



Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou

ŽIADOSŤ

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku
Výroba cementového slinku v rotačnej peci – Cementáreň
Turňa nad Bodvou

**(súhlas na inštaláciu a prevádzku technologických
celkov - linka na dávkovanie zrnitého aditíva cementu)**

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. 532/2005 Z. z. - Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Predkladateľ: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou
IČO: 31 711 391

Prevádzka: *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*-priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 245/2003 Z.z.
do kategórie:*

3. Spracovanie nerastov

*3.1 Prevádzky na výrobu cementového slinku v RP s výr. kapacitou väčšou
ako 500 t za deň*

Dátum predloženia: 11.04.2008

A. Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

A.1	Názov prevádzkovateľa	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť
A.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ <input checked="" type="checkbox"/>
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	044 02 Turňa nad Bodvou 654
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
A.6	www adresa	www.vsh.sk
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jiří Muška – predseda predstavenstva /majoritný majiteľ spoločnosti Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / riaditeľ pre nákup
A.8	IČO	31 711 391
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Andrej Csete – Technický riaditeľ 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610128, 0905 447 340 Fax.: 055/4610194 email: csete.andrej@vsh.sk

B. Typ žiadosti

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	<p>V zmysle zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia č. 245/2003 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení:</p> <ol style="list-style-type: none"> V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 5. Zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia na udelenie súhlasu na inštaláciu a prevádzku technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia, ak nepodliehajú stavebnému konaniu pre inštaláciu linky na dávkovanie zrnitého aditíva cementu. V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 8. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO pre inštaláciu linky na dávkovanie zrnitého aditíva cementu. (Doprava a skladovanie surovín na skládke – TPP CP 07 – CEM – 201“ - Súbor TPP a TOO predložený k žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 21.12.2007) V zmysle § 8, ods. 2, písmeno f), bod 3. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov pre inštaláciu linky na dávkovanie zrnitého aditíva cementu.
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	VSH a.s. Turňa nad Bodvou
B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	-

C. Údaje o prevádzke a jej umiestnení

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: 750810105
C.2	Adresa prevádzky	VSH, a.s., 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny. Údolie je 1 – 2 km široké, obmedzené vysokými a strmými vápencovými svahmi plošín Slovenského krasu. Údolie je odvodnené Turnianskym potokom, tečúcim po južnom okraji údolia.
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	Spracovanie nerastov – 3.1. Prevádzky na výrobu cementového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500 t za deň alebo na výrobu magnezitového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň.
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	Projektovaný výkon dávkovania zrnitého aditíva: Max. 250 t/hod
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Prevádzkový výkon dávkovania zrnitého aditíva: Max. prevádzková kapacita 250 t/hod
C.7	Spôsob prevádzkovania	Prevádzka bude pracovať v nepretržite v trojzmennej prevádzke s prerušením na plánované technologické odstávky.
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné prevádzky sú situované v jestvujúcom areáli cementárne Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou, v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006
C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Parcelné čísla – register C: Parcelné číslo: 157/91 – Zastavané plochy a nádvorja Druh stavby: 100 Popis stavby: Skládky Parcelné číslo: 157/41 – Zastavané plochy a nádvorja Vlastník: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. Turňa nad Bodvou, katastrálne územie Dvorníky

C.10.1 Linky na dávkovanie zrnitého aditíva cementu

Popis jestvujúceho stavu

V súčasnosti je surovina – aditívum cementu dávkované veľmi nepresne z jestvujúceho oceľového zásobníka, ktorý je ukončený ručným šupátkovým uzáverom. Do zásobníka je surovina navážaná univerzálnym nakladačom z jestvujúcej skládky na spevnenej ploche. Zo zásobníka sa surovina dávkuje na jestvujúci šikmý pásový dopravník poz. Č.04.

Navrhované riešenie

Projekt rieši inštaláciu 1 ks dávkovacieho pásového dopravníka č.03 a 2 ks kontrolných váh Schenk, č.02 do nového dopravníka č.03 a jestvujúceho dopravníka č.05 smerujúceho z krytej parabolickej skládky suroviny. Jestvujúci plniaci zásobník, ručný uzáver a jestvujúci dopravník č.04 zostávajú zachované. Presypy suroviny z dopravníkov č.05/04 a č.03/04 budú utesnené bočnými vodiacimi lištami. Odprašovanie oboch presypov je súčasťou stavby „Odprašenie presypu pásov z DP M527 na DP M571 a odprašenie presypu troskového škrabáka“. Jedná sa o inštaláciu technického zariadenia, t.j. filtra ALFA-JET Plus 36.

Inštaláciou kontrolných váh sa dostane do veľína informácia o skutočne dopravovanom množstve suroviny z parabolickej skládky a množstvo pridávaného aditíva cementu.

Jedná sa o nasledovné stavebno–montážne práce:

- montáž 1ks nového pásového dopravníka č.03
- montáž 2ks nových kontrolných váh č.02
- utesnenie prepojovacích ocelových sklzov
- osadenie deliacich stien na jestvujúcu spevnenú plochu
- pripojenie elektrickej energie k pohonu oboch váh a nového pásového dopravníka.

Predmetná rekonštrukcia si nevyžaduje prekládku jestvujúcej elektrickej kabeláže v dotknutom priestore. Elektrické napojenie všetkých technologických zariadení bude vykonané z podružného rozvádzača, ovládanie bude z jestvujúceho velína, kde je riadený automatický chod celej jestvujúcej linky.

Technický opis zariadení

Pásový dopravník č.03 – 1ks

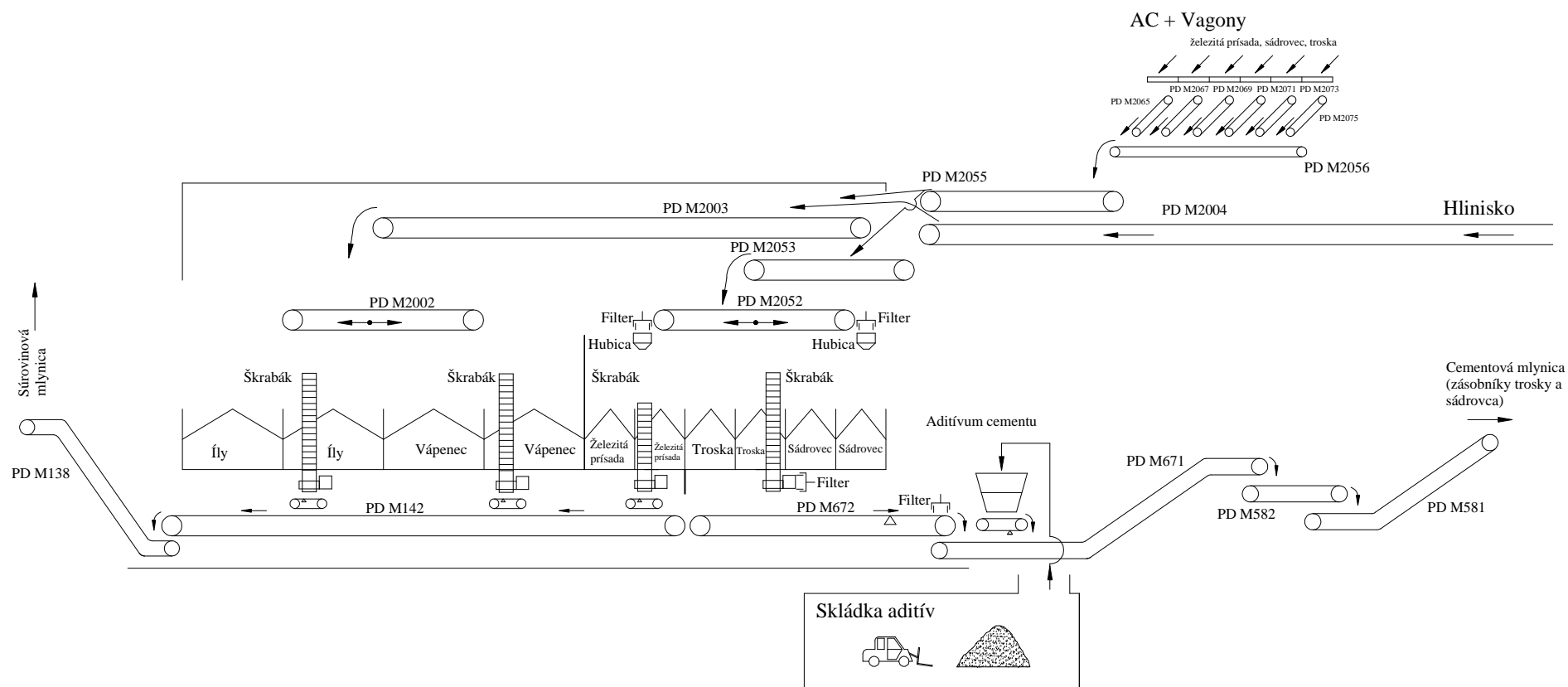
- snímač chodu otáčok
- frekvenčný menič
- požadovaný výkon max. 250 t/hod
- pohon N = 5,5kW, 400V, 50Hz

Kontrolná váha Schenk 02 – 2ks

- vyhodnocovacia jednotka
- snímač zaťaženia
- snímač rýchlosti



Bloková schéma - Skládka surovín.



D. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

Suroviny používané pre výrobu cementu v súčasnosti sú : (vápenec, íly, železitá prísada, granulovaná troska UHKT - VP, sadrovec). Chemické zloženie jednotlivých surovín nie je zmenené oproti pôvodnému stavu, ktorý je popísaný v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006, resp. v žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 25.4.2007.

D.2.1 Zoznam surovín, pomocných látok

Technická charakteristika zrnitého aditíva

Podávaný materiál	Aditíva cementu
Sypná hmotnosť	0,7 - 1,1 t/m ³
Zrinitosť	0 – 10 mm
Teplota	Teplota okolitého
Vlhkosť	0 – 3% H ₂ O
Vlhkosť materiálu	Abrazívny

D.2.2 Spôsob zabezpečenia spotrebných materiálov a energií

Spotreba elektrickej energie:

Elektrická energia je potrebná pre napájanie elektromotora jednotlivých technologických zariadení (pásového dopravníka a kontrolnej váhy Schenk)

Celkový inštalovaný príkon: max. 8 kW

E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Opis miest prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z., ako aj popis a druhy emisií do ovzdušia z jednotlivých zdrojov znečistenia ovzdušia sú uvedené v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006, resp. ďalších podaných žiadostí o zmenu IPKZ pre CETU (MPL I, MPL II, MMCT – 1.etapa).

Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia a zoznam filtračných zariadení:

P.č. NEIS	NÁZOV ZDROJA	TYP OZ	ZNEČI SŤ. LÁTK A	Objemový prietok filtra (dimenzov aný) mg.m ⁻³	Emis ný Limi t mg. m ⁻³	SKUTOČNÝ ÚLET – oprávnené meranie firmy OČOT s.r.o. Trenčín		
						mg.m ⁻³ _v	kg.h ⁻¹	DÁTUM POSLEDNÉHO MERANIA
71	Odprášenie presypu DP M571 na DP572	ALFA-JET Plus 36 (puls – jet regenerácia tlakovým vzduchom)	TZL	Výrobca neuvádza. Tlaková strata: Strata tlaku vo filtri : 400 – 1800 Pa	50	-	-	APRÍL 2008

P.č. NEIS	Identifikácia miesta vypúšťania	Názov a typ vypúšťania emisii	Napojené zdroje emisii	Priemer miesta vypúšť.(m)	Výška vypúšťani a (m)	Objemo vý prietok ($m_{n,v}^3 \cdot h^{-1}$)	Teplota emisii (°C)
71	Odprášenie presypu DP M571 na DP572	ALFA-JET Plus 36	- dopravný pás DP M571 – hlava pásu - dopravný pás DP M572 – presyp hlavy pásu	0,315	9	navrhované 3000 m ³ /h	teplota okolía

Zoznam zdrojov znečisťovania povrchových vôd

Inštalácia linky na dávkovanie aditíva ktorá je predmetom žiadosti o zmenu IPKZ nemá vplyv na znečisťovanie povrchových vôd.

Zoznam produkovaných odpadov

Využívaním **linky na dávkovanie aditíva cementu** nedochádza k zmene druhov a množstva odpadov.

Odpady vznikajú v súvislosti s údržbou a opravami dávkovacieho zariadenia. Po uplynutí životnosti zariadenia alebo jeho jednotlivých častí sa odpady vzniknuté pri rekonštrukcii alebo údržbe likvidujú v zmysle platnej legislatívy.

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo odpadu	Spôsob zneškodnenia
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	0,02	Dodávateľským spôsobom – zmluvný vzťah
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	0,03	
13 01 11	Syntetické hydraulické oleje	N	0,02	
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok	N	0,015	
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály, vrátane olejových filtrov, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované NL	N	0,02	
17 01 01	Betón	O	1,6	
17 04 05	Železo, oceľ	O	0,1	
17 04 07	Zmiešané kovy	O	0,05	
17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N	0,05	
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	0,1	

Využívaním a uvedením do prevádzky linky dávkovania aditíva cementu nedochádza k zmene druhov a množstva ostatných a nebezpečných odpadov.

Odpady vznikajú v súvislosti s inštaláciou, údržbou a opravami zariadenia na dávkovanie aditíva cementu. Po uplynutí životnosti zariadenia alebo jeho jednotlivých častí sa vzniknuté odpady zhodnocujú, alebo likvidujú na základe zmlúv v zmysle platnej legislatívy.

Hluk:

Hlučnosť technologického zariadenia (pohon dopravníka) je pod hranicou 80dB.

F. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia je uvedená v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

G. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

Vzhľadom na skutočnosť, že technológia dávkovania aditíva cementu je navrhovaná ako technológia s najnižšou produkciou odpadov a je prachotesne zakapotovaná a zaradená pred filtračné zariadenie, týmto spôsobom bude zabezpečené zníženie prachnosti a produkcie emitujúcich tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia, a nie je potrebné navrhovať ďalšie technológie na predchádzanie a vznik emisií.

Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedená v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Pre predmetné prevádzky pre ktoré sa žiada o zmenu IPKZ nie sú navrhované v blízkej budúcnosti technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie).

H. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

Technológie sú navrhované tak, aby nedochádzalo k nadmernému vzniku odpadov. Vzhľadom k skutočnosti, že technológie budú postavené v tomto roku, všetky technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu produkciu odpadov a v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

I. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

a) Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Pre monitorovanie prevádzky platí obdobný popis, aký je uvedený v žiadosti o IPKZ vypracovanou VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006.

b) Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

J. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Porovnanie celej prevádzky CETU s BAT technológiami je podrobne popísané v žiadosti VSH a.s. o vydanie Integrovaného povolenia spracovanej dňa 31.3.2006.

K. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Nie je predmetom žiadosti o zmenu, rekonštrukcia a inštalácia bola realizovaná v súlade s najlepšimi dostupnými technológiami pre cementársky priemysel. Pre ostatné celky prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou platí opis uvedený v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

M Návrh podmienok povolenia

Pre Inštaláciu nových technických zariadení – platia emisné limity pre veľký zdroj znečistenia ovzdušia.

Určenie emisných limitov znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia pre zdroje znečisťovania ovzdušia:

Poradové číslo NEIS	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhované emisné limity platné od 28.12.2005 v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z.:
71	Odprášenie presypu DP M571 na DP572	Výdych	TZL	50 mg.m ⁻³

Platnosť emisných limitov:

Emisné limity pre filtračné zariadenia - uvedené znečisťujúce látky platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101 325 Pa a 0° C pri obsahu kyslíka v odpadových dymových plynoch 11% obj..

Návrh podmienok povolenia pre povoľovanú inštaláciu technologických celkov - v zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 5. Zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia na udelenie súhlasu na inštaláciu a prevádzku technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia, ak nepodliehajú stavebnému konaniu pre inštaláciu linky na dávkovanie zrnitého aditíva cementu, v zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 8. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO pre inštaláciu linky na dávkovanie zrnitého aditíva cementu. (Doprava a skladovanie surovín na skládke – TPP CP 07 – CEM – 201“ - Súbor TPP a TOO predložený k žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 21.12.2007), a v zmysle § 8, ods. 2, písmeno f), bod 3. Zákona 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí na zavedenie nových technologických.

Pre ostatné zložky životného prostredia je návrh podmienok povolenia popísaný v žiadosti VSH a.s. o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006 a v nasledujúcich podaných žiadostiach o zmenu IPKZ (MPLI, MPL II, MPL II., MMCT)

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p.Alexander Miliczky – starosta obce)
3.	Slovenská sporiteľňa, a.s. Suché mýto 4, Bratislava
4.	Komerčná banka Bratislava, a.s. Medená 6, Bratislava

O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU

P. č.	Zhrnutie
1.	<p>Identifikácia žiadateľa</p> <p>Spoločnosť Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je cement, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska.</p> <p>Cement z Turne má už svoju 32 ročnú históriu. Pri uvedení do prevádzky to bola najmodernejšia cementáreň v strednej Európe a svoju vysokú úroveň si udržuje aj v súčasnosti. Kvalitná surovínová základňa a počítačom riadená technológia výroby portlandského slinku v rotačnej peci na suchý spôsob je základným a rozhodujúcim predpokladom výroby kvalitných cementov.</p> <p>Naša spoločnosť venuje ochrane životného prostredia neustálu pozornosť s cieľom trvalého znižovania dopadov našej činnosti na okolie pri výrobe cementu. Na modernizáciu výrobných zariadení sú vynakladané značné investičné prostriedky.</p> <p>Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. (VSH, a.s.) Turňa nad Bodvou 654, prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou,</p> <p><i>Štatutárni zástupcovia:</i></p> <p>Jiří Muška – predseda predstavenstva / majoritný majiteľ spoločnosti,</p> <p>Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ</p> <p>Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / riaditeľ pre nákup</p>
2.	<p>Zdôvodnenie žiadosti</p> <p>Povoľovaná prevádzka podľa Prílohy č.1 Zákona NR SR č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov podlieha integrovanému povoleniu. Prevádzka spadá do kategórie činnosti č.3 Spracovanie nerastov, časť 3.1</p> <p>Žiadosť o zmenu IPKZ je podaná za účelom udelenia súhlasov na inštaláciu a prevádzkovanie linky na dávkovanie zrnitého aditíva cementu v objekte parabolickej skládky.</p>
3.	<p>Porovnanie technolog. a technického riešenia prevádzky s BAT technikami</p> <p>Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšimi dostupnými technikami (BAT) uvádzanými v referenčnom dokumente (BREF) pre cementársky a vápenársky priemysel. Prevádzkovateľ používa suchý postup výroby s viacstupňovým výmenníkom tepla a predkalcináciou. Z najlepších dostupných techník sú okrem všeobecných primárnych opatrení na znižovanie emisií využívané aj špecifické techniky – stupňovité spaľovanie, nízkoemisné horáky, elektrostatické odľučovače prachu, látkové filtre s viacerými komorami, recyklácia zachyteného prachu vo výrobnom procese, znižovanie spotreby elektrickej energie používaním moderných zariadení s vysokou účinnosťou, náhrada časti paliva z prírodných zdrojov alternatívnymi palivami.</p> <p>Technologické zariadenie na dávkovanie aditíva cementu je inštalované v priestore parabolickej skládky za účelom sledovania množstva pomocou nových váh a dopravníka a zabezpečenia výstupu na centrálnom dispečingu pre sledovanie dávkovania v čase a o požadovanom množstve. Technológia nie je popísaná v dokumente BAT, ale vzhľadom na použitú techniku je možné ju považovať za najlepšiu dostupnú techniku z hľadiska ekonomického aj technického.</p>
4.	<p>Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT</p> <p>Filtračné zariadenie, bolo inštalované v roku 2008 a opatrené puls-jet systémom s vysokou filtračnou schopnosťou a odlúčením tuhých znečisťujúcich látok. V BREF dokumente nie sú popísané tieto zariadenia, ale z dôvodu inštalácie najnovšej dostupnej technológie s vysokou účinnosťou je možné považovať túto techniku za najlepšiu dostupnú techniku spĺňajúcu legislatívne požiadavky.</p>



5.	Popis technológie	Technológia na dávkovanie aditíva cementu je zabezpečená pomocou sústavy jestvujúcich dopravníkov a jedného nového dopravného pásu na ktorý sa pomocou násypky zabezpečí prísun aditíva cementu , ktoré bude dopravované na dopravný pás ktorý dopravuje surovinu do surovinovej mlynice a je odprašovaný jestvujúcim filtračným zariadením. Inštaláciou kontrolných váh sa dostane do veľína informácia o skutočne dopravovanom množstve suroviny z parabolickej skládky a množstvo pridávaného aditíva cementu.
----	--------------------------	---

Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka	
	VSH, a.s.	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
	BAT	Best Available Technique – najlepšia dostupná technika
	BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
	CETU	Cementáreň Turňa
	ČU	čierne uhlie (mletý prášok)
	EL	emisný limit
	IPKZ	integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
	RP	rotačná pec
	RCH	roštový chladič
	SM	surovinová mlynica
	TPP	technicko-prevádzkové parametre
	TOO	technicko-organizačné opatrenia
	TZL	tuhé znečisťujúce látky
	UHKT-VP	umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece



Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie zmeny povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Podpísaný: Ing. Ľubomír Reľovský – GR **Dátum:** 11.04.2008
Ing. Andrej Csete - TR
(zástupcovia organizácie – vid'. Plnomocenstvo – príloha žiadosti č. 3)

Vypísať meno podpisujúceho:

Ing. Ľubomír Reľovský – GR

Ing. Andrej Csete - TR

Pozícia v organizácii: GR - Generálny riaditeľ
TR – Technický riaditeľ

Pečiatka alebo pečať podniku:

Prílohy k žiadosti:

- 1. Kópia listu vlastníctva VSH, a.s.**
- 2. Katastrálna mapa závodu VSH, a.s.**
- 3. Plnomocenstvo – Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.**
- 4. Výpis z ORSR**
- 5. KOLOK v hodnote 10 000,- Sk**
- 6. Projektová dokumentácia – projekt pre realizáciu – Rekonštrukcia spaľovacej komory pre surovinovú mlynicu.**
- 7. Autorizačné osvedčenie – Ing Juraj Paňko – stavebný inžinier**