



**Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.**  
**044 02 Turňa nad Bodvou**

## **ŽIADOSŤ**

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku  
Výroba cementového slinku v rotačnej peci – Cementáreň  
Turňa nad Bodvou

**(o udelenie súhlasu na inštaláciu technologických celkov, ak  
nepodliehajú stavebnému konaniu – Výmena korčiekových elevátorov  
v objekte baliarne a paletizácie)**

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. **532/2005 Z. z.** - Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a o zmene a doplnení niektorých zákonov

**Predkladateľ:** Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.  
044 02 Turňa nad Bodvou  
IČO: 31 711 391

**Prevádzka:** *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*-priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 245/2003 Z.z.  
do kategórie:*

*3. Spracovanie nerastov*

*3.1 Prevádzky na výrobu cementového slinku v RP s výr. kapacitou väčšou  
ako 500 t za deň*

**Dátum predloženia: 29.02.2008**

## A. Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

A.1	Názov prevádzkovateľa	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť
A.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ <input checked="" type="checkbox"/>
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	044 02 Turňa nad Bodvou 654
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
A.6	www adresa	<a href="http://www.vsh.sk">www.vsh.sk</a>
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jiří Muška – predseda predstavenstva /majoritný majiteľ spoločnosti Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu
A.8	IČO	31 711 391
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Andrej Csete – Technický riaditeľ 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610128, 0905 447 340 Fax.: 055/4610194 email: <a href="mailto:csete.andrej@vsh.sk">csete.andrej@vsh.sk</a>

## B. Typ žiadosti

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	<p>V zmysle zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia č. 245/2003 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 5. Zákona 245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia</b> o udelenie súhlasu na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia, na ich zmeny a na ich prevádzku ak nepodliehajú stavebnému povoleniu pre „Výmenu korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie“</li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 7. Zákona č.245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia</b> o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre „výmenu korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie“.</li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmena f), bodu 3. Zákona č.245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí</b> na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov pre „Výmenu korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie“.</li> </ol>
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	VSH, a.s. Turňa nad Bodvou
B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	-

## C. Údaje o prevádzke a jej umiestnení

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: <b>750810105</b>
C.2	Adresa prevádzky	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2 km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny. Údolie je 1 – 2 km široké, obmedzené vysokými a strmými vápencovými svahmi plošín Slovenského krasu. Údolie je odvodnené Turnianskym potokom, tečúcim po južnom okraji údolia.
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	Spracovanie nerastov – 3.1.Prevádzky na výrobu cementového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500t za deň alebo na výrobu magnezitového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50t za deň.
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	<b>Kapacita navrhovanej výroby:</b> <b>Nominálna projektovaná kapacita korčkových elevátorov 350 t/hod</b>  Celkový inštalovaný príkon 150kW Uvažuje sa z nezmeneným pracovným fondom 7440 hod / rok 3 zmena / deň 24 hod / deň
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	<b>Kapacita navrhovanej výroby:</b> <b>Nominálna projektovaná kapacita korčkových elevátorov 350 t/hod</b>  Inštalovaný príkon 150kW 7440 hod / rok 3 zmena / deň 24 hod / deň
C.7	Spôsob prevádzkovania	Prevádzka bude pracovať v nepretržite v trojzmennej prevádzke s prerušením na plánované technologické odstávky.
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné technológie sú situované v jestvujúcom areáli cementárne Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou , v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006
C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	<b>Parcelné čísla – register C:</b> Parcelné číslo: 157/41 – Zastavané plochy a nádvoria  Parcelné číslo: 157/111 – Zastavané plochy a nádvoria Druh stavby: 640 Popis stavby: Baliareň  Parcelné číslo: 157/112 – Zastavané plochy a nádvoria Druh stavby: 640 Popis stavby: Paletizačná linka  Vlastník: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. Turňa nad Bodvou, katastrálne územie Dvorníky
C.10	Stavebník	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou

	Meno, priezvisko a adresa projektantov	Projektovo – Inžinierska kancelária , Letná 42, 040 01 Košice  Zodp. projektant – Ing. Juraj Paňko – hlavný inžinier projektu Zodp. projektant - Ing. Magdaléna Hajduková – PO Zodp. Projektant - Ing. Martin Kacsó – statika Zodp. Projektant - Ing. Juraj Džugan – statika  ES&A, spol, s.r.o. Riazanská 108 831 02 Bratislava Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia Ing. Pavol Čekovský – Elektrotechnické zariadenia
	Stavba sa uskutočňuje dodávateľmi	Dodávateľ bude určený po výberovom konaní a nahlásený na ŠÍŽP
	Termín ukončenia stavby	03/2008
C.11	Členenie stavieb	<b>PS 04.10 Baliareň a expedícia</b> <b>04.10.1 Paletizácia</b>
C.12	Zoznam účastníkov stavebného konania	Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou  Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p. Alexander Miliczky – starosta obce)  Projektovo – Inžinierska kancelária , Letná 42, 040 01 Košice  Zodp. projektant – Ing. Juraj Paňko – hlavný inžinier projektu Zodp. projektant - Ing. Magdaléna Hajduková – PO Zodp. Projektant - Ing. Martin Kacsó – statika Zodp. Projektant - Ing. Juraj Džugan – statika  ES&A, spol, s.r.o. Riazanská 108 831 02 Bratislava Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia Ing. Pavol Čekovský – Elektrotechnické zariadenia
C.13	Účel	Projekt rieši demontáž dvoch jestvujúcich korčkových elevátorov a inštaláciu nových výkonnejších korčkových elevátorov. Spôsob ovládania rekonštruovaných zariadení sa nemení, zostáva pôvodný. Zariadenia budú ovládané diaľkovo z velína. <b>Inštalácia zariadenia má rýdzo strojný charakter.</b>

## C.14 Stručný popis prevádzky:

### C.14.1 Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie – popis zmeny

#### Popis jestvujúceho stavu

V súčasnosti je cement dopravovaný v objekte baliarne na podlaží  $\pm 0,000\text{m}$  dvoma pneumatickými žľabmi do dvoch korčkových elevátorov, z ktorých sa cement dopravuje na podlaží  $\pm 19,500\text{m}$  sústavou pneumatických žľabov na paletizáciu a balenie do vriec.

Korčkové elevátory sú na vstupe a výstupe odprašované pomocou odsávacieho potrubia, ktoré je zaústené do filtračného zariadenia, kde dochádza k odlúčeniu cementu od vzduchu. Linka je ovládaná centrálné z velína.

V objekte baliarne je v súčasnosti na úrovni  $\pm 0,000\text{m}$  osadené oceľové schody, ktoré spájajú prístupovú plošinu na úrovni cca 2,200m a s podlažím  $\pm 0,000\text{m}$ . Taktiež sa tu nachádza prechodová lávka nad jestvujúcim dopravníkom na dopravu cementových vriec mimo objektu baliarne.

### Popis navrhovaného riešenia

Projekt rieši demontáž dvoch jestvujúcich korčkových elevátorov a inštaláciu dvoch nových korčkových elevátorov s väčším výkonom.

Nová stavba má rýdzo strojný charakter a spadá tak do charakteru ostatných zariadení v objekte baliarne a paletizácie.

Jestvujúce korčkové elevátory budú demontované a do pôvodných stavebných otvorov na jednotlivých podlažiach sa nainštalujú nové výkonnejšie korčkové elevátory. Nové elevátory sa osadia na jestvujúcich základoch na úrovni -2,700m.

Po osadení nových elevátorov na kotviacich rámoch sa jestvujúce otvory na jednotlivých podlažiach uzatvoria podlahovým plechom. Na vstupe a výstupe z elevátorov sa namontujú dopravné sklzy a prípoje pre odprášenie potrubia. Na výstupe z elevátorov pribudnú 2 ks nové pneumatické žľaby, ktoré budú napojené na dopravný vzduch z jestvujúcich dúchadiel na podlaží +19,500m.

Pod strechou objektu nad elevátormi budú osadené 2 ks kladkostrojových drážok pre údržbu pohonov a údržbu pásu s korčkami v prípade poruchy.

Predmetná rekonštrukcia si vyžaduje čiastočnú prekládku jestvujúcej elektrickej kabeláže v dotknutom priestore na podlaží +23,100m.

Predmetný prevádzkový súbor rieši návrh prechodovej oceľovej lávky so schodiskom. Oceľová konštrukcia prechodovej lávky je umiestnená nad korčkovým elevátorom vo výške 1,76 m nad úrovňou podlahy. Prístup na lávku je navrhnutý pomocou schodiskových ramien so svetlou šírkou 710mm z oboch strán na podestu, ktorá tvorí súčasť samotnej lávky. Schodiskové ramená tvoria schodnice U 160 a výstupkový plech PV4.

Konštrukcia lávky pokračuje smerom ku nosnej stene, ku ktorej prichytávaná pomocou kotiev HILTI HSA M12. Na konci lávky pri stene je navrhnutý prestup na jestvujúcu plošinu. Šírka lávky je 840 mm.

Lávka je podopretá na stĺpoch U 120 ako aj schodnice, ktoré sú kotevné pomocou HILTI kotiev M12 do ŽB dosky.

Pochôdznu časť schodiska a lávky, tvorí výstupkový plech PV4. Konštrukciu lávky tvoria dva nosníky U 160. Lávka aj schodisko sú opatrené rúrkovým zábradlím výšky 110mm.

Jedná sa o nasledovné stavebno-montážne práce:

- demontáž jestvujúcich 2 ks korečkových elevátorov vrátane vstupných a výstupných dopravných sklzov a prípojov pre odprašovacie potrubia
- osadenie kotviacich oceľových rámov na podlaží +9,300m a +23,100m pre ukotvenie nových elevátorov
- osadenie kladkostrojových drážok pre nové kladkostroje KL01 a KL02 pod strechou jestvujúceho objektu
- montáž dvoch nových korčkových elevátorov
- zakrytie stavebných otvorov na jednotlivých podlažiach oceľovým plechom
- pripojenie elektrickej energie k pohonu oboch elevátorov a napojenie ovládania
- osadenie nových dopravných sklzov a prípojov pre odprašovanie na vstupe a výstupe korčkových elevátorov
- skrátenie jestvujúcich pneumatických žľabov a osadenie 2 ks nových pneužľabov na podlaží +19,500m
- napojenie prívodu dopravného vzduchu do 2 ks nových pneumatických žľabov z jestvujúceho rozvodu na výtlaku dúchadiel na podlaží +19,500m
- úprava jestvujúcej prechodovej lávky vrátane schodiska na podlaží  $\pm 0,000$ m

### Prepravovaná surovina:

Cement	Frakcia	0 – 1mm
	Vlhkosť	do 2 %

### **C.14.2 Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie**

#### **Technologický popis linky**

Zariadenie bude slúžiť na dopravu cementu z podlažia -2,700m na podlažie +23,100m. Cement vstupuje cez vstupný otvor s násypným sklzom so spodnej časti elevátora, pričom je vynášaný zapĺňajúcimi korčkami, ktoré sú osadené na pohybujúcom sa páse smerom nahor. Na poháňacom bubne hornej časti elevátora dochádza k otáčaniu korčkov a cement je vysypávaný cez výsypný sklz mimo elevátor do pneumatického žľabu.

Na hriadeli poháňacieho bubna je osadený pohon elevátora, v spodnej časti elevátora je vratný bubon, kde je inštalované napínanie pásu elevátora. V spodnej, strednej a hornej časti elevátora sa nachádzajú revízne otvory, ktoré taktiež slúžia pre vykonávanie údržby.

Vstupná a výstupná časť elevátora je napojená odprašovacím potrubím na centrálny jestvujúci odprašovací systém.

Elektrický lanový kladkostroj KL01 bude slúžiť pre prípravu demontáž a montáž pohonu a motora oboch korčkových elevátorov a situovaný je pod strechou jestvujúceho objektu baliarne.

Kladkostroj KL02 bude slúžiť pre údržbu pásu oboch korčkových elevátorov a situovaný taktiež v objekte baliarne. Jedná sa o kladkостroje so zníženou stavebnou výškou.

Rozvod dopravovaného vzduchu pre pneumatické žľaby sa napojí z jestvujúcich dúchadiel, ktoré sú situované na podlaží +19,500m. Uloženie potrubia je jednoduché pomocou strmeňov na konzolách, resp. výložníkoch z L- profilov.

#### **Elektrosystémy**

Rozvod elektrickej energie je navrhnutý vzhľadom na bezpečnosť osôb, prevádzkovú spoľahlivosť, prehľadnosť navrhovaných obvodov v zmysle STN 33 2000-1, STN 33 2000-4-41, STN 33 2000-5-54. Vodiče a káble sú dimenzované v zmysle STN 33 2000-4-43, STN 33 2000-4-473, STN 33 2000-5-523. Krytie navrhovaných elektrických zariadení zodpovedá charakteru a vplyvom daného prostredia.

Projekt rieši:

- a) Blezkozvody haly baliarne a paletizácie
- b) Osvetlenie haly baliarne a paletizácie

#### **Rozvádzač RM04.10**

Rozvádzač RM04.10 je jestvujúci. Bude prezbrojené vybrané pole jestvujúceho rozvádzača RM04.10 novou montážnou doskou. Montážna doska bude vyzbrojená stykačovými vývodmi pre hlavný pohon elevátora M069 a pomocný pohon elevátora M069.1 a hlavný pohon elevátora M106 a pomocný pohon elevátora M 106.1. Výstražná signalizácia bude riešená pre každý elevátor zvlášť.

Motorické vývody sú riešené motorovým spúšťačom s nadprúdovou a skratovou ochranou a stykačom ovládaným cez oddeľovacie relé 3TX7 24V DC pre styk s riadiacim systémom. Ostatné el. zariadenia sú chránené ističovými vývodmi.

#### **Kabeláž**

Použitie silové káble sú celoplastové, s medenými jadrami, dimenzovanými pre pripojený výkon. Káble budú uložené na nové rošty v miestnosti baliarne a jestvujúce rošty pod rozvodňou.



## Korčekový elevátor

## Elektrický lanový kladkostroj

## Elektrický lanový kladkostroj

Typ:	KL 02
Výška zdvihu	30 m
Nosnosť	2000 kg
Pojazd	Elektický
Dopravná rýchlosť	0,2 m/s
Ovládanie	Ručný ovládač
Napájanie	Zhrňovací vozík
Príkonnosť	2 kW

### D.2.1 Zoznam surovín, pomocných látok

### D.2.2 Spôsob zabezpečenia spotrebných materiálov a energií

- Elektrická energia – Elektrické napojenie všetkých technologických zariadení bude vykonané z hlavného rozvádzača situovaného pri veľíne, kde bude riadený automatický chod celej linky na dopravu surovín zobrazený na PC, predmetná časť je riešená v samostatnom PS Elektrosystémy – Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie.

- Voda – podzemná voda v mieste stavby je pod úrovňou základov, preto nebude mať vplyv na realizáciu stavby.
- Zásobovanie vodou – Navrhovaná rekonštrukcia technologického zariadenia si nevyžaduje prívod technologickej vody.
- Kanalizácia – stavba si nevyžaduje nové úpravy v jestvujúcej sieti kanalizácie v priestore areálu.
- Teplo a palivá – V rámci stavby nie sú nároky na zabezpečenie teplom
- Vzduch – Projektovaný rozvod odpadového vzduchu pre pneumatický žľab sa napojí z jestvujúcich dúchadiel, ktoré sú situované na podlaží +19,500m

**Spotreba elektrickej energie:**

Nový korčkový elevátor: Celkový novo inštalovaný výkon	150kW 2 x 75kW
--	-------------------



## E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Kategorizácia prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z., ako aj popis emisných limitov pre prevádzku cementárne VSH, a.s. je uvedený v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006 ako aj v podaných žiadostiach o zmenu integrovaného povolenia v roku 2007.

### Opis zdrojov znečistenia ovzdušia:

Realizáciou „Výmeny korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie“ vo VSH, a.s. Turňa nad Bodvou nevznikajú nové zdroje znečisťovania ovzdušia.

Nové elevátory budú odprášené cez jestvujúce filtračné zariadenie FTB6 s PULS Jet systémom (NEIS číslo zdroja 28) – Tento zdroj znečisťovania ovzdušia a filtračné zariadenie sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ pre určenie emisných limitov a podmienok prevádzkovania, ktorá bola podaná dňa 10.10.2007 – o súhlas na vydanie a zmeny súborov technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení a určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre nové zdroje znečistenia ovzdušia. Výmenou korčkových elevátorov nebude zvýšené množstvo emitujúcich tuhých znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia.

### Emisné limity pre zdroj – doprava cementu k baliacim strojom:

NEIS	NÁZOV ZDROJA	TYP OZ	ZNEČISŤ. LÁTKA	Emisný Limit mg.m <sup>-3</sup>	SKUTOČNÝ ÚLET		
					mg.m <sup>-3</sup>	kg.h <sup>-1</sup>	DÁTUM POSLEDNÉHO MERANIA (5.5.2003)
28	Doprava cementu k baliacim strojom	FTB 6 – Puls Jet tlakový vzduch	TZL	50	1,7	0,016	5.5.2003 OČOT 10/112/2003

Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia v suchom plyne pri štandardných stavových podmienkach, tlak 101,325 kPa, teplota 0 °C a referenčný obsah kyslíka 11 %.

### Zdroj – doprava cementu k baliacim strojom

NEIS číslo	Identifikácia miesta vypúšťania	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer miesta vypúšťania	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok (m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup> )	Teplota emisií (°C)
28	Doprava cementu k baliacim strojom	FTB 6 – Puls Jet tlakový vzduch	- odsáva veľké elevátory na prepravu cementu - odsáva dopravné cesty	0,39 m	26,3 m	8 979.0	32

### Zoznam produkovaných odpadov

Odpady v prevádzke budú vznikať v dvoch časových etapách:

- Odpady vznikajúce pri drobných stavebných úpravách
- Odpady vznikajúce po uvedení do prevádzky a počas jej prevádzkovania.



### Odpady vznikajúce pri drobných stavebných prácach:

Jedná sa o odpady , ktoré vznikajú pri stavebných prácach a v súvislosti s činnosťou zariadenia staveniska pre túto stavbu.

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kat. odpadu	Množ. odpadu t. r <sup>-1</sup>
08 01 11	Odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N	0,02
17 01 01	Betón	O	1,6
17 04 05	Železo, oceľ	O	0,1
17 04 07	Zmiešané kovy	O	0,05
17 04 09	Kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N	0,05

Spôsob zneškodnenia odpadov vznikajúcej pri stavebnej činnosti:

Producentom odpadu budú dodávatelia stavebných prác. Spôsob nakladania s odpadmi bude riešený zmluvne v zmysle platnej legislatívy. Dodávatelia sú povinný viesť a uchovávať evidenciu o odpadoch.

### Odpady vznikajúce počas prevádzkovania zariadenia:

Jedná sa o odpady súvisiace s údržbou a opravami technologických častí zariadenia.

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kat. odpadu	Množ. odpadu t. r <sup>-1</sup>	Spôsob zneškodnenia
13 02 08	Iné motorové, prevodové a mazacie oleje	N	0,03	3
17 04 05	Železo a oceľ	O	0,25	1
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	0,1	2

Spôsob zneškodňovania odpadov

1. Zhromažďovanie v cementárni, odpredaj ako druhotná surovina firme zaoberajúcej sa zberom druhotných surovín
2. Zhromažďovanie a zmluvne zabezpečené zneškodnenie
3. v priebehu údržby zariadenia budú oleje a mazadlá zhromažďované vo vyhradenom sklade odpadových olejov a mazív, neskôr zmluvne zabezpečené zneškodnenie firmou vlastniacou autorizáciu a povolenie na nakladanie s nebezpečnými odpadmi.

CETU má vypracovanú prevádzkovú dokumentáciu pre nakladanie s nebezpečnými a ostatnými odpadmi, ktorá rieši nakladanie so vznikajúcimi odpadmi na území cementárne a má zmluvne zabezpečené zneškodňovanie jednotlivých druhov.

### **Prehľad iných emisií do životného prostredia**

#### **Hluk:**

Prevádzky je vybavená štyrmi jestvujúcimi filtračnými zariadeniami, za ktorými sú štyri ks ventilátorov, ktoré sú započítané do hluku jestvujúcej cementárne.

Hlučnosť technologického zariadenia (pohon korčkových elevátorov) je pod hranicou 80dB.

## **F. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky s charakteristikou životného prostredia je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

## **G. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií**

Vzhľadom na skutočnosť, že technologické zariadenie je navrhované ako zariadenie s najnižšou produkciou odpadov a inštaláciou nových korčkových elevátorov bude zabezpečené zníženie prašnosti a produkcie emitujúcich tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia, nie je potrebné ich popisovať a navrhovať ďalšie technológie na predchádzanie a vznik emisií. Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie je navrhovaná tak, aby splnila všetky príslušné emisné limity. Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedená v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006 a v žiadosti o zmenu IPKZ pre vydanie zmeny TOO a TOO, určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania pre nové zdroje znečisťovania ovzdušia podanú dňa 10.10.2007.

Pre predmetné prevádzky pre ktoré sa žiada o zmenu IPKZ nie sú navrhované v blízkej budúcnosti technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie).

## **H. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

Technológie sú navrhované tak, aby sa predišlo nadmernému vzniku odpadov. Vzhľadom na skutočnosť, že všetky technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu produkciu odpadov, v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

## **I. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

### ***1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia***

Pre monitorovanie prevádzky platí obdobný popis, aký je uvedený v žiadosti o IPKZ vypracovanou VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006.

### ***2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia***

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

## J. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Porovnanie celej prevádzky CETU s BAT technológiami je podrobne popísané v žiadosti VSH a.s. o vydanie Integrovaného povolenia spracovanej dňa 31.3.2006.

Pre žiadané stavby a technológie platí:

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky
1.1	Technologické alebo technické riešenie	<p>Základným cieľom je výmena korčkových elevátorov v objekte baliarne a paletizácie za nové výkonnejšie korčkové elevátory. Spôsob ovládania rekonštruovaných zariadení sa nemení, zostáva pôvodný. Zariadenia budú ovládané diaľkovo z veľína.</p> <p>V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológie, ale nový dopravníkové zariadenie je možné považovať za súlad s BAT technológiami pre cementárenský priemysel.</p>

## K. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Nie je predmetom žiadosti o zmenu, výmena korčkových elevátorov v objekte baliarne a paletizácie je realizovaná pomocou najlepších dostupných techník na trhu a teda modernizácia bude realizovaná v súlade s najlepšími dostupnými technológiami pre cementárenský priemysel. Pre ostatné celky prevádzky VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí opis uvedený v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

## M Návrh podmienok povolenia

Pre prevádzku VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006 a podmienok povolenia navrhovaných v podaných žiadostiach o zmenu IPKZ.

Návrh podmienok emisných limitov – ovzdušie pre zdroj znečistenia:

Poradové číslo NEIS	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhované emisné limity v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z.:
28	Doprava cementu k baliacim strojom	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>

Platnosť emisných limitov:

Emisné limity pre filtračné zariadenia - uvedené znečisťujúce látky platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101 325 Pa a 0° C pri obsahu kyslíka v odpadových dymových plynoch 11% obj.

Pre prevádzku VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006 a podmienok povolenia navrhovaných v podaných žiadostiach o zmenu IPKZ.

Návrh podmienok povolenia pre povoľovanú výmenu korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie je v **zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 5. Zákona 245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia** o udelenie súhlasu na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia, na ich zmeny a na ich prevádzku ak nepodliehajú stavebnému povoleniu, v **zmysle § 8, ods. 2, písmena a), bodu 7. Zákona č.245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia** o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania, v **zmysle § 8, ods. 2, písmena f), bodu 3. Zákona č.245/2003Z.z o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí** na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov.

## **N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p. Alexander Miliczky – starosta obce)
3.	Zodp. projektant – Ing. Juraj Paňko – hlavný inžinier projektu
4.	Zodp. projektant - Ing. Magdaléna Hajduková – POV
5.	Zodp. Projektant - Ing. Martin Kacsó – statika
6.	Zodp. Projektant - Ing. Juraj Džugan – statika
7.	Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia
8.	Ing. Pavol Čekovský – Elektrotechnické zariadenia
9.	Slovenská sporiteľňa, a.s. Suché Mýto 4, 816 07 Bratislava

## **O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU**

P.č.	Zhrnutie
1.	<p><b>Identifikácia žiadateľa</b></p> <p>Spoločnosť Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je <b>cement</b>, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska.</p> <p>Cement z Turne má už svoju 32 ročnú históriu. Pri uvedení do prevádzky to bola najmodernejšia cementáreň v strednej Európe a svoju vysokú úroveň si udržuje aj v súčasnosti. Kvalitná surovínová základňa a počítačom riadená technológia výroby portlandského slinku v rotačnej peci na suchý spôsob je základným a rozhodujúcim predpokladom výroby kvalitných cementov.</p> <p>Naša spoločnosť venuje ochrane životného prostredia neustálu pozornosť s cieľom trvalého znižovania dopadov našej činnosti na okolie pri výrobe cementu. Na modernizáciu výrobných zariadení sú vynakladané značné investičné prostriedky.</p> <p>Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. (VSH, a.s.) Turňa nad Bodvou 654, prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou,</p> <p><i>Štatutárni zástupcovia:</i>                  Jiří Muška – predseda predstavenstva / majoritný majiteľ spoločnosti,                  Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ                  Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu</p>

2.	<b>Zdôvodnenie žiadosti</b>	<p>Povoľovaná prevádzka podľa Prílohy č.1 Zákona NR SR č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov podlieha integrovanému povoleniu. Prevádzka spadá do kategórie činnosti č.3 Spracovanie nerastov, časť 3.1</p> <p><b>Žiadosť o zmenu IPKZ je podaná za účelom udelenia súhlasu v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na inštaláciu technologických celkov ak nepodlieha stavebnému povoleniu pre „Výmenu korčkových elevátorov v objekte baliarne a paletizácie“.</b></p> <p>V období posledných piatich rokov v našej spoločnosti došlo k viacerým investičným akciám s pozitívnym dopadom na životné prostredie. Cieľom tejto investičnej akcie je Výmena korčkových elevátorov v objekte balenia a paletizácie čím sa zvýši dopravný výkon, zabezpečí sa plynulý chod prevádzky a maximálne zavážanie slinkových síl.</p>
3.	<b>Porovnanie technolog. a technického riešenia prevádzky s BAT technikami</b>	<p>Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšimi dostupnými technikami (BAT) hoci sa neuvádzajú referenčnom dokumente (BREF) pre cementársky a vápenársky priemysel. Prevádzkovateľ navrhuje maximálne využitie možných kapacít a bezodpadovej technológie. Technológia nemá nepriaznivý vplyv na jednotlivé zložky životného prostredia a ani pri jej výstavbe a uvedení do prevádzky sa výrazne nezvýši zaťaženie ŽP. Z tohto pohľadu možno technológiu považovať za najlepšiu dostupnú techniku .</p>
4.	<b>Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT</b>	<p>Výmena umožní maximálne využitie zariadení korčkového elevátora následkom čoho sa zvýši jeho dopravný výkon na 350t/deň. V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológia, ale navrhovanú technológiu dopravy a zavážania slinku je možné považovať za súlad s BAT technológiami.</p>
5.	<b>Popis technológie</b>	<p>Zariadenie bude slúžiť na dopravu cementu z podlažia -2,700m na podlažie +23,100m. Cement vstupuje cez vstupný otvor s násypným sklzom so spodnej časti elevátora, pričom je vynášaný zaplňajúcimi korčkami, ktoré sú osadené na pohybujúcom sa páse smerom nahor. Na poháňacom bubne hornej časti elevátora dochádza k otáčaniu korčkov a cement je vysypávaný cez výsypný sklz mimo elevátor do pneumatického žľabu.</p> <p>Na hriadelí poháňacieho bubna je osadený pohon elevátora, v spodnej časti elevátora je vratný bubon, kde je inštalované napínanie pásu elevátora. V spodnej, strednej a hornej časti elevátora sa nachádzajú revízne otvory, ktoré taktiež slúžia pre vykonávanie údržby.</p> <p>Vstupná a výstupná časť elevátora je napojená odprašovacím potrubím na centrálny jestvujúci odprašovací systém.</p>



## Prílohy k žiadosti:

### 1. Projektová dokumentácia pre stavebné povolenie – Výmena korčkových elevátorov v objekte a paletizácie VSH, a.s. Turňa nad Bodvou

- A. Sprievodná správa
- B. Súhrnná Technická správa
- C. Celková situácia stavby
- D. Protipožiarna bezpečnosť
- E. Dokumentácia prevádzkových súborov
  - PS 01 Strojno-technologické zariadenie
    - 1. Technická správa
    - 2. Zoznam strojov a zariadení
    - 3. Dispozícia zariadenia – nový stav, pôdorys  $\pm 0,000\text{m}$
    - 4. Dispozícia zariadenia – nový stav, pôdorys  $+4,500\text{m}$
    - 5. Dispozícia zariadenia – nový stav, pôdorys  $+19,500\text{m}$  a  $+23,100\text{m}$
    - 6. Dispozícia zariadenia – nový stav, pôdorysy, rezy
    - 7. Dispozícia zariadenia – jestvujúci stav
  - PS 02 Oceľová konštrukcia
    - 1. Technická správa
    - 2. Výkaz materiálu
    - 3. Prechodová lávka
- F. Dokumentácia stavebných objektov
  - SO 01 Stavebné úpravy
    - 1. Technická správa
    - 2. Výkaz materiálu
    - 3. Úprava základov na kóte  $-2,700\text{m}$
    - 4. výstuž základov na kóte  $-2,700\text{m}$
- G. Plán organizácie výstavby
  - 1. Technická správa
  - 2. Situácia POV
- H. Doklady

### 2. Optimalizácia dopravy v baliarni (elevátory) – VSH, a.s. Turňa nad Bodvou – Elektrosystémy (PRS a ASRTP)

- A. Projektové podklady
- B. Technická správa
- D. Zoznam výkresov
  - Rozvádzač RM04.10 , 14ks zapojovacie schémy

### 3. Kópia listu vlastníctva VSH, a.s.

### 4. Katastrálna mapa závodu VSH, a.s.

### 5. Kópia výpisu z ORSR

### 6. Plnomocenstvo – Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.

### 7. KOLOK v hodnote 10 000,- Sk





- 8. Autorizačné osvedčenie - Ing. Juraj Paňko – hlavný inžinier projektu**
- 9. Autorizačné osvedčenie - Ing. Magdaléna Hajduková – PO**
- 10. Autorizačné osvedčenie - Ing. Martin Kacsó – statika**
- 11. Autorizačné osvedčenie - Ing. Juraj Džugan – statika**
- 12. Autorizačné osvedčenie - Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia**
- 13. Autorizačné osvedčenie - Ing. Pavol Čekovský – Elektrotechnické zariadenia**

### 3. Zoznam použitých skratiek a značiek

P.č.	Použitá skratka a značka	
	VSH a.s.	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s
	AMS	automatický monitorovací systém
	BAT	Best Available Technique– najlepšia dostupná technika
	BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
	C	Cyklón
	CETU	Cementáreň Turňa
	CM	cementová mlynica
	CM1, CM2	cementová mlynica 1, 2, 3
	CO	oxid uhoľnatý
	CO <sub>2</sub>	oxid uhličitý
	CRP	cementárenská rotačná pec
	ČU	čierne uhlie (mletý prášok)
	DPS	disperzný predhrievač suroviny (výmenník)
	EK	Európska komisia
	EL	emisný limit
	EMS	emisný merací systém
	EO	elektrostatický odlučovač
	IPKZ	integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
	KKN	Kalcinačný kanál
	MMCT	Modernizácia mletia cementu a trosky
	KS	kalcinačný stupeň
	NO	nebezpečný odpad
	NO <sub>x</sub>	oxidy dusíka
	PBP	pracovno – bezpečnostný predpis
	PCB	polychlórované bifenyly
	PCDD	polychlórované dibenzodioxíny
	PCDF	polychlórované dibenzofurány
	POP	perzistentné organické polutanty
	PPO	pracovný postup
	PS	prevádzkový súbor
	RCH	roštový chladič
	RP	rotačná pec
	RP	rotačná pec
	SM	surovinová mlynica (surovinová múčka)
	SM	surovinová múčka
	SM1	surovinová mlynica
	SO <sub>2</sub>	oxid siričitý
	SO <sub>x</sub>	oxidy síry
	SPH	stredná polhodinová hodnota
	STPP	súbor technicko-prevádzkových parametrov
	TZL	tuhé znečisťujúce látky
	UHKT VP	Umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece



BETOX

VSH, a.s. Turňa nad Bodvou, 044 02

---

## PRÍLOHY