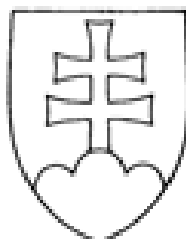




Číslo: 7248/77/2023-32556/2023/770700104/Z32

Žilina 06.10.2023

ROZHODNUTIE



Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona NR SR č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10, § 19 ods. 1 a § 33 ods. 1 písm. f), na základe konania vykonaného podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

vydáva podstatnú zmenu i n t e g r o v a n é h o p o v o l e n i a

č. 5220/770700104/1222-Ma zo dňa 22.12.2006, ktorým povoľuje
vykonávanie činností v prevádzke

**„Kia Motors Slovakia, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň
odpadových vôd“,**

prevádzkovateľovi

**Kia Slovakia s. r. o., Sv. Jána Nepomuckého 1282/1, 013 01 Teplička nad Váhom
IČO: 35 876 832,**

v znení neskorších zmien Z1 až Z22, prehodnotených rozhodnutím č. 7654-37205/2017/Mar/770700104/Z23 zo dňa 11.12.2017 v znení neskorších zmien č. 4612-18918/2018/Mar/770700104/Z24 zo dňa 08.06.2018, č. 5316-19269/2019/Šum/770700104/Z25-SP zo dňa 28.05.2019, č. 8192-37294/2019/Kli/770700104/Z26 zo dňa 10.10.2019, č. 6410/77/2020-

24051/2020/770700104/Z27-SP zo dňa 30.07.2020, č. 6750/77/2021-
22322/2021/770700104/Z28-SP zo dňa 02.07.2021, č. 9213/77/2021-
40646/2021/770700104/Z29 zo dňa 02.11.2021, č. 5485/77/2022-
9504/2022/770700104/Z30 zo dňa 18.03.2022 a č. 6811/77/2022-
2391/2022/770700104/Z31-SP (ďalej len „integrované povolenie“), v zmysle § 3 ods. 1 a 2
zákona o IPKZ takto:

a)

Časť

Súčasťou integrovaného povolenia je podľa zákona IPKZ je:

(strana 10/58 rozhodnutia č. 5220/770700104/1222-Ma zo dňa 22.12.2006):

dopĺňa:

V oblasti ochrany ovzdušia:

- určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10 zákona o IPKZ, v nadväznosti na § 31 ods. 2 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“),
- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií.

b)

Mení názov prevádzky a celý text

i n t e g r o v a n é h o p o v o l e n i a n a s l e d o v n e :

prevádzka

„Kia Slovakia, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“.

Prevádzka je umiestnená na pozemkoch s parcelným číslom KNC 1532/484, KNC 1532/563 v katastrálnom území k.ú. Teplička nad Váhom. Obslužné komunikácie okolo lakovne a ČOV sú umiestnené na pozemkoch s parc. číslom KNC 1532/618, 1532/496. vlastníkom pozemkov je spoločnosť Kia Slovakia s. r. o.

K navrhovanej činnosti „Výstavba závodu na výrobu automobilov KIA MOTORS a HYUNDAI MOBIS“ vydalo MŽP SR dňa 30.8.2004 podľa zákona NR SR č.127/1994 Z.z o posudzovaní vplyvov na životné prostredie, záverečné stanovisko pod č. 2402/04-1.6.

Na stavbu „Závod na výrobu automobilov KIA MOTORS SLOVAKIA“, vydalo Mesto Žilina, Spoločný stavebný úrad Žilina na úseku územného konania a stavebného poriadku pod č. 2004/C-11634-AŠ dňa 02.09.2004 územné rozhodnutie o umiestnení stavby na pozemkoch

v katastrálnom území mesta Žilina a v katastrálnom území obcí Teplička n. Váhom, Nededza, Gbeľany, Mojš a Varín a jeho zmenu pod č. 2044/01499/Mal zo dňa 11.10.2004.

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce stavebné povolenia:

- č. 9-6731/2010/Mar/770700104/Z5-SP1 zo dňa 08.03.2010 na stavbu „Úprava koncovej časti pracoviska FINÁLNA INŠPEKCIA na pracovisko drobných opráv laku (T/UP)“, umiestnenú v jestvujúcej výrobnjej hale prevádzky, v k.ú. Teplička nad Váhom;
- č. 3207-6071/2011/Mar/770700104/Z8-SP2 zo 09.03.2011 na stavbu „Nové pracovisko : Koncové drobné opravy (N-EW, new extra work); Umožnenie občasného striekania malého rozsahu na existujúcich pracoviskách: a. ED opravy povrchu (ED-HR, ED heavy repair); b. Primer opravy povrchu (P-HR, primer heavy repair)“, umiestnenú v jestvujúcej výrobnjej hale prevádzky, v k.ú. Teplička nad Váhom;
- č. 3220-19101/2013/Mar/770700104/Z13-SP3 zo dňa 22.07.2013 na stavbu „Automatizácia pracoviska ručného nanášania laku do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 316231 a 316232“, umiestnenú v jestvujúcej výrobnjej hale prevádzky, v k.ú. Teplička nad Váhom;
- č. 6469-32040/2013/Mar/770700104/Z15-SP4 zo dňa 26.11.2015 na stavbu „Automatizácia pracoviska ručného nanášania tmelu do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 317231“, umiestnenú v jestvujúcej výrobnjej hale prevádzky, v k.ú. Teplička nad Váhom;
- č. 5047-20960/2015/Mar/770700104/Z20-SP zo dňa 22.07.2015 na stavbu „Rozšírenie robotickej zóny, linka 314231 Primer“, umiestnenú na pozemkoch par. č. KN-C 1532/484, 1532/563 k.ú. Teplička nad Váhom;
- č. 230-4301/2017/Mar/770700104/Z22-SP zo dňa 20.02.2017 na stavbu „Automatický skladovací systém - Crossbar, linka 319107“, umiestnenú na pozemku parcelné č. KN-C 1532/484, 1532/563 k.ú. Teplička nad Váhom;
- č. 5316-19269/2019/Šum/770700104/Z25-SP zo dňa 28.05.2019 na stavbu „Automatizácia pracoviska ručného nanášania farby do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 316231 Base Coat 1, linka 316232 Base Coat 2“, umiestnenú na pozemkoch parc. č. KN-C 1532/484, 1532/563 v k.ú. Teplička nad Váhom;
- č. 6410/77/2020-24051/2020/770700104/Z27-SP zo dňa 30.07.2020 na stavbu „Automatizácia pracoviska ručného nanášania farby do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 314231 PRIMER“, umiestnenú na pozemkoch parc. č. KN-C 1532/484, 1532/563 k. ú. Teplička nad Váhom;
- č. 6750/77/2021-22322/2021/770700104/Z28-SP zo dňa 02.07.2021 na stavbu „UBS tmelenie – výmena robotov a úprava pracoviska“, umiestnenú na pozemkoch parc. č. KN-C 1532/484, 1532/563 v k.ú. Teplička nad Váhom;
- č. 6811/77/2022-23917/2022/770700104/Z31-SP zo dňa 18.07.2022 na stavbu „SEALER – Automatizácia tmelenia 2“, umiestnenú na pozemku parc. č. KN-C 1532/484, 1532/563 v k.ú. Teplička nad Váhom.

Pre predmetnú prevádzku boli inšpekciou vydané nasledujúce užívacie povolenia:

- č. 8969-41282/2007/Mar/770700104/Z2-KRZ1 zo dňa 18.12.2007 na stavbu „SO 300 – Lakovňa, SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody, KIA Motors Slovakia, s.r.o., závod na výrobu automobilov“;

- č. 5177-19165/2010/Mar/770700104/Z6-KRZ5 zo dňa 21.06.2010 na stavbu „Úprava koncovej časti pracoviska FINÁLNA INŠPEKCIA na pracovisko drobných opráv laku (T/UP)“;
- č. 5463-24105/2011/Mar/770700104/Z10-KRZ8 zo dňa 17.08.2011 na stavbu „Nové pracovisko : Koncové drobné opravy (N-EW, new extra work); Umožnenie občasného striekania malého rozsahu na existujúcich pracoviskách: a. ED opravy povrchu (ED-HR, ED heavy repair); b. Primer opravy povrchu (P-HR, primer heavy repair)“;
- č. 1978-9721/2014/Mar/770700104/Z17-KRZ15 zo dňa 01.04.2014 na stavbu „Automatizácia pracoviska ručného nanášania tmelu do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 317231“;
- č. 2886-9874/2014/Mar/770700104/Z18-KRZ13 zo dňa 04.04.2014 na stavbu „Automatizácia pracoviska ručného nanášania laku do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 316231 a 316232“;
- č. 690-2903/2020/Šum/770700104/KR-Z25 zo dňa 31.01.2020 na stavbu „Automatizácia pracoviska ručného nanášania farby do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 316231 Base Coat 1, linka 316232 Base Coat 2“;
- č. 486/77/2021-9025/2021/770700104/KR-Z27 zo dňa 19.03.2021 na stavbu „Automatizácia pracoviska ručného nanášania farby do interiéru karosérie použitím skupiny robotov, linka 314231 PRIMER“;
- č. 9212/77/2021-42036/2021/770700104/KR-Z28 zo dňa 08.11.2021 na stavbu „UBS tmelenie – výmena robotov a úprava pracoviska“;
- č. 9464/77/2022-42591/2022/770700104/KR-Z31 zo dňa 02.12.2022 na stavbu „SEALER – Automatizácia tmelenia 2“.

I. Údaje o prevádzke

A. Zaradenie prevádzky

1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ :

6.7 Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úprava, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreby organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo 200 t za rok

Projektovaná spotreba organických rozpúšťadiel v lakovni je 1 500 ton ročne.

Kód NOSE-P : 107.01 – Použitie náterov (používanie rozpúšťadiel)

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:

Prevádzka je v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na ochranu ovzdušia kategorizovaná ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia:

6. Ostatný priemysel a zariadenia

6.1 Lakovne v priemyselnej výrobe automobilov s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel v t/rok

6.1.1 Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia s projektovanou spotrebou organických rozpúšťadiel viac ako 15 ton za rok

Lakovňa je zaradená ako veľký zdroj znečisťovania ovzdušia, ktorého súčasťou sú nasledovné zdroje:

- Procesný ohrev a vykurovanie

1.1.1 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom nad 50 MW – (procesné ohrevy (68,943 MW) a vetranie (4,9 MW + ČOV 0,7722 MW) a dieselagregát 1,7 MW) = celkovo lakovňa + ČOV + dieselagregát = 76,315 MW.

- Čistiareň odpadových vôd

5.3.2 Čistiareň odpadových vôd s projektovanou kapacitou čistenia podľa počtu ekvivalentných obyvateľov: b) centrálné čistenie priemyselných podnikov: $\geq 2\,000$ EO (ČOV KIA – 15 457 EO)

3. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa vodného zákona:

- vypúšťanie odpadových vôd s obsahom prioritnej látky (Ni) po predčistení v ČOV KIA do verejnej kanalizácie,
- vypúšťanie vôd z povrchového odtoku do povrchových vôd,
- zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami.

4. Zoznam vykonávaných činností posudzovaných podľa zákona o odpadoch

- zhromažďovanie nebezpečných a ostatných odpadov vznikajúcich pri vlastnej činnosti v prevádzke
- v prevádzke sa na ČOV Kia vykonáva:
 - D9 Fyzikálno-chemická úprava nešpecifikovaná v prílohe č. 2 zákona, pri ktorej vznikajú zlúčeniny alebo zmesi, ktoré sú zneškodnené niektorou z činností D1 až D12 (napr. odparovanie, sušenie, kalcinácia).

5. Zaradenie do systému environmentálneho manažérstva:

ISO 14001:2015

Povolenia a súhlasy vydané pre prevádzku „Kia Slovakia, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“:

A. Podľa zákona o ovzduší:

Súhlas na zmenu Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia – KIA SLOVAKIA – Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd zo dňa 18.03.2022, podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 4. zákona o IPKZ.

B. Podľa zákona o vodách:

Povolenie na vypúšťanie priemyselných odpadových vôd s obsahom prioritnej látky (Ni) po predčistení v ČOV KIA do verejnej kanalizácie, podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 1.4. zákona o IPKZ, v súlade s § 38 ods. 1 a 5 zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona Slovenskej národnej rady č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“) do 22.11.2027.

C. Podľa zákona o odpadoch:

Súhlas na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zneškodňovanie odpadov v ČOV KIA „Prevádzkový poriadok zariadenia na zneškodňovanie odpadov – ČOV Kia“ z 20.11.2014, podľa § 3 ods. 3 písm. c) bod 4 zákona o IPKZ, v súlade s § 97 ods. 1 písm. e) bod 1 zákona o odpadoch.

Názov rozhodnutia Európskej komisie o záveroch o najlepších dostupných technikách:

Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií. (ďalej len „BAT“).

B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke

1. Charakteristika prevádzky

Umiestnenie prevádzky: kraj Žilinský, okres Žilina, k.ú. Teplica nad Váhom

Dátum začatia činnosti prevádzky: rok 2006

Predpoklad ukončenia činnosti prevádzky: neuvažuje sa

Projektovaná kapacita prevádzky:

- lakovňa :

- 1 596 ks karosérií/deň, 400 000 ks karosérií/rok,

- čistiareň odpadových vôd:

- 555 000 m³ vyčistenej vody za rok,

- 1 810 m³/deň – vody z lakovne, lisovne, zvarovne, montážnej haly,

- 40 m³/deň – rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény z motorárne,

- voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody.

Prevádzková doba:

- lakovňa:

- 24 pracovných hodín za deň, 300 pracovných dní za rok, 6400 pracovných hodín za rok

- čistiareň odpadových vôd (ďalej len „ČOV KIA“):

- 24 pracovných hodín za deň, 253 pracovných dní za rok

2. Opis prevádzky a technologických zariadení

Členenie prevádzky:

SO 300 – Lakovňa:

PS 1 Chemické predúpravy (PT) a fosfátovanie

PS 2 Elektrochemické vylučovanie organického povlaku (ED/KTL) vrátane sušenia

PS 3 Tmelenie a UBS (tmelenie podvozku) vrátane sušenia

PS 4 Základná farba (Primer) vrátane sušenia

- PS 5 Vrchná farba a vrchný lak vrátane sušenia – TC1
- PS 6 Vrchná farba a vrchný lak vrátane sušenia – TC2
- PS 7 Kontroly a opravy

Pomocné prevádzkové súbory

- PS 2 Núdzový zdroj
- PS 8 Skladovanie karosérií
- PS 9 Dopravníky a zdvíhacie zariadenia
- PS 10 Pomocné technológie
- PS 11 Trafostanica
- PS 13 Motorické rozvody
- PS 14 Meranie a regulácia
- PS 15 Riadiaci systém
- PS 16 Technologická vzduchotechnika
- PS 17 Vodné hospodárstvo vrátane pary
- PS 18 Stabilné hasiace zariadenia
- PS 19 Rozvody stlačeného vzduchu
- PS 20 Zariadenie odpadového hospodárstva
- PS 21 Sprinkléry

SO 601.2 Čistiareň odpadových vôd, SO 643 Stanica odpadovej vody:

ČOV: 643 Technológia ČOV KIA

Vstupy do prevádzky:

- karosérie určené na povrchovú úpravu (400 000 ks/rok),
- voda: - technologická voda pre Lakovňu a ČOV KIA: 523 500 m³.rok⁻¹
 - pitná a úžitková voda 36 000 m³.rok⁻¹
- energie: - zemný plyn pre potreby Lakovne a ČOV KIA: 22 000 000 m³.rok⁻¹;
 - nakupovaná elektr. energia pre potreby Lakovne a ČOV KIA: 80 280 MWh.rok⁻¹.
- chemikálie: (v súlade s tabuľkou č. 1 integrovaného povolenia)

Chemická predúprava:

- odmasťovač, aktivátor, aditíva, fosfát, čistiace chemikálie

Elektrochemické vylučovanie organického povlaku: pigment, živica, aditíva

Tmelenie a UBS: tmeliace materiály

Striekanie základnej farby:

- Primer Exterior, Primer Interior

Striekanie vrchnej farby a laku (Top coat):

- vrchná farba (Base coat), vrchný lak (Clear coat)

Voskovanie: vosky a konzervačné látky

- vosk

Čistenie a riedenie: riedidlá a rozpúšťadlá

Výstupy z prevádzky:

- nalakované karosérie - 400 000 ks/rok,
- 555 000 m³ vyčistenej vody/ rok (OV č.1 – 1810 m³/deň; OV č.2 – 40 m³/deň; prúd OV č.3)

Opis výroby:

Technologický postup:

- doprava zo zvarovne
- predúprava a fosfátovanie
- kataforéza (elektrochemické vylučovanie organického povlaku)
- kontrola vrstvy ED, KTL – suché brúsenie
- tmelenie
- tmelenie podvozku (UBS)
- striekanie základnej farby, sušenie v peci
- kontrola vrstvy základnej farby, mokré brúsenie
- striekanie Base coatu a predsušenie
- striekanie Clear coatu
- vypaľovanie oboch vrstiev vrchnej farby
- finálna kontrola, leštenie, drobné opravy, Touch/up opravy
- dokončovacie pracoviská: voskovanie dutín, lepenie pások
- doprava do montáže

Karoséria je po zvarení umiestnená na dopravník, resp. do nosiča karosérie oddelenia zvarovne (z ang. Skid). Pre dopravu s týmto nosičom po spojovacom moste do lakovne sa upevní na nosič lakovne (z ang. Cross-bar) konkrétne určený pre linku PT/ED. Uvoľnený pôvodný nosič zo zvarovne sa vracia späť. Karoséria je dopravená najskôr do linky chemických predúprav (odmasťovanie a fosfátovanie) a potom do linky kataforézy (elektrochemického vylučovania organického povlaku). Po vysušení v sušiacich peciach sa karoséria premiestni na iný nosič a pokračuje na linku tmelenia, kde sa karoséria tmelí a utesňuje a následne suší v peci. Jedná sa výlučne o robotizované pracovisko. V prípade poruchy tejto technológie sa vykonáva ručná aplikácia tmelu na linke tmelenia.

Po natmelení je karoséria prenášaná do striekacej kabíny základnej farby/primeru (robotizované automatické striekanie a manuálne dostrekovanie) a do sušiacej pece. Potom sa nanáša vrchná farba a lak a nalakovaná karoséria sa nakoniec vysuší v peci. Pri finálnej kontrole sa kontroluje kvalita nalakovaných karosérií a podľa potreby sa vykonávajú prípadné opravy na repasných pracoviskách.

Automatizovaná linka Crossbar – dismounting, je uzavretá robotická zóna, kde robot odoberá podstavce karosérie (crossbar) z dopravníkových nosičov karosérie (skid) a ukladá ich na špeciálny dopravník. Na konci tohto dopravníka, za oplotením, je pracovisko na odoberanie crossbar-ov pomocou ručných zdvíhadiel a ich ukladanie do pristavených kontajnerov.

Automatizovanie manuálneho pracoviska je projektované pomocou dvoch kusov manipulačných robotov. Z tohto dôvodu bude potrebné doplniť druhý špeciálny dopravník pre crossbar-y a ďalšiu skladovaciu časť crossbar-ov.

Manuálna zóna bola zachovaná pre dvoch pracovníkov. Pracovníci majú menší počet vykladacích cyklov ako v pôvodnej konfigurácii.

Dôvodom automatizácie vykládky crossbar-ov je:

- odstránenie fyzicky namáhavej práce
- zrýchlenie procesu vykládky crossbar-ov
- zefektívnenie skladovania crossbar-ov

Chemická predúprava a fosfátovanie:

Linka predúprav je rozdelená do nasledovných krokov:

- odmasťovanie – 1. stupeň – oplach ostrekom (horúcou vodou)
 - 2. stupeň – oplach ostrekom
 - 3. stupeň – oplach ponorom (veľký, hlavný kúpeľ)
- oplach vodou – 1. stupeň – oplach ostrekom
 - 2. stupeň – oplach ponorom
- aktivácia – kúpeľ + ostrek aktivačného roztoku
- fosfátovanie – veľký, hlavný kúpeľ
- oplach vodou
 - 1.stupeň – oplach ostrekom
 - 2. stupeň – oplach ponorom
 - 3. stupeň – oplach ostrekom
- DI oplach – 4. stupeň – kúpeľ + ostrek v DEMI vode.

Upravovaná karoséria sa odmasťuje ponorením do vaní za pohybu nosiča, na ktorom je upevnené karoséria. Nosič umožňuje karosériu otočiť aj o 360° a tým zvýšiť kvalitu očistenia. Teplota čistiacej kvapaliny je cca 55°C (môže byť vyššia ak sa vyžaduje zvýšenie efektivity odmasťovania). Doba odmasťovania sa rovná taktu pohybu karosérie v linke (čas akým prechádza karoséria umiestnená na nosiči po dopravníkovom systéme od začiatočného po koncový bod linky). Po odmasťovaní sa karoséria oplachuje čerstvou vodou, aby sa kompletne zbavila všetkých voľne priľnutých znečisťujúcich látok a zvyškov čistiacej kvapaliny.

Vo fáze fosfátovania sa karoséria najskôr ponorí do aktivačného roztoku (tank pred hlavným kúpeľom fosfátovania), čím sa povrch karosérie aktivuje, aby sa zlepšila adsorpcia fosfátovej vrstvy. V tomto prípade ide o chemické vylúčenie nerozpustných kryštálov zinku. Koncentrácie hlavných zložiek fosfátu (voľná kyselina, celková a pod.) sa musia udržiavať v stanovených hodnotách. Fosfátovací roztok sa recirkuluje a je trvalo použiteľný. Tým sa znižuje aj množstvo produkovaných odpadových roztokov a kalov. Fosfátovanie prebieha pri teplote cca 45°C. V konečnej fáze sa karoséria oplachuje v sérii oplachov vrátane posledného s DEMI vodou. Vodivosť tejto vody v systéme predúprav by nemala prekročiť hodnotu 50 mikroS/cm, dodáva sa však s nižšou vodivosťou.

Celý systém predúprav je umiestnený v uzavretom tuneli s pripojením na ventiláciu vzduchu. Odvod znečisteného vzduchu z tunelu je zabezpečený odsávacími ventilátormi. Technologické výduchy na odvod vzduchu (V01-03, V03-01) a výdych V02-02 sú vyvedené nad strechu výrobné haly lakovne. Odsávaný znečistený vzduch je nahradzovaný čistým vzduchom, ktorý je do tunelu vháňaný cez filtre.

Elektrochemické vylučovanie organického povlaku (ED/KTL)

Pri vylučovaní organického povlaku sa karoséria ponára do vane s hlavným pracovným roztokom. Ten pozostáva – z vody, organickej živice, pigmentu a aditív. Pod vplyvom jednosmerného elektrického prúdu v priebehu celého času ako sa karoséria nachádza ponorená v hlavnom tanku, sa vytvorí na povrchu karosérie vrstva o hrúbke približne min. 16µm a 11 µm v dutinách. Aj preto, aby sa zabezpečilo zvýšenie antikoročných vlastností na celom povrchu karosérie (interiér/exteriér) sa nanáša táto vrstva elektrochemicky. (V porovnaní s procesom lakovania ide až o cca 5x väčší pokrytý povrch) Po vynorení z hlavného tanku sa karoséria oplachuje v nasledujúcich štyroch UF oplachoch (naplnenými roztokom filtrovanej kataforéznej farby systémom ultrafiltrácie) a nakoniec oplachmi a oplachom s DEMI vodou (recirkulovanou a čistou, bez recirkulácie). Vypaľuje sa cca pri 180°C. Odsávanie zo sušiacej pece kataforézy, ED je zavedené do zariadenia na termickú

oxidáciu organických látok TAR. Pri stanovenej teplote potrebnej na rozklad prchavých organických látok (hodnota uvedená v STPPaTOO) v rozmedzí +/- 5°C dochádza k termickému rozkladu organických prchavých plynov. Spaliny z tohto zariadenia pred výstupom do ovzdušia ohrievajú systémom tepelných výmenníkov vzduch, ktorý slúži na sušenie nalakovaných karosérií v sušiacich peciach. Odpadový plyn vznikajúci v TAR pre ED pec je vypúšťaný do ovzdušia výduchom V22-19. Znečisťujúce látky vznikajúce v tuneli linky ED/kataforézy sú odsávané ventilátorom do technologického výduchu V04-04.

Tmelenie a UBS

Škály a voľné dutiny, ktoré zostávajú na karosérii sa zakrývajú tmelom, resp. tmelia. Automatizované pracovisko SEALER zabezpečuje aplikovanie tmelu na vrchné časti karosérie (vonkajšia strana zadnej kapoty a dverí, strecha), motorový priestor, lémy predných dverí a kapoty. Pravá strana kabíny Sealer je výlučne o robotizované pracovisko. Ľavá strana kabíny Sealer je zatiaľ iba čiastočne automatizovaná. V prípade poruchy tejto technológie sa bude ručná aplikácia tmelu vykonávať na linke tmelenia.

Súčasne sa vykonáva aj ochrana podvozku a prahov karosérií proti mechanickému a abráziívnemu poškodeniu. Časť linky je automatizovaná a časť manuálna. Pred vstupom do UBS linky a pred výstupom z nej, vykonávajú aplikáciu a opravu tmelu operátori. V prípade poruchy technológie v robotickej zóne sa vykonáva ručná aplikácia tmelu na linke tmelenia. Tmely sú vytvrdzované v peci UBS pri teplote cca 150°C. Odpadové plyny odsávané z vytvrdzovanej pece UBS linky sú zvedené do oxidátora TAR. Po termickej oxidácii ZL je vypúšťaný do ovzdušia výduchom V27-20. Vykonané úpravy podvozku sa kontrolujú a prípadné trhliny sa opravujú na nasledujúcom mieste opráv. Odpadové plyny vznikajúce v priebehu utesňovania karosérií sú odvádzané od jednotlivých pracovísk sústavou odsávacích ventilátorov a do komunálneho ovzdušia sú vypúšťané nad strechu haly lakovne výduchom V11-72.

Striekacie kabíny

Aby sa hrúbkou aplikovanej farby dosiahli isté požiadavky (vzhľad, lesk, farba, mechanické vlastnosti a pod.) a ochrana pred externými vplyvmi, sa farba aplikuje v 3 vrstvách. Po fosfátovaní a kataforéze nasleduje základná farba, ktorá zabezpečuje súvislý povrch, rovnomerným prekrytím spodnej vrstvy. Po nastriekaní tejto základnej vrstvy sa farba musí nechať vysušiť, aby nedochádzalo k vzniku povrchových defektov. Aby sa zabránilo vstupu prachu do kabíny a tým znehodnoteniu nastriekaného povrchu, je striekacia kabína pod miernym pretlakom. Pred ňou sa nachádza ešte zariadenie, ktoré pozostáva z pštrosieho peria. Funguje automaticky. Otiera karosériu a tak ju nabíja nábojom potrebným k aplikácii farby a vychytáva i drobné nečistoty (vlasy, prach a pod.). V kabíne je dlážka tvorená sústavou vyberateľných roštov, ktoré je podľa potreby možné vytiahnuť a vyčistiť od zvyškov farieb. Celok kabíny je tvorený samonosným systémom s presklenými stenami. Prestreky farby sa od odpadového vzduchu oddeľujú a zachytávajú v recirkulovanej vode – v tzv. vodnej clone – (z ang. Scrubber). Vstupujúci vzduch do kabín je čistený sústavou stropných tzv. kobercových filtrov (sú uložené v pásach predstavujúcich „koberce“ na strope, v tzv. pléne). Odpadový vzduch sa čistí od prestrekov farieb strhávaním vodnou clonou do systémových tankov linky ESKA.

Striekanie základnej farby (Primer) - je vykonávané v striekacích kabínach s vodou riediteľnou farbou predovšetkým automatizovane, pomocou robotov. Manuálne striekacími pištoľami sa

dostrekujú už len miesta, ktoré sú pre robota nemožné k aplikácii. Následne dochádza ku kontrole automatického nanášania, prípadná oprava a ručné nanášanie farby. Odpadové plyny s obsahom prchavých organických zlúčenín zo striekania základnej farby sú odvádzané cez výduchy V05-58 a V06-59 do vonkajšieho ovzdušia. Vzduch je čistený sústavou filtrov, je upravená jeho teplota a vlhkosť a následne prechádza kabínou vertikálne rovnomerne dole, pričom so sebou strháva mikroskopické čiastočky farby a prechádza dnom kabíny, v ktorej je umiestnená vodná clona, tzv. scrubber, kde sa odpadový vzduch mieša s prúdiacim tokom vody. V nej sú zachytávané častice vody a odpadový vzduch sa vypúšťa odsávacím potrubím do výdychu nad strechu lakovne. Karoséria postupuje na vypaľovanie do sušiackej pece, ktorej max. teplota vypaľovania je cca 150°C. Odpadové plyny zo sušiackej pece sú odvádzané do zariadenia TAR a po termickej oxidácii sú vyvedené nad strechu lakovne do komunálneho ovzdušia výduchom V34-21. Vypálené karosérie sa chladia v zásobníku (z ang. Buffer) ako vystupujú z pece. Tie, na ktorých sa nájdu nejaké chyby a poškodené miesta sa opravujú v osobitnej kabíne. Pre následnú operáciu je nutné, aby sa po opravných procesoch povrch dôsledne očistil, resp. zbavil nečistôt, hlavne prachu.

Striekanie vrchnej farby a vrchného laku (Base coat a Clear coat) – vrchný náter karosérií sa vykonáva dvojstupňovým nanášaním vrchnej farby a vrchného laku v paralelných striekacích kabínach a sušením v dvoch paralelných peciach. Ako pri striekaní základnej farby je technika striekania podobná – roboticky a manuálne. Medzi lakovacím procesom striekania vrchnej farby a laku je ešte tzv. intermediálna pec, ktorá predsušuje vrchnú farbu pred striekaním laku. Linky Sú automatizované. Časť kabíny na ručné striekanie je využitá na kontrolu po automatickom nanášaní farby robotmi. V prípade poruchy technológie v robotickej zóne sa vykonáva ručná aplikácia farby a laku.

Možnosť trvalej prítomnosti pracovníkov v striekacích kabínach povrchového laku do interiéru linka 316231-TC1 a linka 316232 TC2. Jedná sa o 4 (BC1, BC2, CC1, CC2) identické voľné priestory v chránených bezpečných zónach medzi interiérovou a exteriérovou zónou, ktoré budú využité ako "Kontrolné pracoviská".

Na pracoviskách sa budú vykonávať nasledovné činnosti:

- a) vizuálna kontrola kvality karosérie, alebo
- b) striekanie – dostriekavanie.

Vrchný lak (Clear coat), sa aplikuje obdobne ako vodou riediteľná farba. Odpadové plyny s obsahom prchavých organických zlúčenín zo striekania vrchnej farby sú odvádzané cez výduchy V07-69 a V09-70 a zo striekania vrchného laku cez výduchy V08-62 a V10-63 do vonkajšieho ovzdušia.

Odpadové plyny vznikajúce vo vypaľovacích peciach sú odvedené do TAR a po termickej oxidácii sú vyvedené nad strechu lakovne do komunálneho ovzdušia výduchom V40-22 (linka Top coat 1) a V43-23 (linka Top coat 2). Nalakované karosérie sa sušia v peci vrchného laku pri teplote 150 °C.

V rámci automatizácie sa znížil prietok vzduchu na striekacích kabínach Base Coat a Clear Coat znížením výkonu ventilátorov V126-V11, V126-V21 a V226-V11, V226-V21 a použitím frekvenčných meničov.

Koncové drobné opravy (N-EW, new extra work):

Pracovisko pre koncové drobné opravy, je určené pre činnosť operátora vedľa kabíny pre voskovanie dutín.

Koncové drobné opravy zahŕňajú nasledovné činnosti:

- leštenie,
- drobné prebrúsenie opravovaného povrchu,
- striekanie sprejmi alebo striekacími pištoľami s vlastnými nádržkami na rôzne farebné odtiene a druhy opravovaného laku,
- dosušenie.

Na pracovisku koncových drobných opráv sa poškodený lak na karosérii opraví nanesením pasty a leštením alebo sa opraví jemným prebrúsením a prestreknutím metalickým lakom, krycím lakom a prístrekom. Následne je karoséria posunutá do druhej časti kabíny, kde je priestor pre osušenie nastriekanej časti. Opravy laku (striekanie) sa vykonávajú len na malých plochách (cca 30 cm x 10 cm), ktoré sa pred striekaním zdrsnenia.

Vzhľadom na charakter opráv laku pri striekaní nebude dochádzať k prestrekom. Lak použitý na opravu ostáva na karosérii a do výduchu sa dostávajú len odparené organické prchavé látky, ktoré obsahujú všetky používané opravné materiály, aby bolo zabezpečené rýchle schnutie.

Prívod čerstvého vzduchu je v dostatočnej kvalite zabezpečený napojením na existujúci systém vzduchotechniky AHU WA2.

Odsávanie je zabezpečené inštaláciou nového vzduchotechnického systému odsávania, ktorý sa napojí do existujúceho odsávacieho systému kabíny dutinového voskovania, ktorý je vyvedený do komunálneho ovzdušia výdychom V13-71. V odsávacom potrubí je vzduch odsávaný spod roštov cez AAF filtre, s účinnosťou 90 - 95%. Inštaláciou vzduchotechniky sa zabezpečila výmena vzduchu na pracovisku v množstve 44,5 m³ x hod.

Na pracovisku sa nachádzajú malé striekacie pištole. Nádržky do pištolí budú plnené priamo na pracovisku potrebnými látkami podľa požiadaviek výroby. Na pracovisku sa tiež skladujú sprejové plechovky o objeme cca 1 dcl. Použité prázdne obaly od sprejov sa budú dočasne skladovať na vyhradenom mieste a následne bude odpad odvážaný oprávnenou organizáciou na zneškodnenie.

Predpokladaná spotreba :

- cca 26 ml všetkých materiálov na 1 karosériu,
- 0,065 l/hod (0,06 kg) celkovo všetkých materiálov, z toho množstvo VOC cca 0,052 l/hod (0,048 kg).

Umožnenie občasného striekania malého rozsahu na existujúcich pracoviskách :

a) ED opravy povrchu (ED-HR, ED heavy repair):

b) Primer opravy povrchu (P-HR, primer heavy repair):

V existujúcich pracoviskách na prebrúsenie povrchu karosérií doplnené operácie drobného striekania, ED-HR a P-HR, ktoré v oboch prípadoch zahŕňajú nasledovné činnosti:

- drobné prebrúsenie opravovaného povrchu,
- striekanie sprejmi alebo striekacími pištoľami s vlastnými nádržkami na rôzne farebné odtiene a druhy opravovaného laku,
- dosušenie.

Na pracoviskách ED-HR a P-HR sa poškodený povrch na karosérii opraví iba jemným prebrúsením alebo aj prestreknutím opravnými lakmi a následne sa osuší. Karoséria je ďalej posunutá do dopravníkového systému na ďalšiu povrchovú úpravu.

Opravy laku (striekanie) sa vykonávajú len na malých plochách (cca 30 cm x 10 cm), ktoré sa pred striekaním zdrsnenia.

Vzhľadom na charakter opráv laku pri striekaní nedochádza k prestrekom. Opravný lak ostáva na karosérii a do výduchu sa dostávajú len odparené organické prchavé látky, ktoré obsahujú všetky používané opravné materiály, aby bolo zabezpečené rýchle schnutie.

Prívod a odvod vzduchu ostane na obidvoch pracoviskách zachovaný pôvodný. Je zabezpečená dostatočná výmena vzduchu v objeme 72,7 krát za hod.

Na znižovanie emisií TZL z pracovísk N-EW, P-HR a ED-HR budú inštalované AAF filtre (Typ: AmerGlas PaintStop Grün) na záchyt prestrekov TZL.

Na znižovanie emisií TZL z pracovísk P-HR a ED-HR sa pod kovovými roštami nachádzajú mokré panely, ktoré zachytia prípadnú odkvapnutú kvapalinu alebo čistočky odstreknutého laku, v prípade, že nebudú zachytené filtrami.

Vzduch je odsávaný spod kovových roštov, na ktorých stoja operátori, cez AAF filtre, s účinnosťou 90 - 95%. Pod kovovými roštmi sa nachádzajú aj tzv. mokré panely, ktoré zachytávajú prípadnú odkvapnutú kvapalinu alebo čistočky odstreknutého alebo prebrúseného laku, v prípade, že nebudú zachytené filtrami. Vzduch je vyvedený do komunálneho ovzdušia výdychom V09-70.

Na pracovisku ED-HR sa budú nachádzať 2 ks malých striekacích pištolí a na pracovisku P-HR sa bude nachádzať 8 ks malých striekacích pištolí. Objem jednej nádržky striekacej pištole je 1,25 dcl. Nádržky do pištolí budú plnené priamo na pracoviskách potrebnými látkami podľa požiadaviek výroby. Na pracoviskách sa bude tiež skladovať približne 1 ks sprejových plechoviek o objeme cca 1 dcl. Použité prázdne obaly od sprejov sa budú dočasne skladovať na vyhradenom mieste a následne bude odpad odvázaný oprávnenou organizáciou na zneškodnenie.

Predpokladaná spotreba ED-HR :

- cca 7,6 ml všetkých materiálov na 1 karosériu ,
- 0,036 l/hod (0,032 kg) celkovo všetkých materiálov, z toho množstvo VOC cca 0,029 l/hod (0,023 kg).

Predpokladaná spotreba P-HR :

- cca 4,0 ml všetkých materiálov na 1 karosériu ,
- 0,032 l/hod (0,028 kg) celkovo všetkých materiálov, z toho množstvo VOC cca 0,026 l/hod (0,022 kg).

Vypaľovacie a sušiacie pece :

Pece sú určené na vytvrdenie, resp. vysušenie vrstiev spôsobom vyparovania prchavých zložiek nachádzajúcich sa vo farbe (voda ako rozpúšťadlo). Každá farba a lak sa tak vysuší a uschne. Hovoríme tak o vypaľovaní danej farby. Na povrchu zostávajú iba pigmenty a pojivá, ktoré sa vplyvom zvýšenej teploty začnú spájať a vytvárať rovnomerne hladký povrch odolný voči vonkajším vplyvom. V priebehu procesu vytvrdzovania, teda sušenia, narastá koncentrácia organických látok vo vzduchu. Plyn znečistený týmito látkami sa odvádza ventilátorom z pece a potrubím sa vedie do termického oxidačného zariadenia (TAR), kde sa spaľuje. Objem odsávaného odpadového plynu v sušiacom tuneli sa nahrádza ekvivalentným objemom čerstvého vzduchu, ktorý sa privádza cez vzduchové uzávery.

Pece a zóny zásobníkov (kde sa karoséria voľne ochladzuje) sú vždy za každým hlavným procesom. Tie slúžia nielen na voľné ochladenie karosérie, ale aj na vytvorenie určitej zásoby pre konkrétnu linku kam následne vstupujú. V peciach cirkuluje vzduch, ktorý sa ventilátorom odvádza zo zóny pece a zahrieva sa vo výmenníku tepla na požadovanú teplotu. Potom sa vracia späť do zóny pece. Vzduch sa zahrieva plynom čisteným v TAR alebo nepriamo v tepelných výmenníkoch.

Pece na Lakovni pozostávajú z viacerých častí zložených z 3 zón, do ktorých je osobitne privádzaný horúci vzduch z rovnakého počtu výmenníkov (z ang. Hot-boxov). Do nich vstupuje priamo horúci vzduch.

Zóny pece:

1. vstupná, nábehová (z ang. Heat up zone) (teplota sa postupne zvyšuje)
2. stredová, tzv. "udržiavacie pásmo" (z ang. Hold zone)– v nej sa drží najdlhšie požadovaný teplotný gradient nutný podľa teplotného okna pre daný typ vypaľovanie látky.
3. výstupná zóna, tzv. chladiaca (z ang. Cooling zone)- v nich sa teplota znižuje a postupne sa karoséria chladí.

Ohrev cirkulujúceho vzduchu pre stredovú zónu, kde sa udržiava teplota, prebieha v jednotke cirkulujúceho vzduchu, ktorá je priradená k príslušnej zóne. Dosahuje sa tak prostredníctvom tepelných výmenníkov pripojených na filtre nepriamy prenos tepla s čistými plynmi prichádzajúcimi z TAR.

Finálna kontrola a repas:

Na linkách bodových opráv sa opravujú malé nedostatky laku u tých karosérií, kde boli zistené chyby laku. Poškodený lak na lakovaných karosériách je opravený opravnými farbami. Pri opravách sa poškodenia karosérií musia komplexne ošetriť, t. j. vybrúsiť, nastriekať a vysušiť. Na opravu laku sa používajú farby riediteľné organickými rozpúšťadlami. Opravené plochy sú vysušené pomocou infražiariča. Mobilné infračervené bodové ohrievače typu IR sa používajú na sušenie menej prístupných miest karosérií. Na opravených karosériách sa nadväzne znovu posudzuje a kontroluje kvalita povrchu karosérie. Vzduch je vyvedený do komunálneho ovzdušia výduchmi V15-64 a V14-57.

Na linke finálnej kontroly sa zisťujú kontrolou oddelením kvality defekty nachádzajúce sa na karosérii po aplikácii farby a laku. Tie sa pri malých defektoch buď leští okamžite, alebo sa potom posielajú ďalej na opravu, na repas. Ak ide o časovo nenáročnú opravu, je toto možné vykonať na opravách v rozšírenej zadnej časti linky finálnej kontroly. Každé auto má všetky nájdené nedostatky uvedené v jedinečnej Karte kontroly od oddelenia kvality, ktorá sa archivuje. Pri opravách sa defektné plochy karosérií musia komplexne ošetriť, t. j. vyčistiť, vybrúsiť, nastriekať a vysušiť. Na všetky opravné postupy sa používajú opravné farby a laky, ktoré nie sú vodou riediteľné (z ang. Solvent borne). Opravené plochy sú napokon vysušované pomocou infražiariča. Mobilné infračervené bodové sušiacie zariadenia príp. špeciálne teplovzdušné pištole sa používajú na sušenie menej prístupných miest karosérií. Na opravených karosériách sa nadväzne znovu posudzuje a kontroluje kvalita povrchu karosérie tak, ako je to na finálnej kontrole.

Demaskovacia kabína:

Pracovisko slúži na demaskovanie (odstraňovanie krycej fólie) z karosérie automobilu po finálnej povrchovej úprave celej karosérie. Príležitostne je možné kabínu použiť na maskovanie a kontrolu karosérie podľa potreby.

Vysokotlakové čistenie skidov (z ang. Skid cleaning):

Používa sa na robotické odstránenie farieb zo skidov, v núdzovom režime je možné vykonávať čistenie skidov ručne. Čistenie prebieha v uzavretom, automatickom cykle zväčša počas výroby.

Skidy sa vedú dopravníkom ku kabíne Skid Cleaning Booth Zone, kde čistiaci robot vykonáva naprogramovanú procedúru čistenia vysokotlakovou čistiacou vodou. Pri ručnom čistení je použitá ručná striekacia pištoľ napojená na prívod vysokotlakovej vody. Miesto, kde prebieha čistenie, je pokryté podlahovým roštom.

Dole pod roštom je odkvapový žľab s vypádanou podlahou, ktorý odvádza odpadovú vodu do nádrže prekrytej sitom. Pevné čiastočky (farba) zachytené na site sa dávajú do kontajnera na odpadový kal v sklade ESKA, odpadová voda je prečerpávaná na ČOV. Kabína vysokotlakového čistenia skidov má vlastnú ventiláciu, ktorá sa automaticky zapína pri spustení čistiaceho zariadenia.

Vysokotlakové čistenie roštov: Používa sa pre manuálne čistenie roštov. Čistiace zariadenie tvoria dva čističe povrchu typu „Aquablast“, prípadne iné vysokotlaké zariadenie s potrebným tlakom vody.

Záložný zdroj

Pre prípad výpadku elektrickej energie je pre vybrané prevádzky k dispozícii záložný zdroj – dieselagregát s výkonom 1500 kW (tepelný príkon je 1700kW), vrátane príslušenstva a jeho pripojenia do napájacej sústavy el. energie vybraných spotrebičov lakovne - pohony púmp farieb, linka kataforézy a havarijná vzduchotechnika. Súčasťou dieselagregátu je palivová nádrž (1000 l) umiestnená v ráme, štartovacia batéria 24Vss a výfukové potrubie. Prevádzka dieselagregátu je len občasná, podľa potreby. Spúšťaný bude aj kvôli pravidelným kontrolám. Spaliny z dieselagregátu sú odvádzané potrubím s priemerom 300 mm do komunálneho ovzdušia. Spalinovod je uložený v kryte fasády budovy.

Vodné hospodárstvo prevádzky:

Zásobovanie vodou

Pitná voda je odoberaná z vodného zdroja Teplička nad Váhom, ktorý sa nachádza západne od areálu Kia. Prevádzkovateľom a užívateľom vodného zdroja je SeVaK – Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s. Žilina. Množstvo vody pre pitné účely je merané samostatným vodomermom v distribučnej stanici SeVaKu, ktorá sa nachádza pri parkovisku neďaleko osobnej vrátnice.

Technologická voda je odoberaná z vodného zdroja Teplička nad Váhom, ktorý sa nachádza západne od areálu Kia. Prevádzkovateľom a užívateľom vodného zdroja je SeVaK – Severoslovenské vodárne a kanalizácie, a.s. Žilina. Množstvo vody pre technologické účely je merané samostatným vodomermom na Úpravovni vody.

Výroba demineralizovanej vody

Demineralizovaná voda sa používa na oplach karosérií v linke predúprav a na iných miestach v lakovni (miešareň farieb, striekacie kabíny, vzduchotechnika a pod.).

Demineralizovaná voda sa vyrába na sústave reverzných osmóz kde sa získava voda vysokej kvality. Kvalita závisí na kvalite vstupnej vody a stave osmóz. Odporúčaná vodivosť je určená do 10 $\mu\text{S}\cdot\text{cm}^{-1}$.

Spôsob odkanalizovania

Areál závodu, vrátane lakovne je odkanalizovaný delenou kanalizáciou: splaškovou a dažďovou.

Splaškové odpadové vody vznikajúce z jednotlivých sociálnych zariadení v prevádzke lakovne sú odvádzané spolu s predčistenými priemyselnými odpadovými vodami na ČOV KIA spoločnou kanalizáciou do verejnej kanalizácie. Verejnou kanalizáciou sú vody odvádzané do mestskej ČOV v Dolnom Hričove a po vyčistení s ostatnými vodami sú vypúšťané do recipienta Váh.

Priemyselné odpadové vody z technologickej prevádzky lakovne, odpadové vody z ostatných výrobných prevádzok závodu Kia Slovakia a Motorárne sú spolu s vodami obsahujúcimi olej z odlučovačov oleja z vody vznikajúcimi v areáli závodu v rámci vonkajších stáčacích miest a manipulačných plôch spracované v technologickom zariadení ČOV KIA.

Na chemické čistenie sú vedené odpadové vody v troch prúdoch, pričom z výrobného procesu v dvoch prúdoch.

1. prúd odpadových vôd (odpadové vody z lakovne, lisovne, zvarovne, montážnej haly a ostatné) je vedený do homogenizačnej nádrže.
2. prúd odpadových vôd z motorárne je najskôr akumulovaný vo vyrovnávacej nádrži a predčistený deemulgačným procesom. Potom je čerpaný do homogenizačnej nádrže ku ostatným odpadovým vodám, odkiaľ po zmiešaní s ostatnými vodami sú čistené v čistiacich linkách.
3. prúd odpadových vôd vstupujúcich do ČOV KIA tvorí nebezpečný odpad 13 05 07 (voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody), ktorý vzniká v areáli závodu Kia Slovakia s.r.o. v rámci vonkajších stáčacích miest a manipulačných plôch, kde sa v podzemných havarijných nádržiach a v zberných nádržiach zachytávajú vody z povrchového odtoku minimálne znečistené škodlivými látkami. Tieto vody sa v ČOV KIA najprv predčistia vo vyrovnávacej nádrži a následne sú čerpané do homogenizačnej nádrže k ostatným odpadovým vodám.

Priemyselné odpadové vody v rámci lakovne produkujú najmä tieto prevádzky: opravy mimo linku, vlhké brúsenie, voskovacia kabína, striekacie kabíny, elektrochemické vylučovanie organického povlaku, fosfátovanie, odmasťovanie ponorením. Celková max. denná produkcia odpadovej vody je 1 500 m³.

Priemyselné odpadové vody sú po predčistení v ČOV Kia odvádzané verejnou kanalizáciou do mestskej ČOV v Dolnom Hričove.

ČOV KIA:

Navrhovaná účinnosť ČOV KIA na ťažké kovy je 95%.

Chemická ČOV je založená na fyzikálno-chemickom odstraňovaní jednotlivých polutantov procesom zrážania soľami Fe³⁺ (používaný koagulant roztok Fe₂(SO₄)₃- síran železitý).

Odpadová voda (OV) je do ČOV KIA privádzaná v troch prúdoch, pričom z výrobného procesu v dvoch hlavných prúdoch:

- Prúd OV č. 1 Q = 1 810 m³/deň
Charakter OV: ostatné OV
- Prúd OV č. 2 Q = 40 m³/deň
Charakter OV: vody z motorárne

Prúd OV č. 1 (OV z lakovne, lisovne, zvarovne, montážnej haly, ..) je vedený do homogenizačnej nádrže WWT-M-T-01.

Prúd OV č. 2 (OV z motorárne – nebezpečné odpady (kat. č. 12 03 01, 12 01 09)) je privázaný cisternami a prečerpaním na stáčacom mieste akumulovaný vo vyrovnávacej nádrži WWT-M-T-04. Olejová emulzia je predčistená na predradenej deemulgačnej jednotke. Potom je oddelený vodný podiel čerpaný do nádrží WWT-M-T-01;02;03 ku ostatným OV, odkiaľ po zmiešaní s ostatnými vodami je čistený v koagulačnej linke.

Prúd OV č. 3 (OV z podzemných havarijných nádrží, zberných nádrží a voda obsahujúca olej z odlučovača oleja, v areáli Kia Slovakia s.r.o. – kat. č. 13 05 07) je privázaná cisternou. Tieto vody sa v ČOV najskôr predčistia vo vyrovnávacej nádrži a následne sú čerpané do homogenizačnej nádrže k ostatným odpadovým vodám.

Predčistenie OV z motorárne– prúd OV č. 2 a prúd OV č. 3:

Vyrovňavacia nádrž VN2 (WWT-M-T-04) o účinnom objeme 40 m³ slúži na akumuláciu OV z motorárne (prúd OV č. 2) a na akumuláciu vody obsahujúcej olej z odlučovačov oleja z vody (prúd OV č. 3) a následne na predčistenie týchto OV. V nádrži je namontovaný jemnobublinový aeračný systém Schumaflex, ktorý slúži na homogenizáciu OV s vysokým obsahom NEL a na dôkladné premiešanie obsahu nádrže po nadávkovaní chemikálie do nádrže. Dodávku vzduchu zabezpečujú 2 ks dúchadiel, ktoré pracujú striedavo. V nádrži je monitorovaná havarijná hladina.

Predčistenie OV v nádrži je uskutočňované flotáciou olejov na hladine po nadávkovaní katión aktívneho polyméru do nádrže.

Predčistená voda je vedená na čistenie v hlavnej technologickej linke - je vedená do homogenizačnej nádrže.

Nádrž oleja:

Vyflotovaný olej je čerpaný 2 ks čerpadiel (pracujú striedavo) do nádrže oleja WWT-M-T-05. V tejto nádrži s účinným objemom 10 m³ je monitorovaná hladina. Obsluha periodicky otváraním ventilu na nádrži sleduje rozhranie voda – olej, voda je vedená na čistenie v hlavnej technologickej linke - je vedená do homogenizačnej nádrže. Olej z nádrže oleja je odvážaný cisternou oprávnenou firmou na ďalšie spracovanie.

Hlavná technická linka

OV z motorárne (prúd OV č. 2) a voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody (prúd OV č. 3) sú po predčistení čerpané do homogenizačnej nádrže spolu s ostatnými OV (prúd OV č. 1). Zároveň sú do nádrže čerpané aj OV z technologickej linky ČOV (OV z nádrže olejov, pracia OV z pieskových filtrov, kalová voda zo zahusťovacej nádrže kalu, filtrát vznikajúci pri odvodnení kalu).

Homogenizačná nádrž

Homogenizačná nádrž (WWT-M-T-01) je nádrž s účinným objemom 750 m³. Nádrž slúži na homogenizáciu všetkých OV, je premiešavaná jemnobublinkovým aeračným systémom, dodávku vzduchu zabezpečuje dúchadlo WWT-M-BW-01. V nádrži je plynulo sondou monitorovaná min, max a havarijná hladina. Čerpanie OV z tejto nádrže je zabezpečené 3 ks čerpadiel WWT-M-P-01 A/B/C (2 ks v prevádzke, 1 ks rezerva) s výkonom 30 l/s do dvoch paralelných čistiacich liniek. Regulácia čerpaného množstva OV do čistiacich liniek je zabezpečená snímaním prietokov pomocou 2 ks indukčných prietokomerov.

Zberná nádrž

Na akumuláciu OV, ktoré sú produkované nárazovo, cca 1 x mesačne, slúži zberná nádrž (WWT-M-T-02) s účinným objemom 375 m³. Nádrž je vybavená aeračným systémom so svojim dúchadlom WWT-M-BW-02, plynulým snímaním hladiny a 2 ks čerpadiel WWT-M-P-02, ktoré prečerpávajú OV do homogenizačnej nádrže.

Havarijná nádrž

V prípade havarijného stavu na čistiacich linkách slúži na dočasnú akumuláciu OV z výroby havarijná nádrž (WWT-M-T-03) s účinným objemom 750 m³, ktorá je technologicky opäť vybavená aeračným systémom so svojim dúchadlom WWT-M-BW-03, snímaním hladiny a regulovaným čerpaním OV buď do homogenizačnej nádrže alebo do čistiacich liniek /obtok homogenizačnej nádrže/ pomocou 2 ks čerpadiel s výkonom 30 l/s WWT-M-P-03.

Hlavná časť čistiaceho procesu je uskutočňovaná v dvoch paralelných čistiacich linkách. Každá linka pozostáva z troch reaktorových nádrží:

Koagulačná nádrž

Ide o PP nádrž s účinným objemom 18,4 m³, v ktorej je namontované miešadlo na rýchle premiešanie koagulačného činidla – síranu železitého v nádrži. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy. V nádrži je snímaná hodnota pH.

Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: síran železitý, v prípade potreby H₂SO₄ (na základe signálu z pH sondy).

Neutralizačná nádrž

Ide o PP nádrž s účinným objemom 18,4 m³, v ktorej je namontované miešadlo na premiešanie neutralizačných činidiel. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy. V nádrži je snímaná hodnota pH .

Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: hydroxid sodný, hydroxid vápenatý () a PAC (v prípade potreby odstrániť z vody fluoridy).

Flokulačná nádrž

Ide o PP nádrž s účinným objemom 18,4 m³, v ktorej je namontované miešadlo na premiešanie flokulantu. Pre núdzové premiešanie nádrže (v prípade poruchy miešadla) sú v nádrži nainštalované aeračné elementy. V nádrži je snímaná hodnota pH.

Do nádrže je dávkovacími čerpadlami dávkované: flokulant, hydroxid sodný,.

Každý reaktor je vybavený vlastným miešadlom, v prípade poruchy miešadla sú v reaktoroch nainštalované aeračné elementy na núdzové premiešanie obsahu jednotlivých nádrží.

Do každého reaktora sú dávkovacími čerpadlami dávkované príslušné chemikálie potrebné k chemickému vyzrážaniu daných polutantov z OV do chemického kalu procesom koagulácie, neutralizácie a flokulácie.

V koagulačných reaktoroch dochádza dávkovaním koagulačného činidla (síranu železitého) za rýchleho premiešavania k fyzikálnochemickému procesu – koagulácie, čo je vlastne čírenie, odstraňovanie koloidne dispergovaných častíc vo vode zhlukovaním častíc do väčších celkov, ktoré sa „nabaľujú“ na vločky síranu, dochádza k vypadávaniu vločiek. Vytvorenie dobre sedimentujúcich vločiek si vyžaduje optimálnu hodnotu pH, na úpravu pH

slúžia neutralizačné reaktory, do ktorých sú dávkané neutralizačné činidlá kyselina sírová, hydroxid vápenatý alebo hydroxid sodný. Flokulačné reaktory slúžia za pomalého miešania na proces tvorby veľkých vločiek z mikrovločiek – na flokuláciu pomocou dávkaného flokulantu. Veľké vločky sa z vody dajú odstrániť mechanickými spôsobmi, napr. ich odsedimentovaním a následným filtrovaním.)

Zmes vyčistenej vody a chemického kalu z oboch čistiacich liniek je vedená do dosadzovacej nádrže WWT M-T-12. V dosadzovacej nádrži dochádza k oddeleniu vyčistenej vody od kalu procesom sedimentácie. Odsedimentovaný kal je prečerpávaný na kalové hospodárstvo.

Vyčistená voda je vedená do nádrže vyčistenej vody WWT M-T-13. V nádrži s účinným objemom 100 m³ je osadené miešadlo. V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina, taktiež je snímaná hodnota pH a pre jej korekciu je do nádrže dávkaná kyselina alebo hydroxid.

V nádrži je osadená turbidimetrická sonda snímajúca hodnotu nerozpustných látok NL vo vyčistenej vode.

Vyčistená voda z nádrže vyčistenej vody odteká do verejnej kanalizácie. Je vedená do dvoch pieskových filtrov na odstránenie NL a následne je vedená do verejnej kanalizácie.

Dosadzovacia nádrž

Zmes vyčistenej vody a chemického kalu z oboch čistiacich liniek je vedená do dosadzovacej nádrže. V dosadzovacej nádrži dochádza k oddeleniu vyčistenej vody od kalu procesom sedimentácie. Odsedimentovaný kal je prečerpávaný 2 ks čerpadiel WWT-M-P-07 na kalové hospodárstvo.

Nádrž vyčistenej vody

Vyčistená voda je vedená do nádrže vyčistenej vody. V nádrži s účinným objemom 100 m³ je osadené miešadlo WWT-M-MIX-04. V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina, taktiež je snímaná hodnota pH a pre jej korekciu je do nádrže dávkaná kyselina alebo hydroxid. V nádrži je osadená turbidimetrická sonda snímajúca hodnotu nerozpustných látok NL vo vyčistenej vode..

Vyčistená voda z nádrže vyčistenej vody odteká do verejnej kanalizácie. Je vedená do dvoch pieskových filtrov na odstránenie NL a následne je vedená do verejnej kanalizácie.

Pieskový filter

Do prevádzky sú spustené 2 ks pieskových filtrov s maximálnym prietokom 12,5 l/s, ktoré slúžia na odstránenie NL z vyčistenej vody. Vyčistená voda odteká do verejnej kanalizácie. Náplň filtrov po zanesení od NL z vody je prepieraná čistou vodou. Pracia voda po praní filtrov je vedená na čistenie do homogenizačnej nádrže.

Kalové hospodárstvo

Odsedimentovaný kal z dosadzovacej nádrže je čerpaný do zahusťovacej nádrže WWT M-T-14 s účinným objemom 60 m³. V nádrži je monitorovaná min, max a havarijná hladina. V nádrži je namontovaný aeračný systém, ktorý obsluha spustí počas chodu lisu do prevádzky (1 min. chod / 30 min. STOP). Premiešanie obsahu nádrže slúži na prípadné rozrazenie vyflotovanej vrstvy kalu z hladiny. Po vypnutí aerácie dochádza vplyvom gravitácie k zahusťovaniu kalu na dne nádrže a oddeľovaniu kalu a kalovej vody. Filtrát vznikajúci

procesom odvodnenia kalu je vedený späť do čistiaceho procesu – do homogenizačnej nádrže. Kalová voda je vedená späť do čistiaceho procesu – do homogenizačnej nádrže.

Na odvodnenie kalu na cca 25% obsah sušiny slúži pásový lis a odstredivka. Na odvodnenie kalu na cca 25% slúži pásový lis s výkonom 10m³/hod. Odstredivka s výkonom 4m³/hod je v prevádzke len pri poruche pásového lisu, odstredivka tvorí rezervu.

Na odvodnenie kalu na žiadanú sušinu je dávkovaný flokulant za účelom tvorby dostatočne veľkých vločiek kalu.

Kalový koláč je dopravníkom vedený do kontajnera a následne zneškodnený oprávnenou firmou.

Vody z povrchového odtoku zo strechy lakovne a parkoviska vedľa lakovne sú odvádzané do odlučovača ropných látok. Prečistené vody z povrchového odtoku sú následne odvádzané dažďovou kanalizáciou do Váhu.

Technológia použitá na prečistenie vôd z povrchového odtoku zo striech a príľahlých plôch je založená na gravitačnom odlúčení ropných látok v kalovej nádrži a následnom dočistení vôd cez koalescenčný filter – účinnosť 99,5%.

Vypúšťanie vôd z povrchového odtoku z prevádzky je mimo integrovaného povolenia – riešené samostatným povolením vydaným pre celý areál Kia Slovakia s. r. o.

Ochrana ovzdušia:

V priebehu činnosti lakovne vznikajú nasledovné znečisťujúce látky:

- TZL – striekanie, sušenie, spaľovanie ZPN a motorovej nafty (DG),
- TOC – striekanie, sušenie, vytvrdzovanie, manipulácia s náterovými hmotami (ďalej len „NH“) v miešarni farieb a sklade, spaľovanie ZPN a motorovej nafty (DG),
- VOC – striekanie, sušenie, miešanie, manipulácia s NH,
- NO_x – ohrev cirkulačného vzduchu a ohrev pecí, vykurovanie, spaľovanie odpadových plynov v TAR, spaľovanie ZPN a motorovej nafty (DG)
- CO – ohrev cirkulačného vzduchu a ohrev pecí, vykurovanie, spaľovanie odpadových plynov v TAR, spaľovanie ZPN a motorovej nafty (DG).
- HF, F⁻ - chemické predúpravy – fosfátovanie,

Zdroj znečisťovania ovzdušia – Lakovňa – je vymedzený nasledovnými činnosťami:

- chemická predúprava (výdych V02-02);
- elektrochemické vylučovanie organického povlaku/farby – kataforéza (ED) vrátane sušenia (výdych V04-04; výdych V22-19);
- tmelenie (SEALER) a utesňovanie podvozku karosérie (UBS linka) vrátane sušenia (výdych V11-72; výdych V27-20);
- striekanie a sušenie základnej farby – primer (výdych V05-58; výdych V06-59; výdych V34-21);
- striekanie a sušenie vrchnej farby BC – base coat (výdych V09-70; výdych V07-69);
- striekanie a sušenie vrchného laku CC – clear coat (výdych V08-62; výdych V10-63; výdych V40-22; výdych V43-23);
- opravy Touch/Up (výdych V14-57);
- opravy –lakovanie (výdych V15-64);
- voskovanie (výdych V13-71);
- plynové horáky (od 32 do 686 kW) pre technologický ohrev vzduchu (výdych V33-24; výdych V31-25; výdych V30-26; výdych V36-109; výdych V38-112; výdych V20-117; výdych

- V21-118; výdych V25-119; výdych V23-121; výdych V24-120; výdych V28-122; výdych V32-123; výdych V41-124; výdych V44-125);
- miešareň farieb (výdych V47-116);
 - pracovisko finálnych opráv (výdych V68-172).

Zariadenia na obmedzenie emisií do ovzdušia:

- hlavné zariadenie na obmedzenie emisií je TAR – termické oxidačné zariadenie (ďalej len „TAR“), ktoré spaľuje emisie z procesu sušenia v jednotlivých technologických krokoch,
- odlučovacie zariadenia sú inštalované v striekacích kabínach,
- vodné clony – eliminujúce prestreky farieb a lakov,
- na znižovanie emisií TZL sú inštalované textilné filtre.

TAR:

V tomto zariadení dochádza k termickému rozkladu organických prchavých látok obsiahnutých v odsávaných odpadových plynách z jednotlivých sušiacich pecí. Spaľovanie prebieha pri stanovenej teplote potrebnej na rozklad prchavých organických látok (hodnota uvedená v STPPaTOO) v rozmedzí +/- 10°C, pri ktorej z väčšej časti ZL obsiahnuté v odvádzanom vzduchu zoxiduujú na CO₂ a H₂O. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce aj iné zvyšky procesu horenia – CO, NO_x, VOC, TZL, sa odvádzajú nad strechu haly lakovne a vypúšťa do komunálneho ovzdušia príslušnými technologickými výdychmi. Teplota v spaľovacej komore sa reguluje automaticky a je kontinuálne monitorovaná v centrálnej kontrolnej miestnosti. Horúce čisté plyny, ktoré vznikajú pri spaľovaní sa privádzajú k jednotlivým agregátom cirkulujúceho vzduchu, aby teplo bolo využité na ohrev sušiacich pecí karosérií (recirkulácia). Horák v TAR sa zapáľuje a prevádzkuje zemným plynom. Vo všetkých TAR sa nachádzajú horáky novej generácie TARCOM V, ktoré zabezpečujú lepšie rozloženie teploty v spaľovacej komore, lepší rozklad organických prchavých látok a tým aj zníženie teploty a úsporu spotreby zemného plynu.

TAR po naštartovaní pomocou horákov zemného plynu dokáže zapáliť prchavé zložky VOC vo vzduchu odsávanom z pecí a stabilizovať proces vlastného horenia VOC. Tým sa nielen likviduje nežiaduca zložka znečisťujúcich emisií, ale súčasne sa využíva jej energetický potenciál na ohrev privádzaného čerstvého vzduchu do sušiacej pece.

Horáky TAR	výdych	Príkon v kW
ED	V22-19	2200
UBS	V27-20	2200
Primer	V34-21	2200
TC1	V40-22	2200
TC2	V43-23	2200

Vodná clona (absorbér, scrubber):

Vzduch v striekacej kabíne klesá vertikálne rovnomerne dole, pričom so sebou strháva mikroskopické kvapky striekanej farby alebo laku, dole do systému prúdiacej vody. Vo vode vzduchový prúd zaťažený čistočkami farby a laku, ktoré strháva so sebou prechádza dnom kabíny, v ktorej je umiestnený vodný žľab, kde sa odpadový vzduch s farbou mieša s prúdiacim tokom vody. Častice farby sú v nej zachytávané absorpciou do vody a odpadový vzduch očistený od laku sa vypúšťa odsávacím potrubím pomocou odsávacích ventilátorov. Zachytené

častočky farby vo vode sa usadzujú, koagulujú a flokulujú v procesných tankoch určených pre každú kabínu zvlášť. Vzniknutý koagulát sa oddeľuje v systéme linky ESKA a odstraňuje ako kal.

Typy používaných filtrov v lakovni:

1. rukávové (linka predúprav a kataforézy, miešareň farieb atď.),
2. kobercové (nad striekacími kabínami, na niektorých pracoviskách – T/up, voskovňa a na jednotlivých odťahoch),
3. vreckové (vzduchotechnické jednotky, na nasávaní pre hot-boxy a cooling jednotky atď.),
4. kazetové (v peciach, intermediálna pec a časť na predúpravách a kataforéze).

Každý filter plní svoju funkciu filtrácie na svojom mieste inštalácie. Jeho účinnosť závisí od jeho vlastnej kvality (materiálu) a schopnosti zachytávať častice.

Filtre v odsávacom potrubí finálnych opráv:

Odsávanie je realizované spod kovových roštov, na ktorých stoja operátori. V odsávacom potrubí sú inštalované filtre AAF s účinnosťou 90 – 95%. Pod kovovými roštmi sa nachádzajú tzv. mokré panely, ktoré slúžia na to, aby zachytili prípadnú odkvapnutú kvapalinu alebo častočky odstreknutého alebo prebrúseného laku, v prípade že nebudú zachytené filtermi.

Vykurovanie :

Vykurovanie haly je zabezpečené prostredníctvom vzduchotechnických jednotiek umiestnených na streche objektu lakovne a ČOV. Ide o najvyššie, tretie podlažie.

Vykurovanie budovy a technologické vetranie – vzduchotechnické jednotky - jedná sa o vzduchotechnické jednotky so spaľovacou komorou, kde dochádza k priamemu ohrevu vzduchu zemným plynom. Jednotka nemá žiadny výmenník tepla, všetky produkty horenia vstupujú do vetraného a vykurovaného priestoru, preto nemá spalínový komín. Odvod vzduchu je riešený pomocou nástrešných ventilátorov z celkového priestoru lakovne a ČOV.

Súčasťou lakovne sú aj stacionárne zariadenia na spaľovanie zemného plynu s celkovým projektovaným tepelným príkonom 74,615 MW (lakovňa (62,843 MW)+ ČOV (0,772 MW) + TAR (11 MW)) v nasledovnom členení:

- I. vetranie budovy a technologické vetranie
- II. technologické ohrevy a vzduchotechnika - ohrev vzduchu v striekacích kabínach a v sušiacich peciach je zabezpečený stacionárnymi spaľovacími zariadeniami so spaľovacou komorou a výmenníkom tepla.

Ako palivo je použitý zemný plyn. Dodávka zemného plynu pre lakovňu a ČOV KIA je zabezpečená z centrálného rozvodu plynu pre jednotlivé spotrebiče s týmito parametrami:

Typ zariadenia	Umiestnenie	výdych	Príkon v kW
Sušiacie pece	ED	V23-121	320
		V24-120	390
		V25-119	390
		V20-117	577
		V21-118	577
	UBS	V28-122	390
	Primer	V31-25	390
		V32-123	390

		V33-24	390
		V30-26	577
	TC1	V41-124	390
	TC2	V44-125	390
	Intermed TC1	V36-109	686
	Intermed TC2	V38-112	686
Vetrание budovy	SVE AHU4		1300
	SVE AHU2		1800
	SVE AHU1		1800
Technologické ohrevy	Primer booth Air heater Unit AHU1		5000
	Primer booth Air heater Unit AHU2		5000
	Working areas Air Heater unit AHU1		5400
	Working areas Air Heater unit AHU2		5400
	Working areas Air Heater unit AHU3		5400
	Top Coat 1 AHU 2		6300
	Top Coat 2 AHU 2		6300
	Top Coat 1 AHU 1		6300
	Top Coat 2 AHU 1		6300
Vykurovanie ČOV KIA	AHU		351,4
	AHU		292,8
	4 x SAHARA		128

Zoznam výduchov prevádzky

Označenie výduchu	Výška vypúšťania nad terén	Rozmer	Výška výduchu	Napojená technologická časť
V02-02	20,5m	Ø= 0,62m	3,0m	Chemické predúpravy - fosfatizácia
V04-04	20,5m	Ø= 0,62m	3,0m	Elektroforézna vaňa
V05-58	31m	0,32 x 0,2995m	5,0m	Striekacie kabíny primeru 1+2, odpadová vzdušnina je vedená cez vodnú clonu
V06-59	31m	0,205 x 0,225 m	5,0m	Striekacia kabína primeru 3, odpadová vzdušnina je vedená cez vodnú clonu
V07-69	31m	0,28 x 0,32 m	5,0m	Striekacia kabína vrchnej farby BC 1, odpadová vzdušnina je vedená cez vodnú clonu
V08-62	31m	0,3 x 0,33 m	5,0m	Striekacia kabína vrchného laku CC-1, odpadová vzdušnina je vedená cez vodnú clonu

V09-70	31m	0,28 x 0,32 m	5,0m	Striekacia kabína vrchnej farby BC II, odpadová vzdušnina je vedená cez vodnú clonu
V10-63	31m	0,3 x 0,33 m	5,0m	Striekacia kabína vrchného laku CC- II, odpadová vzdušnina je vedená cez vodnú clonu
V11-72	31m	0,2 x 0,225 m	5,0m	UBS – tmelenie, vzdušnina vedená cez kobercové filtre
V13-71	31m	0,15 x 0,15 m	5,0m	Voskovanie
V14-57	31m	0,12 x 0,14 m	5,0m	Opravy, vzdušnina vedená cez kobercové filtre
V15-64	31m	0,225 x 0,225 m	5,0m	Opravy – lakovanie, brúsenie, sušenie, vzdušnina vedená cez kobercové filtre
V20-117	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	ED pec – technologický ohrev – plynový horák W 301
V21-118	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	ED pec – technologický ohrev – plynový horák W 302
V22-19	22,5m	Ø= 0,8m	5,0m	TAR – ED, odpadová vzdušnina z ED pece zvedená do oxidátora TAR
V23-121	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	ED pec – technologický ohrev – plynový horák W331
V24-120	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	ED pec – technologický ohrev – plynový horák W 332
V25-119	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	ED pec – technologický ohrev – plynový horák W 333
V27-20	22,5m	Ø= 0,8m	5,0m	TAR – UBS, odpadová vzdušnina z UBS pece zvedená do oxidátora TAR
V28-122	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	UBS pec – technologický ohrev – plynový horák W 331
V30-26	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	Primer pec – technologický ohrev – plynový horák W 301
V31-25	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	Primer pec – technologický ohrev – plynový horák W 331
V32-123	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	Primer pec – technologický ohrev – plynový horák W 332
V33-24	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	Primer pec – technologický ohrev – plynový horák W 333
V34-21	22,5m	Ø= 0,8m	5,0m	TAR – primer pec, odpadová vzdušnina z primer pece zvedená do oxidátora TAR
V36-109	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	Intermediálna pec TC1 – technologický ohrev – plynový horák W 364

V38-112	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	Intermediálna pec TC2 – technologický ohrev – plynový horák W364
V40-22	22,5m	Ø= 0,8m	5,0m	TAR – Top Coat 1, odpadová vzdušnina z Top Coat 1 pece zvedená do oxidátora TAR
V41-124	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	Top Coat I pec – technologický ohrev – plynový horák
V43-23	22,5m	Ø= 0,8m	5,0m	TAR – Top Coat II, odpadová vzdušnina z top Coat pece zvedená do oxidátora TAR
V44-125	22,5m	Ø= 0,35m	5,0m	Top Coat II pec – technologický ohrev – plynový horák
V47-116	29m	0,14 x 0,14 m	3,0m	Miešareň farieb
V68-172	29 m	0,14 x 0,14 m	3,0 m	Pracovisko finálnych opráv, vzdušnina vedená cez AAF filtre

Nakladanie s odpadmi:

Vytriedené odpady sa zhromažďujú na vyhradenom priestore do jednotlivých zberných nádob v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku odpadového hospodárstva. Prevádzkovateľ má v prevádzke zavedený program OH, ktorý stanovuje nasledovné zásady odpadového hospodárstva:

- minimalizácia produkovaného odpadu,
- využitie a zhodnotenie odpadu v čo najväčšej možnej miere,
- zhodnotenie odpadu recykláciou, znovu použitím alebo inými procesmi, pri ktorých sa získajú recyklované suroviny,
- eliminácia odpadov s nebezpečnými vlastnosťami v komunálnom odpade,
- vytriedenie rozličných zložiek z komunálneho odpadu rešpektujúc miestny systém triedeného zberu odpadu.
- sklady prázdnych obalov

Produkované nebezpečné odpady v prevádzke sú uvedené v tabuľke č. 9.

Skladovanie a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami v lakovni:

- Sklad PT/ED
- Sklad farieb
- Miešareň vodou riediteľných farieb
- Miešareň farieb na báze organických rozpúšťadiel
- Sklad voskov
- Sklad tmelov (PVC room)
- ESKA – Miestnosť na úpravu kalov a recirkulačnej vody
- Sklad údržby a Dielňa údržby

Sklad PT/ED :

Pozostáva z manipulačnej plochy pre prečerpávanie materiálov na predúpravy (odmasťovač, fosfát, živica, pigment), manipulačnej plochy pre vyloženie materiálov na predúpravy (kondicionér, aditíva pre fosfátovanie) a manipulačnej plochy pre aditíva a kataforézu príp. chemické čistiace látky používané výnimočne počas odstávok. Vyčlenená

časť skladu slúži na skladovanie IBC kontajnerov s chemickými nehorľavými látkami. Celý priestor Skladu PT/ED o rozlohe 250 m², nachádzajúci sa medzi technologickou časťou a sprinklerovou stanicou, je oplotený z dôvodu skladovania jedovatých látok. V sklade sa nachádzajú aj regálové zakladače a požiarne odolná skriňa na horľavé materiály.

Dodatočne bol v sklade vybudovaný múrik a vznikol záchytný priestor, vybudovanie nájazdov. Bol vybudovaný samostatný záchytný a uzamykateľný priestor pre aditívum.

Sklad farieb :

Sklad farieb je samostatná miestnosť s rozlohou 268 m², nachádza sa v blízkosti výrobnjej časti haly lakovne. Podlaha skladu je betónová s povrchovou úpravou, ktorá je chemicky odolná. Miestnosť skladu v prípade potreby slúži ako havarijná vaňa, pretože v kontakte so stenami sú vytvorené fabiony s nepriepustnou povrchovou úpravou ako príslušná podlaha do výšky 10 cm a vchody do skladu sú vyspádované. V podlahe je vybudovaná záchytná nádrž s obsahom 1 m³, ktorá slúži na zachytenie vytečenej kvapaliny. Podlaha a záchytná vaňa sú izolované proti priesaku chemicky odolným povrchovým náterom.

Táto miestnosť je používaná pre skladovanie farieb pre základné nátery (vodou riediteľné), vrchné laky, rozpúšťadlá, riedidlá a T/Up materiál.

Skladované farby sú viditeľne označené v zmysle predpisov SR. Materiály sú skladované v originálnych nádobách s objemom 200 l (sudy) a 1000 kg (kovové kontajnery), v ktorých sú do skladu dodávané a podľa požiadaviek premiestňované do miešarní farieb (vodou riediteľných alebo organických). Transport materiálov je zabezpečovaný vysokozdvížnymi paletovými vozíkmi. Vedľa skladu farieb sa nachádza manipulačná plocha, ktorá slúži na manipuláciu s kontajnermi (vykládka).

Miešarne farieb

Príprava a distribúcia náterových hmôt je zabezpečovaná v dvoch miestnostiach: miešarni vodou riediteľných farieb a v miešarni farieb na báze organických rozpúšťadiel.

Miešarne farieb sa nachádzajú v bezprostrednej blízkosti skladu farieb na prízemí výrobnjej haly lakovne. Plocha miešarne vodou riediteľných farieb je 668 m² a miešareň farieb na báze organických rozpúšťadiel má rozlohu 159 m².

Miešareň vodou riediteľných farieb nemá vybudovaný vlastný havarijný systém, ale v prípade úniku materiálov, sú tieto zachytené v sklade farieb. Podlaha miešarne vodou riediteľných farieb je betónová s chemicky odolnou povrchovou úpravou. V miešarni vodou riediteľných farieb sú uskladnené kovové zásobníky na základný lak a primer s objemom á 1000 kg, 200 l sudy s riedidlom na čistenie potrubí a v regáli T/Up materiál a aditíva.

Podlaha miešarne farieb na báze organických rozpúšťadiel je natretá chemicky odolným náterom a je vyspádované do záchytnej nádrže s objemom 1 m³. Miešareň má betónovú podlahu s povrchovou chemicky odolnou úpravou. Sokel pri podlahe vo výške 10 cm je potiahnutý chemicky odolným materiálom a tak podlaha miešarne tvorí havarijnú vaňu. V miešarni farieb sú uložené zásobníky na priesvitný lak, sudy na preplachovacie riedidlo s objemom 200 l a T/Up materiál.

Každá miestnosť je vybavená uzavretými nádržami, systémom čerpadiel, armatúr, filtrov, meracími, riadiacimi a regulačnými zariadeniami. Z nádrží sú do priestoru lakovne vyvedené hlavné cirkulačné potrubné trasy z nerezovej ocele, ktoré zabezpečujú dodávanie jednotlivých náterových látok do striekacích kabín.

Vzduch zo skladu farieb a miešarne farieb je vyvedený do komunálneho ovzdušia výduchom V47-116.

Sklad voskov

Sklad voskov v je uzatvorená miestnosť s plochou 157 m², ktorá je súčasťou výrobnéj haly lakovne. Sklad vosku je rozdelený na dve prevádzkové časti: časť na skladovanie a distribúciu voskov a časť na skladovanie horľavých kvapalín IV. triedy nebezpečnosti. Vedľa skladu vosku sa nachádza manipulačná plocha, ktorá slúži na manipuláciu s kontajnermi.

Podlaha skladu voskov je betónová s chemicky odolnou povrchovou úpravou. Sokel pri podlahe vo výške 10 cm je potiahnutý chemicky odolným materiálom a tak celá podlaha skladu tvorí havarijnú vaňu.

Sklad je vybavený systémom cirkulácie vosku potrubnou sieťou priamo na linku voskovania. Transport vosku cez centrálny rozvod do prevádzky beží neustále, ak je systém v prevádzke. Pneumatickou pumpou, sa tlačí vosk do potrubnej siete. V sklade je vyčlenený, múrikom ohraničený priestor na skladovanie horľavých kvapalín IV. triedy nebezpečnosti o rozlohe 84,5 m². Do tejto časti skladu voskov sa vstupuje samostatným vchodom s nájazdovou rampou pre vysokozdvížne vozíky.

Dodatočne bol v sklade vybudovaný sklad na horľavé materiály – vybudovanie múrika a vznik záchytnéj plochy s nájazdom.

Sklad tmelov (z ang. PVC room) slúži na skladovanie a následnú distribúciu tmeliacich materiálov. V miestnosti sa nachádza aj zariadenie na čerpanie a distribúciu týchto materiálov do prevádzky rozvodmi podľa jednotlivých druhov tmelu.

Sklad ESKA

V priestore sa nachádzajú 3 koagulačné nádrže, ktoré slúžia na úpravu recirkulačnej vody zo striekacích kabín a tiež sa tu nachádza zariadenie na úpravu kalu z tejto vody. V miestnosti sú aj prevádzkové nádrže, z ktorých sú látky na úpravu kalu priamo čerpané do procesu. V priestore ESKA skladu je tiež vybudovaný skladovací priestor na skladovanie chemikálií, kovové konštrukcie so záchytnými vaňami na skladovanie IBC 1000 l kontajnerov a 200 l sudov. V ESKA miestnosti sa nachádza aj nákladný kontajner na výstupný kal. Nachádza sa tu aj zberné miesto odpadov.

Dodatočne boli v sklade inštalované kovové konštrukcie so záchytnými vaňami na skladovanie IBC 1000 l kontajnerov a 200 l sudov.

Sklad údržby a Dielňa údržby - v sklade údržby sa na havarijných vaniach skladujú hlavne oleje, ktoré v prípade potreby sú zo skladu prenesené do dielne údržby a následne sú použité na údržbu jednotlivých zariadení v lakovni.

Sklad prázdnych obalov: prázdne obaly sa skladujú na troch miestach v rámci lakovne. Pri ED linke je uskladnených cca 10 IBC kontajnerov; v ESKA je cca 10 sudov, 5 IBC kontajnerov a 1 veľký kontajner na kal a pri čistiacom priestore pred PT/ED linkou je uskladnených 6 IBC kontajnerov a prázdne bandasky (20-25 ks).

Skladovanie a zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami v ČOV KIA:

- Vonkajší sklad ČOV KIA
- Príručný sklad ČOV KIA

Vonkajší sklad ČOV KIA je jestvujúca manipulačná a odkladacia plocha pre chemické materiály na úpravu a čistenie odpadových vôd. Chemické materiály vo vnútornom sklade sú uskladňované v jednoplášťových zásobníkoch s objemom 140,5 m³.

Chemické hospodárstvo v ČOV KIA je tvorené zásobnými nádržami chemikálií, dávkovacími čerpadlami chemikálií, vápenným hospodárstvom. Zásobné nádrže sú nasledovné:

- zásobník na H₂SO₄: 1 ks 13,5 m³ – dvojplášťové prevedenie
- zásobník H₂SO₄ – 1 ks 14,1 m³
- zásobník na NaOH: 1 ks 15,7 m³
- zásobníky na vápenný hydrát Ca(OH)₂: 1 ks x 30 m³ a 1 ks 15,7 m³
- zásobníky na Fe₂(SO₄)₃: 2 ks x 24 m³
- zásobník na KATION AKTIV POLYMER: 1 ks x 1 m³
- zásobník na Na₂S: 1 ks x 1m³
- zásobník rozpúšťacia nádrž pre vápenné mlieko: 1 ks x 1,5 m³

Zásobníky na H₂SO₄ sú dve zásobné nádrže kyseliny sírovej s účinným objemom 13,5 m³ a 14,1 m³, v ktorých je snímaná hladina. Zo zásobníka kyselinu prečerpáva 5 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-11, ktorých chod je riadený signálmi z príslušných pH sond. Kyselina je dávkovaná do dvoch koagulačných reaktorov, a do nádrže vyčistenej vody na úpravu pH.

Zásobník na NaOH je jedna zásobná nádrž hydroxidu sodného s účinným objemom 15,7 m³, v ktorej je snímaná hladina a ktorej obsah je premiešavaný miešadlom WWT-M-MIX-05. Zo zásobníka hydroxid prečerpáva 5 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-13, ktorých chod je riadený signálmi z príslušných pH sond. NaOH je dávkovaný do dvoch neutralizačných reaktorov, do dvoch flokulačných reaktorov a do nádrže vyčistenej vody na úpravu pH.

Zásobník na vápenný hydrát Ca(OH)₂. Vápené hospodárstvo je tvorené zásobníkom hydroxidu vápenatého o objeme 30 m³ a zásobnou nádržou o objeme 15,7 m³, odkiaľ je sypaný do rozpúšťacej nádrže o objeme 1,5 m³, do ktorej je vedená čistá voda zo závodu na zarobenie roztoku vápeného mlieka. Nádrž je premiešavaná miešadlom. Roztok hydroxidu vápenatého je dávkovaný 2 ks čerpadiel WWT-M-P-12 do dvoch čistiacich liniek.

Zásobníky na Fe₂(SO₄)₃ sú dve zásobné nádrže síranu železitého s účinným objemom 2x24 m³, v ktorých je snímaná hladina. Zo zásobníkov síran železitý prečerpávajú 4 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-14, ktorých chod je riadený signálmi z príslušných pH sond. Síran železitý je dávkovaný do dvoch koagulačných reaktorov a do dvoch neutralizačných reaktorov.

Rozpúšťacia nádrž flokulantu je zariadenie, ktoré automaticky zarába roztok flokulantu z práškoveho flokulantu. Flokulant je dávkovaný 4 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-15, z toho 2 ks sú dávkovacie čerpadlá pre dva flokulačné reaktory, 1 ks je dávkovanie do pásového lisu a 1 ks do odstredivky.

Zásobník na KATION AKTIV POLYMER je zásobná nádrž roztoku polyméru s účinným objemom 1 m³ so snímaním hladiny. Polymér je dávkovaný 2 ks dávkovacích čerpadiel WWT-M-P-16 (1+100% rezerva) do vyrovnávacej nádrže VN2 (do OV z motorárne).

Stáčacie miesto:

Chemikálie sú dovážané cisternovým vozidlom v tekutom stave a sú prijímané na stáčacom mieste. Pod stáčacím miestom je v prípade havarijného úniku chemikálií z dovezenej cisterny vytvorená 10 m³ havarijná nádrž H1, v ktorej je osadené čerpadlo WWT-M-P-19 na prečerpanie uniknutých médií do havarijnej nádrže WWT-M-T-03.

Príručný sklad ČOV KIA:

Sklad o rozlohe 9 m² je súčasťou budovy čistiarne odpadových vôd. Podlaha je betónová (SO50 I a 200 I sud).

Sklad je súčasťou čistiarne odpadových vôd a je to samostatná miestnosť o rozlohe 9 m². Podlaha celej prevádzky je betónová s keramickým obkladom. Materiály sú uskladňované v originálnych obaloch (vrecia na palete, 50 I a 200 I sud).

Sklad slúži na uskladnenie materiálov používaných pre potreby ČOV a úpravne vôd a materiály na čistenie ČOV. Sudy s kationaktívnym polymérom sú uložené na ekopaletách so zachytanou vaničkou, ktorá slúži pre prípad havarijného úniku materiálu. V sklade sa skladujú na havarijných vaniach aj chemikálie používané v úpravni vôd a na čistenie ČOV (Antiscalant, siričitan sodný, kyselina chlorovodíková).

II. Podmienky povolenia

A. Podmienky prevádzkovania

A.1. Všeobecné podmienky

- A.1.1.** Prevádzka bude prevádzkovaná v rozsahu a za podmienok stanovených v tomto povolení.
- A.1.2.** Prevádzka bude prevádzkovaná v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vodného hospodárstva, odpadového hospodárstva, v súlade so zákonom o verejnom zdraví, bezpečnosti a ochrane zdravia pri práci a požiarnej ochrany.
- A.1.3.** Všetky plánované zmeny charakteru alebo činnosti prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať vplyv na životné prostredie, najmä zmena používaných surovín a iných látok a používanej energie, zmena výrobného postupu, technológie a spôsobu nakladania s odpadom a pod. budú podliehať integrovanému povoľovaniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.
- A.1.4.** V prípade zmeny prevádzkovateľa, práva a povinnosti prevádzkovateľa prechádzajú aj na jeho právneho nástupcu. Nový prevádzkovateľ je povinný ohlásiť orgánu štátneho dozoru zmenu prevádzkovateľa do desiatich dní odo dňa účinnosti prechodu práv a povinností; súčasťou oznámenia je doklad o prechode práv. Pri zániku prevádzkovateľa je za dodržanie povinností vyplývajúcich z povolenia zodpovedný vlastník prevádzky.
- A.1.5.** Prevádzkovateľ je povinný písomne oznámiť inšpekcii splnenie všetkých opatrení, pre ktoré je v integrovanom povolení určený termín splnenia.
- A.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný zapracovať podmienky tohto povolenia do prevádzkových predpisov.
- A.1.7.** Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať všeobecne záväzné právne predpisy a technické normy tak, aby prevádzka a činnosti v nej negatívne neovplyvňovali na okolie, aby boli zabezpečené záujmy ochrany životného prostredia a jeho zložiek, hygieny, zdravia a bezpečnosti ľudí.

- A.1.8.** Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.
- A.1.9.** Prevádzkovateľ je povinný pravidelnou údržbou a včasnými opravami prevádzkovať zariadenie tak, aby nedochádzalo k jeho znehodnoteniu a nevznikalo nebezpečenstvo požiarov, bezpečnostných a hygienických závad.
- A.1.10.** Prevádzkovateľ je povinný umožniť orgánu štátneho dozoru kontrolu prevádzky, najmä vstup do prevádzky, odber vzoriek a vykonanie kontrolných meraní, nahliadnutie do evidencie a iných písomností o prevádzke, zhotovenie fotodokumentácie a videodokumentácie a poskytnúť pravdivé a úplné informácie a vysvetlenia a platné bezpečnostné listy všetkých chemických látok.
- A.1.11.** Obsluha prevádzky musí byť riadne vyškolená o technických, bezpečnostných a hygienických pokynoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie a pri dodržiavaní podmienok integrovaného povolenia.
- A.1.12.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť dodržiavanie záväzných technicko-prevádzkových predpisov, technicko-organizačných a havarijných opatrení, prevádzkových parametrov, ktoré sú spracované pre prevádzku.

A.2. Podmienky pre dobu prevádzkovania

- A.2.1.** Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces pracoval v optimálnych podmienkach.
- A.2.2.** Povoľovaná prevádzka je trojzmená:
- lakovňa - 24 pracovných hodín/deň, 300 pracovných dní v roku, 6400 pracovných hodín/rok,
 - ČOV KIA - 24 pracovných hodín/deň, 253 pracovných dní v roku.

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky

- A.3.1.** V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tabuľke č. 1, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená max. kapacita spotreby organických rozpúšťadiel v lakovni (1 500 ton ročne):

tabuľka č. 1

Názov skladu	Druh skladovanej látky		Skladovacie obaly (prevažne)	Skladovacia kapacita cca	Ročný nákup
				(m ³ , ks)	
Sklad PT/ED	Chemická predúprava PT	odmasťovač	1 m ³ kontajner	10 ks (10 m ³)	190
		aktivátor	15 kg balenie	2 ks	8

		aditíva	1 m ³ kontajner	6 ks (6 m ³)	64
		fosfát	1 m ³ kontajner	8 ks	319
		čistiace chemikálie	počas odstávky- cisterna stočená priamo do procesných nádrží, príp. do zásobníka pri čistení výmenníkov	cisterna, prip. 12 IBC (12 m ³)	69
	Elektro galvanické zakladovanie ED	pigment	1 m ³ kontajner	12 ks (12 m ³)	511
		živica	28 m ³ zásobník v technológii	cisterna	2 939
		aditíva	1 m ³ kontajner/bandask a	8 m ³	45
			25 kg balenie	50 ks	13
	Čistenie prípravkov	čistiace chemikálie	1 m ³ kontajner/bandask a	4 m ³	45
	Úprava DEMI vody	aditíva	bandasky	1000 kg	1
		čistiace chemikálie	bandasky, vrecia	1000 kg	1
Sklad farieb	Základná farba - PRIMER	Primer Exterior	1t kontajner	20 ks	639
		Primer Interior	1t kontajner	15 ks	141
	Vrchná farba	základný lak	1t kontajner	30 ks	1406
		vrchný lak	750 kg kontajner	15 ks	799
Sklad voskov/ Sklad farieb	Čistenie rozvodov farieb	čistiace chemikálie na báze rozpúšťadiel	1 IBC kontajner, 200 l sud	18 m ³	447
Sklad materiálov/ Miešareň farieb	T/up	BC T/Up	spreje alebo malé plechové obaly	150 l	4
		CC T/Up	spreje alebo malé plechové obaly	50 l	5
		Primer T/Up	spreje alebo malé plechové obaly	500 ks	6
Sklad vosku / linka	Vosky a konzervačné látky		200l sud alebo malé plechové obaly	16 t	58

PVC room	Tmeliace materiály	1250 kg kontajner	20 ks	4473
		250 kg sud	20 ks	127
ESKA -miestnosť pre úpravu kalov a recirk. vody	Materiály a aditíva na zrážanie farieb	1 m ³ kontajner	14 ks (14 m ³)	179
		25, 30 kg bandaska	20 ks	6
		20 kg vrecia	100 ks	19
Údržba lakovne - dielňa	Oleje a mazivá	200 l sud	4 ks (0,6 m ³)	35
		50 l sud	2 ks (0,1 m ³)	
		20 l sud	4 ks (0,02 m ³)	
Údržba lakovne - sklad	Oleje a mazivá	200 l sud	3 ks (0,6 m ³)	
		20 l sud	4 ks (0,04 m ³)	
		50 l sud	1 ks (0,05 m ³)	
		5 kg nádoba	1	
ČOV vonkajší sklad	Kys. sírová	15,7 m ³ plastová nádrž	14 m ³	594
	NaOH	plastová nádrž 18,1 m ³	16 m ³	18
	Kyselina sírová	17,6 m ³ plastová nádrž	14 m ³	594
	Hydroxid vápenatý	plastová nádrž 18,1 m ³	16 m ³	153
	Hydroxid vápenatý	30 m ³ oceľová nádrž	30 m ³	383
	Koagulant Fe ₂ (SO ₄) ₃	2 x plastová nádrž 28,1 m ³	48 m ³	447
	PAC - polyaluminiumchlorid	1m ³ nádrž	1 m ³	1
	Katión akt. polymer	1m ³ nádrž	1 m ³	1
ČOV príručný sklad	Rozrážač emulzie	200 l sud	5 ks (1 m ³)	6
	Antiscalant – použitie v úpravni vody	200 l sud	2 ks (0,4 m ³)	8
	Siričitan sodný – použitie v úpravni vody	25 kg vrecia	10 ks	1

	Kyselina chlorovodíková	50 l sud	1 ks (0,05 m ³)	1
	Vápno hasené	25 kg vrecia	40	1
	Soľ tabletovaná	25 kg vrecia	20	1
	Sulfid sodný	25 kg vrecia	40	1

- A.3.2.** Okrem znečisťujúcich látok vedených v tabuľke č. 1 nie je bez povolenia inšpekcie dovolené v prevádzke používať žiadne iné znečisťujúce látky.
- A.3.3.** Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových znečisťujúcich látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov znečisťujúcej látky.
- A.3.4.** Prevádzkovateľ je povinný mať k dispozícii platné karty bezpečnostných údajov všetkých používaných látok.
- A.3.5.** Viest' presnú evidenciu množstva spotrebovaných materiálov a surovín, množstvá zaznamenávať do prevádzkového denníka.
- A.3.6.** Jednotlivé znečisťujúce látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.
- A.3.7.** Okrem látok uvedených v tabuľke č. 1 je v prevádzke povolené používanie nasledovných látok (suroviny, vstupné médiá, energie), uvedených v tabuľke č. 2:

tabuľka č.2

Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby		Množstvo za rok
Technologická voda	lakovňa	závisí od potrieb výroby
	ČOV KIA	závisí od potrieb výroby
Pitná a úžitková voda		závisí od potrieb výroby
Elektrická energia	lakovňa	závisí od potrieb výroby
	ČOV KIA	závisí od potrieb výroby
Para (lakovňa)		závisí od potrieb výroby
Zemný plyn (lakovňa + ČOV KIA)		závisí od potrieb výroby

A.4. Technicko-prevádzkové podmienky

- A.4.1.** Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov v súlade s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len STPP a TOO), vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia.

- A.4.2.** Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia KIA SLOVAKIA – Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd, FE-OO-22 rev.č.7, zo dňa 26.01.2022 je súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.
- A.4.3.** Pri každej zmene na zdroji znečistenia ovzdušia, na ktorú je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru STPP a TOO.
- A.4.4.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdroji znečistenia ovzdušia (vrátane dosahovanej účinnosti odlučovacích zariadení, evidencie akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie) a poskytovať údaje orgánom ochrany ovzdušia v zmysle všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia.
- A.4.5.** Zariadenia prevádzky musia byť prevádzkované v súlade s platnou dokumentáciou.
- A.4.6.** Prevádzkovateľ je povinný odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám.
- A.4.7.** Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení.
- A.4.8.** Zabezpečiť nepretržitú ochranu striekacích kabín na nanášanie jednokomponentného laku a miešarne lakov proti riziku požiaru funkčnou inštaláciou CO₂.
- A.4.9.** Zabezpečiť nepretržitú ochranu striekacích kabín primeru, striekacích kabín so základnou farbou, striekacích kabín s vrchným lakom, miešarne a skladov vodou riediteľných náterových hmôt a uzatvorených pracovných plôch s rizikom požiaru, funkčným stabilným hasiacim zariadením Sprinkler alebo CO₂.
- A.4.10.** Zabezpečiť, aby pre každé zariadenie, t. j. aj pre termické zariadenia, vodné clony, ventilátory, meracie prístroje a monitorovací systém a iné zariadenia na meranie, zachytávanie a zneškodňovanie vzniknutých znečisťujúcich látok bol určený pracovník údržby zaškolený firmou, ktorá príslušné zariadenia dodala, o podmienkach jeho optimálnej prevádzky a možných poruchách a ich odstraňovaní, o bezpečnostných predpisoch pri prevádzke.
- A.4.11.** Stroje a zariadenia, ktoré prispievajú k znečisťovaniu ovzdušia prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených ich výrobcom. Prevádzkovateľ musí zabezpečiť, aby mechanizmy a vozidlá v zariadení boli udržiavané v takom technickom stave, aby nedochádzalo k nadmerným výfukovým emisiám.
- A.4.12.** Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií pre zabezpečenie emisií z jednotlivých technologických uzlov len v prípustnej miere (v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia):
- a) v prípade výpadku niektorého z odlučovačov v dôsledku poruchy zastaviť výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača;
 - b) u termických odlučovacích zariadení na riadiacom pulte priebežne kontrolovať dodržiavanie stanovenej teploty (podľa podmienky A.4.18.) potrebnej na rozklad prchavých organických látok;

- c) odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uviesť do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.
- A.4.13.** Zabezpečiť, aby boli odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uvedené do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.
- A.4.14.** Počas striekania v striekacích kabínach musia byť v prevádzke funkčné scrubber-e na zachytávanie prestrekov náterových hmôt.
- A.4.15.** Minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení.
- A.4.16.** Obsluha odlučovacieho zariadenia je povinná pri spúšťaní a odstavovaní zariadenia riadiť sa pokynmi uvedenými v prevádzkovom predpise odsávacej vzduchotechniky a prijať opatrenia na minimalizáciu emisií.
- A.4.17.** V dopaľovacích zariadeniach TAR dodržiavať podmienky spaľovania:
- stanovenú teplotu spaľovania potrebnú na rozklad prchavých organických látok $\pm 10^{\circ}\text{C}$,
 - stanovenú teplotu monitorovať kontinuálne.
- A.4.18.** Stupeň zanesenia výstupných filtrov pre odlúčenie tuhých znečisťujúcich látok na výstupe sledovať v zmysle schválených prevádzkových poriadkov zariadení.
- A.4.19.** Pri zistení prekročenia emisných limitov alebo vzniku mimoriadnych udalostí s nepriaznivým dopadom na vonkajšie ovzdušie, prevádzkovateľ okamžite prijme opatrenia na zmiernenie daného stavu v súlade so schváleným STPP a TOO.
- A.4.20.** Zabezpečiť kontrolu stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií v súlade so schváleným STPP a TOO.
- A.4.21.** Počas prevádzky „Koncové drobné opravy (NEW, new extra work); Umožnenie občasného striekania malého rozsahu na existujúcich pracoviskách: a. ED opravy povrchu (ED-HR, ED heavy repair); b. Primer opravy povrchu (P-HR, primer heavy repair)“ prevádzkovateľ zabezpečí:
- odborne spôsobilé osoby na obsluhu všetkých technických zariadení,
 - vykonávanie odborných prehliadok a skúšok v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov,
 - vedenie prevádzkového denníka.
- A.4.22.** Zabezpečovať monitorovanie kvality podzemnej vody v určených termínoch, rozsahu a režime Správy z monitorovania kvality podzemnej vody a kvality vody vsakovacieho systému „Rausiko“ zo striech príľahlých objektov a výsledky pravidelne predkladať Severoslovenským vodárňam a kanalizáciám a.s., Žilina (ďalej len „Sevak a.s.“).
- A.4.23.** V prípade nepriaznivého vývoja kvality podzemnej vody realizovať okamžité opatrenia na zistenie príčin kontaminácie a zamedzenie jej ďalšieho pôsobenia a predložiť návrh riešenia účinných nápravných opatrení na vyjadrenie inšpekcie a správcovi vodného zdroja - Sevak a.s.

- A.4.24.** Zabezpečiť pravidelnú údržbu prečisťovacieho zariadenia – odlučovača ropných látok (dažďovej kanalizácie) v súlade so schváleným prevádzkovým poriadkom.
- A.4.25.** ČOV KIA prevádzkovať v súlade s platným a aktuálnym prevádzkovým predpisom.
- A.4.26.** Neprekračovať povolenú kapacitu ČOV KIA – 555 000 m³ vyčistenej vody za rok.

A.5. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu so znečisťujúcimi látkami

- A.5.1.** Zabezpečiť, aby všetky vnútorné aj vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami boli zabezpečené tak, aby nedošlo k ich úniku do povrchových alebo podzemných vôd.
- A.5.2.** Znečisťujúce látky v prevádzke skladovať len na zabezpečených miestach vybavených nepriepustnou podlahou a príp. so záchytnou nádržou. Zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami mimo vyhradené zabezpečené sklady a plochy je zakázané.
- A.5.3.** Znečisťujúce látky musia byť skladované v nepriepustných, nepoškodených obaloch, ktoré sú z materiálov odolávajúcim používaným chemikáliám.
- A.5.4.** Podlahy a záchytné nádrže v skladoch znečisťujúcich látok a v prevádzke kde sa so znečisťujúcimi látkami zaobchádza udržiavať čisté a neporušené.
- A.5.5.** Všetky jednoplášťové nadzemné nádrže na skladovanie znečisťujúcich látok, okrem technologických nádrží, musia byť umiestnené v záchytnej nádrži. Objem záchytnej nádrže nesmie byť menší ako objem nádrže v nej umiestnenej. Ak je v záchytnej nádrži umiestnených viac nádrží, na určenie objemu záchytnej nádrže je rozhodujúci objem najväčšej nádrže, ale najmenej 10 % zo súčtu objemov všetkých nádrží umiestnených v záchytnej nádrži.
- A.5.6.** Všetky záchytné nádrže musia byť bezodtokové; to neplatí pre bezpečnostný odtok, ale ten musí byť zaústený do nádrže bez odtoku alebo do zariadenia určeného na zachytenie znečisťujúcich látok na ďalšie využitie alebo na zneškodnenie.
- A.5.7.** Technickými opatreniami zabezpečiť, aby sa znečisťujúce látky zo stáčacích a manipulačných plôch nemohli dostať do kanalizačných vpustov.
- A.5.8.** Stáčanie kvapalných znečisťujúcich látok môže byť vykonávané iba na mieste k tomu určenom, ktoré musí byť zabezpečené proti ich úniku do povrchových alebo podzemných vôd.
- A.6.** Východisková správa vypracovaná RNDr. Ivanom Pirmanom, ENVICONSLT spol. s r.o., Žilina 18.10.2013 pre prevádzku „Kia Motors Slovakia s.r.o., Závod na výrobu automobilov - Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“ podľa § 8 zákona o IPKZ, je súčasťou prevádzkovej dokumentácie.

B. Emisné limity

B.1. Emisie do ovzdušia

- B.1.1.** Pre činnosť nanášanie náterov v priemysle výroby áut sa pre prevádzku „Kia Motors Slovakia s.r.o., Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“,

sa vzťahujú emisné limity uvedené v tabuľke č. 3, tabuľke č. 4 (**do 09.12.2024**) a v tabuľke č. 5 (**od 10.12.2024**):

tabuľka č. 3

Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn				
	Emisný limit pre celkové emisie platí pre všetky štádiá procesu vykonávané v tom istom zariadení od elektroforetického nanášania náteru alebo iného druhu nanášania náteru až po konečné voskovanie vrátane naniesenia vrchného náteru. Do celkových emisií sa započítavajú aj emisie z čistenia použitých nástrojov a technického vybavenia vrátane striekacích kabín počas výrobných aj nevýrobných stavov.				
Zariadenia s prahovou spotrebou rozpúšťadla ≥ 15 t/rok					
Činnosť Nanášanie náterov v priemyselnej automobilovej výrobe	Produkcia vozidiel ks/rok	do 09.12.2024 Nové zariadenia		od 10.12.2024 BAT-AEL	
		Odpadové plyny	Celkové emisie ²⁾	Odpadové plyny	Celkové emisie ²⁾
		TZL ¹⁾ mg/m ³	VOC g/m ²	TZL ¹⁾ mg/m ³	VOC g/m ²
Osobné automobily	> 5000	3	35 alebo 1 kg/ks +26	3	25

TZL – tuhé znečisťujúce látky; VOC – prchavé organické látky

Podmienky platnosti emisných limitov:

- 1) Emisný limit pre TZL platí iba pre proces striekania, za štandardných stavových podmienok, vlhký plyn.
- 2) Emisný limit pre celú prevádzku zo všetkých procesov nanášania náterov, vrátane fugitívnych emisií na základe bilančného výpočtu. Emisné limity pre celkové emisie VOC sú vyjadrené ako hmotnosť VOC na m² plochy z celkového povrchu výrobku s náterom použitým na jednu karosériu auta.

Emisný limit pre celkové emisie VOC platí pre všetky štádiá procesu vykonávané v tom istom zariadení od elektroforetického nanášania náteru alebo iného druhu nanášania náteru až po konečné voskovanie vrátane naniesenia vrchného náteru. Do celkových emisií sa započítavajú aj emisie z čistenia použitých nástrojov a technického vybavenia vrátane kabín počas výrobných aj nevýrobných stavov.

Emisné limity platné do 09.12.2024

tabuľka č. 4

		Znečisťujúca látko	Emisný limit	Podmienky emisného limitu

Emisný zdroj / zariadenie zdroja emisíí	Miesto (typ) vypúšťania emisíí			
TAR	V 22-19	NOx	200 mg.m ⁻³	1)
	V 27-20	TOC	20 mg.m ⁻³	
	V 34-21	TZL	10 mg.m ⁻³	
	V 40-22	CO	100 mg.m ⁻³	
	V 43-23			
Technologický ohrev vzduchu – plynové horáky (od 320 do 686 kW)	V 36-109	NOx	200 mg.m ⁻³	2)
	V 38-112			
	V 20-117			
	V 21-118	CO	100 mg.m ⁻³	
	V 30-26			
	V 31-25	NOx	200 mg.m ⁻³	
	V 23-121			
	V 24-120	CO	50 mg.m ⁻³	
	V 32-123			
	V 33-24	NOx	120 mg.m ⁻³	
	V 25-119			
	V 28-122	CO	50 mg.m ⁻³	
	V 41-124			
	V 44-125			

NOx – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂ – oxid siričitý, TZL – tuhé znečisťujúce látky, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynoch

V 22-19 (TAR - ED pec 2200 kW); V 27-20 (TAR –UBS tmelenie 2200 kW); V 34-21 (TAR - Primer 2200 kW); V 40-22 (TAR - vrchný lak I 2200 kW); V 43-23 (TAR – vrchný lak II 2200 kW);

V 36-109 (Interm. Burner - air handling; V 38-112 (Interm.Burner - air handling 686 kW); V 20-117 (ED pec horák 577 kW); V 21-118 (ED pec horák 577 kW); V 30-26 (Primer oven burner 577 kW);

V 31-25 (Primer oven burner 390 kW); V 23-121 (ED pec horák 320 kW); V 24-120 (ED pec horák 390 kW); V 32-123 (primer pec horák 390 kW);

V 33-24 (Primer oven burner 390 kW); V 25-119 (ED pec horák 390 kW); V 28-122 (UBS pec horák 390 kW); V 41-124 (top coat I horák 390 kW); V 44-125 (top coat II horák 390 kW)

1) Emisný limit pre suchý plyn (NO_x, CO, TZL) / vlhký plyn (TOC) pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0°C, O_{2ref.}: 17 % obj.

2) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0°C, O_{2ref.}: 3 % obj.

Emisné limity platné od 10.12.2024

tabuľka č. 5

Emisný zdroj / zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit / rozsah úrovne emisií	Podmienky
TAR	V 22-19 V 27-20 V 34-21 V 40-22 V 43-23	NOx	200 mg.m ⁻³	1)
			20-130 mg.m ⁻³	2)
		TOC	20 mg.m ⁻³	3)
		TZL	10 mg.m ⁻³	
		CO	100 mg.m ⁻³ 20-150 mg.m ⁻³	4) 5)
Technologický ohrev vzduchu – plynové horáky (od 320 do 686 kW)	V 36-109 V 38-112 V 20-117 V 21-118 V 30-26	NOx	200 mg.m ⁻³	6)
		CO	100 mg.m ⁻³	
	V 31-25 V 23-121 V 24-120 V 32-123	NOx	200 mg.m ⁻³	
		CO	50 mg.m ⁻³	
	V 33-24 V 25-119 V 28-122 V 41-124 V 44-125	NOx	120 mg.m ⁻³	
		CO	50 mg.m ⁻³	

NOx – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂ – oxid siričitý, TZL – tuhé znečisťujúce látky, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynoch (TOC = TVOC v zmysle BAT – celkový obsah prchavého organického uhlíka, vyjadrený ako C (vo vzduchu))

V 22-19 (TAR - ED pec 2200 kW); V 27-20 (TAR –UBS tmelenie 2200 kW); V 34-21 (TAR - Primer 2200 kW); V 40-22 (TAR - vrchný lak I 2200 kW); V 43-23 (TAR – vrchný lak II 2200 kW); V 20-117 (ED pec horák 577 kW); V 21-118 (ED pec horák 577 kW); V 30-26 (Primer oven burner 577 kW);

V 31-25 (Primer oven burner 390 kW); V 23-121 (ED pec horák 320 kW); V 24-120 (ED pec horák 390 kW); V 32-123 (primer pec horák 390 kW);

V 33-24 (Primer oven burner 390 kW); V 25-119 (ED pec horák 390 kW); V 28-122 (UBS pec horák 390 kW); V 41-124 (top coat I horák 390 kW); V 44-125 (top coat II horák 390 kW)

- 1) Emisný limit pre suchý plyn (NOx) pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0°C, O_{2ref.}: 17 % obj.
- 2) BAT-AEL pre ukazovateľ (NOx) bez prepočtu na O_{2ref.}: 17 % obj.
- 3) Emisný limit pre suchý plyn (TZL) / vlhký plyn (TOC) pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0°C, pre O_{2ref.}: 17 % obj.
- 4) Emisný limit pre suchý plyn (CO) pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0°C, pre O_{2ref.}: 17 % obj.
- 5) Orientačný rozsah úrovne emisií pre ukazovateľ (CO) bez O_{2ref.}: 17 % obj.
- 6) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101, 3 kPa a 0°C pre O_{2ref.}: 3 % obj. v odpadových plynch

B.1.1.1. Preukázanie dodržiavania emisného limitu sa vykonáva v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

B.1.1.2. Dodržanie emisných limitov je prevádzkovateľ povinný preukazovať podľa požiadaviek ustanovených v časti I.1 (monitoring emisií do ovzdušia).

B.1.1.3. Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.

B.1.1.4. Dodržovanie emisného limitu sa posudzuje počas ustálenej prevádzky zdroja.

B.1.1.5. Emisný limit pre prchavé organické zlúčeniny v odpadovom plyne sa pri diskontinuálnom oprávnenom meraní považuje za dodržaný, ak sú súčasne splnené tieto požiadavky:

- a) aritmetický priemer všetkých nameraných hodnôt v danej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu,
- b) žiadna hodinová priemerná hodnota neprekročí 1,5-násobok hodnoty emisného limitu.

B.1.1.6. Emisné limity pre prchavé organické zlúčeniny v odpadových plynch sa preukazujú pre hmotnosť prchavých organických zlúčenín vyjadrenú ako celkový organický uhlík.

B.1.1.7. Emisný limit pre spaľovacie zariadenia sa pri oprávnenom diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný ak, žiadna hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

B.1.1.8. Emisné limity pre technologické zariadenia sa pri diskontinuálnom meraní považujú za dodržané, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu, ak je požiadavka ustanovená ako najvyššia hodnota.

B.1.1.9. Množstvo vzduchu alebo inertného plynu privádzané do zariadenia na ochladzovanie odpadových plynov alebo z dôvodu bezpečnosti sa pri hodnotení dodržania emisných limitov odčítava. Zriedňovanie na účel znižovania koncentrácie znečisťujúcich látok v odpadových plynch pre dodržanie emisného limitu nie je prípustné.

ČOV KIA - v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia nie sú pre ČOV určené emisné limity.

B.2. Emisie do vôd

B.2.1. Podzemné vody – emisné limity sa nestanovujú

B.2.2. Odpadové vody:

B.2.2.1. Splaškové odpadové vody – emisné limity sa nestanovujú

B.2.2.2. Priemyselné odpadové vody

B.2.2.2.1. Prípustné hodnoty znečistenia stanovené pre vypúšťanie priemyselných odpadových vôd s obsahom prioritnej látky (Ni) z ČOV KIA cez areálovú kanalizáciu do verejnej kanalizácie platné sú uvedené v tabuľke č. 6:

tabuľka č. 6

Ukazovateľ znečistenia	Kontrolný profil	Koncentračné limitné hodnoty [mg.l ⁻¹]
Ni. (Nikel)	„E“ na výstupe do VK	0,1

VK – verejná kanalizácia

B.2.2.2.2. Ďalšie podmienky emisného limitu priemyselných odpadových vôd:

a) Miesto odberu vzoriek:

- kontrolný profil „E“ - na výstupe z areálu Kia Slovakia s. r. o. do verejnej kanalizácie

b) Spôsob odberu vzoriek:

- kvalifikovaná bodová vzorka (dvojhodinová zlievaná vzorka, ktorá sa získava zlievaním minimálne piatich objemovo rovnakých vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch)

d) Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

e) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- odporúčané metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov vypúšťaného znečistenia sú uvedené v Prílohe č.3 Nariadenia vlády č.269/2010 Z.z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na dosiahnutie dobrého stavu vôd.

B.2.2.2.3. Časová platnosť povolenia sa určuje v súlade s ustanovením § 38 ods. 4 vodného zákona do 22.11.2027.

B.2.2.2.4. Prípustné hodnoty znečistenia stanovené pre vypúšťanie priemyselných odpadových vôd z ČOV KIA cez areálovú kanalizáciu do kanalizačného systému v areáli Kia Slovakia, s. r. o. platné **od 10.12.2024** sú uvedené v tabuľke č. 7:

tabuľka č. 7

Ukazovateľ znečistenia	Kontrolný profil	Koncentračné limitné hodnoty [mg.l ⁻¹]
Ni	„D“ na výstupe z ČOV	0,1
Zn		0,5
AOX		0,3
F-		20

Ni – nikel, Zn – zinok, AOX – adsorbovateľné organicky viazané halogény, F⁻ - fluoridy

B.2.2.2.5. Ďalšie podmienky emisného limitu priemyselných odpadových vôd:

a) Miesto odberu vzoriek:

- kontrolný profil „D“ – na výstupe priemyselných OV z ČOV do kanalizačného systému v areáli Kia Slovakia s. r. o.

b) Spôsob odberu vzoriek:

- kvalifikovaná bodová vzorka (dvojhodinová zlievaná vzorka, ktorá sa získava zlievaním minimálne piatich objemovo rovnakých vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch) pre stanovenie ukazovateľov Ni, Zn, F⁻
- bodová vzorka pre stanovenie ukazovateľa AOX

c) Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

d) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- odporúčané metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov vypúšťaného znečistenia sú uvedené v Prílohe č.3 Nariadenia vlády č.269/2010 Z.z., ktorým sa ustanovujú požiadavky na dosiahnutie dobrého stavu vôd.

B.2.3. Vody z povrchového odtoku – emisné limity sa nestanovujú

B.3. Hluk, vibrácie a neionizujúce žiarenia, pôda

B.3.1. Najvyššie prípustné ekvivalentné hladiny hluku vo vonkajšom prostredí nesmú prekročiť hodnoty uvedené v tabuľke č. 8:

tabuľka č. 8

Objekty prevádzok	Hluk v dB		
	Deň	Večer	Noc
Výrobné objekty prevádzky	70		
Na hranici pozemku výrobného areálu prevádzkovateľa a najbližšej obytnej zóny	50	50	45

- B.3.2.** V priestoroch prevádzky so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť k dispozícii prostriedky na ochranu uší.
- B.3.3.** Priestory v prevádzke so zvýšenou hladinou hluku nad 85 dB musia byť zreteľne označené.

Vibrácie – daná technológia prevádzky nie je zdrojom vibrácií pre okolité vonkajšie priestory.

Pôda – emisné limity sa nestanovujú.

C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník (BAT)

Na základe a porovnania prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami uvedenými vo vykonávacom rozhodnutí Európskej komisie o záveroch o najlepších dostupných technikách:

Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií, sa určujú tieto podmienky:

- C.1.** Vykonávať a dodržiavať systém environmentálneho riadenia, ktorý obsahuje všetky vlastnosti v zmysle BAT 1, s cieľom zlepšovať celkové environmentálne vlastnosti prevádzky.

Termín: od 10.12.2024

- C.2.** Prevádzku prevádzkovať v súlade s Vykonávacím rozhodnutím Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií (BAT 2, BAT 3, BAT 4, BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 9, BAT 10, BAT 11, BAT 12, BAT 13, BAT 14, BAT 15, BAT 17, BAT 18, BAT 19, BAT 20, BAT 21, BAT 22, BAT 24).

Termín: od 10.12.2024

- C.3.** Na zníženie spotreby energie systému na znižovanie VOC (BAT 16) je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať jednu z techník alebo ich kombináciu:

- a) udržiavanie koncentrácie VOC odvádzaných do systému čistenia odpadných plynov pomocou ventilátorov s frekvenčným meničom,
- b) vnútorné koncentrovanie rozpúšťadiel v odplynch,
- c) vonkajšie koncentrovanie rozpúšťadiel v odplynch prostredníctvom adsorpcie,
- d) technika vzduchovej komory na zníženie objemu odpadových plynov.

Termín: od 10.12.2024

- C.4.** Úroveň environmentálnej výkonnosti v prevádzke týkajúca sa špecifickej spotreby energie v prevádzke uvedenej v BAT 19, v zmysle Záverov o BAT pre natieranie osobných vozidiel je určená hodnotou BAT-AEPL maximálne 1,3 MWh/natreté vozidlo (ročný priemer). Prevádzkovateľ je povinný ročne preukazovať plnenie požiadavky na environmentálnu výkonnosť súvisiacu s BAT (BAT-AEPL) týkajúcu sa špecifickej

spotreby energie v rámci Súhrnnej správy a na vyžiadanie inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT-AEPL v prevádzke. V prípade prekročenia uvedenej hodnoty prevádzkovateľ vykoná analýzu stavu a navrhne opatrenia na zníženie.

Termín: od 10.12.2024

- C.5.** Úroveň environmentálnej výkonnosti v prevádzke týkajúca sa špecifickej spotreby vody v prevádzke uvedenej v BAT 20 v zmysle záverov o BAT pre natieranie osobných vozidiel je určená hodnotou BAT-AEPL max 1,3 m³ vody/natreté vozidlo (ročný priemer). Prevádzkovateľ je povinný ročne preukazovať plnenie požiadavky na environmentálnu výkonnosť súvisiacu s BAT (BAT-AEPL) týkajúcu sa špecifickej spotreby vody v rámci Súhrnnej správy a na vyžiadanie inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT-AEPL v prevádzke. V prípade prekročenia uvedenej hodnoty prevádzkovateľ vykoná analýzu stavu a navrhne opatrenia na zníženie.

Termín: od 10.12.2024

- C.6.** Orientačné úrovne týkajúce sa špecifického množstva odpadov z natierania vozidiel v zmysle Záverov BAT sú určené hodnotou 9 kg/natreté vozidlo (ročný priemer). Prevádzkovateľ je povinný ročne vyhodnocovať plnenie povinnosti vo vzťahu k orientačnému rozsahu úrovne špecifického množstva odpadov z natierania vozidiel súvisiaceho s BAT v rámci Súhrnnej správy a na vyžiadanie inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej orientačnej hodnote BAT-AEPL v prevádzke. V prípade prekročenia uvedenej hodnoty prevádzkovateľ vykoná analýzu stavu a navrhne opatrenia na zníženie.

Termín: od 10.12.2024

D. Opatrenia na zamedzenie vzniku odpadov, požiadavky na zhodnotenie a zneškodňovanie odpadov

D.1. Všeobecné podmienky pre zhromažďovanie odpadov a nakladanie s nimi

- D.1.1.** Prevádzkovateľ je povinný pri zhromažďovaní odpadov a ďalšom nakladaní s nimi dodržiavať povinnosti držiteľa odpadu v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi platnými v odpadovom hospodárstve.
- D.1.2.** Pri vzniku nového druhu odpadu je prevádzkovateľ povinný správne zaradiť odpad, alebo zabezpečiť správnosť zaradenia odpadu podľa Katalógu odpadov.
- D.1.3.** Zhromažďovať odpady vytriedené podľa druhov odpadov do označených vhodných nádob a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiadúcim únikom.
- D.1.4.** Viest' evidenciu o množstve, druhu vznikajúcich odpadov, mieste vzniku odpadu, mieste zhromažďovania a o spôsobe nakladaní s ním pre každý druh odpadu zvlášť v zmysle platnej legislatívy a uchovávať ju v písomnej alebo elektronickej forme počas 5 rokov.
- D.1.5.** Ohlasovať ustanovené údaje z evidencie v zmysle predpisov platných v odpadovom hospodárstve.

- D.1.6.** Ostatné odpady odovzdávať len osobám oprávneným nakladať s odpadmi v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.
- D.1.7.** Odpady je možné zhromažďovať len po dobu 1 roka odo dňa vzniku pred jeho zneškodnením alebo po dobu 3 rokov odo dňa vzniku pred jeho zhodnotením.
- D.1.8.** Prevádzkovateľ je povinný zapojiť sa do systému zberu komunálnych odpadov v obci Teplička nad Váhom a zabezpečiť separovanie zložiek komunálnych odpadov kategórie ostatný (papier, plasty, kovy, sklo) v zmysle Všeobecného záväzného nariadenia Obce Teplička nad Váhom. Zabezpečiť ich zhromažďovanie podľa jednotlivých druhov a odovzdávať na ďalšie zhodnotenie.
- D.1.9.** Pri dodávkach materiálov uprednostňovať dodávky vo vratných obaloch.
- D.1.10.** Udržiavať čistotu na pracoviskách, zabrániť znehodnoteniu a zmiešavaniu odpadov.

D.2. Nebezpečné odpady

- D.2.1.** Prevádzkovateľovi môžu vznikať pri jeho činnosti v prevádzke nasledovné nebezpečné odpady (NO), zaradené Katalógu odpadov uvedené v tabuľke č. 9 (informatívne údaje):

tabuľka č. 9

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kategória odpadu
05 01 03	kaly z dna nádrží	N
07 02 08	iné destilačné zvyšky a reakčné splodiny	N
07 03 04	iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy	N
08 01 11	odpadové farby a laky obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
08 01 13	kaly z farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
08 01 17	odpady z odstraňovania farby alebo laku obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
08 01 19	vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky	N
08 04 09	odpadové lepidlá a tesniace materiály obsahujúce organické rozpúšťadlá alebo iné nebezpečné látky	N
11 01 08	kaly z fosfátovania	N
12 01 12	použité vosky a tuky	N
12 01 20	použité brúsne nástroje a brúsne materiály obsahujúce nebezpečné látky	N
13 02 05	nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje	N

13 05 02	kaly z odľučovačov oleja z vody	N
13 05 06	olej z odľučovačov oleja z vody	N
13 05 07	voda obsahujúca olej z odľučovačov oleja z vody	N
13 07 03	iné palivá	N
14 06 02	iné halogénované rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
14 06 03	iné rozpúšťadlá a zmesi rozpúšťadiel	N
15 01 10	obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami	N
15 02 02	absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami	N
16 01 14	nemrznúce kvapaliny obsahujúce nebezpečné látky	N
16 02 13	vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti, iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12 (žiarivky)	N
16 02 15	nebezpečné časti odstránené z vyradených zariadení	N
16 05 06	laboratórne chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky vrátane zmesi laboratórnych chemikálií	N
16 05 07	vyradené anorganické chemikálie pozostávajúce z nebezpečných látok alebo obsahujúce nebezpečné látky	N
16 06 01	olovené akumulátory a batérie	N
16 06 02	nikel-kadmiové akumulátory a batérie	N
16 06 03	batérie obsahujúce ortuť	N
19 02 07	olej z ČOV KIA	N
19 08 13	kaly obsahujúce nebezpečné látky z inej úpravy priemyselných odpadových vôd	N
20 01 21	žiarivky a iný odpad obsahujúci ortuť	N

N - nebezpečný odpad

D.2.2. Prevádzkovateľ je povinný zhromažďovať nebezpečné odpady oddelene podľa ich druhov, označovať ich určeným spôsobom a nakladať s nimi v súlade s legislatívou platnou v odpadovom hospodárstve.

D.2.3. Nebezpečné odpady odovzdávať na zhodnotenie, resp. zneškodnenie na základe zmluvných vzťahov len tomu, kto má oprávnenie na nakladanie s nebezpečnými

odpadmi, príp. je držiteľom autorizácie alebo registrácie, v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve (organizácie sa musia pri uzatváraní zmluvných vzťahov preukázať právoplatným súhlasom, autorizáciou alebo registráciou).

- D.2.4.** Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečnými odpadmi, boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s Havarijným plánom v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd a boli vybavení pracovnými pomôckami a predmetmi pre zabezpečenie výkonu týchto opatrení.
- D.2.5.** Zabezpečiť umiestnenie Havarijného plánu v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd na viditeľnom a prístupnom mieste, v mieste zhromažďovania nebezpečných odpadov
- D.2.6.** Pre nakladanie s nebezpečným odpadom platia rovnaké podmienky, ako pre zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami (ZL). Prevádzkovateľ je povinný vykonať v stavbách a zariadeniach, v ktorých sa s nimi zaobchádza potrebné opatrenia v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd tak, aby pri zaobchádzaní s nimi nevnikli do podzemných alebo povrchových vôd, alebo neohrozili ich kvalitu.
- D.2.7.** Odosielateľ nebezpečného odpadu je povinný viesť a uchovávať evidenciu o prepravovanom nebezpečnom odpade po dobu 5 rokov.
- D.2.8.** Odosielateľ nebezpečného odpadu je povinný plniť ohlasovacie povinnosti v zmysle § 26 ods. 2 zákona o odpadoch - zasielať príslušnému Okresnému úradu podľa miesta nakládky a vykládky ohlásenie o preprave nebezpečného odpadu na kópii sprievodného listu. Ohlásenie o prepravovanom nebezpečnom odpade sa podáva za obdobie kalendárneho mesiaca do desiateho dňa nasledujúceho mesiaca. Doklady o podaní predmetných ohlásení archivovať po dobu 5 rokov.

D.3. Zneškodňovanie odpadov

D.3.1. Činnosti vykonávané v prevádzke ČOV KIA:

D9 Fyzikálno-chemická úprava nešpecifikovaná v prílohe č. 2 zákona, pri ktorej vznikajú zlúčeniny alebo zmesi, ktoré sú zneškodnené niektorou z činností D1 až D12 (napr. odparovanie, sušenie, kalcinácia).

D.3.2. Povolené množstvo nebezpečných odpadov zneškodňovaných v ČOV KIA:

- nebezpečný odpad s katalógovým číslom 12 01 09: - max. 40 t za deň (čo je približne 40 m³ za deň), resp. 2 266 t za rok (čo je približne 2 266 m³ za rok);

- nebezpečný odpad s katalógovým číslom 12 03 01: - max. 2 700 m³ za rok (čo je približne 2 700 t za rok);

- nebezpečný odpad s katalógovým číslom 13 05 07: - max. 100 m³ za rok (čo je približne 100 t za rok).

Uvedené druhy nebezpečných odpadov (12 01 09; 12 03 01; 13 05 07) spolu s čistenými odpadovými vodami nesmú prekročiť hodnotu 1 850 m³ za deň, resp. 555 000 m³ za rok.

D.3.3. Miesto nakladania: ČOV KIA.

D.3.4. Zariadenie na zneškodňovanie odpadov - ČOV KIA prevádzkovať v súlade so schváleným prevádzkovým poriadkom ČOV KIA.

D.3.5. Prevádzkovateľovi sa udeľuje súhlas na vydanie prevádzkového poriadku zariadenia na zneškodňovanie odpadov v ČOV KIA „Prevádzkový poriadok zariadenia na zneškodňovanie odpadov – ČOV Kia“ z 20.11.2014, vypracovaný Kia Slovakia s.r.o. Zoznam povolených zneškodňovaných odpadov je uvedený v tabuľke č. 10.

tabuľka č. 10

Katalógové číslo odpadu	Názov odpadu	Kat. odpadu	Pôvod odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Miesto preberania odpadov
12 01 09	rezné emulzie a roztoky neobsahujúce halogény	N	Motoráreň Kia Slovakia	D9	Stáčacie miesto v ČOV KIA
12 03 01	vodné pracie kvapaliny	N	Motoráreň Kia Slovakia	D9	Stáčacie miesto v ČOV KIA
13 05 07	voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody	N	areál Kia – stáčacie miesta a manipulačné plochy	D9	Stáčacie miesto v ČOV KIA

D.3.6. Prevádzkovateľ je povinný aktualizovať prevádzkový poriadok ČOV KIA vždy pri akejkoľvek zmene prevádzkových podmienok, technologického zariadenia alebo technológie a požiadať inšpekciu o súhlas na vydanie zmeny prevádzkového poriadku.

D.3.7. Prevádzkový poriadok zariadenia bude umiestnený na viditeľnom mieste v prevádzke a dotknutí pracovníci budú oboznámení s týmto prevádzkovým poriadkom.

D.3.8. Prevádzkovateľ je povinný pri svojej činnosti dodržiavať všetky povinnosti prevádzkovateľa zariadenia na zneškodňovanie odpadov v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.

D.3.9. viesť prevádzkovú dokumentáciu zariadenia – ČOV KIA.

D.3.10. Zverejňovať druhy odpadov, na ktorých zneškodňovanie je prevádzkovateľ oprávnený.

D.3.11. Prevádzkovateľ označí „Zariadenie na zneškodňovanie odpadov“ v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných v odpadovom hospodárstve.

D.3.12. viesť a uchovávať evidenciu o množstve, druhu a pôvode odpadov prevzatých na zneškodnenie a o spôsobe nakladania s nimi, v súlade s všeobecne záväznými predpismi v odpadovom hospodárstve.

D.3.13. viesť evidenciu o zneškodnených odpadoch v ČOV KIA.

- D.3.14.** Viest' evidenciu požadovaných analýz kvapalných odpadov dovezených do prevádzky na zneškodnenie v súlade s podmienkami uvedenými v Manipulačno-prevádzkovom poriadku pre čistiareň odpadových vôd Kia Slovakia, s.r.o.
- D.3.15.** Prepravu nebezpečných odpadov zabezpečovať prostredníctvom držiteľa vozidla, ktoré vyhovuje ustanoveniam všeobecne záväzných predpisov o preprave nebezpečných vecí a ktoré je vybavené certifikátom ADR.
- D.3.16.** Prepravu nebezpečných odpadov zabezpečovať oprávnenou osobou na prepravu nebezpečných odpadov v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov v odpadovom hospodárstve.
- D.3.17.** Preberané odpady zabezpečiť pred odcudzením.
- D.3.18.** Ohlasovať ustanovené údaje z evidencie podľa bodu D.3.13. inšpekcii.

E. Podmienky hospodárenia s energiami

- E.1.** Priebežne vykonávať opatrenia vedúce k hospodárnemu využívaniu energie vo všetkých priestoroch prevádzky.
- E.2.** Viest' evidenciu o vstupoch a spotrebe chemikálií v prevádzke a údaje denne zaznamenávať do prevádzkového denníka.
- E.3.** Monitorovať spotrebu energií pri prevádzke lakovne a ČOV KIA v členení technologická voda, el. energia, plyn, para. Údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.
- E.4.** Zabezpečovať zníženie spotreby energie využívaním tepla, ktoré vzniká v zariadení TAR na predohrev vzduchu vo vypaľovacích peciach.

F. Opatrenia na predchádzanie haváriám a na obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia, pri ktorých by mohlo vzniknúť nebezpečenstvo ohrozenia životného prostredia

- F.1.** Prevádzkovať prevádzku a vykonávať údržbu všetkých zariadení podľa prevádzkových predpisov a pokynov od výrobcu tak, aby nedošlo k mimoriadnemu zhoršeniu kvality podzemných a povrchových vôd a k ohrozeniu alebo zhoršeniu kvality ovzdušia v zmysle všeobecných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia, ochrany vôd a odpadového hospodárstva.
- F.2.** Dodržiavať podmienky a požiadavky uvedené v schválenom aktuálnom Pláne preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán). Prevádzkovateľ je povinný pri zmenách havarijný plán aktualizovať a dopĺňať ho o novovybudované zariadenia na zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami, v zmysle všeobecných záväzných právnych predpisov.
- F.3.** Prevádzkovateľ je povinný vybaviť prevádzku na miestach skladovania a manipulácie so znečisťujúcimi látkami, havarijným plánom, havarijnými materiálmi.

- F.4.** V každom sklade resp. prevádzke, kde sa zaobchádza (manipuluje alebo skladuje) so znečisťujúcimi látkami musia byť k dispozícii havarijné prostriedky na zneškodnenie havárie.
- F.5.** Obsluha technologického zariadenia musí ihneď odstrániť každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne ju nahlásiť určenému pracovníkovi údržby a zapísať do prevádzkových záznamov kontrolovaných nadriadenými pracovníkmi.
- F.6.** Zabezpečiť zaškolenie pracovníkov prevádzky o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie na zariadení alebo pri jeho prevádzke. O školeniach spísať záznam.
- F.7.** Všetky vzniknuté mimoriadne stavy a havárie musia byť zaznamenané do prevádzkovej evidencie.
- F.8.** Prevádzkovateľ je povinný bezodkladne informovať inšpekciu o porušení podmienok integrovaného povolenia, o vzniku havárie alebo inej mimoriadnej udalosti alebo o nadmernom okamžitom úniku emisií alebo látok v prevádzke.
- F.9.** Prevádzkovateľ je povinný zasielať inšpekcii oznámenie o prerušení výroby na dobu dlhšiu ako 3 mesiace.

G. Opatrenia na minimalizáciu diaľkového znečisťovania a cezhraničného vplyvu znečisťovania

Prevádzka nemá vplyv na diaľkové znečisťovanie a cezhraničný vplyv, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

H. Opatrenia na obmedzenie vysokého stupňa celkového znečistenia v mieste prevádzky

Z charakteru prevádzky vyplýva, že prevádzka nespôsobuje vysoký stupeň celkového znečistenia v mieste prevádzky, preto sa podmienky v tomto bode nestanovujú.

I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému

I.1. Monitoring emisií do ovzdušia

- I.1.1.** Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia z prevádzky "Závod na výrobu automobilov - Lakovňa" do ovzdušia podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia o monitorovaní emisií, technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí a podľa podmienok uvedených v tabuľke č. 11 **(do 09.12.2024)** a tabuľke č. 12 **(od 10.12.2024)**:

Monitoring do 09.12.2024:

tabuľka č. 11

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Zariadenie	Znečisťujúca látka	Spôsob zistenia	Frekvencia merania
TAR	V 22-19 V 27-20 V 34-21 V 40-22 V 43-23	NOx TOC CO TZL	diskontinuálne periodické meranie	1)
Technologický ohrev vzduchu – plynové horáky (od 320 do 686 kW)	V 33-24 V 31-25 V 30-26 V 36-109 V 38-112 V 20-117 V 21-118 V 25-119 V 23-121 V 24-120 V 28-122 V 32-123 V 41-124 V 44-125	NOx CO	diskontinuálne periodické meranie	2)
Natieranie vozidiel	V 14-57 V 05-58 V 06-59 V 08-62 V 10-63 V 15-64 V 07-69 V 09-70 V 13-71 V 11-72 V 47-116	TZL	diskontinuálne periodické meranie	1)
	celá prevádzka*	celkové emisie prchavých organických zlúčenín	ročná bilancia organických rozpúšťadiel	3)

* V 04-04, V 14-57, V 05-58, V 06-59, V 08-62, V 10-63, V 15-64, V 07-69, V 09-70, V 13-71, V 11-72, V 47-116

NOx – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂ – oxid siričitý, TZL – tuhé znečisťujúce látky, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynch1) technologické zdroje:

- tri kalendárne roky, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je od 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce

zariadenia do 10-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia vrátane

- šesť kalendárnych rokov, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je nižší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia

2) energetické zdroje:

- šesť kalendárnych rokov, ak ide o spaľovacie zariadenie, ktorého celkový menovitý tepelný príkon je 0,3 MW alebo väčší a menší ako 1 MW
- tri kalendárne roky ak ide o spaľovacie zariadenie, ktorého celkový menovitý tepelný príkon sa rovná alebo je väčší ako 1 MW a menší alebo sa rovná 20 MW

- 3) - ročná bilancia organických rozpúšťadiel – v zmysle právnych predpisov platných na úseku ochrany ovzdušia

Monitoring od 10.12.2024:

tabuľka č. 12

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisii	Zariadenie	Znečisťujúca látka	Spôsob zistenia	Frekvencia merania
TAR	V 22-19	TOC	diskontinuálne meranie	1 x ročne*
	V 27-20	NOx		1 x 3 roky*
	V 34-21	CO		
	V 40-22	TZL		1)
	V 43-23			
Technologický ohrev vzduchu – plynové horáky (od 320 do 686 kW)	V 33-24	NOx CO	diskontinuálne periodické meranie	2)
	V 31-25			
	V 30-26			
	V 36-109			
	V 38-112			
	V 20-117			
	V 21-118			
	V 25-119			
	V 23-121			
	V 24-120			
	V 28-122			
	V 32-123			
	V 41-124			
	V 44-125			
Natieranie vozidiel	V 14-57	TZL TOC		1 x ročne*
	V 05-58			

	V 06-59 V 08-62 V 10-63 V 15-64 V 07-69 V 09-70		diskontinuálne periodické meranie	
Technológia	V 04-04 V 13-71 V 47-116 V 11-72	TOC		1 x ročne*
Celá prevádzka		Celkové emisie prchavých organických zlúčenín	ročná bilancia organických rozpúšťadiel	3)

*prvé meranie sa vykoná v roku 2025

NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂ – oxid siričitý, TZL – tuhé znečisťujúce látky, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynch (TOC = TVOC v zmysle BAT – celkový obsah prchavého organického uhlíka, vyjadrený ako C (vo vzduchu))

1) technologické zdroje:

- tri kalendárne roky, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je od 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia do 10-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia vrátane
- šesť kalendárnych rokov, ak ide o hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je nižší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia

2) energetické zdroje:

- šesť kalendárnych rokov, ak ide o spaľovacie zariadenie, ktorého celkový menovitý tepelný príkon je 0,3 MW alebo väčší a menší ako 1 MW
- tri kalendárne roky, ak ide o spaľovacie zariadenie, ktorého celkový menovitý tepelný príkon sa rovná alebo je väčší ako 1 MW a menší alebo sa rovná 20 MW

3) – ročná bilancia organických rozpúšťadiel – v zmysle právnych predpisov platných na úseku ochrany ovzdušia

Podmienky monitoringu:

- I.1.2.** Oprávnené meranie za účelom zistenia dodržiavania emisných limitov a vyhodnocovanie výsledkov monitoringu ovzdušia musí vykonávať oprávnená organizácia podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.
- I.1.3.** Prevádzkovateľ je povinný oznamovať plánované termíny vykonania oprávnených meraní na inšpekciu a na príslušné orgány ochrany ovzdušia.

Lehota: najmenej 5 pracovných dní pred meraním

- I.1.4.** Meranie sa musí robiť pre každý výdych samostatne.
- I.1.5.** Prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržiavanie určených emisných limitov v súlade s platnou legislatívou.
- I.1.6.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky.
- I.1.7.** Evidované údaje je prevádzkovateľ povinný uchovávať najmenej päť rokov.
- I.1.8.** Správu z merania je prevádzkovateľ povinný predložiť do 60 dní od vykonania merania na inštitúcie podľa bodu I.8.1.
- I.1.9.** Vypracovávať ročnú bilanciu organických rozpúšťadiel.
- I.1.10.** Správy z oprávneného merania emisií pre ukazovatele NO_x a CO pre zdroj TAR budú vyhodnocované pre oba prípady (s prepočtom aj bez prepočtu na O_{2ref.}: 17 % obj.).
- I.2. Monitoring podzemných vôd, vôd z povrchového odtoku, splaškových odpadových vôd a priemyselných odpadových vôd**
- I.2.1. Monitoring podzemných vôd**
- I.2.1.1.** Monitoring akosti podzemných vôd realizovať prostredníctvom monitorovacej siete primárneho monitoringu (sieť vrtov situovaných pod potenciálnymi zdrojmi úniku nebezpečných látok) a sekundárneho monitoringu (sieť piatich monitorovacích vrtov v okolí areálu a dvoch referenčných bodov) a vykonávať tak, ako je uvedené v tabuľke č. 13 a požiadaviek správcu vodného zdroja.

tabuľka č. 13

	Monitorovacie vrtý a Referenčné vrtý pre prevádzky povoľované v integrovanom povolení	Monitorovacie vrtý pre prevádzky povoľované v integrovanom povolení
PM – primárny SM – sekundárny monitoring	PM7, PM8, PM9, SM1, SM2, SM3 RF1, RF2, PM1, PM2, PM11	SM2, SM3
Interval	1 x štvrťročne	1 x mesačne
Ukazovatele	NEL-IČ	NEL-IČ
	BTX	
	TOC	TOC
	Teplota vody	
	pH	
	Vodivosť	
	CHSK-Mn	CHSK-Mn
	Hladina	

pH – reakcia vody, CHSK_{Mn}, - chemická spotreba kyslíka manganistanom, BSK₅ – biologická spotreba kyslíka, NEL-IČ – nepochopiteľne extrahovateľné látky (infračervené), BTX - súbor aromatických uhľovodíkov, TOC – celkový organický uhlík

I.2.1.2. Ďalšie podmienky monitoringu podzemných vôd

- a) miesto odberu vzoriek: podľa tabuľky č. 13
- b) spôsob odberu vzoriek: bodovou vzorkou,
- c) metóda a spôsob vykonávania rozborov:
 - do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovujú akreditované laboratória pre oblasť vôd v súlade a požiadavkami slovenskej technickej normy,
- d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:
 - podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd,
 - použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

I.2.2. Monitoring vôd z povrchového odtoku

I.2.2.1. Monitoring kvality vôd z povrchového odtoku realizovať podľa tabuľky č. 14:

tabuľka č. 14

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Metóda analýzy/Technika
NEL-IČ	„F“	štvrtročne, počas dažďa*	v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a s platnými STN
teplota vody, pH, vodivosť, CHSK _{Mn} , rozpustený kyslík, N-NO ₃ , NEL-IČ, Uhľovodíkový index, BTX, TOC	Potok Kotrčiná nad a pod areálom závodu	štvrtročne	v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a s platnými STN

NEL-IR – nepochopiteľne extrahovateľné látky (infračervené), N-NO₃ – dusičnanový dusík, CHSK_{Mn} - chemická spotreba kyslíka manganistanom, BTX- súbor aromatických uhľovodíkov, TOC– celkový organický uhlík

* v prípade, že v danom štvrtroku nebude možné vzorku vody odobrať (bez zrážkové obdobie), je potrebné zabezpečiť odber v nasledujúcom štvrtroku 2 x, pričom bude dodržaný minimálny interval medzi jednotlivými odbermi 1 mesiac

I.2.2.2. Ďalšie podmienky monitoringu akosti vôd z povrchového odtoku:

- a) miesto odberu vzoriek:
 - „F“ - za koalescenčným odlučovačom ropných látok,

- Potok Kotrčiná nad a pod areálom závodu,

b) spôsob odberu vzoriek:

- bodová vzorka pre sledovanie ukazovateľa NEL - IČ
- kvalifikovaná bodová vzorka (dvojhodinová zlievaná vzorka, ktorá sa získava zlievaním minimálne piatich objemovo rovnakých vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch) pre stanovenie ukazovateľov,

c) metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória pre oblasť vôd a určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch,

d) metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd,
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

I.2.3. Monitoring splaškových vôd - monitoring sa nestanovuje

I.2.4. Monitoring priemyselných odpadových vôd

I.2.4.1. Monitoring množstva a kvality vypúšťanej priemyselnej odpadovej vody z ČOV KIA do verejnej kanalizácie realizovať podľa tabuľky č. 15:

tabuľka č. 15

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd z lakovne [m ³]	„A“	1 x týždenne	<ul style="list-style-type: none"> - meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ výpočtom na základe nameraného množstva odpadovej vody vstupujúcej do čistiaceho procesu a odčítaním množstva odpadových vôd z ostatných prevádzok - výsledky merania písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka
Množstvo vypúšťaných priemyselných odpadových vôd z ČOV KIA [m ³]	„B“	1 x týždenne	<ul style="list-style-type: none"> - meranie bude zabezpečovať prevádzkovateľ na kontinuálnom indukčnom prietokomeri - výsledky merania písomne zaznamenávať do prevádzkového denníka

Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: pH, CHSK _{Cr} , NL, Al, Ba, Cd, Cr _{celk.} , Cr ⁶⁺ , Cu, Fe, Ni, Pb, Zn, P _{celk.} , AOX, NEL, F ⁻	„C“	1 x za 3 mesiace	- podľa podmienky č. I.2.4.2.
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: pH, CHSK _{Cr} , NL, Al, Ba, Cd, Cr _{celk.} , Cr ⁶⁺ , Cu, Fe, Pb, P _{celk.} , NEL	„D“	1 x za 3 mesiace	- podľa podmienky č. I.2.4.2.
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch: Ni, Zn, AOX, F ⁻	„D“	1 x mesačne*	- podľa podmienky č. B.2.2.2.5.
Kvalita priemyselnej odpadovej vody v ukazovateli: Ni	„E“	1 x za 3 mesiace	- podľa podmienky č. B.2.2.2.2.

*Prvý monitoring sa vykoná od 10.12.2024

pH – reakcia vody, CHSK_{Cr} - chemická spotreba kyslíka dichrómanom, NL- nerozpustné látky, Al – hliník, Ba – bário, Cd – kadmium, Cr_{celk.} – chróm celkový, Cr⁶⁺ - chróm šesťmocný, Cu – meď, Fe – železo, Ni – nikel, Pb – olovo, Zn – zinok, P_{celk.} – celkový fosfor, AOX –adsorbovateľné organicky viazané halogény, NEL – nepolárne extrahovateľné látky

I.2.4.2. Ďalšie podmienky monitoringu priemyselných odpadových vôd:

a) Kontrolný profil:

- „A“ - na vstupe do ČOV,
- „B“ - na výstupe z ČOV,
- „C“ - na výstupe priemyselných odpadových vôd z homogenizačných nádrží ČOV (pred vstupom odpadových vôd do reakčných nádrží ČOV),
- „D“ - na výstupe priemyselných odpadových vôd z ČOV do kanalizačného systému v areáli Kia Slovakia,
- „E“ – na výstupe priemyselných odpadových vôd z areálu Kia Slovakia s. r. o. do verejnej kanalizácie.

b) Spôsob odberu vzoriek:

- bodová vzorka pre sledovanie ukazovateľov NEL, AOX
- kvalifikovaná bodová vzorka (dvojhodinová zlievaná vzorka, ktorá sa získava zlievaním minimálne piatich objemovo rovnakých vzoriek odoberaných v rovnakých časových intervaloch),

c) Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

- do úvahy budú brané iba výsledky tých analýz, ktoré odoberú a stanovia akreditované laboratória pre oblasť vôd v súlade a požiadavkami STN,

d) Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany vôd,
- použiť možno aj inú metódu, ak jej detekčný limit, presnosť a správnosť zodpovedajú odporúčanej metóde.

I.3. Kontrola odpadov

- I.3.1.** Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať evidenciu odpadov na evidenčnom liste podľa zákona o odpadoch, v nadväznosti na všeobecne záväzné právne predpisy v odpadovom hospodárstve, pre každý odpad zvlášť.
- I.3.2.** Prevádzkovateľ zabezpečí kontrolu týkajúcu sa zhromažďovania odpadov (množstvo, druh, označenie) na schválených miestach raz za mesiac. O kontrole viesť záznam v prevádzkovom denníku.

I.4. Kontrola hluku

- I.4.1.** Vykonať meranie hluku pri zmene technologického zariadenia produkujúceho hluk (prostredníctvom oprávnenej organizácie v okolí prevádzky a na hranici výrobného areálu, predovšetkým v miestach dotýkajúcich sa obytného priestoru).

I.5. Kontrola spotreby energií

- I.5.1.** Monitorovať spotrebu elektrickej energie, zemného plynu, pary a vody. Údaje zaznamenávať a vyhodnocovať 1 x ročne.

I.6. Kontrola prevádzky a technického stavu

- I.6.1.** Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č. 16.

tabuľka č. 16

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
1.	Vizuálna kontrola funkčnosti a stavu všetkých technologických zariadení lakovne	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
2.	Kontrola dávkovacích nádrží pre jednotlivé prostriedky pre chemické predúpravy	3 x denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku

3.	Kontrola tesnosti vedení a funkčnosti nastavených prevádzkových parametrov odsávania	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
4.	Kontrola stavu filtračných zariadení na tekuté média (Mixing Room, PT/ED)	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
5.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované znečisťujúce látky a NO	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne
6.	Kontrola tesnosti všetkých skladovacích a technologických nádrží na znečisťujúce látky, ich technický stav a znečistenie v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí, kontrola všetkých ventilov, tesnosť spojov povrchových rúr používaných na transport znečisťujúcich látok a plôch kde môže dôjsť k znečisteniu znečisťujúcimi látkami	1 x týždenne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	vizuálne, zaznamenať do prevádzkového denníka
7.	Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov	1 x ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
8.	Skúška nepriepustnosti nádrží a súvisiacich rozvodov	v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN

I.7. Monitoring pôdy

I.7.1. Monitoring pôdy v areáli prevádzky vykonávať podľa tabuľky č. 17.

tabuľka č. 17

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Kvalita pôdy v ukazovateľoch: Ni, Zn, NEL-IR, Suma BTX, Etylbenzén, Uhlíkovodíkový index	v hĺbke 0,0-0,3 m	1 x za 10 rokov	Vzorka na rozbor sa získa z monitorovacích vrtov Z-1, Z-2, Z-3, Z-4, Z-5

Ni - nikel, Zn – zinok, NEL-IR - nepolárne extrahovateľné látky (infračervené), BTX- súbor aromatických uhľovodíkov

I.8. Podávanie správ

I.8.1. Úplné správy budú uchovávané u prevádzkovateľa a predkladané podľa tabuľky č. 18.

tabuľka č. 18

Náplň správy	Frekvencia podávania správ	Dátum dodania správy	Forma správy	Príjemca správy
IPKZ				
Údaje o prevádzke a emisiách do ovzdušia a vôd do integrovaného registra informačného systému v súlade so zákonom o IPKZ	1x ročne	do 28. februára nasledujúceho roka	písomná, resp. elektronická	SHMÚ Bratislava inšpekcií (odbor OIPK Žilina)
Ovzdušie				
Správy z oprávnených meraní emisií do ovzdušia	V súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi	do 60 dní od vykonania merania	písomná, resp. elektronická	inšpekcií (odbor OIPK Žilina), OÚ Žilina
Úplné a pravdivé informácie o zdrojoch znečisťovania ovzdušia, emisiách a dodržiavaní emisných limitov za uplynulý kalendárny rok (NEIS); Ročná bilancia rozpúšťadiel podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia	1x ročne	do 28. februára nasledujúceho roka	elektronická do NEIS	OÚ Žilina

Ochrana vôd				
Výsledky z monitorovania podzemných vôd (tabuľka č. 13)	1 x ročne	do 28. februára nasledujúceho roka	písomná, resp. elektronická	Inšpekciu (odbor OIPK Žilina),
Výsledky monitoringu priemyselných odpadových vôd (tabuľka č. 15)				
Výsledky monitoringu vôd z povrchového odtoku (tabuľka č. 14)				
Odpady				
Ohlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x ročne	do 28. februára nasledujúceho roka	písomná, resp. elektronická	inšpekciu (odbor OIPK Žilina), OÚ Žilina
Ostatné				
Záznamy alebo protokoly z kontrol dotknutých orgánov	po predložení hotových správ	do 10 dní od obdržania	písomná, resp. elektronická	inšpekciu (odbor OIPK Žilina)
Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií	podľa výskytu	hlásenie ihneď	písomná, resp. elektronická	dotknuté orgány podľa schválených havarijných plánov a STPP a TOO
		záver. správy do 60 dní od vzniku		
Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia	1 x ročne	do 28. februára nasledujúceho roka	písomná, resp. elektronická	inšpekciu (odbor OIPK Žilina)

- OÚ Žilina – Okresný úrad Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie; - odbor IPK Žilina – odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Žilina; - SHMÚ – Slovenský hydrometeorologický ústav; - STN – Slovenská technická norma

I.8.2. Prevádzkovateľ je súčasne povinný:

- Viesť stálu a priebežnú prevádzkovú evidenciu v rozsahu všeobecne záväzných právnych predpisov v životnom prostredí a schválených prevádzkových predpisov.

- b) Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu a evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov v zmysle § 33 ods. 4 písm. h) zákona o IPKZ.

J. Opatrenia pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke

- J.1.** Všetky zmeny v prevádzke musí prevádzkovateľ neodkladne hlásiť inšpekcii.
- J.2.** Prevádzkovateľ nesmie zaviesť alebo testovať nové zariadenia, ktoré zvýšia znečistenie z prevádzky.
- J.3.** V prípade zlyhania činnosti postupovať aj podľa opatrení uvedených v Súbore TPP a TOO, v havarijnom pláne, v prevádzkových predpisoch.

K. Opatrenia pre prípad skončenia činnosti v prevádzke

- K.1.** Neodkladne oznámiť inšpekcii rozhodnutie o skončení činnosti v prevádzke.
- K.2.** Do 1 mesiaca po oznámení o skončení činnosti v prevádzke predložiť inšpekcii Správu o plánovanom ukončení činnosti spolu s opatreniami na vylúčenie rizík znečisťovania z prevádzky po ukončení jej činnosti a na prinavrátenie miesta prevádzky do uspokojivého stavu.
- K.3.** Po definitívnom ukončení činnosti je prevádzkovateľ povinný posúdiť stav kontaminácie pôdy a podzemných vôd znečisťujúcimi látkami, ktoré prevádzka v procese výroby na základe povolenia používala, produkovala alebo vypúšťala. Ak prevádzka spôsobila významné znečistenie pôdy alebo podzemných vôd znečisťujúcimi látkami v porovnaní so stavom uvedeným vo východiskovej správe, je prevádzkovateľ povinný prijať potrebné opatrenia na odstránenie znečistenia a vrátenie miesta do pôvodného stavu uvedeného vo východiskovej správe.

Toto rozhodnutie tvorí neoddeliteľnú súčasť integrovaného povolenia č. 5220/770700104/1222-Ma zo dňa 22.12.2006 a jeho neskorších zmien.

O d ô v o d n e n i e:

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe žiadosti prevádzkovateľa, doručenej inšpekcii dňa 27.04.2023 a vykonaného konania podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 10 a § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ, podľa § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a zákona o správnom konaní vydáva podstatnú zmenu integrovaného povolenia č. 5220/770700104/1222-Ma zo dňa 22.12.2006 v znení jeho neskorších zmien pre prevádzku „Kia Motors Slovakia, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“,

prevádzkovateľa Kia Slovakia s. r. o., Sv. Jána Nepomuckého 1282/1, 013 01 Teplice nad Váhom.

Na základe výzvy inšpekcie podal prevádzkovateľ žiadosť o vydanie podstatnej zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku „Kia Motors Slovakia, Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“ dňa 27.04.2023.

V zmysle zákona č. 145/1995 Z.z. o správnych poplatkoch, sadzobníka správnych poplatkov časť X. Životné prostredie položka 171a bol zaplatený správny poplatok za podstatnú zmenu integrovaného povolenia, s prihliadnutím na rozsah a náročnosť posudzovanej zmeny v prevádzke vo výške 500,00 eur, bankovým prevodom.

Inšpekcia v zmysle § 11 ods. 10 písm. b), c) a d) zákona o IPKZ upustila od zverejnenia žiadosti podľa § 11 ods. 5 písm. c), zverejnenia výzvy a informácií podľa § 11 ods. 5 písm. d) a požiadania obce podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ z dôvodu, že sa nejednalo o konanie podľa § 11 ods. 9 zákona.

Inšpekcia v zmysle zákona o správnom konaní a v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí integrovaného konania listom č. 7248/77/2023-17477/2023/770700104/Z32 zo dňa 15.05.2023 a určila lehotu na podanie vyjadrenia 30 dní od doručenia upovedomenia, pričom uviedla, že vyjadrenie dotknutého orgánu musí podľa § 12 ods. 1 zákona o IPKZ obsahovať návrh podmienok povolenia, ktoré dotknutý orgán uplatňuje v integrovanom povoľovaní.

Inšpekcia upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány, že po uplynutí lehoty na vyjadrenie nariadi ústne pojednávanie v súvislosti s vydaním podstatnej zmeny integrovaného povolenia. Zároveň inšpekcia umožnila účastníkom konania vyjadriť sa k veci, podkladom rozhodnutia a tiež navrhovať dôkazy a ich doplnenie pred vydaním rozhodnutia v zmysle § 33 ods. 2 správneho poriadku. Nakoľko účastníci konania ani dotknuté orgány nepožiadali o nariadenie ústneho pojednávania, inšpekcia nenariadila ústne pojednávanie.

V lehote určenej na vyjadrenie k navrhovanej zmene integrovaného povolenia, boli doručené nasledovné rozhodnutia, záväzné stanoviská a vyjadrenia účastníkov konania a dotknutých orgánov:

Vyjadrenie Okresného úradu Žilina, OSŽP, oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek životného prostredia č. OU-ZA-OSZP3-2023/032351-002/Jak zo dňa 31.05.2023:

Okresný úrad Žilina, OSZP, oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek životného prostredia, na úseku štátnej správy ochrany ovzdušia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 5 zákona č. 525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a ako dotknutý orgán v integrovanom povoľovaní podľa § 31 ods. 8 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov vydáva k predmetnej veci nasledovné vyjadrenie:

Predmetom podstatnej zmeny integrovaného povolenia je:

Prehodnotenie a aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti s vykonávacím rozhodnutím Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT)

povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií.

Aktualizácia opisu prevádzky a podmienok integrovaného povolenia podľa aktuálneho stavu prevádzky a zosúladenie s platnou legislatívou vyplývajúcou z vodného zákona, zákona o odpadoch a zákona o ovzduší.

Vypustenie už neaktuálnych bodov IP.

Vyjadrenie k zmene integrovaného povolenia sa vydáva za nasledovných podmienok:

- 1 Požiadať tunajší orgán štátnej správy ochrany ovzdušia o záväzné stanovisko k trvalému užívaniu stavby. Žiadosť musí byť vypracovaná podľa § 17 ods. 2 zákona o ovzduší v primeranom rozsahu pre požadovaný druh súhlasu.
- 2 K žiadosti o stanovisko k trvalému užívaniu priložiť správu o oprávnenom periodickom meraní emisií.

Stanovisko inšpekcie: Inšpekcia nezpracovala požiadavky OÚ Žilina do podmienok tohto povolenia, nakoľko predmetná zmena integrovaného povolenia sa netýka vydania stavebného povolenia, ktoré by následne vyžadovalo vydanie povolenia na trvalé užívanie stavby a vydanie záväzného stanoviska(súhlasu) OÚ Žilina podľa § 17 ods. 1 písm. a) zákona o ovzduší.

Súčasťou integrovaného konania bolo:

V oblasti ochrany ovzdušia:

- určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 10 zákona o IPKZ, v nadväznosti na § 31 ods. 2 zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o ovzduší“),
- prehodnotenie a aktualizácia podmienok povolenia podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií.

Predmetom podstatnej zmeny integrovaného povolenia bolo:

1. Prehodnotenie a aktualizácia integrovaného povolenia v súvislosti s vykonávacím rozhodnutím Komisie (EÚ) 2020/2009 z 22. júna 2020, ktorým sa podľa smernice 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií.

Inšpekcia prehodnotila podmienky povolenia a určila ďalšie podmienky tak, aby ich plnením prevádzkovateľ spĺňal požiadavky BAT. Inšpekcia vychádzala aj z údajov z environmentálnej kontroly a jej výsledkov uvedených v Správe o environmentálnej kontrole č. 42/2022 zo dňa 02.12.2022. Do povolenia boli zapracované len BATy, ktoré sú uplatniteľné pre prevádzku, neboli riešené špecifické závery BAT, ktoré nie sú pre tento typ výroby riešené.

2. Aktualizácia opisu prevádzky a podmienok integrovaného povolenia podľa aktuálneho stavu prevádzky a zosúladenie s platnou legislatívou vyplývajúcou z vodného zákona, zákona o odpadoch a zákona o ovzduší.

Inšpekcia aktualizovala integrované povolenie v časti Opis prevádzky aj v časti Podmienky povolenia podľa aktuálne platnej terminológie, ktorá vyplynula zo zmeny právnych predpisov.

3. Vypustenie už neaktuálnych podmienok povolenia.

Pri prehodení podmienok povolenia Inšpekcia zistila, že mnohé z BAT techník sú v prevádzke uplatňované už v súčasnosti a zahrnuté do podmienok povolenia. BAT techniky, ktoré prevádzkovateľ doposiaľ v prevádzke neuplatňoval a je povinný uplatniť, inšpekcia zapracovala do podmienok povolenia. Uvedený dokument o BAT bol zverejnený v úradnom vestníku EÚ dňa 09.12.2020 a od tohto obdobia plynie štvorročné prechodné obdobie na zosúladienie sa prevádzky s dokumentom BAT a zavedenie požiadaviek z neho vyplývajúcich prevádzkovateľom.

Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladienie sa so závermi BAT bude musieť prevádzkovateľ v lehote od 10.12.2024 vykonávať monitorovanie emisií TZL uvoľňovaných do ovzdušia z techniky natierania vozidiel – nanášanie nástrekom (výduchy V14-57, V15-64, V05-58 primer 1,2, V06-59 primer 3, V07-69 BC I, V09-70 BC II, V08-62 CC I, V10-63 CC II) v intervale 1 x ročne. Z ostatných výduchov sa monitorovanie emisií bude vykonávať na základe ročnej bilancie organických rozpúšťadiel – podľa prílohy č. 6 vyhlášky č. 410/2012 Z.z., VI. Postup vypracovania ročnej bilancie rozpúšťadiel.

Monitorovanie emisií TOC uvoľňovaných do ovzdušia na výduchoch z prevádzky lakovňa (V22-19 TAR ED, V27-20 TAR UBS, V34-21 TAR Primer, V40-22 TAR TC I, V43-23 TAR TC II, V14-57, V15-64, V05-58 primer 1,2, V06-59 primer 3, V07-69 BC I, V09-70 BC II, V08-62 CC I, V10-63 CC II, V04-04 kataforéza, V13-71 voskovanie, V47-116 miešareň, V11-72 UBS tmelenie) bude prevádzkovateľ vykonávať v intervale 1 x ročne. Pre výduchy V 08-62 CC I a V 10-63 CC II (na ktorých na základe správy z merania emisií TOC dosahoval maximálny hmotnostný tok TOC z výdychu V 08-62 CC I hodnotu 12 714 g/hod a z výdychu V 10-63 CC II hodnotu 11 700 g/hod), nebude musieť prevádzkovateľ vykonávať kontinuálny monitoring, nakoľko v referenčnom dokumente pre podávanie správ a monitorovanie emisií do ovzdušia a vôd (JRC Reference Report on Monitoring of Emissions of Air and Water from IED Installations) je uvedené, že kontinuálny monitoring TOC má byť uplatnený pri splnení, okrem iného, aj podmienky legislatívnej požiadavky v zmysle národnej legislatívy, požiadaviek záverov o BAT, resp. Smernice o priemyselných emisiách. Keďže publikované závery o BAT neurčujú špecifický koncentračný emisný limit pre TOC v odpadových plynch vyjadrený ako koncentrácia v mg/m³, resp. hmotnostný tok v g/hod, nie je opodstatnenosť kontinuálne monitorovať emisie TOC v odpadových plynch z výduchov.

Monitorovanie emisií NO_x a CO uvoľňovaných do ovzdušia z termického čistenia odplynov (výduchy V22-19 ED TAR, V27-20 UBS TAR, V34-21 Primer TAR, V40-22 TC1 TAR, V43-23 TC2 TAR) bude prevádzkovateľ vykonávať v intervale 1 x za 3 roky. Frekvencia monitoringu bola znížená z 1 x ročne na 1 x za 3 roky z dôvodu, že prevádzkovateľ preukázal zaťaženie výduchov emisiami TOC nižšie ako 0,1 kg C/h.

Vzhľadom na časovú platnosť plnenia záverov BAT (od 10.12.2024) inšpekcia stanovila, že prvé meranie bude vykonané v roku 2025.

Počas kontroly bolo zistené, že prevádzkovateľ vykonáva v zmysle integrovaného povolenia monitorovanie v ukazovateľoch Ni, Zn, F- a AOX v kontrolnom profile „D“ na výstupe z ČOV, v frekvencii 1 x za 3 mesiace, čo je v rozpore s BAT 12. Po uplynutí prechodného obdobia na zosúladienie sa so závermi BAT, t.j. od 10.12.2024, bude musieť prevádzkovateľ vykonávať monitorovanie priemyselnej odpadovej vody v ukazovateľoch Ni, Zn, F- a AOX v kontrolnom profile „D“ v intervale 1 x mesačne.

Za účelom zníženia spotreby energie systému na znižovanie VOC odvádzaných do systému čistenia odplynov pomocou ventilátorov s frekvenčným meničom bude musieť prevádzkovateľ po nadobudnutí účinnosti dokumentu BAT, t.j. od 10.12.2024 zabezpečiť plnenie aspoň jednej

z techník uvedených v BAT 16, aby zabezpečil súlad požiadaviek kladených na zníženie spotreby energie systému na znižovanie VOC.

Inšpekcia na základe preskúmania a zhodnotenia predloženej žiadosti, vyjadrenia dotknutého orgánu a vykonaného konania zistila, že sú splnené podmienky podľa zákona o IPKZ, zákona o ovzduší a podľa zákona o správnom konaní, ktoré boli súčasťou integrovaného povoľovania a preto rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie:

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Žiline, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Mariana Martinková
riaditeľka

Doručuje sa:

1. Kia Slovakia s.r.o., Sv. Jána Nepomuckého 1282/1, 013 01 Teplička nad Váhom
2. Obec Teplička nad Váhom, 013 01 Teplička nad Váhom
3. Mesto Žilina, Nám. Obetí komunizmu 1, 011 31 Žilina
4. SEVAK a.s., Bôrická cesta 1960, 010 57 Žilina

Na vedomie:

1. Okresný úrad Žilina, OSŽP, Vysokoškolákov 8556/33B, 010 08 Žilina