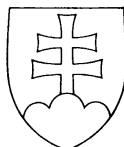


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica
Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica

číslo: 7206-23314/2022/1/470370105/Z7

Banská Bystrica 29.6.2022



ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení neskorších zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva podľa § 19 zákona o IPKZ

zmenu integrovaného povolenia

vydaného rozhodnutím č. 5039/554/OIPK/470370105/2005/Km zo dňa 19.5.2006, v znení neskorších zmien (ďalej len „integrované povolenie“) pre prevádzku

„Výroba žiaruvzdorných materiálov“
okres Poltár

(ďalej len „prevádzka“)

Prevádzkovateľ:

Obchodné meno: ŽIAROMAT a. s.

Sídlo: Továrenská 1, 985 01 Kalinovo

IČO: 31 633 803,

ktorou

mení a dopĺňa integrované povolenie nasledovne:

I.

- v úvode výrokovvej časti a) v oblasti ochrany ovzdušia:

podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 1 **udeľuje súhlas** na povolenie stavieb veľkých zdrojov znečisťovania, stredných zdrojov znečisťovania a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien, t. j. linky ADL – 519 - technológia na výrobu uhlíkatých zmesí a spesodusu, ktorá je súčasťou veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia „Výroba žiaruvzdorných materiálov“.

podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod č. 10 zákona o IPKZ **udeľuje súhlas** na určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania,

II.

- v časti I. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, 2. Opis prevádzky, za štvrtým odsekom končiacim slovami „skladovanie a expedícia“ sa **dopĺňa** text v tomto znení: Automatická dávkovacia linka ADL 519 - technológia na výrobu uhlíkatých zmesí a spesodusu je zložená s nasledujúcich zariadení:

- zásobníky základných surovín : magnézia, MgO - C zlom, vločkový grafit (7ks)
- dávkovací zásobník grafitu s vážením (1 ks)
- zariadenie na dávkovanie práškových prísad (1 ks)
- zariadenie na dávkovanie tekutých prísad: olej, lieh a živica (2 ks)
- zariadenie na dávkovanie živice (1 ks)
- miešacie jadro MI 1000 so skipovým dopravníkom (1ks)
- závitkový dopravník na dávkovanie grafitu (1ks)
- rozdeľovací žľabový závitkový dopravník (2ks)
- zrejúci pás s prehrabávajúcim zariadením a ohrevom (1ks)
- pojazdné zdvíhadlo na zavážanie prísad, grafitu a živice (1ks).

Celá technológia je umiestnená na oceľových konštrukciách, ktoré sú poprepájané oceľovými lávkami a schodiskami. Súčasťou technológie sú dva filtre (DCE136F a CPV-2F+F1) určené pre odsávanie presypov a zdrojov prášenia. Filtre majú samostatný odsávací ventilátor, ktorý zabezpečuje prúdenie vzdušiny filtračnými elementmi a vlastný regeneračný systém, ktorý zabezpečuje regeneráciu filtračných elementov ich preplachovaním pulzmi vysoko tlakového vzduchu. Oklep filtra umiestneného na grafitovom stole počas regenerácie filtračných elementov je zvedený priamo do sila, kde je uskladnený grafit. Úlohou filtra je odprášenie plnenia grafitového sila. Pomocou rozvodov odsávania do filtra, ktorý je osadený samostatne na oceľovej konštrukcii nad miešacím zariadením s výsypkou, vyprázdňovacím mechanizmom a zberom prachových častíc do veľkých vriec big bag sú odprášené zakapotovaním vážiaci pásový dopravník, presyp medzi vážiacim pásovým dopravníkom a rozdeľovacím závitkovým dopravníkom, presyp medzi miešačom a zrejúcim pásom, miešač a plnička vriec. Každý filter ma svoju riadiacu jednotku, ktorá zabezpečuje regeneráciu preplachovania filtračných elementov cyklami stlačeného vzduchu. Regenerácia je závislá od času, t. j. pevne nastavených časových vzdialeností medzi jednotlivými pulzmi. Každá riadiaca jednotka je napojená na centrálné riadenie z ktorého je ovládanie preplachovania filtračných

elementov cyklami stlačeného vzduchu, chod a dobeh filtra a chod ventilátorov. Riadenie filtrov cez riadiace jednotky je zabezpečené riadiacimi signálmi a nie vypínaním napájania filtrov.

Tuhé znečisťujúce látky sú vypúšťané dvomi výdychmi, ktoré sú vyvedené nad strechu budovy do výšky 17, 1 m z jedného zdroja znečisťovania ovzdušia - linky ADL – 519, ktorá je súčasťou veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia „Výroba žiaruvzdorných materiálov“.

Vzdušnina je odsávaná nasledovne:

1. Ventilátorom je vedená potrubím do filtračného zariadenia č. 1 (CPV 2F), ktoré je vyvedené do vonkajšieho prostredia, potrubie je napojené na výtlak ventilátora filtračného zariadenia (CPF 2F) a následne do výdychu č. 4.2.

2. Ventilátorom je vedená potrubím do filtračného zariadenia č. 2 (CPV 2R), ktoré je vyvedené do vonkajšieho prostredia, potrubie je napojené na výtlak ventilátora filtračného zariadenia č. 2 (CPF 2F) a následne do výdychu č. 4.1.

Čistiaci cyklus filtra:

Každý filtračný patrón dostáva v pravidelných intervaloch krátky tlakový impulz stlačeného vzduchu z blízkeho vzduchového membránového ventilu. To spôsobí krátke, intenzívne obrátenie prúdenia vzduchu cez filtračné patróny, čím sa tieto patróny účinne očistia od znečistenia (nánosy prachu).

Filtrom CPV 2F sú odsávané nasledovné miesta: dopravník, presyp z váženého pásového dopravníka do žľabového závitkového dopravníka a z priestoru zakrytovaného dopravníka medzi zásobníkmi č. 3 a č. 5.

Filtrom CPV 2R sú odsávané nasledovné miesta: dopravník, pre navažovanie jednotlivých komponentov z existujúceho sila, zrecí dopravný pás, prebytočná vzdušnina nad dopravovanou zmesou umiestnenou nad zrecím pásom, ako aj výpary vzducholu z tejto namiešanej zmesi sú odsávané filtrom CPV 2R. Silo pre uskladnenie grafitu a doprava grafitu - pri plnení sila je prebytočná vzdušnina odsávaná taktiež filtrom CPV 2R.

Hlavný elektrický rozvádzač RM1, riadiaci systém a počítač sú umiestnené v riadiacom stredisku, ktoré je súčasťou linky.

Vstupné suroviny sú manipulované pomocou kladkostroja s pojazdom z big-bagov do jednotlivých zásobníkov. Práškové prísady sa dopĺňajú do menších zásobníkov z 20 kg vriec uložených na palete a ich dávkovanie zo zásobníkov s váhou je pomocou dávkovacieho šneku – závitovky. Dávkovanie liehu a oleja je zabezpečené z 1 000 l kontajnerov pomocou čerpadiel a rozvodov do miešača. Živica je dopravovaná pomocou kladkostroja do 1 tonového kontajnerového zásobníka a z neho sa odpustí do vážiacej izotermickej nádoby s ohrevom a potom cez vstupný otvor do miešača.

Technologický tok vypúšťania pokračuje zo zásobníkov kameniva (magnezitu) na pôvodný vážiaci pás. Navážené sypké hmoty z vážiaceho pásového dopravníka sú prepádom vypúšťané do rozdeľovacieho závitkového dopravníka č. 1, ktorý materiál rozdeľuje buď pre pôvodnú linku MgO-C alebo pre novú linku MgO-C. Na novej linke MgO-C je pod výpustným otvorom rozdeľovacieho závitkového dopravníka špeciálny skipový dopravník,

ktorý je prispôsobený na prepravu aj múčkových materiálov. Sypké materiály sú vypustené v hornej pozícii skipu po vysunutí a utesnení plniaceho hrdla miešačky. Zhomogenizovaná zmes je vypustená na zrejúci pás s izotermickým tunelom s ohrevom, prehrabávaním a odsávaním. Zrejúci pás je ukončený sklzom a závitovým rozdeľovacím dopravníkom, ktorý rozdeľuje tok hotovej zmesi buď do plničky otvorených vriec alebo do zásobníka s prepravou do lisu MgO-C tehál.

- v časti I. Údaje o prevádzke, B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, Zdroje znečisťovania ovzdušia **doplňa** za posledným odsekom nový odsek v nasledovnom znení:

Zabezpečenie odprašovania zdrojov znečisťovania ovzdušia na linke ADL 519 – technológia na výrobu uhľikátých zmesí a spesodusu a z jej dopravných ciest – násypky pásového dopravníka a jeho presypu do žľabového závitovkového dopravníka, zrecieho dopravníka a grafitového sila je riešené odsávaním. Diskontinálne meranie tuhých znečisťujúcich látok (TZL) je realizované na dvoch výduchoch vo výške 17, 1 m. Uvedené výduchy odvádzajú vzdušninu z dvoch filtrov CPV 2F a CPV 2R z linky ADL 519 – technológia na výrobu uhľikátých zmesí a spesodusu. Odprašenie miešača je zabezpečené hermetizáciou kontrolných, čistiacich a plniacich otvorov. Pre prípad vzniku drobných netesností je navyše priestor aj dodatočne odsávaný. Odprašenie skipového dopravníka je zabezpečené hermetizáciou pri napúšťaní a vypúšťaní materiálu.

- v časti II. Podmienky povolenia, A. Podmienky prevádzkovania, 6. Technicko – prevádzkové podmienky **doplňa** nové body 6.8, 6.9, 6.10, 6.11, 6.12 v nasledovnom znení:

6.8 V zariadení výroby uhľikátých zmesí a spesodusu sa nakladá, dopravuje a skladuje prašný materiál grafit a magnezit. Pri týchto činnostiach, pri ktorých vznikajú prašné emisie musia byť:

a) prašné materiály uskladnené v silách

b) použité výsuvné hrdlá pre spájanie skipového dopravníka pri plnení.

6.9 Pri vyprázdňovaní skipového dopravníka do miešača musí byť použité výsuvné hrdlo na miešači pre kontaktovanie výsypnej klapky skipového dopravníka a násypného hrdla miešača.

6.10 Odprašenie skipového a šnekového dopravníka musí byť riešené ich hermetizáciou. Vstupné a výstupné otvory musia byť zabezpečené kontaktovaním a klapkami.

6.11 Odsávanie a odprašovanie zdrojov vzniku TZL z dopravy surovín pásovým dopravníkom a v miešači je riešené filtrom CPV 2F.

6.12 Odsávanie a odprašovanie zdrojov vzniku TZL zo zrecieho pásového dopravníka a z plnenia sila grafitom je riešené filtrom CPV 2R.

- v časti II. Podmienky povolenia, B. Emisné limity, 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia **dopĺňa** na koniec tabuľky č. 1 nasledovné dva riadky:

Výdych za filtrom CPV 2R	Linka ADL 519	TZL	30 mg.m ⁻³
Výdych za filtrom CPV 2F	Linka ADL 519	TZL	30 mg.m ⁻³

- v časti II. Podmienky povolenia, I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, 1. Kontrola emisií do ovzdušia, **ruší** hmotnostný tok TZL = 0,5 kg . h-1 a **nahrádza** ho novým hmotnostným tokom **TZL = 0,2 kg . h-1**
(pozn. Prevádzkovateľ je povinný dodržať interval periodického merania pre technologické zariadenia podľa § 8 ods. 4 vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z. z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí v znení neskorších predpisov: 3 resp. 6 kalendárnych rokov podľa nameraných hmotnostných tokov.)

Ostatné podmienky integrovaného povolenia zostávajú nezmenené. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

O d ô v o d n e n i e

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), vydáva podľa § 19 zákona o IPKZ zmenu integrovaného povolenia vydaného rozhodnutím č. 5039/554/OIPK/470370105/2005/Km zo dňa 19.5.2006 pre prevádzku „Výroba žiaruvzdorných materiálov“, ktorej predmetom je udelenie súhlasov v oblasti ochrany ovzdušia, určenie emisných limitov pre dva nové výduchy, doplnenie podmienok povolenia a zmena opisnej časti prevádzky. Konanie bolo vykonaného podľa § 19 zákona o IPKZ, zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) a na základe žiadosti prevádzkovateľa ŽIAROMAT, a. s. Kalinovo doručenej inšpekcii dňa 7.4.2022.

Zmena integrovaného povolenia nepodlieha spoplatneniu v zmysle položky 171a sadzobníka správnych poplatkov v časti X. Životné prostredie zákona č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov, nakoľko sa nejedná o podstatnú zmenu integrovaného povolenia.

Po predložení žiadosti inšpekcia ako príslušný správny orgán upovedomila listom č. 7206-16794/47-1/2022 zo dňa 12.5.2022 známym účastníkom konania a dotknutý orgán o začatí správneho konania v predmetnej veci a určila lehotu 30 dní na vyjadrenie.

V stanovenej 30 dňovej lehote bolo inšpekcii zaslané len vyjadrenie Okresného úradu v Poltári, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa ochrany ovzdušia, v ktorom stanovil emisné limity pre nové technologické zariadenie, opis a podmienky jeho prevádzky. Všetky súčasti vyjadrenia inšpekcia zahrnula v tejto zmene integrovaného povolenia č. 7 resp. už boli určené v stavebnom povolení č. 6491-43471/2020/5/470370105/Z6-SP zo dňa 16.12.2020.

Inšpekcia v konaní o zmene integrovaného povolenia upustila od náležitostí uvedených v § 11 ods. 10 písm. a) až e) zákona o IPKZ, nakoľko sa nejednalo o konanie uvedené v § 11 ods. 9 písm. a) až d) zákona o IPKZ.

Inšpekcia zmenou č. 7 integrovaného povolenia udelila súhlasy v oblasti ochrany ovzdušia, určila emisné limity pre dva nové výduchy, doplnila podmienky povolenia a zmenila opisnú časť prevádzky.

Počas správneho konania sa neprihlásil žiadny nový účastník konania a ani zúčastnené osoby nepodali v stanovenej lehote písomnú prihlášku.

Inšpekcia po preskúmaní žiadosti a na základe výsledkov konania rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie:

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegerovova 29B, 974 01 Banská Bystrica odvolanie do 15 dní odo dňa oznámenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná správnym súdom podľa Správneho súdneho poriadku.

JUDr. Denisa Masná
riaditeľka inšpektorátu

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

1. ŽIAROMAT, a. s., Továrenská 1, 985 01 Kalinovo
2. Obec Kalinovo, SNP 138/14, 985 01 Kalinovo

Dotknutému orgánu: (po nadobudnutí právoplatnosti):

1. Okresný úrad Poltár, odbor starostlivosti o životné prostredie, štátna správa ochrany ovzdušia, Železničná 2, 987 01 Poltár.