



Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou

ŽIADOSŤ

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku
Výroba cementového slinku v rotačnej peci – Cementáreň
Turňa nad Bodvou

**(o súhlas na prevádzku technologických celkov -
Odprášenie presypu DP572 na DP571 a odprášenie
presypu troskového škrabáka)**

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. 532/2005 Z. z. - Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Predkladateľ: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou
IČO: 31 711 391

Prevádzka: *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*-priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 245/2003 Z.z.
do kategórie:*

3. Spracovanie nerastov

*3.1 Prevádzky na výrobu cementového slinku v RP s výr. kapacitou väčšou
ako 500 t za deň*

Dátum predloženia:

23.03.2009

A. Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

A.1	Názov prevádzkovateľa	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť
A.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ <input checked="" type="checkbox"/>
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	044 02 Turňa nad Bodvou 654
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
A.6	www adresa	www.vsh.sk
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jiří Muška – predseda predstavenstva /majoritný majiteľ spoločnosti Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / riaditeľ pre nákup
A.8	IČO	31 711 391
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Andrej Csete – Technický riaditeľ 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610128, 0905 447 340 Fax.: 055/ 461 02 01 email: csete.andrej@vsh.sk

B. Typ žiadosti

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	<p>V zmysle zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia č. 245/2003 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení:</p> <ol style="list-style-type: none"> V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 5. Zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia ak nepodliehajú stavebnému konaniu pre odprášenie presypu pásov DP M572 na DP M571. V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 5. Zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia ak nepodliehajú stavebnému konaniu pre odprášenie presypu troskového škrabáka. V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 7. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre odprášenie presypu pásov DP M572 na DP M571. V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 7. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre odprášenie presypu troskového škrabáka. V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 8. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO pre odprášenie presypu pásov DP M572 na DP M571. V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 8. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO pre odprášenie presypu troskového škrabáka.



B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	VSH a.s. Turňa nad Bodvou
B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	<p>V súvislosti s prevádzkou Skládka surovín je v súčasnosti vydané právoplatné rozhodnutie ktorým sa udeľuje súhlas na inštaláciu zdrojov znečisťovania ovzdušia č. 239-22313/2008/Mer/750810105/Z10 ktorým sa mení integrované povolenie vydané IŽP Košice rozhodnutím č. 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105 zo dňa 20.10.2006, zmenené IŽP Košice rozhodnutiami</p> <p>č. 1326-9729/2007/Mer/750810105/Z1 zo dňa 21.06.2007, č. 5521-35067/2007/Mer/750810105/Z2 zo dňa 29.10.2007, č. 421-9283/2008/Mer/750810105/ Z4 zo dňa 14.03.2008, č. 418-9287/2008/Mer/750810105/Z5 zo dňa 25.03.2008, č. 3649-12307/2008/Wit/750810105/Z7 zo dňa 14.04.2008 č. 1397-13010/2008/Mer/750810105/Z3 zo dňa 16.04.2008, č. 3790-18396/2008/Mer/750810105/Z6 zo dňa 30.05.2008, č. 240-19277/2008/Mer/750810105/Z8 zo dňa 10.06.2008, a č. 5537-22242/2008/Mil/750810105/Z12 zo dňa 30.06.2008 pre prevádzku „Cementáreň Turňa nad Bodvou“ 044 02 Turňa nad Bodvou 654</p>

C. Údaje o prevádzke a jej umiestnení

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: 750810105
C.2	Adresa prevádzky	VSH, a.s., 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	<p>Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky</p> <p>Areál cementárne sa nachádza 2km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny. Údolie je 1 – 2 km široké, obmedzené vysokými a strmými vápencovými svahmi plošín Slovenského krasu. Údolie je odvodnené Turnianskym potokom, tečúcim po južnom okraji údolia.</p>
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	Spracovanie nerastov – 3.1. Prevádzky na výrobu cementového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500 t za deň alebo na výrobu magnezitového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň.
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	<p>Filtračné zariadenie: Odsávací výkon: ALFA-JET Plus 36 3000 m³/hod Filtračné zar. s vibračným oklepom VR 36 3000 m³/hod</p>
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	<p>Filtračné zariadenie: ALFA-JET Plus 36 3000 m³/hod Filtračné zar. s vibračným oklepom VR 36 3000 m³/hod</p>
C.7	Spôsob prevádzkovania	Prevádzka bude pracovať v nepretržite v trojzmennej prevádzke s prerušením na plánované technologické odstávky.
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné prevádzky sú situované v jestvujúcom areáli cementárne Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou, v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006
C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	<p>Parcelné čísla – register C: Parcelné číslo: 157/91 – Zastavané plochy a nádvorcia Druh stavby: 100 Popis stavby: Skládka</p> <p>Vlastník: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. Turňa nad Bodvou, katastrálne územie Dvorníky</p>

C.10 Prehľad súborov TPP a TOO, o ktorých zmenu žiadame:

Doprava a skladovanie surovín na skládke

Súbor TPP a TOO OP-03-04/00 (Doprava surovín, skládka surovín) schválený rozhodnutím 2000/25 681 – OŽP/Kr Okresného úradu Košice – okolie, odbor životného prostredia zo dňa 7.12.2000 bol aktualizovaný súborom TPP CP-07-CEM-201 Doprava a skladovanie surovín na skládke, schválený právoplatným rozhodnutím zo dňa 31.7.2008 č.239-22313/2008/Mer/750810105/Z10, ktorý sa nahrádza **Súborom TPP a TOO, TPP CP- 07-CEM-201 (Doprava a skladovanie surovín na skládke) zo dňa 17.03.2009.**

Aktualizácia TPP a TOO je realizovaná z nasledovných dôvodov:

- Realizácia zabezpečenia technického riešenia zníženia sekundárnej prašnosti počas navážania a odberu surovín z parabolickej skládky pomocou nových odlučovacích zariadení,
- Inštalácia nových technických celkov (odlučovacích zariadení) na presype troskového škrabáka a na presype dopravných pásov.

C.11.1 Stručný opis prevádzky - odprašenie presypu troskového škrabáka a odprašenie presypu pásov z DP M572 na DP M571.

Odprašenie presypu troskového škrabáka

Na zabezpečenie plynulého odberu trosky a sadrovca zo skládky surovín v požadovanom množstve slúži portálový škrabák s výkonom 230 t/hod. Materiál zhrnutý ramenom padá cez sklz a je usmerňovaný na zberný pás.

Filtračné zariadenie s vibračným oklepom VR 36 (NEIS 70) je umiestnené priamo vedľa násypky škrabáka, nad pásom M572. Všetky netesnosti na škrabáku a násypky sú utesnené, aby nedochádzalo k nasávaniu okolitého falošného vzduchu a aby sa nezvyšovalo množstvo odsávanej vzdušiny.

Filtračné zariadenie je riešené ako vibračné, pretože prívod stlačeného vzduchu pre prípadné riešenie technológiou PULS-JET nie je vzhľadom na mobilitu technológie škrabáka možný. Filter odsáva vzdušinu priamo z násypky škrabáka. Odprašky sa miešajú priamo s materiálom vo výsytku a sú dopravované na pás M572 cez násypku škrabáka.

Regenerácia filtračných hadíc je zabezpečená vibračným zariadením zabudovaným vo filtri. Filtračné hadice sú regenerované hlavne počas nečinnosti filtra. Samotný filter sa spúšťa zároveň s uvedením celého škrabáka do činnosti a vypína s časovým opozdením nutným na dobeh filtra a tiež zároveň s vypnutím chodu škrabáka.

Prefiltrovaná vzdušina je odvádzaná odťahovým ventilátorom do okolitého prostredia. Technické riešenie odvádzania vzdušiny bolo navrhnuté do prostredia, pretože nie je možné zaustiť vývody do komína pod strechu budovy. Meracie miesta sú odsávané na meracej rúre dodanej ku uvedenému zariadeniu. Meracia rúra sa osadí na výtlak z ventilátora len počas merania TZL. Priemer meracej rúry Ø280, dĺžka 2000mm(7xD), poloha meracieho miesta 1400mm od výtlaku (5xD).

Opis zariadenia

Škrabák bude odprašovaný odprašovacím zariadením pozostávajúcim z

- filtračnej jednotky VF 36
- radiálneho ventilátora RVB-224-KM
- filtračných hadíc T 450 TFS, 100% PES
- vzduchotechnického potrubia
- elektronapojenia.

Odprašenie presypu pásov z DP M572 na DP M571

Filtračné zariadenie ALFA-JET Plus 36 (NEIS 71) je umiestnené priamo na hlave dopravného pásu DP M572, odkiaľ odsáva hlavu DP M572 cez samotné krytovanie aj presyp päty DP M571. Hlava DP M572 je zakapotovaná a utesnená, aby nedochádzalo k nasávaniu falošného vzduchu a tým k zvyšovaniu množstva odsávaného vzduchu.

Filtračné zariadenie s pulzný oklepom, odsáva vzdušinu priamo sponad hlavy pásu DP M572 a päty DP M571. Zachytené odprašky sa počas regenerácie vracajú späť na presyp pásu DP M572. Filtračné zariadenie je spustené do prevádzky spolu so spustením chodu DP M572. Vypnutie filtračného zariadenia je zabezpečené s vypnutím pásu ale s časovým opozdením nutným na dobeh filtra.

Riadiacou jednotkou sú nepretržite kontrolované obvody filtračného zariadenia (funkcia ventilov, tlak vzduchu, ap.).

Pre odsávanie vzdušiny je použitý odťahový ventilátor typu RVB-224-KM. Na saní a výtlaku ventilátora sú osadené tlmiace vložky (kompenzátory) pre zníženie prenosu chvenia do potrubia.

Na odvod odfiltrovannej vzdušiny slúži komín Ø315mm. Uvedený komín je zaústený nad strechu budovy do výšky 3m nad strechu.

Z dôvodu lepšieho prístupu sú meracie miesta umiestnené na trase filter ventilátor (čistá vetva za filtrom). Priemer potrubia na uvedenej vetve je Ø280mm. Dĺžka požadovaného rovného úseku je 5+2 D t.j. 7xD 7 x 280mm = 1960mm. Meracie miesto je umiestnené na úseku dĺžky 5 x D t.j. 1400mm od poslednej zmeny smeru respektíve dimenzie VZT potrubia.

Opis zariadenia

Pre odprašenie presypu DP bude použitá filtračná jednotka ALFA-JET Plus 36 (NEIS 71), ktorá bude umiestnená na hlave pásu DP M571.

Prachové častice sú unášané (odsávané) z pásu M572 cez zákryt do filtračného zariadenia a stúpajú smerom nahor medzi filtračné hadice. Pri prestupe filtračnými hadicami sa prachové častice zachytávajú na vonkajšom povrchu. Zachytené prachové častice sa odstraňujú spätným prúdením tlakového preplachovacieho vzduchu, pričom jeho prívod je zaistený elektropneumatickými ventilmi s rozvodovým potrubím vždy pre jednu radu hadíc. Vzdušina zbavená prachových častíc je odsávaná z filtra pomocou odťahového ventilátora do jestvujúceho komína. Časový sled regenerácie jednotlivých radov hadíc je riadený elektronickou riadiacou jednotkou. Filtračná textília má prevedenú špeciálnu povrchovú úpravu proti pôsobeniu vody obsiahnutej vo vzdušine. Vystužovacie koše budú vyrobené z ocele tr.11. Za účelom usmernenia prúdu tlakového vzduchu budú filtračné koše opatrené výstupnou dýzou. Prach odlúčený filtračným zariadením ALFA-JET Plus 36 padá priamo na presyp DP M572.

Pre regeneráciu filtračných hadíc filtra ALFA-JET Plus 36 je potrebný tlakový vzduch s pracovným pretlakom 0,5 – 0,6 MPa o množstve cca 30m³/hod pre filter.

Vzduchotechnické potrubie je vyrobené z oceleového čierneho plechu na ktorom budú osadené príruby. Ukotvenie potrubných trás je pomocou profilového oceleového materiálu k jestvujúcim oceleovým konštrukciám, k stenám budovy, prípadne k technologickému zariadeniu podľa dispozičných možností po cca 3 – 5m.

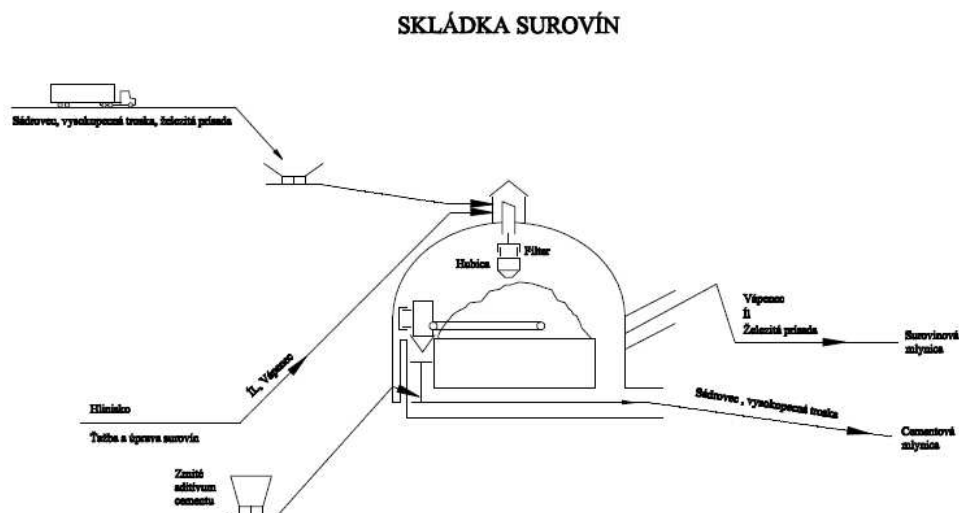
Odsávanie je riešené odťahovým radiálnym ventilátorom RVB-224-KM. Ventilátor sa osadí na plošine v úrovni ochodzej časti filtra.

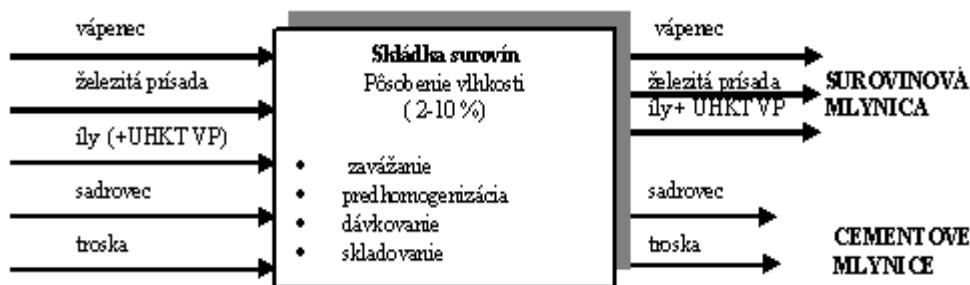
Technická charakteristika filtra:

Nový zdroj vypúšť'ania	Číslo podľa NEIS	Typ filtračného zariadenia – nový typ	Výrobné číslo	Rok zaradenia do prevádzky
Odprašenie presypu DP M572 na DP571	71	ALFA-JET Plus 36	553	2008
Odprašenie presypu troskového škrabáka	70	Filtračné zar. s vibračným oklepom VR 36	554	2008

Technická charakteristika filtra	Odprášenie presypu DP M572 na DP571	Odprášenie presypu troskového škrabáka
Typ filtra	ALFA-JET Plus 36	Filtračné zar. s vibračným oklepom VR 36
Výrobca	ILD sk s.r.o. Košice	ILD sk s.r.o. Košice
Rok výroby	2007	2007
Vyhodnotenie	Jet-pulse, on-line	vibračný
Prach	Surovina pre namieľanie cementu	Surovina pre namieľanie cementu
Vstupná zaprášenosť	do 50 g.m ⁻³	do 50 g.m ⁻³
Filtračná plocha	36 m ²	36 m ²
Zaťaženie filtračnej tkaniny	-	1,38
Počet filtračných hadíc	49	49
Tlaková strata	400 – 1800 Pa	400 - 1800Pa
Spotreba tlakového vzduchu	30 m ³ /h	
Príkon vlastného filtra	0,3 kW	0,3 kW
Zabudovaný vibrátor EVK -Výkon	-	125W
Typ ventilátora	RVB-224-KM	RVB-224-KM
Príkon elektromotora	4 kW, 400 V	4 kW, 400 V
Tlaková strata	2800 Pa	2800 Pa
Odsávaný výkon	0,833 m ³ /s	0,833 m ³ /s
Otáčky elektromotora	3000 ot./min	3000 ot./min
Pohon	Na priamo	Na priamo

Bloková schéma - Skládka surovín.





D. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

Suroviny používané pre výrobu cementu v súčasnosti sú : (vápenec, íly, železitá prísada, granulovaná troska UHKT - VP, sadrovec). Chemické zloženie jednotlivých surovín nie je zmenené oproti pôvodnému stavu, ktorý je popísaný v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006, resp. v žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 25.4.2007.

Filtračné zariadenia sú pripojené na prevádzkovú napäťovú sústavu: 3 + N3 x 380/220 V, 50 Hz

Pre filter AJ Plus 36 s on-line regeneráciou tlakovým vzduchom, je potrebný tlakový vzduch s pracovným pretlakom 0,5 – 0,6 MPa o množstve 30 m³/hod.

E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Opis miest prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z., ako aj popis a druhy emisií do ovzdušia z jednotlivých zdrojov znečistenia ovzdušia sú uvedené v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006, resp. ďalších podaných žiadostí o zmenu IPKZ pre CETU (MPL I, MPL II, MMCT – 1.etapa, a i.).

Odprášenie presypu troskového škrabáka

Odprášenie presypu troskového škrabáka zabezpečuje zníženie prašnosti vnútorného pracovného prostredia a dotýka sa ochrany ovzdušia a vypúšťania tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia, ktoré vznikajú pri odprášení presýpacích miest zakapotovaného sklzu pri odbere materiálu za skládky surovín troskovým škrabákom.

Emitujúcou tuhú znečisťujúcou látkou je prach, ktorého vypúšťané maximum na výstupe je max. 50mg/Nm³. Všetky prírubové a zvarové spoje filtračného zariadenia sú prachotesné.

Znečisťujúca vzdušina je odsávaná priamo z násypky škrabáka do vstupného dielu filtračného zariadenia s vybračným oklepom. Odprašky sa miešajú priamo s materiálom vo výsypke a sú dopravované na pás M572 cez násypku škrabáka. Prefiltrovaná vzdušina je odvádzaná odťahovým ventilátorom do okolitého prostredia.

Zdroj znečistenia ovzdušia je evidovaný v NEIS pod číslom 70.

Odprášenie presypu pásov z DP M572 na DP M571

Odprášenie presypu dopravných ciest z DP 572 na DP 571 zabezpečuje zníženie prašnosti vnútorného pracovného prostredia a dotýka sa ochrany ovzdušia a vypúšťania tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia, ktoré vznikajú pri odprášení presýpacích miest zakapotovaných dopravníkových presypov v objekte skládky surovín.

Emitujúcou tuhou znečisťujúcou látkou je prach, ktorého vypúšťané maximum na výstupe je max. 50mg/Nm³. Všetky prírubové a zvarové spoje filtračného zariadenia sú prachotesné.

Znečistená vzdušina prachovými časticami je unášaná (odsávaná) z pásu M572 cez zákryt do filtračného zariadenia nahor medzi filtračné hadice. Pri prestupe filtračnými hadicami sa prachové častice zachytávajú na vonkajšom povrchu. Zachytené prachové častice sa odstraňujú spätným prúdením tlakového preplachovacieho vzduchu, pričom jeho prívod je zaistený elektropneumatickými ventilmi s rozvodovým potrubím vždy pre jednu radu hadíc. Vzdušina zbavená prachových častíc je odsávaná z filtra pomocou odťahového ventilátora do jestvujúceho komína.

Zdroj znečistenia ovzdušia je evidovaný v NEIS pod číslom 71.

Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia a zoznam filtračných zariadení:

P.č. NEIS	NÁZOV ZDROJA	TYP OZ	ZNEČI SŤ. LÁTKA	Objemový prietok filtra (dimenzov aný) mg.m ⁻³	Emis ný Limi t mg. m ⁻³	SKUTOČNÝ ÚLET – oprávnené meranie firmy OČOT s.r.o. Trenčín		
						mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	DÁTUM POSLEDNÉHO MERANIA
71	Odprášenie presypu DP M571 na DP572	ALFA-JET Plus 36 (puls – jet regenerácia tlakovým vzduchom)	TZL	Výrobca neuvádza. Tlaková strata: 400 – 1800 Pa	50	0,4	0,002	5.11.2008
70	Odprášenie presypu troskového škrabáka	Filtračné zar. s vibračným oklepom VF 36	TZL	Výrobca neuvádza. Tlaková strata: 400 – 1800 Pa	50	1,3	0,004	5.11.2008

P.č. NEIS	Identifikácia miesta vypúšťania	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer miesta vypúšť.(m)	Výška vypúšťani a (m)	Objemo vý prietok (m _{n.v.} ³ .h ⁻¹)	Teplota emisií (°C)
71	Odprášenie presypu DP M571 na DP572	ALFA-JET Plus 36	- dopravný pás DP M571 – hlava pásu - dopravný pás DP M572 – presyp hlavy pásu	0,315	9	navrhované 3000 m ³ /h	teplota okolía
70	Odprášenie presypu troskového škrabáka	Filtračné zar. s vibračným oklepom VF 36	troskový škrabák (škrabák, násypka škrabáka)	Bez výduchu. Pre emisné meranie bude na filter osadená meracia rúra o priemere 280mm a dĺžke 2 m	Filtračné zariadenie nemá výduch. Vzdušina je vedená do pracovného prostredia.	navrhované 3000 m ³ /h	teplota okolía

F. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia je uvedená v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

G. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

Technologické zariadenia, ktoré sú inštalované v priestoroch parabolickej skládky sú určené na zníženie sekundárnej prašnosti s použitím najlepších dostupných techník pre odprášenie dopravných ciest a presypu troskového škrabáka, ktoré zabezpečia odlúčenie tuhých znečisťujúcich látok z odsávanej vzdušiny a následné zníženie zaťaženia ovzdušia znečisťujúcimi látkami.

Pri inštalácii nových zariadení sa použila najlepšia dostupná technika z hľadiska účinnosti, požiadaviek na prevádzku a údržbu zariadenia, z hľadiska ochrany životného prostredia a ekonomického zaťaženia. Ako najvhodnejšie riešenie bolo určené použitie látkových filtračných zariadení s filtračnými hadicami a pulznou regeneráciou. Tieto zariadenia majú vysokú účinnosť a konštrukčnú vhodnosť na použitie filtrácie uvedených prachov.

H. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

Technológie sú navrhované tak, aby nedochádzalo k nadmernému vzniku odpadov. Vzhľadom k skutočnosti, že technológie sú postavené v roku 2008, všetky technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu spotrebu odpadov a v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

I. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

a) Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Pre monitorovanie prevádzky platí obdobný popis, aký je uvedený v žiadosti o IPKZ vypracovanou VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006.

b) Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

J. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Porovnanie celej prevádzky CETU s BAT technológiami je podrobne popísané v žiadosti VSH a.s. o vydanie Integrovaného povolenia spracovanej dňa 31.3.2006.

K. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Nie je predmetom žiadosti o zmenu, rekonštrukcia a inštalácia bola realizovaná v súlade s najlepšimi dostupnými technológiami pre cementársky priemysel. Pre ostatné celky prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou platí opis uvedený v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

M Návrh podmienok povolenia

Pre udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov a určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania uvedených zariadení – platia emisné limity pre veľký zdroj znečistenia ovzdušia.

Určenie emisných limitov znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia pre zdroje znečisťovania ovzdušia:

Poradové číslo NEIS	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhované emisné limity platné od 28.12.2005 v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z.:
71	Odprášenie presypu DP M571 na DP572	Výdych	TZL	50 mg.m ⁻³
70	Odprášenie presypu troskového škrabáka	Bez výdychu	TZL	50 mg.m ⁻³

Platnosť emisných limitov:

Emisné limity pre filtračné zariadenia - uvedené znečisťujúce látky platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101 325 Pa a 0° C pri obsahu kyslíka v odpadových dymových plynoch 11% obj..

Návrh podmienok povolenia pre udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov v zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 5. Zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na prevádzku technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia, v zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 7. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania, v zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 8. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO pre odprášenie presypu pásov DP M572 na DP M571 a pre odprášenie presypu troskového škrabáka

Pre ostatné zložky životného prostredia je návrh podmienok povolenia popísaný v žiadosti VSH a.s. o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006 a v nasledujúcich podaných žiadostiach o zmenu IPKZ (MPLI, MPL II, MPL II., MMCT)

V časti I. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 2.3 Skládka surovín navrhujeme nahradiť týmto novým znením:

2.3 Skládka surovín

Skládka surovín je umiestnená v stavebne uzatvorenom objekte (ďalej tiež „parabolická skládka“). Každá surovina má v parabolickej skládke vymedzené dva boxy A a B, jeden je určený na zavážanie a druhý na odber materiálu pre ďalšie spracovanie. Boxy pre jednotlivé suroviny sú o kapacitách: Vápenec: 8000 t, íl 2000 t, železitá prísada 1000 t, troska 800 t, sadrovec 1000 t.

Z parabolickej skládky sú surovinami zásobované dve prevádzky:

- Suroviny pre namieľanie surovínovej múčky, vápenec, íl a železitá prísada sú odoberané samostatnými škrabákmi na prietočné váhy v predpísanom pomere riadenom počítačom a dopravované na PS Mlynica a homogenizácia surovín,

- Suroviny pre namieľanie cementov, troska a regulátor tuhnutia (sadrovec alebo energosadrovec) sú odoberané jedným škrabákom a dopravované dopravnými cestami na Cementovú mlynicu.

Prašná vzdušina z presypu troskového škrabáka je odvádzaná na odprášenie do filtračného zariadenia s vybračným oklepom VF 36 (NEIS 70) s projektovaným objemovým prietokom 3000 m³/hod a po odprášení je vypúšťaná do pracovného prostredia.

Prašná vzdušina z presypu dopravných ciest z DP 572 na DP 571 je odvádzaná na odprášenie do filtračného zariadenia ALFA-JET Plus 36 (NEIS 71) s projektovaným objemovým prietokom 3000 m³/hod a po odprášení je vypúšťaná do ovzdušia výdychom o výške 9m.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p.Alexander Miliczky – starosta obce)

O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU

P. č.	Zhrnutie
1.	<p>Identifikácia žiadateľa</p> <p>Spoločnosť Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je cement, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska.</p> <p>Cement z Turne má už svoju 32 ročnú históriu. Pri uvedení do prevádzky to bola najmodernejšia cementáreň v strednej Európe a svoju vysokú úroveň si udržuje aj v súčasnosti. Kvalitná surovínová základňa a počítačom riadená technológia výroby portlandského slinku v rotačnej peci na suchý spôsob je základným a rozhodujúcim predpokladom výroby kvalitných cementov.</p> <p>Naša spoločnosť venuje ochrane životného prostredia neustálu pozornosť s cieľom trvalého znižovania dopadov našej činnosti na okolie pri výrobe cementu. Na modernizáciu výrobných zariadení sú vynakladané značné investičné prostriedky.</p> <p>Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. (VSH, a.s.) Turňa nad Bodvou 654, prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou,</p> <p><i>Štatutárni zástupcovia:</i></p> <p>Jiří Muška – predseda predstavenstva / majoritný majiteľ spoločnosti,</p> <p>Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ</p> <p>Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / riaditeľ pre nákup</p>



2.	Zdôvodnenie žiadosti	<p>Povoľovaná prevádzka podľa Prílohy č.1 Zákona NR SR č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov podlieha integrovanému povoleniu. Prevádzka spadá do kategórie činnosti č.3 Spracovanie nerastov, časť 3.1</p> <p>Žiadosť o zmenu IPKZ je podaná za účelom udelenia súhlasov na vydanie a zmeny súborov technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení a udelenie súhlasu a všeobecných podmienok prevádzkovania pre nové zdroje znečistenia ovzdušia a udelenie súhlasu na prevádzku nových technických celkov pre odprášenie parabolickej skládky a zníženie prašnosti pracovného prostredia.</p>
3.	Porovnanie technolog. a technického riešenia prevádzky s BAT technikami	<p>Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšimi dostupnými technikami (BAT) uvádzanými v referenčnom dokumente (BREF) pre cementársky a vápenársky priemysel. Prevádzkovateľ používa suchý postup výroby s viacstupňovým výmenníkom tepla a predkalcináciou. Z najlepších dostupných techník sú okrem všeobecných primárnych opatrení na znížovanie emisií využívané aj špecifické techniky – stupňovité spaľovanie, nízkoemisné horáky, elektrostatické odlučovače prachu, látkové filtre s viacerými komorami, recyklácia zachyteného prachu vo výrobnom procese, znížovanie spotreby elektrickej energie používaním moderných zariadení s vysokou účinnosťou, náhrada časti paliva z prírodných zdrojov alternatívnymi palivami.</p> <p>Technologické zariadenia, ktoré sú inštalované v priestoroch parabolickej skládky a určené na zníženie sekundárnej prašnosti s použitím najlepších dostupných techník pre odprášenie dopravných ciest a presypu troskového škrabáka, ktoré zabezpečia odlúčenie tuhých znečisťujúcich látok z odsávanej vzdušiny a následné zníženie zaťaženia ovzdušia znečisťujúcimi látkami.</p> <p>Pri inštalácii nových zariadení sa použila najlepšia dostupná technika z hľadiska účinnosti, požiadaviek na prevádzku a údržbu zariadenia, z hľadiska ochrany životného prostredia a ekonomického zaťaženia. Ako najvhodnejšie riešenie bolo určené použitie látkových filtračných zariadení s filtračnými hadicami a pulznou regeneráciou. Tieto zariadenia majú vysokú účinnosť a konštrukčnú vhodnosť na použitie filtrácie uvedených prachov.</p>
4.	Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT	<p>Novo inštalované textilné filtračné zariadenia, sú opatrené puls-jet systémom s vysokou filtračnou schopnosťou a odlúčením tuhých znečisťujúcich látok. V BREF dokumente nie sú popísané tieto zariadenia, ale z dôvodu inštalácie najnovšej dostupnej technológie s vysokou účinnosťou je možné považovať tuto techniku za najlepšiu dostupnú techniku.</p>

5.	Popis technológie	<p>Filtračné zariadenie ALFA-JET Plus 36 v navrhovanom prevedení je umiestnené priamo na hlave dopravného pásu DP M572, odkiaľ bude odsávať uvedenú hlavu DP M572 cez samotné krytovanie aj presyp päty DP M571. Súčasný stav kapotáže na hlave je potrebné osadiť novú kapotáž hlavy pásu DP M572, ktorá bude dostatočne utesnená, aby nedochádzalo k nasávaniu falošného vzduchu a tým k zvyšovaniu množstva odsávaného vzduchu.</p> <p>Filtračné zariadenie je pulzný s oklepom, odsáva vzdušinu priamo sponad hlavy pásu DP M572 a päty DP M571. Zachytené odprašky budú počas regenerácie vracané späť do presypu pásu DPM572. Filtračné zariadenie bude spúšťané spolu so spustením do chodu DP M572. Vypnutie filtračného zariadenia je zabezpečené s vypnutím pásu ale s časovým opozdením nutným na dobeh filtra.</p> <p>Druhé filtračné zariadenie v navrhovanom prevedení bude umiestnené priamo vedľa násypky škrabáka, nad pásom M572. Všetky netesnosti na škrabáku a násypke sú utesnené, aby nedochádzalo k nasávaniu okolitého falošného vzduchu a aby sa nezvyšovalo množstvo odsávanej vzdušiny.</p> <p>Filtračné zariadenie je riešené ako vibračné, pretože prívod stlačeného vzduchu pre prípadné riešenie technológiou PULS-JET nie je vzhľadom na mobilitu technológie škrabáka možný. Filter odsáva vzdušinu priamo z násypky škrabáka. Odprašky sa budú miešať priamo s materiálom vo výsypke a budú dopravované na pás M572 cez násypku škrabáka.</p> <p>Regenerácia filtračných hadíc je zabezpečená vibračným zariadením zabudovaným vo filtri. Filtračné hadice budú regenerované hlavne počas nečinnosti filtra. Samotný filter bude spúšťaný zároveň s uvedením celého škrabáka do činnosti bude vypínané s časovým opozdením nutným na dobeh filtra tiež zároveň s vypnutím chodu škrabáka.</p> <p>Prefiltrovaná vzdušina bude odvádzaná odtahovým ventilátorom do okolitého prostredia. Technické riešenie odvádzania vzdušiny bolo navrhnuté z dôvodu do prostredia, lebo nie je možné zaústiť vývody do komína pod strechu budovy.</p>
----	--------------------------	--

P. Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie zmeny povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: Ing. Ľubomír Reľovský – GR Dátum: 23.03.2009
Ing. Andrej Csete
(zástupcovia organizácie – vid'. Plnomocenstvo – príloha žiadosti)

Vypísať meno podpisujúceho: Ing. Ľubomír Reľovský – GR
Ing. Andrej Csete - TR

Pozícia v organizácii: GR - generálny riaditeľ
TR – technický riaditeľ

Pečiatka alebo pečat' podniku:

Q. Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka	
	VSH, a.s.	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
	BAT	Best Available Technique – najlepšia dostupná technika
	BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
	CETU	Cementáreň Turňa
	ČU	čierne uhlie (mletý prášok)
	EL	emisný limit
	IPKZ	integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
	RP	rotačná pec
	RCH	roštový chladič
	SM	surovinová mlynica
	TPP	technicko-prevádzkové parametre
	TOO	technicko-organizačné opatrenia
	TZL	tuhé znečisťujúce látky
	UHKT-VP	umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece

R. Prílohy:

1. Súbor TPP a TOO – Doprava a skladovanie surovín na skládke
2. Prevádzkový predpis odprašovacieho zariadenia ALFA – JET Plus 36
3. Prevádzkový predpis filtra s vibračným oklepom VF 36
4. Kópia správy o prvom periodickom diskontinuálnom oprávnenom meraní emisií č. 02/362/2008
5. Kópia listu vlastníctva č.81 VSH, a.s.
6. Katastrálna mapa závodu VSH, a.s.
7. Plnomocenstvo – Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.