



Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou

ŽIADOSŤ

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku
Výroba cementového slinku v rotačnej peci – Cementáreň
Turňa nad Bodvou

**(o udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov, určenie
emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania
a udelenie súhlasu o vydanie zmeny súboru TPP a TOO pre „Výmenu
korčkových elevátorov v objekte baliarne a paletizácie“)**

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. **532/2005 Z. z.** - Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Predkladateľ: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou
IČO: 31 711 391

Prevádzka: *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*-priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 245/2003 Z.z.
do kategórie:*

3. Spracovanie nerastov

*3.1 Prevádzky na výrobu cementového slinku v RP s výr. kapacitou väčšou
ako 500 t za deň*

Dátum predloženia:

11.05.2009

A. Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

A.1	Názov prevádzkovateľa	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť
A.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ <input checked="" type="checkbox"/>
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	044 02 Turňa nad Bodvou 654
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
A.6	www adresa	www.vsh.sk
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jiří Muška – predseda predstavenstva /majoritný majiteľ spoločnosti Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu
A.8	IČO	31 711 391
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Andrej Csete – Technický riaditeľ 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610128, 0905 447 340 Fax.: 055/4610194 email: csete.andrej@vsh.sk

B. Typ žiadosti

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	<p>V zmysle zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia č. 245/2003 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení:</p> <ol style="list-style-type: none"> V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 5. Zákona 245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na prevádzku celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia ak nepodliehajú stavebnému povoleniu pre „Výmenu korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie“. V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 7. Zákona č.245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre „Výmenu korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie“. V zmysle § 8, ods. 2, písmena a) bodu 8 Zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO „Baliareň a expedícia cementu“
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	VSH, a.s. Turňa nad Bodvou

B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	<p>V súvislosti s prevádzkou Baliareň a expedícia cementu je v súčasnosti vydané právoplatné rozhodnutie ktorým sa udeľuje súhlas na inštaláciu technologických celkov “Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie“ č. 5913-26441/2008/Mer/750810105/Z13, ktorým sa mení integrované povolenie vydané IŽP Košice rozhodnutím č. 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105 zo dňa 20.10.2006, zmenené IŽP Košice rozhodnutiami</p> <p>č. 1326-9729/2007/Mer/750810105/Z1 zo dňa 21.06.2007, č. 5521-35067/2007/Mer/750810105/Z2 zo dňa 29.10.2007, č. 421-9283/2008/Mer/750810105/ Z4 zo dňa 14.03.2008, č. 418-9287/2008/Mer/750810105/Z5 zo dňa 25.03.2008, č. 3649-12307/2008/Wit/750810105/Z7 zo dňa 14.04.2008 č. 1397-13010/2008/Mer/750810105/Z3 zo dňa 16.04.2008, č. 3790-18396/2008/Mer/750810105/Z6 zo dňa 30.05.2008, č. 240-19277/2008/Mer/750810105/Z8 zo dňa 10.06.2008, č. 5537-22242/2008/Mil/750810105/Z12 zo dňa 30.06.2008, č. 239-22313/2008/Mer/750810105/Z10 zo dňa 07.07.2008, a č. 5126-23544/2008/Mer/750810105/Z11 zo dňa 10.07.2008 pre prevádzku „Cementáreň Turňa nad Bodvou“044 02 Turňa nad Bodvou 654</p>
-----	---	---

C. Údaje o prevádzke a jej umiestnení

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: 750810105
C.2	Adresa prevádzky	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2 km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny. Údolie je 1 – 2 km široké, obmedzené vysokými a strmými vápencovými svahmi plošín Slovenského krasu. Údolie je odvodnené Turnianskym potokom, tečúcim po južnom okraji údolia.
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	Spracovanie nerastov – 3.1.Prevádzky na výrobu cementového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500t za deň alebo na výrobu magnezitového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50t za deň.
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	Kapacita navrhovanej výroby: Nominálna projektovaná kapacita korčkových elevátorov 350 t/hod Celkový inštalovaný príkon 150kW Uvažuje sa z nezmeneným pracovným fondom 7440 hod / rok 3 zmena / deň 24 hod / deň
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Kapacita navrhovanej výroby: Nominálna prevádzková kapacita korčkových elevátorov 350 t/hod Inštalovaný príkon 150kW 7440 hod / rok 3 zmena / deň 24 hod / deň
C.7	Spôsob prevádzkovania	Prevádzka bude pracovať v nepretržite v trojzmennej prevádzke s prerušením na plánované technologické odstávky.
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné technológie sú situované v jestvujúcom areáli cementárne Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou , v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006

C.9	Parcelné čísla a druh pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Parcelné čísla – register C: Parcelné číslo: 157/41 – Zastavané plochy a nádvorí Parcelné číslo: 157/111 – Zastavané plochy a nádvorí Druh stavby: 640 Popis stavby: Baliareň Parcelné číslo: 157/112 – Zastavané plochy a nádvorí Druh stavby: 640 Popis stavby: Paletizačná linka Vlastník: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. Turňa nad Bodvou, katastrálne územie Dvorníky
-----	--	--

C.10 Prehľad súborov TPP a TOO, o ktorých zmenu žiadame:

Baliareň a expedícia cementu

Súbor TPP a TOO OP-03-09/04/B (Baliareň cementu) schválený rozhodnutím 2005/137 – Kr Okresného úradu Košice – okolie, odbor životného prostredia zo dňa 9.2.2005 a súbor TPP a TOO OP-03-06/04/C (Expedícia cementu) schválený rozhodnutím č. 2005/137 – Kr Okresného úradu Košice – okolie, odbor životného prostredia zo dňa 9.2.2005 boli aktualizované súborom TPP CP-07-CEM-701 vypracovaným 19.6.2007 a následne predloženým súborom TPP CP-07-CEM-701 vypracovaným dňa 16.02.2009, ktorý sa nahrádza súbor TPP zo dňa **05.05.2009** zn.: TPP CP-07-CEM-701.

Aktualizácia sa týka nasledujúcich činností:

- Inštalácia nových výkonnejších korčkových elevátorov.

C.11 Stručný popis prevádzky - Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie

Zariadenie bude slúžiť na dopravu cementu z podlažia -2,700m na podlažie +23,100m. Cement vstupuje cez vstupný otvor s násypným sklzom so spodnej časti elevátora, pričom je vynášaný zapĺňajúcimi korčkami, ktoré sú osadené na pohybujúcom sa páse smerom nahor. Na poháňacom bubne hornej časti elevátora dochádza k otáčaniu korčkov a cement je vysypávaný cez výsypný sklz mimo elevátor do pneumatického žľabu.

Na hriadeli poháňacieho bubna je osadený pohon elevátora, v spodnej časti elevátora je vratný bubon, kde je inštalované napínanie pásu elevátora. V spodnej, strednej a hornej časti elevátora sa nachádzajú revízne otvory, ktoré taktiež slúžia pre vykonávanie údržby.

Vstupná a výstupná časť elevátora je napojená odprašovacím potrubím na centrálny jestvujúci odprašovací systém. Prašná vzdušina z dopravy cementu je odvádzaná na odprášenie do látkového filtra FTB6 s PULS – Jet systémom (NEIS číslo zdroja 28).

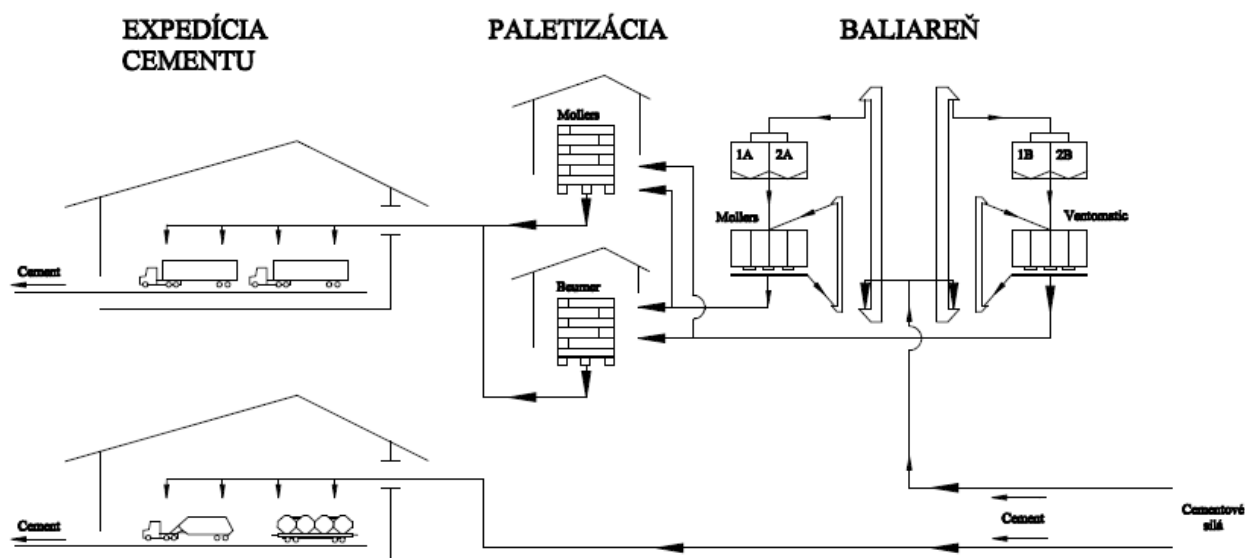
Elektrický lanový kladkostroj KL01 bude slúžiť pre prípravu demontáž a montáž pohonu a motora oboch korčkových elevátorov a situovaný je pod strechou jestvujúceho objektu baliarne.

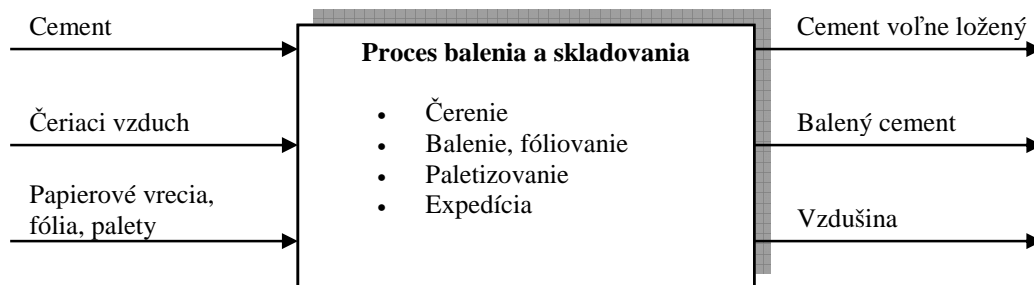
Kladkostroj KL02 bude slúžiť pre údržbu pásu oboch korčkových elevátorov a situovaný taktiež v objekte baliarne. Jedná sa o kladkostroje so zníženou stavebnou výškou.

Technické údaje: Korčekový elevátor

Korčekový elevátor	
Typ:	630 x 26 300mm
Dopravované množstvo	350 t/hod
Dopravná rýchlosť	1,68 m/s
Inštalovaný príkon	75 kW
Množstvo odsávaného vzduchu	2 x 2000 (4000 m ³ /hod)
Elektrický lanový kladkostroj	
Typ:	KL 01
Výška zdvihu	9 m
Nosnosť	2000 kg
Pojazd	Elektický
Dopravná rýchlosť	0,2 m/s
Ovládanie	Ručný ovládač
Napájanie	Zhrňovací vozík
Príkon	2 kW
Elektrický lanový kladkostroj	
Typ:	KL 02
Výška zdvihu	30 m
Nosnosť	2000 kg
Pojazd	Elektický
Dopravná rýchlosť	0,2 m/s
Ovládanie	Ručný ovládač
Napájanie	Zhrňovací vozík
Príkon	2 kW

Bloková schéma - baliareň a expedícia cementu





D. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

D.2.1 Zoznam surovín, pomocných látok

Suroviny používané pre výrobu cementu v súčasnosti sú : (vápenec, íly, železitá prísada, granulovaná troska UHKT - VP, sadrovec). Chemické zloženie jednotlivých surovín nie je zmenené oproti pôvodnému stavu, ktorý je popísaný v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

D.2.2 Spôsob zabezpečenia spotrebných materiálov a energií

Výmeny korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie si vyžaduje nasledujúce energie :

- Elektrická energia – Elektrické napojenie všetkých technologických zariadení bude vykonané z hlavného rozvádzača situovaného pri veľine, kde bude riadený automatický chod celej linky na dopravu surovín zobrazený na PC, predmetná časť je riešená v samostatnom PS Elektrosystémy – Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie.
- Voda – podzemná voda v mieste stavby je pod úrovňou základov, preto nebude mať vplyv na realizáciu stavby.
- Zásobovanie vodou – Navrhovaná rekonštrukcia technologického zariadenia si nevyžaduje prívod technologickej vody.
- Kanalizácia – stavba si nevyžaduje nové úpravy v jestvujúcej sieti kanalizácie v priestore areálu.
- Teplo a palivá – V rámci stavby nie sú nároky na zabezpečenie teplom
- Vzduch – Projektovaný rozvod odpadového vzduchu pre pneumatický žľab sa napojí z jestvujúcich dúchadiel, ktoré sú situované na podlaží +19,500m

Spotreba elektrickej energie:

Nový korčkový elevátor: Celkový novo inštalovaný výkon 150kW
2 x 75kW

E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Opis miest prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z., ako aj popis a druhy emisií do ovzdušia z jednotlivých zdrojov znečistenia ovzdušia sú uvedené v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006, resp. ďalších podaných žiadostí a právoplatných rozhodnutí o zmenu IPKZ pre CETU (MPL I, MPL II, MMCT – 1.etapa, a i.).

Opis zdrojov znečistenia ovzdušia:

Realizáciou „Výmeny korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie“ vo VSH, a.s. Turňa nad Bodvou nevznikajú nové zdroje znečisťovania ovzdušia.

Nové elevátory budú odprášené cez jestvujúce filtračné zariadenie FTB6 s PULS Jet systémom (NEIS číslo zdroja 28) – Tento zdroj znečisťovania ovzdušia a filtračné zariadenie sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ pre určenie emisných limitov a podmienok prevádzkovania, ktorá bola podaná dňa 10.10.2007 – o súhlas na vydanie a zmeny súborov technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení a určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre nové zdroje znečistenia ovzdušia. Výmenou korčkových elevátorov nebude zvýšené množstvo emitujúcich tuhých znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia.

Emisné limity pre zdroj – doprava cementu k baliacim strojom:

NEIS	NÁZOV ZDROJA	TYP OZ	ZNEČISŤ. LÁTKA	Emisný Limit mg.m ⁻³	SKUTOČNÝ ÚLET		
					mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	DÁTUM POSLEDNÉHO MERANIA (5.5.2003)
28	Doprava cementu k baliacim strojom	FTB 6 – Puls Jet tlakový vzduch	TZL	50	0,8	0,007	5.11.2008 Evid. číslo správy: 02/362/2008

Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia v suchom plyne pri štandardných stavových podmienkach, tlak 101,325 kPa, teplota 0 °C a referenčný obsah kyslíka 11 % .

Zdroj – doprava cementu k baliacim strojom

NEIS číslo	Identifikácia miesta vypúšťania	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer miesta vypúšťania	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok (m ³ .h ⁻¹)	Teplota emisií (°C)
28	Doprava cementu k baliacim strojom	FTB 6 – Puls Jet tlakový vzduch	- odsáva veľké elevátory na prepravu cementu - odsáva dopravné cesty	0,40 m	26,3 m	8734.0	28

Zoznam produkovaných odpadov

Odpady vznikajúce počas prevádzkovania zariadenia:

Jedná sa o odpady súvisiace s údržbou a opravami technologických častí zariadenia.

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kat. odpadu	Množ. odpadu t.r ⁻¹	Spôsob zneškodnenia
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	0,03	3
17 04 05	Železo a oceľ	O	0,25	1
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	0,1	2

Spôsob zneškodňovania odpadov

1. Zhromažďovanie v cementárni, odpredaj ako druhotná surovina firme zaoberajúcej sa zberom druhotných surovín
2. Zhromažďovanie a zmluvne zabezpečené zneškodnenie
3. v priebehu údržby zariadenia budú oleje a mazadlá zhromažďované vo vyhradenom sklade odpadových olejov a mazív, neskôr zmluvne zabezpečené zneškodnenie firmou vlastniacou autorizáciu a povolenie na nakladanie s nebezpečnými odpadmi.

CETU má vypracovanú prevádzkovú dokumentáciu pre nakladanie s nebezpečnými a ostatnými odpadmi, ktorá rieši nakladanie so vznikajúcimi odpadmi na území cementárne a má zmluvne zabezpečené zneškodňovanie jednotlivých druhov.

Prehľad iných emisií do životného prostredia

Hluk:

Prevádzky je vybavená štyrmi jestvujúcimi filtračnými zariadeniami, za ktorými sú štyri ks ventilátorov, ktoré sú započítané do hluku jestvujúcej cementárne.

Hlučnosť technologického zariadenia (pohon korčkových elevátorov) je pod hranicou 80dB.

F. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky s charakteristikou životného prostredia je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

G. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

Vzhľadom na skutočnosť, že technologické zariadenie je navrhované ako zariadenie s najnižšou produkciou odpadov a inštaláciou nových korčkových elevátorov bude zabezpečené zníženie prašnosti a produkcie emitujúcich tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia, nie je potrebné ich popisovať a navrhovať ďalšie technológie na predchádzanie a vznik emisií. Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie je navrhovaná tak, aby splnila všetky príslušné emisné limity. Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedená v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006 a v žiadosti o zmenu IPKZ pre vydanie zmeny TOO a TOO, určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre nové zdroje znečisťovania ovzdušia podanú dňa 10.10.2007.

Pre predmetné prevádzky pre ktoré sa žiada o zmenu IPKZ nie sú navrhované v blízkej budúcnosti technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie).

H. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

Technológie sú navrhované tak, aby sa predišlo nadmernému vzniku odpadov. Vzhľadom na skutočnosť, že všetky technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu produkciu odpadov, v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

I. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Pre monitorovanie prevádzky platí obdobný popis, aký je uvedený v žiadosti o IPKZ vypracovanou VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

J. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Porovnanie celej prevádzky CETU s BAT technológiami je podrobne popísané v žiadosti VSH a.s. o vydanie Integrovaného povolenia spracovanej dňa 31.3.2006.

Pre žiadané stavby a technológie platí:

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky
1.1	Technologické alebo technické riešenie	<p>Základným cieľom je výmena korčkových elevátorov v objekte baliarne a paletizácie za nové výkonnejšie korčkové elevátory. Spôsob ovládania rekonštruovaných zariadení sa nemení, zostáva pôvodný. Zariadenia budú ovládané diaľkovo z veľína.</p> <p>V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológie, ale nový dopravníkové zariadenie je možné považovať za súlad s BAT technológiami pre cementárenský priemysel.</p>

K. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Nie je predmetom žiadosti o zmenu, výmena korčkových elevátorov v objekte baliarne a paletizácie je realizovaná pomocou najlepších dostupných techník na trhu a teda modernizácia bude realizovaná v súlade s najlepšími dostupnými technológiami pre cementárenský priemysel. Pre ostatné celky prevádzky VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí opis uvedený v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

M Návrh podmienok povolenia

Pre prevádzku VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006 a podmienok povolenia navrhovaných v podaných žiadostiach o zmenu IPKZ.

Návrh podmienok emisných limitov – ovzdušie pre zdroj znečistenia:

Poradové číslo NEIS	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhované emisné limity v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z.:
28	Doprava cementu k baliacim strojom	Výdych	TZL	50 mg.m ⁻³

Platnosť emisných limitov:

Emisné limity pre filtračné zariadenia - uvedené znečisťujúce látky platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101 325 Pa a 0° C pri obsahu kyslíka v odpadových dymových plynach 11% obj.

Pre prevádzku VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006 a podmienok povolenia navrhovaných v podaných žiadostiach o zmenu IPKZ.

Návrh podmienok povolenia pre povoľovanú výmenu korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie je v **zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 5. Zákona 245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia** o udelenie súhlasu na prevádzku celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia, na ich zmeny a na ich prevádzku ak nepodliehajú stavebnému povoleniu, v **zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 7. Zákona č.245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia** o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania, v **zmysle § 8, ods. 2, písmena a) bodu 8 Zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia** o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO „Baliareň a expedícia cementu“.

V časti **I. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 2.8 Baliareň a expedícia** navrhujeme **nahradiť** týmto novým znením:

2.8 Baliareň, paletizácia a expedícia

Cement ako hotový výrobok sa z cementových síl vypúšťa pomocou vnútorného a vonkajšieho systému čerenia, ktorého súčasťou je vykladacie zariadenie sila zabezpečujúce vypúšťanie rozčereného cementu zo síl cez dva regulovateľné otvory do pneumatických žľabových dopravníkov. Pneumatickými žľabovými dopravníkmi a korčkovými elevátormi je zabezpečená doprava cementu do štyroch zásobníkov cementu s maximálnou kapacitou 100 t, umiestnených v objekte baliarne, slúžiacich na plnenie RAJ vagónov, autocisterien a vriec. Plnenie voľne ložného cementu do nádrží RAJ vagónov s výkonom 52 t.h⁻¹ a nádrží autocisterien s výkonom 75 - 100 t.h⁻¹ je zabezpečené zariadením na plnenie pomocou nakladacej hlavy, do ktorej je cement privádzaný násypkou cez teleskopicky zasúvateľné trubice priamo zo zásobníkov cementu. Dosadnutím kužľa nakladacej hlavy na hrdlo nádrže autocisterny sa nádrž vzdychotesne uzavrie. Plnenie cementu do vriec je zabezpečené pomocou dvoch rotačných baliacich strojov A a B s výkonom 10 – 45 t.h⁻¹, resp. s výkonom 45 - 85 t.h⁻¹, ktoré sa používajú na balenie cementu do samouzatváracích vriec.

Systémom dopravných ciest obsahujúcich pneumatické žľabové dopravníky, **korčekové elevátory**, osievací a čeriaci závitovkový dopravník je cement dopravovaný do baliacich strojov A a B, kde je cez medzizásobník cementu plnený do vriec. Po naplnení sú vrecia očistené natriasaním na dopravnom páse a dopravené na paletizačnú linku.

Prašná vzdušnina vznikajúca pri expedícii voľne ložného cementu do RAJ vagónov, je odvádzaná na odprášenie do dvoch látkových filtrov FTG 6/240 s projektovaným objemovým prietokom $17\,449\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a do ovzdušia výdychom o výške 26,3 m. Prašná vzdušnina vznikajúca pri expedícii voľne ložného cementu do autociterien je odvádzaná na odprášenie do látkového filtra FTB 3/72 s projektovaným objemovým prietokom $2\,200\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a do ovzdušia výdychom o výške 26,3 m. **Prašná vzdušnina z dopravných ciest cementu k jednotlivým baliacim strojom je odvádzaná na odprášenie do látkového filtra typu FTB 6/144 s projektovaným objemovým prietokom $8\,979\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a do ovzdušia výdychom o výške 26,3 m.** Prašná vzdušnina z baliaceho stroja „A“ je odvádzaná na odprášenie do látkového filtra FTB 8/192 s projektovaným objemovým prietokom $13\,014\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a do ovzdušia výdychom o výške 26,3 m. Prašná vzdušnina z baliaceho stroja „B“ je odvádzaná na odprášenie do látkového filtra FTB 8/192 s projektovaným objemovým prietokom $9\,955\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a do ovzdušia výdychom o výške 26,3 m. Prach odlúčený na látkových filtroch je dopravovaný do medzizásobníkov baliacich strojov. Všetky dopravné pásy a dopravníky prašných materiálov sú prachotesne zakapotované.

Expedícia slinku do RAJ vagónov zo slinkového sila č. 4 je zabezpečená pomocou dopravného systému, ktorý dopraví slinku do korčekového elevátora odkiaľ je sklzom dopravený na pásový dopravník. Prašná vzdušina z presypu slinku z pásového dopravníka B1200 do korčekového elevátora, vrchu a spodku elevátora je odvádzaná na odprášenie do látkového filtra EFP-1-2.5-100-D4 s projektovaným objemovým prietokom $5\,000\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a do ovzdušia výdychom o výške 14,2 m. Prašná vzdušina z presypu slinku z korčekového elevátora na pásový dopravník B800 je odvádzaná na odprášenie do látkového filtra Scheuch - skd b 08/14-1,6-01 s projektovaným objemovým prietokom $4\,000\text{ m}^3\cdot\text{h}^{-1}$ a do ovzdušia výdychom o výške 13,8 m.

Všetky dopravné pásy a dopravníky prašných materiálov sú prachotesne zakapotované a zachytené odparašky sú opätovne vracané na dopravné pásy.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p. Alexander Miliczky – starosta obce)
3.	Slovenská sporiteľňa, a.s. Suché Mýto 4, 816 07 Bratislava

O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU

P.č.	Zhrnutie	
1.	Identifikácia žiadateľa	<p>Spoločnosť Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je cement, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska.</p> <p>Cement z Turne má už svoju 32 ročnú históriu. Pri uvedení do prevádzky to bola najmodernejšia cementáreň v strednej Európe a svoju vysokú úroveň si udržiava aj v súčasnosti. Kvalitná surovínová základňa a počítačom riadená technológia výroby portlandského slinku v rotačnej peci na suchý spôsob je základným a rozhodujúcim predpokladom výroby kvalitných cementov.</p> <p>Naša spoločnosť venuje ochrane životného prostredia neustálu pozornosť s cieľom trvalého znižovania dopadov našej činnosti na okolie pri výrobe cementu. Na modernizáciu výrobných zariadení sú vynakladané značné investičné prostriedky.</p> <p>Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. (VSH, a.s.) Turňa nad Bodvou 654, prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou, <i>Štatutárni zástupcovia:</i> Jiří Muška – predseda predstavenstva / majoritný majiteľ spoločnosti, Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu</p>
2.	Zdôvodnenie žiadosti	<p>Povoľovaná prevádzka podľa Prílohy č.1 Zákona NR SR č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov podlieha integrovanému povoleniu. Prevádzka spadá do kategórie činnosti č.3 Spracovanie nerastov, časť 3.1</p> <p>Žiadosť o zmenu IPKZ je podaná za účelom udelenia súhlasu v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov ak nepodlieha stavebnému povoleniu pre „Výmenu korčkových elevátorov v objekte baliarne a paletizácie“.</p> <p>V období posledných piatich rokov v našej spoločnosti došlo k viacerým investičným akciám s pozitívnym dopadom na životné prostredie. Cieľom tejto investičnej akcie je Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie čím sa zvýši dopravný výkon, zabezpečí sa plynulý chod prevádzky a maximálne zavážanie slinkových síl.</p>
3.	Porovnanie technolog. a technického riešenia prevádzky s BAT technikami	<p>Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšimi dostupnými technikami (BAT) hoci sa neuvádzajú referenčnom dokumente (BREF) pre cementársky a vápenársky priemysel. Prevádzkovateľ navrhuje maximálne využitie možných kapacít a bezodpadovej technológie. Technológia nemá nepriaznivý vplyv na jednotlivé zložky životného prostredia a ani pri jej výstavbe a uvedení do prevádzky sa výrazne nezvýši zaťaženie ŽP. Z tohto pohľadu možno technológiu považovať za najlepšiu dostupnú techniku .</p>
4.	Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT	<p>Výmena umožní maximálne využitie zariadení korčkového elevátora následkom čoho sa zvýši jeho dopravný výkon na 350t/deň. V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológia, ale navrhovanú technológiu dopravy a zavážania slinku je možné považovať za súlad s BAT technológiami.</p>



5.	Popis technológie	<p>Zariadenie slúži na dopravu cementu z podlažia -2,700m na podlažie +23,100m. Cement vstupuje cez vstupný otvor s násypným sklzom so spodnej časti elevátora, pričom je vynášaný zaplňajúcimi korčekom, ktoré sú osadené na pohybujúcom sa páse smerom nahor. Na poháňacom bubne hornej časti elevátora dochádza k otáčaniu korčekom a cement je vysypávaný cez výsypný sklz mimo elevátor do pneumatického žľabu.</p> <p>Na hriadelí poháňacieho bubna je osadený pohon elevátora, v spodnej časti elevátora je vratný bubon, kde je inštalované napínanie pásu elevátora. V spodnej, strednej a hornej časti elevátora sa nachádzajú revízne otvory, ktoré taktiež slúžia pre vykonávanie údržby.</p> <p>Vstupná a výstupná časť elevátora je napojená odprašovacím potrubím na centrálny jestvujúci odprašovací systém.</p>
----	--------------------------	--



Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie zmeny povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: Ing. Ľubomír Reľovský – GR **Dátum :** 11.05.2009
Ing. Andrej Csete - TR
(zástupcovia organizácie – vid' Plnomocenstvo – príloha žiadosti)

Vypísať meno podpisujúceho:

Ing. Ľubomír Reľovský – GR

Ing. Andrej Csete - TR

Pozícia v organizácii: GR - generálny riaditeľ
TR – technický riaditeľ

Pečiatka alebo pečat' podniku:

Q. Zoznam použitých skratiek a značiek

P.č.	Použitá skratka a značka	
	VSH a.s.	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s
	AMS	automatický monitorovací systém
	BAT	Best Available Technique– najlepšia dostupná technika
	BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
	C	Cyklón
	CETU	Cementáreň Turňa
	CM	cementová mlynica
	CM1, CM2	cementová mlynica 1, 2, 3
	CO	oxid uhoľnatý
	CO ₂	oxid uhličitý
	CRP	cementárenská rotačná pec
	ČU	čierne uhlie (mletý prášok)
	DPS	disperzný predhrievač suroviny (výmenník)
	EK	Európska komisia
	EL	emisný limit
	EMS	emisný merací systém
	EO	elektrostatický odľučovač
	IPKZ	integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
	KKN	Kalcinačný kanál
	MMCT	Modernizácia mletia cementu a trosky
	KS	kalcinačný stupeň
	NO	nebezpečný odpad
	NO _x	oxidy dusíka
	PBP	pracovno – bezpečnostný predpis
	PCB	polychlórované bifenyly
	PCDD	polychlórované dibenzodioxíny
	PCDF	polychlórované dibenzofurány
	POP	perzistentné organické polutanty
	PPO	pracovný postup
	PS	prevádzkový súbor
	RCH	roštový chladič
	RP	rotačná pec
	RP	rotačná pec
	SM	surovinová mlynica (surovinová múčka)
	SM	surovinová múčka
	SM1	surovinová mlynica
	SO ₂	oxid siričitý
	SO _x	oxidy síry
	SPH	stredná polhodinová hodnota
	STPP	súbor technicko-prevádzkových parametrov
	TZL	tuhé znečisťujúce látky
	UHKT VP	Umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece

R. Prílohy

- 1. Kópia listu vlastníctva VSH, a.s.**
- 2. Katastrálna mapa závodu VSH, a.s.**
- 3. Kópia výpisu z ORSR**
- 4. Plnomocenstvo – Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.**
- 5. Plnomocenstvo – VSH, a.s. - Združenie CEVING**
- 6. Kópia správy o prvom periodickom diskontinuálnom oprávnenom meraní emisií č.02/362/2008**
- 7. 2 x Kópia zápisu o montážnej skúške kladkostrojov, správa č.3/2008, správa č.4/2008**
- 8. 2 x Kópia správy o odbornej prehliadke a odbornej skúške č. A-12/2008, č. A-13/2008**
- 9. Osvedčenie č.0599-1/40/08/FT/OS/Z – o opakovanej úradnej skúške vyhradeného technického zariadenia**
- 10. Inšpekčná správa č. 599-1/40/08/FT/IS/Z – overenie plnenia požiadaviek bezpečnosti technického zariadenia**
- 11. Osvedčenie č. 0599-2/40/08/FT/OS/Z - o opakovanej úradnej skúške vyhradeného technického zariadenia**
- 12. Inšpekčná správa č. 599-2/40/08/FT/IS/Z – overenie plnenia požiadaviek bezpečnosti technického zariadenia**