

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Košice
Rumanova 14, 040 53 Košice

Číslo: 8312/57/2026-28174/2026/571470112/Z6

Košice 13.07.2026



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice, odbor environmentálneho pousadzovania a povoľovania (ďalej len „Inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 33 ods. 1. písm. f) zákona o IPKZ, na základe vykonaného konania podľa zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

mení a dopĺňa
i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

vydané Slovenskou inšpekciou životného prostredia, Inšpektorátom životného prostredia Košice, odbor integrovaného povoľovania a kontroly rozhodnutím č. 7183-3331/2013/Pal/571470112 zo dňa 13.02.2013, v znení zmien vydaných IŽP Košice rozhodnutiami č. 6207-30560/2013/Pal/571470112/Z1 zo dňa 13.11.2013, č. 4226-34715/57/2015/Mil/571470112/Z2 zo dňa 24.11.2015, č. 1120-2653/57/2019/Mil/57470112/Z3 zo dňa 31.01.2019, č. 6022/57/2021-25642/2021/571470112/Z4 zo dňa 13.07.2021 a č. 7446/57/2021-117/2022/571470112/Z5-SP zo dňa 24.01.2022 (ďalej len integrované povolenie“), ktorým bolo povolené vykonávanie činností v prevádzke:

„Žiarová zinkovňa Humenné“

Fidlíkova 4, 066 01 Humenné
okres: Humenné

Prevádzkovateľovi:

obchodné meno: **Elektrovod Slovakia, s.r.o.**
sídlo: **Bytčická 4, 010 42 Žilina**
IČO: **31 615 317**

Predmetom požadovanej zmeny integrovaného povolenia je prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách, a to „Vykonávacie rozhodnutie komisie (EÚ) č. 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady č. 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov“ (ďalej tiež “Závery o BAT pre priemysel spracovania železných kovov”).

Integrované povolenie sa mení a dopĺňa nasledovne:

1) V časti „II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 4. Technicko-prevádzkové podmienky“ sa ruší podmienka č. 4.3.

2) V časti „II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 5. Podmienky pre zaobchádzanie so škodlivými látkami“ sa ruší pôvodné znenie podmienok č. 5.4 a č. 5.5 a nahrádzajú sa nasledovným novým znením:

5.4 Prevádzkovateľ je povinný podľa vyhlášky č. 200/2018 Z. z. ods. 5 písm. a) zabezpečiť vykonanie skúšky tesnosti nádrží, rozvodov a produktovodov pred ich uvedením do prevádzky, nádrží, rozvodov a produktovodov, ktoré sú zvonku vizuálne nekontrolovateľné, každých desať rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky s výnimkou zariadení s nepretržitou indikáciou úniku znečisťujúcich látok, nádrží vizuálne kontrolovateľných a nádrží dvojplášťových vizuálne nekontrolovateľných s nepretržitou indikáciou medziplášťového priestoru každých 20 rokov od vykonania prvej úspešnej skúšky, nádrží, rozvodov a produktovodov po ich rekonštrukcii alebo po ich oprave, nádrží, rozvodov a produktovodov pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok.

5.5 Prevádzkovateľ je povinný podľa vyhlášky č. 200/2018 Z. z. ods. 5 písm. b) vykonávať pravidelné kontroly vykonanie skúšok tesnosti záchytných nádrží a havarijných nádrží, pred ich uvedením do prevádzky, po ich rekonštrukcii alebo po ich oprave, pri ich uvedení do prevádzky po odstávke dlhšej ako jeden rok.

3) V časti „II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 5. Podmienky pre zaobchádzanie so škodlivými látkami“ sa ruší podmienka č. 5.11.

4) V časti „II. Podmienky povolenia, B. Emisné limity, 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia“ sa ruší pôvodné znenie podmienky č. 1.1 a nahrádza sa novým nasledovným znením:

1.1 Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať emisné limity pre jednotlivé zdroje emisií uvedené v tabuľke č. 2.

Emisné limity sú určené pre nasledujúce znečisťujúce látky:**TUHÉ ZNEČISŤUJÚCE LÁTKY:**

1. skupina - tuhé znečisťujúce látky, 3. podskupina: tuhé znečisťujúce látky vyjadrené ako suma všetkých častíc (ďalej len „TZL“),
2. skupina - tuhé znečisťujúce anorganické látky, 3. podskupina: zinok a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Zn.

ZNEČISŤUJÚCE LÁTKY VO FORME PLYNOV A PÁR:

3. skupina - plynné anorganické látky
 3. podskupina: plynné anorganické zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl,
 4. podskupina: oxidy dusíka - oxid dusnatý a oxid dusičitý vyjadrené ako oxid dusičitý (ďalej len „NO_x“),
 5. podskupina: oxid uhoľnatý (ďalej len „CO“).

Tabuľka č. 2: Emisné limity

Zdroj emisií	Miesto vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³] ⁴⁾	Vzťažné Podmienky
Zinkovňa -chemická predúprava	Výdych V1	HCl	<6	1), 5)
		NH ₃	30	6)
Zinkovňa - ohrev zinkovej vane	Výdych V2	CO	100	2)
		NO _x	200	3), 5)
Zinkovňa - zinková vaňa	Výdych V3	TZL	<5	4), 5)
		Zn	<5	4), 5)

Štandardné stavové podmienky – tlak 101,3 kPa, teplota 0°C.

- 1) BAT 62 záverov o BAT pre priemysel spracovania železných kovov.
- 2) Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia v suchom plyne pri štandardných stavových podmienkach (tlak 101, 325 kPa, teplota 0 °C) a referenčný obsah kyslíka 3 % objemových.
- 3) BAT 22 záverov o BAT pre priemysel spracovania železných kovov.
- 4) BAT 26 záverov o BAT pre priemysel spracovania železných kovov.
- 5) Denný priemer alebo priemerná hodnota za obdobie odberu vzoriek
- 6) Hmotnostná koncentrácia vyjadrená ako koncentrácia vo vlhkom plyne pri štandardných stavových podmienkach (tlak 101, 325 kPa, teplota 0 °C) bez stanovenia referenčného obsahu kyslíka.

4) V časti „II. Podmienky povolenia, C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)“ sa dopĺňajú nové podmienky č. 1 až č. 43 s nasledovným znením:

1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať a dodržiavať systém environmentálneho riadenia, ktorý obsahuje všetky vlastnosti v zmysle **BAT 1**, s cieľom zlepšovať celkové environmentálne vlastnosti prevádzky.
2. Prevádzkovateľ je povinný prevádzku prevádzkovať v súlade s **Vykonávacím rozhodnutím Komisie (EÚ) 2022/2110 z 11. októbra 2022**, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery

o najlepších dostupných technikách (BAT) **pre priemysel spracovania železných kovov**, oznámené pod č. C (2022) 7054 (BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 10, BAT 11, BAT 12, BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 16, BAT 18, BAT 19, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 26, BAT 33, BAT 35, BAT 36, BAT 58, BAT 60, BAT 62, BAT 63).

3. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom uľahčiť znižovanie emisií do vody a ovzdušia sa má v rámci **BAT 2** zaviesť, udržiavať a pravidelne preskúmať (a to aj v prípade významnej zmeny) register chemikálií použitých v procese a tokov odpadových vôd a odpadových plynov v rámci EMS (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:
- i) informácie o výrobných procesoch vrátane:
 - a) zjednodušeného znázornenia pracovného postupu, v ktorom sa uvádza vznik emisií;
 - b) opisov techník, ktoré sú súčasťou procesu, a čistenia odpadových vôd/plynov pri zdroji vrátane opisov ich výkonnosti;
 - ii) informácie o vlastnostiach tokov odpadových vôd, ako napríklad:
 - a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku, pH, teploty a vodivosti;
 - b) priemerné hodnoty koncentrácie a hmotnostného toku príslušných látok (napr. celkové nerozpustné látky, TOC alebo ChSK, index uhlíkovodíkového oleja, fosfor, kovy, fluoridy) a ich kolísanie;
 - iii) informácie o množstve a charakteristikách chemikálií použitých v procese:
 - a) identita a charakteristiky chemikálií v procese vrátane vlastností s nepriaznivými účinkami na životné prostredie a/alebo ľudské zdravie;
 - b) množstvá chemikálií použitých v procese a miesto ich použitia;
 - iv) informácie o vlastnostiach tokov odpadových plynov, ako napríklad:
 - a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku a teploty;
 - b) priemerné hodnoty koncentrácie a hmotnostného toku príslušných látok (napr. prach, NO_x, SO₂, CO, kovy, kyseliny) a ich kolísanie;
 - c) prítomnosť iných látok, ktoré môžu mať vplyv na systém čistenia odpadových plynov (napr. kyslík, dusík, vodná para) alebo bezpečnosť prevádzky (napr. vodík).
4. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zlepšiť celkovú environmentálnu výkonnosť je najlepšou dostupnou technikou vypracovať a zaviesť systém manažérstva chemikálií (CMS) v rámci EMS (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa prvky **BAT 3**:
- i) politiku na zníženie spotreby a rizík chemikálií v procese vrátane politiky obstarávania v záujme výberu menej škodlivých chemikálií v procese a ich dodávateľov s cieľom minimalizovať používanie a riziká nebezpečných látok a vyhnúť sa obstarávaniu nadmerného množstva chemikálií v procese. Pri výbere chemikálií použitých v procese možno zvážiť:
 - a) ich eliminovateľnosť, ich ekotoxicitu a ich potenciál uvoľňovania do životného prostredia s cieľom znížiť emisie do životného prostredia;
 - b) charakterizáciu rizík spojených s chemikáliami použitými v procese na základe vyhlásenia o nebezpečenstvách chemikálií, ciest cez prevádzku, potenciálneho uvoľnenia a úrovne expozície;

- c) pravidelnú (napr. každoročnú) analýzu potenciálu nahradenia s cieľom identifikovať potenciálne nové dostupné a bezpečnejšie alternatívy používania nebezpečných látok (napr. používanie iných chemikálií v procese so žiadnym alebo s nižším vplyvom na životné prostredie, pozri BAT 9) ;
- d) predbežné monitorovanie regulačných zmien súvisiacich s nebezpečnými chemikáliami a zabezpečenie súladu s platnými právnymi požiadavkami.

Na podporu výberu chemikálií použitých v procese možno použiť register chemikálií použitých v procese:

- ii) ciele a akčné plány na zabránenie používaniu a rizikám nebezpečných látok a ich obmedzenie;
- iii) vývoj a zavedenie postupov na obstarávanie chemikálií v procese, manipuláciu s nimi, ich skladovanie.

5. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zabrániť vzniku emisií alebo obmedziť emisie do pôdy a podzemnej vody používať techniky **BAT 4**:

- a) zostavenie a vykonávanie plánu prevencie a kontroly únikov a úkapov;
- b) použitie olejotesných zachytných nádrží alebo jám;
- c) predchádzanie úkapom a únikom kyseliny a ich riešenie.

6. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom znížiť frekvenciu výskytu OTNOC a obmedziť emisie počas OTNOC zostaviť a zaviesť plán riadenia OTNOC založený na riziku ako súčasť EMS, ktorý zahŕňa všetky tieto prvky uvedené v **BAT 5**:

- i) identifikáciu potenciálnych OTNOC [napr. zlyhanie vybavenia, ktoré je kritické z hľadiska ochrany životného prostredia (ďalej len „kritické vybavenie“)], ako aj ich základných príčin a potenciálnych dôsledkov a pravidelné preskúmavanie a aktualizácia zoznamu identifikovaných OTNOC v nadväznosti na ďalej uvedené pravidelné posúdenie;
- ii) vhodný návrh kritického vybavenia (napr. kompartmentalizácia textilných filtrov);
- iii) zostavenie a zavedenie plánu kontrol a preventívnej údržby pre kritické vybavenie (pozri BAT 1 bod xii);
- iv) monitorovanie (t. j. odhadovanie alebo prípadne meranie) a zaznamenávanie emisií počas OTNOC a súvisiacich okolností;
- v) pravidelné posudzovanie emisií, ku ktorým dochádza počas OTNOC (napr. frekvencia udalostí, trvanie, množstvo uvoľňovaných znečisťujúcich látok), a v prípade potreby vykonanie nápravných opatrení.

7. Prevádzkovateľ je povinný v súlade s **BAT 6** aspoň raz ročne monitorovať:

- ročnú spotrebu vody, energie a materiálov,
- ročnú výrobu odpadovej vody,
- ročné množstvo každého druhu vzniknutých rezíduí a každého druhu odpadu odoslaného na zneškodnenie.

8. Prevádzkovateľ je povinný monitorovať emisie do ovzdušia HCl, CO, NO_x, TZL, Zn v súlade **BAT 7** s organizovane odvádzané emisie do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN.

Monitorovanie prebieha v súlade s platnou legislatívou.

V budúcnosti bude vykonávané v zmysle požiadavky pre relevantné procesy:

Látka/ parameter	Postup špecifického spracovania	Minimálna frekvencia monitorovania	Monitorovanie súvisiace s
CO	z ohrevu suroviny (zinku)	1x ročne	BAT 22
NO_x	z ohrevu suroviny	1x ročne	BAT 22
TZL	z ponoru do roztaveného kovu po tavidlovaní	1x ročne*	BAT 26
Zn	z ponoru do roztaveného kovu po tavidlovaní	1x ročne*	BAT 26
HCl	morenie HCl	1x ročne	BAT 62

*Ak sa preukáže, že úrovne emisií sú dostatočne stabilné, možno frekvenciu monitorovania znížiť, v každom prípade sa však monitorovanie musí vykonať minimálne raz za 3 roky.

9. Neuplatňuje sa **BAT 8** – odpadové vody sa nevypúšťajú.
10. Neuplatňuje sa **BAT 9** – nepoužívajú sa zlúčeniny šesťmocného chrómu.
11. Prevádzkovateľ je povinný každoročne v zmysle **BAT 10** vypracovať záznam o energetickej bilancii, ktorý obsahuje členenie spotreby a výroby energie (vrátane vývozu energie) podľa druhu zdroja energie (napr. elektrina, zemný plyn, plyny zo spracovania železa a ocele, fosílna palivá, energia z obnoviteľných zdrojov, dovážané teplo a/alebo chladenie).
12. Úroveň environmentálnej výkonnosti v prevádzke týkajúca sa špecifickej spotreby energie pri kusovom zinkovaní v prevádzke uvedenej v **BAT 11**, v zmysle Záverov o BAT pre kusové zinkovanie je určená hodnotou BAT-AEPL maximálne 800 kWh/t (ročný priemer). Prevádzkovateľ je povinný ročne preukazovať plnenie požiadavky na environmentálnu výkonnosť súvisiacu s BAT (BAT-AEPL) týkajúcu sa špecifickej spotreby energie v rámci Súhrnnej správy a na vyžiadanie inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT AEPL v prevádzke. V prípade prekročenia uvedenej hodnoty prevádzkovateľ vykoná analýzu stavu a navrhne opatrenia na zníženie.
13. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zvýšiť materiállovú efektívnosť pri odmastení a znížiť tvorbu spotrebovaného odmasťovacieho roztoku používať kombináciu techník uvedených v **BAT 12**:
- a) použitie suroviny s nízkou kontamináciou olejom a mazivom;
 - c) všeobecné techniky na zvýšenie efektívnosti odmastenia;
 - d) minimalizácia vynášania odmasťovacieho roztoku.

14. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť pri morení a znížiť tvorbu spotrebovanej moriacej kyseliny pri ohreve moriacej kyseliny je používať danú techniku z **BAT 13**:
 - a) ohrev kyseliny pomocou výmenníkov tepla a nepoužívať priame vstrekovanie pary.
15. Prevádzkovateľ je povinný ročne preukazovať plnenie požiadavky v rámci Súhrnnej správy a na vyžiadanie inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT-AEPL v prevádzke. V prípade prekročenia uvedenej hodnoty prevádzkovateľ vykoná analýzu stavu a navrhne opatrenia na zníženie. Rozsah úrovne environmentálnej výkonnosti týkajúci sa špecifickej spotreby moriacej kyseliny chlorovodíkovej 28 % pri kusovom zinkovaní v zmysle **BAT 14** je určený hodnotou BAT-AEPL (3 ročný priemer) 13-30 kg/t.
16. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť pri tavidlovaní a znížiť množstvo použitého taviaceho roztoku odoslaného na zneškodnenie je najlepšou dostupnou technikou v súlade **BAT 15** použiť všetky techniky v písmenách a), b) a c) v kombinácii s technikou v písmene d) alebo v kombinácii s technikou v písmene e):
 - a) oplachovanie obrobkov po morení,
 - b) optimalizované tavidlovanie,
 - c) minimalizácia vynášania taviaceho roztoku,
 - d) odstránenie železa a opätovné použitie taviaceho roztoku.
17. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť ponoru do roztaveného kovu pri povrchovej úprave drôtov a pri kusovom zinkovaní a na zníženie tvorby odpadu používať všetky uvedené techniky podľa **BAT 16**:
 - a) zníženie tvorby spodnej trosky,
 - b) prevencia, zachytávanie a opätovné použitie rozstreku zinkom pri kusovo zinkovaní,
 - c) zníženie tvorby zinkového popola.
18. Neuplatňuje sa **BAT 17** – obrobky sa nefosfátujú ani nepasivujú v danej prevádzke.
19. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom znížiť množstvo použitej moriacej kyseliny odoslanej na zneškodnenie je najlepšou dostupnou technikou podľa **BAT 18** zhodnotiť použité moriace kyseliny (t. j. kyselinu chlorovodíkovú, kyselinu sírovú a nitračnú zmes). Neutralizácia použitých moriacich kyselín alebo použitie použitých moriacich kyselín na štiepenie emulzie nie je najlepšou dostupnou technikou. Medzi techniky na zhodnotenie použitej moriacej kyseliny v areáli alebo mimo neho patrí:
 - i) regenerácia roztoku pražením alebo použitie reaktorov s fluidným lôžkom v prípade zhodnotenia kyseliny chlorovodíkovej;Uplatniteľnosť -ak je pri kusovom zinkovaní použitie použitej moriacej kyseliny ako druhotnej suroviny obmedzené nedostupnosťou na trhu, môže výnimočne dôjsť k neutralizácii použitej moriacej kyseliny.

20. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom optimalizovať spotrebu vody, zlepšiť recyklovateľnosť vody a znížiť objem produkcie odpadových vôd používaním oboch techník **BAT 19** v písmenách a) a b) a vhodnú kombináciu techník v písmenách c) až h) tak, aby boli dosiahnute úrovne špecifickej spotreby vody pre nanášanie povlakov ponorom do roztaveného kovu BAT-AEPL (ročný priemer) $\leq 5 \text{ m}^3/\text{t}$:
- a) plán hospodárenia s vodami a auditu vodného hospodárstva,
 - b) oddeľovanie tokov vody,
 - c) minimalizácia kontaminácie technologickej vody uhl'ovodíkmi,
 - e) spätné kaskádové preplachy,
 - g) úprava a opätovné použitie technologickej vody s obsahom oleja a okovín pri valcovaní za tepla.
21. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zabrániť emisiám prachu do ovzdušia z ohrevu a obmedziť ich používať buď elektrinu vyrábanú z bezfosílnych zdrojov energie, alebo techniku:
- a) Používanie palív s nízkym obsahom prachu a popola,
 - b) Obmedzenie unášania prachu v súlade **BAT 20**.
- V prípade BAT-AEL sa neuplatňuje, keď hmotnostný tok prachu nedosahuje 100 g/h.
22. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zabrániť emisiám SO_2 do ovzdušia z ohrevu a obmedziť ich podľa **BAT 21** je používať buď elektrinu vyrábanú z bezfosílnych zdrojov energie, alebo palivo alebo kombináciu palív s nízkym obsahom síry. BAT-AEL sa nevzťahuje na prevádzky využívajúce 100 % zemný plyn alebo 100 % elektrický ohrev.
23. Prevádzkovateľ je povinný podľa **BAT 22** zabrániť emisiám NO_x do ovzdušia z ohrevu a obmedziť ich pri súčasnom obmedzení emisií CO a emisií NH_3 z použitia SNCR a/alebo SCR je najlepšou dostupnou technikou používať buď elektrinu vyrábanú z bezfosílnych zdrojov energie, alebo vhodnú kombináciu techník. BAT (BAT-AEL) pre organizovane odvádzané emisie NO_x do ovzdušia a orientačný rozsah úrovne emisií pre organizovane odvádzané emisie CO do ovzdušia z ohrevu galvanizačnej vane pri kusovom zinkovaní.
- a) použitie paliva alebo kombinácie palív s nízkym potenciálom tvorby NO_x ,
 - b) automatizácia a ovládanie pece,
 - c) optimalizácia spaľovania,
 - d) horáky s nízkou tvorbou NO_x .
24. Neuplatňujú sa pre technológiu kusového zinkovania **BAT 23 - BAT 25**.
25. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom znížiť emisie prachu a zinku do ovzdušia z ponoru do roztaveného kovu po tavidlovaní pri nanášaní povlakov na drôty ponorom a pri kusovom zinkovaní je najlepšou dostupnou technikou podľa **BAT 26**.
Zníženie tvorby emisií: a) málo dymiace tavidlo,
b) minimalizácia prenosu taviaceho roztoku,
Zachytávanie emisií: c) odsávanie vzduchu čo najbližšie k zdroju,

d) uzavretá vaňa kombinovaná s odsávaním vzduchu

Spracovanie odpadových plynov: e) Textilný filter,

Tak aby boli dosiahnutá úroveň emisií pre TZL súvisiaca (BAT – AEL) pre organizovane odvádzané emisie prachu do ovzdušia z ponoru do roztaveného kovu po tavidlovaní pri nanášaní povlakov na drôty ponorom do roztaveného kovu a pri kusovom zinkovaní uvedené v tabuľke č. 2 v časti II.B.

26. Neuplatňuje sa **BAT 27** pre uvedenú technológiu, nakoľko sa nepoužíva olejovanie povrchu suroviny.
27. Neuplatňuje sa **BAT 28** pre uvedenú technológiu, nakoľko sa nevykonáva rozstrekom, ani sa nepoužívajú prchavé látky.
28. Neuplatňuje sa **BAT 29** - pre uvedenú technológiu, nakoľko sa nevykonáva zhodnotenie.
29. Neuplatňuje sa **BAT 30** pre uvedenú technológiu, nakoľko sa s odmasťovacími roztokmi nakladá ako s odpadmi a úprava sa vykonáva na externých povolených zariadeniach.
30. Neuplatňuje sa **BAT 31** pre uvedenú technológiu, nakoľko sa s odmasťovacími roztokmi nakladá ako s odpadmi.
31. Neuplatňuje sa **BAT 32** – je nerelevantné. Aplikácia predmetných najlepších dostupných techník (BAT) sa nepožaduje. Vzhľadom na dostatočnú priestorovú separáciu posudzovanej činnosti od citlivých receptorov je vznik imisií hluku a vibrácií nad limitné hodnoty vylúčený.
32. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zabrániť vzniku emisií hluku a vibrácií alebo, ak to nie je možné, obmedziť ich je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v **BAT 33** alebo ich kombináciu.
 - a) vhodné umiestnenie zariadenia a budov,
 - b) prevádzkové opatrenia,
 - c) zariadenie s nízkou hlučnosťou,
 - d) zariadenia na kontrolu hluku a vibrácií,
 - e) znižovanie hluku.
33. Požiadavka na implementáciu **BAT 34** sa na deklarované technologické zariadenie neuplatňuje. Dôvodom je neprítomnosť procesov mechanického opracovania kovov, nulová generácia olejových kalov a absencia chemických (nitračných) či abrazívnych (brokovacích) činiteľov v technologickom cykle.
34. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom znížiť množstvo odpadu odosielaného na zneškodnenie z ponoru do roztaveného kovu je najlepšou dostupnou technikou podľa **BAT 35** zabrániť zneškodňovaniu rezíduí s obsahom zinku pomocou všetkých uvedených techník: a) Recyklácia prachu z textilných filtrov

- b) Recyklácia zinkového popola a vrchnej trosky
- c) Recyklácia spodnej trosky.

35. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zlepšiť recyklovateľnosť a potenciál zhodnotenia rezíduí obsahujúcich zinok z ponoru do roztaveného kovu (t. j. zinkový popol, vrchná troska, spodná troska, rozstreky zinku a prach z textilných filtrov), ako aj predchádzať environmentálnym rizikám spojeným s ich skladovaním a obmedziť ich je najlepšou dostupnou technikou podľa **BAT 36** skladovať ich oddelene od seba a od ostatných rezíduí na:
- nepriepustných povrchoch v uzavretých priestoroch a v uzavretých nádobách/vreciach v prípade prachu z textilných filtrov,
 - nepriepustných povrchoch a v krytých priestoroch chránených pred povrchovou stekajúcou vodou v prípade všetkých ostatných uvedených typov rezíduí.
36. Neuplatňujú sa **BAT 37 – BAT 57** pre technológiu kusového zinkovania.
37. Neuplatňuje sa **BAT 58**. Prevádzka neprijíma materiál s povrchovou úpravou, preto v technologickom cykle absentuje fáza odstraňovania (sťahovania) starých povlakov.
38. Neuplatňuje sa **BAT 59**.
39. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom zvýšiť materiálovú efektívnosť pri ponore do roztaveného kovu je najlepšou dostupnou technikou podľa **BAT 60** použiť obidve uvedené techniky: a) optimalizovaný čas ponoru, b) pomalé vyberanie obrobkov z kúpeľa.
40. Neuplatňuje sa **BAT 61**. Technológia odfukovania prebytočného zinku sa v prevádzke nerealizuje ani nie je predmetom zámeru.
41. Prevádzkovateľ je povinný s cieľom znížiť emisie HCl z morenia a odstraňovania pri kusovom zinkovaní do ovzdušia uvedené v časti II. je podľa **BAT 62** riadiť prevádzkové parametre (t. j. teplotu a koncentráciu kyseliny v kúpeli) a použiť uvedené techniky v tomto poradí priority:
- techniku v písmene a) v kombinácii s technikou v písmene c),
 - techniku v písmene b) v kombinácii s technikou v písmene c),
 - techniku v písmene d) v kombinácii s technikou v písmene b),
 - techniku v písmene d). Technika v písmene d) je najlepšou dostupnou technikou len pre existujúce prevádzky a za predpokladu, že zabezpečuje aspoň rovnakú úroveň ochrany životného prostredia v porovnaní s použitím techniky v písmene c) v kombinácii s technikami v písmene a) alebo b).
- Zároveň rozsah úrovne emisií súvisiaci s BAT (BAT-AEL) pre organizovane odvádzané emisie prachu z ťahania za sucha do ovzdušia.

42. Vypúšťanie odpadovej vody podľa **BAT 63** z kusového zinkovania nie je najlepšou dostupnou technikou. Vznikajú Vypúšťanie odpadovej vody z kusového zinkovania nie je najlepšou dostupnou technikou. Vznikajú len tekuté rezíduá (napr. použitá moriaca kyselina, použité odmasťovacie roztoky a použité taviace roztoky). Tieto rezíduá sa zachytávajú. Sú vhodne upravené na recykláciu alebo zhodnocovanie a/alebo odoslané na zneškodnenie.
 43. Prevádzkovateľ je povinný toto prechodné obdobie využiť na technickú, technologickú a organizačnú prípravu stacionárneho zdroja s cieľom zabezpečiť trvalé a kontinuálne plnenie sprísnených emisných limitov vyplývajúcich zo záverov o najlepších dostupných technikách (BAT) podľa vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2022/2110, a to najneskôr od 5. novembra 2026.
- 5) V časti „II. Podmienky povolenia, D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnocovanie a zneškodňovanie odpadov, 5. Podmienky pre zaobchádzanie so škodlivými látkami“ sa ruší pôvodné znenie podmienky č. 1 a nahrádza sa nasledovným novým znením:**
1. Prevádzkovateľ ako pôvodca odpadov je oprávnený nakladať s vyprodukovanými nebezpečnými odpadmi zaradenými podľa vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov v znení neskorších predpisov (ďalej len „Katalóg odpadov“), ktoré spočíva v ich triedení, zhromažďovaní a dočasnom skladovaní maximálne 1 rok na určených miestach v prevádzke tak, ako je uvedené v prílohe č. 1 integrovaného povolenia.
- 6) V časti „II. Podmienky povolenia, D. Opatrenia pre minimalizáciu, nakladanie, zhodnocovanie a zneškodňovanie odpadov, 5. Podmienky pre zaobchádzanie so škodlivými látkami“ sa ruší podmienka č. 2.**
- 7) V časti „II. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, 1. Kontrola emisií do ovzdušia“ sa ruší pôvodne znenie podmienky č. 1.1 a nahrádza sa novým nasledovným znením:**
- 1.1 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie periodických meraní tak, ako je to uvedené v tabuľkách č. 3, 4 a 5 do 04.11.2026 a podľa tabuliek č. 6, 7, 8 od 05.11.2026. Správy z meraní musí predkladať elektronicky ustanoveným spôsobom prostredníctvom oprávnenej osoby a fotokópiu na IŽP Košice do 90 dní od vykonania merania. Ak zistí, že boli prekročené emisné limity, je povinný bezodkladne o tom informovať IŽP Košice a predložiť správu o oprávnenom meraní. Správy z merania musí uchovávať minimálne 6 rokov.

Tabuľka č. 3: Monitorovanie emisií – zinkovňa, chemická predúprava

Zložka: ovzdušie		Zdroj emisií: zinkovňa, chemická predúprava		Miesto merania: výdych V1
Znečisťujúca látka	Parameter	Frekvencia merania	Podmienky merania	Použité metódy, metodiky, techniky
HCl	hmotnostná koncentrácia, HT	1)	2)	3)
NH ₃	hmotnostná koncentrácia, HT	1)	2)	4)

Tabuľka č. 4: Monitorovanie emisií - zinkovňa, ohrev zinkovacej vane

Zložka: ovzdušie		Zdroj emisií: zinkovňa, ohrev zinkovacej vane		Miesto merania: výdych V2
Znečisťujúca látka	Parameter	Frekvencia merania	Podmienky merania	Použité metódy, metodiky, techniky
NO _x	hmotnostná koncentrácia, HT	1)	2)	5)
CO	hmotnostná koncentrácia, HT	1)	2)	6)

Tabuľka č. 5: Monitorovanie emisií - zinkovňa, zinkovacia vaňa

Zložka: ovzdušie		Zdroj emisií: zinkovňa, zinkovacia vaňa		Miesto merania: výdych V3
Znečisťujúca látka	Parameter	Frekvencia merania	Podmienky merania	Použité metódy, metodiky, techniky
TZL	hmotnostná koncentrácia, HT	1)	2)	7)
NO _x	hmotnostná koncentrácia, HT	1)	2)	5)
Zn	hmotnostná koncentrácia, HT	1)	2)	8)

Tabuľka č. 6 Monitorovanie emisií – zinkovňa, chemická predúprava

Zložka: ovzdušie		Zdroj emisií: zinkovňa, chemická predúprava		Miesto merania: výdych V1
Znečisťujúca látka	Parameter	Frekvencia merania	Podmienky merania	Použité metódy, metodiky, techniky v zmysle BAT
HCl	hmotnostná koncentrácia, HT	1)	2)	EN 1911
NH ₃	hmotnostná koncentrácia, HT	1)	2)	EN ISO 21877

Tabuľka č. 7: Monitorovanie emisií - zinkovňa, ohrev zinkovacej vane

Zložka: ovzdušie		Zdroj emisií: zinkovňa, ohrev zinkovacej vane		Miesto merania: výdych V2
Znečisťujúca látka	Parameter	Frekvencia merania	Podmienky merania	Použité metódy, metodiky, techniky v zmysle BAT
NO _x	hmotnostná koncentrácia,	1)	2)	EN 14792
CO	hmotnostná koncentrácia,	1)	2)	EN 15058

Tabuľka č. 8: Monitorovanie emisií - zinkovňa, zinkovacia vaňa

Zložka: ovzdušie		Zdroj emisií: zinkovňa, zinkovacia vaňa		Miesto merania: výdych V3
Znečisťujúca látka	Parameter	Frekvencia merania	Podmienky merania	Použité metódy, metodiky, techniky v zmysle BAT
TZL	hmotnostná koncentrácia, HT	1)**	2)	EN 13284-1
Zn	hmotnostná koncentrácia, HT	1)**	2)	EN 14385

**Interval merania je možné predĺžiť na 1 x 3 roky, ak sa preukáže, že úrovne emisií sú dostatočne stabilné.

HT – hmotnostný tok, ktorý sa zisťuje podľa prílohy č. 1 k vyhláške MŽP SR č. 249/2023 Z. z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí.

- Interval periodického merania tri kalendárne roky, ak sa HT znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5–násobku prahového HT alebo je vyšší ako 0,5 – násobok prahového HT a nižší ako 10–násobok prahového HT. Interval periodického merania šesť kalendárnych rokov, ak je HT znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5 – násobok prahového HT. Interval sa počíta od kalendárneho roka, v ktorom bolo vykonané posledné meranie. Prahové hmotnostné toky pre jednotlivé znečisťujúce látky sú uvedené v prílohe č. 2 vyhl. č. 248/2023 Z.z.)
- Počty a periódy jednotlivých meraní a súvisiace podmienky diskontinuálneho merania určí meraním poverená oprávnená osoba v súlade so všeobecne záväzným právnym predpisom o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia stanovujúcim bežný počet meraní podľa toho či meraný zdroj bude charakterizovaný ako kontinuálne ustálený alebo premenlivý a použitá metóda merania bude priebežná prístrojová, ktorá poskytuje výsledky merania na mieste alebo manuálna založená na odbere vzorky.
- Metóda – spektrofotometria, potenciometria, IC, metodika – STN EN 1911 (83 4753), odmerne (absorb.NaOH), STN 83 4751 č. 5), odmerne (absorb. arzenitan sodný), metodika STN 83 4751 č. 6.
- Metóda- odmerná titrácia, fotometria, potenciometria STN 83 4728.
- NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny elektrochemický (s NO a NO₂ meracími článkami), metodiky EN 14792, STN ISO 10849 (83 4761), ISO 11042-1.
- Metóda - prístrojové NDIR, NDUV, elektrochemický princíp, metodika STN ISO 12 039, manuálne GC separácia, redukcia na CH₄, FID analyzátor metodika STN ISO 8186.
- Metóda - manuálna gravimetrická - izokinetický odber, metodika STN ISO 9096, STN EN 13284-1(834631), ISO 12141.
- Metóda – AAS, AAS-ETA, ICP-AES, metodika EN 14385, OTN ŽP 2028.

- 8) V časti „II. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, 1. Kontrola emisií do ovzdušia“ sa ruší podmienka č. 1.2.**

9) V časti „II. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, 6. Podávanie správ“ sa ruší pôvodne znenie podmienok č. 6.3, č. 6.4, č. 6.6 a nahrádzajú sa nasledovným novým znením:

6.3 Prevádzkovateľ je povinný oznamovať údaje do národného registra znečisťovania v súlade s § 26 ods. 1 písm. e) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov za oznamovací rok raz ročne, najneskôr do 28.02. nasledujúceho kalendárneho roka.

6.4 Prevádzkovateľ je povinný uchovávať záznamy z monitorovania, ak to nie je v tomto rozhodnutí určené inak, 5 rokov a každoročne do konca februára nasledujúceho kalendárneho roka ohlasovať výsledky monitoringu stanoveného v bodoch I.4 a I.5.5 časť II. tohto rozhodnutia za obdobie kalendárneho roka na IŽP Košice.

6.6 Prevádzkovateľ je povinný podať hlásenie o vzniku odpadu a o nakladaní s ním v súlade so všeobecne záväzným právnym predpisom odpadového hospodárstva do 28.02. nasledujúceho kalendárneho roka elektronicky a v kópii na IŽP Košice.

Integrované povolenie s výnimkou zmien uvedených v tomto rozhodnutí ostáva v platnosti v plnom rozsahu.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách, a to „Výkonávacie rozhodnutie komisie (EÚ) č. 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady č. 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel železných kovov“ prevádzkovateľovi Elektrovod Slovakia, s.r.o., Bytčická 4, 010 42 Žilina, IČO: 31 615 317, na základe žiadosti doručenej Inšpekciu dňa 18.03.2026.

Dňom doručenia písomného vyhotovenia žiadosti o zmenu integrovaného povolenia na Inšpekciu bolo začaté správne konanie v súlade s ustanovením § 11 zákona o IPKZ.

Vzhľadom k tomu, že predmetom konania nie je podstatná zmena integrovaného povolenia podľa § 2 písm. k) zákona č. 39/2013 Z. z. o IPKZ, Inšpekcia podľa sadzovníka správnych poplatkov v časti X. Životné prostredie správny poplatok nevybral.

Predmetom požadovanej zmeny integrovaného povolenia je prehodnotenie a aktualizácia podmienok integrovaného povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách, a to „Vykonávacie rozhodnutie komisie (EÚ) č. 2022/2110 z 11. októbra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady č. 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre priemysel spracovania železných kovov“.

Inšpekcia po doručení žiadosti dňa 18.03.2026 o zmenu integrovaného povolenia upovedomila listom č. 8312/57/2026-14117/2026 zo dňa 13.04.2026, v súlade s § 18 ods. 3 zákona o správnom konaní a s § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ účastníkov konania a dotknutý orgán štátnej správy o začatí konania vo veci zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Žiarová zinkovňa Humenné, Elektrovod Slovakia, s.r.o.“ a určila 30 dňovú lehotu na podanie vyjadrenia k prerokovávanej veci odo dňa doručenia upovedomenia o začatí konania.

V rámci integrovaného povoľovania bolo k predloženej žiadosti Inšpekcie doručené vyjadrenie dotknutého orgánu Okresného úradu Humenné, referát odbor starostlivosti o životné prostredie, č. OU-HE-OSZP-2026/008819-002 zo dňa 24.04.2026, v ktorom uviedol, že k navrhovaným zmenám v integrovanom povolení uvedeným v žiadosti nemá pripomienky.

Podľa § 12 ods. 5 zákona o IPKZ Inšpekcia upozornila účastníkov konania a dotknuté orgány, že na vyjadrenie zaslané po určenej lehote sa neprihliada.

Účastníci konania a dotknutý orgán nevzniesli v priebehu integrovaného povoľovania žiadne pripomienky a námety k prerokovávanej veci.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti a vyjadrenia dotknutého orgánu zistila, že povolenie predmetnej zmeny integrovaného povolenia prevádzky nezhorší stav celkovej ochrany životného prostredia podľa zákona o IPKZ, a preto rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie: Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Košice odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Juraj Čorba, PhD.
riaditeľ

Doručuje sa:

Rozdeľovník

Účastníci konania:

1. Elektrovod Slovakia, s.r.o, Bytčická 4, 010 42 Žilina
2. Mesto Humenné, Kukorelliho 34, 066 28 Humenné

Dotknutý orgán:

1. Okresný úrad Humenné, odbor starostlivosti o životné prostredie, ŠSOO, Kukorelliho 1, 066 01 Humenné
2. Okresný úrad Humenné, odbor starostlivosti o životné prostredie, ŠSOH, Kukorelliho 1, 066 01 Humenné
3. Okresný úrad Humenné, odbor starostlivosti o životné prostredie, ŠVS, Kukorelliho 1, 066 01 Humenné