



Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou

ŽIADOSŤ

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku
Výroba cementového slinku v rotačnej peci – Cementáreň
Turňa nad Bodvou
(o súhlas na vydanie stavebného povolenia na stavbu –
Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie)

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. **532/2005 Z. z.** - Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a o zmene a doplnení niektorých zákonov

Predkladateľ: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
044 02 Turňa nad Bodvou
IČO: 31 711 391

Prevádzka: *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*-priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 245/2003Z.z.
do kategórie:*

3. Spracovanie nerastov

*3.1 Prevádzky na výrobu cementového slinku v RP s výr. kapacitou väčšou
ako 500 t za deň*

Dátum predloženia: 13.11.2007

**A. Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**

A.1	Názov prevádzkovateľa	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.	
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť	
A.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ	x
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	044 02 Turňa nad Bodvou 654	
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou	
A.6	www adresa	<u>www.vsh.sk</u>	
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jiří Muška – predseda predstavenstva /majoritný majiteľ spoločnosti Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu	
A.8	IČO	31 711 391	
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11	
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Štefan Jaklovský – riaditeľ pre kvalitu 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610128, 0905 447 340 Fax.: 055/4610194 email: jaklovsky@vsh.sk	

B. Typ žiadosti

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	V zmysle zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia č. 245/2003 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení: <ol style="list-style-type: none"> V zmysle § 8, ods.2, písmena a) bodu 1. Zákona č.245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia pre stavbu „Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie“. V zmysle § 8, ods. 2, písmena b) bodu 4. Zákona č.245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti vôd o vydanie vyjadrení k zámeru stavby z hľadiska ochrany vodných pomerov v rámci „Rekonštrukcie linky balenia a paletizácie“. V zmysle § 8, ods.2, písmeno c) bodu 10. Zákona č. 245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti odpadov o vydanie vyjadrenia k pripravovaným zmenám výroby súvisiacej so zmenou nakladania s odpadmi v rámci „Rekonštrukcie linky balenia a paletizácie“. V zmysle § 8, ods. 2, písmeno f) bodu 3. Zákona č. 245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí posudzovanie návrhov na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov – Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie. V zmysle § 8, ods. 2, písmeno h) bodu 1. Zákona č. 245/2003Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany prírody a krajiny o vydanie stavebného povolenia na stavbu, na zmenu stavby alebo na udržiavacie práce, Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie. V zmysle §8, ods. 3 Zákona č.245/2003Z.z. o IPKZ na vydanie rozhodnutia o zmene užívania stavby „Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie“. V zmysle §58 ods. 1 Zákona č.50/1976 Zb. – stavebný zákon o o stavebné povolenie pre stavbu „Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie“.
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	VSH, a.s. Turňa nad Bodvou
B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	K projektu Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie nie sú realizované a ani neprebiehajú žiadne konania a povolenia v súvislosti s danou prevádzkou a so zmenou integrovaného povolenia.

C. Údaje o prevádzke a jej umiestnení

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: 750810105
-----	--	---

C.2	Adresa prevádzky	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2 km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny. Údolie je 1 – 2 km široké, obmedzené vysokými a strmými vápencovými svahmi plošín Slovenského krasu. Údolie je odvodnené Turnianskym potokom, tečúcim po južnom okraji údolia.
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	Spracovanie nerastov – 3.1.Prevádzky na výrobu cementového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500t za deň alebo na výrobu magnezitového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50t za deň.
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	Paletizačná linka Möllers: Projektovaný výkon: 3 400 ks uložených vriec / hod Paletizačná linka Beumer: Projektovaný výkon: 4 600 ks uložených vriec / hod Projektovaný výkon celkom: Počet naložených paliet za hodinu: 125ks resp. 200t/hod Počet naložených paliet za zmenu: 1 312ks resp. 2 100t/zm Počet naložených paliet za deň: 2 625ks resp. 4 200t/deň
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Existujúci inštalovaný výkon baličiek : Balička Möllers / 6 hubicová : výkon 3 400ks vriec / hod. Balička Ventomatic / 12 hubicová : výkon 4 600ks vriec / hod. Paletizačné linky: Paletizačná linka Möllers: 3 400ks vriec / hod Paletizačná linka Beumer: 4 600ks vriec / hod – projektovaný výkon Časový fond : 2 410hod / rok
C.7	Spôsob prevádzkovania	Prevádzka bude pracovať v nepretržite v trojzmennej prevádzke s prerušením na plánované technologické odstávky.
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné technológie sú situované v jestvujúcom areáli cementárne Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou , v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006
C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Parcelné čísla – register C: Parcelné číslo: 157/41 – Zastavané plochy a nádvoria Parcelné číslo: 157/112 – Zastavané plochy a nádvoria Druh stavby: 640 Popis stavby: Paletizačná linka Parcelné číslo: 157/111 – Zastavané plochy a nádvoria Druh stavby: 640 Popis stavby: Baliareň Parcelné číslo: 157/178 – Zastavané plochy a nádvoria Druh stavby: 100 Popis stavby: Sklad paletizovaného cementu Vlastník: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. Turňa nad Bodvou, katastrálne územie Dvorníky
	Susediace pozemky	Parcelné čísla: 157/41 Zastavané plochy a nádvoria - vo vlastníctve VSH,a.s.
C.10	Stavebník	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
	Meno, priezvisko a adresa projektantov	UNIPID TRADE spol. s r.o., Kuzmányho 13, 911 01 TRENČÍN Zodp. projektant: Ing. Jozef Sidorják – hlavný inžinier projektu, technol. časť Zodp. projektant: Ing. Vladimír Bulko – Strojná časť Zodp. projektant: Ing. Jozef Hruška – Strojná časť Zodp. projektant: Ing. Ján Malast – Stavebná časť, statika Zodp. projektant: p. Jozef Dohál – POV Zodp. projektant: p. Ján Lukáč – PO ES&A, spol. s.r.o. Riazanská 108 831 02 Bratislava Zodp. projektant: Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia
	Stavba sa uskutočňuje dodávateľmi	Dodávateľ bude určený po výberovom konaní a nahlásený na ŠÍŽP
	Termín ukončenia stavby	12/2008
C.11	Členenie stavieb	PS 04.10 Baliareň a expedícia SO 04.10.1 Paletizácia

C.10 Stručný popis prevádzky:

1) Existujúci stav:

V existujúcej prevádzke CETU, je balenie cementu do papierových vriec o hmotnosti 25kg zabezpečené pomocou dvoch baliacich strojov, 12 hubicovej baličky Ventomatic a 6 hubicovej baličky Möllers. V súčasnosti z dôvodu malého výkonu existujúcej paletizačnej linky typu Möllers, umiestnenej v hale paletizácie vedľa baliarne, je v prevádzke len balička Ventomatic. Balička Möllers sa prevádzkuje len v prípade porúch baličky Ventomatic, alebo v prípade väčšieho dopytu po cemente balenom vo vreciach.

Balený cement od baličky Ventomatic je gumovým dopravníkovým pásom dopravovaný na vstupnú časť paletizačnej linky Möllers. Vrecia s cementom od baličky Möllers sú dopravované krátkym gumovým dopravníkovým pásom na rovný gumový reverzný pás, ktorý v jednom smere dopravuje vrecia na dopravný pás baličky ventomatic a po reverzii chodu dopravuje vrecia na rampu, kde sa vrecia ručne nakladajú na EURO palety a naložené palety sa obalia PVC fóliou.

Paletizačná linka Möllers pozostáva:

- z niekoľkých dopravníkov, kde sa vrecia s cementom výškovo zrovnávajú, prípadne sa otočia o 90° do polohy pre vytvorenie požadovaného usporiadania vriec, ktoré tvorí jednu vrstvu výrobkov uložených na paletu.
- zariadenia na manipuláciu s prázdnyimi paletami, ktoré sa skladá zo zásobníka paliet a súpravy dopravníkov, ktoré rovnomerne podávajú palety do prekladacieho zariadenia
- zariadenia na ukladanie jednotlivých vrstiev na paletu
- zariadenia na navliekanie fólie na paletu naloženú vrecami cementu pozostávajúce z mechanizmu na podávanie, strihanie, spájanie fólie a napínacieho zariadenia na fóliu.
- výstupného zariadenia pozostávajúceho z priečného prepravného a odberného dopravníka.
- Kompletného elektrického vybavenia linky vrátane merania a regulácie.

2) Navrhované riešenie:

Navrhovaný projekt rieši technologické a stavebné úpravy súvisiace s preložením existujúcej paletizačnej linky Möllers z haly balenia do priestoru nakladacej rampy, ktorá sa stavebne upraví a inštalovanie novej linky Beumer do uvoľneného priestoru.

Technologická časť projektu rieši nasledovné samostatné ucelené časti:

1. Demontáž existujúcej linky Möllers a jej premiestnenie do nového priestoru
2. Osadenie novej paletizačnej linky Beumer
3. Doprava zabalených plných paliet
4. Úpravy v priestoroch baličiek
5. Preložky technologických rozvodov súvisiace s paletizačnými linkami

Rekonštrukcia balenia a paletizácie výrobkov okrem preloženia paletizačnej linky rieši aj prepojenie oboch liniek vhodným dopravným systémom, ktorý dopraví zabelené palety do expedičného skladu.

Dopravný systém zabelených paliet pozostáva zo sústavy valčekových a reťazových dopravníkov, ktoré zabezpečujú dopravu paliet od oboch liniek k elevátoru, ktorý zdvihne palety do výšky valčekového dopravníka umiestneného v dopravnom moste. Z valčekového dopravníka odoberá palety elevátor, ktorým sú palety dopravené na valčekový dopravník z ktorého sa dve palety súčasne odoberajú pomocou VZV.

Po rekonštrukcii baliarne a paletizácie sa vytvoria podmienky pre balenie dvoch druhov cementov súčasne, nakoľko v baliarni sú inštalované dva baliace zariadenia. Doprava vriec s cementom od baličiek je riešená separátne tak, že umožňuje dopravovať vrecia od oboch baličiek na obe paletizačné linky a následne do elevátora.

Výkon paletizácie po rekonštrukcii:

Paletizačná linky Möllers:	53,25 paliet / hod.	resp. 3 400 vriec / hod.
Paletizačná linka Beumer:	71,80 paliet / hod.	resp. 4 600 vriec / hod.
Výkon paletizácie:	125,05 paliet / hod.	resp. 8 000 vriec / hod
	200 t / hod.	

Výkon dopravy:

Požadovaný výkon dopravy naložených a zabalených paliet:

Od linky Möllers:	60 paliet / hod.
Od linky Beumer:	80 paliet / hod.
V dopravnom moste:	130 paliet / hod.

Popis navrhovaného riešenia:**a) Demontáž paletizačnej linky Möllers**

Paletizačná linka Möllers s príslušenstvom sa demontuje z haly paletizácie a preloží sa do jestvujúceho priestoru na nákladnej rampe.

Demontáž začína demontovaním 90° dopravníka a postupnou demontážou všetkých dopravných ciest až po vstup do paletizačnej linky, ktorá sa demontuje spolu s ovládacím a riadiacim zariadením. Ako posledná sa demontuje rozvodňa.

Nový priestor bude stavebne upravený tak aby vyhovoval novým podmienkam.

b) Montáž paletizačnej linky Möllers

Montáž paletizačnej linky Möllers sa prevedie v upravenom priestore na rampe, ktorý je pevne vymedzený z jednej strany existujúcou paletizačnou halou a z druhej strany vlečkovou koľajou.

Ďalšie dve strany umožnili posun linky tak aby bol možný ober výrobkov z linky VZV a odberané výrobky dopravované na expedičnú plochu, alebo na autá pristavené na vlečkovej koľaji.

Dispozičné riešenie linky umožňuje dopravovať palety aj v projekte navrhovaným dopravným systémom paliet do haly expedície.

Prázdne palety k paletizačným linkám budú dopravované pomocou VZV okolo novej linky Beumer, pri ktorej je vytvorená dostatočne široká ulička pre dopravu prázdnych paliet ako aj pre dopravu plných paliet od linky Beumer na autá pristavené na koľaji.

c) Osadenie novej paletizačnej linky Beumer

Nová paletizačná linka sa osadí do uvoľneného priestoru po demontáži linky Möllers. Dispozičné riešenie linky je navrhnuté tak, aby umožnilo dopravu výrobkov z tejto linky na expedičnú plochu vedľa haly paletizácie aj na expedičnú plochu autami pristavenými na koľaji.

Poloha linky nadväzuje na dopravník plných vriec od oboch baličiek. Linka začína novým 90° dopravníkom, pokračuje krátkym gumovým dopravníkom na ktorý nadväzuje ďalší 90° dopravník, za ktorým začína paletizačná linka Beumer, ktorá pozostáva so skupiny dopravníkov a prepravných dráh, zásobníka paliet, ukladacieho mechanizmu, fóliovacieho zariadenia, elektroinštalácie a pomocných obslužných plošín, schodov, zábradlí a bezpečnostného oplotenia.

Linka je koncepčne a dispozične riešená tak, že umožňuje jej napojenie na dopravný systém paliet, ktorým sa dopravia plné palety do expedičnej haly.

d) Doprava plných paliet

Táto časť projektu rieši dopravu paliet od výstupu z oboch paletizačných liniek do expedičného skladu. Dopravný systém paliet nadväzuje na výstup z paletizačných liniek a pozostáva zo sústavy valčkových a reťazových dopravníkov, združovacích a rozdeľovacích dopravníkov, otáčacích zariadení paliet a elevátorov.

Dopravný systém paliet je konštrukčne riešený tak, že na výstup z každej paletizačnej linky nadväzuje samostatná časť dopravného systému kde je zaradené združovacie zariadenie, ktoré tvorí dvojicu paliet pre odber pomocou VZV. Expedovať palety možno priamo z linky na autá, alebo sú palety

zo združovacieho miesta dopravným systémom dopravované, otáčané o 90° a zdvíhané do výšky 4 800mm, kde dochádza k spojeniu dopravných systémov od oboch paletizačných liniek v spojovacom uzle. Od spojovacieho uzla pokračuje jeden dopravný systém pozostávajúci z jednej dopravnej dráhy uloženej v dopravnom moste, ktorý spája halu paletizácie a so skladoom paletizovanej výroby.

Pred skladoom paletizovanej výroby je umiestnený elevátor, ktorý dopraví palety z dopravného mosta na zem. Následne rozdeľovacie zariadenie rozdeľuje prichádzajúce palety na dve odoberacie miesta, podľa druhu cementu. Odoberacie miesta sú umiestnené v sklade paletizovanej výroby. Z týchto odoberacích miest, sú palety odoberané pomocou VZV a uskladnené v hale alebo sú nakladané priamo na nákladné autá.

e) Úpravy v priestore baličiek

V baliarni cementu sú inštalované dve baličky (Möllers a Ventomatic). V rámci tejto stavby je riešená doprava od oboch baličiek k oboom paletizačným linkám. Dopravný pás od baličky Ventomatic zostáva zachovaný. Na tento dopravník bude nadväzovať pred odbočkou na dopravu vriec, pneumaticky ovládaný dopravník, ktorý presúva vrecia na odbočku.

Za odbočkou sa nainštaluje reverzný dopravný pás, ktorého koniec pri Ventomaticu bude výškovo nastaviteľný. Pás podľa sklonu bude umožňovať dopravu vriec do baličky Möllers alebo baličky Ventomatic.

Existujúci dopravný pás k baličke Möllers na rampu sa nahradí novým dopravníkom.

Doprava prázdnych vriec k baličke Möllers bude pomocou nového reverzného valčekového dopravníku. Súčasťou tohto dopravníku bude aj prevyšovací dopravník, ktorý bude paletu s materiálom spúšťať z výšky cca 1,5m na úroveň podlahy.

f) Preložky technologických rozvodov

Požiadavky technológie balenia si vyžadujú prekládku nasledovných technologických rozvodov:

1. Preloženie rozvodu zemného plynu – existujúci rozvod ZP je umiestnený pod dopravným mostom a je v priestore, v ktorom bude umiestnený dopravný most pre dopravu paliet. Z toho dôvodu je potrebné zdvihnúť rozvod vyššie.
2. Preloženie vzdušníka stlačeného vzduchu – Vzdušník, umiestnený na nakladacej rampe sa preloží do priestoru cementových síl.
3. Preloženie veľína – manipulácia s balenými paletami si vyžaduje pri expedícii z paletizačných liniek prekládku veľína do priestoru na rampe. Nový veľín bude spoločný pre obe linky a celý dopravníkový systém.

D. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie VSH, a.s.:

D.2.1 Zoznam surovín, pomocných látok

Suroviny používané pre výrobu cementu v súčasnosti sú : (vápenec, íly, železitá prísada, granulovaná troska UHKT - VP, sadrovec). Chemické zloženie jednotlivých surovín nie je zmenené oproti pôvodnému stavu, ktorý je popísaný v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

D.2.2 Spôsob zabezpečenia spotrebných materiálov a energií

Stavba a prevádzka paletizačných liniek Möllers a Beumer si vyžaduje nasledujúce energie :

- Stlačený vzduch – napojený na jestvujúci rozvod z kompresora pre linku Möllers
- Elektrická energia – je riešená z existujúceho rozvádzača v baliarni cementu.

Elektrická energia:

Príkon nových zariadení:	Linka Beumer	65,2kW
	Dopravný systém paliet	170,0kW
	Dopravníky k linkám	28,5kW
Inštalovaný výkon:		263,7kW
Koeficient využitia:		0,5
Súčasný výkon:		131,8kW
Ročný časový fond:		7 400 hod.
Ročná spotreba el. energie:		976 000kW

Spotreba tlakového vzduchu:

Spotreba suchého stlačeného vzduchu:	6 bar / 28 Nm ³ /hod.
--------------------------------------	----------------------------------

E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Kategorizácia prevádzky VSH, a.s. Turňa nad Bodvou v zmysle vyhlášky č. 706/2002Z.z., ako aj popis emisných limitov pre prevádzku cementárne VSH, a.s. je uvedený v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Opis nových zdrojov znečistenia ovzdušia:

Rekonštrukciou linky balenia a paletizácie nebudú vo VSH, a.s. uvedené do prevádzky žiadne nové zdroje znečisťovania ovzdušia. Baliace zariadenia Möllers a Ventomatic sú odprášené, každé samostatne filtračným zariadením typu FTB 8 s PULS – Jet systémom, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ zo dňa 11.10.2007.

Realizácia stavby resp. práce súvisiace s uvoľnením staveniska a jeho prípravou k výstavbe budú mať minimálny vplyv na životné prostredie. Samotné objekty navrhovaného zariadenia nebudú mať negatívny dopad na životné prostredie, a nebudú mať zásadné negatívne účinky a vplyvy, nebudú produkovať škodlivé exhaláty, hluk, teplo, otrasy, vibrácie, prach, zápach, osľňovanie a zatienenovanie, nebudú zhoršovať životné prostredie na stavbe a jeho okolí nad prípustnú mieru.

Zoznam zdrojov znečisťovania povrchových vôd

Prevádzky a technológie týkajúce sa rekonštrukcie linky balenia a paletizácie, ktoré sú predmetom žiadosti o zmenu IPKZ nemajú vplyv na znečisťovanie povrchových vôd.

Zoznam produkovaných odpadov

Po uvedení jednotlivých zariadení balenia a paletizácie do prevádzky, po ich rekonštrukcii, nebudú počas ich prevádzkovania vznikať odpady nakoľko technológia výroby je bezodpadová.

Počas realizácie výstavby budú vznikať odpady len pri búracích prácach a počas výstavby. Odpady počas realizácie budú predstavovať rôznu stavebnú suť, výkopovú zeminu, znečistený odpad z malty, betónov, obalov, dopady z dokončovania a čistenia priestorov a komunálny odpad z prevádzky zariadenia staveniska.

Nakladanie s odpadmi počas výstavby bude realizované v zmysle zákona o odpadoch, a jednotlivé druhy odpadov budú zaradované v zmysle vyhlášky č. 284/2001Z.z. ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov, v znení neskorších predpisov.

Odpady vznikajúce v súvislosti s rekonštrukciou linky balenia a paletizácie (búracie práce, stavebné práce, montáž zariadenia):

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu	Množstvo .odpadu t. r ⁻¹	Spôsob zneškodnenia
20 03 01	Zmesový komunálny odpad	O	0,7	3/1
17 05 06	Výkopová zemina iná ako uvedená v 17 05 05	O	70,0	1
17 04 05	Železo a oceľ	O	0,2	3/2
17 01 01	Betón	O	66,0	1/2

Spôsob zneškodňovania odpadov

- 1 Odvoz na skládku
- 2 Odpad bude zužitkovaný ako druhotná surovina – odpredaj
- 3 Zmluvné zneškodnenie

Prehľad iných emisií do životného prostredia

Hluk:

V zmysle Nariadenia vlády SR č. 40/2002Z.z. o ochrane zdravia pred hlukom a vibráciami – III. Oddiel hluk vo vonkajších priestoroch a v stavbách (kategória IV) je najvyššie prípustná hladina hluku 70 dB pre denný a nočný čas.

Realizovaním druhej paletizačnej linky sa predpokladá, že predpísaná hlučnosť v hale paletizácie nebude prekročená. Presná hladina hlučnosti bude odmeraná po uvedení oboch liniek do prevádzky.

F. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky s charakteristikou životného prostredia je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

G. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií

Vzhľadom na skutočnosť, že stavby sú navrhované ako bezodpadové a pri ich prevádzkovaní nebudú vznikať emisie, nie je potrebné ich popisovať a navrhovať ďalšie technológie na predchádzanie a vznik emisií. Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie je navrhovaná tak, aby splnila všetky príslušné emisné limity. Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Pre predmetné prevádzky pre ktoré sa žiada o zmenu IPKZ nie sú navrhované v blízkej budúcnosti technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie).

H. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke

Technológia balenia a paletizácie je navrhovaná ako bezodpadová. Technológie sú navrhované tak, aby sa predišlo nadmernému vzniku odpadov pri ich údržbe a údržbárskych prácach. Technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu spotrebu odpadov a v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

I. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Pre monitorovanie prevádzky platí obdobný popis, aký je uvedený v žiadosti o IPKZ vypracovanou VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006.

2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

J. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou

Porovnanie celej prevádzky CETU s BAT technológiami je podrobne popísané v žiadosti VSH a.s. o vydanie Integrovaného povolenia spracovanej dňa 31.3.2006.

Pre žiadané stavby a technológie platí:

Sledovaný parameter alebo riešenie		Hodnota parametra alebo riešenia prevádzky
1.1	Technologické alebo technické riešenie	<p>Základných cieľom navrhovanej stavby rekonštrukcie linky balenia a paletizácie je využitie výkonu existujúcich baliacich zariadení Möllers a Ventomatic. Následne sa tým zvýši výkon paletizovanej výroby, zlepší sa manipulácia s paletizovanými výrobkami a vytvorí sa zásoba paletizovaného materiálu balených cementov, čím sa zabezpečí plynulé zásobovanie baleným cementom a vytvorí sa časový priestor pre údržbu a opravy.</p> <p>V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológia, ale navrhovanú rekonštrukciu je možné považovať za súlad s BAT technológiami.</p> <p>Zrekonštruovaná linka balenia a paletizácie umožní maximálne využitie baliacich zariadení Möllers a Ventomatic, realizáciou novej paletizačnej linky sa zvýši výkon a expedícia baleného cementu zo súčasných 51 paliet za hodinu na 125 paliet za hodinu</p>

K. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov

Nie je predmetom žiadosti o zmenu, rekonštrukcia linky balenia a paletizácie je navrhovaná v súlade s najlepšie dostupnými technológiami a navrhované opatrenia sú súčasťou predloženého projektu na zmenu IPKZ o udelenie stavebného povolenia. Pre ostatné celky prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou platí opis uvedený v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

M Návrh podmienok povolenia

Pre prevádzku VSH a.s Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

Návrh podmienok povolenia pre povoľovanú stavbu rekonštrukcie linky balenia a paletizácie v zmysle § 8, ods. 2, písmeno h) bod 1. v oblasti ochrany prírody a krajiny o vydanie stavebného povolenia na stavbu, na zmenu stavby alebo na udržiavacie práce, v zmysle § 8, ods. 2, písmeno f) bod 3. v oblasti ochrany zdravia ľudí posudzovanie návrhov na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov a v zmysle § 8, ods. 2, písmeno c) bod 9. v oblasti odpadov o vydanie vyjadrenia k pripravovaným zmenám výroby súvisiacej so zmenou nakladania s odpadmi v rámci Rekonštrukcie linky balenia a paletizácie.

N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p. Alexander Miliczky – starosta obce)
3.	UNIPID TRADE spol. s r.o., Kuzmányho 13, 911 01 TRENČÍN
4.	Zodp. projektant: Ing. Jozef Sidorják – hlavný inžinier projektu, technol. časť
5.	Zodp. projektant: Ing. Vladimír Bulko – Strojná časť
6.	Zodp. projektant: Ing. Jozef Hruška – Strojná časť
7.	Zodp. projektant: Ing. Ján Malast – Stavebná časť, statika
8.	Zodp. projektant: p. Jozef Dohál – POV
9.	Zodp. projektant: p. Ján Lukáč – PO
10.	ES&A, spol. s.r.o. Riazanská 108 831 02 Bratislav
11.	Zodp. projektant: Ing. Ladislav Pápay – Elektrotechnické zariadenia
12.	Slovenská sporiteľňa, a.s. Suché mýto 4, 816 07 Bratislava
13.	HVB Bank Slovakia, a.s., Mostová 6, 811 02 BA
14.	Komerční banka Bratislava, a.s. medená 6, 811 02 Bratislava

O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU

P. č.	Zhrnutie
1.	<p>Identifikácia žiadateľa</p> <p>Spoločnosť Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je cement, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska.</p> <p>Cement z Turne má už svoju 32 ročnú históriu. Pri uvedení do prevádzky to bola najmodernejšia cementáreň v strednej Európe a svoju vysokú úroveň si udržiava aj v súčasnosti. Kvalitná surovinová základňa a počítačom riadená technológia výroby portlandského slinku v rotačnej peci na suchý spôsob je základným a rozhodujúcim predpokladom výroby kvalitných cementov.</p> <p>Naša spoločnosť venuje ochrane životného prostredia neustálu pozornosť s cieľom trvalého znižovania dopadov našej činnosti na okolie pri výrobe cementu. Na modernizáciu výrobných zariadení sú vynakladané značné investičné prostriedky.</p> <p>Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. (VSH, a.s.) Turňa nad Bodvou 654, prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou, <i>Štatutárni zástupcovia:</i> Jiří Muška – predseda predstavenstva / majoritný majiteľ spoločnosti, Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / vedúci odboru nákupu</p>

2.	Zdôvodnenie žiadosti	<p>Povoľovaná prevádzka podľa Prílohy č.1 Zákona NR SR č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov podlieha integrovanému povoleniu. Prevádzka spadá do kategórie činnosti č.3 Spracovanie nerastov, časť 3.1</p> <p>Žiadosť o zmenu IPKZ je podaná za účelom udelenia súhlasu v oblasti ochrany prírody a krajiny pre vydanie stavebného povolenia na stavbu Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie.</p> <p>V období posledných piatich rokov v našej spoločnosti došlo k viacerým investičným akciám s pozitívnym dopadom na životné prostredie. Cieľom tejto investičnej akcie je rekonštrukciou linky balenia a paletizácie využiť výkon existujúcich liniek balenia, zvýšiť výkon paletizácie výrobkov a vytvoriť tak prevádzkovú zásobu a plynulé zásobovanie baleným cementom.</p>
3.	Porovnanie technolog. a technického riešenia prevádzky s BAT technikami	<p>Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšimi dostupnými technikami (BAT) hoci sa neuvádzajú referenčnom dokumente (BREF) pre cementársky a vápenársky priemysel. Prevádzkovateľ navrhuje maximálne využitie možných kapacít bezodpadovej technológie balenia a paletizácie jednotlivých druhov cementu. Technológia nemá nepriaznivý vplyv na jednotlivé zložky životného prostredia a ani pri jej výstavbe a uvedení do prevádzky sa výrazne nezvýši zaťaženie ŽP. Z tohto pohľadu možno technológiu považovať za najlepšiu dostupnú techniku .</p>
4.	Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT	<p>Zrekonštruovaná linka balenia a paletizácie umožní maximálne využitie baliacich zariadení Möllers a Ventomatic, realizáciou novej paletizačnej linky sa zvýši výkon a expedícia baleného cementu zo súčasných 51 paliet za hodinu na 125 paliet za hodinu. V BREF dokumente nie sú popísané uvedené riešenia ako BAT technológia, ale navrhovanú rekonštrukciu je možné považovať za súlad s BAT technológiami.</p>
5.	Popis technológie	<p>Navrhovaný projekt rieši technologické a stavebné úpravy súvisiace s preložením existujúcej paletizačnej linky Möllers z haly balenia do priestoru nakladacej rampy, ktorá sa stavebne upraví a inštalovanie novej linky Beumer do uvoľneného priestoru.</p> <p>Technologická časť projektu rieši nasledovné samostatné ucelené časti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Demontáž existujúcej linky Möllers a jej premiestnenie do nového priestoru 2. Osadenie novej paletizačnej linky Beumer 3. Doprava naložených paliet 4. Úpravy v priestoroch baličiek 5. Preložky technologických rozvodov súvisiace s paletizačnými linkami <p>Rekonštrukcia balenia a paletizácie výrobkov okrem preloženia paletizačnej linky rieši aj prepojenie oboch liniek vhodným dopravným systémom, ktorý dopraví zabelené palety do expedičného skladu.</p> <p>Dopravný systém zabelených plných paliet pozostáva zo sústavy valčekových a reťazových dopravníkov, ktoré zabezpečujú dopravu paliet od oboch liniek k elevátoru, ktoré zdvihne palety do výšky valčekového dopravníka umiestneného v dopravnom moste. Z valčekového dopravníka odoberá palety elevátor, ktorým sú palety dopravené na valčekový dopravník z ktorého sa dve palety súčasne odoberajú pomocou VZV.</p> <p>Po rekonštrukcii baliarne a paletizácie sa vytvoria podmienky pre balenie dvoch druhov cementov súčasne, nakoľko v baliarni sú inštalované dva baliace zariadenia. Doprava vriec s cementom od baličiek je riešená separátne tak, že umožňuje dopravovať vrecia od oboch baličiek na obe paletizačné linky a následne do zdvíhacieho zariadenia.</p>



Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

Pečiatka alebo pečat' podniku:

Prílohy k žiadosti:

1. Projektová dokumentácia na vydanie stavebného povolenia - Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie Turňa nad Bodvou

- A) SPRIEVODNÁ SPRÁVA
- B) SÚHRNNÉ RIEŠENIE STVABY
 - 1. Súhrnná technická správa
 - 2. Situácia areálu v.č.1
 - 3. Dispozičné riešenie paletizačných liniek v.č.2
 - 4. Rez A-A v.č.3
 - 5. B2 Požiarna ochrana
- D) DOKUMENTÁCIA STAVEBNÝCH OBJEKTOV
SO 100 STAVEBNÉ ÚPRAVY PALETRIZAČNÝCH LINIEK
 - 1. Architektonické a stavebné riešenie
 - Technická správa
 - Výkresová dokumentácia
 - 01. Situačné zobrazenie
 - 02. Búracie práce – Pôdorys $\pm 0,000$
 - 03. Búracie práce – Priečny rez A-A
 - 04. Pôdorys $\pm 0,000$
 - 05. Základy elevátorov a dopravného mosta
 - 06. Pôdorys opláštenia elevátorov
 - 07. Priečny rez Paletizačkou A-A
 - 08. Priečny rez velínom B-B
 - 09. Priečny rez rampou C-C
 - 10. Priečny rez elevátormi D-D
 - 11. Ocel'ová konštrukcia plošiny
 - 12. Dopravný most – Pôdorys, rez 1-1
 - 13. Dopravný most – Ocel'ové konštrukcie
 - 14. Dopravný most – Podhľady
 - Statický výpočet
 - 2. Vykurovanie
 - Technická správa
 - Výkresy: Pôdorys v.č.1
 - Zoznam zariadenia
- D1) DOKUMENTÁCIA TECHNOLOGICKÉHO VYBAVENIA STAVBY
 - 1.1 Výrobné zariadenie
 - 01. Technická správa
 - 02. Dispozičné usporiadanie liniek v.č.1
 - 03. Rezy v.č.2
 - 04. Zoznam strojov
 - 1.3 Rozvod silnoprúdu
 - 01. Technická správa
 - 02. Dispozícia v.č.1
 - 1.4 Preložka plynu
- E) PROJEKT ORGANIZÁCIE VÝSTAVBY
 - 1. Technická správa
 - 2. Situácia v.č.1
- F) NÁKLADY STAVBY



- 2. Rekonštrukcia linky balenia a paletizácie – VSH, a.s. Turňa nad Bodvou – elektrosystémy (PRS a ASRTP)**
- 3. Kópia listu vlastníctva VSH, a.s.**
- 4. Kópia Katastrálnych máp závodu VSH, a.s.**
- 5. Plnomocenstvo – Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.**
- 6. KOLOK v hodnote 10 000,- Sk**

3. Zoznam použitých skratiek a značiek

P. č.	Použitá skratka a značka
VSH a.s.	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s
AMS	automatický monitorovací systém
BAT	Best Available Technique– najlepšia dostupná technika
BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
C	Cyklón
CETU	Cementáreň Turňa
CM	cementová mlynica
CM1, CM2	cementová mlynica 1, 2, 3
CO	oxid uhoľnatý
CO ₂	oxid uhličitý
CRP	cementárenská rotačná pec
ČU	čierne uhlie (mletý prášok)
DPS	disperzný predhrievač suroviny (výmenník)
EK	Európska komisia
EL	emisný limit
EMS	emisný merací systém
EO	elektrostatický odľučovač
IPKZ	integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
KKN	Kalcinačný kanál
MMCT	Modernizácia mletia cementu a trosky
KS	kalcinačný stupeň
NO	nebezpečný odpad
NO _x	oxidy dusíka
PBP	pracovno – bezpečnostný predpis
PCB	polychlórované bifenyly
PCDD	polychlórované dibenzodioxíny
PCDF	polychlórované dibenzofurány
POP	perzistentné organické polutanty
PPO	pracovný postup
PS	prevádzkový súbor
RCH	roštový chladič
RP	rotačná pec
RP	rotačná pec
SM	surovinová mlynica (surovinová múčka)
SM	surovinová múčka
SM1	surovinová mlynica
SO ₂	oxid siričitý
SO _x	oxidy síry
SPH	stredná polhodinová hodnota
STPP	súbor technicko-prevádzkových parametrov
TZL	tuhé znečisťujúce látky
UHKT VP	Umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece



BETOX

VSH, a.s. Turňa nad Bodvou, 044 02

PRÍLOHY