SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Bratislava

Prievozská 30, 821 05 Bratislava 2

Č. j.: 4796/OIPK-1423/06-Tk/370860106 Bratislava 30.08.2006

ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení neskorších zákonov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 7 a č. 8; písm. b) bod č. 3,5 a 6 ; písm. c) bod č. 8 a podľa § 17 ods.1 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **vydáva**

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e,

ktorým **povoľuje vykonávanie činností v prevádzke**
„Výroba skla, sklených vlákien a výrobkov z nich“ (ďalej len „prevádzka“)
Strojárenská č.1, 917 99 Trnava,
okres Trnava

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

Obchodné meno:	**JOHNS MANVILLE SLOVAKIA, a.s.,**
Sídlo:	**Strojárenská č.1, 917 99 Trnava**
Identifikačné číslo organizácie:	**34126520**

Prevádzka je umiestnená v katastrálnom území obce Trnava na pozemkoch parc. KN č. 8525, 8526/1, 8526/2, 8529/2, 8529/4, 8529/6, 8529/7, 8529/9, 8529/11, 8529/12, 8529/13, 8529/14, 8529/15, 8529/19, 8529/20, 8529/21, 8529/22, 8529/23, 8529/24, 8529/32, 8529/37,8529/39, 8529/40, 8529/43, 8529/44, 8529/45, 8529/46, 8529/47, 8529/48, 8529/49, 8529/50, 8529/51, 8529/52, 8529/53, 8529/54, 8529/55, 8529/56, 8529/57, 8529/58, 8529/59, 8529/71, 8529/73, 8529/74, 8529/75, 8529/80, 8529/81, 8529/82, 8529/83, 8529/84, 8529/85, 8529/86, 8529/87, 8529/88, 8529/89, 8529/90, 8529/91, 8529/92, 8529/93, 8529/94, 8529/95, 8529/96, 8529/97, 8529/98, 8530, 8531, 8532, 8533/1, 8533/2, 8533/3, 8534/2 , 8535/1, 8535/2, 8568/1, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa.

Stavba jednotlivých súčastí prevádzky bola povolená na základe nasledovných rozhodnutí príslušných orgánov o povolení stavby:

- Výst.6144/1962-327, 6.6.1962 - MNV v Trnave – odbor výstavby a VH
- G2000/03756/ŽP-SP/BA, 22.8.2000 - Mesto Trnava
- G2001/02413/ŽP-SP/BA, 19.6.2001 - Mesto Trnava
- G2002/03341/ŽP-SP/Jč, 07.10.2002 - Mesto Trnava
- OŽP-610/3/Jč, 31.3.2003 - Mesto Trnava
- OŽP-1339/3/Ča, 6.5.2003 - Mesto Trnava
- OŽP-2641/4/Ká, 21.6.2004 - Mesto Trnava
- G2000/04525/ŽP-SVS/Šm, 25.10.2000 - Mesto Trnava
- G2004/00148/ŽP-SVS/Ba, 6.4.2004 - Mesto Trnava
- Odv. 2003/94/ka 3132, 1.8.1994 - Mesto Trnava

a uvedená do trvalej prevádzky na základe posledných rozhodnutí č. :

- G2001/03625/ŽP-SP/Ba, 22.10.2001 - Mesto Trnava
- G2000/02702/ŽP-SP/Ba, 31.7.2000 - Mesto Trnava
- G2001/03654/ŽP-SP/Ba, 5.12.2001- Mesto Trnava
- OŽP-456/2005-1854/2005/Ká, 17.1.2005 - Mesto Trnava
- Odv. 6439/94/Hol-4331, 7.11.1994- Mesto Trnava
- OŽP-4920/4/Ká, 15.10.2004 - Mesto Trnava
- OŽP-27974/2005-94258/2005/Ká, 21.12.2005 - Mesto Trnava

Súčasťou integrovaného povolenia je konanie podľa § 8 ods.2 zákona o IPKZ:

a) v oblasti ochrany ovzdušia (§ 8 ods.2 písm.a/):
- určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania podľa bodu 7,
- udelenie súhlasu na vydanie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení podľa bodu 8,

b) v oblasti povrchových a podzemných vôd (§ 8 ods.2 písm. b/):
- udelenie súhlasu na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd podľa bodu 3,
- udelenie povolenia na odber povrchových a podzemných vôd podľa bodu 5
- udelenie povolenia na vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd podľa bodu 6,

c) v oblasti odpadov (§ 8 ods.2 písm. c/)
- udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečným odpadom podľa bodu 8.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:
3.3 Prevádzky na výrobu skla vrátane sklenených vlákien s kapacitou tavenia väčšou ako 20 t za deň.
KÓD NOSE–P prevádzky je: 104.11

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je podľa zákona č. 478/2002 Z. z. o ochrane ovzdušia, ktorým sa dopĺňa zákon č. 401/1998 Z. z. o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“) a vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok, o kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok:
- **veľkým zdrojom znečisťovania ovzdušia** kategórie: **3.7.1 Výroba skla, sklárskych výrobkov a sklených vlákien s projektovanou kapacitou tavenia väčšou ako 20 t za deň.**
- **stredným zdrojom znečisťovania ovzdušia** kategórie **5.3.2 Čistiarne odpadových vôd s projektovanou kapacitou čistenia podľa ekvivalentných obyvateľov >= 2000, centrálne čistiarne priemyselných podnikov.**

3. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:

Prevádzka nie je zaradená do systému environmentálneho manažérstva.

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

Johns Manville Slovakia vyrába sklené vlákna, netkané materiály zo skleného vlákna a ďalšie výrobky na báze sklených vlákien. Výrobná činnosť podniku je zameraná na výrobu sklenených vlákien jednostupňovým spôsobom a ich textilné spracovanie.

1.1 Dátum začatia a ukončenia prevádzky :

- začiatok prevádzky r. 1966.,
- predpokladaný rok ukončenia prevádzky nie je stanovený.

1.2 Projektovaná kapacita prevádzky: 429 t/24 hod sklárskych výrobkov.

2. OPIS PREVÁDZKY

Výroba v prevádzke pozostáva z :

- výroby sklárskeho kmeňa
- výroby skleneného vlákna jednostupňovým spôsobom
- prípravy lubrikácií pre povrchovú úpravu sklovlákien a výrobkov
- výroby združených rovingov
- výroby priamych rovingov
- výroby sekaných vlákien
- výroby textúrovaného hodvábu
- výroby pramencových rohoží

Časti prevádzky a ich kapacita:

• Kmenáreň I - stará	100 400 t/r
• Kmenáreň II - nová	100 000 t/r
• Taviaci agregát č. 2	30 000 t/r
• Taviaci agregát č. 3	80 300 t/r
• Taviaci agregát č. 5	49 300 t/r
• Várňa lubrikácií stará (TA2+5)	150 m^3/d
• Várňa lubrikácií nová (TA3)	150 m^3/d
• Veľkokapacitné sušiarne II – IX	70 000 t/r
• Vysokofrekvenčné sušiarne I-X	18 250 t/r
• Vysokofrekvenčné sušiarne PSC 1,2,3	27 850 t/r
• Sekačka a sušiareň vlákien (I, II, III) a fixačná linka	9 000 t/r
• Sekacie a sušiace linky DDCS 1+2	21 900 t/r
• Rohože - linka č. 1,2,3	12 000 t/r
• ČOV	1 500 m^3/d

➲ KMENÁREŇ I (STARÁ)

Účelom technológie je skladovanie sklárskych surovín, automatické navažovanie a miešanie surovín do sklárskej vsádzky. Produktom technológie je sklársky kmeň, ktorý je pneudopravou dopravovaný do síl taviacich agregátov, z ktorých je tento dávkovaný do procesu výroby skla.

Suroviny sú skladované v 8 oceľových silách o kapacite jedného 550 m^3 (výška sila 19,6 m a priemer 6 m). Sklársky piesok je skladovaný v 2 silách, vápenec (alternatívne vápno - CaO) v 2 silách a kaolín v 4 silách.

Calumit je skladovaný v oceľovom sile o kapacite 80 m^3 a colemanit v betónovom sile o kapacite 250 m^3. Malogramážne suroviny sa privážajú vo vreciach Big – bagoch.

Všetky silá sú vybavené filtračnými jednotkami s vyústením výduchov na strechu objektu síl.

➲ KMENÁREŇ II (NOVÁ)

Účelom technológie je skladovanie sklárskych surovín, automatické navažovanie a miešanie surovín do sklárskej vsádzky. Produktom technológie je sklársky kmeň, ktorý je

pneudopravou dopravovaný do síl taviaceho agregátu, z ktorých je tento dávkovaný do procesu výroby skla.
Oceľové zásobné silá v kmenárni sú plnené z autocisterien a RAJ vagónov pneudopravou. Malogramážne suroviny sa privážajú vo vreciach Big – bagoch.
Zariadenia sú odprášnené vysokoúčinnými textilnými filtrami s odvádzaním vyčistenej vzdušniny naspäť do pracovných priestorov.

➲ TAVIACI AGREGÁT Č. 2

V prevádzke od r. 1968 (rekonštrukcia v r.1999).Účelom technológie v zmysle projektu je výroba bezalkalickej - E skloviny jednostupňovým spôsobom, určenej na výrobu skleného vlákna - fibriliek, ktoré sa upravujú apretúrou a navíjajú sa na papierovú cievku na navíjacom bubne navíjačky. Apretúrou upravené vlákno je v následných technologických procesoch ďalej textilne spracovávané.
Princíp technológie tavenia:
E - sklo v TA 2 sa získa roztavením sklárskeho kmeňa zloženého zo sklárskeho piesku, vápenca (alternatívne vápno), kolemanitu a ďalších prísad. Na tavenie sklárskeho kmeňa pri teplote 1550 ± 50 ^{o}C sa používa ako palivo zemný plyn, predohriaty vzduch na teplotu cca 600 ^{o}C a elektrický príhrev zabezpečovaný molybdénovými elektródami ponorenými v skle.
Z utavenej skloviny v sklárskej vani sa sklo vedie do bushingov zhotovených zo zliatiny Pt-Rh a ťahaním cez navíjacie zariadenie vzniká sklenené vlákno.
Emisie vznikajúce z procesu tavenia sú chladené v rekuperátore. Do plynných exhalátov je dávkovaný hydrát vápenatý. Únik TZL do komunálneho ovzdušia je obmedzovaný inštalovaným elektrofiltrom. Zachytené tuhé znečisťujúce látky v elektrostatickom filtri sa vracajú do procesu tavenia.
Taviaci agregát má inštalovaný výkon 7,85 MW. Je vykurovaný 7 pármi teplovzdušných horákov Fy Combustion TEC - USA spaľujúcich zemný plyn a predohriatym spaľovacím vzduchom. Spaliny sú ochladzované v rekuperátore a dochladzované na cca 350 °C rozprašovaním vody tlakovým vzduchom 4 tryskami. Ochladené spaliny sú odťahované ventilátorom cez elektrofilter do komína.

Vo všetkých taviacich agregátoch sa taví sklovina, proces je kontinuálny, tavenie trvá nepretržite po dobu životnosti pecí t.j. 7 rokov. Najväčšie množstvo TZL vzniká v dôsledku rozprachu vsádzky pri tavení. TZL sa dostávajú do prúdu spalín a sú unášané odťahom cez elektrofilter do komína.

➲ TAVIACI AGREGÁT Č. 3

Účelom technológie v zmysle projektu je výroba bezalkalickej - E skloviny jednostupňovým spôsobom, ktorá je určená na výrobu skleného vlákna – fibriliek.
Hlavným zariadením je taviaca vaňa. E-sklo sa taví v taviacom agregáte pri teplote okolo 1550°C, získa sa roztavením sklárskeho kmeňa zloženého zo surovín : kaolín, piesok, vápenec (alternatívne vápno), colemanit resp. kyselina boritá resp. colemanit, calumite, kazivec, sulfát, odprašky. Taviaci agregát využíva na ohrev 14 horákov PRIMEFIRE od fy Combustion TEC Inc. spaľujúcich zmes zemného plynu s kyslíkom. Každý horák má tepelný výkon 558 kW.
Na dne vane s taveninou sú umiestnené molybdénové elektródy príhrevu a bubling. Tavenina je vedená prietokom do systému nátokov a feedrov s Pt pieckami pre ťahanie skleného vlákna.
Spaliny sú za rekuperátorom vedené do textilného filtra, kde sú čistené s pomocou pridávaného aditíva (hydroxid vápenatý). Ventilátor za filtrom dopravuje spaliny do murovaného komína.

Vyrobené sklené vlákno sa ďalším spracovaním upravuje na: priamy roving, sekané vlákno mokré a sekané vlákno priamo sušené na linkách sušenia a sekania vlákna .

➲ TAVIACI AGREGÁT Č. 5

V prevádzke od r. 1989 (rekonštrukcia v r.2001). Účelom technológie v zmysle projektu je výroba bezalkalickej - E skloviny jednostupňovým spôsobom, určenej na výrobu skleného vlákna - fibriliek, ktoré sa upravujú apretúrou a navíjajú sa na papierovú cievku na navíjacom bubne navíjačky. Apretúrou upravené vlákno je v následných technologických procesoch ďalej textilne spracovávané.

E - sklo v TA 5 sa získa roztavením sklárskeho kmeňa zloženého zo sklárskeho piesku, vápenca (alternatívne vápno), colemanitu a ďalších prísad. Na tavenie sklárskeho kmeňa sa v peci používa

8 horákov typu CLEANFIRE fy AIR PRODUCTS. Ako palivo sa používa zemný plyn s prídavkom kyslíka.

Na dne vane s taveninou sú umiestnené molybdénové elektródy príhrevu a bubling. Tavenina je vedená prietokom do systému nátokov a feedrov s Pt pieckami pre ťahanie skleného vlákna.

Spaliny sú za rekuperátorom vedené do textilného filtra, kde sú čistené pomocou pridávaného aditíva (hydroxid vápenatý). Ventilátor za filtrom dopravuje spaliny do murovaného komína.

Sklené vlákno sa vyrába ťahaním roztaveného E - skla z elektricky vyhrievaných Pt-Rh pecí. Pec má na dne 1200 - 4200 otvorov - dýz o priemere 1 - 2 mm, v závislosti na požadovanom priemere vlákna.

➲ VÁRŇA LUBRIKÁCIÍ - STARÁ

Pripravuje 18 druhov lubrikácií v nepretržitej prevádzke .

Várňa lubrikácií zahŕňa – skladovanie základných surovín pre výrobu lubrikácií v príručnom sklade surovín, prípravu a skladovanie medziproduktov, výrobu (miešanie) lubrikačných kvapalín .

Dávkovanie surovín je poloautomatické, PC riadiaci systém.

➲ VÁRŇA LUBRIKÁCIÍ - NOVÁ

Pripravuje 18 druhov lubrikácií v nepretržitej prevádzke

Várňa lubrikácií zahŕňa – skladovanie základných surovín pre výrobu lubrikácií v príručnom sklade surovín, prípravu a skladovanie medziproduktov, výrobu (miešanie) lubrikačných kvapalín . Dávkovanie surovín je automatické riadené riadiacim systémom.

➲ VEĽKOKAPACITNÉ SUŠIARNE VKS II-IX

Pracujú v nepretržitej prevádzke a sušia náviny z TA2 a TA5.

Zariadenia VKS II až IX sú priebežné tunelové sušiarne (spolu 16 tunelov). Strojno – technologické zariadenia slúžia na vysúšanie lubrikácie z návinov skleného vlákna. Ako palivo je použitý zemný plyn. Sušiarne sú riešené ako jedno alebo dvojtunely, pričom každý tunel pracuje samostatne. Tunelové sušiarne sú stavebnicovej konštrukcie. Do prevádzky boli uvádzané postupne od r. 1989 do r. 2004.

- Sušiareň VKS II – sklené vlákno sa suší v prostredí, ktoré obsahuje spaliny zemného plynu.
- Sušiarne VKS III – IX – spaľujú plyn vo výmenníku spaliny/vzduch. Sklené vlákno je v styku iba s predohriatym vzduchom.

➲ VYSOKOFREKVENČNÉ SUŠIARNE VFS I-X - STRAYFIELD GB

(Nepretržitá prevádzka)

Zariadenie je tvorené 2x 40 kW rádiofrekvenčnými sušiarňami pre sklené vlákno pracujúce na princípe mikrovlnného ohrevu s MAC90 riadiacim panelom. Textilné produkty prechádzajú cez sušiareň na pásovom dopravníku, kde sú vystavené výkonnému vysokofrekvenčnému poľu o frekvencii 27.12 MHz. Vstupná vlhkosť vlákna je 10 %, garantovaná výstupná vlhkosť je 0,1 %.

➲ VYSOKOFREKVENČNÉ SUŠIARNE VLÁKNA VFS 1,2,3 – PSC USA

Zariadenie je tvorené 200 kW rádiofrekvenčnými sušiarňami pre sklené vlákno pracujúce na princípe mikrovlnného ohrevu s riadiacim panelom. Textilné produkty prechádzajú cez sušiareň na závesoch, kde sú vystavené výkonnému vysokofrekvenčnému poľu o frekvencii 27.12 MHz. Vstupná vlhkosť vlákna je 10 %, garantovaná výstupná vlhkosť je 0,1 %.

➲ SEKAČKA A SUŠIAREŇ VLÁKIEN (I, II A III) A FIXAČNÁ LINKA DRUŽENÉHO ROVINGU (nepretržitá prevádzka)

Sekačka a sušiareň skleného vlákna I ,II, III – výrobca Vzduchotechnika Nové Mesto nad Váhom - pozostáva:

- sekačka vlákna
- vibrofluidná sušiareň
- ventilátor pre odsávanie sušiaceho vzduchu
- ventilátor pre rozvod sušiaceho vzduchu
- 2 ks elektrické ohrievače vzduchu
- komorový filter.

Vlákno je sekané na sekacích strojoch. V sušiarni, ktorou je dvojsekciový vibrofluidný žľab sa vlhké vlákno suší vo vibračne čerenej vrstve, vytvorenej na dierovanom rošte sušiarne účinkom mechanických vibrácií roštu a účinkom aerodynamických síl prúdiaceho sušiaceho média. Vykurovacie médium je elektrická energia.

Fixačná linka slúži k dodatočnej polymerizácii lubrikačných spojív v druženom rovingu, ktorá zabezpečuje tvrdší charakter spracovávaného materiálu. Linka je vykurovaná elektrickou energiou, teplota je v peci sa pohybuje do 100 ˚C.

➲ SEKANIE A SUŠENIE VLÁKNA TA3

Účelom liniek je priamo ťahané vlákno nasekať, usušiť, pretriediť a dávkovať vlákno do expedičného skladu. Linky sú vybavené vibračnou sušičkou s dopravným, triediacim a dávkovacím systémom na výrobu sušeného sekaného vlákna. Vykurovacie médium je zemný plyn. Vysušené vlákno sa váži. Odpadové plyny zo sušičky sú odsávané odsávacím ventilátorom cez textilný hadicový filter.

➲ PRAMENCOVÉ ROHOŽE – LINKY CSM 1,2,3.

Účelom technológie je výroba pramencových rohoží o plošnej hmotnosti 100-600 g/m^2, ktorá sa používa predovšetkým na výrobu sklolaminátov kontinuálnou aj ručnou technológiou. Sekacie zariadenie seká sklené vlákno v pramencoch na dĺžku 50 mm a podtlakom ventilátora je strhávané do formovacej komory na nekonečný drôtený oceľový pás. Vykurovacie médium je zemný plyn.

Hlavnými časťami linky sú:

- sekanie vlákna
- formovanie rúna rohože
- nanášanie spojiva
- sušenie
- vytvrdzovanie a polymerizácia

- kalandrovanie
- navíjanie rohože

➲ ČOV CHEMICKO-FYZIKÁLNA

ČOV je založená na fyzikálno-chemickom čistení separáciou odpadových látok z vody pomocou flokulačného činidla (bentonitu) a chemickom čírení (roztokom koagulantu) bez biologického stupňa dočistenia.
Lubrikačné odpadové vody natekajú do zásobníkovej nádrže a odtiaľ sa prečerpávajú do chemického reaktora, kde sa pridáva roztok bentonitu. Projektovaná kapacita ČOV je 1500 m^3 vyčistenej odpadovej vody za deň.
Takto predčistená odpadová voda sa zmiešava so splaškovou vodou z celého areálu podniku a je odvádzaná verejnou kanalizáciou na mestskú ČOV v Zelenči.

➲ SÚVISIACA A POMOCNÁ ČINNOSŤ

Sklad surovín pre prípravu lubrikačných roztokov
- sklad surovín starý pre TA2 a TA5 – suroviny sú skladované v sudoch a veľkokapacitných kontajneroch . Zamedzenie úkapov je riešené pomocou mobilných vaničiek. Prípadný únik látok na podlahy je riešený stavebne podlahou, ktorá slúži ako záchytná jímka.
- sklad surovín nový pre TA3 - všetky skladové nádrže sú beztlakové. Kontrola plnenia je zabezpečená počítačom (signalizácia). Zamedzenie úkapov je riešené pomocou mobilných vaničiek. Prípadný únik látok na podlahy je riešený pomocou guličiek, ktoré vedú do odpadovej kanalizácie lubrikačných vôd.

Nový sklad olejov a horľavín
- sú tu skladované rôzne typy olejov v sudoch, benzín UNI 91 v 20 l prepravných bandaskách a acetón v zásobníku o objeme 700 l.

Čerpacia stanica PHM na naftu
- používa sa na skladovanie a výdaj nafty. Objem nádrže je 16 000 l, nádrž je delená (2 x 8000 l). Počet výdajných stojanov: 2, typ Adast.
Nádrž je dvojplášťová, nafta sa používa do motorových vysokozdvižných vozíkov a do 2 valníkov. Ročný obrat nafty : cca 110 000 l (mesačne priemerne 12 000 l).

Preprava a manipulácia s komponentmi s polotovarmi a hotovými výrobkami
- manipulácia s komponentmi, polotovarmi a hotovými výrobkami je vykonávaná automatickou dopravou, vysokozdvižnými vozíkmi a nízkozdvižnými vozíkmi.

Trafostanice
Napájanie podniku 22 kV piatimi napájacími káblami .
Členenie trafostaníc:
Vstupná hlavná trafostanica / HTS/ + 9 podružných trafostaníc /PTS/+ 3x technologické transformovne pre elektrický príhrev skla na TA2+3+5.

Dieselagregáty
Slúžia ako náhradné zálohové zdroje elektrickej energie:
- dieselagregát č.1 (DA-1) - pre vane TA2 a TA5, generátor typu A 50 S3, 920 kVA, 1500 ot/min, motor Perkins Stafford England typu 4008 TAGI,
- dieselagregát č.2 (DA-2) - náhradný zdroj pre vaňu TA3, generátor typu MJB 400 LB4 B2 Marelli Generators Taliansko, 1300 kVA, 1500 ot/min, motor Perkins Stafford England

typu 4012 TW G2,
- dieselagregát č. 3 (DA-3) - 405 kVA, výrobca ČKD Hradec Králové, slúži pre zásobovanie elektrickej energie a núdzového osvetlenia, chladenie kompresorovej stanice a zásobovanie požiarnych čerpadiel.

Zásobovanie prevádzky teplom a vykurovanie

Takmer celý areál je vykurovaný horúcovodom z tepelného napájača atómovej elektrárne v Jaslovských Bohuniciach. Lokálne priestory sú vykurované parou cudzieho dodávateľa.
Jedna časť prevádzky je vykurovaná plynovými infražiaričmi – je to medzipriestor medzi TA2 a TA5 kde sú umiestnené vysokofrekvenčné sušiarne (VFS), tu sa nachádza 14 ks plynových infražiaričov, každý o jednotkovom tepelnom výkone 18,2 kW.

Chladiace a klimatizačné zariadenia na prevádzke

- Chladiaca stanica pre TA3

Turbokompresor CARRIER 19XR - chladiaci výkon 2700 kW pri teplotnom spáde 6/12°C
- chladivo ekologické R134a, chladonosné médium vstupujúce do VZT na TA3 je nemrznúca zmes Alycol D, kondenzátory sú chladené chladiacimi vežami BAC (Baltimor)
Absorpčný chladič CARRIER 16 JB - chladiaci výkon 1800 kW / pri teplotnom spáde 6/12°C a teplote vykurovacieho média 130°C
- absorpčná látka LiBr (líthium bróm), chladivo voda, vykurovacie médium voda, chladonosné médium vstupujúce do VZT na TA3 je nemrznúca zmes Alycol D, kondenzačná časť chladiča je chladená chladiacimi vežami BAC.

- Chladiaca stanica pre TA2

Kompresorová jednotka YORK typ YAES 0905 SA - chladiaci výkon 1502 kW / pri teplotnom spáde 6/12°C a vonk. teplote 40°C
- chladivo ekologické R134a, chladonosné médium vstupujúce do VZT na TA2 je upravená voda, kondenzátory sú vzduchom chladené.

- Chladiaca stanica pre TA5

Kompresorová jednotka YORK typ YDAJ GSI 99 W9 - chladiaci výkon 2710 kW / pri teplotnom spáde 6/12°C a vonk. teplote 40°C
- chladivo ekologické R407C, chladonosné médium vstupujúce do VZT na TA5 je nemrznúca chladiaca zmes "COOLSTAR", kondenzátory sú vzduchom chladené.

- Chladiaca stanica pre halu 006

Kompresorová jednotka YORK YDAJ GSI 77 XT9 - chladiaci výkon 930 kW pri vonk. teplote 40°C a teplotnom spáde 6/12°C
- chladivo ekologické R407C, chladonosné médium vstupujúce do VZT v hale 006 je upravená voda, kondenzátory sú vzduchom chladené.

Pre varne živíc, halu NGR a halu 007 ako aj vyššieuvedené objekty sú inštalované ďalšie vzduchotechnické jednotky, prevažne odsávacie a ventilačné systémy pre klimatizáciu hál

(výrobcov PM Luft, Systemair, Split, Carrier, Janka Radotín a i.), časť z nich plní v zimnom období funkciu ohrievačov vzduchu.

OPIS RIEŠENIA ZÁSOBOVANIA VODOU A ODKANALIZOVANIA

Pitná voda
Je dodávaná do podniku z verejného vodovodu 3 samostatnými meranými prívodmi:
- od Trnavy cez vodomer za závodnou jedálňou
- od Hrnčiaroviec cez dva vodomery v šachte medzi vodojemom V3 a SIGMA
- prívodom „Drevina“ za plotom stavebného dvora.

Spoločnosť disponuje jedným 250m3 zásobníkom pitnej vody z jedného.
Verejný vodovod - voda sa používa na sociálne účely, prípravu stravy, prípravu lubrikácií a na ostreky skleného vlákna pri formovaní ako aj na ostreky pri výrobe rohoží.

Technologická voda
Odber a prívod vody z vodného toku Parná a odber podzemnej vody zo studne SK-1.
Tieto vody sa používajú ako technologické účely v každej prevádzke a to najmä vo výrobe rohoží, jednostupňovej výrobe vlákna a varní lubrikácií.

Odkanalizovanie
Prevádzkovateľ má odkanalizovanie areálu, prevádzkových a administratívnych budov riešené deleným kanalizačným systémom – splaškovej a dažďovej kanalizácie. Splašková kanalizácia odvádza splaškovú odpadovú vodu do štrbinovej nádrže, kde sa zachytávajú mechanické nečistoty a po zmiešaní s technologickými vodami sú tieto čerpané do verejnej kanalizačnej siete a následne zaústené do mestskej ČOV v Zelenči.

2.B. Používané technológie a techniky na predchádzanie vzniku emisií a obmedzenie emisií (koncové technológie)

➲ sklad sklárskych surovín - kmenáreň I. - pneudoprava kmeňa - denné zásobníky surovín nad TA2 a 5

- Miešacie zariadenie dodala fi Reimelt SRN
- Všetky silá sú vybavené filtračnými hadicovými jednotkami FTI č. 1,2,3,4,5,6,9,115 typu FTI 4/26 (4 silá na kaolín majú po dve filtračné jednotky). Výduchy sú vyústené na strechu objektu síl.

Zásobníky (7 posch.) sú vybavené filtračnými hadicovými jednotkami FTI č. 14,15,16,17, 40, 48 typu FTI 4/26 (ZVVZ Milevsko).
Filtračné jednotky zásobníkov na 6.posch. FTI 67, 110, 111 (ZVVZ Milevsko), Sajax 66 POB (LVZ Liberec) odvádzajú vyčistenú vzdušninu naspäť do pracovného prostredia.
Filtračná jednotka medzizásobníka surovín na 4.posch. FTI 112 odvádza vyčistenú vzdušninu naspäť do pracovného prostredia.
Filtračné jednotky pneudopravy do TA2 - MODU KLEEN 45 a 46 a do TA5 - MODU KLEEN 49 a 50 (výrobca Dynamic Air, UK) odvádzajú vyčistenú vzdušninu naspäť do pracovného prostredia. Filtračné jednotky na 3.posch. FTI 113, 114 (ZVVZ Milevsko) odvádzajú vyčistenú vzdušninu naspäť do pracovného prostredia.
Účinnosť technológie a techniky v uvedenej časti: TZL – 99,8 %.

➲ Kmenáreň II - pneudoprava kmeňa - denné zásobníky surovín nad TA3

Zariadenia sú odprášené vysoko účinnými textilnými filtrami s výduchmi do pracovného priestoru. Účinnosť technológie a techniky, TZL- 99,9 %.
Miešacie zariadenie je mechanické, dodané firmou TEKA SRN.

➲ Taviaci agregát č. 2

- elektroodlučovač TZL s odlučovačom HF suchým spôsobom.

Výrobca: Hamon Francúzsko.
Emisie vznikajúce z procesu tavenia sú chladené v rekuperátore. Nadväzne sa pridáva do prúdu spalín na redukciu HF hydroxid vápenatý ako adsorpčné činidlo - suchá injektáž. Vyústenie do komunálneho ovzdušia je vedené cez inštalovaný elektrofilter na TZL a je zaústené do vertikálneho murovaného 63 m komína.
Emisný limit-50 $mg.m^{-3}$ TZL, HF - 7 $mg.m^{-3}$.

➲ Taviaci agregát č. 3

- Textilný filter typu DF 3,2/2,0/2,3/80/24 (výrobca LUHR Nemecko):

Spaliny z agregátu sa odsávajú do rekuperátora, kde sa okolitým vzduchom ochladia. Nadväzne sa pridáva do prúdu spalín na redukciu HF hydroxid vápenatý ako adsorpčné činidlo - suchá injektáž. Po ochladení na požadovanú teplotu prechádzajú cez textilný filter ďalej do jestvujúceho komína.
Účinnosť technológie a techniky - Projektované parametre filtra: TZL- 20 $mg.m^{3}$, HCl- 30 mg.m-3 , HF- 5 $mg.m^{-3}$ a SO_2- 20 $mg.m^{-3}$ pri 13 % O_2 v spalinách.

➲ Taviaci agregát č. 5

- Textilný filter typu DF 3,2/2,0/2,3/80/24 (výrobca LUHR Nemecko):

Spaliny z agregátu sa odsávajú do rekuperátora, kde sa okolitým vzduchom ochladia. Nadväzne sa pridáva do prúdu spalín na redukciu HF hydroxid vápenatý ako adsorpčné činidlo - suchá injektáž. Po ochladení na požadovanú teplotu prechádzajú cez textilný filter ďalej do jestvujúceho komína.
Účinnosť technológie a techniky - Projektované parametre filtra: TZL 20 $mg.m^{3}$, HCl 30 $mg.m^{-3}$, HF 5 $mg.m^{-3}$ a SO_2 20 $mg.m^{-3}$ pri 13 % O_2 v spalinách.

➲ Sekačka a sušiareň vlákna (I ,II, III), fixačná linka

Odsávaný vzduch od cievočníc je filtrovaný cez textilný komorový filter typ B 400, výrobca: MITOP, n. p., Mimoň
Filtračná textília FIRON, typ B 400– 7N
Sušiareň vlákna I – ventilátor pre odsávanie typ RVI 630
Sušiareň vlákna II – ventilátor pre odsávanie typ RVI 630
Sušiareň vlákna III – ventilátor pre odsávanie typ RVI 630
Fixačná linka
Účinnosť technológie a techniky, TZL - 98 % .

➲ Rohože - linky č.1, 2 a 3

Filter 57 A - textilný komorový-kazetový filter,

Filter 57 B, textilný komorový-kazetový filter,
Filter 134, Komorový filter KM - 260, výrobca AIRTECHNO s.r.o. Nové Mesto nad Váhom, Účinnosť technológie a techniky, TZL - 99 %.

➲ Sekanie a sušenie vlákna TA3

- Látkový tkaninový filter SBC Global Poľsko

Odpadové plyny zo sušičky sú odsávané odsávacím ventilátorom cez textilný hadicový filter (regenerácia tlakovým vzd. 690 kPa). Účinnosť zachytávania TZL - 99 %.

➲ ČOV

Filter zásobníka bentonitu, odfiltrovanie TZL pri plnení zásobníka sila bentonitom z cisterny Filtračná jednotka Sajax (Liberecké vzduchotechnické závody) – odfiltrovanie zarábacích nádrží bentonitu. Účinnosť technológie a techniky TZL- 99,9 %.
ČOV je v prevádzke od 01.07.1992.
Intrel Liptovský Mikuláš vykonal rekonštrukciu ČOV v roku 1999, nadväznú dostavbu v roku 2001 a v roku 2004.
Vyčistené odpadové vody sú odvádzané do areálovej splaškovej kanalizácie a následne do verejnej kanalizácie a do komunálnej ČOV mesta Trnava.

➲ Čistiareň zaolejovaných vôd

Kvalita vyčistenej vody z čistiarne zaolejovaných vôd z povrchového odtoku musí na základe zmluvy so správcom kanalizácie dosahovať hodnotu podľa limitov stanovených správcom verejnej kanalizácie.

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

1. Všeobecné podmienky

1.1 Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.

1.2 Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky, alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoleniu a tieto musia byť inšpekcii vopred ohlásené.

1.3 Prevádzkovateľ preukázateľne oboznámi vedúcich pracovníkov spoločnosti s úlohami vyplývajúcimi z integrovaného povolenia formou internej smernice do 3 mesiacov od jeho právoplatnosti.

1.4 Práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný oznámiť inšpekcii zmenu prevádzkovateľa do 10 dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností.

1.5 Prevádzkovateľ je povinný umožniť inšpekcii kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a videodokumentácie, poskytnúť pravdivé a úplné informácie a vysvetlenia.

1.6 Prevádzkovateľ musí udržiavať v dobrom technickom stave všetky časti prevádzky. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia v súlade s dokumentáciou (t.j. s projektom stavby, technicko – prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení a podmienkami ich užívania, prevádzkovým predpisom a so schválenými súbormi technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania – ďalej len súbor TPP a TOO).

2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

2.1 Prevádzka bude prevádzkovaná nepretržite v pracovných dňoch aj v dňoch pracovného pokoja.

2.2 Prevádzka musí byť po celý čas pod kontrolou prevádzkovateľa.

3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

3.1 V prevádzke sa nesmú používať nové suroviny, nebezpečné látky a vstupné médiá bez povolenia inšpekcie.

3.2 <u>Suroviny</u>

Prevádzkovateľ má povolené používať nasledovné druhy surovín (zoznam surovín podľa technologických uzlov):

Kmenáreň I.,II. + sklad skl. surovín I., II. - sklárske suroviny podľa technolog. návodiek

Rohož -linky č.1, 2 a 3	lepidlá
ČOV	suroviny na zabezpečenie procesu čistenia **(**bentonit, koagulanty, činidlá na úpravu pH)
TA2, TA3, TA5	Kyslík kvap. externe dodávany fy Air Liquide
motorové vozíky	motorová nafta, motorové benzíny oleje, akubatérie
čerp. stanica PHM	motorová nafta
Varňa lubrikácií I., II.	lubrikačné suroviny na prípravu lubrikácií
Energetika-voda	antikorozívne, baktericídne a zmäkčovacie prísady
Energetika-elektro	transform.olej
TA č. 2 dielňa	olej, odmasťovadlo
TA č. 5 dielňa	oleje, mazivá
kmenáreň- dielňa	motorové oleje
spracovanie vlákna	motorové oleje
obsluha výroby -	motorové oleje
dielňa	motorové oleje
MTZ sklad	sklárske suroviny, nafta motorová, oleje motorové, ložiskové a prevod., lubrikačné chemikálie na prípravu lubrikácií, stabilizátory, antioxidanty, baktericídne látky, živice, zmäkčovacie prísady, iné malogramážne suroviny používané na uvedených častiach prevádzky

- V rámci výroby a pomocných procesov prevádzky sa používajú ďalšie pomocné látky, stabilizátory, dezinfekčné, čistiace prípravky, podľa schválených receptúr a platných prevádzkových predpisov. Ďalej sa povoľuje hospodárne používať úžitkovú (pitnú) vodu, zemný plyn naftový, motorový benzín, motorovú naftu, plastické mazivá, hydraulické a motorové oleje, elektrickú energiu v rozsahu vlastnej spotreby.

- Prevádzkovateľ môže používať v prevádzke (bez povolenia inšpekcie) aj iné vhodné pomocné látky; dezinsekčné, dezinfekčné a čistiace prípravky, ktoré by oproti jestvujúcim vykazovali lepšie vlastnosti vo vzťahu k ochrane životného prostredia. Prevádzkovateľ má povolené používať tiež látky, ktoré nie sú súčasťou hlavných technologických operácií výrobného cyklu a používajú sa k obsluhe a údržbe objektov a zariadení, bez potreby uskladnenia.
- V prevádzke je zakázané používať nové suroviny, nebezpečné látky a vstupné médiá bez povolenia inšpekcie. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových nebezpečných látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov nebezpečnej látky.
- Prevádzkovateľ je povinný mať k dispozícií platné karty bezpečnostných údajov(KBU) všetkých používaných chemických látok.

Prevádzkovateľ má povolené používať pri výrobe a súvisiacich činnostiach nasledovné druhy energií a palív:

3.3. <u>Energie a palivá v prevádzke v rozsahu vlastnej spotreby:</u>

- elektrická energia
- zemný plyn naftový
- tepelná energia
- motorová nafta a benzín
- propán-bután

4. Odber vody

4.1 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky platnej zmluvy na odber pitnej vody uzavretej s prevádzkovateľom verejného vodovodu (Trnavská vodárenská spoločnosť, a.s. Trnava).

4.2 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať meranie odberu pitnej vody z verejného vodovodu pre tento účel určeným meradlom (vodomerom).

4.3 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky povolenia orgánu štátnej vodnej správy na odber povrchovej vody z vodného toku Parná podľa rozhodnutia OÚ – OŽP Trnava č. G 98/03713/ŽP – ŠVS/Lž zo dňa 2 . 9.1998 v množstve max. 1000 $m^3.d^{-1}$, resp. 240 000 $m^3.r^{-1}$.

4.4 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať meranie odberu povrchovej vody z vodného toku Parná v r. km 6,1 pre tento účel určeným meradlom (vodomerom).

4.5 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať podmienky povolenia orgánu štátnej vodnej správy na osobitné užívanie vôd spočívajúce v odbere podzemnej vody zo studne SK-1 v areáli JMS Trnava, podľa rozhodnutia OÚ – OŽP Trnava č. G 2003/01830/ŽP – ŠVS/St zo dňa 29 . 10 . 2003 v množstve max. 16,6 $l.s^{-1}$.

4.6 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať dohodnuté množstvo odoberanej pitnej vody z verejného vodovodu - max. 360 000 $m^3.r^{-1}$ resp. 30 000 $m^3.mesiac^{-1}$ a ďalšie podmienky týkajúce sa odpočtu a dodržiavania kvality podľa zmluvy č. 146/01/TT/Skloplast zo dňa 11.6.2001, v znení neskorších dodatkov, uzavretej s dodávateľom Trnavskou vodárenskou spoločnosťou a.s. Piešťany.

4.7 Prevádzkovateľ musí viesť v prevádzkovom denníku mesačné záznamy odberu pitnej

vody, podzemnej a povrchovej vody.

5. Technicko – prevádzkové podmienky

5.1 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať technické parametre taviacich agregátov: Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.): 328 t/24 hod, prevádzkovaná doba u taviacich agregátoch pri 4 pracovných smenách je 8480 prevádzkových hodín za rok

TA2	-	projektovaný taviaci výkon	30 000 t. rok^{-1}
	-	taviaca teplota	1550 ± 50 °C
	-	teplota spalín pred EO	380 - 400 °C; max. 500 °C
	-	dif. tlak spalín pred a za EO	max. 0,5 kPa
TA3	-	projektovaný taviaci výkon	80 300 t. rok^{-1} , max. 235 t/deň
	-	taviaca teplota	1550 ± 50 °C
	-	teplota spalín pred LF	380 - 400 °C; max. 500 °C
	-	dif. tlak spalín pred a za LF	max. 0,5 kPa
TA5	-	projektovaný taviaci výkon	49 300 t. rok^{-1} , max. 150 t/deň
	-	taviaca teplota	1560 - 1600 °C
	-	teplota spalín pred LF	440 ± 10 °C; max. 500 °C
	-	dif. tlak spalín pred a za LF	max. 0,5 kPa

5.2 Prevádzkovateľ je povinný ďalej dodržiavať predpísané parametre technologických zariadení podľa schválených súborov TPP a TOO a technologických reglementov.

5.3 Opravy, údržbu a čistenie zariadení zabezpečiť v súlade s vypracovaným plánom opráv.

5.4 Dosahovaná kvalita vyčistenej vody v čistiarni zaolejovaných vôd z povrchového odtoku môže byť podľa dohodnutých zmluvných podmienok so správcom verejnej kanalizácie (TAVOS Trnava) vo vyčistenej vode na odtoku pred vstupom do splaškovej kanalizácie.

6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami

6.1 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť všetky nebezpečné látky pred odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.

6.2 Prevádzkovateľ je povinný akékoľvek zmeny rozsahu a charakteru manipulačných plôch s nebezpečnými látkami vopred prerokovať s inšpekciou.

6.3 Prevádzkovateľ je povinný udržiavať poriadok vo všetkých skladovacích priestoroch nebezpečných látok.

6.4 Prevádzkovateľ zabezpečí, aby suroviny, ktoré sa vo výrobe nepoužívajú a nebudú používať, boli odpredané, alebo inak zneškodnené.

6.5 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť podľa zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a vyhlášky MŽP SR č. 100/2005 Z. z. vykonanie skúšky nepriepustnosti nádrží, záchytných vaní a rozvodov nebezpečných látok nasledovne:

a) opakovane od vykonania prvej úspešnej skúšky pri obzvlášť škodlivých látkach každých **5 rokov** a pri škodlivých látkach každých **10 rokov**,

b) po ich rekonštrukcii alebo oprave,
c) pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako rok.

6.6 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať kontrolu technického stavu a funkčnej spoľahlivosti pri nádržiach na skladovanie nebezpečných látok, ktoré sú vizuálne kontrolovateľné, **raz za 20 rokov**.

6.7 Kontrolu a skúšky tesnosti potrubí, nádrží a prostriedkov na prepravu nebezpečných látok vykonávať iba odborne spôsobilou osobou s certifikátom na kvalifikáciu na nedeštruktívne skúšanie.

6.8 V prípade zistenia netesnosti nádrží okamžite vykonať opatrenia na odstránenie nedostatkov. Doklady o vykonaných skúškach musia byť súčasťou evidencie o prevádzke.

6.9 Prevádzkovateľ zabezpečí nakladanie so vstupnými surovinami tak, aby nebola ohrozená kvalita životného prostredia a to najmä:
a) dodržiavaním bezpečnostných postupov pri prečerpávaní vstupných surovín,
b) bezpečným nakladaním s kvapalinami v uzavretých systémoch,
c) vykonávaním manipulácie s nebezpečnými látkami len na vyhradených spevnených odizolovaných plochách zabraňujúcich ich úniku.

6.10 Realizovať opatrenia uložené na zabezpečenie súladu zaobchádzania s nebezpečnými látkami zaradenými podľa prílohy č. 1 zák. č. 364/2004 Z.z. (vodný zákon) do zoznamov škodlivých a obzvlášť škodlivých látok, s požiadavkami § 39 ods. 2 a 3 vodného zákona a vykonávacím predpisom v rozsahu a termínoch stanovených v rozhodnutí ObÚŽP Trnava, OŠVS a OP č. G2006/00013/ŠVS/Me zo dňa 29.3.2006.

6.11 Vykonať generálnu revíziu a skúšku tesnosti štrbinovej nádrže odpadových vôd ČOV (pred vypustením do verejnej kanalizácie) v termíne do 31.10.2007.

B. Emisné limity

1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

1.1 Emisie do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke B1 tohto rozhodnutia.

Tabuľka B 1

P. č.	Zdroj emisií	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	Emisný limit
1.	Taviaci agregát č. 2 Taviaci agregát č. 5 Taviaci agregát č. 3	K-10 K- 12 K-300	TZL	50 $mg.m_{n13}^{-3}$
			SOx ako SO2	500 $mg.m_{n13}^{-3}$
			NOx ako NO2	1600 $mg.m_{n13}^{-3}$
			CO	neurčený
			∑ TOC	neurčený
			HCl	0,3 $kg.h^{-1}$ /30 $mg.m_{n13}^{-3}$
			HF	0,05 $kg.h^{-1}$ /7 $mg.m_{n13}^{-3}$
			∑ KI	0,005 $kg.h^{-1}$ /1 $mg.m_{n13}^{-3}$
			∑ KII	0,025 $kg.h^{-1}$ /5 $mg.m_{n13}^{-3}$
2.	feedre TA2 83 - 96 feedre TA5 117 - 129 feedre TA3 301-317	V-83 až V-96 V-117 až V-129 V-301 až V-317	TZL	50 $mg.m_n^{-3}$

			SOx ako SO2	35 $mg.m_{n17}^{-3}$
			NOx ako NO2	200 $mg.m_{n17}^{-3}$
			CO	100 $mg.m_{n17}^{-3}$
3.	Skladovanie surovín – oceľové silá, betónové silo	V-1 až V- 6 V-115 V-9	TZL	50 $mg.m_n^{-3}$
4.	Kmenáreň – 7. poschodie	V-14 až V-17 V-44, V- 48	TZL	50 $mg.m_n^{-3}$
5.	VFS (I – X)	výduchy č. 60–62, 64, 100, 102-105, 135	TZL	50 $mg.m_n^{-3}$
6.	VKS II - IX	V-24, V-25, V-98, V-99, V-106 až V-109, V-131, V-132, V-170, V-181, V-182, V-191, V-192	TZL	5 $mg.m_n^{-3}$
			SOx ako SO2	35 $mg.m_n^{-3}$
			NOx ako NO2	200 $mg.m_n^{-3}$
			CO	100 $mg.m_n^{-3}$
7.	Sekačka a sušiareň vlákna I – III, fixačná linka	V-43, 51, 52, 130, 101	TZL	50 $mg.m_n^{-3}$
8.	Pramencové rohože – linky č.1, 2, 3	K-26, K-27, K-133	TZL	50 $mg.m_n^{-3}$
			SO_x ako SO_2	35 $mg.m_{n17}^{-3}$
			NO_x ako NO_2	200 $mg.m_{n17}^{-3}$
			CO	100 $mg.m_{n17}^{-3}$
9.	Pramencové rohože – linky č.1, 2, 3	V-571, V-572, V-134	TZL	50 $mg.m_n^{-3}$
10.	Taviaci agregát č. 3 sekačka a sušiareň vlákna č. 5 a 6	V-351, V–352	TZL	50 $mg.m_n^{-3}$
			SO_x ako SO_2	35 $mg.m_{n17}^{-3}$
			NO_x ako NO_2	200 $mg.m_{n17}^{-3}$
			CO	100 $mg.m_{n17}^{-3}$
11.	VFS TA3	výduchy č. 361-366	TZL	50 $mg.m_n^{-3}$

Poznámka:
Emisné limity platia pre suché spaliny pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,325 kPa a teplote 0 ^{o}C. Pre kontinuálne taviace agregáty platia emisné limity pri obsahu kyslíka v odpadových plynoch 13% obj.
Emisné limity neplatia počas nábehu a odstavovania zariadení podľa platných STPP a TOO.

1.2 Týmto rozhodnutím inšpekcia zároveň vydáva súhlas podľa § 8 ods.2 písm. a/ bodu 8 zákona IPKZ na vydanie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení ovzdušia pre veľký zdroj - ***„Taviaci agregát č. 3“***, ktorý je súčasťou povoľovanej prevádzky ***„Výroba skla a sklárskych výrobkov a sklenených vlákien*** a prevádzkovateľ je povinný ho dodržiavať v celom rozsahu.

2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách a osobitných vodách

2.1 Hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných odpadových vodách do recipientu Parná nesmú prekročiť limitné hodnoty uvedené v tabuľke B2 tohto rozhodnutia.

Tabuľka B2

P. č.	Miesto vzniku	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka alebo ukazovateľ	Jednotka
1.	Vypúšťanie odpadových vôd z povrchového odtoku, vody z čistiarne zaolejovaných vôd a technologické vody- chladiace	Vodný tok Parná v rkm 5,7 ľavý breh	pH $CHSK_{Cr}$ NL NEL	6,5 – 8,5 90,0 $mg.l^{-1}$ 40,0 $mg.l^{-1}$ 1,5 $mg.l^{-1}$
2.	Splaškové a priemyselné odpadové vody	Zaústené na ceste Trnava - Bratislava do prvej šachty verejnej kanalizácie. Z tejto šachty sú odpadové vody z a.s. JMS odvádzané na mestskú ČOV- Zeleneč	BSK_5 $CHSK_{Cr}$ NL RL NH_4 NEL Pcelk. pH	(platia limity podľa aktuálne dohodnutých zmluvných podmienok, viď bod B 2.4 tohto rozhodn.)

2.2 Maximálny objem odpadových vôd vypúšťaných z prevádzky (odpadové vody z povrchového odtoku, technologické vody- chladiace) nesmie prekročiť na základe rozhodnutia ObÚŽP Trnava, odbor ŠVS a OP č. G2005/00009/ŠVS/Me zo dňa 31.10.2005, ktorým bolo vydané povolenie na osobitné užívanie vôd s termínom platnosti do 31.10.2015 nasledovné hodnoty: Q_{max} = 5,0 $l.s^{-1}$ a Q_{rok} = 158 510 $m^3.rok^{-1}$.

2.3 Prevádzkovateľ je povinný sledovať mesačne vplyv vypúšťania odpadových vôd podľa predchádzajúceho bodu 2.2. na kvalitu vôd recipienta - sledované parametre $CHSK_{Cr}$, NEL, NL a pH; odber vzoriek na poslednej kanalizačnej šachte pred oplotením areálu prevádzky pred vyústením do recipienta Parná.

2.4 Maximálny objem a ukazovatele znečistenia priemyselných odpadových vôd - lubrikačné z výroby skla a sklených vlákien a splaškové odpadové vody, vypúšťané do verejnej kanalizácie nesmú prekročiť hodnoty uvedené v platnej zmluve so správcom verejnej kanalizácie (toho času Trnavská vodárenská spoločnosť, a.s., Piešťany).

3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie

Prevádzkovateľ musí dodržiavať nasledovné najvyššie prípustné hodnoty hladiny hluku vo vnútorných priestoroch areálu prevádzky:

$L_{Aeq.p}$ = denný čas - 70 dB
nočný čas - 70 dB .

Pre vibrácie sa limitné hodnoty neurčujú.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník

1. Vykonať opatrenia na využitia odpadového tepla spalinových kotlov inštalovaných na vani TA 3 a TA 5 tak, aby v zimných mesiacoch bolo použité na vykurovanie výrobných objektov. T: 30.12.2006

Vzhľadom na to, že prevádzka sa vyznačuje BAT črtami a zohľadňuje hľadiská pri určovaní najlepších dostupných techník uvedené v prílohe č.3 k zákonu o IPKZ inšpekcia neurčuje ďalšie preventívne opatrenia v tomto bode rozhodnutia.

D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov

1. Prevádzkovateľovi, ako pôvodcovi odpadov, môžu pri činnosti v prevádzke vznikať odpady, ktorých druhy a kategórie podľa platného katalógu odpadov, sú uvedené v prílohe č. 1 tohto rozhodnutia.
2. Prevádzkovateľ (pôvodca vzniknutých odpadov) je povinný dodržiavať schválený Program odpadového hospodárstva a plniť záväznú časť v spôsobe nakladania so vzniknutými odpadmi v prevádzke.
3. Odpady, ktoré vzniknú prevádzkovateľovi pri prevádzke zariadenia, je povinný odovzdať len osobe oprávnenej s nimi nakladať.
4. Prevádzkovateľ, ako pôvodca nebezpečného odpadu, je povinný pri vzniku každého nového druhu nebezpečného odpadu zabezpečiť na účely určenia jeho nebezpečných vlastností a bližších podmienok nakladania s ním analýzu jeho vlastností a zloženia spôsobom a postupom ustanoveným vo všeobecne záväzných právnych predpisoch odpadového hospodárstva.
5. Prevádzkovateľ je povinný nakladať s nebezpečnými odpadmi v súlade s udeleným platným súhlasom na nakladanie s nebezpečnými odpadmi vydaným príslušným orgánom štátnej správy odpadového hospodárstva.
6. Prevádzkovateľ, ako pôvodca odpadu je povinný:
   a) zaraďovať odpady podľa Katalógu odpadov,
   b) zhromažďovať odpady utriedené podľa druhov odpadov a zabezpečiť ich pred odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom,
   c) zhromažďovať nebezpečné odpady oddelene podľa ich druhov,
   d) nebezpečné odpady ako aj sklad, v ktorom sa skladujú nebezpečné odpady, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu,
   e) zabezpečiť, aby nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, boli zabezpečené pred vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť vznik nežiadúcich reakcií v odpadoch, napríklad vznik požiaru, boli odolné proti mechanickému poškodeniu, odolné proti chemickým vplyvom a zodpovedali požiadavkám podľa osobitných predpisov.
7. Prevádzkovateľ je povinný každé 3 roky oznámiť inšpekcii IPKZ stav a príp. zmeny v skladbe produkovaných nebezpečných odpadov, ktoré boli odsúhlasené v tomto rozhodnutí. V prípade zmeny množstiev alebo vzniku nového druhu nebezpečného odpadu požiadať inšpekciu o súhlas na nakladanie.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

1. Všetky technické zariadenia a spotrebiče elektrickej energie v prevádzke udržiavať v dobrom technickom stave.
2. Priebežne vykonávať kontrolu technického stavu zariadení na využitie a spotrebu energií. O kontrole a údržbe zariadení viesť záznam v prevádzkovom denníku.
3. Udržiavať čistotu stien, stropov, okien a svetlíkov z dôvodu zamedzenia plytvania elektrickou energiou určenou na osvetlenie priestorov.

F. Opatrenia na predchádzanie havárií a obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky

1. Prevádzkovateľ je povinný bezodkladne ohlasovať inšpekcii a príslušným orgánom štátnej správy vzniknuté havárie, iné mimoriadne udalosti v prevádzke a okamžitý nadmerný únik emisií do ovzdušia, vôd a pôdy v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi
   na úseku štátnej vodnej správy a úseku ochrany ovzdušia.
2. Prevádzkovateľ musí zabezpečiť:
   - bezodkladné odstránenie nebezpečných stavov ohrozujúcich kvalitu ovzdušia v prevádzke,
   - včasné vykonanie potrebných opatrení na predchádzanie haváriám.
3. Havarijné stavy musia byť zaznamenané v prevádzkovom denníku s uvedením dátumu vzniku, údajov o informovaní orgánov a zodpovedných osôb, dátumu a spôsobu riešenia havárie. O každej havárii musí byť spísaný záznam.
4. Prevádzkovateľ musí riadiť postup pri neovládateľnom úniku nebezpečných látok do životného prostredia podľa plánu preventívnych opatrení na zamedzenie neovládateľného úniku nebezpečných škodlivých látok do životného (ďalej len „havarijný plán“) schváleného inšpekciou.
5. Prevádzkovateľ je povinný so schváleným havarijným plánom oboznámiť príslušných pracovníkov obsluhy. O oboznámení musí byť spísaný záznam.
6. V areáli prevádzky sa zakazuje svojvoľne manipulovať s nebezpečnými látkami (ropné látky, jedy, žieraviny, chemikálie) a ohňom. Nebezpečné látky musia byť zabezpečené pred odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.
7. Prevádzkovateľ musí vykonávať manipuláciu s nebezpečnými látkami, opravy a údržbu dopravných prostriedkov na spevnených, odizolovaných, ohradených plochách tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do okolitého prostredia a do pôdy.
8. Pri zistení úniku nebezpečných látok, ku ktorému môže dôjsť pri akejkoľvek činnosti, únik okamžite zasypať sorpčným materiálom, vo väčšom rozsahu použiť upchávky kanalizačných otvorov. Nasiaknutý kontaminovaný materiál zozbierať do nádoby, uložiť v sklade nebezpečných odpadov a označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu. Zabezpečiť jeho zneškodnenie oprávnenou osobou v zariadení na to určenom.
9. V prípade úniku nebezpečných látok voľne na terén, kontaminovanú zeminu na základe výsledkov hydrogeologického prieskumu miery a rozsahu kontaminácie dotknutého územia vykonaného oprávnenou osobou podľa všeobecne záväzných právnych predpisov odstrániť a nahradiť čistou zeminou.

10. S kontaminovanou zeminou nakladať ako s nebezpečnými odpadmi a zabezpečiť jej zneškodnenie oprávnenou osobou.
11. Predchádzanie haváriám bude zabezpečované dôsledným dodržiavaním Operačných štandardov, Návodov na obsluhu a pravidelnou systematickou revíziou a údržbou technologických zariadení v prevádzke.
11. V prípade vzniku nebezpečných a havarijných stavov bude obsluha postupovať zmysle Súborov TPP a TOO a príslušného havarijného plánu ako aj v súlade s pokynmi uvedenými vo výrobných dokumentáciách jednotlivých častí prevádzky.
12. Pracovníci budú zaškolení pre práce na zariadeniach a budú pravidelne školení podľa vykonávaných činností a kvalifikácie.
13. Pracovníci budú dôsledne dodržiavať všetky bezpečnostné predpisy na jednotlivých pracoviskách.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nespôsobuje diaľkové znečistenie a nemá cezhraničný vplyv, opatrenia sa neurčujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

V mieste prevádzky nie je vysoký stupeň celkového znečistenia životného prostredia, opatrenia sa neurčujú.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

1. Kontrola emisií do ovzdušia

1.1 Prevádzkovateľ musí zisťovať množstvá emisií znečisťujúcich látok ako súčet množstiev znečisťujúcej látky, ktoré sú vypustené do ovzdušia počas všetkých výrobno – prevádzkových režimov a ďalších nevýrobných stavov, ktoré za obdobie zisťovania množstva emisií skutočne nastali, podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v oblasti ochrany ovzdušia.

1.2 Výsledky z oprávnených meraní emisií vypúšťaných do ovzdušia inšpekcia bude považovať za platné podľa podmienok dodržania metód a metodík a súčasného stavu techniky oprávnených meraní uvedených v osobitnom predpise vydanom MŽP SR. V súčasnosti platí Oznámenie MŽP SR č. 435/2003-6.1 z 30.6.2003.

1.3 Zisťovať údaje o dodržaní emisných limitov pre určené znečisťujúce látky periodickým diskontinuálnym meraním pri minimálne 90 % výkone prevádzky zdroja znečisťovania ovzdušia.

1.4 Miesta odberu vzoriek a vyhotovenie stálych meracích miest musí zodpovedať platným predpisom v oblasti ochrany ovzdušia.

1.5 Prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržanie určených emisných limitov predložením správy z merania inšpekcii a príslušnému obvodnému úradu životného prostredia.

1.6 Prevádzkovateľ je povinný pri prekročení emisných limitov bezodkladne informovať inšpekciu a príslušný obvodný úrad životného prostredia.

1.7 Prevádzkovateľ vykoná jednorazové overovacie meranie na prítomnosť organických látok (TOC) na vytypovanom výduchu spalín z VKS resp. VFS v termíne do 30.6.2007.

1.8 Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok vykonávať periodickým meraním v intervaloch od posledného vykonaného periodického merania nasledovne:

1.8.1 Výduchy z kmenárne (č. 14-15, 16,17, 40,48), zo skladu surovín (č. 1-9, 115), z VFS (č. 60-64, 100-105, 135), z VKS II-VI (č. 24-25, 98-99, 106-108,131-132), z rohoží L1-3 (č. 571-572, 134), sekačka a sušiareň vlákna SMC (č. 43, 51-52, 101,130), VFS-TA 3 (č. 361-366)

TZL

- ak sa hmotnostný tok v mieste platnosti emisného limitu rovná 0,5 násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) alebo je vyšší ako 0,5 – násobok LHT a nižší ako10 – násobok LHT - frekvencia meraní **raz za 3 roky**
- ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5 – násobok LHT - frekvencia merania **raz za 6 rokov**

Hodnota LHT = 0,5 kg. h^{-1}.

1.8.2 Výduchy z taviacich agregátov (K10, K300,K12)

a) **TZL**

- ak sa hmotnostný tok v mieste platnosti emisného limitu rovná 0,5 násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) alebo je vyšší ako 0,5 - násobok LHT a nižší ako10 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 3 roky**
- ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 6 rokov**

Hodnota LHT = 0,5 kg. h^{-1}.

b) **TZL pre arzén, chróm, kadmium, kobalt, nikel, selén (kovy)**

- ak sa hmotnostný tok v mieste platnosti emisného limitu rovná 0,5 násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) alebo je vyšší ako 0,5 - násobok LHT a nižší ako10 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 3 roky**
- ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 6 rokov**

Hodnota LHT = 0,01 kg. h^{-1}.

c) **TZL pre antimón, cín, mangán, meď, vanád**

- ak sa hmotnostný tok v mieste platnosti emisného limitu rovná 0,5 násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) alebo je vyšší ako 0,5 - násobok LHT a nižší ako10 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 3 roky**
- ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 6 rokov**

Hodnota LHT = 0,05 kg. h^{-1}.

d) **SO_2**

- ak sa hmotnostný tok v mieste platnosti emisného limitu rovná 0,5 násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) alebo je vyšší ako 0,5 - násobok LHT a nižší ako10 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 3 roky**

- ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 6 rokov**
Hodnota LHT = 5,0 kg. h^{-1}.
Metóda merania – nedisperzná infračervená spektrometria, nedisperzná ultrafialová spektrometria, konduktometria, interferometria, UV fluorescencia, elektrochemicky.

e) **NO_x vyjadrené ako NO_2**
- ak sa hmotnostný tok v mieste platnosti emisného limitu rovná 0,5 násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) alebo je vyšší ako 0,5 - násobok LHT a nižší ako10 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 3 roky**
- ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 6 rokov**
Hodnota LHT = 16,0 kg. h^{-1}.

f) **HF**
- ak sa hmotnostný tok v mieste platnosti emisného limitu rovná 0,5 násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) alebo je vyšší ako 0,5 - násobok LHT a nižší ako10 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 3 roky**
- ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 6 rokov**
Hodnota LHT = 0,07 kg. h^{-1}.

g) **HCL**
- ak sa hmotnostný tok v mieste platnosti emisného limitu rovná 0,5 násobku limitného hmotnostného toku (ďalej len „LHT“) alebo je vyšší ako 0,5 - násobok LHT a nižší ako10 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 3 roky**
- ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5 - násobok LHT - frekvencia merania **raz za 6 rokov**
Hodnota LHT = 0,3 kg. h^{-1}.

1.8.3 Výduchy z feedrov tav. agregátov (č. 83-96, 117-129, 301-317) a rohoží (K 26-27, 133)
- platia podmienky monitorovania pre ZL TZL, SO2,NO_2,CO ako v bode 1.7.2 a navyše pre TOC (zisťujú sa technickým výpočtom).

1.8.4 V prípade určenia osobitných podmienok merania schválených inšpekciou – nevykonanie merania alebo iný alternatívny spôsob zisťovania emisných hodnôt v súlade s Vyhl. č. 408/2003 Z.z. na vybraných miestach vypúšťania ZL (výduchoch) sa v týchto prípadoch vyššie uvedené podmienky zisťovania emisných hodnôt periodickým meraním neuplatňujú.

2. Kontrola priemyselných odpadových vôd, splaškových odpadových vôd a vôd z povrchového odtoku

2.1 Vykonať monitorovanie množstva a kvality vypúšťaných odpadových vôd do povrchového toku a chladiacich vôd za účelom sledovania stanovených ukazovateľov znečistenia podľa bodu B 2.1. a 2.3 tohto rozhodnutia. Odber vzoriek a analýzy môžu vykonávať len akreditované laboratória.

2.2 Podľa bodu 2.1 doberať zlievanú vzorku v hodinových intervaloch - odbery vzoriek podľa STN 757241 – Kvalita vody a sledovanie ukazovateľov $CHSK_{Cr}$, NEL, NL a pH – 24 hodinová zlievaná vzorka podľa Rozhodnutia ObÚŽP v Trnave, č. G 2005/00009/ŠVS/Me zo dňa 31.10.2005.

2.3 Odporúčané metódy na určenie hodnôt ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných povrchových a chladiacich odpadových vodách:

a) chemická spotreba kyslíka dichrómanom - $CHSK_{Cr}$:

- stanovenie CHSK dichrómanom draselným (stanovuje sa v homogenizovanej nefiltrovanej vzorke) podľa technickej normy STN ISO 6060:2000

b) nerozpustné látky NL:

- gravimetrické stanovenie po filtrácii cez 0,45 µm filtračnú membránu, sušenie pri 105 ^{o}C, podľa STN 83 0530-9: 1978;

c) nepolárne extrahovateľné látky NEL :

- spektrofotometrické stanovenie v UV a IČ oblasti spektra, podľa STN 83 0530-39: 1981;

d) reakcia vody pH : - potenciometrické stanovenia podľa STN 83 0530-4: 1978.

2.4 Kontrolu ostatných podmienok prevádzky ČOV vykonávať podľa platného manipulačno – prevádzkového poriadku ČOV.

2.5 1x za 6 mesiacov kontrolovať a podľa potreby vyčistiť od mechanických nečistôt, (ktoré sa likvidujú podľa smernice PGR č. 9/96) stav lapačov olejov zo stanovíšť olejových transformátorov.

2.6 Vykonávať pravidelnú kontrolu a údržbu odlučovačov ropných látok KL 10, KL 20. na manipulačných spevnených plochách TA 3.

2.7 Kontrolu funkčnosti merných zariadení (vodomerov) vypúšťaných odpadových vôd vykonávať denne a kalibráciu meracieho zariadenia na meranie prietoku odpadových vôd vykonávať v intervale 1x2 roky. Namerané množstvá vypúšťaných priemyselných odpadových vôd evidovať denne v príslušnej prevádzkovej evidencii.

2.8 Prevádzkovateľ musí 1 x mesačne vykonávať kontrolu funkčnosti merného zariadenia a evidovať namerané množstvá odoberanej pitnej vody z vlastného zdroja studne SK1 meradlom na tento účel určeným (vodomerom) a sledovať dlhodobý vplyv čerpania na hladinu podzemnej vody.

2.9 Výsledky analýz odpadových vôd predkladať jedenkrát ročne príslušnému orgánu štátnej vodnej správy.

2.10 Jestvujúci manipulačno - prevádzkový poriadok ČOV rozšíriť o povinnosti obsluhy štrbinovej nádrže a doplnok predložiť inšpekcii do 30 dní od právoplatnosti tohto rozhodnutia.

3. Kontrola odpadov

3.1 Prevádzkovateľ 1 x mesačne kontroluje vo vyčlenených priestoroch na zhromažďovanie odpadov spôsob ich skladovania, ich druh a množstvo z hľadiska možných nežiadúcich únikov a vplyvov na životné prostredie. Skontroluje, či sklady a obaly, v ktorých sa skladujú nebezpečné odpady, sú označené identifikačným listom nebezpečného odpadu.

3.2 Odpady zhromažďovať na vyhradených a označených miestach do doby odvozu oprávnenými organizáciami na zneškodnenie alebo zhodnotenie.

3.3 Prevádzkovateľ je povinný vypracovať a predkladať inšpekcii aktualizovaný Program odpadového hospodárstva podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v oblasti

odpadového hospodárstva.

T: Do 30 dní po jeho schválení

4. Kontrola hluku

Neurčuje sa.

5. Kontrola spotreby energií

5.1 Prevádzkovateľ je povinný **1 x mesačne** monitorovať a vyhodnocovať spotrebu energií a viesť evidenciu, na požiadanie ju predložiť k nahliadnutiu inšpekcii.

6. Kontrola prevádzky

6.1 Prevádzkovateľ je povinný sledovať a evidovať všetky hlavné parametre technologických zariadení a odlučovacích a filtračných zariadení podľa prevádzkových predpisov a dokumentácie zdroja. Výsledky kontroly prevádzky zaznamenať v prevádzkovom denníku.

6.2 Prevádzkovateľ je povinný priebežne podľa harmonogramu preventívnej údržby vykonávať kontrolu potrubí, armatúr a technologického zariadenia v miestach, kde sa skladujú alebo používajú nebezpečné látky. O kontrole viesť záznam v prevádzkovom denníku.

6.3 Riadiť a kontrolovať činnosť a stav technologických zariadení v prevádzke a udržiavať ich v prevádzkyschopnom stave, dodržiavať lehoty a podmienky údržby, opráv, čistenia, výmeny médií v súlade s Operačnými štandardami a pokynmi výrobcov strojnotechnologických a odlučovacích zariadení.

6.4 Vykonávať činnosti v prevádzke v súlade s Operačnými štandardami, Návodmi na obsluhu a schválenými Súbormi technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (STPP a TOO).

7. Podávanie správ

7.1 Prevádzkovateľ je povinný zisťovať, zbierať, spracúvať a vyhodnocovať údaje a informácie určené vo vykonávacom predpise k zákonu o IPKZ. Každoročne ich za predchádzajúci kalendárny rok oznamovať **do 15. februára** v písomnej a elektronickej forme do integrovaného registra informačného systému SHMÚ.

7.2 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať príslušnému obvodnému úradu životného prostredia, úseku štátnej správy ochrany ovzdušia **do 15. februára** bežného roka úplné a pravdivé informácie o zdroji znečisťovania ovzdušia, emisiách, znečisťujúcich látkach a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok ustanovené vykonávacím predpisom.

7.3 Prevádzkovateľ musí viesť nasledovnú prevádzkovú evidenciu o zdroji znečistenia ovzdušia:

a. stálu evidenciu o prevádzkovateľovi zdroja, o zdroji, jeho častiach, zariadeniach a technológii,
b. ročnú evidenciu o zdroji, emisiách, o dodržaní emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania,
c. ročnú evidenciu o poplatkoch za znečisťovanie ovzdušia,

d. priebežnú evidenciu o prekročeniach emisných limitov,
e. priebežnú evidenciu parametrov, opatrení a ďalších údajov podľa dokumentácie, súhlasov, rozhodnutí a povolení orgánov štátnej správy ochrany ovzdušia.

7.4 Informovať verejnosť o znečisťovaní ovzdušia zo zdroja a o opatreniach vykonaných na obmedzenie tohto znečisťovania v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

7.5 Oznamovať písomne plánovaný termín vykonania oprávneného merania inšpekcii a príslušnému obvodnému úradu životného prostredia, úseku štátnej správy ochrany ovzdušia najmenej 5 pracovných dní pred jeho začatím, ak sa plánovaný termín vykonania oprávneného merania zmení, najviac však o päť pracovných dní, oznamovať skorší termín oprávneného merania najmenej dva pracovné dni pred jeho začatím a neskorší termín najmenej jeden pracovný deň pred pôvodne plánovaným termínom.

7.6 Ročnú prevádzkovú evidenciu a príslušné informačné podklady uchovávať najmenej päť rokov po skončení príslušného roka. Prevádzkovateľ je povinný uchovávať tieto informácie tak, aby boli chránené proti neoprávneným zásahom, zmenám a strate údajov. Ak sa vedú len v elektronickej forme, príslušné elektronické prostriedky musia zabezpečiť uchovanie údajov aj počas porúch elektrického napájania.

7.7 Stálu evidenciu uchovávať najmenej päť rokov po skončení prevádzky, uvedené sa uplatňuje aj na zmenenú dokumentáciu po roku zmeny zdroja, jeho časti, zariadenia alebo technológie.

7.8 Prevádzkovateľ je povinný viesť záznamy o skúškach nepriepustnosti nádrží, údržbe, opravách a kontrolách a na požiadanie ich predložiť inšpekcii.

7.9 Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu o druhoch a množstve vzniknutých odpadov v zmysle platných všeobecných záväzných právnych predpisov odpadového hospodárstva.

7.10 Prevádzkovateľ je povinný predkladať každoročne **do 31. januára** nasledujúceho roku hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním príslušnému obvodnému úradu životného prostredia.

7.11 Prevádzkovateľ je povinný údaje o odoberaných množstvách povrchových a podzemných vôd v členení na kalendárne mesiace oznamovať raz ročne **do 15. januára** nasledujúceho roku na predpísanom tlačive SHMÚ.

J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

Zariadenie je v trvalej prevádzke, preto sa požiadavky na skúšobnú prevádzku neurčujú.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke, najmä na zamedzenie znečisťovania miesta prevádzky a jeho uvedenie do uspokojivého stavu

1. Ak sa prevádzkovateľ rozhodne ukončiť činnosť v prevádzke alebo odstrániť časť prevádzky, musí túto skutočnosť písomne oznámiť inšpekcii. Súčasne predloží

aktualizovaný harmonogram skončenia činnosti v prevádzke v dostatočnom časovom predstihu.

2. Po ukončení činnosti prevádzky prevádzkovateľ zabezpečí minimálne:
   a) odstavenie prevádzky v zmysle technologických reglementov a prevádzkových predpisov,
   b) vypustenie technologických kvapalín a plynov, surovín, poloproduktov a odpojenie celej technológie od energií.
   c) vyčistenie všetkých nádrží a skladov nebezpečných látok,
   d) zneškodnenie použitých surovín a zvyškov kvapalných médií prostredníctvom oprávnenej osoby,
   e) presun nespotrebovaných surovín a pomocných materiálov do skladov a následne zváženie ich ďalšieho využitia,
   f) uskladnenie vyrobených produktov a nepoužitých surovín v nepoškodených obaloch, v prípade možnosti odpredanie,
   g) u oprávnenej osoby zhodnotenie alebo zneškodnenie nebezpečných odpadov a ostatných odpadov v súlade s ustanoveniami všeobecne záväzných právnych predpisov odpadového hospodárstva,
   h) demontáž technologických zariadení, armatúr, zhodnotenie ich technického stavu z hľadiska ich ďalšieho použitia, v prípade ich ďalšieho použitia vykonať ich vyčistenia a následné využitie v prevádzkach vlastnej akciovej spoločnosti alebo ich ponúknutie externým záujemcom,
   i) na území zlikvidovaného zariadenia vykonanie prieskumu možnej kontaminácie pôdy a podzemných vôd nebezpečnými látkami a v prípade potreby vykonanie sanácie kontaminovaného územia,
   j) potrebné terénne úpravy,
   k) uvedenie celého areálu prevádzky do uspokojivého stavu neohrozujúceho životné prostredie a zdravie ľudí.

3. Počas celej doby ukončenia činnosti prevádzky až do prinavrátenia areálu prevádzky do uspokojivého stavu je prevádzkovateľ povinný zabezpečiť stálu strážnu službu.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení neskorších zákonov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1 a č. 7, písm. b) bod č. 3, písm. c) bod č. 3 zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva integrované povolenie na základe žiadosti prevádzkovateľa JOHNS MANVILLE SLOVAKIA, a.s., Strojárenská č.1, 917 99 Trnava zo dňa 28.02.2006. So žiadosťou bol predložený doklad - výpis z účtu o zaplatení správneho poplatku zo dňa 18. 01. 2006 podľa

zákona o správnych poplatkoch, položka 171a písm. b) Sadzobníka správnych poplatkov uvedeného v čl. VIII zákona č. 245/2003 Z. z., ktorý mení a dopĺňa zákon č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov vo výške 20 000,-Sk.

Prevádzka „Výroba skla, sklených vlákien a výrobkov z nich“ je umiestnená na pozemkoch parc. č. v katastrálnom území obce Trnava na parcelách KN č. 8525, 8526/1, 8526/2, 8529/2, 8529/4, 8529/6, 8529/7, 8529/9, 8529/11, 8529/12, 8529/13, 8529/14, 8529/15, 8529/19, 8529/20, 8529/21, 8529/22, 8529/23, 8529/24, 8529/32, 8529/37,8529/39, 8529/40, 8529/43, 8529/44, 8529/45, 8529/46, 8529/47, 8529/48, 8529/49, 8529/50, 8529/51, 8529/52, 8529/53, 8529/54, 8529/55, 8529/56, 8529/57, 8529/58, 8529/59, 8529/71, 8529/73, 8529/74, 8529/75, 8529/80, 8529/81, 8529/82, 8529/83, 8529/84, 8529/85, 8529/86, 8529/87, 8529/88, 8529/89, 8529/90, 8529/91, 8529/92, 8529/93, 8529/94, 8529/95, 8529/96, 8529/97, 8529/98, 8530, 8531, 8532, 8533/1, 8533/2, 8533/3, 8534/2 , 8535/1, 8535/2, 8568/1, ktoré sú vo vlastníctve prevádzkovateľa. Inšpekcia po preskúmaní predloženej žiadosti s prílohami zistila, že žiadosť bola vypracovaná v súlade s ust. § 11 zákona o IPKZ a oznámila listom č. 2781/OIPK- 600/06-Tk/370860106 zo dňa 5.4.2006 začatie konania, určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie účastníkom konania, dotknutým orgánom, zverejnila podstatné údaje o podanej žiadosti a o prevádzkovateľovi vrátane výzvy zúčastneným osobám a verejnosti na internetovej stránke inšpekcie, na úradnej tabuli inšpekcie a na úradnej tabuli Mesta Trnava. Po uplynutí 30 dňovej lehoty na vyjadrenie účastníkov konania, dotknutých orgánov a verejnosti inšpekcia nariadila listom č. 2982/OIPK-868/06-Tk/370860106 zo dňa 22.05.2006 ústne pojednávanie na deň 1. júna 2006. K žiadosti zaslali kladné stanoviská, bez podstatných pripomienok Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v Trnave; Obvodný úrad životného prostredia Trnava, orgán štátnej správy v odpadovom hospodárstve, orgán štátnej správy ochrany prírody a krajiny, orgán štátnej správy ochrany ovzdušia, orgán štátnej vodnej správy; Mestský úrad Trnava, Regionálna veterinárna a potravinová správa Trnava, Obvodný pozemkový úrad Trnava, Obvodný lesný úrad Trnava.

Inšpekcia na ústnom pojednávaní oboznámila všetkých prítomných o obsahu žiadosti, potrebnými dokladmi, so stanoviskami dotknutých orgánov uplatnenými k žiadosti ku dňu ústneho konania, ktoré boli prečítané prítomným účastníkom konania a o postupe v správnom konaní. Prítomným bolo umožnené do podkladov nahliadnuť a vyjadriť sa k nim. Predmetom prerokovania na ústnom pojednávaní boli len pripomienky a námety, ktoré boli odôvodnené a dôvody, ktoré smerovali k obsahu žiadosti a k prevádzke.

Z ústneho pojednávania bola spísaná zápisnica, ktorá bola prečítaná a podpísaná všetkými účastníkmi ústneho pojednávania.

Vysporiadanie sa s podstatnými pripomienkami obsiahnutými vo vyjadreniach neprítomných dotknutých orgánov na ústnom pojednávaní a podaných podľa § 12 a 13 zákona o IPKZ:

1. ObÚŽP v Trnave, úsek štátnej vodnej správy - vyjadrenie listom G2006/01190/ŠVS/Ba zo dňa 20.5.2006:

   Dotknutý orgán súhlasí s vydaním integrovaného povolenia prevádzky za podmienky, že budú dodržané podmienky ním vydaného rozhodnutia č. G2006/00013/ŠVS/Me zo dňa 29.3.2006, ktorým boli prevádzkovateľovi uložené opatrenia potrebné na zabezpečenie súladu zaobchádzania s nebezpečnými látkami.

Inšpekcia danú pripomienku akceptovala podľa bodu II.A.6.10 tohto rozhodnutia.

Povoľovaná prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá významný negatívny vplyv na životné prostredie cudzieho štátu, preto cudzí dotknutý orgán nebol požiadaný o vyjadrenie, ani sa nezúčastnil povoľovacieho procesu.

Podkladom pre vydanie integrovaného povolenia boli nasledovné doklady: žiadosť spracovaná v zmysle požiadaviek vyplývajúcich zo zákona o IPKZ a jej vykonávacích predpisov, projektová dokumentácia prevádzky, súbory TPP a TOO na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania, súhlasy a rozhodnutia vydané orgánmi štátnej správy, rozhodnutia týkajúce sa umiestenia stavby, povolenia stavby, doklady preukazujúce vlastnícky vzťah k pozemkom, na ktorých je stavba umiestnená a k susedným pozemkom, kópia katastrálnej mapy, situácia s vyznačením záujmového územia odpadových vôd, bloková schéma vstupov a ďalšie potrebné dokumenty a písomnosti.

Inšpekcia, ako príslušný správny orgán, pri určovaní podmienok integrovaného povolenia vychádzala zo zákona o IPKZ a súvisiacich všeobecne záväzných predpisov v oblasti ochrany ovzdušia, odpadového hospodárstva, ochrany vôd, ochrany prírody a ochrany zdravia ľudí.

Pri určení emisných limitov inšpekcia vychádzala z ustanovení vyhlášky MŽP SR č. 706/2002 Z. z. o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, o emisných limitoch, o technických požiadavkách a všeobecných podmienkach prevádzkovania, o zozname znečisťujúcich látok a kategorizácii zdrojov znečisťovania ovzdušia a o požiadavkách zabezpečenia rozptylu emisií znečisťujúcich látok v znení neskorších predpisov. Frekvenciu monitorovania emisií uvedenú v bode I 1.7 určila inšpekcia v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 408/2003 Z. z. o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia. V bode I 1.8.4 inšpekcia uvádza možnosti výnimiek z povinnosti zisťovania emisných hodnôt periodickým meraním v prípadoch stanovenia osobitných podmienok merania pre vybrané miesta vypúšťania ZL na základe žiadostí prevádzkovateľa schválených inšpekciou, odborom ochrany ovzdušia, kedy boli resp. budú emisné hodnoty zisťované alternatívnym spôsobom podľa § 3 až 5 Vyhl. MŽP SR č. 408/2003 Z.z.

Inšpekcia neuložila opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania, nakoľko prevádzka technologickým vybavením a geografickou pozíciou nemá vplyv na cezhraničné znečisťovanie životného prostredia.

Z rozboru porovnania prevádzky podľa všeobecne záväzných právnych predpisov v oblasti ochrany ovzdušia vyplýva, že technické riešenie odlučovania znečisťujúcich látok v odpadových plynoch v prevádzke spĺňa predpísané požiadavky. Ďalej vyplýva, že technické riešenie objektov a zariadení na nakladanie s nebezpečnými látkami a odberané množstvo povrchových vôd nespĺňajú požiadavky vyplývajúce zo všeobecne záväzných predpisov na úseku ochrany vôd. Na základe uvedeného inšpekcia požaduje dodržanie termínov zosúladenia povoľovanej prevádzky s požiadavkami vyplývajúcimi zo všeobecne záväzných predpisov na úseku ochrany vôd a zákona o IPKZ v kapitole II.C tohto rozhodnutia v súlade s obsahom rozhodnutia povoľujúceho orgánu štátnej správy vo veci nakladania s nebezpečnými látkami - ObÚŽP Trnava, OŠVS a OP, č. G2006/00013/ŠVS/Me zo dňa 29.3.2006. Na nakladanie a zhromažďovanie nebezpečných odpadov bol prevádzkovateľovi vydaný súhlas rozhodnutím ObÚŽP Trnava, odbor ŠSOH č. G 2005/00501/ŠSOH/La zo dňa 21.02.2005, kde určil povolené druhy a množstvá produkované prevádzkou.

Pri porovnávaní prevádzky s najlepšou dostupnou technikou inšpekcia vychádzala z § 5 zákona o IPKZ a z prílohy č. 3 k tomuto zákonu a podľa BREF dokumentu pre príslušné priemyselné odvetvie zistila, že pri výrobe sklenených vlákien sa na ohrev v taviacich

agregátoch využíva zemný plyn s kyslíkom. Dodatočný príhrev sa uskutočňuje elektricky. Na spaľovanie sa používajú nízkoemisné horáky CLEANFIRE. Za BAT techniku ohrevu sa pri výrobe sklenených vlákien považuje použite ZP s kyslíkom, pričom sa požadujú nízkoemisné horáky s ohľadom na emisie NO2. Z uvedeného vyplýva, že prevádzka spĺňa z hľadiska použitých technológií požiadavky na BAT. Prevádzka spĺňa požiadavky BAT aj z hľadiska normovanej spotreby základných surovín, energie a vody ako aj požiadavky BAT z hľadiska emisií a ukazovateľov znečisťovania jednotlivých zložiek ŽP – garantované koncentrácie TZL, HCl a HF v emisiách do ovzdušia a ukazovatele znečistenia vo vypúšťaných povrchových odpadových vodách – CHSK, NL a pH zodpovedajú BAT parametrom.

Súčasťou konania podľa § 8 ods. 2 zákona IPKZ bolo:

a) v oblasti ochrany ovzdušia

- podľa § 8 ods. 2 písmeno a) bod č. 7 zákona o IPKZ – určenie emisných limitov a všeobecných podmienok prevádzkovania,
- podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 8 zákona o IPKZ – udelenie súhlasu na vydanie súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení ovzdušia pre veľký zdroj - ***„Taviaci agregát č. 3“***, ktorý je súčasťou povoľovanej prevádzky ***„Výroba skla a sklárskych výrobkov a sklenených vlákien“,***,

b) v oblasti povrchových vôd a podzemných vôd

- podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 3 - udelenie súhlasu na vykonávanie činností, ktoré môžu ovplyvniť stav povrchových a podzemných vôd, v náväznosti na § 27 ods. 1 písm. c) zákona č. 364/2004 Z. z. o vodách a o zmene zákona národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (vodný zákon),
- podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 5 - udelenie povolenia na odber povrchových a podzemných vôd
- podľa § 8 ods. 2 písm. b) bod 6 - udelenie povolenia na vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd,

c) v oblasti odpadov

podľa § 8 ods.2 písm. c) bod 8 zákona o IPKZ - o udelenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi.

Súbor TPP a TOO nám bol odstúpený na schválenie z ObÚŽP Trnava listom zn. G2006/00234/OČO/Va zo dňa 20.03.2006, vzhľadom na prechod tejto kompetencie pod zákon o IPKZ od 1.1. 2006.

Hodnoty ekvivalentných hladín A hluku od 50,4 do 60,7 dB(A) namerané ŠZÚ v Trnave 16.7.2001 na hranici areálu zo zdrojov ako sú taviace agregáty, navíjacie stroje skleného vlákna, sekačky, navíjadlá, ventilátory, čerpadlá a i. neprekračujú ekvivalentné hladiny hluku pri najbližšej obytnej zástavbe, vzdialenej cca 700 m od areálu podniku.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrení účastníkov konania, dotknutých orgánov a vykonaného ústneho pojednávania zistila stav a zabezpečenie prevádzky z hľadiska zhodnotenia celkovej úrovne ochrany životného

prostredia podľa zákona o IPKZ a preto rozhodla tak, ako sa vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Do dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa na činnosti vykonávané v prevádzke vzťahujú doterajšie všeobecne záväzné právne predpisy a na ich základe vydané rozhodnutia správnych orgánov.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Prievozská 30, 821 05 Bratislava 2 odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

RNDr. Jaroslav Haško, CSc.
riaditeľ

Prílohy:
1. Zoznam produkovaných odpadov
2. Umiestnenie prevádzky

Doručuje sa:

1. JOHNS MANVILLE SLOVAKIA, a.s., Strojárenská č.1, 917 99 Trnava.
2. Mestský úrad Trnava, Trhová 3, 917 02 Trnava

Na vedomie po nadobudnutí právoplatnosti:

1. Obvodný úrad životného prostredia, odbor ochrany prírody a krajiny, Kollárova 8, 917 02 Trnava
2. Obvodný úrad životného prostredia, odbor štátnej vodnej správy, Kollárova 8, 917 02 Trnava
3. Obvodný úrad životného prostredia, odbor odpadového hospodárstva , Kollárova 8, 917 02 Trnava
4. Obvodný úrad životného prostredia, odbor ochrany ovzdušia, Kollárova 8, 917 02 Trnava
5. Regionálna veterinárna a potravinová správa, Zavarská cesta 11, 918 21 Trnava
6. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Limbová 6, 917 01 Trnava
7. Obvodný pozemkový úrad, Vajanského 22, 917 01 Trnava
8. Obvodný lesný úrad, Dolné Bašty 2, 917 01 Trnava