

**SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA**  
**Inšpektorát životného prostredia Bratislava**  
Jeséniova 17, 831 01 Bratislava

Číslo: 8172/37/2022-34977/2022/Skr/371520111/Z5

Bratislava 01.12.2022



## R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 3 ods. (3) písm. a) bod č. 4, 5, 10 a § 8 zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) **vydáva**

### zmenu č 5. i n t e g r o v a n é h o   p o v o l e n i a

ktorou sa mení a dopĺňa rozhodnutie č. 3127-15904/37/2013/Pro/371520111 zo dňa 24.06.2013, ktoré nadobudlo právoplatnosť 17.07.2013 v znení neskorších zmien (ďalej len „integrované povolenie“), ktorým bola povolená činnosť v prevádzke

**„HDO SK, s.r.o. - Galvanizovňa“, Prostredná ul. 1220/14, 907 01 Myjava**

Povolenie sa vydáva pre prevádzkovateľa:

Obchodné meno:

**HDO SK, s.r.o.**

Sídlo:

**Vansovej 2, 811 03 Bratislava**

Identifikačné číslo organizácie:

**35 827 441**

Variabilný symbol prevádzky:

**3710520111**

Súčasťou konania o vydanie zmeny č.5 integrovaného povolenia je:

**a) v oblasti ochrany ovzdušia**

-§ 3 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ bod 4. súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení

-§ 3 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ bod 5. súhlas na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia, na ich zmeny a na ich prevádzku, ak inštalácia týchto tech-

nologických celkov patriacich do kategórie veľkých stredných a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia na ich zmeny a na ich prevádzku, ak inštalácia týchto technologických celkov nepodlieha stavebnému konaniu

-§ 3 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ bod 10. určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,

Podľa § 8 ods. 5. zákona o IPKZ schválenie Východiskovej správy

**V úvode integrovaného povolenia sa dopĺňa text:**

**Inšpekcia udeľuje súhlas**

**podľa § 3 ods. 3 písm. a) bodu 3. zákona o IPKZ v platnom znení v oblasti ochrany ovzdušia – na zmeny používaných surovín a na zmeny technologických zariadení stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia**

Súhlas sa udeľuje na zmenu technologických zariadení stacionárneho zdroja znečisťovania ovzdušia nahradenie v súčasnosti používaného šesťmocného chrómu  $\text{Cr}^{6+}$  trojmocným chrómom  $\text{Cr}^{3+}$  za týmto účelom je navrhnutá výmena troch vaní, ktoré sa doteraz používajú na chrómovanie šesťmocným chrómom za nové vane určené na chrómovanie trojmocným chrómom v dôsledku čoho dôjde k úpravám používaných surovín a chemikálií v galvanizovni a v zneškodňovacej stanici na základe technologického projektu modernizácie galvanizovne vypracovaného autorizovaným stavebným inžinierom - Ing. Dušanom Praženkom (technické, technologické a energetické vybavenie stavieb, 5807\*14) .

**V časti I. Údaje o prevádzke sa mení text nasledovne:**

**I. Údaje o prevádzke**

**A. Zaradenie prevádzky**

**1. Vymedzenie kategórie priemyselnej činnosti:**

a) Povoľovaná priemyselná činnosť podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:

**2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m<sup>3</sup>.**

b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.

**2. Určenie kategórie zdroja znečisťovania ovzdušia:**

Podľa prílohy č. 1 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012 Z.z. ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší zaradujeme zdroj ako:

**2. Priemyselná výroba a spracovanie kovov**

2.9.1. a) povrchové úpravy kovov pri použití elektrolytických postupov s projektovaným objemom kúpeľov > 30 m<sup>3</sup>

- veľký zdroj

Súčasťou prevádzky navrhovateľa sú aj energetické zariadenia spaľujúce zemný plyn:

1. 3 ks teplovodných kotlov (kotelňa) o inštalovanom menovitom tepelnom príkone 3 x 0,330 MW (kotle K1, K2, K3- slúžia na vykurovanie a výrobu TUV pre objekty výrobného závodu a na dodávku technologického tepla pre Galvanizovňu
2. 2 ks teplovzdušných agregátov (hala galvanizovne) s inštalovaným súhrnným menovitým príkonom 1,6 MW – slúžia na vykurovanie pracovného priestoru prevádzky. Zariadenia sa prevádzkujú sezónne v závislosti na vonkajšej teplote.

Tieto energetické zdroje sú kategorizované v zmysle prílohy č. 1 k vyhláške MŽP SR č. 410/2012Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší, ako:

1. Palivovo-energetický priemysel

- 1.1.2. Technologické celky obsahujúce stacionárne zariadenia na spaľovanie palív s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom  $\geq 0,3$  MW a  $< 50$  MW
- stredný zdroj.

**V časti B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy sa mení text nasledovne:**

V časti **PS 01/01 Galvanizovňa** sa upravujú časti:

**Demi stanica** – text sa ruší a nahrádza sa textom:

**Reverzná osmóza** - výkon je  $10,7 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$  s vodivosťou cca  $40 \text{ } \mu\text{S}/\text{cm}$ . Z tohto množstva sa  $6 \text{ m}^3 \cdot \text{h}^{-1}$  spracuje dočistením na demineralizačnej linke na vodivosť  $6 \text{ } \mu\text{S}/\text{cm}$  a zostatok sa použije namiesto zmäkčenej vody ako oplachová voda na galvanickej linke.

Demineralizačná stanica na výrobu demineralizovanej vody je zložená z dvoch kolón so silne kyslým katexom a z dvoch kolón so silne zásaditým anexom.

Súčasťou galvanizovne sú tiež prípravné nádrže a filtračné zariadenia. Filtračné zariadenie zaisťuje potrebnú filtráciu kúpeľov, t.j. zbavujú kúpele nečistôt. Niektoré kúpele sa pripravujú v prípravných nádržiach, odkiaľ sú do príslušných operačných vaní prečerpávané čerpadlami filtračných aparátov. Ostatné kúpele sa pripravujú priamo v operačných vaniach.

**PJ 01/02 Zneškodňovacia stanica** - pôvodný text sa ruší a nahrádza sa textom:

V suterénnej časti budú umiestnené usmerňovače pre nové vane inštalované v prízemnej časti objektu, t.j. galvanizovňa. Ďalej sú tu umiestnené ventilátory pre odsávanie z kyanidových, chrómových vaní a vaní odkovenia, zariadenie na odlučovanie kalov-lamelový usadzovač (poz. č. 5.L) a zariadenie na zvýšenie kapacity demineralizovanej vody-reverzná osmóza (poz. č. 6.R).

Technologické zariadenie zneškodňovacej stanice pozostáva zo zberných nádrží – betónových a plastových, prietochného reaktora, reaktora na upravovanie kyanidových vôd, reaktora na upravovanie chrómových vôd, sedimentačnej lamelovej nádrže, kalolisov, pieskového filtra, filtra s aktívnym uhlím, nádrže na odsadenú vodu, kontrolnej nádrže, selektívneho meniča iontov na zachytávanie ťažkých kovov, kontrolnej nádrže a dávkovacích jednotiek na chemikálie. Zneškodňovacia stanica je riešená s požadovanou rezervou 50%. Riadená je automaticky na základe signálov elektród a hladinomerov. Príprava chemikálií, regenerácia filtrov a ionexov a čistenie kalolisu sa vykonáva ručne. Výstupná hodnota pH v kontrolnej vani je kontrolovaná pH elektródou. Pretečené množstvo odpadovej vody je merané vodomermom a zapisované v Prevádzkovom denníku neutralizačnej stanice.

Súčasná kapacita zneškodňovacej stanice je  $15 \text{ m}^3/\text{hod}$ , čo predstavuje približne  $55\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$ , vyčistených odpadových vôd. Z tohto objemu je približne  $20\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$  odpadových koncentrátov s obsahom kyanidov, zlúčenín Ni, Cu a Cr z galvanickej linky.

Spôsob zachytávania jednotlivých druhov odpadových vôd:

| Druh odpadových vôd   | Zberná vaňa/jímka | Objem zbernej vane/jímky    |
|---|-------------------|-----------------------------|
| odpadové vody s obsahom kyanidov                            | zberná vaňa       | cca 10 m <sup>3</sup>       |
| odpadové vody a regeneráty s obsahom Cr <sup>6+</sup>       | jímka E           | cca 17,9 m <sup>3</sup>     |
| kyslé koncentráty a regeneráty                              | jímka G           | cca 6 m <sup>3</sup>        |
| alkalické koncentráty a regeneráty                          | jímka F           | cca 16,9 m <sup>3</sup>     |
| oplachové vody alkalicko-kyslé                              | jímky A a B       | 2 x cca 25,2 m <sup>3</sup> |
| odpadové vody a koncentráty pri výmene na konci týždňa      | jímky D           | cca 25,2 m <sup>3</sup>     |
| odsadená voda z lamelového odlučovača a filtrátu z kalolisu | jímka C           | cca 21,2 m <sup>3</sup>     |
| regeneračné roztoky zo zmäčkovacej stanice                  | jímka C           | cca 21,2 m <sup>3</sup>     |

#### **PJ 01/07 Odsávacia vzduchotechnika – pôvodný text sa ruší a nahrádza sa textom:**

Účelom VZT je zachytávanie škodlivín na úrovni liniek Cu, Ni, Cr, odmasťovanie a odkovovanie. Škodliviny vznikajúce na povrchu vaní sú odsávané pomocou štrbinových odsávacích rámov umiestnených na okraji vaní. Odsávacie rámy sú pružnými spojkami napojené na zberné odsávacie potrubie, ktoré je napojené na odsávacie ventilátory. Výtlačné potrubie od ventilátorov je vyvedené nad svetlák objektu kde je ukončené výfukovou hlavicou. Odsávacie ventilátory sú umiestnené jednak v suteréne na úrovni -4,9 m (2 ks), 1 ks ventilátora pre odsávanie Cr je uložený na konzole v suterénnej časti a 3 ks ventilátorov sú umiestnené v strojovni vzduchotechniky na úrovni +4,5 m t.j. na medzipodlaží. Pre vedenie odsávacích trás výtlačných potrubí, odlučovače a ventilátory sú z materiálu odolávajúceho danému prostrediu.

Odsávanie v celom komplete liniek Cu, Ni, Cr odmasťovanie a odkovenie je rozdelené do 6 odsávacích systémov.

##### *Odsávací systém č.1:*

Odsávané vane pre Cu kyslé a odmasťovanie katodické:

Q=31 000 m<sup>3</sup>/h

-odsávaná vzdušnina alkalicko-kyslá

-ventilátor je umiestnený v strojovni vzduchotechniky na úrovni + 4,5 m.

##### *Odsávací systém č.2:*

Odsávané vane pre Ni lesklý: Q=27 600 m<sup>3</sup>/h

-odsávaná vzdušnina kyslá

-ventilátor je umiestnený v strojovni vzduchotechniky na úrovni + 4,5 m.

##### *Odsávací systém č.3:*

Odsávané vane pre Ni zamatový:

Q=15 600 m<sup>3</sup>/h

-odsávaná vzdušnina kyslá

-ventilátor je umiestnený v strojovni vzduchotechniky na úrovni + 4,5 m.

*Odsávací systém č.4:*

Odsávané vane pre Cu kyanidová:  $Q=17\,900\text{ m}^3/\text{h}$

-odsávaná vzdušnina alkalicko kyanidová

-ventilátor je umiestnený v suteréne na úrovni - 4,9 m.

*Odsávací systém č.5:*

Odsávané vane pre odmasťovanie, horúci oplach a odkovovanie závesov:

$Q=20\,700\text{ m}^3/\text{h}$

-odsávaná vzdušnina alkalicko-kyslá

-ventilátor je umiestnený v suteréne na úrovni - 4,9 m.

*Odsávací systém č.6:*

Odsávané vane pre chrómovanie a horúci oplach:

$Q=16\,300\text{ m}^3/\text{h}$

-odsávaná vzdušnina chrómová (kyslá)

-ventilátor je umiestnený v suteréne na úrovni - 4,9 m na konzole.

-do odsávacej trasy je osadený odlučovač Cr pre odlučovanie kvapalných aerosólov, za odlučovačom odchádza vyčistená vzdušnina.

**Celkové odsávané množstvo vzduchu od liniek je  $129\,100\text{ m}^3/\text{h}$ .**

Napojenie odsávania od pridaných vaní galvanizovne bude nasledovné:

Vaňa 1.70 chrómovanie 3 mocným chrómom bude napojená dilatačným potrubím Ø 350. Hlavné zberné potrubie bude napojené na odsávací systém č. 2 (lesklý nikel).

Kapacita odsávacieho systému č.2 je dostačujúca aj po napojení vane 1.70 s elektrolytom  $\text{Cr}^{3+}$ .

Podľa doterajších výsledkov merania vypúšťaných ZL látok do ovzdušia, t.j. Cr, Ni, Cu a Cu bolo hlboko stanovené pod hodnotou uvedené v zákone o ovzduší. Z tohto dôvodu je predpoklad že i po pridaní nových vaní v galvanizovni bude odsávací systém dostačujúci.

Hodnoty emisií vypúšťaných do ovzdušia po pridaní nových vaní investor zabezpečí meraním odborne spôsobilou organizáciou.

**Základné charakteristiky jednotlivých výduchov technológie**

| č. výduchu | Odsávaná operácia/miesto odsávania | Znečisťujúca látka | Kapacita odsávania $\text{m}^3.\text{h}^{-1}$ | Charakter vzdušniny | Opatrenia na zníženie emisií ZL |
|------------|------------------------------------|--------------------|---|---------------------|---------------------------------|
|------------|------------------------------------|--------------------|---|---------------------|---------------------------------|

|   |   |                        |        |                     |                                       |
|---|---|------------------------|--------|---------------------|---------------------------------------|
| 1 | Kyslé medenie + katodické odmasťovanie <sup>1)</sup>              | Cu<br>HCl              | 30 100 | alkalicko-kyslá     | odlučovač kvapiek                     |
| 2 | Lesklé niklovanie + Aktivácia - prednikel + chrómovanie ( 1 vaňa) | Ni<br>Cr <sup>3+</sup> | 27 600 | kyslá-chrómová      | odlučovač kvapiek                     |
| 3 | Zamatové(perl) niklovanie   | Ni                     | 15 600 | kyslá               | odlučovač kvapiek                     |
| 4 | Kyanidové medenie + anodické odmasťovanie                         | Cu<br>CN <sup>-</sup>  | 17 600 | alkalicko-kyanidová | mechanický lamelový odlučovač výparov |
| 5 | Horúce predodmasťovanie, ultrazvukové odmasťovanie                | -                      | 20 700 | vodná               | -                                     |
| 6 | Chrómovanie (2 vane)  | Cr <sup>6+</sup>       | 16 300 | chrómovo-kyslá      | odlučovač aerosólov + penový absorbér |

**Poznámka:** <sup>1)</sup> Odpadové plyny s malými obsahmi HCl z neutralizačnej časti zneškodňovacej stanice sú zaústené do výduchu č. 1.

### **V časti 2.2. Popis technológie 2.3. Zdroje znečisťovania ovzdušia - pôvodný text sa ruší nahrádza sa textom:**

Navrhované zmeny súvisia s postupným nahradením v súčasnosti používaného šesťmocného chrómu Cr<sup>6+</sup> za trojmocný chróm Cr<sup>3+</sup>.

V súvislosti s týmito zmenami dôjde aj k zmenám resp. úpravám v používaných vstupných surovinách a chemikáliách v galvanizovni aj v zneškodňovacej stanici.

V prvej etape (predpoklad v roku 2022) prevádzkovateľ nahradí jednu vaňu, ktorá sa doteraz využívala na chrómovanie pomocou Cr<sup>6+</sup> za novú vaňu určenú na povrchovú úpravu pomocou Cr<sup>3+</sup>.

Následne v ďalších rokoch, prevádzkovateľ rovnakým spôsobom nahradí aj ostatné dve vane, ktoré sa doteraz využívali na chrómovanie pomocou Cr<sup>6+</sup>.

- Výmeny vane na chrómovanie

Po odčerpaní koncentráту z vane s obsahom Cr<sup>6+</sup> určenej na demontáž, dôjde k jej odpojeniu od médií (ohrev) a od odsávania. Následne bude pomocou žeriava odstránená zo svojej pozície. Ďalej sa s touto vaňou bude nakladať ako s odpadom. Vaňa bude odovzdaná oprávnenej organizácií na nakladanie s takýmto druhom odpadu na jej ďalšie zhodnotenie resp. zneškodnenie.

Nová vaňa určená na povrchovú úpravu pomocou Cr<sup>3+</sup>, bude pomocou žeriava osadená na určenú pozíciu linky. Vaňa bude napojená na potrebné média a na odsávacie potrubie.

- Rozšírenie počtu vaní v procese odmastenia a odkovovania

Do procesu odmasťovania a odkovovania sa doplní jedna vaňa pre aktiváciu k Cr<sup>3+</sup> a jedna vaňa pre pasiváciu k Cr<sup>3+</sup>.

- Rozšírenie počtu vaní v procese oplachov

Do procesu oplachov budú doplnené tri nové vane s demi vodou, každá s objemom 1,7 m<sup>3</sup>.

- Zmena vo využívaní vane na lesklý nikel

Jedna z jestvujúcich vaní s objemom 3,4 m<sup>3</sup> určená doteraz na lesklé niklovanie sa bude využívať po novom na zamatové niklovanie.

- Zmena v odsávacích systémoch č.5 a č.2

Vzhľadom na to, že nie je možné odsávať spoločným výdychom aerosóly s obsahom Cr<sup>6+</sup> spoločne z aerosólmi Cr<sup>3+</sup>, bude potrebné dočasne napojiť novú vaňu Cr<sup>3+</sup> do jestvujúceho odsávacieho systému č.2.

Do odsávacieho systému č.5, ktorý zabezpečuje odsávania od reakčných vaní s obsahom Cr<sup>6+</sup>, budú zaústené už len zvyšné dve vane s obsahom Cr<sup>6+</sup>.

### Popis princípu technológie - pôvodné texty zrušené a nahradené nové časti:

Prehľad vaní s účinnými koncentrátmi

| P.č | Technologický uzol           | Zmena v r. 2022 |                              |                                      | Elektrolyt<br>Účinná látka *                         |
|-----|------------------------------|-----------------|------------------------------|--------------------------------------|--|
|     |                              | Počet vaní (ks) | Objem vane (m <sup>3</sup> ) | Celkový objem vaní (m <sup>3</sup> ) |  |
| 1.  | Kyanidové medenie            | 3               | 2,90                         | 8,70                                 | CuCN+KCN   |
| 2.  | Lesklé niklovanie            | 2               | 5,80                         | 11,60                                | NiSO <sub>4</sub> +NiCl <sub>2</sub>                 |
| 3.  | Lesklé niklovanie            | 0               | 0                            | 0                                    | NiSO <sub>4</sub> +NiCl <sub>2</sub>                 |
| 4.  | Aktivácia - Prednikel        | 1               | 3,40                         | 3,40                                 | NiSO <sub>4</sub> +NiCl <sub>2</sub>                 |
| 5.  | Zamatové niklovanie          | 5               | 3,40                         | 17,00                                | NiSO <sub>4</sub> +NiCl <sub>2</sub>                 |
| 6.  | Kyslé medenie                | 5               | 5,80                         | 29,00                                | CuSO <sub>4</sub> +H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>    |
| 8.  | Chrómovanie Cr <sup>6+</sup> | 2               | 3,50                         | 7,00                                 | CrO <sub>3</sub> +H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>     |
| 7.  | Chrómovanie Cr <sup>3+</sup> | 1               | 3,50                         | 3,50                                 | CrOHSO <sub>4</sub> + H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> |
|     | <b>SPOLU</b>                 | <b>19</b>       |                              | <b>80,20</b>                         |  |

\* vzhľadom k tomu, že rôzni výrobcovia chemikálií môžu používať rôzne obchodné názvy, v zozname sú uvedené len používané účinné látky.

Prehľad vaní slúžiacich k odmasteniu a k odkovovaniu:

| P.č | Technologický uzol         | Zmena v r. 2022 |                              |                                      | Predúprava   |
|-----|----------------------------|-----------------|------------------------------|--------------------------------------|--|
|     |                            | Počet vaní (ks) | Objem vane (m <sup>3</sup> ) | Celkový objem vaní (m <sup>3</sup> ) |  |
| 1.  | Horúce odmastenie          | 3               | 3,0                          | 9,0                                  | Jednotlivé používané suroviny aj so plánovanou spotrebou sú uvedené v tabuľke Základné vstupné suroviny podľa typu povrchovej úpravy |
| 2.  | Horúce odmastenie          | 1               | 3,0                          | 3,0                                  |  |
| 3.  | Odstránenie filmu          | 1               | 3,0                          | 3,0                                  |  |
| 4.  | Katodické - odmastenie     | 1               | 3,0                          | 3,0                                  |  |
| 5.  | Anodické - odmastenie      | 1               | 3,35                         | 3,35                                 |  |
| 6.  | Aktivácia                  | 1               | 2,1                          | 2,1                                  |  |
| 7.  | Dekapovanie                | 1               | 1,8                          | 1,8                                  |  |
| 8.  | Aktivácia                  | 1               | 2,88                         | 2,88                                 |  |
| 9.  | Dekapovanie                | 1               | 1,7                          | 1,7                                  |  |
| 10. | Aktivácia                  | 1               | 2,9                          | 2,9                                  |  |
| 11. | Redukčný oplach            | 1               | 1,7                          | 1,7                                  |  |
| 12. | Odkovenie                  | 1               | 4,5                          | 4,5                                  |  |
| 13. | Odkovenie                  | 3               | 2,5                          | 7,5                                  |  |
| 14. | Aktivácia Cr <sup>3+</sup> | 1               | 1,7                          | 1,7                                  |  |
| 15. | Pasivácia Cr <sup>3+</sup> | 1               | 2,9                          | 2,9                                  |  |

|              |           |              |
|--------------|-----------|--------------|
| <b>SPOLU</b> | <b>19</b> | <b>51,03</b> |
|--------------|-----------|--------------|

\* vzhľadom k tomu, že rôzni výrobcovia chemikálií môžu používať rôzne obchodné názvy, v zozname sú uvedené len používané účinné látky.

#### Prehľad vaní s oplachovými vodami

| P.č | Technologický uzol | Zmena v r. 2022 |                 |                         | Použitá oplachová voda |
|-----|--------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|------------------------|
|     |                    | Počet vaní (ks) | Objem vane (m³) | Celkový objem vaní (m³) |                        |
| 1.  | Oplach             | 20              | 1,70            | 34,00                   | demi voda              |
| 2.  | Oplach             | 1               | 3,00            | 3,00                    | demi voda              |
| 3.  | Oplach             | 1               | 3,60            | 3,60                    | demi voda              |
| 4.  | Oplach             | 5               | 1,70            | 8,50                    | zmäkčená voda          |
| 5.  | Oplach             | 8               | 1,70            | 13,60                   | pitná voda             |
|     | <b>SPOLU</b>       | <b>35</b>       |                 | <b>62,70</b>            |                        |

#### V časti 2.3 Zdroje znečisťovania ovzdušia. Emisie do ovzdušia - celý text sa ruší a nahrádza sa novým textom:

Prevádzka galvanickej linky je spojená so znečisťovaním vonkajšieho ovzdušia prostredníctvom odsávanej vzdušiny z vybraných kúpeľov a prostredníctvom odvádzaných spalín z prevádzky plynových zariadení.

Realizáciou navrhovanej zmeny nevznikne nový zdroj znečisťovania ovzdušia (ZZO) a ani nepribudnú nové bodové výduchy.

Zoznam činností a emisií ktoré majú vplyv na znečisťovanie vzdušia – technologické časti

| č. výduchu | Odsávaná operácia/miesto odsávania                                | Znečisťujúca látka     | Kapacita odsávania m³.h <sup>-1</sup> | Charakter vzdušiny  | Opatrenia na zníženie emisií ZL       |
|------------|---|------------------------|---------------------------------------|---------------------|---------------------------------------|
| 1          | Kyslé medenie + katodické odmasťovanie <sup>1)</sup>              | Cu<br>HCl              | 30 100                                | alkalicko-kyslá     | odlučovač kvapiek                     |
| 2          | Lesklé niklovanie + Aktivácia - prednikel + chrómovanie ( 1 vaňa) | Ni<br>Cr <sup>3+</sup> | 27 600                                | kyslá-chrómová      | odlučovač kvapiek                     |
| 3          | Zamatové(perl) niklovanie   | Ni                     | 15 600                                | kyslá               | odlučovač kvapiek                     |
| 4          | Kyanidové medenie + anodické odmasťovanie                         | Cu<br>CN <sup>-</sup>  | 17 600                                | alkalicko-kyanidová | mechanický lamelový odlučovač výparov |
| 5          | Horúce predodmasťovanie, ultrazvukové odmasťovanie                | -                      | 20 700                                | vodná               | -                                     |
| 6          | Chrómovanie (2 vane)  | Cr <sup>6+</sup>       | 16 300                                | chrómovo-kyslá      | odlučovač aerosólov + penový absorbér |

**Poznámka:** <sup>1)</sup> Odpadové plyny s malými obsahmi HCl z neutralizačnej časti zneškodňovacej stanice sú zaústené do výduchu č. 1.

Napojenie odsávania od pridaných vaní galvanizovne bude nasledovné:

Vaňa 1.70 chrómovanie 3 mocným chrómom bude napojená dilatačným potrubím Ø 350. Hlavné zberné potrubie bude napojené na odsávací systém č. 2 (lesklý nikel).

Kapacita odsávacieho systému č.2 je dostačujúca aj po napojení vane 1.70 s elektrolytom Cr<sup>3+</sup>.



## Zoznam činností a emisií ktoré majú vplyv na znečisťovanie vzdušia – energetické zariadenia

| Č. vý-<br>uchu | Odsávaná ope-<br>rácia/miesto<br>odsávania | Miesto vy-<br>púšťania | Znečisťujúca látka  |
|----------------|--|------------------------|---|
| 1              | Kotel K1                                   | K1                     | TZL - tuhé zneč. látky 1.sk.<br>SO <sub>2</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>NO <sub>x</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>CO - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 5.<br>podskupina<br>TOC - ZL vo forme plynov pár 4.sk. 4.<br>podskupina   |
| 2              | Kotel K2                                   | K2                     | TZL - 1.sk. - tuhé zneč. látky<br>SO <sub>2</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>NO <sub>x</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>CO - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 5.<br>podskupina<br>TOC - ZL vo forme plynov pár 4.sk. 4.<br>podskupina |
| 3              | Kotel K3                                   | K3                     | TZL - 1.sk. - tuhé zneč. látky<br>SO <sub>2</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>NO <sub>x</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>CO - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 5.<br>podskupina<br>TOC - ZL vo forme plynov pár 4.sk. 4.<br>podskupina |
| 4              | Ohrievač vzdu-<br>chu 1                    | OHR1                   | TZL - 1.sk. - tuhé zneč. látky<br>SO <sub>2</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>NO <sub>x</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>CO - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 5.<br>podskupina<br>TOC - ZL vo forme plynov pár 4.sk. 4.<br>podskupina |
| 5              | Ohrievač vzdu-<br>chu 2                    | OHR1                   | TZL - 1.sk. - tuhé zneč. látky<br>SO <sub>2</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>NO <sub>x</sub> - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 4.<br>podskupina<br>CO - ZL vo forme plynov pár 3.sk. 5.<br>podskupina<br>TOC - ZL vo forme plynov pár 4.sk. 4.<br>podskupina |

**V časti 2.4 Zdroje odpadových vôd sa dopĺňa text:****Čistenie odpadových vôd**

Súčasná kapacita zneškodňovacej stanice je 15 m<sup>3</sup>/hod, čo predstavuje približne 55 000 m<sup>3</sup>/rok, vyčistených odpadových vôd. Z tohto objemu je približne 20 000 m<sup>3</sup>/rok odpadových koncentrátov s obsahom kyanidov, zlúčenín Ni, Cu a Cr z galvanickej linky.

Odpadové vody sa spracúvajú v závislosti od ich znečistenia v samostatných reaktoroch pomocou nadefinovaných chemických postupov.

Kyanidové odpadové vody sa zneškodňujú v reaktore o objeme cca 5 m<sup>3</sup>, kde sa najprv vykoná úprava pH roztokom NaOH na hodnotu cca 11,5 (roztok NaOH môže byť vzhľadom na veľký objem reakčného bloku dávkaný vo forme 40-50 %-ného roztoku). Po úprave pH sa dávkuje roztok NaClO (cca 15 % koncentrácia). Po nadávkovaní chemikálií, uplynutí zádržnej doby a po laboratórnej kontrole oxidácie kyanidov, sa prebytok NaClO zneškodní spätnou redukciou dávkaním cca 10 %-ného Na<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>5</sub> zlatou redox elektródou v kyanidovom reaktore.

Chrómové odpadové vody s obsahom Cr<sup>6+</sup> (t.j. oplachové vody) sa zneškodňujú v reaktore, kde sa najprv vykoná úprava pH na hodnotu cca 2,5 roztokom H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> (v koncentrácii cca 10 %), dávkaním z prípravnej jednotky. Po úprave pH sa dávkuje cca 10 % roztok Na<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>5</sub> (dávkovanie sa vykonáva dávkovacím čerpadlom riadeným platínovou redox elektródou v chrómovom reaktore). Po nadávkovaní chemikálií, uplynutí zádržnej doby a po laboratórnej kontrole redukcie Cr<sup>6+</sup> sa obsah reaktora vypustí do zbernej jímky alkalicko-kyslých vôd.

Alkalicko-kyslé koncentráty a regeneráty sú zbierané oddelene (kyslé v jímke G, alkalické v jímke F). Oba druhy koncentrátov sú po častiach pridávané k oplachovým vodám a zneškodňované spoločne s nimi. K prijímaniu oplachových vôd alkalicko-kyslých (behom prevádzky i pri kompletnej výmene oplachov) sú využité dve jímky A a B, do ktorých sú zároveň prečerpávané vody zneškodnené v kyanidovom a chrómovom reaktore a pridávané alkalické a kyslé koncentráty.

Pre zneškodňovanie alkalicko-kyslých vôd slúži prietochný trojkomorový reaktor. Do odpadových vôd sa dávkuje v prvej komore koagulant (Prefloc okyslený H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>). Dávkovanie koagulantu čerpadlom je riadené časovačom v prvej komore reaktora. Koagulant sa dávkuje vo forme cca 10 – 20 %-ného roztoku.

V druhej komore sa vápenným mliekom upravuje pH na hodnotu cca 9,5-10. Vápenné mlieko sa dávkuje z prípravnej jednotky čerpadlom, riadeným pH elektródou v druhej komore reaktora.

Do tretej komory vybavenej pomalobežným miešadlom sa dávkuje roztok flokulantu. Flokulant sa dávkuje vo forme cca 0,1 %-ného roztoku z prípravnej jednotky. Odpadová voda z tretej komory prepadá do lamelového odlučovača kalov, kde prebieha separácia kalov vznikajúcich v procese úpravy odpadových vôd. Usadené kaly sa odčerpávajú z kalovej časti odlučovača do vane na kalovú vodu a ďalej sa zahusťujú na dvoch kalolisoch. Filtrát z kalolisov je zavedený do jímky C, kde sa mieša s odsadenou vodou z odlučovača. Odsadená a prefiltrovaná voda z jímky C sa čerpá cez pieskový filter do II. stupňa úpravy pH, a ďalej sa dočisťuje na filtri s aktívnym uhlím a na selektívnom ionexe. Vyčistená voda oteká cez kontrolnú vaňu do kanalizácie. Kontrolná vaňa je vybavená meraním a registráciou pH a pretečeného množstva. Odpadové plyny z časti neutralizácie, ktoré obsahujú malé množstvá HCl, sú odvádzané do výduchu odsávacieho systému č.1.

**V časti II. Podmienky povolenia. A. Podmienky prevádzkovania A.3 Podmienky pre suroviny, médiá, energie a výroby - celý text sa ruší a nahrádza sa novým textom:**

Základnými prípravkami sú chemikálie potrebné pre prípravu elektrolytov:

- Elektrolyt pre kyslé medenie  $\text{CuSO}_4 + \text{H}_2\text{SO}_4$
- Elektrolyt pre lesklé niklovanie  $\text{NiSO}_4 + \text{NiCl}_2 + \text{H}_3\text{BO}_3$
- Elektrolyt pre zamatové (perl) niklovanie  $\text{NiSO}_4 + \text{NiCl}_2 + \text{H}_3\text{BO}_3$
- Elektrolyt pre kyanidové medenie  $\text{CuCN} + \text{KCN}$
- Elektrolyt pre chrómovanie  $\text{CrO}_3 + \text{H}_2\text{SO}_4$

Pribudli nové suroviny v súvislosti s používaním povrchovej úpravy pomocou  $\text{Cr}^{3+}$ .

3.1. V prevádzke sa povoľuje používať suroviny, chemické a pomocné látky a materiály v rozsahu uvedenom v nasledujúcich tabuľkách:

3.1. a) Základné vstupné suroviny podľa typu povrchovej úpravy

| Povrchová úprava             | Chemická látka          | Spotreba na $\text{m}^2$ upravenej plochy | Maximálna ročná spotreba |
|------------------------------|-------------------------|---|--------------------------|
| Kyanidové medenie            | $\text{CuCN}$           | 8,6 $\text{g/m}^2$                        | 2500 kg                  |
|                              | $\text{KCN}$            | 28,7 $\text{g/m}^2$                       | 6500 kg                  |
| Lesklé niklovanie            | $\text{NiSO}_4$         | 51,36 $\text{g/m}^2$                      | 14000 kg                 |
|                              | $\text{NiCl}_2$         | 6,8 $\text{g/m}^2$                        | 2000 kg                  |
| Zamatové (perl) niklovanie   | $\text{NiSO}_4$         | 114,9 $\text{g/m}^2$                      | 28000 kg                 |
|                              | $\text{NiCl}_2$         | 10,05 $\text{g/m}^2$                      | 2800 kg                  |
| Kyslé medenie                | $\text{CuSO}_4$         | 63,57 $\text{g/m}^2$                      | 20000 kg                 |
|                              | $\text{H}_2\text{SO}_4$ | 22 $\text{g/m}^2$                         | 6500 kg                  |
| Chrómovanie $\text{Cr}^{6+}$ | $\text{CrO}_3$          | 38,7 $\text{g/m}^2$                       | 6000 kg                  |
|                              | $\text{H}_2\text{SO}_4$ | 1,4 $\text{g/m}^2$                        | 400 kg                   |
| Chrómovanie $\text{Cr}^{3+}$ | $\text{CrOHSO}_4$       | 35 $\text{g/m}^2$                         | 2 500 kg                 |
|                              | $\text{H}_3\text{BO}_3$ | 11 $\text{g/m}^2$                         | 3 000 kg                 |

3.1. b) Základné a pomocné suroviny

| Názov prípravku*<br>Účinná látka             | Spôsob použitia                       | Maximálna ročná spotreba |
|--|---------------------------------------|--------------------------|
| etanol, 2-butoxyetanol                       | horúce odmasťovanie                   | 22 000 kg                |
| kremičitan disodný                           | odstránenie filmu                     | 5 500 kg                 |
| uhličitan sodný, Hydroxid sodný              | elektrolytické odmasťovanie katodické | 7 500 kg                 |
| kremičitan sodný, Hydroxid sodný             | elektrolytické odmasťovanie anodické  | 5 500 kg                 |
| hydrogénsíran sodný, hydrogéndifluorid sodný | aktivátor                             | 3 000 kg                 |
| kyanid draselný                              | kyanidové medenie                     | 5 300 kg                 |
| kyanid meďný                                 | kyanidové medenie                     | 2 000 kg                 |
| síran meďnatý                                | kyslé medenie                         | 12 000 kg                |
| $\text{H}_2\text{SO}_4$ chemický čistá       | kyslé medenie                         | 27 000 kg                |
| hydrogénsíran sodný, Fluorid sodný           | aktivátor                             | 6 000 kg                 |
| síran nikelnatý                              | lesklé niklovanie                     | 10 000 kg                |
|  | matné niklovanie                      | 25 000 kg                |
| chlorid nikelnatý                            | lesklé niklovanie                     | 2 000 kg                 |
|  | matné niklovanie                      | 4 000 kg                 |
| kyselina boritá                              | lesklé niklovanie                     | 2 000 kg                 |
|  | matné niklovanie                      | 3 000 kg                 |

|  |   |            |
|--|---|------------|
|  | chrómovanie Cr <sup>3+</sup>                        | 3 000 kg   |
| oxid chrómový  | aktivátor pred chrómom                              | 500 kg     |
| oxid chrómový  | chrómovanie   | 5 000 kg   |
| nitrát amónny, bromid amónny   | odkovovanie závesov                                 | 5 000 kg   |
| nitrát amónny  | odkovovanie závesov                                 | 6 000 kg   |
| 1-oktanol, 2-butoxyetanol, polymér na báze ali- fatického C13-15 alkoholu, terpentínový olej   | horúce odmastenie                                   | 11 500 kg  |
| but-2-én-1,4-diol, étery, fosfáty, sodné soli, soli kyanovodíka, zlúčeniny selénu s výnimkou selenid-sulfidu kademnatého, but-2-ín-1 | kyanidové medenie                                   | 800 kg     |
| HCl  | kyslé medenie                                       | 450 kg     |
| Bis(dimetylamino-7-hydroxy-8-metyl-5- fenylfenazín)sulfát, Benzotiazol, silica, oxid sírový, síran meďnatý                           | kyslé medenie                                       | 10 000 kg  |
| prop-2-ín-1-ol, 2-butín-1,4-diol, 2-(prop-2- inyloxy)etanol  | lesklé niklovanie                                   | 3500 kg    |
| kvarterne amónne látky, benzyl-12-16- alkyldimetyl chlorid   | matné niklovanie                                    | 7 500 kg   |
| kvarterne amónne látky, benzyl-12-16- alkyldimetyl chlorid   | matné niklovanie                                    | 2 200 kg   |
| hydroxid sodný   | aktivácia olovených anód                            | 810 kg     |
| kyselina sírová 37%  | neutralizácia odp. vôd                              | 3 500 kg   |
| chlórnan sodný 15%   | oxidácia kyanidových vôd                            | 110 000 kg |
| disiričitan sodný  | redukcia chrómových vôd, redukcia chlórnanu sodného | 15 000 kg  |
| hydroxid vápenatý  | neutralizácia odp. vôd                              | 85 000 kg  |
| kyselina chlóravodíková  | výroba Demi vody                                    | 55 000 kg  |
| hydroxid sodný   | výroba Demi vody                                    | 25 000 kg  |
| flokulant  | spracovávanie odp. vôd                              | 100 l      |
| koagulant  | spracovávanie odp. vôd                              | 5 500 l    |
| ditioničnan sodný  | spracovávanie odp. vôd                              | 1 500 kg   |
| síran železitý v roztoku   | spracovávanie odp. vôd                              | 13 000 kg  |
| čpavková voda  | úprava pH pri odkovení                              | 1 500 kg   |
| peroxid vodíka   | regenerácia elektrolytov a plechov                  | 650 kg     |

3.2. prevádzke sa povoľuje používať nasledovné vstupné médiá a energie:

Spotreba energií pre zabezpečenie výroby a prevádzky

| Druh energetického média                           | Ročná spotreba          |
|--|-------------------------|
| Elektrická energia v MWh                           | 8 500 – 9 000           |
| Zemný plyn v m <sup>3</sup>                        | 550 000                 |
| Voda na pitné a hygienické účely v m <sup>3</sup>  | 300                     |
| Pitná voda na technologické účely v m <sup>3</sup> | 70 000                  |
| Stlačený vzduch v m <sup>3</sup> /hod              | 790 m <sup>3</sup> /hod |

**V časti II. Podmienky povolenia A.5 Technicko –prevádzkové podmienky sa dopĺňa:**

podmienka **5.11 Inšpekcia** udeľuje súhlas na vydanie zmeny Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (STPP a TOO), „Galvanická linka“ ktorý bol aktualizovaný 22.02.2022 vypracovaný: Mgr. Imrichom Lorincom ENVIROSAN spol.s r.o., Školská 2, 976 13 Slovenská Ľupča

III. Aktualizácia

počet strán: 42

počet príloh: 5

Štatutárny zástupca: Matúš Vidoman-konateľ HDO SK, s.r.o.

Prevádzkovateľ je povinný pri svojej činnosti postupovať podľa schváleného Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko–organizačných opatrení.

**V časti II. Podmienky povolenia B. Emisné limity. B.1. Ovzdušie sa ruší text a tabuľka v podmienke 1.1 b 2) a nahrádza sa tabuľka 7.b novou tabuľkou**

Tab7.b

| Miesto vypúšťania č. výdychu | Emisný zdroj  | Znečisťujúca látka | Hmotnostný tok g/h | Koncentrácia mg. m <sup>3</sup> |
|------------------------------|---|--------------------|--------------------|---------------------------------|
| 1                            | Kyslé medenie + katodické odmasťovanie <sup>1)</sup>              | Cu                 | 5                  | 1                               |
| 1                            | Kyslé medenie + katodické odmasťovanie <sup>1)</sup>              | HCl                | -                  | 10                              |
| 2                            | Lesklé niklovanie + Aktivácia - prednikel + chrómovanie ( 1 vaňa) | Ni                 | 1,5                | 0,5                             |
| 2                            | Lesklé niklovanie + Aktivácia - prednikel + chrómovanie ( 1 vaňa) | Cr <sup>3+</sup>   | 5                  | 1                               |
| 3                            | Zamatové(perl) niklovanie   | Ni                 | 1,5                | 0,5                             |
| 4                            | Kyanidové medenie + anodické odmasťovanie                         | Cu<br>CN           | 5                  | 1                               |
| 5                            | Horúce predodmasťovanie, ultrazvukové odmasťovanie                | -                  | -                  | -                               |
| 6                            | Chrómovanie (2 vane)  | Cr <sup>6+</sup>   | 0,15               | 0,05                            |

HCl – štandardné podmienky, vlhký plyn ( zo špecifických EL – vyhl. 410/2012 príloha č.7- povrchové úpravy -galvanizovanie)  
Cu, Ni, Cr,a CN - štandardné podmienky, suchý plyn ( zo všeobecných EL – vyhl. 410/2012 príloha č.3)

**V časti II. Podmienky povolenia I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému I.1. Kontrola emisií do ovzdušia - rušia sa podmienky I.1. a I.2. a nahrádzajú sa novým textom :**

- 1.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií z prevádzky do ovzdušia podľa podmienok uvedených v tabuľke 7.b
- 1.2. Oprávnené diskontinuálne merania emisií sa budú vykonávať v určených lehotách, resp. podľa platných právnych predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní.

**V časti II. Podmienky povolenia D. Opatrenia pre nakladanie, zhodnocovanie a zneškodňovanie odpadov- ruší sa celý text a nahrádza sa textom:**

- 1.1 Dodržiavať ustanovenia legislatívnych predpisov na úseku odpadového hospodárstva vytvárať také podmienky pri nakladaní s odpadmi, aby nedochádzalo k zhoršovaniu životného prostredia. Zhromaždené odpady sa povoľuje odovzdávať výhradne zmluvne zabezpečeným organizáciám oprávneným k predmetnej činnosti.
- 1.2 Prevádzkovateľ je povinný zhromažďovať oddelene nebezpečné odpady podľa ich druhov a zabezpečiť ich pred znehodnotením, odcudzením alebo iným nežiaducim únikom.
- 1.3 Prevádzkovateľ je povinný nebezpečné odpady resp. zberné nádoby nebezpečných odpadov ako aj zhromaždisko, v ktorom sa skladujú, označiť identifikačným listom nebezpečného odpadu podľa príslušného všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva.
- 1.4 Nádoby, sudy a iné obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, musia byť odlišené od zariadení neurčených a nepoužívaných na nakladanie s odpadmi napr. tvarom, opisom alebo farebne, musia zabezpečiť ochranu odpadov pred takými vonkajšími vplyvmi, ktoré by mohli spôsobiť nežiaduce reakcie v odpadoch (napr. vznik požiaru, výbuch), musia byť odolné proti mechanickému poškodeniu, chemickým vplyvom a zodpovedať požiadavkám podľa osobitných predpisov.
- 1.5 Na nakladanie s nebezpečnými odpadmi platia aj predpisy platné pre chemické látky a prípravky s rovnakými nebezpečnými vlastnosťami. Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať tieto predpisy.
- 1.6 Prevádzkovateľovi sa zakazuje riediť alebo zmiešavať jednotlivé druhy nebezpečných odpadov alebo nebezpečné odpady s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné s cieľom dosiahnuť hraničné hodnoty koncentrácie škodlivých látok v odpade stanovené vo všeobecne záväzných právnych predpisoch odpadového hospodárstva.
- 1.7 Prevádzkovateľ je povinný zhromažďovať pevné odpady, ako sú filtračné materiály a znečistený textil vo vhodných zberných nádobách alebo kontajneroch, tekuté nebezpečné odpady v plechových alebo plastových sudoch zabezpečených záchytnými vaňami, oddelene od ostatných druhov odpadov, odpady zo svetelných zdrojov v pôvodných obaloch v zberných kontajneroch a odpadové olovené batérie minimálne uložené v záchytných vaničkách.
- 1.8 Prevádzkovateľ je povinný odovzdávať odpady na zhodnotenie alebo zneškodnenie len osobám oprávneným nakladať s predmetnými druhmi odpadov podľa všeobecne záväzného právneho predpisu odpadového hospodárstva na základe uzatvorených písomných zmlúv.
- 1.10 Prevádzkovateľ je povinný pri svojej činnosti postupovať tak, aby minimalizoval vznik vlastného odpadu.

- 1.11 Zabezpečiť, aby pracovníci, ktorí nakladajú s nebezpečným odpadom boli oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s plánom opatrení pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečným odpadom

### Druhy a množstvá produkovaných odpadov v prevádzke:

Počas realizácie navrhovaných zmien sa predpokladá vznik odpadov predovšetkým z inštalácie novej technológie.

Predpokladané druhy odpadov vznikajúce počas realizácie zmeny, špecifikované v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z.z. ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov

| Kód druhu odpadu | Názov odpadu   | Kategória odpadu | Množstvo (t/rok) |
|------------------|--|------------------|------------------|
| 15 01 01         | Obaly z papiera a lepenky  | O                | 0,5              |
| 15 01 02         | Obaly z plastov  | O                | 0,5              |
| 15 01 06         | Zmiešané obaly   | O                | 0,5              |
| 15 01 10         | Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami po maliarskych a tesniacich a izolačných prácach | N                | 0,2              |
| 16 02 13         | Vyradené zariadenia obsahujúce nebezpečné časti iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 12   | N                | 1,0              |
| 17 04 11         | Káble iné ako uvedené v 17 04 10   | O                | 0,05             |

Druhy odpadov vznikajúce počas prevádzky v spol. HDO SK Myjava, špecifikované v zmysle vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z.z. ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov

| Kód druhu odpadu | Názov odpadu  | Kategória odpadu | Množstvo (t/rok) |
|------------------|---|------------------|------------------|
| 07 01 04         | iné organické rozpúšťadlá, premývacie kvapaliny a matečné lúhy  | N                | 0,35 – 0,50      |
| 08 03 18         | odpadový toner do tlačiarne iný ako uvedený v 08 03 17  | O                | 0,01 - 0,025     |
| 10 10 03         | pecná troska  | O                | 35,0 – 37,0      |
| 11 01 09         | kaly a filtračné koláče obsahujúce nebezpečné látky   | N                | 5,5 – 6,,5       |
| 11 05 01         | tvrdý zinok   | O                | 85,0 – 87,0      |
| 12 01 03         | piliny a triesky z neželezných kovov  | O                | 5,5 – 6,5        |
| 12 01 15         | kaly z obrábania iné ako uvedené v 12 01 14   | O                | 30,0 – 34,0      |
| 12 01 21         | používané brúsne nástroje a brúsne materiály iné ako uvedené v 12 01 20   | O                | 170,0 – 172,0    |
| 13 01 10         | nechlórované minerálne hydraulické oleje  | N                | 0,5 – 0,6        |
| 13 05 07         | voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody   | N                | 58,0 – 68,0      |
| 15 01 01         | obaly z papiera a lepenky   | O                | 8,5 – 9,0        |
| 15 01 02         | obaly z plastov   | O                | 3,5 – 3,6        |
| 15 01 04         | obaly z kovu  | O                | 33,0 – 38,0      |
| 15 01 06         | zmiešané obaly  | O                | 52,0 - 53,0      |
| 15 01 10         | obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok alebo kontaminované nebezpečnými látkami                                     | N                | 13,5 - 14,0      |
| 15 01 11         | kovové obaly obsahujúce nebezpečný tuhý pórovitý základný materiál (napríklad azbest) vrátane prázdnych tlakových nádob | N                | 0,8 – 1,2        |

| Kód dru-<br>hu<br>odpadu | Názov odpadu   | Kategória<br>odpadu | Množstvo (t/rok) |
|--------------------------|--|---------------------|------------------|
| 15 02 02                 | absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak ne-<br>špecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontamino-<br>vané nebezpečnými<br>látkami | N                   | 12,5 -13,5       |
| 15 02 03                 | absorbenty, filtračné materiály, handry na čistenie a ochranné od-<br>evy iné ako uvedené v 15 02 02   | O                   | 2,2 - 2,4        |
| 16 06 01                 | olovené batérie  | N                   | 0,6 – 0,9        |
| 17 04 02                 | hliník   | O                   | 112,0 – 115,0    |
| 17 04 05                 | železo a oceľ  | O                   | 0,7 – 0,8        |
| 19 02 05                 | kaly z fyzikálno-chemického spracovania obsahujúce nebezpečné<br>látky   | N                   | 200,0 – 210,0    |
| 19 10 01                 | odpad zo železa a z ocele  | O                   | 3,5 – 3,6        |
| 20 01 01                 | papier a lepenka   | O                   | 0,6 – 1,0        |
| 20 01 35                 | vyraďené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20<br>01 21 a 20 01 23, obsahujúce nebezpečné časti *)   | N                   | 0,1 – 0,5        |
| 20 01 36                 | vyraďené elektrické a elektronické zariadenia iné ako uvedené v 20<br>01 21, 20 01 23 a 20 01 35   | O                   | 0,3 - 0,5        |
| 20 01 39                 | plasty   | O                   | 0,6 -0,8         |

**V časti II. Podmienky povolenia I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému I. 6 Podávanie správ tabuľka 6.1 sa ruší a nahrádza sa tabuľkou:**

| Náplň správy  | Frekvencia podá-<br>vania správy | Dátum dodania<br>správy                       | Príjemca správy |
|---|----------------------------------|---|-----------------|
| IPKZ – Kompletne údaje o prevádzke a jej emisiách (zákon č. 205/2004 Z. z. o zhromažďovaní, uchovávaní a šírení informácií o životnom prostredí a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov v súčinnosti s vyhláškou MŽP SR č. 448/2010, ktorou sa vykonáva zákon č. 205/2004 Z.z. a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov) | 1 x rok                          | 28.2.<br>nasledujúci rok                      | SHMÚ Bratislava |
| Ochrana ovzdušia – Údaje o prevádzke (NEIS)   | 1 x rok                          | 15.2.<br>nasledujúci rok                      | OÚ              |
| Ochrana ovzdušia - poplatky   | 1 x rok                          | 15.2.<br>nasledujúci rok                      | OÚ              |
| Ohlásenia o vzniku odpadu a nakladaní s ním   | 1 x rok                          | 28.2.<br>nasledujúci rok                      | OÚ<br>SIŽP      |
| Mimoriadne udalosti, havárie a nadmerný okamžitý únik emisií  | podľa výskytu                    | hlásenie ihneď,<br>ďalší postup<br>podľa SIŽP | SIŽP            |



|  |   |               |                  |
|--|---|---------------|------------------|
|  |   |               |                  |
| Ďalšie rozhodnutia týkajúce sa prevádzky súvisiace s ochranou životného prostredia | - | na vyžiadanie | SIŽP (odbor IPK) |

## **V časti II. Podmienky povolenia sa dopĺňa bod L:**

### **L. Východisková správa**

#### **Inšpekcia schvaľuje východiskovú správu**

podľa § 8 ods. 5 zákona o IPKZ pre prevádzku HDO SK s.r.o.-Galvanická linka vypracovanú ENVIROSAN spol. s r.o., Školská 2, 976 13 Slovenská Ľupča na základe podkladov vykonaného podrobného geologického prieskumu životného prostredia, ktorý bol vykonaný v rámci prieskumu pravdepodobnej enviromentálnej záťaže MY(004)/Myjava-areál bývalej SAM(SK/EZ/MY/519) z roku 2015. Východisková správa bola vypracovaná vo februári 2022.

**Ostatné podmienky integrovaného povolenia č. 3127-15904/37/2013/Pro/371520111 zo dňa 24.06.2013, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 17.07.2013 v znení neskorších zmien pre prevádzku „HDO SK, s.r.o. - Galvanizovňa“, Prostredná ul. 1220/14, 907 01 Myjava prevádzkovateľa HDO SK, s.r.o., Vansovej 2. 811 03 Bratislava zostávajú nezmenené a toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.**

## **O d ô v o d n e n i e**

Na inšpekciu bola dňa 30.06.2022 doručená žiadosť prevádzkovateľa **HDO SK, s.r.o., Vansovej 2, Bratislava, IČO 36 640 000**, o vydanie zmeny č. 5 integrovaného povolenia pre prevádzku **HDO SK, s.r.o. - Galvanizovňa, Prostredná 1220/14, 907 01 Myjava**.

Predmetom uvedenej žiadosti je nahradenie v súčasnosti používaného šesťmocného chrómu Cr<sup>6+</sup> za trojmocný chróm Cr<sup>3+</sup>

Uvedeným dňom doručenia žiadosti bolo v súlade s § 11 ods. 1 zákona o IPKZ začaté správne konanie, ktorého súčasťou boli:

Súčasťou konania o vydanie zmeny č.5 integrovaného povolenia je:

#### **a) v oblasti ochrany ovzdušia**

-§ 3 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ bod 4. súhlas na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení

-§ 3 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ bod 5. súhlas na inštaláciu technologických celkov patriacich do kategórie veľkých zdrojov, stredných zdrojov a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia, na ich zmeny a na ich prevádzku, ak inštalácia týchto technologických celkov patriacich do kategórie veľkých stredných a malých zdrojov

znečisťovania ovzdušia na ich zmeny a na ich prevádzku, ak inštalácia týchto technologických celkov nepodlieha stavebnému konaniu

-§ 3 ods. 3 písm. a) zákona o IPKZ bod 10. určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,

Podľa § 8 ods. 5. zákona o IPKZ schválenie Východiskovej správy

**Ministerstvo životného prostredia SR**, Sekcia posudzovania vplyvov na živ. prostredie, v rozhodnutí vydanom v zisťovacom konaní č. 3479/2022-11.1.2/lb- R zo dňa 20.06.2022 rozhodlo, že zmena navrhovanej činnosti **sa nebude posudzovať**.

Listom č. 8172/37/2022-27029/2022/Skr/Z5 zo dňa 08.08.2022 inšpekcia upovedomila účastníkov konania a dotknuté orgány o začatí konania vo veci vydania zmeny č.5 integrovaného povolenia v súlade s § 11 ods. 5 písm. a) zákona o IPKZ. Inšpekcia zároveň doručila týmto subjektom žiadosť prevádzkovateľa a určila, že svoje námietky a pripomienky môžu účastníci konania a dotknuté orgány uplatniť najneskôr do 30 dní odo dňa doručenia oznámenia.

Podľa § 11 ods. 5 písm. e) zákona o IPKZ inšpekcia listom č. 8172/37/2022-27629/2022/Skr/Z5 zo dňa 08.08.2022 požiadala mesto Myjava o zverejnenie žiadosti, údajov, výzvy a informácií vo veci zmeny integrovaného povolenia.

Inšpekcia listom č. 8172/37/2022-27609/2022//Z5 zverejnila údaje a informácie o zmene č. 5 integrovaného povolenia na úradnej tabuli inšpekcie a webovej stránke SIŽP.

Vzhľadom k tomu, že nikto z účastníkov konania nepožiadaval o nariadenie ústneho pojednávania, inšpekcia podľa § 11 ods. 10 písm. e) zákona o IPKZ upustila od ústneho pojednávania.

Inšpekcia upovedomila, že ak niektorý z účastníkov konania, alebo dotknutý orgán potrebuje na vyjadrenie dlhší čas, môže inšpekcia určenú lehotu na jeho žiadosť predĺžiť.

#### **Vyjadrenia účastníkov konania a dotknutých orgánov:**

**Okresný úrad Myjava** odb. starostlivosti o životné prostredie vo vyjadrení č. OU-MY-OSŽP-2022/000978-002 zo dňa 20.09.2022 súhlasí s vydaním zmeny integrovaného povolenia. Podmienky stanovené Okresným úradom Myjava sú zapracované vo výrokovvej časti rozhodnutia.

V stanovenej lehote žiadny z účastníkov konania ani dotknutý orgán nepožiadaval o predĺženie lehoty na vyjadrenie k žiadosti. Inšpekcia v priebehu konania nezistila dôvody, ktoré by bránili vydaniu zmeny integrovaného povolenia.

Správny poplatok nebol určený, nakoľko zmena integrovaného povolenia je nepodstatná.

Na základe uvedených skutočností inšpekcia rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovvej časti tohto rozhodnutia.

## **P o u č e n i e:**

Proti tomuto rozhodnutiu je podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia v Bratislave, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Bc. Ing. Vladimír Poljak  
riaditeľ

### **Doručuje sa:**

#### **Účastníkom konania:**

1. HDO SK, s.r.o. Vansovej 2, 811 03 Bratislava
2. SAM TRADING s.r.o., Nevädzova 5, 421 01 Bratislava
3. Mesto Myjava, Námestie M. R. Štefánika 560/4, 907 01 Myjava
4. Združenie domových samospráv, Rovniankova 14, 851 02 Bratislava
5. Ing. Imrich Lőrinc, Čerešňová 60 A, 974 05 Banská Bystrica

#### **Dotknutým orgánom:**

1. Okresný úrad Myjava, odbor starostlivosti o životné prostredie, Moravská 1, 907 01 Myjava
2. Regionálny úrad verejného zdravotníctva, Nemocničná 4, 911 01 Trenčín
3. Okresné riaditeľstvo hasičského a záchranného zboru, Odborárska 12, 915 41 Nové Mesto n. Váhom
4. MŽP SR, sekcia posudzovania vplyvov na ŽP, Nám. Ľ. Štúra 1, Bratislava
5. Trenčiansky samosprávny kraj, K dolnej stanici 7282/20A, 911 01 Trenčín