

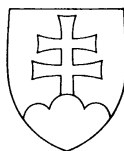
SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Bratislava

Prievozská 30, 821 05 Bratislava 2

Č.j.: 435-24180/37/2008/Gaj,Sta/371710105/Z3

Bratislava 15.7.2008



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a špeciálny stavebný úrad podľa § 120 ods. 1 zákona č. 50/1976 Zb. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku v znení neskorších predpisov (ďalej len „stavebný zákon“), na základe žiadosti prevádzkovateľa prerokovanej v uskutočnenom konaní s účastníkmi konania a s dotknutými orgánmi a konania vykonaného podľa § 8 ods. 3 zákona o IPKZ, v súčinnosti s § 66 stavebného zákona a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“),

mení a dopĺňa integrované povolenie

vydané rozhodnutím č. 633/OIPK-167/06-Bk/371710105 zo dňa 30.1.2006, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 27.02.2006 (ďalej len „povolenie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke:

„Výroba spojkového obloženia“

prevádzkovateľovi ZF SACHS Slovakia a.s., Strojárskeho 2, 917 02 Trnava IČO:36234621

Súčasťou konania o zmene povolenia bolo konanie:

A. V oblasti ochrany ovzdušia:

- podľa § 8 ods.2 a) bod 1 a 4 zákona o IPKZ č. 245/2003 Z.z., udelenie súhlasu na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia,
- podľa § 8 ods.2 a) bod 7 zákona o IPKZ č. 245/2003 Z.z., určenie emisných limitov

B. Zmena v oblasti užívania stavby :

podľa § 8 ods.3 zákona o IPKZ v súčinnosti s § 66 a 85 stavebného zákona,

**povoľuje zmenu účelu užívania stavby spojená so zmenou stavby
„Lepenie spojkového obloženia“,**

v rozsahu podľa PD vypracovanej spracovateľom PROTES ŽILINA, s.r.o., M.R. Štefánika 33,
z. č. 35/2007 z 9/ 2007 a ARSA, s.r.o. Františkánska 2 , 917 01 Trnava z 11/2006 v rozsahu

SO 01 Výrobná hala - 05 časť

- Architektonicko-stavebné riešenie trojlod'ová hala, s trojpodlažným prístavkom:
 - predmetom sú podmienené stavebné úpravy pre časť plochy objektu výrobnej haly 05, skladového prístavku k hale 05 (objekt 22) o ploche 447,3 m² a spevnenej plochy slúžiacej na zhromažďovanie odpadov,
 - vybudovanie 4 základov pod lisy,
 - vybudovanie novej pracovnej plošiny pre dve nové miešacie zariadenia v PS 1.3 Príprava impregnačnej hmoty,
 - vybudovanie nového priestoru v skladovom prístavku k hale 05 pre umiestnenie PS 1.7 Lepenie obloženia,
- Zmena účelu užívania spevnenej plochy na nádvorí haly 05 pre osadenie PS 1.9.6 Odsávanie od sušiacich veží s využitím adsorpčného zariadenia pre spätné získanie organických rozpúšťadiel s osvetlením plochy,
- Plynofikácia – pripojenie DN 40 od HUP k horáku Weishaupt vzduchotech. jednotky Robatherm RCM,
- Elektroinštalácie – inštalácie a prívody k novým strojom, osvetlenie,
- Protipožiarna bezpečnosť.

PS 01 Technologické zariadenie - doplnenie technológie v nasledovných PS:

- PS 1.3 Príprava impregnačnej hmoty – doplnenie zariadení o 2 miešacie zariadenia 400 l
- PS 1.4 Príprava nasýteného vlákna – adsorbčné zariadenie a 2 sušiace veže
- PS 1.5.1 Výroba polotovaru obloženia – navíjanie – doplnenie zariadení o 3 navíjacie automaty a regálový zakladač
- PS 1.5.2 Výroba polotovaru obloženia – Lisovanie – doplnenie zariadení o 6 lisovacích strojov a zaťažovacích prípravkov
- PS 1.5.4 Vypaľovanie, vytvrdzovanie – doplnenie zariadení o jednu vypaľovaciu pec
- PS 1.6.2 Výrobňa obloženia – Vrtanie – doplnenie zariadení o vŕtacie centrum
- PS 1.6.3 Výrobňa obloženia – Čistenie – doplnenie zariadení o dve čistiace zariadenia
- PS.1.6.5 Výrobňa obloženia – Značenie – doplnenie zariadení o páskovací a značkovací stroj
- PS 1.6.6 Ostatné zariadenia pre údržbu – vŕtačka stolová, namáčacia vaňa, čistiace pracovisko, lis výstredníkový
- PS 1.7 Lepenie obloženia – sušiacia pec, nakladací zásobník, nanášacie zariadenie Burkle SLC 1300, priebežná sušička Hoffman, lis hydraulický, vypaľovacia pec Hoffman, otočný žeriav, príručný sklad horľavín,
- PS 1.9 Vzduchotechnické zariadenia (pôvodne PS 1.7)
- PS 1.9.1 Odsávanie od TNV
- PS 1.9.2 Odsávanie od miešadiel
- PS 1.9.5 Odsávanie od KNV

- PS 1.9.6 Odsávanie od sušiacich veží s využitím adsorpčného zariadenia pre spätné získanie organických rozpúšťadiel z PS 04 – 3 absorbéry s aktívnym uhlím, chladiaca veža, chladič, separátor, nádrž chladiacej vody, ventilátor, výmenník tepla, obehové čerpadlá,

v katastrálnom území: Trnava

v objekte: výrobné haly ZF SACHS -Výrobná hala - časť 05 a prístrešok k hale 5

umiestnenom na p. č.: 8602, 8598/136,8540/46 LV 6060

pozemok 8540/46 pre PS 1.7 bol vyčlenený z pozemku 8540/1 a 8598/120 na základe GP 261/2005 zo dňa 2.12.2005 správou katastra, dňa 8.12.2005 pod číslom 1325/2005

pozemok 8598/304 pre PS 1.9.6. bol vyčlenený z pozemku 8598/136 GP 181//2007 zo dňa 4.9.2007 overeným správou katastra, dňa 10.9.2007 pod č.1054/2007

účel stavby: vstavok výrobné haly

Na uskutočnenie stavby sa určujú tieto záväzné podmienky:

I. Všeobecné podmienky:

1. Stavebníkom stavby je ZF SACHS Slovakia a.s. Strojárska 2, 917 02 Trnava.
2. Stavba bude uskutočnená podľa projektovej dokumentácie overenej inšpekciou v stavebnom konaní, ktorá tvorí pre stavebníka a obec neoddeliteľnú súčasť tohto rozhodnutia.
3. Stavba bude uskutočňovaná dodávateľsky, zhotoviteľ bude vybraný vo výberovom konaní. Stavebník oznámi vybraného zhotoviteľa stavby inšpekcii v termíne do 15 dní odo dňa ukončenia výberového konania a predloží doklad o odbornej spôsobilosti stavebného dozoru.
4. Stavebník písomne oznámi inšpekcii termín začatia stavebných prác najneskôr do 15 dní odo dňa začatia stavby.
6. Pri výstavbe použiť iba také výrobky, ktoré svojimi vlastnosťami umožnia, aby stavba po celý čas svojej ekonomicky odôvodnenej životnosti spĺňala požiadavky mechanickej odolnosti a stability, požiarnej bezpečnosti, hygieny a ochrany zdravia a životného prostredia, bezpečnosti pri užívaní, ochrany pred vibráciami.
7. Na stavbe musí byť k dispozícii po celú dobu výstavby právoplatné integrované stavebné povolenie a dokumentácia overená v integrovanom stavebnom konaní, pre účely realizácie a výkon štátneho stavebného dohľadu. Stavebník je povinný viesť stavebný denník.
8. Stavba nesmie byť začatá, pokiaľ toto rozhodnutie nenadobudne právoplatnosť
9. Stavebník musí umožniť inšpekcii vstup na stavbu za účelom vykonania štátneho stavebného dohľadu.
10. Odpad vzniknutý stavebnými úpravami zneškodniť v zariadení na to určenom a doklad o jeho odovzdaní predložiť v kolaudačnom konaní.

11. Zabezpečiť stavenisko pred vstupom cudzích osôb na miesta, kde môže dôjsť k ohrozeniu života alebo zdravia a jeho označenie ako staveniska s uvedením potrebných údajov o stavbe a účastníkoch výstavby.
12. Pri uskutočňovaní stavby je nutné dodržiavať predpisy týkajúce sa bezpečnosti práce a technických zariadení, najmä vyhlášku č. 374/1990 Zb. o bezpečnosti práce, vyhlášku č. 59/1982 Zb. v znení neskorších predpisov, ktorou sa určujú základné požiadavky na zaistenie bezpečnosti práce a technických zariadení, minimálne bezpečnostné a zdravotné požiadavky na stavenisko určené Nariadením vlády SR č. 396/2006 a dbať na ochranu zdravia osôb na stavenisku.
13. Prevádzkovateľ je povinný oboznámiť pracovníkov dodávateľa stavebných prác so zásadami bezpečného správania sa na danom pracovisku a s možnými miestami a zdrojmi ohrozenia. Rovnako je dodávateľ stavebných prác povinný oboznámiť určených pracovníkov prevádzkovateľa s rizikami stavebných prác.
14. Pri uskutočňovaní stavby musia byť dodržané príslušné ustanovenia vyhl. č. 532/2002 Z.z., ktorou sa ustanovujú podrobnosti o všeobecných technických požiadavkách na výstavbu a príslušné technické normy.
15. Prerokovať s inšpekciou zmeny projektu, ktoré by sa ukázali v priebehu výstavby nutné a v značnej miere by menili technické riešenie .
16. Dokončenú stavbu, prípadne jej časť spôsobilú na samostatné užívanie, možno užívať len na základe kolaudačného rozhodnutia.
- 13 Škody spôsobené počas výstavby nahradiť v zmysle platných právnych predpisov.
- 14 Po ukončení stavby, pozemky dotknuté výstavbou dať do pôvodného stavu.
- 15 S realizáciou stavby sa nesmie začať skôr ako toto povolenie nadobudne právoplatnosť (§52 zákona č. 71/1967 Zb.). Toto povolenie stráca platnosť, ak sa so stavbou nezačne do dvoch rokov odo dňa, kedy nadobudlo právoplatnosť.

II. Podmienky vyplývajúce z vyjadrení obce, správcov inžinierskych sietí, dotknutých orgánov štátnej správy a dotknutých organizácií:

Technická inšpekcia pracovisko Nitra, a.s. OS k PD stavby č. 6490/4/2008

- v PD doložiť statické posúdenie podľa § 9 písm. f) vyhlášky 453/2000 Z.z.,
- na konštrukčnú dokumentáciu vyhradeného plynového a elektrického zariadenia je potrebné posúdenie oprávnenou osobou,
- pred uvedením do prevádzky vyhradeného technického zariadenia – elektrické zariadenia, vykonať prvú úradnú skúšku podľa §11 vyhlášky 718/2002 a §14 ods. 1 písm. b) a d) zákona č. 124/2006 Z.z. v znení neskorších predpisov
- pred uvedením strojových zariadení podľa výkresu TG 02 celková technologická dispozícia do prevádzky a po nainštalovaní na miesto používania, je potrebné požiadať oprávnenú osobu o vydanie odborného stanoviska podľa §14 ods.1 písm. d) zákona 124/2006 Z.z. v znení neskorších predpisov, v nadväznosti na § 5 ods. 1 nariadenia vlády SR č. 392/2006 Z.z...

III. Ďalšie podmienky:

Po vybudovaní stavby, stavebník požiada inšpekciu o skúšobnú prevádzku a o zmenu integrovaného povolenia s následnou kolaudáciou stavby.

Výroková časť vydaného integrovaného povolenia, ktorým bola povolená činnosť v prevádzke „Výroba spojového obloženia“, č. 633/OIPK-167/06-Bk/371710105 zmeneného rozhodnutím č. 1755-10723/37/2007/Gaj/371710105/Z1 a č. 1755-35723/37/2007/Gaj/371710105 /Z2 sa v zmene 3 **doplňa** nasledovne:

- V časti I. B **Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke v bode 1. Charakteristika prevádzky sa text:**

„Projektovaná kapacita výroby v prevádzke je 3 500 000 ks/rok obložení, z toho pri použití materiálu – impregnovanej priadze S-102 je 1 000 000 ks / rok obložení a pri použití materiálu – impregnovanej priadze S-188 je 2 500 000 ks/rok obložení pri projektovanej spotrebe organického rozpúšťadla xylénu 376,50 t / rok.“

mení na text:

„Projektovaná kapacita výroby v prevádzke je 6 000 000 ks/rok obložení, z toho 5 250 000 ks pre osobné automobily, 250 000 ks pre nákladné automobily, 500 000 ks lepené obloženia pri projektovanej spotrebe organického rozpúšťadla xylénu 805,6 t/rok.“

- V bode 2. Opis prevádzky sa mení a doplňa text nasledovne:

a) Prevádzka je rozčlenená na stavebné objekty a prevádzkové súbory:

- SO 1 – Hala 05

PS 1.6 Obrobňa obloženia – PS 1.6.1 Brúsenie, PS 1.6.2 Vŕtanie, PS 1.6.3 Čistenie,
PS 1.6.4 Impregnácia, PS 1.6.5 Značenie

PS 1.7 Vzduchotechnické zariadenia

PS 1.8 Pripojenie energetických médií – PS 1.8.1 Elektroinštalačné rozvody, pripojenia strojov a zariadení, PS 1.8.2 Potrubné rozvody,
PS 1.8.3 Zdravotechnika

- SO 2 – Technický prístavok k hale 05

PS 2.1 Chemické laboratórium a skúšobňa

- Objekt 021 – Vonkajší sklad

PS 1.1 Sklad chemických látok

sa mení na

a) Prevádzka je rozčlenená na stavebné objekty a prevádzkové súbory:

- SO 1 – Hala 05

PS 1.6 Obrobňa obloženia – PS 1.6.1 Brúsenie, PS 1.6.2 Vŕtanie, PS 1.6.3 Čistenie,
PS 1.6.4 Impregnácia, PS 1.6.5 Značenie, PS 1.6.6
Ostatné zariadenia

PS 1.9 Vzduchotechnické zariadenia

PS 1.9.1 Odsávanie od TNV (pôvodne neoznačený PS)

PS 1.9.2 Odsávanie od miešadiel (pôvodne neoznačený PS)

PS 1.9.3 Lokálne odsávanie (pôvodne neoznačený PS)

PS 1.9.4 Centrálné odsávanie prachov (pôvodne neoznačený PS)

PS 1.9.5 Odsávanie od KNV

PS 1.9.6 Odsávanie od adsorpčného zariadenia

PS 1.9.7 Odsávanie od chemického laboratória (pôvodne neoznačený PS)

PS 1.9.8 Odsávanie od skúšobných strojov (pôvodne neoznačený PS)

PS 1.11 Pripojenie energetických médií (pôvodne PS 1.8) - PS 1.11.1 Elektroinštalčné rozvody, pripojenie SaZ (pôvodne PS 1.8.1), PS 1.11.2 Potrubné rozvody (pôvodne PS 1.8.2), PS 1.11.3 Zdravotechnika (pôvodne PS 1.8.3)

- SO 2 – Technický prístavok k hale 05

PS 1.7 Lepenie obloženia

PS 1.10 Chemické laboratórium a skúšobňa

- Objekt 021 – Vonkajší sklad

PS 1.8 Sklad chemických látok

b) Popis výroby a zariadení

- SO 1

Text:

PS 1.3 Príprava impregnačnej hmoty prebieha v zmiešavacích zariadeniach (2), do ktorých sú podľa predpísanej receptúry ručne dávkované komponenty navážené v navažovacej kabíne vonkajšieho skladu a automatickým čerpadlom je dávkované rozpúšťadlo privedené potrubným rozvodom zo xylénovej stanice – tzv. vsádzkový proces.

sa mení na

PS 1.3 Príprava impregnačnej hmoty prebieha v zmiešavacích zariadeniach (4 ks), do ktorých sú podľa predpísanej receptúry ručne dávkované komponenty navážené v navažovacej kabíne vonkajšieho skladu a automatickým čerpadlom je dávkované rozpúšťadlo privedené potrubným rozvodom zo xylénovej stanice – tzv. vsádzkový proces.

Text:

PS 1.4 V impregnačných vaniach (3) je suchá priadza z PS 1.1 nasycovaná impregnačnou hmotou. Po nasýtení priadza postupuje cez impregnačnú hlavu, kde je vytvarovaná do kruhového tvaru a je z nej zotretý prebytočný impregnačný roztok. Priadza je ďalej odťahovaná do sušiacich pecí (3), kde je zbavená riedidla, t.j. vysušená.

sa mení na

PS 1.4 V impregnačných vaniach (5) je suchá priadza z PS 1.1 nasycovaná impregnačnou hmotou. Po nasýtení priadza postupuje cez impregnačnú hlavu, kde je vytvarovaná do kruhového tvaru a je z nej zotretý prebytočný impregnačný roztok. Priadza je ďalej odťahovaná do sušiacich veží (5), kde je zbavená riedidla, t.j. vysušená.

Text:

PS 1.5.1 Z vysušenej impregnovanej priadze sú navíjané na navíjacích automatoch (5) pletence.

sa mení na

PS 1.5.1 Z vysušenej impregnovanej priadze sú navíjané na navíjacích automatoch (7) pletence.

Text:

PS 1.5.2 Pletence sú zhutňované a kalibrované na predpísanú hrúbku a rovnobežnosť v lisovacích automatoch (8). Lisovacie formy sú pred použitím preplachované separačným prípravkom. Po lisovaní je vyhovujúce obloženie ukladané do príslušných jednotiek zaťažovacieho prípravku (7). V prípade výroby obloženia typu S-188 sú pletence predsušené v sušiacich peciach (2).

sa mení na

PS 1.5.2 Pletence sú zhutňované a kalibrované na predpísanú hrúbku a rovnobežnosť v lisovacích strojoch a automatoch (14). Lisovacie formy sú pred použitím preplachované separačným prípravkom. Po lisovaní je vyhovujúce obloženie ukladané do príslušných

jednotiek zaťažovacieho prípravku (13). V prípade výroby obloženia typu S-188 sú pletence predsušené v sušiacich peciach (3).

Text:

PS 1.5.4 Obloženie je vytvrdzované vo vypaľovacích peciach (3).

sa mení na

PS 1.5.4 Obloženie je vytvrdzované vo vypaľovacích peciach (4).

Text:

PS 1.6.2 Na vŕtacích strojoch (3) sú vyvŕtané otvory podľa návodky a je kontrolovaná rozmerová presnosť výrobkov.

sa mení na

PS 1.6.2 Na vŕtacích strojoch (4) a obrábacom centre sú vyvŕtané a zahĺbené otvory podľa návodky a je kontrolovaná rozmerová presnosť výrobkov.

Text:

PS 1.6.3 V čistiacich zariadeniach (3) prebieha suché odprášenie obloženia tlakovým vzduchom a odsávaním.

sa mení na

PS 1.6.3 V čistiacich zariadeniach (5) prebieha suché odprášenie obloženia tlakovým vzduchom a odsávaním.

Vkladá sa nový text:

PS 1.6.6 Ostatné zariadenia - pracovisko údržby, ktoré je odsávané len občasne pri vykonávaní údržby – čistení vybraných dielcov pracoviska impregnácie obloženia. Odsávanie od čistiaceho pultu – vzniknuté aerosóly pri čistení dielcov z pracoviska impregnácie obloženia budú odvádzané bez filtrovania ventilátorom do ovzdušia.

V časti d) Technické zariadenia na ochranu ovzdušia sa text:

PS 1.7 Vzduchotechnické zariadenia (ďalej len „VZT“)

VZT č.3 – filtračné odlučovacie zariadenie FFR 200 (vreckový filter-polyester, vpichovaná filtračná textília trieda G8), ventilátor s výkonom 500 m³/hod.

umiestnenie zariadenia – plniaci otvor miešacích zariadení (PS 1.3)

znečisťujúca látka – TZL (prach), xylén

spôsob zachytávania emisií – filtrácia, bez odlučovania xylénu, vyčistený vzduch vypúšťaný výdychmi V 2 (14,7 m) do vonkajšieho prostredia.

sa mení na

PS 1.9 Vzduchotechnické zariadenia (ďalej len „VZT“)

VZT č.3 – filtračné odlučovacie zariadenie FFR 200 (vreckový filter-polyester, vpichovaná filtračná textília trieda G8), 2 x ventilátor s výkonom 1000 m³/hod.

umiestnenie zariadenia – plniaci otvor miešacích zariadení (PS 1.3)

znečisťujúca látka – TZL (prach), xylén

spôsob zachytávania emisií – filtrácia, bez odlučovania xylénu, vyčistený vzduch vypúšťaný výdychmi V2, V3 (15,6 m) do vonkajšieho prostredia.

Text:

VZT č.4 – potrubné rozvody s ventilátormi s výkonmi 5200 m³/hod., 2000 m³/hod, TNV 3309 – Tepelné zariadenie čistenia odvádzaného vzduchu (ďalej len „dopaľovacie zariadenie“) – spaľovacia komora s difúznym horákom FC 6-B s nainštalovaným výkonom 1200 kW, tepelný

výmenník na predohrev znečisteného vzduchu na vstupe do TNV a čerstvého vzduchu vstupujúceho do sušiacich pecí (PS 1.4) a na vyhrievanie vypaľovacích pecí (PS 1.5.4)
umiestnenie zariadenia – impregnačné vane a sušiace pece (PS 1.4) a vypaľovacie pece (PS 1.5.4)

znečisťujúca látka – TOC (celkový organický uhlík), CO, NO₂, SO₂, TZL (prach)

spôsob zachytávania emisií – spaľovanie v TNV 3309, vyčistený vzduch je vypúšťaný výduchom V1 (16,5 m) do vonkajšieho prostredia

sa mení na

VZT č.4 – potrubné rozvody s ventilátorom s výkonom 2200 m³/hod, TNV 3309 – Tepelné zariadenie čistenia odvádzaného vzduchu (ďalej len „dopaľovacie zariadenie“) – spaľovacia komora s difúznym horákom FC 6-B s nainštalovaným výkonom 1200 kW, tepelný výmenník na predohrev znečisteného vzduchu na vstupe do TNV a čerstvého vzduchu vstupujúceho do sušiacich veží (PS 1.4) a na vyhrievanie vypaľovacích pecí (PS 1.5.4)

umiestnenie zariadenia – vypaľovacie pece (PS 1.5.4)

znečisťujúca látka – TOC (celkový organický uhlík), CO, NO₂, SO₂, TZL (prach)

spôsob zachytávania emisií – spaľovanie v TNV 3309, vyčistený vzduch je vypúšťaný výduchom V1 (16,5 m) do vonkajšieho prostredia.

Text:

VZT č.5 - filtračné odlučovacie zariadenie (cyklónový odlučovač ASS100 a hadicový filter JET-SET 347/77 trojkomorový) napojené na centrálnu odsávanie prachu s celkovým výkonom 55 350 m³/hod.

umiestnenie zariadenia – navíjacie automaty (PS 1.5.1), pásové brúsky (PS 1.5.3), dvojstranné brúsky (PS 1.6.1), vŕtacie stroje a obrábacie centrá (PS 1.6.2), čistiace zariadenie (PS 1.6.3), značkovacie stroje (PS 1.6.5).

sa mení na

VZT č.5 - filtračné odlučovacie zariadenie (cyklónový odlučovač ASS100 a hadicový filter JET-SET 347/77 trojkomorový) napojené na centrálnu odsávanie prachu s celkovým výkonom 52 500 m³/hod.

umiestnenie zariadenia – navíjacie automaty (PS 1.5.1), pásové brúsky (PS 1.5.3), dvojstranné brúsky (PS 1.6.1), vŕtacie stroje a obrábacie centrá (PS 1.6.2), čistiace zariadenie (PS 1.6.3), značkovacie stroje (PS 1.6.5).

Text:

VZT č.6 – lokálne odsávanie s celkovým výkonom 41 200 m³/hod.

umiestnenie zariadenia – lisovacie automaty a sušiace pece (PS 1.5.2), priebežná sušiacia pec (PS 1.6.4)

znečisťujúca látka – TOC (celkový organický uhlík), TZL (prach), formaldehyd (v prípade výskytu v merateľných množstvách)

spôsob zachytávania emisií – odsávaný vzduch je vypúšťaný výduchmi V4 (14,8 m), V5 (15,6 m), V6 (15,6 m), V9 (13,5 m) bez odlučovania do vonkajšieho prostredia. Odpadové plyny v prípade výduchov V7 (15,6 m), V8 (15,6 m) sú čistené vo filtračných odlučovacích zariadeniach tuhých znečisťujúcich látok výrobcu TATRAFILTER typu HH 30.

sa mení na

VZT č.6 – lokálne odsávania s celkovým výkonom 49 600 m³/hod.

umiestnenie zariadenia – lisovacie automaty a sušiace pece (PS 1.5.2), priebežná sušiacia pec (PS 1.6.4)

znečisťujúca látka – TOC (celkový organický uhlík), TZL (prach), formaldehyd (v prípade výskytu v merateľných množstvách)

spôsob zachytávania emisií – odsávaný vzduch je vypúšťaný výduchmi V4 (13,5 m), V5 (14,4 m), V6 (15,6 m), V9 (13,5 m), V15 (13,5 m), V16 (15,6 m), V17 (13,5 m), bez odlučovania do vonkajšieho prostredia. Odpadové plyny v prípade výduchov V7 (15,6 m), V8 (15,6 m), V18 (13,5 m), V21 (11,8 m) sú čistené vo filtračných odlučovacích zariadeniach tuhých znečisťujúcich látok výrobcu TATRAFILTER typu HH 30, HH6 a SPG-V.

Vkladajú sa nové odseky:

VZT č.7 – odsávanie od KNV s výkonom 1 100 m³/hod.

umiestnenie zariadenia – zariadenia na nanášanie lepidla, z krytovaného dopravníkového systému a sušiaca pec (PS 1.7)

znečisťujúca látka – TOC (celkový organický uhlík), TZL (prach),

spôsob zachytávania emisií – odsávaný vzduch je po vyčistení v katalytickom čistiacom zariadení KNV vypúšťaný výduchom V22 (11,6 m) do vonkajšieho prostredia.

VZT č.8 – odsávanie od sušiacich veží (PS 1.4) s výkonom 25 000 m³/hod.

umiestnenie zariadenia – osadené na nádvorí haly 05

znečisťujúca látka – TOC (celkový organický uhlík), TZL (prach),

spôsob zachytávania emisií – odsávaný vzduch je po vyčistení v adsorpčnom odlučovacom zariadení vypúšťaný výduchom V23 (11,0 m) do vonkajšieho prostredia.

V časti II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 1. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky, 3.1. V prevádzke sa povoľuje používať nasledovné suroviny v rozsahu uvedenej maximálnej spotreby za rok
sa tabuľka

Surovina	Maximálna spotreba / rok
Vlákná, kovový drôt	287,78 t
Priadza	181,18 t
Anorganické plnidlá ¹⁾	109,83 t
Živica ¹⁾	2,00 t
Ďalšie živice	68,90t
Prírodný kaučuk ¹⁾	46,60 t
Hotová kaučuková zmes (alternatívna surovina) *	140,00 t
Olej ¹⁾	4,86 t
Riedidlo	376,50 t
Organické plnidlá ¹⁾	1,73 t
Organické pomocné prostriedky	0,10 t
Ďalšie látky	5,04 t

* náhrada za suroviny na výrobu kaučukovej zmesi ¹⁾

Nahrádza tabuľkou:

Surovina	Maximálna spotreba / rok
Vlákná, kovový drôt	530,00 t
Anorganické plnidlá	45,50 t
Živica	135,00 t
Kaučuková zmes	275,00 t
Riedidlo	805,6 t

Organické hnojivá	2,40 t
Organické pomocné prostriedky	6,60 t
Plechový výlisok pre lepené obloženia	57,40 t
Lepidlo pre lepené obloženia	4,0 t
Riedidlo pre lepené obloženia	9,6 t

V časti B. Emisné limity v tabuľke bodu B1.1 sa dopĺňajú nové riadky:

Miesto vypúšťania emisie	Znečisťujúca látka	Emisný limit
Výdych V3 (od miešacích zariadení impregnačnej hmoty)	TZL	Neurčuje sa
	xylén	Neurčuje sa
Výdych V15 (od lisovacieho stroja)	TOC	50 mg.m ⁻³ **)
	TZL	50 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku ≥ 0,5 kg.h ⁻¹ 150 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku < 0,5 kg.h ⁻¹
Výdych V16 (od lisovacích strojov)	TOC	50 mg.m ⁻³ **)
	TZL	50 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku ≥ 0,5 kg.h ⁻¹ 150 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku < 0,5 kg.h ⁻¹
Výdych V17 (od lisovacieho stroja a sušiacej peci)	TOC	50 mg.m ⁻³ **)
	TZL	50 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku ≥ 0,5 kg.h ⁻¹ 150 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku < 0,5 kg.h ⁻¹
Výdych V18 (od lisovacích strojov)	TOC	50 mg.m ⁻³ **)
	TZL	50 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku ≥ 0,5 kg.h ⁻¹ 150 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku < 0,5 kg.h ⁻¹
Výdych V19 (Odsávanie od vytvrdzovacej peci Hoffman na PS 1.7)	TOC	50 mg.m ⁻³ **)
	TZL	50 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku ≥ 0,5 kg.h ⁻¹ 150 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku < 0,5 kg.h ⁻¹
Výdych V20 (Odsávanie od el. sušiacej peci KNC na PS 1.7)	TOC	50 mg.m ⁻³ **)
	TZL	50 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku ≥ 0,5 kg.h ⁻¹ 150 mg.m ⁻³ **) pri hmotnostnom toku < 0,5 kg.h ⁻¹
Výdych V21 (od lisovacieho stroja na	TOC	50 mg.m ⁻³ **)

PS 1.5.2)	TZL	$50 \text{ mg.m}^{-3} **)$ pri hmotnostnom toku $\geq 0,5 \text{ kg.h}^{-1}$ $150 \text{ mg.m}^{-3} **)$ pri hmotnostnom toku $< 0,5 \text{ kg.h}^{-1}$
-----------	-----	--

Pokračovanie tabuľky:

Miesto vypúšťania emisie	Znečisťujúca látka	Emisný limit
Výdych V22 (Odsávanie od odluč. zariadenia KNV na PS 1.7)	TOC	$50 \text{ mg.m}^{-3} **)$
	TZL	$50 \text{ mg.m}^{-3} **)$ pri hmotnostnom toku $\geq 0,5 \text{ kg.h}^{-1}$ $150 \text{ mg.m}^{-3} **)$ pri hmotnostnom toku $< 0,5 \text{ kg.h}^{-1}$
Výdych V23 (Odsávanie od ads. odluč. zariadenia)	TOC	$150 \text{ mg.m}^{-3} **)$

V časti I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému sa tabuľka bodu I1.1 dopĺňa riadkami:

Zdroj emisie	Miesto vypúšťania emisie	Emitovaná látka	Interval periodického merania	Metódy merania
Lisovací stroj	Výdych V15	TOC	I.1.2.	I.1.3.
Lisovací stroj	Výdych V15	TZL	I.1.2.	I.1.3.
Lisovacie stroje	Výdych V16	TOC	I.1.2.	I.1.3.
Lisovacie stroje	Výdych V16	TZL	I.1.2.	I.1.3.
Lisovací stroj a sušiacia pec	Výdych V17	TOC	I.1.2.	I.1.3.
Lisovací stroj a sušiacia pec	Výdych V17	TZL	I.1.2.	I.1.3.
Lisovacie stroje	Výdych V18	TOC	I.1.2.	I.1.3.
Lisovacie stroje	Výdych V18	TZL	I.1.2.	I.1.3.
Vytvrdzovacia pec Hoffman na PS 1.7	Výdych V19	TOC	I.1.2.	I.1.3.
Vytvrdzovacia pec Hoffman na PS 1.7	Výdych V19	TZL	I.1.2.	I.1.3.
El. sušiacia pec KNC na PS 1.7	Výdych V20	TOC	I.1.2.	I.1.3.
El. sušiacia pec KNC na PS 1.7	Výdych V20	TZL	I.1.2.	I.1.3.
Lisovací stroj na PS 1.5.2	Výdych V21	TOC	I.1.2.	I.1.3.
Lisovací stroj na PS 1.5.2	Výdych V21	TZL	I.1.2.	I.1.3.
Odluč. zariadenie KNV na PS 1.7	Výdych V22	TOC	I.1.2.	I.1.3.

Odluč. zariadenie KNV na PS 1.7	Výdych V22	TZL	I.1.2.	I.1.3.
Adsorpč. odluč. zariadenie	Výdych V23	TOC	I.1.2.	I.1.3.

V časti **J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke** sa dopĺňa nový odsek:

- 1.1.a Prevádzkovateľovi sa udeľuje súhlas na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov znečisťovania ovzdušia v súlade s predloženým projektom k zmene účelu užívania z. č. 35/2007 (september 2007, projektant PROTES ŽILINA s.r.o.) v rámci zmeny č.3.
- 1.1.b Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii ukončenie inštalácie posledného technologického zariadenia najneskôr do 1 týždňa od ukončenia jeho inštalácie.
- 1.1.c Prevádzkovateľovi sa povoľuje skúšobná prevádzka na obdobie 12 mesiacov od dňa uvedenia zariadení do skúšobnej prevádzky.
- 1.1.d Prevádzkovateľ je povinný v termíne do ukončenia skúšobnej prevádzky aktualizovať jestvujúce prevádzkové predpisy resp. vypracovať nové prevádzkové predpisy.
- 1.1.e Prevádzkovateľ je povinný v termíne do ukončenia skúšobnej prevádzky aktualizovať Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke a predložiť ho inšpekcii na schválenie.

Ostatné podmienky integrovaného povolenia vydané rozhodnutím č. 633/OIPK-167/06-Bk/371710105 zo dňa 30.1.2006, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 27.02.2006

z o s t á v a j ú n e z m e n e n é

a toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

O d ô v o d n e n i e

Prevádzkovateľ ZF SACHS Slovakia, a.s. Strojárska 2, 917 02 Trnava, IČO: 36234621, podal dňa 26.11.2007 Slovenskej inšpekcii životného prostredia, Inšpektorátu životného prostredia Bratislava, odboru integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), žiadosť o vydanie zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Výroba spojového obloženia“, ktorej súčasťou je žiadosť o vydanie povolenia na uskutočnenie zmeny stavby „Lepenie spojového obloženia“. Inšpekcia po preskúmaní doplnenej žiadosti s prílohami zistila, že žiadosť bola vypracovaná v súlade s ust. § 11 zákona o IPKZ. Prevádzkovateľ v zmysle položky 171 a písm. d) časť X. zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov zaplatil správny poplatok 10 000 Sk.

Stavba sa nachádza v areáli prevádzkovateľa a je v súlade s územným plánom mesta Trnava, ktoré oznámilo listom č. 30548/2008-50807/2008 zo dňa 11.6.2008, že so zmenou stavby súhlasí bez pripomienok.

Na stavbu haly bolo vydané rozhodnutie mesta Trnava o zmene užívania časti stavby - haly č.5 č. OŽP-1611/4/Ka zo dňa 2.6.2004, na účely výroby spojového obloženia.

Mesto Sereď vydalo kolaudačné rozhodnutie č. OS a ŽP – 29577/2007-7135/2007Kch zo dňa 20.12.2005 pre stavbu Prístrešok k hale 05 na parcele č. 8540/46, v ktorom je situovaný PS 1.7. Lepenie spojového obloženia.

Na príslušnú plochu haly bolo vydané kolaudačné rozhodnutie Mestom Trnava č. OS a ŽP 29577/2007/71351/2007/Kch dňa 28.09.2007 „Zhromažďovanie odpadov“ na pozemku 8598/304.

Predmetná činnosť v rozsahu projektu nepodlieha posudzovaniu podľa zákona č.24/2006 Z.z..

Účelom vybudovania priestorov pre technológiu lepenia spojového obloženia je rozšírenie výrobnnej kapacity v produkcii spojok z 1 350 tis. ks na 6 000 tis. ks a z toho vyplývajúce zmeny, vedúce k zmene účelu užívania stavby, k rozšíreniu pracovnej plochy a k zmene v usporiadaní a počte strojov a zariadení, k inštalácii adsorpčného zariadenia, k rozšíreniu prevádzky o pracovisko lepenia obložení.

Činnosť v prevádzke „Výroba spojového obloženia prevádzkovateľa ZF SACHS Slovakia, a.s. IČO 36234621, bola inšpekciou povolená rozhodnutím číslo: 633/OIPK-167/06-Bk/371710105 zo dňa 30.1.2006, právoplatným dňa 27.2.2006 zmenené rozhodnutím č. 1755-10723/37/2007/Gaj./371710105/Z1 zo dňa 11.4.2007 právoplatným dňa 2.5.2007 a rozhodnutím č. 1755-35723/37/2007/Gaj/371710105/Z2 zo dňa 12.11.2007, právoplatným dňa 3.12.2007.

Vzhľadom na to, že sa nejedná o podstatnú zmenu s negatívnym vplyvom na životné prostredie v činnosti prevádzky podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ, inšpekcia v konaní o zmene povolenia upustila od niektorých úkonov, podľa:

- § 12 ods. 2 písm. c) zákona o IPKZ – od zverejnenia žiadosti na svojej internetovej stránke a od zverejnenia podstatných údajov o podanej žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke po dobu najmenej 15 dní na svojej úradnej tabuli,
- § 12 ods. 2 písm. d) zákona o IPKZ – od zverejnenia žiadosti na svojej internetovej stránke a od zverejnenia výzvy zainteresovanej verejnosti a osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, dokedy môžu podať prihlášky a výzvu verejnosti, dokedy sa môže vyjadriť po dobu najmenej 15 dní na svojej úradnej tabuli,
- § 12 ods. 2 písm. e) zákona o IPKZ – od zverejnenia prípadne aj iným v mieste obvyklým spôsobom žiadosti a výzvy v obci,
- § 13 ods. 1 zákona o IPKZ – od nariadenia ústneho pojednávania.

Inšpekcia v súlade s ustanovením § 12 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ, oznámila účastníkom konania a dotknutým orgánom listom č. j. 435-18240/37/2008/Gaj,Sta/371710105/Z3 začatie konania o zmene integrovaného povolenia. V tomto oznámení inšpekcia stanovila lehotu 30 dní na uplatnenie námietok a pripomienok. V určenej lehote boli inšpekcii doručené súhlasné vyjadrenia a stanoviská dotknutých orgánov za podmienok, ktoré boli premietnuté do časti II, tohto rozhodnutia. V uskutočnenom konaní účastníci konania nevzniesli žiadne námietky ani pripomienky k uskutočneniu stavby.

Dotknuté orgány vydali súhlasné stanovisko k zmene povolenia:

- ObÚ ŽP - ochrana ovzdušia Trnava, vyjadrením č.G2008/02048/OČO/Kra zo dňa 1.7.2008

- RÚVZ v Trnave č. RÚVZ/2008/02738 zo dňa 20.6.2008
- OR HaZZ v Trnave stanoviskom č. ORHZ-10987/2007 zo dňa 10.12.2007
- KR Ha ZZ v Trnave stanoviskom č. KRHZ-43/2008 zo dňa 15.1.2008
- Technická inšpekcia pracovisko Nitra, a.s., OS k PD stavby č. 6490/4/2008 zo dňa 2.7.2008

V stanovenej lehote sa nevyjadrili:

- ObÚ ŽP- vodné hospodárstvo Trnava
- ObÚ ŽP – odpadové hospodárstvo Trnava

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov, ktorým toto postavenie vyplýva z § 59 a § 126 stavebného zákona a predloženej projektovej dokumentácie stavby zistila, že sú splnené podmienky uvedené v § 62 ods. 1 a 2 stavebného zákona, zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, preto rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti rozhodnutia.

P o u č e n i e

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Prievozská 30, 821 05 Bratislava odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Miroslav Held
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

Účastníkom konania :

1. ZF SACHS Slovakia a.s. Strojárskejšká 2, 917 02 Trnava
2. Obec Trnava, Hlavná ulica č.1, 917 71 Trnava
3. Ing. arch. Peter Seidl, Arsa, s.r.o., Františkánska 2, 917 01 Trnava
4. Ing. Ján Sedúch , Protes Žilina spol. s.r.o., M. R. Štefánika č.33, 010 01 Žilina

Dotknutým orgánom štátnej správy a organizáciám:

5. Obec Trnava, stavebný úrad, Hlavná ulica č.1, 917 71 Trnava
6. Obvodný úrad životného prostredia v Trnave, odbor štátnej správy zložiek životného prostredia - Kollárova 8, 917 02 Trnava
7. Obvodný úrad životného prostredia v Trnave, odbor zložiek životného prostredia – štátnej vodnej správy a ochrany prírody a krajiny, Kollárova 8, 917 02 Trnava
8. Regionálny úrad verejného zdravotníctva v Trnave , Limbová 6, 917 00 Trnava

9. Krajské riaditeľstvo Hasičského a záchranného zboru v Trnave, Vajanského 22, 917 77 Trnava
10. Technická inšpekcia a.s., Pracovisko Nitra, Mostná 66, 949 01 Nitra