



Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou

ŽIADOSŤ

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku
Výroba cementového slinku v rotačnej peci – Cementáreň
Turňa nad Bodvou

**(o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o užívaní
stavby – „Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie“)**

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. **532/2005 Z. z.** - Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Predkladateľ: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou
IČO: 31 711 391

Prevádzka: *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*-priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 245/2003Z.z.
do kategórie:*

3. Spracovanie nerastov

*3.1 Prevádzky na výrobu cementového slinku v RP s výr. kapacitou väčšou
ako 500 t za deň*

Dátum predloženia:

09.02.2009

A. Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

A.1	Názov prevádzkovateľa	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť
A.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ <input checked="" type="checkbox"/>
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	044 02 Turňa nad Bodvou 654
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
A.6	www adresa	www.vsh.sk
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jiří Muška – predseda predstavenstva /majoritný majiteľ spoločnosti Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu
A.8	IČO	31 711 391
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Andrej Csete – Technický riaditeľ 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610128, 0905 447 340 Fax.: 055/ 461 02 01 email: csete.andrej@vsh.sk

B. Typ žiadosti

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	<p>V zmysle zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia č. 245/2003 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení:</p> <ol style="list-style-type: none"> V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 1 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o užívaní stavieb veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia, stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia pre stavbu „Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie“ VSH, a.s. Turňa nad Bodvou“. V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 8 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko – prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení pre súbor TPP a TOO „Baliareň a expedícia cementu“. V zmysle § 8, ods. 2, písmena f) bodu 1 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí na začatie kola dačného konania pre stavbu „Baliareň a expedícia cementu“ VSH, a.s. Turňa nad Bodvou“.
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	VSH, a.s. Turňa nad Bodvou



B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	V súvislosti s prevádzkou Baliareň a expedícia cementu je v súčasnosti vydané právoplatné stavebné povolenie - rozhodnutie č.3790-18396/2008/Mer/750810105/Z6, ktorým sa mení a dopĺňa integrované povolenie vydané IŽP Košice rozhodnutím č. 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105 zo dňa 20.10.2006 , zmenené IŽP Košice rozhodnutiami č. 1326-9729/2007/Mer/750810105/Z1 zo dňa 21.06.2007 , č. 5521-35067/2007/Mer/750810105/Z2 zo dňa 29.10.2007 , č. 421-9283/2008/Mer/750810105/ Z4 zo dňa 14.03.2008 , č. 418-9287/2008/Mer/750810105/Z5 zo dňa 25.03.2008 , č. 3649-12307/2008/Wit/750810105/Z7 zo dňa 14.04.2008 a č. 1397-13010/2008/Mer/750810105/Z3 zo dňa 16.04.2008 pre prevádzku „Cementáreň Turňa nad Bodvou“044 02 Turňa nad Bodvou 654
-----	---	--

C. Údaje o prevádzke a jej umiestnení

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: 750810105
C.2	Adresa prevádzky	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2 km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny. Údolie je 1 – 2 km široké, obmedzené vysokými a strmými vápencovými svahmi plošín Slovenského krasu. Údolie je odvodnené Turnianskym potokom, tečúcim po južnom okraji údolia.
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	Spracovanie nerastov – 3.1.Prevádzky na výrobu cementového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500t za deň alebo na výrobu magnezitového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50t za deň.
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	Paletizačná linka Möllers: Projektovaný výkon: 3 400 ks uložených vriec / hod Paletizačná linka Beumer: Projektovaný výkon: 4 600 ks uložených vriec / hod Projektovaný výkon celkom: Počet naložených paliet za hodinu: 125ks resp. 200t/hod Počet naložených paliet za zmenu: 1 312ks resp. 2 100t/zm Počet naložených paliet za deň: 2 625ks resp. 4 200t/deň
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Existujúci inštalovaný výkon baličiek : Balička Möllers / 6 hubicová : výkon 3 400ks vriec / hod. Balička Ventomatic / 12 hubicová : výkon 4 600ks vriec / hod. Paletizačné linky: Paletizačná linka Möllers: 3 400ks vriec / hod Paletizačná linka Beumer: 4 600ks vriec / hod – projektovaný výkon Časový fond : 2 410hod / rok
C.7	Spôsob prevádzkovania	Prevádzka bude pracovať v nepretržite v trojzmennej prevádzke s prerušením na plánované technologické odstávky.
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné technológie sú situované v jestvujúcom areáli cementárne Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou , v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006

C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Parcelné čísla – register C: Parcelné číslo: 157/41 – Zastavané plochy a nádvoría Parcelné číslo: 157/112 – Zastavané plochy a nádvoría Druh stavby: 640 Popis stavby: Paletizačná linka Parcelné číslo: 157/111 – Zastavané plochy a nádvoría Druh stavby: 640 Popis stavby: Baliareň Parcelné číslo: 157/178 – Zastavané plochy a nádvoría Druh stavby: 100 Popis stavby: Sklad paletizovaného cementu Vlastník: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. Turňa nad Bodvou, katastrálne územie Dvorníky
	Susediace pozemky	Parcelné čísla: 157/41 Zastavané plochy a nádvoría - vo vlastníctve VSH,a.s.

C.13 Prehľad súborov TPP a TOO, pre ktoré sa žiada o zmenu:

Baliareň a expedícia cementu

Súbor TPP a TOO OP-03-09/04/B (Baliareň cementu) schválený rozhodnutím 2005/137 – Kr Okresného úradu Košice – okolie, odbor životného prostredia zo dňa 9.2.2005 a súbor TPP a TOO OP-03-06/04/C (Expedícia cementu) schválený rozhodnutím č. 2005/137 – Kr Okresného úradu Košice – okolie, odbor životného prostredia zo dňa 9.2.2005 boli aktualizované súborom TPP CP-07-CEM-701 vypracovaným 19.6.2007. Predložený súbor TPP CP-07-CEM-701 vypracovaný dňa 16.02.2009 nahrádza súbor TPP zo dňa 19.06.2007

Aktualizácia sa týka nasledujúcich činností:

- Rozšírenie prevádzky o paletizačnú linku Beumer,
- Preloženie paletizačnej linky Mollers,
- Vybudovanie dopravného mostu na prepravu baleného paletizovaného cementu.

C.14 Stručný popis prevádzky: Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie.

V rámci linky balenia a paletizácie výrobkov je zahrnuté aj prepojenie oboch liniek dopravným systémom, ktorý dopraví zabelené palety do expedičného skladu.

Po rekonštrukcii baliarne a paletizácie sa vytvorili podmienky pre balenie dvoch druhov cementov súčasne, nakoľko v baliarni sú inštalované dva baliace zariadenia. Doprava vriec s cementom od baličiek je riešená separátne tak, že umožňuje dopravovať vrecia od oboch baličiek na obe paletizačné linky a následne do elevátora.

Dopravný systém zabalených paliet pozostáva zo sústavy valčekových a reťazových dopravníkov, ktoré zabezpečujú dopravu paliet od oboch liniek k prevyšovaciemu dopravníku paliet, ktorý zdvihne palety do výšky valčekového dopravníka umiestneného v dopravnom moste. Z valčekového dopravníka odoberá palety prevyšovací dopravník paliet, ktorým sú palety dopravené na valčekový dopravník v expedičnom sklade a z ktorého sa dve palety súčasne odoberajú pomocou VZV.

a) Baliareň

V baliarni cementu sú inštalované dve baličky. Plnenie cementu do vriec je zabezpečené pomocou rotačných baliacich strojov typ: Möllers s výkonom 10 – 45 t.h⁻¹ a Ventomatic s výkonom 45 - 85 t.h⁻¹, ktoré sa používajú na balenie cementu do samouzatváracích vriec.

V rámci tohto objektu je za odbočkou napojený reverzný dopravný pás, ktorého koniec pri Ventomaticu je výškovo nastaviteľný. Pás podľa sklonu umožňuje dopravu vriec do baličky Möllers alebo baličky Ventomatic.

Existujúci dopravný pás k baličke Möllers na rampu bol nahradený novým dopravníkom.

b) Paletizačná linka Möllers

Paletizačná linka Möllers s príslušenstvom bola demontovaná z haly paletizácie a preložená do jestvujúceho priestoru na nákladnej rampe.

Nový priestor sa stavebne upravil tak aby vyhovoval novým podmienkam v súlade s projektovou dokumentáciou.

Paletizačná linka Möllers sa inštalovala v upravenom priestore na rampe, ktorý je pevne vymedzený z jednej strany existujúcou paletizačnou halou a z druhej strany vlečkovou koľajou.

Ďalšie dve strany umožnili posun linky tak aby boli výrobky dopravované na expedičnú plochu, alebo na autá pristavené na vlečkovej koľaji.

Dispozičné riešenie linky umožňuje dopravovať palety aj v projekte navrhovaným dopravným systémom paliet do haly expedície.

Prázdne palety k paletizačným linkám budú dopravované pomocou VZV okolo novej linky Beumer, pri ktorej je vytvorená dostatočne široká ulička pre dopravu prázdnych paliet ako aj pre dopravu plných paliet od linky Beumer na autá pristavené na koľaji.

c) Paletizačná linka Beumer

Nová paletizačná linka je osadená v uvoľnenom priestore po demontáži linky Möllers. Dispozičné riešenie linky je navrhnuté tak, aby umožnilo dopravu výrobkov z tejto linky na expedičnú plochu vedľa haly paletizácie aj na expedičnú plochu autami pristavenými na koľaji.

Poloha linky nadväzuje na dopravník plných vriec od oboch baličiek. Linka začína novým 90° dopravníkom, pokračuje krátkym gumovým dopravníkom na ktorý nadväzuje ďalší 90° dopravník, za ktorým začína paletizačná linka Beumer, ktorá pozostáva so skupiny dopravníkov a prepravných dráh, zásobníka paliet, ukladacieho mechanizmu, fóliovacieho zariadenia, elektroinštalácie a pomocných obslužných plošín, schodov, zábradlí a bezpečnostného oplatenia.

Linka je koncepčne a dispozične riešená tak, že umožňuje jej napojenie na dopravný systém paliet, ktorým sa dopravujú plné palety do expedičnej haly.

d) Doprava plných paliet

Doprava paliet sa začína od výstupu z oboch paletizačných liniek do expedičného skladu. Dopravný systém paliet nadväzuje na výstup z paletizačných liniek a pozostáva zo sústavy valčekových a reťazových dopravníkov, združovacích a rozdeľovacích dopravníkov, otáčacích zariadení paliet a prevyšovacích dopravníkov paliet.

Dopravný systém paliet je konštrukčne riešený tak, že na výstup z každej paletizačnej linky nadväzuje samostatná časť dopravného systému kde je zaradené združovacie zariadenie, ktoré tvorí dvojicu paliet pre odber pomocou VZV. Expedovať palety možno priamo z linky na autá, alebo sú palety zo združovacieho miesta dopravným systémom dopravované, otáčané o 90° a zdvíhané do výšky 4 800mm, kde dochádza k spojeniu dopravných systémov od oboch paletizačných liniek v spojovacom uzle. Od spojovacieho uzla pokračuje jeden dopravný systém pozostávajúci z jednej dopravnej dráhy uloženej v dopravnom moste, ktorý spája halu paletizácie a so skladoom paletizovanej výroby.

Pred skladoom paletizovanej výroby je umiestnený elevátor, ktorý dopraví palety z dopravného mosta na zem. Následne rozdeľovacie zariadenie rozdeľuje prichádzajúce palety na dve odoberacie miesta, podľa druhu cementu. Odoberacie miesta sú umiestnené v sklade paletizovanej výroby. Z týchto odoberacích miest, sú palety odoberané pomocou VZV a uskladnené v hale alebo sú nakladané priamo na nákladné autá.

Technické údaje:

Výkon paletizácie:

Paletizačná linka Möllers:	53,25 paliet / hod.	resp. 3 400 vriec / hod.
Paletizačná linka Beumer:	71,80 paliet / hod.	resp. 4 600 vriec / hod.
Výkon paletizácie:	125,05 paliet / hod.	resp. 8 000 vriec / hod
	200 t / hod.	

Výkon dopravy:

Výkon dopravy naložených a zabalených paliet:	
Od linky Möllers:	70 paliet / hod.
Od linky Beumer:	70 paliet / hod.
V dopravnom moste:	125 paliet / hod.

D. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

D.2.1 Zoznam surovín, pomocných látok

Suroviny používané pre výrobu cementu v súčasnosti sú :(vápenec, íly, železitá prísada, granulovaná troska UHKT - VP, sadrovec). Chemické zloženie jednotlivých surovín nie je zmenené oproti pôvodnému stavu, ktorý je popísaný v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

D.2.2 Spôsob zabezpečenia spotrebných materiálov a energií

Prevádzka paletizačných liniek Möllers a Beumer si vyžaduje nasledujúce energie :

- Stlačený vzduch – napojený na jestvujúci rozvod z kompresora pre linku Möllers
- Elektrická energia – je riešená z existujúceho rozvážača v baliarni cementu.

Elektrická energia:

Inštalovaný výkon nových zariadení:

Linka Beumer :

Beumer paletac	51,0kW
Beumer fóliovačka	30,0kW
Dopravný systém paliet (vrátane dopravníkov k linkám)	180,0kW
Riadiace systémy spolu	3,0kW

Inštalovaný výkon existujúcich zariadení:

Mollers paletizer	38,0kW
Mollers Stretch Hooder	38,0kW

Inštalovaný výkon linky:	340,0kW
Koeficient využitia:	0,5
Prepočítaný výkon:	272,0kW
Ročný časový fond:	7 400 hod.
Ročná spotreba el. energie:	976 000kW

Spotreba tlakového vzduchu:

Spotreba suchého stlačeného vzduchu: 6 bar / 28 Nm³/hod.

E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Kategorizácia prevádzky VSH, a.s. Turňa nad Bodvou v zmysle vyhlášky č. 706/2002Z.z., ako aj popis emisných limitov pre prevádzku cementárne VSH, a.s. je uvedený v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Opis zdrojov znečistenia ovzdušia:

Rekonštrukciou linky balenia a paletizácie vo VSH, a.s. neboli uvedené do prevádzky žiadne nové zdroje znečisťovania ovzdušia. Baliace zariadenia Möllers a Ventomatic sú odprášené, každé samostatne filtračným zariadením typu FTB 8 s PULS – Jet systémom, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 11.10.2007.

Zoznam zdrojov znečisťovania povrchových vôd

Prevádzky a technológie týkajúce sa rekonštrukcie linky balenia a paletizácie, ktoré sú predmetom žiadosti o zmenu IPKZ nemajú vplyv na znečisťovanie povrchových vôd.

Zoznam produkovaných odpadov

Po uvedení jednotlivých zariadení balenia a paletizácie do prevádzky, budú počas prevádzkovania vznikať nebezpečné odpady len v minimálnom množstve, nakoľko technológia výroby bola projektovaná ako bezodpadová. Ostatné odpady vznikajúce počas prevádzky budú separované a využité ako druhotné suroviny resp. zhodnotené.



Odpady vznikajúce v súvislosti s prevádzkovaním

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo .odpadu t. r ⁻¹	Spôsob zneškodnenia
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	0,7	1
15 01 01	Obaly z papiera a fólii	O	15,0	2
15 01 03	Obaly z dreva	O	90,0	2
15 01 06	Zmiešané obaly	O	12,5	2

Spôsob zneškodňovania odpadov

- 1 Zmluvné zneškodnenie, odvoz na riadenú skládku
- 2 Zmluvné zneškodnenie, využitie ako palivo alebo získavanie energie iným spôsobom

Prehľad iných emisií do životného prostredia

Hluk:

V zmysle Nariadenia vlády SR č. 40/2002Z.z. o ochrane zdravia pred hlukom a vibráciami – III. Oddiel hluk vo vonkajších priestoroch a v stavbách (kategória IV) je najvyššie prípustná hladina hluku 70 dB pre denný a nočný čas.

Realizovaním druhej paletizačnej linky sa predpokladá, že predpísaná hlučnosť v hale paletizácie nebude prekročená. Presná hladina hlučnosti bude odmeraná po uvedení oboch liniek do prevádzky.

F. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky s charakteristikou životného prostredia je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

G. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

Vzhľadom na skutočnosť, že technologické zariadenie je navrhované ako zariadenie s najnižšou produkciou odpadov a inštaláciou nových korčkových elevátorov bude zabezpečené zníženie prašnosti a produkcie emitujúcich tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia, nie je potrebné ich popisovať a navrhovať ďalšie technológie na predchádzanie a vznik emisií. Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie je navrhovaná tak, aby splnila všetky príslušné emisné limity. Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedená v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006 a v žiadosti o zmenu IPKZ pre vydanie zmeny TOO a TOO, určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre nové zdroje znečisťovania ovzdušia podanú dňa 10.10.2007.

Pre predmetné prevádzky pre ktoré sa žiada o zmenu IPKZ nie sú navrhované v blízkej budúcnosti technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie).

H. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

Technológia balenia a paletizácie je navrhovaná ako bezodpadová. Technológie sú navrhované tak, aby sa predišlo nadmernému vzniku odpadov pri ich údržbe a údržbárskych prácach. Technológie sú inštalované

s ohľadom na najnižšiu spotrebu odpadov a v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

I. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Pre monitorovanie prevádzky platí obdobný popis, aký je uvedený v žiadosti o IPKZ vypracovanou VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

J. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Porovnanie celej prevádzky CETU s BAT technológiami je podrobne popísané v žiadosti VSH a.s. o vydanie Integrovaného povolenia spracovanej dňa 31.3.2006.

Pre žiadané stavby a technológie platí:

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky
1.1	Technologické alebo technické riešenie	<p>Základným cieľom navrhovanej rekonštrukcie linky balenia a paletizácie je využitie výkonu existujúcich baliacich zariadení Möllers a Ventomatic. Následne sa tým zvýši výkon paletizovanej výroby, zlepši sa manipulácia s paletizovanými výrobkami a vytvorí sa zásoba paletizovaného materiálu balených cementov, čím sa zabezpečí plynulé zásobovanie baleným cementom a vytvorí sa časový priestor pre údržbu a opravy.</p> <p>V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológia, ale navrhovanú rekonštrukciu je možné považovať za súlad s BAT technológiami.</p> <p>Zrekonštruovaná linka balenia a paletizácie umožní maximálne využitie baliacich zariadení Möllers a Ventomatic, realizáciou novej paletizačnej linky sa zvýši výkon a expedícia baleného cementu zo súčasných 51 paliet za hodinu na 125 paliet za hodinu</p>

K. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Nie je predmetom žiadosti o zmenu, rekonštrukcia linky balenia a paletizácie je navrhovaná v súlade s najlepšie dostupnými technológiami a navrhované opatrenia sú súčasťou predloženého projektu na zmenu IPKZ o udelenie stavebného povolenia. Pre ostatné celky prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou platí opis uvedený v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

M Návrh podmienok povolenia

Pre prevádzku VSH a.s. Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

Návrh podmienok povolenia pre povoľovanú stavbu rekonštrukcie linky balenia a paletizácie v V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 1 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o užívaní stavieb, v zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 8 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko – prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení pre súbor TPP a TOO „Baliareň a expedícia cementu“, v zmysle § 8, ods. 2, písmena f) bodu 1 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí na začatie kolaudačného konania a konania o zmene v užívaní stavby pre stavbu „Baliareň a expedícia cementu“ VSH, a.s. Turňa nad Bodvou“.

V časti **I. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 2.8 Baliareň a expedícia** navrhujeme **nahradiť** týmto novým znením:

2.8 Baliareň, paletizácia a expedícia

Cement ako hotový výrobok sa z cementových síl vypúšťa pomocou vnútorného a vonkajšieho systému čerenia, ktorého súčasťou je vykladacie zariadenie sila zabezpečujúce vypúšťanie rozčereného cementu zo síl cez dva regulovateľné otvory do pneumatických žľabových dopravníkov. Pneumatickými žľabovými dopravníkmi a korčekomými elevátormi je zabezpečená doprava cementu do štyroch zásobníkov cementu s maximálnou kapacitou 100 t, umiestnených v objekte baliarne, slúžiacich na plnenie RAJ vagónov, autocisterien a vriec. Plnenie cementu do nádrží RAJ vagónov s výkonom 52 t.h^{-1} a nádrží autocisterien s výkonom $75 - 100 \text{ t.h}^{-1}$ je zabezpečené zariadením na plnenie pomocou nakladacej hlavy, do ktorej je cement privádzaný násypkou cez teleskopicky zasúvateľné trubice priamo zo zásobníkov cementu. Dosadnutím kužeľa nakladacej hlavy na hrdlo nádrže autocisterny sa nádrž vzduchotesne uzavrie.

Plnenie cementu do vriec je zabezpečené pomocou dvoch rotačných baliacich strojov A: typ: Mollers s výkonom $10 - 45 \text{ t.h}^{-1}$ a B: Ventomatic s výkonom $45 - 85 \text{ t.h}^{-1}$, ktoré sa používajú na balenie cementu do samouzatváracích vriec. Systémom dopravných ciest obsahujúcich pneumatické žľabové dopravníky, korčekomé elevátory, osievací a čeriaci závitovkový dopravník je cement dopravovaný do baliacich strojov A (Mollers) a B (Ventomatic), kde je cez medzizásobník cementu plnený do vriec. Po naplnení sú vrecia očistené natriasaním a dopravené na dve paletizačné linky typu Mollers o výkone 53,25 paliet / hod resp. 3 400 vriec / hod. a Beumer o výkone 71,80 paliet / hod. resp. 4 600 vriec / hod. Doprava paliet od výstupu z oboch paletizačných liniek do expedičného skladu je zabezpečená pomocou systému dopravníkov od oboch liniek k dopravnému mostu o výkone 130 paliet / hod, ktorý zabezpečí dopravu paletizovaného baleného cementu do haly paletizovanej výroby.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p. Alexander Miliczky – starosta obce)
3.	UNIPID TRADE spol. s r.o., Kuzmányho 13, 911 01 TRENČÍN
4.	Zodp. projektant: Ing. Jozef Sidorják – hlavný inžinier projektu, technol. časť
5.	Zodp. projektant: Ing. Vladimír Bulko – Strojná časť
6.	Zodp. projektant: Ing. Jozef Hruška – Strojná časť
7.	Zodp. projektant: Ing. Ján Malast – Stavebná časť, statika
8.	Zodp. projektant: p. Jozef Dohál – POV
9.	Zodp. projektant: p. Ján Lukáč – PO
10.	ES&A, spol. s.r.o. Riazanská 108 831 02 Bratislav
11.	Zodp. projektant: Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia

O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU

P. č.	Zhrnutie
1.	<p>Identifikácia žiadateľa</p> <p>Spoločnosť Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je cement, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska.</p> <p>Cement z Turne má už svoju 32 ročnú históriu. Pri uvedení do prevádzky to bola najmodernejšia cementáreň v strednej Európe a svoju vysokú úroveň si udržuje aj v súčasnosti. Kvalitná surovinová základňa a počítačom riadená technológia výroby portlandského slinku v rotačnej peci na suchý spôsob je základným a rozhodujúcim predpokladom výroby kvalitných cementov.</p> <p>Naša spoločnosť venuje ochrane životného prostredia neustálu pozornosť s cieľom trvalého znižovania dopadov našej činnosti na okolie pri výrobe cementu. Na modernizáciu výrobných zariadení sú vynakladané značné investičné prostriedky.</p> <p>Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. (VSH, a.s.) Turňa nad Bodvou 654, prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou,</p> <p><i>Štatutárni zástupcovia:</i> Jiří Muška – predseda predstavenstva / majoritný majiteľ spoločnosti, Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu</p>

2.	Zdôvodnenie žiadosti	<p>Povoľovaná prevádzka podľa Prílohy č.1 Zákona NR SR č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov podlieha integrovanému povoleniu. Prevádzka spadá do kategórie činnosti č.3 Spracovanie nerastov, časť 3.1</p> <p>Žiadosť o zmenu IPKZ je podaná za účelom udelenia súhlasu na vydanie rozhodnutia o užívaní stavby Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie.</p> <p>V období posledných piatich rokov v našej spoločnosti došlo k viacerým investičným akciám s pozitívnym dopadom na životné prostredie. Cieľom tejto investičnej akcie je rekonštrukciou linky balenia a paletizácie využiť výkon existujúcich liniek balenia, zvýšiť výkon paletizácie výrobkov a vytvoriť tak prevádzkovú zásobu a plynulé zásobovanie baleným cementom.</p>
3.	Porovnanie technolog. a technickéh o riešenia prevádzky s BAT technikami	<p>Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšimi dostupnými technikami (BAT) hoci sa neuvádzajú referenčnom dokumente (BREF) pre cementársky a vápenársky priemysel. Prevádzkovateľ navrhuje maximálne využitie možných kapacít bezodpadovej technológie balenia a paletizácie jednotlivých druhov cementu. Technológia nemá nepriaznivý vplyv na jednotlivé zložky životného prostredia a ani pri jej výstavbe a uvedení do prevádzky sa výrazne nezvýši zaťaženie ŽP. Z tohto pohľadu možno technológiu považovať za najlepšiu dostupnú techniku .</p>
4.	Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT	<p>Zrekonštruovaná linka balenia a paletizácie umožní maximálne využitie baliacich zariadení Möllers a Ventomatic, realizáciou novej paletizačnej linky sa zvýši výkon a expedícia baleného cementu zo súčasných 51 paliet za hodinu na 125 paliet za hodinu. V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológia, ale navrhovanú rekonštrukciu je možné považovať za súlad s BAT technológiami.</p>
5.	Popis technológie	<p>V rámci linky balenia a paletizácie výrobkov je zahrnuté aj prepojenie oboch liniek dopravným systémom, ktorý dopraví zabelené palety do expedičného skladu. Po rekonštrukcii baliarne a paletizácie sa vytvorili podmienky pre balenie dvoch druhov cementov súčasne, nakoľko v baliarni sú inštalované dva baliace zariadenia. Doprava vrec s cementom od baličiek je riešená separátne tak, že umožňuje dopravovať vrecia od oboch baličiek na obe paletizačné linky a následne do elevátora.</p> <p>Dopravný systém zabalených paliet pozostáva zo sústavy valčekových a reťazových dopravníkov, ktoré zabezpečujú dopravu paliet od oboch liniek k prevyšovaciemu dopravníku paliet, ktorý zdvihne palety do výšky valčekového dopravníka umiestneného v dopravnom moste. Z valčekového dopravníka odoberá palety prevyšovací dopravník paliet, ktorým sú palety dopravené na valčekový dopravník v expedičnom sklade a z ktorého sa dve palety súčasne odoberajú pomocou VZV.</p>



Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Pečiatka alebo pečat' podniku:

Q. Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka	
	VSH a.s.	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s
	AMS	automatický monitorovací systém
	BAT	Best Available Technique– najlepšia dostupná technika
	BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
	C	Cyklón
	CETU	Cementáreň Turňa
	CM	cementová mlynica
	CM1, CM2	cementová mlynica 1, 2, 3
	CO	oxid uhoľnatý
	CO ₂	oxid uhličitý
	CRP	cementárenská rotačná pec
	ČU	čierne uhlie (mletý prášok)
	DPS	disperzný predhrievač suroviny (výmenník)
	EK	Európska komisia
	EL	emisný limit
	EMS	emisný merací systém
	EO	elektrostatický odľučovač
	IPKZ	integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
	KKN	Kalcinačný kanál
	MMCT	Modernizácia mletia cementu a trosky
	KS	kalcinačný stupeň
	NO	nebezpečný odpad
	NO _x	oxidy dusíka
	PBP	pracovno – bezpečnostný predpis
	PCB	polychlórované bifenyly
	PCDD	polychlórované dibenzodioxíny
	PCDF	polychlórované dibenzofurány
	POP	perzistentné organické polutanty
	PPO	pracovný postup
	PS	prevádzkový súbor
	RCH	roštový chladič
	RP	rotačná pec
	RP	rotačná pec
	SM	surovinová mlynica (surovinová múčka)
	SM	surovinová múčka
	SM1	surovinová mlynica
	SO ₂	oxid siričitý
	SO _x	oxidy síry
	SPH	stredná polhodinová hodnota
	STPP	súbor technicko-prevádzkových parametrov
	TZL	tuhé znečisťujúce látky
	UHKT VP	Umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece

**R. Prílohy:**

- 1. Kópia listu vlastníctva VSH, a.s.**
- 2. Katastrálna mapa závodu VSH, a.s.**
- 3. Výpis z ORSR**
- 4. Plnomocenstvo – Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.**
- 5. Plnomocenstvo – Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. , – Združenie CEVING**
- 6. Potvrdenie o zaplatení správneho poplatku v hodnote 331,50€**
- 7. Súbor TPP a TOO Baliareň a expedícia cementu TPP CP-07-CEM-701**