy na vypúšťanie odpadových vôd z verejnej kanalizácie do recipientu Hron. Inšpekcia v podmienkach rozhodnutia túto časť stanoviska nezohľadnila, nakoľko stavebník a prevádzkovateľ Sapa profily do recipientu odpadové vody nevypúšťa ani ich neodoberá, ale ich vypúšťa a odoberá, tak ako ostatní prevádzkovatelia v tomto areáli, práve od správcu verejného vodovodu a verejnej kanalizácie Dalkia Industry Žiar nad Hronom, a.s., ktorý vody z recipientu odoberá a ich aj vypúšťa.

Pri určovaní podmienok zmeny integrovaného povolenia boli zohľadnené odôvodnené pripomienky vyplývajúce zo stanovísk účastníkov konania a stanovísk dotknutých orgánov štátnej správy uplatnených v rámci procesu integrovaného povoľovania prevádzky. Pripomienky vyhodnotené inšpekciou ako odôvodnené, s prihliadnutím ku zákonu o IPKZ a boli zahrnuté do podmienok tohto rozhodnutia.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ a rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e :

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Daniel M a g i c
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

1. Sapa Profily a.s., Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom
2. Mesto Žiar nad Hronom, Š. Moyzesa 46, 965 19 Žiar nad Hronom
3. Dalkia Industry Žiar nad Hronom a.s., Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom
4. C.T.E. ENGINEERING, s.r.o., M. Benku 1506/4, 965 01 Žiar nad Hronom
5. ZSNP a.s., Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom
6. Kovoprojekta Brno a. s., Šumavská 416/15, P.O. Box 126 Brno
7. Obec Ladomerská Vieska, č. 132, 965 01 Žiar nad Hronom

Na vedomie (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti povolenia):

1. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom – štátna správa odpadového hospodárstva, Nám. Matice Slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom,
2. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom – štátna správa ochrany ovzdušia, Nám. Matice Slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom,
3. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom – štátna správa ochrany prírody, Nám. Matice Slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom,
4. Obvodný úrad životného prostredia Banská Štiavnica, vysunuté pracovisko Žiar nad Hronom – štátna vodná správa, Nám. Matice Slovenskej 8, 965 01 Žiar nad Hronom,
5. Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Žiari nad Hronom, Sládkovičova 484/9, P.O. Box 24, 965 24 Žiar nad Hronom
6. Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru v Žiari nad Hronom, SNP 127, 965 01 Žiar nad Hronom
7. Obvodný úrad, odbor civilnej ochrany a krízového riadenia, Nám. Matice slovenskej 8, 96501 Žiar nad Hronom
8. Ministerstvo obrany SR, Správa nehnuteľného majetku a výstavby Banská Bystrica, ČSA 7, 975 90 Banská Bystrica
9. Krajský pamiatkový úrad Banská Bystrica, Lazovná ul. 8, 975 65 Banská Bystrica
10. MŽP SR, odbor hodnotenia a posudzovania vplyvov na ŽP, nám. Ľ. Štúra 1, 812 35 Bratislava