



Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou

ŽIADOSŤ

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku
Výroba cementového slinku v rotačnej peci – Cementáreň
Turňa nad Bodvou

**(o súhlas na vydanie stavebného povolenia na stavbu –
Modernizácia pecnej linky III. PS 02.13.3 Roštový
chladič – Výmena drviča slinku)**

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. **532/2005 Z. z.** - Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Predkladateľ: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou
IČO: 31 711 391

Prevádzka: *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*-priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 245/2003 Z.z.
do kategórie:*

3. Spracovanie nerastov

*3.1 Prevádzky na výrobu cementového slinku v RP s výr. kapacitou väčšou
ako 500 t za deň*

Dátum predloženia: 12.12.2007

**A. Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**

A.1	Názov prevádzkovateľa	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť
A.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ <input checked="" type="checkbox"/>
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	044 02 Turňa nad Bodvou 654
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
A.6	www adresa	www.vsh.sk
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jiří Muška – predseda predstavenstva /majoritný majiteľ spoločnosti Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu
A.8	IČO	31 711 391
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Štefan Jaklovský – riaditeľ pre kvalitu 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610128, 0905 447 340 Fax.: 055/4610194 email: jaklovsky@vsh.sk

B. Typ žiadosti

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	<p>V zmysle zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia č. 245/2003 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení:</p> <ol style="list-style-type: none"> V zmysle § 8, ods. 2, písmena c), bodu 10 Zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti odpadov o vydanie vyjadrení v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva pre stavbu PS 02.13.3 Roštový chladič – Výmena drviča slinku V zmysle § 8, ods. 2, písmena f), bodu 3 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí posudzovanie návrhu na zavedenie nových technologických a pracovných postupov pre stavbu PS 02.13.3 Roštový chladič – Výmena drviča slinku V zmysle § 8, ods. 2, písmena h), bodu 1 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany prírody a krajiny o súhlas na vydanie vyjadrení k vydaniu stavebného povolenia pre stavbu, PS 02.13.3 Roštový chladič – Výmena drviča slinku V zmysle § 8, odsek 2, písmeno a) bod 1. zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia žiadame o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o povolenie stavby „ PS 02.13.3 Roštový chladič – Výmena drviča slinku „ patriacej do veľkého zdroja znečisťovania . V zmysle § 8, ods. 3 Zákona 245/2003Z.z. o IPKZ povolenie novej stavby alebo zmeny jestvujúcej stavby, ak je súčasťou konania aj stavebné konanie. V zmysle § 8, ods. 2, Písmena b) bodu 4. Zákona č.245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti povrchových a podzemných vôd o vyjadrenie k zmenám stavby z hľadiska ochrany vodných pomerov. V zmysle § 58, ods. 1 Zákona č.50/1976 Zb. – stavebný zákon o o stavebné povolenie pre stavbu PS 02.13.3 Roštový chladič – Výmena drviča slinku –
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	VSH, a.s. Turňa nad Bodvou
B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	-

C. Údaje o prevádzke a jej umiestnení

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: 750810105
C.2	Adresa prevádzky	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2 km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny. Údolie je 1 – 2 km široké, obmedzené vysokými a strmými vápencovými svahmi plošín Slovenského krasu. Údolie je odvodnené Turnianskym potokom, tečúcim po južnom okraji údolia.
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	Spracovanie nerastov – 3.1.Prevádzky na výrobu cementového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500t za deň alebo na výrobu magnezitového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50t za deň.
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	MPL III. PS 02.13.3 Roštový chladič slinku SO 02.13.3.1 Drvič slinku Nominálna projektovaná kapacita drviča 3200 t / slinku na deň Inštalovaný príkon 51kW 7440 hod / rok 3 zmena / deň 24 hod / deň
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	MPL III. PS 02.13.3 Roštový chladič – Výmena drviča slinku SO 02.13.3.1 Drvič slinku Prevádzkový výkon drviča 3200 t/deň Maximálna prevádzková kapacita 4000 t/deň
C.7	Spôsob prevádzkovania	Prevádzka bude pracovať v nepretržite v trojzmennej prevádzke s prerušením na plánované technologické odstávky.
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné technológie sú situované v jestvujúcom areáli cementárne Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou , v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006
C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Parcelné čísla – register C: Parcelné číslo: 157/95 – Zastavané plochy a nádvoria Druh stavby: 640 Popis stavby: sušiareň Vlastník: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. Turňa nad Bodvou, katastrálne územie Dvorníky
	Susediace pozemky	Parcelné číslo:157/41–Zastavané plochy a nádvoria – vo vlastníctve VSH,a.s.
C.10	Stavebník	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
	Meno, priezvisko a adresa projektantov	PIO Keramoprojekt a.s., Dolný Šianec 1013/1, 911 48 Trenčín, Zodp. projektant - Ing. Vladimír Kovalčík – hlavný inžinier projektu, technologická časť Zodp. Projektant - Ing. Anna Bunová – PO Zodp. Projektant - Ing. Marián Kubiš – statika ES&A, spol. s r.o. Riazanská 108 , 831 02 Bratislava Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia Ing. Pavol Čekovský – Elektrotechnické zariadenia
	Stavba sa uskutočňuje dodávateľmi	Dodávateľ bude určený po výberovom konaní a nahlásený na SIŽP
	Termín ukončenia stavby	12/2008
C.11	Členenie stavieb	Modernizácia pecnej linky III. PS 02.13.3 Roštový chladič slinku SO 02.13.3.1 Roštový chladič – rekonštrukcia drviča slinku

C.12	Zoznam účastníkov stavebného konania	<p>Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou</p> <p>Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p. Alexander Miliczky – starosta obce)</p> <p>PIO Keramoprojekt a.s., Dolný Šianec 1013/1, 911 48 Trenčín, Zodp. projektant - Ing. Vladimír Kovalčík – hlavný inžinier projektu, technologická časť Zodp. Projektant - Ing. Anna Bunová – PO Zodp. projektant - Ing. Marián Kubiš – stavebná časť – statika</p> <p>ES&A, spol. s r.o. Riazanská 108 831 02 Bratislava Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia Ing. Pavol Čekovský – Elektrotechnické zariadenia</p>
C.13		

C.14 Stručný popis prevádzky:

C.14.1 Modernizácia pecnej linky III. Výmena drviča slinku – popis zmeny

Pôvodný odrazový drvič vychladeného slinku, ktorý je inštalovaný za roštovým chladičom slinku bude v rámci výmeny nahradený novým valcovým drvičom. Vlastné stavenisko bude na mieste jestvujúceho základu drviča slinku na kanáli pre článkový dopravník slinku, z chladiča slinku na juhozápadnej stene budovy chladiča, na výškovej úrovni $\pm 0,00$. Výmena si vyžaduje v rámci realizácie projektu inštaláciu novej koncovej časti skrine chladiča, sklzu slinku, odsávacieho nástavca pre pripojenie k existujúcemu filtračnému zariadeniu EFP-1-3,5-84-A-D4, inštaláciu obslužných plošín a skrátenie a napojenie dopravných ciest odpraškov na nový redler, ktorý následne bude napojený na nový článkový dopravník slinku.

Príprava staveniska bude realizovaná odbornou firmou. Pred zahájením montážnych prác VSH a.s. zabezpečí demontáž kamerového systému, ktorý sa po výmene opätovne nainštaluje k novému drviču. Odborná firma následne vykoná demontáž drviča a obslužných plošín za skriňou chladiča, demontáž zadnej steny skrine chladiča a časť bočnej steny chladiča, demontáž sklzu z drviča, časti odpraškového potrubia, sklzu komína a koncového dielu redlera. Pod stropom na úrovni $\pm 8,080$ je riešený nosník pre kladkostroj o nosnosti 8 t so spodnou hranou na úrovni $+ 6,840$.

Súbežne s demontážnymi prácami budú realizované búracie práce na základe technickej dokumentácie podľa presne určeného postupu.

Po ukončení búracích prác a vyčistení staveniska sa v priestoroch demontovaného drviča urobia stavebné úpravy podľa vypracovaného stavebného projektu. V rámci stavebných úprav bude zabetónovaný nevyužívaný kanál určený pôvodne pre umiestnenie dopravníka odpraškov, zabezpečí sa diagonálne vystuženie stĺpov budovy. V obvodovom plášti sa v mieste existujúceho otvoru vybuduje nový otvor pre vráta o rozmeroch 4000 x 4000mm. Súčasťou stavebných úprav je aj inštalácia montážneho nosníka.

Strojné vybavenie a technológia bude inštalovaná na základe projektovej dokumentácie v poradií určenom montážnou firmou.

Návrh postupu:

- úprava odsávacieho nástavca pod drvičom
- inštalácia rámu drviča spoločne so sklzom
- inštalácia predĺženia skrine chladiča
- inštalácia skrine drviča s valcami
- inštalácia plošín v okolí drviča
- napojenie odprašovacieho potrubia
- inštalácia zariadenia pre dopravu odpraškov
- úprava pôvodného redlera.

V rámci dokončovacích prác budú nainštalované nátrubky pre prístup pištole vodného lúča a kontrolné otvory pre rýchly prístup do skrine chladiča.

V poslednej fáze sa nainštaluje pôvodný kamerový systém.

C.14.2 Modernizácia pecnej linky III. Výmena drviča slinku

Pôvodný odrazový drvič vychladeného slinku, ktorý je inštalovaný za roštovým chladičom slinku bude v rámci výmeny nahradený novým valcovým drvičom. Vlastné stavenisko bude na mieste jestvujúceho základu drviča slinku na kanáli pre článkový dopravník slinku, z chladiča slinku na juhozápadnej stene budovy chladiča, na výškovej úrovni $\pm 0,00$. Výmena si vyžaduje v rámci realizácie projektu inštaláciu novej koncovej časti skrine chladiča, sklzu slinku, odsávacieho nástavca pre pripojenie k existujúcemu filtračnému zariadeniu EFP-1-3,5-84-A-D4, inštaláciu obslužných plošín a skrátenie a napojenie dopravných ciest odpraškov na nový redler, ktorý následne bude napojený na nový článkový dopravník slinku.

Príprava staveniska bude realizovaná odbornou firmou. Pred zahájením montážnych prác VSH a.s. zabezpečí demontáž kamerového systému, ktorý sa po výmene opätovne nainštaluje k novému drviču. Odborná firma následne vykoná demontáž drviča a obslužných plošín za skriňou chladiča, demontáž zadnej steny skrine chladiča a časť bočnej steny chladiča, demontáž sklzu z drviča, časti odpraškového potrubia, sklzu komína a koncového dielu redlera. Pod stropom na úrovni $\pm 8,080$ je riešený nosník pre kladkostroj o nosnosti 8 t so spodnou hranou na úrovni $+ 6,840$.

Súbežne s demontážnymi prácami budú realizované búracie práce na základe technickej dokumentácie podľa presne určeného postupu.

Po ukončení búracích prác a vyčistení staveniska sa v priestoroch demontovaného drviča urobia stavebné úpravy podľa vypracovaného stavebného projektu. V rámci stavebných úprav bude zabetónovaný nevyužívaný kanál určený pôvodne pre umiestnenie dopravníka odpraškov, zabezpečí sa diagonálne vystuženie stĺpov budovy. V obvodovom plášti sa v mieste existujúceho otvoru vybuduje nový otvor pre vráta o rozmeroch 4000 x 4000mm. Súčasťou stavebných úprav je aj inštalácia montážneho nosníka.

Strojné vybavenie a technológia bude inštalovaná na základe projektovej dokumentácie v poradií určenom montážnou firmou.

Návrh postupu:

- úprava odsávacieho nástavca pod drvičom
- inštalácia rámu drviča spoločne so sklzom
- inštalácia predĺženia skrine chladiča
- inštalácia skrine drviča s valcami
- inštalácia plošín v okolí drviča
- napojenie odprašovacieho potrubia
- inštalácia zariadenia pre dopravu odpraškov
- úprava pôvodného redlera.

V rámci dokončovacích prác budú nainštalované nátrubky pre prístup pištole vodného lúča a kontrolné otvory pre rýchly prístup do skrine chladiča.

V poslednej fáze sa nainštaluje pôvodný kamerový systém.

C.14.2 Modernizácia pecnej linky III. Výmena drviča slinku

Technologický popis linky

Slinok postupuje z roštu chladiča do valcového drviča slinku, kde sú rozdrvené spečené kusy vznikajúce v procese vypalovania. Slinok je vťahovaný do medzipriestoru valcov na ktorých povrchu sú zuby odolné voči opotrebovaniu. Každý valec má vlastný pohon. V spodnej časti drviča je umiestnený pojazd, ktorý zabezpečuje premiestnenie drviča do polohy pracovnej a polohy pre údržbu. Slinok prechádza drvičom do výstupného sklzu ďalej na reťazový článkový dopravník odkiaľ je cez sklz sypaný na nový článkový dopravník slinku. Presyp dopravníka je odsávaný a odprašený vo filtračnom zariadení EFP-1-3,5-84-A-D4.

Prevádzka drviča bude prebiehať v automatickom režime, s kontrolou vo veľine. Priestor chladiča bude diaľkovo sledovaný pomocou kamerového systému.

**Technické údaje: Valcový drvič**

Zariadenie:	
Valcový drvič	
Typ	-
Rozmery vstupu	2200 x 3000 mm
Prevádzkový drviaci výkon	nad 3200 t/deň
Výstupná zrnitosť	95 % < 35 mm
Teplota materiálu	80°C
Krátkodobá teplota materiálu	800°C
Elektromotor	4 x 11 kW
Elektrický lanový kladkostroj	
Typ	-
Nosnosť	8000 kg
Výška zdvihu	6 m
Rýchlosť zdvihu	0,8/5m/min
Pracovná teplota	-5°C – + 40°C
Rýchlosť pojazdu	5/20 m/min
Elektromotor zdvihu	5 kW
Motor pojazdu	0,37 kW
Redler	
Typ	MC4033 REDLER
Výkon	5 m ³ /h
Sklon	10°
Dopravovaná surovina	Odprašky
Zrnitosť	0-2 mm
Teplota	Max. 60°C
Elektromotor	1,5 kW

Elektrosystémy

Rozvod elektrickej energie je navrhnutý vzhľadom na bezpečnosť osôb, prevádzkovú spoľahlivosť, prehľadnosť, hospodárnosť navrhovaných obvodov v zmysle STN 33 2000-1, STN 33 2000-4-41, STN 33 2000-5-54. Vodiče a káble sú dimenzované v zmysle STN 33 2000-4-43, STN 33 2000-4-473, STN 33 2000-5-523. Krytie navrhovaných elektrických zariadení zodpovedá charakteru a vplyvom daného prostredia.

Projekt rieši:

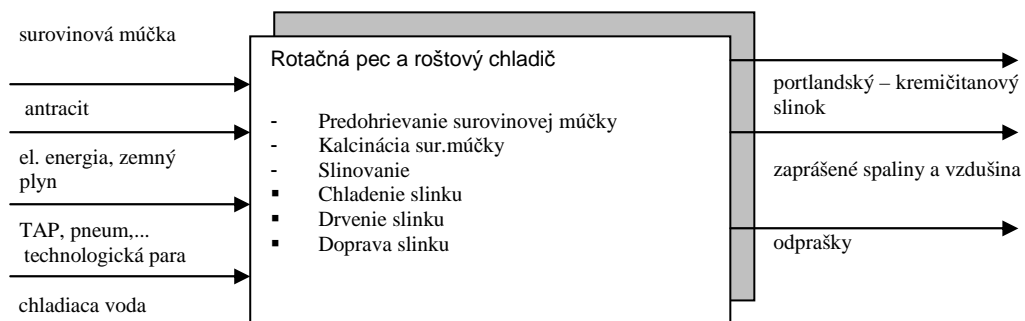
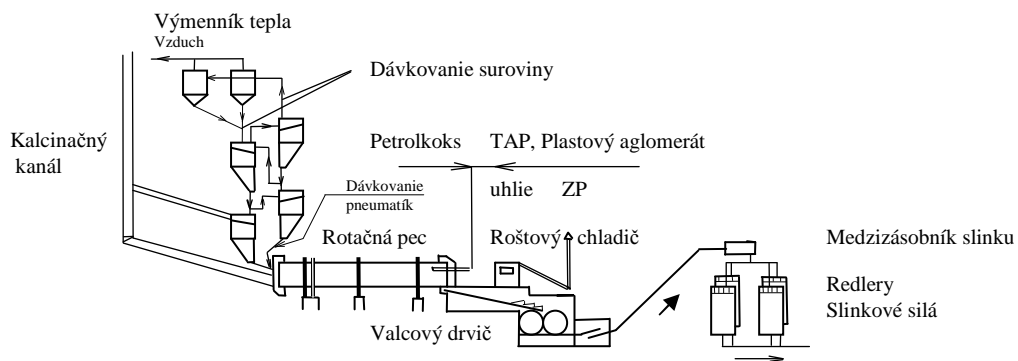
- Rozvádzač RM02.13.3
- Stavebnú elektroinštaláciu
- Bleskozvody

Elektrické zariadenie riešené týmto projektom sa v zmysle Vyhlášky č. 718/2002 Z.z. Prílohy č.1, časť III., zaraďuje do skupiny B, t.j. elektrické zariadenie s vyššou mierou ohrozenia. Technické zariadenia môžu byť v prevádzke len vtedy, ak vyhovujú podmienkam, ktorých splnením neohrozujú život a zdravie osôb ani materiálne hodnoty. Tieto podmienky určujú bezpečnostno-technické požiadavky a sprievodná technická dokumentácia.

Rozvádzač RM02.13.3 – je jestvujúci. Do jedného poľa sa vloží montážna doska s výzbrojom pre el. pohony tg. zariadenia „Výmeny drviča slinku“. Stýkačové vývody sú bezpoistkové a sú osadené motorovými spúšťačmi s nadprúdovou a skratovou ochranou a stýkačmi ovládanými cez oddeľovacie relé 3TX7 24V DC pre styk s riadiacim systémom.

Kabeláž – použité sú celoplastové silové káble, s medenými jadrami, dimenzovanými pre pripojený výkon. Káble budú uložené na nové resp. jestvujúce rošty v objekte Roštového chladiča. Káble k jednotlivým elektrickým pohonom a elektrickým zariadeniam budú do výšky 1,5m uložené do elektroinštalčných pancierových rúrok, čím budú chránené pred mechanickým poškodením. Každý pohon bude vybavený príslušnou deblokačnou skrinkou pre miestne ovládanie.

Bloková schéma:



D. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

Rekonštrukcia drviča slinku VSH a.s.:

D.2.1 Zoznam surovín, pomocných látok

Suroviny používané pre výrobu cementu v súčasnosti sú : (vápenec, íly, železitá prísada, granulovaná troska UHKT - VP, sadrovec). Chemické zloženie jednotlivých surovín nie je zmenené oproti pôvodnému stavu, ktorý je popísaný v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

D.2.2 Spôsob zabezpečenia spotrebných materiálov a energií

Stavba a prevádzka drviča slinku si vyžaduje nasledujúce energie :

- Stlačený vzduch – bude napojený na jestvujúci rozvod vo VSH a.s. Turňa nad Bodvou.
- Elektrická energia – je riešená v samostatnom PS Elektrosystémy – Výmena drviča slinku
- Voda – potrebná pre zariadenie vodného lúča

Spotreba tlakového vzduchu:

Tlakový vzduch bude využívaný pre čistenie technologickej kamery. Tlakový vzduch bude privádzaný z pôvodného centrálného rozvodu, jeho využitie bude občasné v nemerateľných množstvách.

Spotreba vody:

Pre inštaláciu zariadenia pre vytvorenie vodného lúča bude využitá voda z najbližšieho jestvujúceho zdroja chladenia kladiiek rotačnej pece. Spotreba vody bude v minimálnych množstvách a jej spotreba bude len v procese výroby, pre prípad zabezpečenia rozrušenia nadrozmerných slinkových kusov.

Prípojka	DN 6/4"
Tlak	2,5 – 16 bar

Spotreba elektrickej energie:

Celkový novo inštalovaný výkon	51 kW
--------------------------------	-------

E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Kategorizácia prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z., ako aj popis emisných limitov pre prevádzku cementárne VSH, a.s. je uvedený v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Opis zdrojov znečistenia ovzdušia:

Realizáciou stavby „Výmena drviča slinku“ vo VSH, a.s. Turňa nad Bodvou nevznikajú nové zdroje znečisťovania ovzdušia.

Inštalované zariadenie - nový valcový drvič slinku bude odprašovaný cez jestvujúce filtračné zariadenia Scheuch, SFKT 15/15-6-2x03 – (NEIS číslo zdroja 36) a EFP-1-3,5-140-A-D4 (NEIS číslo zdroja 9). Filtračné zariadenia sú interne zaradené ku prevádzke linky rotačnej pece, emitujúcou látkou sú TZL – tuhé znečisťujúce látky, pričom výmenou drviča nebude dochádzať k zvýšeniu úletu TZL. Emisný limit pre obidve miesta vypúšťania zostáva pôvodný, v zmysle rozhodnutia 1332/196 – OIPK/2006 – Mer/750810105 t.j. max. 50 mg.m⁻³ TZL v odpadových plynoch.

Zoznam produkovaných odpadov

Odpady v prevádzke budú vznikať v dvoch časových etapách:

- Odpady vznikajúce pri stavebných prácach
- Odpady vznikajúce po uvedení stavby do prevádzky a počas jej prevádzkovania.

Odpady vznikajúce pri stavebných prácach:

Jedná sa o odpady, ktoré vznikajú pri búracích prácach, stavebných úpravách a v súvislosti s činnosťou zariadenia staveniska pre túto stavbu.

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kat. odpadu	Množ. odpadu t. r ⁻¹
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O	0,05
15 01 02	Obaly z plastov	O	0,05
15 01 03	Obaly z dreva	O	0,5
15 01 04	Obaly z kovu	O	0,01
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok	N	0,01
17 01 01	Betón	O	98,5
17 03 02	Bitúmenové zmesi iné	O	0,3
17 04 05	Železo a oceľ	O	0,5
17 09 04	Zmiešané odpady zo stavieb a demolácií	O	3,0
17 05 06	Výkopová zemina bez nebezpečných látok	O	29
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	0,7

Spôsob zneškodnenia odpadov vznikajúcej pri stavebnej činnosti:

Producentom odpadu budú dodávatelia stavebných prác. Spôsob nakladania s odpadmi bude riešený zmluvne v zmysle platnej legislatívy. Dodávatelia sú povinný viesť a uchovávať evidenciu o odpadoch, stavebný odpad a prebytočná výkopová zemina bude odvážaná na riadenú skládku odpadov v Jasove.

Odpady vznikajúce počas prevádzkovania zariadenia:

Jedná sa o odpady súvisiace s údržbou a opravami technologických častí zariadenia.

Číslo druhu odpadu	Názov odpadu	Kat. odpadu	Množ.odpadu t. r ⁻¹	Spôsob zneškodnenia
13 02 08	Motorové, prevodové a mazacie oleje	N	0,02	4
15 01 10	Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok	N	0,015	4
15 02 02	Absorbenty, filtračné materiály, vrátane olejových filtrov, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N	0,02	4
16 02 13	Nebezpečné časti z vyradených zariadení – žiarivky	N	2 – 5 ks	3
17 04 05	Železo a oceľ	O	0,25	1
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	0,1	2

Spôsob zneškodňovania odpadov

1. Zhromažďovanie v cementárni, odpredaj ako druhotná surovina firme zaoberajúcej sa zberom druhotných surovín
2. Zhromažďovanie a odvoz na skládku – zabezpečené zmluvne
3. Zhromažďovanie vo vyhradenom sklade NO (vyhradené pre uvedené odpady), zmluvné zabezpečenie zneškodnenia u spoločnosti vlastniacej autorizáciu alebo povolenie na prevádzkovanie zariadenia a zneškodňovanie nebezpečných odpadov.
4. v priebehu údržby zariadenia budú oleje a mazadlá zhromažďované v centrálnom sklade odpadových olejov a mazív, neskôr zmluvne zabezpečené zneškodnenie firmou vlastniacou autorizáciu a povolenie na nakladanie s nebezpečnými odpadmi.

CETU má vypracovanú prevádzkovú dokumentáciu pre nakladanie s nebezpečnými a ostatnými odpadmi, ktorá rieši nakladanie so vznikajúcimi odpadmi na území cementárne a má zmluvne zabezpečené zneškodňovanie jednotlivých druhov odpadov a odborne spôsobilého zamestnanca vo veci nakladania s odpadmi.

Prehľad iných emisií do životného prostredia

Hluk:

Pôvodný drvič slinku bude nahradený novým valcovým drvičom, ktorého hlučnosť má nižšiu hladinu hluku.

Hladina hluku vnútorného pracovného prostredia:

V navrhovanej prevádzke nie je trvalé pracovné miesto. Pracovníci, ktorí budú vykonávať občasnú pochôdzkovú činnosť, sa budú pohybovať v prostredí navrhovanej prevádzky s hlučnosťou 80 – 85 dB, v priestoroch, kde sú situované ventilátory, bude úroveň hlučnosti 85 – 90 dB. Obsluha pri prevádzke a kontrole týchto priestorov musí byť bezpodmienečne vybavená chráničmi sluchu.

Hladina hluku vonkajšieho pracovného prostredia:

Chráneným objektom z hľadiska posudzovania hlučnosti je administratívna budova (AB), vzdialená od navrhovanej prevádzky 210 m, resp. 280m. Pracuje sa v nej len v dennej dobe (1.zmena), kedy je potrebné dodržiavať 2m od jej fasády prípustnú hladinu hluku 70 dB.

Z aktuálnych výpočtov je celková hodnota hlukovej záťaže AB od navrhovanej prevádzky RB č.1 $L_A=48,9\text{dB}$

Kontrolne bol zvolený referenčný bod č.2 na severnom okraji závodu pri oplotení, ktorý je od je od prevádzky vzdialený 100m resp. 150m, v ktorom vplyv prevádzky z hľadiska hluku vykazuje hodnotu RB č.2 $L_A=55,2$ dB.

F. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky s charakteristikou životného prostredia je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

G. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

Vzhľadom na skutočnosť, že stavby sú navrhované ako stavby s najnižšou produkciou odpadov a inštaláciou nového valcového drviča bude zabezpečené zníženie prašnosti a produkcie emitujúcich tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia, nie je potrebné ich popisovať a navrhovať ďalšie technológie na predchádzanie a vznik emisií. Výmena drviča slinku je navrhovaná tak, aby splnila všetky príslušné emisné limity. Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedená v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Pre predmetné prevádzky pre ktoré sa žiada o zmenu IPKZ nie sú navrhované v blízkej budúcnosti technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie).

H. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

Technológie sú navrhované tak, aby sa predišlo nadmernému vzniku odpadov. Vzhľadom na skutočnosť, že všetky technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu produkciu odpadov, v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

I. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Pre monitorovanie prevádzky platí obdobný popis, aký je uvedený v žiadosti o IPKZ vypracovanou VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

J. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Porovnanie celej prevádzky CETU s BAT technológiami je podrobne popísané v žiadosti VSH a.s. o vydanie Integrovaného povolenia spracovanej dňa 31.3.2006.

Pre žiadané stavby a technológie platí:

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky
1.1	Technologické alebo technické riešenie	<p>Základným cieľom stavby je výmena pôvodného drviča slinku za výkonnejší valcový drvič. Inštaláciou nového valcového drviča slinku sa zabezpečí zníženie prašnosti a tým aj produkcie tuhých znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia., zníženie hlučnosti prevádzky a navýšenie výkonu drviaceho zariadenia.</p> <p>V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológie, ale nové výkonnejšie drviace zariadenie je možné považovať za súlad s BAT technológiami pre cementárenský priemysel.</p>

K. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Nie je predmetom žiadosti o zmenu, Roštový chladič a jeho rekonštrukcia sa realizovala v roku 2006 a teda modernizácia bola realizovaná v súlade s najlepšími dostupnými technológiami pre cementárenský priemysel. Pre ostatné celky prevádzky VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí opis uvedený v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

M Návrh podmienok povolenia

Pre prevádzku VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

Návrh podmienok povolenia pre povoľovanú stavbu Výmena drviča slinku v zmysle § 8, ods. 2, písmeno h) bod 1. v oblasti ochrany prírody a krajiny o vydanie stavebného povolenia na stavbu, v zmysle § 8, ods. 2, písmeno f) bod 3. v oblasti ochrany zdravia ľudí posudzovanie návrhov na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov a v zmysle § 8, ods. 2, písmeno c) bod 10. v oblasti odpadov o vydanie vyjadrení v stavebnom konaní k výstavbe týkajúcej sa odpadového hospodárstva pre stavbu PS02.13.3 Roštový chladič – Výmena drviča slinku a v zmysle § 55, ods. 1 Zákona č.50/1976 Zb. stavebný zákon o stavebné povolenie pre stavbu PS 02.13.3 Roštový chladič Výmena drviča slinku

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p. Alexander Miliczky – starosta obce)
3.	PIO Keramoprojekt a.s., Dolný Šianec 1013/1, 911 48 Trenčín,
4.	Zodp. projektant - Ing. Vladimír Kovalčík – hlavný inžinier projektu, technologická časť
5.	Zodp. Projektant - Ing. Anna Bunová – PO
6.	Zodp. Projektant - Ing. Marián Kubiš – statika – stavebná časť
7.	ES&A, spol. s r.o. Riazanská 108, 831 02 Bratislava
8.	Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia
9.	Ing. Pavol Čekovský – Elektrotechnické zariadenia

O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU

P.č.	Zhrnutie	
1.	Identifikácia žiadateľa	<p>Spoločnosť Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je cement, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska.</p> <p>Cement z Turne má už svoju 32 ročnú históriu. Pri uvedení do prevádzky to bola najmodernejšia cementáreň v strednej Európe a svoju vysokú úroveň si udržuje aj v súčasnosti. Kvalitná surovínová základňa a počítačom riadená technológia výroby portlandského slinku v rotačnej peci na suchý spôsob je základným a rozhodujúcim predpokladom výroby kvalitných cementov.</p> <p>Naša spoločnosť venuje ochrane životného prostredia neustálu pozornosť s cieľom trvalého znižovania dopadov našej činnosti na okolie pri výrobe cementu. Na modernizáciu výrobných zariadení sú vynakladané značné investičné prostriedky.</p> <p>Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. (VSH, a.s.) Turňa nad Bodvou 654, prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou,</p> <p><i>Štatutárni zástupcovia:</i> Jiří Muška – predseda predstavenstva / majoritný majiteľ spoločnosti, Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu</p>
2.	Zdôvodnenie žiadosti	<p>Povoľovaná prevádzka podľa Prílohy č.1 Zákona NR SR č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov podlieha integrovanému povoleniu. Prevádzka spadá do kategórie činnosti č.3 Spracovanie nerastov, časť 3.1</p> <p>Žiadosť o zmenu IPKZ je podaná za účelom udelenia súhlasu v oblasti ochrany prírody a krajiny pre vydanie stavebného povolenia na stavbu „Výmena drviča slinku“.</p> <p>V období posledných piatich rokov v našej spoločnosti došlo k viacerým investičným akciám s pozitívnym dopadom na životné prostredie. Cieľom tejto investičnej akcie je výmenou drviča slinku zvýšiť výkon drvenia a zabezpečiť plynulý chod prevádzky.</p>



3.	Porovnanie technolog. a technického riešenia prevádzky s BAT technikami	Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšimi dostupnými technikami (BAT) hoci sa neuvádzajú referenčnom dokumente (BREF) pre cementárenský a vápenársky priemysel. Prevádzkovateľ navrhuje maximálne využitie možných kapacít a bezodpadovej technológie. Technológia nemá nepriaznivý vplyv na jednotlivé zložky životného prostredia a ani pri jej výstavbe a uvedení do prevádzky sa výrazne nezvyší zaťaženie ŽP. Z tohto pohľadu možno technológiu považovať za najlepšiu dostupnú techniku.
4.	Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT	Výmena umožní maximálne využitie zariadení drviaceho zariadenia slinku následkom čoho sa zvýši výkon nad 3200t/deň drveného slinku. V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológia, ale navrhovanú výmenu je možné považovať za súlad s BAT technológiami.
5.	Popis technológie	<p>Pôvodný odrazový drvič vychladeného slinku, ktorý je inštalovaný za roštovým chladičom slinku bude v rámci rekonštrukcie nahradený novým valcovým drvičom. Vlastné stavenisko bude na mieste jestvujúceho základu drviča slinku na kanáli pre článkový dopravník slinku, z chladiča slinku na juhozápadnej stene budovy chladiča, na výškovej úrovni $\pm 0,00$. Rekonštrukcia si vyžaduje v rámci realizácie projektu inštaláciu novej koncovej časti skrine chladiča, sklzu slinku, odsávacieho nástavca pre pripojenie k existujúcemu filtračnému zariadeniu EFP-1-3,5-84-A-D4, inštaláciu obslužných plošín a skrátenie a napojenie dopravných ciest odpraškov na pôvodný dopravný pás rozdrveného slinku.</p> <p>Slinok postupuje z roštu chladiča do valcového drviča slinku, kde sú rozdrvené spečené kusy vznikajúce v procese vypalovania. Slinok je vťahovaný do medzipriestoru valcov na ktorých povrchu sú zuby odolné voči opotrebovaniu. Každý valec má vlastný pohon. V spodnej časti drviča je umiestnený pojazd, ktorý zabezpečuje premiestnenie drviča do polohy pracovnej a polohy pre údržbu. Slinok prechádza drvičom do výstupného sklzu ďalej na reťazový článkový dopravník odkiaľ je cez sklz sypaný na kabelkový dopravník. Presyp dopravníka je odsávaný a odprašený vo filtračnom zariadení EFP-1-3,5-84-A-D4.</p> <p>Prevádzka drviča bude prebiehať v automatickom režime, s kontrolou vo veľíne. Priestor chladiča bude diaľkovo sledovaný pomocou kamerového systému.</p> <p>Rozvod elektrickej energie je navrhnutý vzhľadom na bezpečnosť osôb, prevádzkovú spoľahlivosť, prehľadnosť, hospodárnosť navrhovaných obvodov v zmysle STN 33 2000-1, STN 33 2000-4-41, STN 33 2000-5-54. Vodiče a káble sú dimenzované v zmysle STN 33 2000-4-43, STN 33 2000-4-473, STN 33 2000-5-523. Kryte navrhovaných elektrických zariadení zodpovedá charakteru a vplyvom daného prostredia.</p>



Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletné.

Pozícia v organizácii: GR - Generálny riaditeľ
RK - Riaditeľ pre kvalitu

Pečiatka alebo pečat' podniku:

Prílohy k žiadosti:

1. **Projektová dokumentácia pre stavebné povolenie – Výmena drviča slinku VSH, a.s. Turňa nad Bodvou**
 - A. Sprievodná správa
 - B. Súhrnné riešenie stavby
 1. Súhrnná technická správa
 2. Výkresy
 - Situácia stavby v.č.1
 - Technologická schéma v.č.2
 3. Požiarna ochrana
 - Technická správa
 - Situácia PO v.č.1
 - Pôdorys zemnej časti PU v.č.2
 - C. Stavebná časť – arch. Stavebné riešenie
 1. Technická správa
 2. Statický výpočet
 3. Výkresy
 - Situácia v.č.1
 - Pôdorys $\pm 0,00$ – jestvujúci stav, búracie práce v.č.2
 - Rezy – jestvujúci stav, búracie práce v.č.3
 - Pôdorys $\pm 0,00$ – nový stav v.č.4
 - Rezy – nový stav v.č.5
 - D. Technologická časť
 - 1.1 Výrobné zariadenia
 1. Technická správa
 2. Zoznam strojov a zariadení
 - Technologická schéma v.č.K070765-P0201 RO
 - Pozdĺžne rezy v.č.K070765-D0213-M1001
 - Pôdorys v.č.K070765-D0213-M1002
 - Stavebné úpravy – rezy v.č.K070765-D0213-M1003
 - Demontážne a búracie práce v.č.K070765-D0213-M1004
 - Stavebné úpravy a pôdorys na úrovni $\pm 0,00$ v.č.K070765-D0213-M1101
 - Stavebné úpravy – rezy v.č.K070765-D0213-M1102
 3. Špecifikácia strojov a zariadení
 4. Náterový plán
 - E. Projekt organizácie výstavby
 1. Technická správa
 2. Situácia – projekt organizácie výstavby v.č.1
 3. Časový plán výstavby – harmonogram realizácie diela
 - F. Celkové náklady stavby
 2. **Výmena drviča slinku – VSH, a.s. Turňa nad Bodvou – elektrosystémy (PRS a ASRTP)**
 - A. Projektové podklady
 - B. Technická správa
 - C. Rozpočet
 - D. Zoznam výkresov
 - Rozvádzač RM02.13.3 , 13ks zapojovacie schémy
 - Dispozičné schémy rozvodu, 2ks Podlažie +0,000 v.č.D6
 3. **Kópia listu vlastníctva VSH, a.s.**
 4. **Katastrálna mapa závodu VSH, a.s.**

- 5. Plnomocenstvo – Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.**
- 6. KOLOK v hodnote 10 000,- Sk**
- 7. Autorizačné osvedčenie - Ing. Vladimír Kovalčík – hlavný inžinier projektu, technologická časť**
- 8. Autorizačné osvedčenie - Ing. Anna Bunová – PO**
- 9. Autorizačné osvedčenie - Ing. Marián Kubiš – statika – stavebná časť reg. číslo: 4597*Z*13**
- 10. Autorizačné osvedčenie - Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia reg. číslo:2525*Z*5-3**
- 11. Autorizačné osvedčenie - Ing. Pavol Čekovský – Elektrické zariadenie reg. číslo : 2148*Z*5-3**

3. Zoznam použitých skratiek a značiek

P.č.	Použitá skratka a značka	
	VSH a.s.	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s
	AMS	automatický monitorovací systém
	BAT	Best Available Technique– najlepšia dostupná technika
	BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
	C	Cyklón
	CETU	Cementáreň Turňa
	CM	cementová mlynica
	CM1, CM2	cementová mlynica 1, 2, 3
	CO	oxid uhoľnatý
	CO ₂	oxid uhličitý
	CRP	cementárenská rotačná pec
	ČU	čierne uhlie (mletý prášok)
	DPS	disperzný predhrievač suroviny (výmenník)
	EK	Európska komisia
	EL	emisný limit
	EMS	emisný merací systém
	EO	elektrostatický odľučovač
	IPKZ	integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
	KKN	Kalcinačný kanál
	MMCT	Modernizácia mletia cementu a trosky
	KS	kalcinačný stupeň
	NO	nebezpečný odpad
	NO _x	oxidy dusíka
	PBP	pracovno – bezpečnostný predpis
	PCB	polychlórované bifenyly
	PCDD	polychlórované dibenzodioxíny
	PCDF	polychlórované dibenzofurány
	POP	perzistentné organické polutanty
	PPO	pracovný postup
	PS	prevádzkový súbor
	RCH	roštový chladič
	RP	rotačná pec
	RP	rotačná pec
	SM	surovinová mlynica (surovinová múčka)
	SM	surovinová múčka
	SM1	surovinová mlynica
	SO ₂	oxid siričitý
	SO _x	oxidy síry
	SPH	stredná polhodinová hodnota
	STPP	súbor technicko-prevádzkových parametrov
	TZL	tuhé znečisťujúce látky
	UHKT VP	Umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece



BETOX

VSH, a.s. Turňa nad Bodvou, 044 02

PRÍLOHY