



**Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.**  
**044 02 Turňa nad Bodvou**

## **ŽIADOSŤ**

o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku  
Výroba cementového slinku v rotačnej peci – Cementáreň  
Turňa nad Bodvou

**(súhlas na vydanie a zmeny súborov  
technicko-prevádzkových parametrov a technicko-  
organizačných opatrení a určenie emisných limitov  
a všeobecných podmienok prevádzkovania pre nové  
zdroje znečistenia ovzdušia)**

ktorá je spracovaná v zmysle zákona NR SR č. 532/2005 Z. z. - Zákon, ktorým sa mení a dopĺňa zákon č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a o zmene a doplnení niektorých zákonov

**Predkladateľ:** Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.  
044 02 Turňa nad Bodvou  
IČO: 31 711 391

**Prevádzka:** *Cementáreň Turňa nad Bodvou, 044 02 Turňa nad Bodvou*

*-priemyselná činnosť zaradená v zmysle prílohy č.1 zákona č. 245/2003 Z.z.  
do kategórie:*

*3. Spracovanie nerastov*

*3.1 Prevádzky na výrobu cementového slinku v RP s výr. kapacitou väčšou  
ako 500 t za deň*

**Dátum predloženia:** 10.10.2007

## A. Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

A.1	Názov prevádzkovateľa	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
A.2	Právna forma	akciová spoločnosť
A.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ <input checked="" type="checkbox"/>
A.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	044 02 Turňa nad Bodvou 654
A.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
A.6	www adresa	<a href="http://www.vsh.sk">www.vsh.sk</a>
A.7	Štatutárny zástupca, funkcia v spoločnosti	Jiří Muška – predseda predstavenstva /majoritný majiteľ spoločnosti Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / riaditeľ pre nákup
A.8	IČO	31 711 391
A.9	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	26510 – výroba cementu, 104.11
A.10	Splnomocnená kontaktná osoba	Ing. Štefan Jaklovský – riaditeľ pre kvalitu 044 02 Turňa nad Bodvou 654 Tel.: 055/4610128, 0905 447 340 Fax.: 055/4610194 email: <a href="mailto:jaklovsky@vsh.sk">jaklovsky@vsh.sk</a>

## B. Typ žiadosti

B.1	Typ žiadosti	Zmena už vydaného Integrovaného povolenia číslo 1332/196-OIPK/2006-Mer/750810105, ktoré nadobudlo právoplatnosť 27.12.2006.
B.2	Zoznam súhlasov a povolení, o ktoré prevádzkovateľ v rámci zmeny integrovaného povolenia žiada	<p>V zmysle zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečistenia č. 245/2003 Z.z. v znení neskorších zákonov, žiadame v znení:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 5 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia alebo stredných zdrojov znečisťovania ovzdušia a na ich prevádzku, ak nepodliehajú stavebnému konaniu.</b></li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a), bod 7 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania.</b></li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmeno f), bod 3 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany zdravia ľudí posudzovanie návrhov na zavedenie nových technologických alebo pracovných postupov.</b></li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a) bod 8 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO „Ťažba a úprava surovín“</b></li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a) bod 8 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO „Baliareň a expedícia cementu“</b></li> <li><b>V zmysle § 8, ods. 2, písmeno a) bod 8 Zákona č. 245/2003 Z.z. o IPKZ v oblasti ochrany ovzdušia o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru TPP a TOO „Roštový chladič slinku, slinkové silá“</b></li> </ol>
B.3	Údaje o spracovateľovi žiadosti – zmeny IPKZ	VSH a.s. Turňa nad Bodvou

B.4	Zoznam prebiehajúcich konaní a povolení súvisiacich s danou prevádzkou – zmenou integrovaného povolenia	-
-----	---	---

### C. Údaje o prevádzke a jej umiestnení

C.1	Názov prevádzky a variabilný symbol pridelený SIŽP	Cementáreň Turňa nad Bodvou Pridelený symbol: <b>750810105</b>
C.2	Adresa prevádzky	VSH, a.s., 044 02 Turňa nad Bodvou 654
C.3	Umiestnenie prevádzky	Areál cementárne Turňa okres Košice – okolie, Košický kraj Katastrálne územie Dvorníky Areál cementárne sa nachádza 2km od štátnej hranice s Maďarskou republikou a leží v Turnianskej kotline, ktorá je najzápadnejším výbežkom väčšej geografickej jednotky - Košickej kotliny. Údolie je 1 – 2 km široké, obmedzené vysokými a strmými vápencovými svahmi plošín Slovenského krasu. Údolie je odvodnené Turnianskym potokom, tečúcim po južnom okraji údolia.
C.4	Povoľovaná činnosť podľa prílohy č.1 a súvisiace činnosti	Spracovanie nerastov – 3.1. Prevádzky na výrobu cementového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500 t za deň alebo na výrobu magnezitového slinku alebo vápna v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň.
C.5	Projektovaná kapacita a ročný fond pracovnej doby	-
C.6	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	-
C.7	Spôsob prevádzkovania	-
C.8	Stručný popis lokality prevádzky	Predmetné prevádzky sú situované v jestvujúcom areáli cementárne Východoslovenské stavebné hmoty a.s. Turňa nad Bodvou , v katastri obce Dvorníky. Lokalita prevádzky je popísaná v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006
C.9	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	Parcelné čísla sú uvedené v žiadosti o integrované povolenie IPKZ vypracovanej VSH, a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006 Vlastník: Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. Turňa nad Bodvou, katastrálne územie Dvorníky

#### C.10.1 Prehľad súborov TPP a TOO, pre ktoré sa žiada o zmenu:

##### Ťažba a úprava surovín

Súbor TPP a TOO OP-04-01-2000 schválený rozhodnutím 2000/18859 – OŽP/Kr Okresného úradu Košice – okolie, odbor životného prostredia zo dňa 3.10.2000 bol aktualizovaný súborom TPP CP-07-CEM-101 vypracovaným 7.6.2007.

Aktualizácia sa týka nasledujúcich činností:

- primiešavania neupraveného UHKT-VP, frakcie 0-50 mm pre prípravu surovínovej múčky – podrobný popis princípu technológie je uvedený v časti 5.2.a) predmetného súboru
- ovládanie zariadení prevádzky skládky je realizované riadiacim systémom Simatic S7-400 – popis je uvedený v časti 5.2.c) a 7.1.d)

## **Baliareň a expedícia cementu**

Súbor TPP a TOO OP-03-09/04/B (Baliareň cementu) schválený rozhodnutím 2005/137 – Kr Okresného úradu Košice – okolie, odbor životného prostredia zo dňa 9.2.2005 a súbor TPP a TOO OP-03-06/04/C (Expedícia cementu) schválený rozhodnutím č. 2005/137 – Kr Okresného úradu Košice – okolie, odbor životného prostredia zo dňa 9.2.2005 boli aktualizované súborom TPP CP-07-CEM-701 vypracovaným 19.6.2007.

Aktualizácia sa týka nasledujúcich činností:

- zlúčenie dvoch TPP a TOO Baliareň cementu a Expedícia cementu
- ovládanie zariadení prevádzky baliarne a expedície je realizované riadiacim systémom Simatic S7-400 – popis je uvedený v časti 5.2.c) a 7.1.d)

## **Roštový chladič slinku, slinkové silá**

Súbor TPP a TOO TPP a TOO OP-08-01-2001 (Roštový chladič slinku) schválený rozhodnutím č. 2001/29546 – Kr Okresného úradu Košice – okolie, odbor životného prostredia zo dňa 21.12.2001 boli aktualizované súborom TPP CP-07-CEM-901 vypracovaným 26.11.2007.

Aktualizácia sa týka nasledujúcich činností:

- rekonštrukcia roštového chladiča slinku
- rekonštrukcia odprašovacích zariadení
- výmena reťazového dopravníka za článkový
- inštalácia 5 ks nových látkových filtrov na odprášenie slinkových síl a medzizásobníka slinku.

## **Mletie cementu CM1**

Súbor TPP a TOO CP-07-CEM-601 (Mletie cementu CM1) bol predložený na schválenie ako príloha žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia pre prevádzku Výroba cementového slinku v rotačnej peci - Cementáreň Turňa nad Bodvou – súhlas na inštaláciu a trvalé užívanie pre 1.časť 2. etapy stavby modernizácia mletia cementu a trosky v rozsahu PC 52 dňa 4.10.2007 na SIŽP Košice.

### **C.10.2 Prehľad zdrojov znečisťovania ovzdušia, pre ktoré sa žiada o zmenu z dôvodu zosúladenia a aktualizácie názvov – platnosť od 1.10.2007:**

**BETOX****Linka rotačnej pece - Aktualizácia zdrojov vypúšťania a poradového čísla zdroja podľa NEIS:**

<i>Starý názov podľa podanej žiadosti</i>	<i>Nový záväzný názov zdroja vypúšťania</i>	<i>Číslo podľa NEIS</i>	<i>Typ filtračného zariadenia – starý typ</i>	<i>Rok zaradenia do prevádzky</i>	<i>Typ filtračného zariadenia – nový typ</i>	<i>Výrobné číslo</i>	<i>Rok zaradenia do prevádzky</i>	<i>Vykonaná zmena</i>
Odber zo zásobných síl	<b>Elevátory a doprava surovinovej múčky</b>	7	FTB4	1974	<b>EFP-1-3,5-112-A-D4</b>	1195	2006	zmena názvu zdroja vypúšťania a doplnenie typu FZ (v rozhodnutí uvedený iba ako pulzný)
Dopravné cesty suroviny do RP	<b>Doprava surovinovej múčky do elevátorov výmenníka tepla</b>	8	FTG3	1974	<b>EFP-1-3,5-84-A-D4</b>	1194	2006	zmena názvu zdroja vypúšťania a doplnenie typu FZ (v rozhodnutí uvedený iba ako pulzný)
Dopravné cesty suroviny do výmenníka tepla	<b>Dopravné cesty suroviny do výmenníka tepla - východ</b>	<b>53</b>	-	-	EFV-1-2,4-54-C3-D4	1112	2006	zmena názvu zdroja vypúšťania a čísla podľa NEIS z pôvodného 42 na 53
Dopravné cesty suroviny do HS	Dopravné cesty suroviny do HS	55	-	-	<b>EFV-1-2,4-54-C3-D4</b>	1178	2006	zmena typu FZ z EFV-1-2,5-99-D4 – chyba v uvedení typu pri podanej žiadosti o zmenu IPKZ
Zásobník odpraškov	Zásobník odpraškov	1	FTB5	1974	<b>EFP-1-3,5-140-A-D4</b>	1196	2006	doplniť typ FZ (v rozhodnutí uvedený iba ako pulzný)
Dopravné cesty slinku	<b>Doprava slinku - článkový dopravník</b>	10	FTB5	1974	<b>EFP-1-3,5-140-A-D4</b>	1370	2007	zmena názvu zdroja vypúšťania a doplnenie typu FZ

**BETOX**

<i>Starý názov podľa podanej žiadosti</i>	<i>Nový záväzný názov zdroja vypúšťania</i>	<i>Číslo podľa NEIS</i>	<i>Typ filtračného zariadenia – starý typ</i>	<i>Rok zaradenia do prevádzky</i>	<i>Typ filtračného zariadenia – nový typ</i>	<i>Výrobné číslo</i>	<i>Rok zaradenia do prevádzky</i>	<i>Vykonaná zmena</i>
Chladič slinku	<b>Doprava slinku - kabelkový dopravník</b>	9	FTB3	1974	<b>EFP-1-3,5-84-A-D4</b>	1369	2007	zmena názvu zdroja vypúšťania a doplnenie typu FZ
-	Roštový chladič slinku - sklz na kabelkový dopravník	-	Malý Scheuch, skd b 08/14-1,6-01	2001	-	8215/01	-	zaradenie ako filter bez výduchu
-	Odprášenie dávkovacej váhy Shenck na linke TAP	-	HFHV 3 - 9,3	2004	-	1236 04	-	zaradenie ako filter bez výduchu
-	Mlynica uhlia - odsávanie zásobníka	-	BETH, B 4.12.1.31	2000	-	3778	-	zaradenie ako filter bez výduchu

**Surovinová mlynica – Aktualizácia názvov zdrojov vypúšťania a poradového čísla zdroja podľa NEIS:**

<i>Starý názov podľa podanej žiadosti</i>	<i>Nový záväzný názov zdroja vypúšťania</i>	<i>Číslo podľa NEIS</i>	<i>Typ filtračného zariadenia – nový typ</i>	<i>Výrobné číslo</i>	<i>Rok zaradenia do prevádzky</i>	<i>Vykonaná zmena</i>
Dopravné cesty suroviny do VT	<b>Dopravné cesty suroviny do výmenníka tepla - zmiešavacia stanica</b>	<b>56</b>	EFP-1-2,5-99-D4	1207	2006	zmena názvu zdroja vypúšťania a čísla podľa NEIS z pôvodného 41 na 56
Výsyp mletej trosky z dopravného pásu do zásobníkov	<b>Dopravné cesty mletej trosky do zásobníkov</b>	52	EFP 1-2,5-80-D4	1206	2006	zmena názvu zdroja vypúšťania
Odber mletej trosky zo zásobníkov – západ	<b>Dopravné cesty mletej trosky zo zásobníkov (do výmenníka tepla) - západ</b>	54	EFV-1-2,4-36-C3-D4	1113	2006	zmena názvu zdroja vypúšťania
Odber mletej trosky zo sila č. 6	<b>Dopravné cesty mletej trosky zo sila č. 6</b>	51	EFV-1-1,3-66-B2-D4	1212	2006	zmena názvu zdroja vypúšťania

**BETOX****Baliareň a paletizácia - Aktualizácia názvov a typov zdrojov vypúšťania:**

<i>Starý názov podľa podanej žiadosti</i>	<i>Nový záväzný názov zdroja vypúšťania - platný od 1.10.2007</i>	<i>Číslo podľa NEIS</i>	<i>Typ filtračného zariadenia - staré</i>	<i>Rok zaradenia do prevádzky</i>	<i>Typ filtračného zariadenia – nový typ</i>	<i>Výrobné číslo</i>	<i>Rok zaradenia do prevádzky</i>	<i>Vykonaná zmena</i>
Doprava cementu k baličkám	<b>Doprava cementu k baliacim strojom</b>	28	FTB6	1974	<b>FTB6-PULS-Jet</b>		2000	zmena názvu zdroja vypúšťania a typu FZ (v rozhodnutí neuvedený ako pulzný v žiadosti áno)
Baliaci stroj cementu A	<b>Baliaci stroj Mollers</b>	29	FTB8	1974	<b>FTB8-PULS-Jet</b>		2000	zmena názvu zdroja vypúšťania a typu FZ (v rozhodnutí neuvedený ako pulzný v žiadosti áno)
Baliaci stroj cementu B	<b>Baliaci stroj Ventomatic</b>	30	FTB8	1974	<b>FTB8-PULS-Jet</b>		2004	zmena názvu zdroja vypúšťania a typu FZ (v rozhodnutí neuvedený ako pulzný v žiadosti áno)



### C.10.3 Opis zdrojov znečisťovania ovzdušia, pre ktoré sa žiada o zmenu z dôvodu ich rekonštrukcie odprášenia dopravných ciest cementu v cementovej mlynici

SO 5203 – Rekonštrukcia triediaceho okruhu sa dotýka ochrany ovzdušia v nasledujúcich prevádzkových súboroch, kde došlo k rekonštrukcii 3 miest vypúšťania emisií a uvedení do prevádzky 2 nových miest vypúšťania emisií do ovzdušia. Znečisťujúca látka, ktorá emituje zo zdrojov je prach.

#### **Dopravné cesty CMI – zrekonštruované miesto vypúšťania emisií**

Filtračné zariadenie FTB8 uvedené v pôvodnej žiadosti bolo zrekonštruované látkovým filtrom typu EFP-1-3,5-224-A-D4. Filtračné zariadenie odsáva presypy z pasového konkávneho dopravníka, pásového dopravníka do mlyna, pásového dopravníka krupice pričom vracia materiál späť do mlyna. Výdych filtračného zariadenia je: 26 m. Číslo zdroja podľa NEIS: 13.

#### **Doprava substrátov do CMI – zrekonštruované miesto vypúšťania emisií**

Filtračné zariadenie FTB6 uvedené v pôvodnej žiadosti bolo zrekonštruované látkovým filtrom typu EFP-1-3,5-168-A-D4. Filtračné zariadenie odsáva presyp zo slinkovej váhy. Výška výdychu filtračného zariadenia je: 29 m. Číslo zdroja podľa NEIS: 11.

#### **Presýpacia stanica č. 1 – CMI – zrekonštruované miesto vypúšťania emisií**

Filtračné zariadenie FTB3 uvedené v pôvodnej žiadosti bolo zrekonštruované látkovým filtrom typu EFP-1-3,5-84-A-D4. Výška výdychu filtračného zariadenia je: 21 m. Číslo zdroja podľa NEIS je 15.

Technická charakteristika filtra	Cementová mlynica	Cementová mlynica	Cementová mlynica
Typ	EFP-1-3,5-224-A-D4	EFP-1-3,5-168-A-D4	EFP-1-3,5-84-A-D4
Rok uvedenia do prevádzky	2007	2007	2007
Výrobok číslo	1368	1365	1364
Filtračná plocha v m <sup>2</sup>	291,2	218,4	109,2
Celkový počet filtračných hadíc	224	168	84
Hmotnosť filtra v kg	2895	2177 - 2241	1180
Maximálny prietok v m <sup>3</sup> /h	16000	12000	6000
Maximálna teplota vzdušiny v °C	100	100	100
Maximálny pretlak / podtlak vo filtri v kPa	0 / 5	0 / 5	0 / 5
Druh prachu	cement, troska	cement, troska	cement, troska
Maximálna vstupná koncentrácia prachu v g.m <sup>-3</sup>	100	100	100
Tlakový vzduch minimálny/maximálny v MPa	0,5 / 0,7	0,5 / 0,7	0,5 / 0,7
Spotreba stlačeného vzduchu v m <sup>3</sup> .h <sup>-1</sup>	34,3	25,7	12,9
Tlaková strata hadíc v Pa	500 až 1500	500 až 1500	500 až 1500
Maximálne prípustná tlaková strata hadíc v Pa	2100	2100	2100

#### C.10.4 Opis nových zdrojov znečisťovania ovzdušia:

Nové textilné filtračné zariadenia sú inštalované pre každé slinkové silo samostatne. Textilné filtračné zariadenie umiestnené medzi slinkovými silami zabezpečuje odsávanie presypov dopravných ciest kabelkového dopravníka a medzizásobníka slinku.

Znečistená vzdušina sa privádza do výsyvky a skrine filtra, kde sa odlúčia hrubé častice tuhých znečisťujúcich látok – prachu. Neodlúčené častice sú unášané nosnou vzdušinou a zachytávajú sa na vonkajšom povrchu filtračných materiálov. Zachytená prímes sa odstraňuje pulzmi stlačeného vzduchu prostredníctvom systému regenerácie. Takto zachytené prachové častice padajú späť do výsyvky, odkiaľ sú odvádzané samostatným zariadením (rotačný podávač). Časový sled regenerácie filtračných materiálov je ovládaný samostatným systémom, ktorý pomocou elektromagnetických ventilov otvára postupne membránové ventily rozdeľovača vzduchu. Filtračné zariadenia sú inštalované s diferenčným pretlakom, ktorý nepretržite zobrazuje rozdiel statického tlaku na oboch stranách filtračných hadíc. Veľkosť tlakovej straty filtra určuje stupeň zanesenia prachom. Pulzom stlačeného vzduchu, ktorý môže byť na tlakovej strane alebo pevným časovým cyklom sa odstráni vrstva prachu a tým sa zaistí pokles tlakovej straty. Opakovaním regenerácie čistenia a filtrácie sa stabilizuje tlaková strata, takže pred regeneráciou a po nej je zmena tlakovej straty len minimálna.

#### Linka rotačnej pece

Nový zdroj vypúšťania	Číslo podľa NEIS	Typ filtračného zariadenia – nový typ	Výrobné číslo	Rok zaradenia do prevádzky
Medzizásobník slinku - vrch slink. síl	41	A-J PLUS 210/3-1,5-3	519	2007
Slinkové silo č.1	42	A-J PLUS 108/2-1-3	520	2007
Slinkové silo č.2	43	A-J PLUS 108/2-1-3	521	2007
Slinkové silo č.3	44	A-J PLUS 108/2-1-3	522	2007
Slinkové silo č.4	45	A-J PLUS 108/2-1-3	523	2007

Technická charakteristika filtra	Slinkové silo č.1	Slinkové silo č.2	Slinkové silo č.3
Typ filtra	ALFA JET PLUS 108	ALFA JET PLUS 108	ALFA JET PLUS 108
Výrobca	ILD sk s.r.o. Košice	ILD sk s.r.o. Košice	ILD sk s.r.o. Košice
Rok výroby	2007	2007	2007
Vyhodnotenie	Jet-pulse, on-line	Jet-pulse, on-line	Jet-pulse, on-line
Prach	cementový slinok	cementový slinok	cementový slinok
Vstupná zaprášenosť	do 50 g.m <sup>-3</sup>	do 50 g.m <sup>-3</sup>	do 50 g.m <sup>-3</sup>
Filtračná plocha	108 m <sup>2</sup>	108 m <sup>2</sup>	108 m <sup>2</sup>
Počet filtračných hadíc	100	100	100
Teplotná odolnosť	150°C	150°C	150°C
Tlaková strata	700 – 2500 Pa	700 – 2500 Pa	700 – 2500 Pa
Príkon vlastného filtra	0,3 kW	0,3 kW	0,3 kW
Typ ventilátora	Avent RSA-208-KM, 1,39 m <sup>3</sup> .s <sup>-1</sup> ,	Avent RSA-208-KM, 1,39 m <sup>3</sup> .s <sup>-1</sup> ,	Avent RSA-208-KM, 1,39 m <sup>3</sup> .s <sup>-1</sup> ,
Výrobné číslo	3/1362/2	4/1362/2	1/1362/2

Technická charakteristika filtra	Slinkové silo č.4	Medzizásobník slinku - vrch slinkových síl
Typ filtra	ALFA JET PLUS 108	ALFA JET PLUS 210
Výrobca	ILD sk s.r.o. Košice	ILD sk s.r.o. Košice
Rok výroby	2007	2007
Vyhodnotenie	Jet-pulse, on-line	Jet-pulse, on-line
Prach	cementový slinok	cementový slinok
Vstupná zaprášenosť	do 50 g.m <sup>-3</sup>	do 50 g.m <sup>-3</sup>
Filtračná plocha	108 m <sup>2</sup>	210 m <sup>2</sup>
Počet filtračných hadíc	100	195
Teplotná odolnosť	150°C	150°C
Tlaková strata	700 – 2500 Pa	700 – 2500 Pa
Príkon vlastného filtra	0,3 kW	0,3 kW
Typ ventilátora	Avent RSA-208-KM, 1,39 m <sup>3</sup> .s <sup>-1</sup> ,	Avent RSA-355-KM, 3,33 m <sup>3</sup> .s <sup>-1</sup> ,
Výrobné číslo	2/1362/2	1362/1

#### D. Zoznam surovín, pomocných materiálov a ďalších látok a energií, ktoré sa v prevádzke používajú alebo vyrábajú

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

#### E. Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

Opis miest prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z., ako aj popis a druhy emisií do ovzdušia z jednotlivých zdrojov znečistenia ovzdušia sú uvedené v žiadosti o vydanie IPKZ zo dňa 31.3.2006, resp. ďalších podaných žiadostí o zmenu IPKZ pre CETU (MPL I, MPL II, MMCT – 1.etapa).

#### Zoznam zrekonštruovaných miest vypúšťania emisií do ovzdušia a zoznam filtračných zariadení:

##### Dopravné cesty cementu v cementovej mlynici:

P. č.	NÁZOV ZDROJA	TYP OZ	ZNEČISŤ. LÁTKA	Objemový prietok filtra (dimenzovaný) mg.m <sup>-3</sup>	Emisný Limit mg.m <sup>-3</sup>	SKUTOČNÝ ÚLET – oprávnené meranie firmy OČOT s.r.o. Trenčín		
						mg.m <sup>-3</sup>	kg.h <sup>-1</sup>	DATUM POSLEDNEHO MERANIA
13	Dopravné cesty CM1	LF EFP-1-3,5-224-A-D4	TZL	16 000	50	17,6	0,2709	30.09.2004
11	Doprava substrátov do CM1	LF EFP-1-3,5-168-A-D4	TZL	12 000	50	17,2	0,1648	13.07.2007
15	Presýpacia stanica č. 1 CM1	LF EFP-1-3,5-84-A-D4	TZL	6 000	50	15,8	0,0426	13.07.2004

### Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií:

#### Dopravné cesty cementu v cementovej mlynici:

P. č. NEIS	Identifikácia miesta vypúšťania	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer miesta vypúšť.(mm)	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ( $m^3 \cdot h^{-1}$ )	Teplota emisií ( $^{\circ}C$ )
13	Dopravné cesty CM1	LF EFP-1-3,5-224-A-D4	Dopravné cesty CM1	55s	26,3	15 363	25,0
11	Doprava substrátov do CM1	LF EFP-1-3,5-168-A-D4	Doprava substrátov do CM1	500	29,0	9 576	26,0
15	Presýpacia stanica č. 1 CM1	LF EFP-1-3,5-84-A-D4	Presýpacia stanica č. 1 CM1	250	21,0	2 698	23,0

### Zoznam nových miest vypúšťania emisií do ovzdušia a zoznam filtračných zariadení:

#### Linka rotačnej pece – Odprášenie slinkových síl

P.č. NEIS	NÁZOV ZDROJA	TYP OZ	ZNEČISŤ. LÁTKA	Tlaková strata filtra (dimenzovaná) Pa	Emisný Limit $mg \cdot m^{-3}$	SKUTOČNÝ ÚLET – vid'. Správa o prvom oprávnenom OČOT s.r.o. Trenčín zo dňa 12 – 13.7.		
						$mg \cdot m^{-3}$	$kg \cdot h^{-1}$	DATUM POSLEDNÉHO MERANIA
41	Medzizásobník slinku - vrch slinkových síl	A-J PLUS 210/3-1,5-3	TZL	700 – 2500	50	0,76	0,0106	12.7.2007
42	Slinkové silo č.1	A-J PLUS 108/2-1-3	TZL	700 – 2500	50	0,61	0,0036	13.7.2007
43	Slinkové silo č.2	A-J PLUS 108/2-1-3	TZL	700 – 2500	50	0,71	0,0045	13.7.2007
44	Slinkové silo č.3	A-J PLUS 108/2-1-3	TZL	700 – 2500	50	0,62	0,0038	13.7.2007
45	Slinkové silo č.4	A-J PLUS 108/2-1-3	TZL	700 – 2500	50	0,66	0,0042	13.7.2007

#### Linka rotačnej pece

P. č. NEIS	Identifikácia miesta vypúšťania	Názov a typ vypúšťania emisií	Napojené zdroje emisií	Priemer miesta vypúšť.(m)	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok ( $m^3 \cdot h^{-1}$ )	Teplota emisií ( $^{\circ}C$ )
41	Medzizásobník slinku - vrch slinkových síl	A-J PLUS 210/3-1,5-3	Medzizásobník slinku	0,6	44	13 994	24
42	Slinkové silo č.1	A-J PLUS 108/2-1-3	Silo č. 1	0,3	44	5 966	22
43	Slinkové silo č.2	A-J PLUS 108/2-1-3	Silo č. 2	0,3	40	6 335	28
44	Slinkové silo č.3	A-J PLUS 108/2-1-3	Silo č. 3	0,3	40	6 086	25
45	Slinkové silo č.4	A-J PLUS 108/2-1-3	Silo č. 4	0,3	44	6 358	23

## **F. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia v tomto mieste**

Pre uvedené technológie, ktoré sú popísané v žiadosti o zmenu IPKZ nie je tento odstavec predmetný. Opis miesta prevádzky a charakteristika stavu životného prostredia je uvedená v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

## **G. Opis a charakteristika používanej alebo navrhovanej technológie a ďalších techník na predchádzanie vzniku emisií, a ak to nie je možné, na obmedzenie emisií**

Technologické zariadenia sú postavené, rekonštruované v tomto roku. Navrhnuté technológie sú nastavené tak, aby predchádzali vzniku emisií a splnili všetky príslušné emisné limity. Všeobecná charakteristika a opis údajov – používaných technológií pre predchádzanie vzniku emisií je uvedený v žiadosti o IPKZ zo dňa 31.3.2006.

Pre predmetné prevádzky pre ktoré sa žiada o zmenu IPKZ nie sú navrhované v blízkej budúcnosti technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie).

## **H. Opis a charakteristika používaných alebo navrhovaných opatrení na predchádzanie vzniku odpadov a na prednostné zhodnocovanie odpadov vznikajúcich v prevádzke**

Technológie sú navrhované tak, aby sa predišlo nadmernému vzniku odpadov. Vzhľadom k skutočnosti, že stavby a technológie sú postavené v tomto roku, všetky technológie sú inštalované s ohľadom na najnižšiu spotrebu odpadov a v budúcnosti sa neuvažuje s opatreniami na predchádzanie vzniku odpadov.

## **I. Opis a charakteristika používaných alebo pripravovaných opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia**

### ***1. Používaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia***

Pre monitorovanie prevádzky platí obdobný popis, aký je uvedený v žiadosti o IPKZ vypracovanou VSH a.s. Turňa nad Bodvou dňa 31.3.2006.

### ***2. Pripravovaný systém opatrení a technických zariadení na monitorovanie prevádzky a emisií do životného prostredia***

Nie je predmetom zmeny Integrovaného povolenia.

## **J. Rozbor porovnania prevádzky s najlepšou dostupnou technikou**

Porovnanie celej prevádzky CETU s BAT technológiami je podrobne popísané v žiadosti VSH a.s. o vydanie Integrovaného povolenia spracovanej dňa 31.3.2006.

## **K. Opis a charakteristika ďalších pripravovaných opatrení v prevádzke, najmä opatrení na hospodárne využívanie energií, na predchádzanie haváriám a na obmedzovanie ich prípadných následkov**

Nie je predmetom žiadosti o zmenu, rekonštrukcia a inštalácia bola realizovaná v súlade s najlepšimi dostupnými technológiami pre cementársky priemysel. Pre ostatné celky prevádzky VSH a.s. Turňa nad Bodvou platí opis uvedený v žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

## **M Návrh podmienok povolenia**

Pre prevádzku VSH, a.s. Turňa nad Bodvou platí návrh podmienok povolenia v zmysle žiadosti o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006. Modernizácia mletia cementu a trosky – platia emisné limity pre veľký zdroj znečistenia ovzdušia.

Určenie emisných limitov znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia pre nové a rekonštruované miesta vypúšťania:

Poradové číslo NEIS	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Navrhované emisné limity platné od 28.12.2005 v zmysle vyhlášky č. 706/2002 Z.z.:
13	Dopravné cesty CM1	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>
11	Doprava substrátov do CM1	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>
15	Presýpacia stanica č. 1 CM1	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>
41	Medzizásobník slinku – vrch slinkových síl	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>
42	Slinkové silo č.1	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>
43	Slinkové silo č.2	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>
44	Slinkové silo č.3	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>
45	Slinkové silo č.4	Výdych	TZL	50 mg.m <sup>-3</sup>

Platnosť emisných limitov:

Emisné limity pre filtračné zariadenia - uvedené znečisťujúce látky platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101 325 Pa a 0° C pri obsahu kyslíka v odpadových dymových plynach 11% obj..

Pre ostatné zložky životného prostredia je návrh podmienok povolenia popísaný v žiadosti VSH a.s. o vydanie integrovaného povolenia zo dňa 31.3.2006.

## **N Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv**

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1.	VSH, a.s. 044 02 Turňa nad Bodvou
2.	Obec Dvorníky – Včeláre - starosta obce 044 02 Dvorníky – Včeláre (p.Alexander Miliczky – starosta obce)



## O. STRUČNÉ ZHRNUTIE ŽIADOSTI O ZMENU

P. č.	Zhrnutie
1.	<p><b>Identifikácia žiadateľa</b></p> <p>Spoločnosť Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. je jedným z najvýznamnejších výrobcov základných stavebných hmôt ako je <b>cement</b>, kamenivo a betón na Slovensku a zároveň je najväčším výrobcom týchto stavebných materiálov vo východnej časti Slovenska.</p> <p>Cement z Turne má už svoju 32 ročnú históriu. Pri uvedení do prevádzky to bola najmodernejšia cementáreň v strednej Európe a svoju vysokú úroveň si udržuje aj v súčasnosti. Kvalitná surovínová základňa a počítačom riadená technológia výroby portlandského slinku v rotačnej peci na suchý spôsob je základným a rozhodujúcim predpokladom výroby kvalitných cementov.</p> <p>Naša spoločnosť venuje ochrane životného prostredia neustálu pozornosť s cieľom trvalého znižovania dopadov našej činnosti na okolie pri výrobe cementu. Na modernizáciu výrobných zariadení sú vynakladané značné investičné prostriedky.</p> <p>Východoslovenské stavebné hmoty, a.s. (VSH, a.s.) Turňa nad Bodvou 654, prevádzka Cementáreň Turňa nad Bodvou,  <i>Štatutárni zástupcovia:</i>          Jiří Muška – predseda predstavenstva / majoritný majiteľ spoločnosti,          Ing. Ľubomír Reľovský – člen predstavenstva / generálny riaditeľ          Ing. Juraj Kalaš – člen predstavenstva / riaditeľ pre nákup</p>
2.	<p><b>Zdôvodnenie žiadosti</b></p> <p>Povoľovaná prevádzka podľa Prílohy č.1 Zákona NR SR č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov podlieha integrovanému povoleniu. Prevádzka spadá do kategórie činnosti č.3 Spracovanie nerastov, časť 3.1</p> <p><b>Žiadosť o zmenu IPKZ je podaná za účelom udelenia súhlasov na vydanie a zmeny súborov technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení a udelenie súhlasu a všeobecných podmienok prevádzkovania pre nové zdroje znečistenia ovzdušia.</b></p>
3.	<p><b>Porovnanie technolog. a technického riešenia prevádzky s BAT technikami</b></p> <p>Technické a technologické riešenie prevádzky je v súlade s najlepšimi dostupnými technikami (BAT) uvádzanými v referenčnom dokumente (BREF) pre cementársky a vápenársky priemysel. Prevádzkovateľ používa suchý postup výroby s viacstupňovým výmenníkom tepla a predkalcináciou. Z najlepších dostupných techník sú okrem všeobecných primárnych opatrení na znižovanie emisií využívané aj špecifické techniky – stupňovité spaľovanie, nízkoemisné horáky, elektrostatické odľučovače prachu, látkové filtre s viacerými komorami, recyklácia zachyteného prachu vo výrobnom procese, znižovanie spotreby elektrickej energie používaním moderných zariadení s vysokou účinnosťou, náhrada časti paliva z prírodných zdrojov alternatívnymi palivami.</p>
4.	<p><b>Porovnanie emisných parametrov prevádzky s BAT</b></p> <p>Novo inštalované a rekonštruované textilné filtračné zariadenia, sú opatrené puls-jet systémom s vysokou filtračnou schopnosťou a odlúčením tuhých znečisťujúcich látok. V BREF dokumente nie sú popísané tieto zariadenia, ale z dôvodu inštalácie najnovšej dostupnej technológie s vysokou účinnosťou je možné považovať túto techniku za najlepšiu dostupnú techniku.</p>



5.	<b>Popis technológie</b>	<p>SO 5203 – Rekonštrukcia triediaceho okruhu sa dotýka ochrany ovzdušia v nasledujúcich prevádzkových súboroch, kde došlo k rekonštrukcii 3 miest vypúšťania emisií do ovzdušia. Znečisťujúca látka, ktorá emituje zo zdrojov je prach. Rekonštrukcia bola realizovaná na - Dopravné cesty CM1 EFP-1-3,5-224-A-D4, Doprava substrátov do CM1 EFP-1-3,5-168-A-D4, Presýpacia stanica č. 1 – CM1 EFP-1-3,5-84-A-D4.</p> <p>Nové textilné filtračné zariadenia ktoré sú inštalované pre každé slinkové silo samostatne. Textilné filtračné zariadenie umiestnené medzi slinkovými silami zabezpečuje odsávanie presypov dopravných ciest kabelkového dopravníka a medzizásobníka slinku, a majú inštalovaný nový puls-jet systém.</p>
----	--------------------------	---





**1. Prílohy k žiadosti:**

- 1.1. Súbor TPP a TOO Ťažba a úprava surovín TPP CP-07-CEM-101
- 1.2. Súbor TPP a TOO Baliareň a expedícia cementu TPP CP-07-CEM-701
- 1.3. Súbor TPP a TOO Roštový chladič slinku, slinkové silá TPP CP-07-CEM-901
- 1.4. Návod na prevádzku látkového filtra A-J PLUS 210/3-1,5-3
- 1.5. Návod na prevádzku látkového filtra A-J PLUS 108/2-1-3
- 1.6. Návod na prevádzku látkového filtra EFP-1-3,5-224-A-D4
- 1.7. Návod na prevádzku látkového filtra EFP-1-3,5-168-A-D4
- 1.8. Návod na prevádzku látkového filtra EFP-1-3,5-84-A-D4
- 1.9. Kópia správy o druhom periodickom diskontinuálnom oprávnenom meraní hodnôt emisných veličín v odpadových plynch zo zdrojov znečisťovania ovzdušia vo VSH, a.s. Turňa nad Bodvou.
- 1.10. Kópia správy o prvom periodickom diskontinuálnom oprávnenom meraní hodnôt emisných veličín v odpadových plynch za textilnými odlučovačmi slinkových síl vo VSH, a.s. Turňa nad Bodvou
- 1.11. Kópia listu vlastníctva č.81 VSH, a.s.
- 1.12. Plnomocenstvo

**2. Zoznam použitých skratiek a značiek**

P. č.	Použitá skratka a značka	
	VSH, a.s.	Východoslovenské stavebné hmoty, a.s.
	BAT	Best Available Technique – najlepšia dostupná technika
	BREF	(BAT Reference Dokument) referenčný dokument o najlepších dostupných technikách
	CETU	Cementáreň Turňa
	ČU	čierne uhlie (mletý prášok)
	EL	emisný limit
	IPKZ	integrovaná prevencia a kontrola znečisťovania
	RP	rotačná pec
	RCH	roštový chladič
	SM	surovinová mlynica
	TPP	technicko-prevádzkové parametre
	TOO	technicko-organizačné opatrenia
	TZL	tuhé znečisťujúce látky
	UHKT-VP	umelé hutné kamenivo troskové z vysokej pece