



Č.: 36/2023

Dátum: 24.11.2023

RZ č.: 10529/77/2023-

Počet príloh: 0

38436/2023/773690114

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 36/2023

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Vyberte položku., Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ vo väzbe na § 33 ods. 1 písm. f) a ods. 2 zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia rozhodnutia o záveroch o najlepších dostupných technikách. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:

§ 34 ods. 5 a 6 zákona o IPKZ – Bežná

Výsledok:

§ 11 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:

Ing. Alžbeta Patúšová

Číslo preukazu: 141

Telefón:

041 507 51 16

Elektronická adresa:

alzbeta.patusova@sizp.sk

Inšpektor:

Ing. Zuzana Kadíková

Číslo preukazu: 451

Telefón:

041 507 51 10

Elektronická adresa:

zuzana.kadikova@sizp.sk

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:

-

Adresa:

-

Zástupca:

-

Funkcia: -

Telefón:

-

Elektronická adresa:

-

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:

GIROCHEM, s.r.o.

Adresa sídla:

Poľnohospodárska 1259, 013 01 Teplička nad Váhom

IČO:

36 410 110

Kontrola oznámená:	Ing. Róbert Gireth, CSc.	Spôsob:	Telefonicky
Zástupca:	Ing. Róbert Gireth, CSc.	Funkcia:	konateľ
Telefón:	0905 472 634		
Elektronická adresa:	girochem@girochem.sk		
Zástupca:	Ing. Róbert Gireth ml.	Funkcia:	vedúci marketingu
Telefón:	041/562 17 36		
Elektronická adresa:	girochem@girochem.sk		

D. Prevádzka

Názov podľa IP:	GIROCHEM, s.r.o. – Výroba čistých a farmaceutických chemikálií
Adresa prevádzky:	Poľnohospodárska 1259., 013 01 Teplička nad Váhom
Variabilný symbol:	773690114
Integrované povolenie:	789-12506/2015/Pat/773690114
Vydané:	11.5.2015
Právoplatné:	29.5.2015

Projektovaná kapacita:
- 1,2 m³/váрку, počet várok: 1 za 24 hodín

Kategória:

4.2. e) Výroba anorganických chemických látok, ktorými sú nekovy, oxidy kovov alebo iné anorganické zlúčeniny, najmä karbid vápnika, kremík, karbid kremíka.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované

obdobie:	26.10.2019 – 17.3.2022
Posledná kontrola:	27.1.2022 – 17.3.2022
Kontrolované obdobie:	18.3.2022 – 24.11.2023
Začatie kontroly:	2.11.2023
Prvé miestne zisťovanie:	3.11.2023
Vypracovanie správy:	24.11.2023
Doručenie správy:	Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia:	Nie	Počet snímok:	0
Videodokumentácia:	Nie		
Odňatie prvopisov:	Nie		
Odobraté vzorky:	Nie		
Meranie emisií:	Nie		
Iné:	obhliadka		

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola zameraná na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene integrovaného povolenia z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách.

Vykonávacie rozhodnutie Komisie (ďalej len „VRK“):

VRK č. 2016/902 z 30. mája 2016, ktorým sa v súlade so smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre systémy bežného čistenia odpadových vôd/odpadových plynov a nakladania s nimi v sektore chemického priemyslu

Dátum zverejnenia: 9.6.2016

Dátum plnenia BAT: 9.6.2020

VRK č. 2022/2427 zo 06. decembra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenie v chemickom odvetví.

Dátum zverejnenia: 12.12.2022

Dátum plnenia BAT: 12.12.2026

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Obhliadka prevádzky bola vykonaná dňa 03.11.2023 za prítomnosti dvoch zástupcov prevádzkovateľa. V čase vykonania kontroly bola odstávka výroby v trvaní cca 2 týždne, pri ktorej sa vykonávala bežná údržba zariadenia zameranej na výrobu chemicky čistých a farmaceutických chemikálií v kvalite p.a., Ph.Eur. Prevádzka je tvorená administratívnou časťou, skladovými priestormi, laboratóriom, kotolňou, manipulačnou a výrobnou časťou. Pri kontrole bol zisťovaný súlad prevádzky s požiadavkami BAT pre sektor chemického priemyslu.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 789-12506/2015/Pat/773690114 zo dňa 11.5.2015 v znení jeho zmien.
2. Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2016/902 z 30. mája 2016, ktorým sa v súlade so smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre systémy bežného čistenia odpadových vôd/odpadových plynov a nakladania s nimi v sektore chemického priemyslu.
3. Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2427 zo 6. decembra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenie v chemickom odvetví.

J. Kontrolné zistenia

VRK z 30. mája 2016:

BAT 1. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) umožňujúcou zlepšiť celkovú environmentálnu výkonnosť je zavedenie a dodržiavanie systému environmentálneho riadenia (EMS), v ktorom sú zahrnuté všetky tieto vlastnosti:

VRK zo 06.12.2022:

BAT 1. S cieľom zlepšiť celkovú environmentálnu výkonnosť je najlepšou dostupnou technikou vypracovať a zaviesť systém environmentálneho manažerstva (EMS), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

Najlepšia dostupná technika		Používaná technika v prevádzke		Zhodnotenie
VRK z roku 2016	VRK z roku 2022			
i) zapojenie vedúcich pracovníkov vrátane vyššieho vedenia;	i) odhodlanosť, vedúce schopnosti a zodpovednosť manažmentu vrátane vyššieho manažmentu v súvislosti s vykonávaním účinného EMS; ii) skoncipovanie environmentálnej politiky, ktorá zahŕňa neprestajné zlepšovanie environmentálnej výkonnosti zariadenia;	Environmentálny manažérsky systém (ďalej „EMS“) nie je zavedený.		
ii) environmentálna politika, ktorá zahŕňa neustále zlepšovanie zariadenia zo strany vedenia;	iii) skoncipovanie environmentálnej politiky, ktorá zahŕňa neprestajné zlepšovanie environmentálnej výkonnosti zariadenia;	EMS síce nie je zavedený, neprestajné zlepšovanie je dodržiavaním zložkových predpisov na úseku ochrany ovzdušia, vôd a znižovaním produkovaných odpadov, úrovne hluku z danej prevádzky.		
iii) naplánovanie a zavedenie nevyhnutne potrebných postupov a cieľov spolu s finančným plánovaním a investíciami;	iv) vytýčenie cieľov a ukazovateľov výkonnosti v súvislosti s významnými environmentálnymi aspektmi vrátane záruky dodržiavania uplatniteľných právnych požiadaviek; v) plánovanie a vykonávanie potrebných postupov a činností (v prípade potreby aj vrátane nápravných a	Cieľom je výroba chemicky čistých a farmaceutických chemikálií v kvalite p.a., Ph.Eur.		
		Prevádzkovateľ má vypracované pracovné postupy pre každý výrobok samostatne. Postupy sú uchovávané v elektronickej		
		Súlad.		

IV) realizácia postupov osobitne zameraných na: a) štruktúru a zodpovednosť; b) prijímanie zamestnancov, odborné vzdelávanie, informovanosť a kompetencie;	preventívnych opatrení s cieľom dosiahnuť environmentálne ciele a zabrániť environmentálnym rizikám; vi) určenie štruktúr, úloh a zodpovedností pri environmentálnych aspektoch a cieľoch a poskytnutie potrebných finančných a ľudských zdrojov; vii) zabezpečenie potrebných kompetencií a miery informovanosti zamestnancov, ktorých práca môže mať vplyv na environmentálnu výkonnosť zariadenia (napr. prostredníctvom poskytovania informácií a odbornej prípravy);	podobe na PC. Postupy obsahujú aj preventívne opatrenia na predchádzanie vzniku havárií a nebezpečných stavov.	
c) komunikáciu; d) zapojenie zamestnancov;		Prevádzkovateľ má vypracovaný popis pracovnej činnosti pre každého zamestnanca firmy, popis úloh a zodpovedností. Prevádzkovateľ má vypracovaný plán vzdelávania zamestnancov. Všetci zamestnanci majú príslušné stredoškolské, resp. vysokoškolské vzdelanie v oblasti chémie. Školenie z hľadiska BP a PO zabezpečuje spoločnosť prostredníctvom externých vzdelávacích spoločností. Pracovníci sú v určených intervaloch preškolení.	Súlad. Súlad
e) dokumentáciu;	viii) vnútornú a vonkajšiu komunikáciu; ix) podporu angažovanosti zamestnancov v postupoch dobrého environmentálneho manažérstva;	Vedúci manažment je v denno-dennom styku s 2 obsluhujúcimi pracovníkmi a 1 laborantkou. Do dodržiavania pracovných postupov sú zapojení všetci zamestnanci.	Súlad Súlad
f) účinnú kontrolu procesov;	x) zostavenie a dodržiavanie manuálu pre manažment a písomných postupov na kontrolu činnosti s výrazným vplyvom na životné prostredie, ako aj relevantných záznamov;	Prevádzkovateľ má vypracované a schválené interné prevádzkové predpisy, súčasťou ktorých sú predpisy na ochranu životného prostredia, bezpečnosti práce a požiarnej ochrany.	Súlad
g) programy údržby;	xi) účinné prevádzkové plánovanie a kontrolu procesov; xii) vykonávanie primeraných programov údržby;	Proces výroby je plánovaný podľa požiadaviek zákazníkov a všetky technologické procesy sú kontrolované obsluhou zariadenia a ich nadriadenými.	Súlad Súlad

h) pripravenosť na núdzové situácie a reakciu na ne; i) zabezpečenie súladu s právnymi predpismi na ochranu životného prostredia;	xiii) havarijný plán a reakcie na núdzové situácie vrátane prevencie a/alebo zmierňovania nepriaznivých (environmentálnych) vplyvov núdzových situácií;	Generálna údržba technologických zariadení sa vykonáva počas odstávky technológií v trvaní cca 2 týždne jedenkrát za rok. Pribežná údržba sa vykonáva podľa potreby. Prevádzkovateľ má vypracovaný a inšpekciou schválený havarijný plán z hľadiska ochrany podzemných a povrchových vôd. Jediným zdrojom vzniku havarijného stavu môžu byť vyvíjače pary, ktoré sa vypnú pri vzniku takéhoto stavu okamžite. Prevádzkovateľ zabezpečuje súlad svojej prevádzky so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia, vôd, odpadov a REACH - nariadenie o registrácii, hodnotení, autorizácii a obmedzovaní chemických látok.	Súlad Súlad
V) kontrola výkonnosti a prijímanie nápravných opatrení s osobitným dôrazom na: a) monitorovanie a meranie (pozri aj referenčnú správu o monitorovaní emisií do ovzdušia a vody zo zariadení, na ktoré sa vzťahuje smernica o priemyselných emisiách – ROM); b) nápravné a preventívne opatrenia; c) uchovávanie záznamov;	xv) vykonávanie programu monitorovania a merania; v prípade potreby možno nájsť informácie v referenčnej správe o monitorovaní emisií zo zariadení, na ktoré sa vzťahuje smernica o priemyselných emisiách, do ovzdušia a vody;	Emisie do ovzdušia sú len z vyvíjačov pary, ktoré ako palivo používajú zemný plyn. Prevádzkovateľ vykonáva kontrolu a nastavenie horákov oprávnenou osobou 1 x ročne a poplatky za znečisťovanie ovzdušia ako malý zdroj nahlasuje obci Teplička nad Váhom. Ako malý zdroj nie je povinný vykonávať meranie emisií do ovzdušia, obec používa pri hodnotení emisií zverejnené všeobecné emisné faktory. Od roku 2014, odkedy patrí pod režim IPKZ neboli prevádzkovateľovu uložené žiadne nápravné opatrenia, ani pokuta za porušenie povinnosti prevádzkovateľa.	Súlad

d) nezávislé (tam, kde je to možné) interné alebo externé audity s cieľom určiť, či systém EMS zodpovedá plánovanému rámcu a či sa správne zaviedol a udržiava;	xvii) pravidelný nezávislý (v prípade realizovateľnosti) vnútorný audit a pravidelný nezávislý externý audit s cieľom posúdiť environmentálnu výkonnosť a určiť, či sa EMS riadi plánovanými záväzkami a či sa správne zaviedol a udržiava;	EMS nie je zavedený, audity sa nevykonávajú. Vykonávajú a kontrolujú sa požiadavky REACH.	Súlad
	xviii) hodnotenie príčin nezrovnalostí, vykonávanie nápravných opatrení v reakcii na ne, preskúvanie účinnosti nápravných opatrení a určenie toho, či dochádza alebo prípadne môže dôjsť k podobným nezrovnalostiam;	Nedá sa uplatniť. Nie je zavedený EMS. Uplatňuje sa na REACH.	Nedá sa uplatniť.
vi) revízia systému EMS a jeho trvalej vhodnosti, primeranosti a účinnosti, ktorú vykoná vyššie vedenie;	xix) pravidelné preskúvanie EMS a jeho pretrvávajúcej vhodnosti, primeranosti a účinnosti, ktoré vykonáva vyšší manažment;	Nedá sa uplatniť. Nie je zavedený EMS.	Nedá sa uplatniť.
vii) sledovanie vývoja čistejších technológií;	xx) sledovanie a zohľadňovanie vývoja čistejších techník.	Prevádzkovateľ vyrába čisté chemikálie v kvalite p.a., Ph.Eur. Dosahuje výťažnosť jednotlivých produktov na úrovni 97-98 %.	Súlad
viii) posúdenie vplyvu konečného vyradenia zariadenia z prevádzky už vo fáze koncipovania novej prevádzky a v priebehu prevádzkovej životnosti;	xiv) pri návrhu nového zariadenia alebo prestavbe zariadenia alebo jeho časti zváženie environmentálnych vplyvov počas jeho životnosti, čo zahŕňa montáž, údržbu, prevádzku a vyradenie z prevádzky;	Prevádzkovateľ v súčasnosti neplánuje realizáciu nového zariadenia, ani prestavbu existujúceho zariadenia a neuvažuje o ukončení svojej činnosti. Údržbu zariadenia vykonáva podľa potreby (priebežné opravy) alebo podľa plánu opráv (generálne opravy).	Súlad
ix) pravidelné sektorové referenčné porovnanie;	xvi) pravidelné vykonávanie referenčného porovnania na úrovni odvetvia;	V rámci SR je prevádzkovateľ jediným výrobcom čistých chemikálií v kvalite p.a. a Ph.Eur, preto nevykonáva sektorové porovnanie. Najbližšieho výrobcu má v rámci EÚ v Belgicku.	Nedá sa uplatniť.

x) plán odpadového hospodárstva (pozri BAT 13).		V súčasnosti v rámci okresu Žilina OÚ neschvaľuje programy odpadového hospodárstva. Prevádzkovateľ predchádza vzniku odpadu tým, že používa matečné lúhy z výroby na prípravu iných chemických látok, opätovne ich využíva a až odpad, ktorý nie je schopný opätovne využiť dáva oprávnenej osobe na zneškodnenie.	Súladi
xi) pre zariadenia/prevádzky, kde pracuje viac prevádzkovateľov, je potrebné zaviesť konvenciu, ktorá stanovuje úlohy, zodpovednosti a pracovné postupy koordinácie každého prevádzkovateľa zariadenia, v záujme zlepšenia spolupráce medzi rôznymi prevádzkovateľmi;		Prevádzkovateľ v rámci svojho areálu jediným prevádzkovateľom technologického zariadenia na výrobu čistých chemikálií.	Nedá sa uplatniť.
xiii) zavedenie súpisov tokov odpadových vôd a odpadových plynov (pozri BAT 2).		Priemyselné odpadové vody vznikajú prevádzkovateľovi z oplachov zariadenia. Odpadové vody odvádzajú do verejnej kanalizácie. Prevádzkovateľ má uzatvorenú zmluvu so SeVaK-om na odvádzanie odpadových vôd a ich čistenie - č. zmluvy 200803635 zo dňa 18.12.2008. Ako odpadový plyn mu vzniká len vodná para zo sušiarne produktov, ktorá je odvádzaná do pracovného prostredia a odpadový plyn z vyvíjača pary, ktorý na ohrev používa zemný plyn – odvod do vonkajšieho ovzdušia.	Súladi
xiii) plán riadenia zápachu (pozri BAT 20).		Prevádzkovateľ nie je producentom zápachu. Vyrába anorganické chemikálie, ktoré nie sú zápachajúce. Môže sa podieľať na vypracovaní plánu riadenia zápachu, ak bude vyzvaný príslušným orgánom alebo obcou.	Nedá sa uplatniť.

xiv) plán riadenia hluku (pozri BAT 22).		Prevádzkovateľ sa nachádza v priemyselnom areáli bývalého roľníkeho družstva, v ktorom je veľa iných firiem s rôznym priemyselným zameraním. Nie je v dotyku s obytnou zónou. Z Protokolu o meraní imisii hluku č. 33/16, vykonaného RÚVZ so sídlom v Žiline vyplynulo, že hladina hluku pre fasádou najbližšieho rodinného domu v Tepličke nad Váhom (dátum merania 26.05.2016 s použitím všetkých zariadení –odstredivka, reaktor, sušiareň, čerpadlo pri otvorených dverách výrobné haly) dosahovala počas dňa úroveň max. úroveň 54,8 dB, pričom hluk z pozadia tvoril 50,5 dB. Pracovná doba v prevádzke je od 7:00 do 16:00. V rámci areálu je povolená hladina hluku 70 dB.	Súlad
	Doplnené pre chemický priemysel:		
	xxi) register riadených a difúzných emisií do ovzdušia (pozri BAT 2);	Ako odpadový plyn prevádzkovateľovi vzniká len vodná para zo sušiarne produktov, ktorá je odvádzaná do pracovného prostredia a z vyvíjajúcej pary, ktorý na ohrev používa zemný plyn.	Súlad
	xxii) plán riadenia OTNOC (iných ako bežne prevádzkových podmienok) pre emisie do ovzdušia;	OTNOC nie sú v prevádzke reálne.	Nedá sa uplatniť.
	xxiii) stratégiu integrovaného nakladania s odpadovými plynmi a ich spracovania pre riadené emisie do ovzdušia	Ako odpadový plyn prevádzkovateľovi vzniká len vodná para zo sušiarne produktov, ktorá je odvádzaná do pracovného prostredia a z vyvíjajúcej pary, ktorý na ohrev používa zemný plyn.	Nedá sa uplatniť.
	xxiv) systém riadenia difúzných emisií VOC do ovzdušia	VOC nevznikajú. Jedná sa o výrobu anorganických čistých chemikálií.	Nedá sa uplatniť.

	xxv) systém manažérstva chemikálií, ktorého súčasťou je register nebezpečných látok a látok vzbudzujúcich veľmi veľké obavy používaných v procese (procesoch); možnosť nahradenia látok uvedených v danom registri so zameraním na látky iné ako suroviny sa pravidelne analyzuje (napr. ročne) v snahe identifikovať možné nové dostupné a bezpečnejšie alternatívy so žiadnym alebo s menším vplyvom na životné prostredie.	V predmetnej prevádzke sa nepoužívajú látky vzbudzujúce veľmi veľké obavy, nie je potrebné ich nahrádzať menej škodlivými.	Nedá sa uplatniť.
--	---	--	-------------------

VRK č. 2016/902 z 30. mája 2016, ktorým sa v súlade so smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre systémy bežného čistenia odpadových vôd/odpadových plynov a nakladania s nimi v sektore chemického priemyslu vyžaduje nasledovné:

BAT 2. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) uľahčujúcou znižovanie emisií do vody a ovzdušia a znižovanie spotreby vody je zavedenie a udržiavanie súpisu prehľadu tokov odpadových vôd a odpadových plynov v rámci systému environmentálneho riadenia (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky: i) informácie o chemických výrobných procesoch vrátane: a) rovníc chemických reakcií, do ktorých sú zahrnuté aj vedľajšie produkty; b) zjednodušené znázornenie pracovného postupu, v ktorom sa uvádza vznik emisií; c) opisy techník, ktoré sú súčasťou procesu, a čistenia odpadových vôd/plynov pri zdroji vrátane opisov ich výkonnosti; ii) informácie – podľa možnosti čo najpodrobnejšie – o vlastnostiach tokov odpadových vôd, ako napríklad: a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku, pH, teploty a vodivosti; b) priemerná koncentrácia a hodnoty zaťaženia príslušných znečisťujúcich látok/parametrov a ich kolísanie (napr. COD/TOC, formy dusíka, fosfor, kovy, soli, špecifické organické zlúčeniny); c) údaje o biologickej likvidovateľnosti [napr. BOD, pomer BOD/COD, Zahn-Wellensov test, potenciál biologickej inhibície (napr. nitrifikácia)]; iii) informácie – podľa možnosti čo najpodrobnejšie – o vlastnostiach tokov odpadových plynov, ako napríklad: a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku a teploty; b) priemerná koncentrácia a hodnoty zaťaženia príslušných znečisťujúcich látok/parametrov a ich kolísanie (napr. VOC, CO, NOx, SOx, chlór, chlorovodík); c) horľavosť, dolné a horné limity výbušnosti, reaktivita; d) prítomnosť iných látok, ktoré môžu mať vplyv na systém čistenia odpadových plynov alebo bezpečnosť zariadenia (napr. kyslík, dusík, vodná para, prach).

Najlepšia dostupná technika	Používaná technika v prevádzke	Zhodnotenie
i) informácie o chemických výrobných procesoch vrátane: a) rovníc chemických reakcií, do ktorých sú zahrnuté aj vedľajšie produkty; b) zjednodušené znázornenie pracovného postupu, v ktorom sa uvádza vznik emisií; c) opisy techník, ktoré sú súčasťou procesu, a čistenia odpadových vôd/plynov pri zdroji vrátane opisov ich výkonnosti;	Prevádzka má vypracované postupy a informácie o chemických procesoch, ktoré používa pri výrobe chemicky čistých látok. a) Pre každý druh výrobku - chemicky čistej látky je v pracovnom postupe uvedená chemická reakcia b) Pre výrobu každej z chemicky čistej látky je vypracovaný pracovný postup. c) Opisy techník čistenia odpadových plynov nie sú, nakoľko odpadové plyny neunikajú. Vznikajú len odpadové vody z oplachov zariadenia a z umývania podláh a čistá chladiaca voda. Odpadové vody sú odovzdávané SeVaKu.	Súlad Súlad Súlad Súlad
ii) informácie – podľa možnosti čo najpodrobnejšie – o vlastnostiach tokov odpadových vôd, ako napríklad: a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku, pH, teploty a vodivosti; b) priemerná koncentrácia a hodnoty zaťaženia príslušných znečisťujúcich látok/parametrov a ich kolísanie (napr. COD/TOC, formy dusíka, fosfor, kovy, soli, špecifické organické zlučidliny); c) údaje o biologickej likvidovateľnosti (napr. BOD, pomer BOD/COD, Zahn-Wellensov test, potenciál biologickej inhibície (napr. nitrifikácia));	Prevádzkovateľ vedie evidenciu v pracovnom liste o množstve odpadovej vody, ktorú odvádza do verejnej kanalizácie SeVaKu. a) U odpadovej vody sleduje pH, teplotu a vodivosť.	Bude uložené v zmene IP – časť Monitorovanie emisií do vôd: 1 x za mesiac viesť evidenciu o množstve, pH, teplote a vodivosti odpadovej vody odvádzanej do verejnej kanalizácie SeVaK. Vzorky odpadovej vody odberať zo zachytnej vamičky pod odstredivkou.

BAT 3. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) pre príslušné emisie do vody podľa súpisu tokov odpadových vôd (pozri BAT 2) je monitorovanie kľúčových prevádzkových parametrov (vrátane zariadení na nepretržité monitorovanie toku odpadových vôd, pH a teploty) v kľúčových oblastiach (napr. prítok na predbežné čistenie a prítok na konečné čistenie).

Riešenie u prevádzkovateľa: Prevádzkovateľ nevykonáva predbežné ani konečné čistenie odpadových vôd odvádzaných do verejnej kanalizácie SeVaKu. Odpadové vody odvádza do verejnej kanalizácie na základe uzavretej zmluvy medzi spoločnosťou GIROCHEM, s.r.o. a SeVaK-om.

Zhodnotenie: BAT 3. sa nedá uplatniť.

BAT 4. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) je monitorovanie emisií do vody v súlade s normami EN s aspoň minimálnou frekvenciou uvedenou nižšie. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou (BAT) je využitie noriem ISO, vnútroštátnych alebo iných medzinárodných noriem, ktorými sa zaistí poskytovanie údajov v rovnocennej vedeckej kvalite.

Látka/parameter	Norma(-y)	Minimálna frekvencia monitorovania(1)(2)	Zhodnotenie
Celkový obsah organického uhlíka (TOC)(3)	EN 1484	denne	Súlad. Analýza odpadových vôd sa vykonala jednorazovo pred uzavretím zmluvy so SeVaKom na odvádzanie odpadových vôd a ich čistenie - č. zmluvy 200803635 zo dňa 18.12.2008. Odobrali sa 2 vzorky, prvá 12.03.2015 a druhá 18.03.2015. Vo vzorkách sa sledovali nasledujúce ukazovatele: pH, rozpustené látky, CHSK, fosfor celkový, dusík celkový. Kontrolné analýzy odpadových vôd pri ich vypúšťaní do verejnej kanalizácie si vykonáva SeVaK. Vlastné analýzy si vykonáva aj laboratórium GIROCHEMiu.
Chemická spotreba kyslíka (COD)(3)	Nie je k dispozícii norma EN	denne	
Celkové nerozpustné tuhé látky (TSS)	EN 872	denne	
Celkový obsah dusíka (TN)(4)	EN 12260	denne	
Celkový obsah anorganického dusíka (Nanorg)(4)	K dispozícii sú rozličné normy EN	denne	
Celkový obsah fosforu (TP)	K dispozícii sú rozličné normy EN	denne	
Absorbovateľné organicky viazané halogény (AOX)	EN-ISO 9562	mesačne	
Kovy:			Súlad. Prítomnosť kovov neprichádza do úvahy. Jedná sa o chemické látky v kvalite p.a. a Ph.Eur
Cr	K dispozícii sú rozličné normy EN	mesačne	
Cu			
Ni	K dispozícii sú rozličné normy EN	mesačne	
Pb	K dispozícii sú rozličné normy EN	mesačne	
Zn	K dispozícii sú rozličné normy EN	mesačne	
Iné kovy, ak je to relevantné	K dispozícii sú rozličné normy EN	mesačne	
Toxicita(5)			Nedá sa uplatniť.

Rybie ikry (<i>Danio rerio</i>)	EN-ISO 15088	Rozhodne sa na základe hodnotenia rizika po počiatkovej charakterizácii	Nedá sa uplatniť. Kontrolné analýzy odpadových vôd pri ich vypúšťaní do verejnej kanalizácie si vykonáva SeVaK. Ak v budúcnosti uplatní SeVaK takúto požiadavku, inšpekcia uloží vykonávať monitoring.
Dafnia (<i>Daphnia magna</i> Straus)	EN-ISO 6341	Rozhodne sa na základe hodnotenia rizika po počiatkovej charakterizácii	
Luminiscenčné baktérie (<i>Vibrio fischeri</i>)	EN-ISO 11348-1, EN-ISO 11348-2 alebo EN-ISO 11348-3	Rozhodne sa na základe hodnotenia rizika po počiatkovej charakterizácii	
Žaburinka menšia (<i>Lemna minor</i>)	EN-ISO 20079	Rozhodne sa na základe hodnotenia rizika po počiatkovej charakterizácii	
Riasy	EN-ISO 8692, EN-ISO 10253 alebo EN-ISO 10710	Rozhodne sa na základe hodnotenia rizika po počiatkovej charakterizácii	

(1) Frekvencie monitorovania sa môžu upraviť, ak série údajov jasne preukazujú dostatočnú stabilitu.

(2) Miesto odberu vzorky sa nachádza tam, kde emisie opúšťajú zariadenie.

(3) Monitorovanie TOC a COD sú alternatívy. Uprednostňuje sa monitorovanie TOC, pretože nevyžaduje používanie veľmi toxických zlúčenín.

(4) Monitorovanie TN a Nanorg sú alternatívy.

(5) Môže sa používať vhodná kombinácia týchto metód.

BAT 5. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) je pravidelné monitorovanie emisií difúzných VOC do ovzdušia z príslušných zdrojov pomocou vhodnej kombinácie techník I – III, alebo v prípade, že sa pracuje s veľkými množstvami VOC, pomocou všetkých techník I – III.

- I. metódy pachovej kontroly (napr. pomocou prenosných nástrojov podľa normy EN 15446) súvisiace s korelačnými krivkami pre kľúčovo dôležité zariadenie;
- II. metódy optického zobrazenia plynu;
- III. výpočet emisií na základe emisných faktorov pravidelne potvrdených (napríklad raz za dva roky) meraním.

V prípade, že sa pracuje s veľkými množstvami VOC, je užitočnou doplnkovou technikou skríning a kvantifikácia emisií zo zariadenia prostredníctvom pravidelných kampaní s optickými absorpčnými technikami, napríklad diferencovaná detekcia a meranie absorpčnej dĺžky svetla (DIAL) alebo zacielenie solárneho toku (SOF).

Najlepšia dostupná technika	Používaná technika v prevádzke	Zhodnotenie
I. metódy pachovej kontroly (napr. pomocou prenosných nástrojov podľa normy EN 15446) súvisiace s korelačnými krivkami pre kľúčovo dôležité zariadenie;	V predmetnej prevádzke nevznikajú emisie VOC.	Neuplatňuje sa.
II. metódy optického zobrazenia plynu;		
III. výpočet emisií na základe emisných faktorov pravidelne potvrdených (napríklad raz za dva roky) meraním		

BAT 6. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) je pravidelné monitorovanie emisií zápachu z príslušných zdrojov v súlade s normami EN. Opis Emisie možno monitorovať metódou dynamickej olfaktometrie podľa normy EN 13725. Monitorovanie emisií možno doplniť meraním/odhadom vystavenia zápachu alebo odhadom vplyvu zápachu.

Uplatniteľnosť je obmedzená na prípady, keď je možné alebo odôvodnené zápach očakávať.

Najlepšia dostupná technika	Uplatniteľnosť	Zhodnotenie
Monitorovanie emisií zápachu z príslušných zdrojov v súlade s normami EN - metódou dynamickej olfaktometrie podľa normy EN 13725.	Ak je možné alebo odôvodnené zápach očakávať.	Neuplatňuje sa. Zápach v prevádzke nevzniká. Inšpekcia neevviduje žiadne podnety na zápach z predmetnej prevádzky.

Emisie do vody

Spotreba vody a tvorba odpadových vôd

BAT 7. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na zníženie spotreby vody a obmedzenie tvorby odpadových vôd je zníženie objemu tokov odpadových vôd a/alebo zníženie zaťaženia prostredia znečistením, ktoré tieto vody spôsobujú, zvýšenie opätovného použitia odpadových vôd vo výrobnom procese a spätné získavanie a opätovné využívanie surovín.

Najlepšia dostupná technika	Používaná technika v prevádzke	Použitie v prevádzke - zhodnotenie
Zníženie objemu tokov odpadových vôd.	Objem odpadových vôd nie je možné znížiť z dôvodu novej kontaminácie chemicky čistých látok pri použití odpadovej alebo recyklovanej vody.	Nedá sa uplatniť.
Zníženie zaťaženia prostredia znečistením, ktoré tieto vody spôsobujú.		Nedá sa uplatniť.

Zvýšenie opätovného použitia odpadových vôd vo výrobnom procese.	Uplatňuje sa na matečné lúhy, ktoré sa opätovne používajú vo výrobe na výrobu čistých chemických látok.	Súlad
Spätné získavanie a opätovné využívanie surovín.		Súlad

Zber a oddelovanie odpadových vôd

BAT 8. Najlepšou dostupnou technikou (BAT), ktorou sa zabráni kontaminácii nekontaminovanej vody a znížia emisie do vody, je oddelenie tokov nekontaminovanej odpadovej vody od tokov odpadovej vody, ktoré si vyžadujú čistenie.

Najlepšia dostupná technika	Uplatniteľnosť	Použitie v prevádzke - zhodnotenie
Zabránit kontaminácii nekontaminovanej vody a znížiť emisie do vody pomocou : - Oddelenia tokov nekontaminovanej odpadovej vody od tokov odpadovej vody, ktorá si vyžaduje čistenie	Oddelenie nekontaminovanej dažďovej vody nebude vždy uplatniteľné v prípade existujúcich systémov na zber odpadových vôd.	Súlad. Nekontaminovaná dažďová voda zo striech a zo spevnených plôch je odvádzaná do vsaku, nemieša sa s priemyselnými odpadovými vodami z výrobného procesu.

BAT 9. Najlepšou dostupnou technikou (BAT), ktorou sa zabráni vzniku nekontrolovateľných emisií do vody, je zabezpečenie vhodnej úložnej kapacity pre odpadové vody, ktoré vznikli za iných ako bežných prevádzkových podmienok, a to na základe posúdenia rizika (berúc do úvahy napr. druh znečisťujúcej látky, dôsledky pre ďalšie čistenie a prijímajúce prostredie), a prijať ďalšie primerané opatrenia (napr. kontrola, čistenie, opätovné použitie).

Najlepšia dostupná technika	Uplatniteľnosť	Použitie v prevádzke - zhodnotenie
Zabránit vzniku nekontrolovateľných emisií do vody pomocou: - zabezpečenia vhodnej úložnej kapacity pre odpadové vody, ktoré vznikli za iných ako bežných prevádzkových podmienok - prijatia ďalších primeraných opatrení (napr. kontrola, čistenie, opätovné použitie).	Dočasné skladovanie nekontaminovanej dažďovej vody si vyžaduje jej oddelenie, čo nebude vždy uplatniteľné v prípade existujúcich systémov na zber odpadových vôd.	Súlad. Nekontrolované emisie do vody nevznikajú. Nekontaminovaná dažďová voda zo striech a zo spevnených sa nemieša s priemyselnými odpadovými vodami z výrobného procesu.

Čistenie odpadových vôd

BAT 10. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na zníženie množstva emisií do vody je využívanie stratégie integrovaného spracovania odpadových vôd a ich čistenia, ktorá zahŕňa vhodnú kombináciu techník podľa nižšie uvedeného poradia dôležitosti.

Najlepšia dostupná technika	Používaná technika v prevádzke	Použitie v prevádzke - zhodnotenie
Využívanie stratégie integrovaného spracovania odpadových vôd (BAT 2) a ich čistenia pomocou techník:		Nedá sa uplatniť. Odpadové vody sa u prevádzkovateľa nečistia, sú odvádzané do verejnej kanalizácie SevaK a následne sa čistia na ČOV SevaKu.
a) Techniky integrované do procesu	Techniky na prevenciu alebo zníženie tvorby látok znečisťujúcich vodu.	
b) Spätné získavanie znečisťujúcich látok pri zdroji	Techniky, ktorými sa znečisťujúce látky získavajú späť pred vypustením do systému na čistenie a odvod odpadových vôd.	
c) Predbežné čistenie odpadových vôd	Techniky, ktorými sa zmierňuje množstvo znečisťujúcich látok pred konečným čistením odpadových vôd. Predbežné čistenie sa môže vykonávať pri zdroji alebo v kombinovaných tokoch.	
d) Konečné čistenie odpadových vôd	Konečné čistenie odpadových vôd, napríklad predbežné a prvotné čistenie, biologické čistenie, odstraňovanie dusíka, odstraňovanie fosforu a/alebo techniky konečného odstránenia pevných látok pred vypustením do vodného recipienta.	

Úrovně emisíí súvisiace s BAT (BAT-AELs):

BAT 11. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na zníženie množstva emisií do vody je predbežné čistenie odpadových vôd obsahujúcich znečisťujúce látky, ktoré nemožno adekvátne odstrániť počas konečného čistenia odpadových vôd používaním vhodných techník.

b) Predbežné čistenie odpadových vôd:

Najlepšia dostupná technika	Používaná technika v prevádzke	Zhodnotenie
Predbežné čistenie vykonávať čo najbližšie k zdroju, aby sa zabránilo ich zriedeniu, najmä v prípade kovov.	Odpadové vody sa u prevádzkovateľa predbežne nečistia, sú odvádzané do verejnej kanalizácie SevaK a následne sa čistia na ČOV SevaKu.	Nedá sa uplatniť.
Toky odpadových vôd s vhodnými charakteristikami môžu byť v niektorých prípadoch oddelené a zhromaždené, aby prešli cieľovým kombinovaným predbežným čistením.		
Ochrana zariadenia na konečné čistenie odpadových vôd (napr. ochrana zariadenia na biologické čistenie pred inhibičnými alebo toxickými zľúčeninami).		
Odstránenie zľúčenín, ktoré sú počas konečného čistenia odstránené nedostatočne (napr. toxické zľúčeniny, nedostatočne		

biologicky rozložiteľné/biologicky nerozložiteľné organické zlučneniny, organické zlučneniny, ktoré sa vyskytujú vo vysokých koncentráciách alebo kovy počas biologického čistenia).	
Odstánenie zlučnenín, ktoré by boli ináč počas konečného čistenia zo systému na zhromažďovanie odpadových vôd rozptýlené do ovzdušia (napr. prchavé halogénované organické zlučneniny, benzén).	
Odstánenie zlučnenín, ktoré majú iné negatívne účinky (napr. korózia zariadenia, nežiaduca reakcia s inými látkami, kontaminácia kalu z čistenia odpadovej vody).	

BAT 12. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na zníženie množstva emisií do vody je vhodná kombinácia techník konečného čistenia odpadových vôd.

d) Konečné čistenie odpadových vôd:

Čistiaci proces/Technika	Obvyklé znečisťujúce látky, ktorých obsah sa znižuje	Uplatniteľnosť	Použitie v prevádzke - zhodnotenie
Predbežné a primárne čistenie:			
Vyrovnávanie	Všetky znečisťujúce látky	Všeobecne uplatniteľné	Nedá sa uplatniť. Konečné čistenie odpadových vôd sa u prevádzkovateľa nevykonáva, odpadové vody sú odvádzané do verejnej kanalizácie SevaKu a následne sa čistia na ČOV SevaKu.
Neutralizácia	Kyseliny, zásady	Všeobecne uplatniteľné	
Fyzické oddelenie, napr. česlá, sitá, odľučovače nečistôt, odľučovače tukov alebo primárne usadzovacie nádrže.	Nerozpustené látky, olej/tuk	Všeobecne uplatniteľné	
Biologické čistenie (sekundárne čistenie) : napr.			
Proces aktivovaného kalu	Biologicky rozložiteľné organické zlučnin	Všeobecne uplatniteľné	Nedá sa uplatniť. Biologické čistenie odpadových vôd sa u prevádzkovateľa nevykonáva, odpadové vody sa biologicky čistia až na ČOV SevaKu.
Membránový bioreaktor			
Odstránenie dusíka:			
Nitrifikácia/denitrifikácia	Celkový obsah dusíka, amoniaku	Nitrifikácia sa nemusí uplatňovať v prípade	Nedá sa uplatniť.

		vysokých koncentrácií chloridu (t.j. približne 10 g/l) a za predpokladu, že zníženie koncentrácie chloridu pred nitrifikáciou by nebolo možné jeho zdôvodniť jeho environmentálnymi prínosmi. Neuplatňuje sa v prípade, keď v konečnom čistení nie je zahrnuté biologické čistenie.	
Odstránenie fosforu			
Chemické vyžrážanie	Fosfor	Všeobecne uplatniteľné	Nedá sa uplatniť.
Konečné odstránenie pevných látok:			
Koagulácia a flokulácia	Nerozpustené pevné látky	Všeobecne uplatniteľné	Nedá sa uplatniť.
Sedimentácia			
Filtrácia (napr. pieskom, mikrofiltrácia, ultrafiltrácia)			
Flotácia			

Úroveň emisií do vody súvisiace s BAT:

Uvedené sa vzťahuje na priame emisie do vodného recipienta pochádzajúce z:

- i) činností uvedených v oddiele 4 prílohy I k smernici 2010/75/EÚ;
- ii) nezávisle prevádzkovaných čistiarní odpadových vôd uvedených v oddiele 6.11 prílohy I k smernici 2010/75/EÚ za predpokladu, že najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z činností uvedených v oddiele 4 prílohy I k smernici 2010/75/EÚ;

- iii) kombinovaného čistenia odpadových vôd z rôznych zdrojov, ak najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z činnosti uvedených v oddiele 4 prílohy I k smernici 2010/75/EÚ. Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú v mieste, kde emisie opúšťajú zariadenie.

Hodnoty BAT-AEL pre priame emisie TOC, COD a TSS do vodného recipienta:

Ukazovateľ	BAT-AEL (ročný priemer)	Podmienky	Zhodnotenie
Celkový obsah organického uhlíka TOC ^{1,2}	10-33 mg/l ^{3,4,5,6}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 3,3 t/rok.	Nedá sa uplatniť.
Chemická spotreba kyslíka COD ^{1,2}	30-100 mg/l ^{3,4,5,6}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 10 t/rok.	Odpadové vody nie sú priamo vypúšťané do recipientu, sú odvádzané do verejnej kanalizácie SeVaK.
Celkové nerozpustné tuhé látky TSS	5-35 mg/l ^{7,8}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 3,5 t/rok.	

(1) Na biochemickú spotrebu kyslíka (BOD) sa hodnoty BAT-AEL neuplatňujú. Pre ilustráciu, priemerná ročná úroveň BOD5 v odtoku z biologickej čistiarne odpadových vôd je obvykle ≤ 20 mg/l.

(2) Uplatňujú sa buď hodnoty BAT-AEL pre TOC alebo BAT-AEL pre COD. Uprednostňuje sa TOC, pretože jeho monitorovanie si nevyžaduje používanie veľmi toxických zlúčenín.

(3) Dolná hranica rozpätia sa dosiahne zvyčajne vtedy, keď niektoré prítoky odpadových vôd obsahujú organické zlúčeniny a/alebo odpadové vody obsahujú väčšinou biologicky ľahko rozložiteľné organické zlúčeniny.

(4) Horná hranica rozpätia môže byť až 100 mg/l pre TOC alebo až 300 mg/l pre COD (v oboch prípadoch ide o ročné priemery), ak sú splnené obidve tieto podmienky:

- Podmienka A: Priemerná ročná účinnosť odľučovania je ≥ 90 % (vrátane predbežného aj konečného čistenia).
- Podmienka B: Ak sa použije biologické čistenie, musí byť splnené aspoň jedno z týchto kritérií:
 - Použije sa stupeň biologického čistenia s nízkym zaťažením (t. j. ≤ 0,25 kg COD/kg organickej sušiny kalu). Z uvedeného vyplýva, že úroveň BOD5 v odtoku je ≤ 20 mg/l.
 - Použije sa nitrifikácia.

(5) Horná hranica rozpätia sa nemusí uplatňovať, ak sú splnené všetky tieto podmienky:

- Podmienka A: Priemerná ročná účinnosť odľučovania je ≥ 95 % (vrátane predbežného aj konečného čistenia).
- Podmienka B: rovnaká ako podmienka B v poznámke (4).
- Podmienka C: Prítok ku konečnému čisteniu odpadových vôd má nasledujúce vlastnosti: Jeho priemerný ročný TOC je > 2 g/l (alebo COD > 6 g/l) a obsahuje vysoký podiel žiaruvzdorných organických zlúčenín.

(6) Horná hranica rozpätia sa nemusí uplatňovať, ak najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z výroby metylcelulózy.

(7) Dolná hranica rozpätia sa zvyčajne dosiahne pri použití filtrácie (napr. filtrácia pieskom, mikrofiltrácia, ultrafiltrácia, membránový bioreaktor), pričom horná hranica rozpätia sa obvykle dosiahne v prípade výlučného použitia sedimentácie.

(8) Ak najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z výroby bezvodého uhličitanu sodného Solvayovým procesom alebo z výroby oxidu titaničitého, táto hodnota BAT-AEL sa nemôže uplatňovať.

Hodnoty BAT-AEL pre priame emisie živín do vodného recipienta :

Ukazovateľ	BAT-AEL (ročný priemer)	Podmienky	Zhodnotenie
Celkový obsah dusíka TN ¹	< 5-25 mg/l ^{2,3}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 2,5 t/rok.	Nedá sa uplatniť. Priame emisie živín do vodného recipientu nie sú.
Celkový obsah anorganického dusíka ¹	< 5--20 mg/l ^{2,3}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 2 t/rok.	
Celkový obsah fosforu TP	0,5-3 mg/l ⁴	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 300 kg/rok.	

(1) Uplatňujú sa buď hodnoty BAT-AEL pre celkový obsah dusíka alebo hodnoty BAT-AEL pre celkový obsah anorganického dusíka.

(2) Hodnoty BAT-AEL pre TN a Nanorg sa neuplatňujú na zariadenia, v ktorých sa nerealizuje biologické čistenie odpadových vôd. Dolná hranica rozpätia sa dosiahne zvyčajne vtedy, keď prítok do biologickej čistiarne odpadových vôd obsahuje nízke úrovne dusíka a/ alebo vtedy, keď môže byť nitrifikácia/denitrifikácia prevádzkovaná za optimálnych podmienok.

(3) Horná hranica rozpätia môže byť vyššia, až do 40 mg/l pre TN alebo 35 mg/l pre Nanorg (v oboch prípadoch ide o ročné priemery), ak je priemerná ročná účinnosť odľučovania $\geq 70\%$ (vrátane predbežného a konečného čistenia).

(4) Dolná hranica rozpätia sa dosiahne zvyčajne vtedy, keď sa na správne fungovanie biologickej čistiarne odpadových vôd pridáva fosfor alebo keď fosfor pochádza najmä zo systémov vykurovania alebo chladenia. Horná hranica rozpätia sa dosiahne zvyčajne vtedy, keď sa v zariadení vyrábajú zlučieniny obsahujúce fosfor.

Hodnoty BAT-AEL pre priame emisie AOX a kovov do vodného recipienta :

Ukazovateľ	BAT-AEL (ročný priemer)	Podmienky	Zhodnotenie
Absorbovateľné organicky viazané halogény AOX	0,2-1 mg/l ^{1,2}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 100 kg/rok.	Nedá sa uplatniť. Priame emisie AOX a kovov do vodného recipientu nie sú.
Chróom (vyjadrený ako Cr)	5-25 µg/l ^{3,4,5,6}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 2,5 kg/rok.	
Meď (vyjadrená ako Cu)	5-50 µg/l ^{3,4,5,7}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 5 kg/rok.	
Nikel (vyjadrený ako Ni)	5-50 µg/l ^{3,4,5}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 5 kg/rok.	
Zinok (vyjadrený ako Zn)	20-300 µg/l ^{3,4,5,8}	Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú, ak emisie prekročia 30 kg/rok.	

(1) Horná hranica rozpätia sa dosiahne zvyčajne vtedy, keď sa v zariadení používa alebo vyrába malé množstvo halogenovaných organických zlúčenín.

(2) V prípade, že najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z výroby jódovaných kontrastných látok na röntgenové vyšetrenie, sa táto hodnota BAT-AEL z dôvodu vysokého teplotného zaťaženia nemôže uplatňovať. Táto hodnota BAT-AEL sa z dôvodu vysokého zaťaženia nemôže uplatňovať ani v prípade, že najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z výroby propylénoxidu alebo epichlóhydrínu chlórhydrínovým procesom.

- (3) Dolná hranica rozpätia sa dosiahne zvyčajne vtedy, keď sa v zariadení používa alebo vyrába malé množstvo príslušných kovov (alebo ich zlúčenín).
- (4) Táto hodnota BAT-AEL sa nemôže uplatňovať na anorganické výtoky, ak najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z výroby anorganických zlúčenín ťažkých kovov.
- (5) Táto hodnota BAT-AEL sa nemôže uplatňovať, ak najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza zo spracovania veľkého množstva pevných anorganických surovín, ktoré sú kontaminované kovmi (napr. bezvodný uhlíkatý sodný vyrobený Solvayovým procesom, oxid titaničitý).
- (6) Táto hodnota BAT-AEL sa nemôže uplatňovať, ak najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z výroby organických zlúčenín chrómu.
- (7) Táto hodnota BAT-AEL sa nemôže uplatňovať, ak najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z výroby organických zlúčenín medi alebo z výroby monoméru vinylchloridu/etyléndichloridu oxychloračným procesom. (8) Táto hodnota BAT-AEL sa nemôže uplatňovať, ak najväčšie zaťaženie znečisťujúcou látkou pochádza z výroby viskózných vlákien.

Odpad:

BAT 13. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na prevenciu alebo, ak to nie je možné, na zníženie množstva odpadu zaslaného na zneškodnenie je vytvorenie a realizácia plánu nakladania s odpadom, ktorý je súčasťou plánu riadenia systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1). Týmto plánom sa zabezpečí, že sa (v poradí podľa dôležitosti) predídne vzniku odpadu, odpad sa pripraví na opätovné použitie, recykláciu alebo iné zhodnotenie.

BAT 14. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na zníženie objemu čistiarenských kalov vyžadujúcich ďalšie spracovanie alebo zneškodnenie a na zníženie ich potenciálneho vplyvu na životné prostredie je použitie týchto techník alebo ich kombinácie:

Technika	Opis	Uplatniteľnosť	Technika uplatnená v prevádzke
Úprava	Chemická úprava (t. j. pridávanie koagulantov a/alebo flokulantov) alebo tepelná úprava (t. j. zahrievanie) na zlepšenie podmienok pri zahusťovaní/odvodňovaní kalu.	Neuplatňuje sa na anorganické kalý. Potreba úpravy závisí od vlastností kalu a od zariadenia, ktoré sa použije na zahusťovanie/odvodňovanie.	Nedá sa uplatniť. Nevykonáva sa úprava kalov, kalý nevznikajú.
Zahusťovanie/odvodňovanie	Zahusťovanie možno uskutočniť sedimentáciou, odstredňovaním, flotáciou, pomocou gravitačných pásov alebo rotačných bubnov. Odvodnenie možno uskutočniť pomocou pásových lisov alebo membránových kalolisov.	Všeobecne uplatniteľné	Nedá sa uplatniť. Nevykonáva sa zahusťovanie kalov, kalý nevznikajú.

Stabilizácia	Stabilizácia kalu zahŕňa chemické čistenie, tepelnú úpravu, aeróbnny alebo anaeróbnny rozklad.	Neuplatňuje sa na anorganické kaly. Neuplatňuje sa pri krátkodobej úprave pred konečným čistením.	Nedá sa uplatniť. Nevykonáva sa stabilizácia kalov, kaly nevznikajú.
Sušenie	Kal sa suší priamym alebo nepriamym kontaktom so zdrojom tepla.	Neuplatňuje sa v prípadoch, keď nie je dostupné odpadové teplo alebo ho nemožno použiť.	Nedá sa uplatniť. Nevykonáva sa sušenie kalov, kaly nevznikajú.

Emisie do ovzdušia:

Zhromažďovanie odpadových plynov

BAT 15. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na uľahčenie zachytávania zlúčenín a zníženie emisií do ovzdušia je uzavretie zdrojov emisií a tam, kde je to možné, tieto emisie čistiť.

Uplatniteľnosť môže byť obmedzená z prevádzkových dôvodov (prístup k zariadeniu), z dôvodov bezpečnosti (vyhnúť sa koncentráciám blízko dolného limitu výbušnosti) a zdravia (ak sa vyžaduje prístup prevádzkovateľa do uzavretého priestoru).

Najlepšia dostupná technika	Používaná technika v prevádzke	Zhodnotenie
Zníženie emisií do ovzdušia pomocou:		
a) uzavretie zdrojov (zakapotovanie)	Ako odpadový plyn vzniká prevádzkovateľovi len vodná para zo sušiarne produktov, ktorá je odvádzaná do pracovného prostredia a z vyvíjača pary, ktorý na ohrev používa zemný plyn.	Súlad. Výrobný proces je v uzavretom cykle. Emisie nevznikajú.
b) čistenie emisií		Súlad. Nie je potrebné čistenie.

Čistenie odpadových plynov

BAT 16. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na zníženie množstva emisií do ovzdušia je stratégia integrovaného nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia, ktorá zahŕňa techniky čistenia odpadových plynov integrované do procesu.

Spaľovanie odpadového plynu

BAT 17. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na prevenciu emisií do ovzdušia zo spaľovania je spaľovať odpadové plyny len z bezpečnostných dôvodov alebo v prípade mimoriadnych prevádzkových podmienok (napr. nábeh či odstavenie prevádzky) pomocou jednej alebo obidvoch nižšie uvedených techník.

Technika	Opis	Uplatniteľnosť	Technika uplatnená v prevádzke
Prevenčia emisií: Spaľovanie odpadových plynov len z bezpečnostných dôvodov alebo v prípade nábehu či odstavenia prevádzky pomocou: a) správnej konštrukcie prevádzky b) riadenia prevádzky	Zavedenie systému na zachytávanie plynu s dostatočnou kapacitou a používanie odvzdušňovacích ventilov s vysokou integritou. Udržiavanie systému na zachytávanie plynu v rovnováhe a využívanie zdokonaleného riadenia procesov.	Všeobecne uplatniteľné v nových prevádzkach. Existujúce prevádzky je možné dodatočne vybaviť systémom na zachytávanie plynu. Všeobecne uplatniteľné	Nedá sa uplatniť. Spaľovanie odpadových plynov sa nevykonáva.

BAT 18. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) na zníženie množstva emisií do ovzdušia zo spaľovania v prípade, že je takéto spaľovanie nevyhnutné, je použitie jednej alebo obidvoch nižšie uvedených techník:

Technika	Opis	Uplatniteľnosť	Technika uplatnená v prevádzke
Zníženie množstva emisií pomocou: a) správnej konštrukcie spaľovacieho zariadenia	Optimalizácia výšky, tlaku, asistencie parou, vzduchom alebo plynom, typu spaľovacích špičiek (uzavreté alebo chránené) atď., s cieľom umožniť bezdymovú a spoľahlivú prevádzku a zabezpečiť účinné spaľovanie prebytočných plynov. Nepretržité monitorovanie plynu určeného na spaľovanie, meranie	Uplatniteľné na nové horáky. V existujúcich zariadeniach môže byť uplatniteľnosť obmedzená, napr. časom vyhradeným na údržbu počas odstávky prevádzky. Všeobecne uplatniteľné	Nedá sa uplatniť. Spaľovanie odpadových plynov sa nevykonáva

b) monitorovania a vedenia záznamov v rámci riadenia spaľovania	prietoku plynu a odhady ďalších parametrov [napr. zloženie, tepelný obsah, pomer asistencie, rýchlosť, prietok čistiaceho plynu, emisie znečisťujúcich látok (napr. NOx, CO, uhľovodíky, hluk)]. Záznamy o spaľovaní zvyčajne zahŕňajú odhadované/zmerané zloženie a množstvo spaľovaného plynu a trvanie operácie. Záznamy umožňujú určiť množstvo emisií a prípadne aj predísť spaľovaniu plynov v budúcnosti.	
---	--	--

Difúzne emisie prchavých organických zlúčenín (VOC)

BAT 19. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) umožňujúcou zabrániť vzniku emisií VOC do ovzdušia alebo, ak to nie je možné, znížiť ich množstvo je použiť kombináciu nižšie uvedených techník:

Pri návrhu zariadenia:

Technika	Uplatniteľnosť	Technika uplatnená v prevádzke
Zabránenie vzniku emisií VOC do ovzdušia alebo, ak to nie je možné, zníženie ich množstva pomocou: a) Obmedzenia počtu potenciálnych zdrojov emisií b) Maximalizácie prvkov uzavretého nakladania v rámci procesu c) Výberom zariadenia s vysokou integritou d) Ufahčenia údržby zabezpečením prístupu k potenciálne netesniacemu vybaveniu	V prípade existujúcich zariadení môže byť uplatniteľnosť obmedzená z prevádzkových dôvodov.	Nedá sa uplatniť. Emisie VOC nevznikajú.

Pri konštruovaní, montáži a uvedení zariadenia do prevádzky:

Technika	Uplatniteľnosť	Technika uplatnená v prevádzke
e) Zabezpečenie riadne vymedzených a komplexných postupov konštrukcie a montáže zariadenia, vybavenia. Používanie tesnenia na definovaný tlak pri montáži prírubových spojov.	Všeobecne uplatniteľné.	Nedá sa uplatniť. Emisie VOC nevznikajú. Žiadne zariadenie semisiami VOC sa do prevádzky neuvoľňuje.
f) Zabezpečenie solidných postupov na uvedenie zariadenia/vybavenia do prevádzky a postupu odovzdania v súlade s konštrukčnými požiadavkami.		

Pri prevádzke zariadenia:

Technika	Uplatniteľnosť	Technika uplatnená v prevádzke
g) Zabezpečenie dobrej údržby a včasnej výmeny zariadenia.	Všeobecne uplatniteľné.	Nedá sa uplatniť. Zariadenie produkuje VOC prevádzkovateľ nemá.
h) Použitie programu zisťovania únikov a opravy (LDAR) založeného na riziku.		
i) Pokiaľ je to primerané, zabránenie vzniku difúzných emisií VOC, ich zachytenie pri zdroji a ich vyčistenie.		

Emisie zápachu :

BAT 20. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) umožňujúcou zabrániť vzniku emisií zápachu alebo, ak to nie je možné, znížiť ich množstvo je vytvoriť, realizovať a pravidelne preskúmať plán na riadenie zápachu, ktorý je súčasťou systému environmentálneho riadenia (pozri BAT 1) a ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

- i) protokol obsahujúci príslušné opatrenia a harmonogramy;
- i) protokol na vykonávanie monitorovania zápachu;
- ii) protokol pre reakcie na zistené výskytu zápachu;
- iii) prevencia zápachu a program jeho zmiernenia navrhnutý tak, aby identifikoval zdroj(-e); meranie/odhad vystavenia zápachu; opísanie podielu jednotlivých zdrojov a realizácia preventívnych opatrení a/alebo opatrení na zmiernenie.

Súvisiace monitorovanie je opísané v BAT 6.

Uplatniteľnosť je obmedzená na prípady, keď je možné alebo odôvodnené zápach očakávať.

Použitie v prevádzke: prevádzka nie je producentom zápachu. **Súlad.**

BAT 21. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) umožňujúcou zabrániť vzniku emisií zápachu pri zhromažďovaní a čistení odpadových vôd a čistení kalu alebo, ak to nie je možné, znížiť ich množstvo je jedna z techník uvedených nižšie alebo ich kombinácia:

Technika	Opis	Uplatniteľnosť	Technika uplatnená v prevádzke
Zabránenie vzniku emisií zápachu pri zhromažďovaní a čistení odpadových vôd a čistení kalu alebo zníženie ich množstva pomocou: a) Minimalizácia času zotrvania	Minimalizovanie času zotrvania, počas ktorého sa odpadové vody a kal nachádzajú v systémoch na zhromažďovanie a skladovanie, najmä v anaeróbných podmienkach.	V prípade existujúcich systémov na zhromažďovanie a skladovanie odpadových vôd a kalu môže byť uplatniteľnosť obmedzená.	Nedá sa uplatniť. Prevádzkovateľ nezhrmažďuje a nečistí odpadové vody, odvádza ich do verejnej kanalizácie a následne ich čistí správca verejnej kanalizácie SeVaK.
b) Chemické čistenie	Použitie chemikálií na zabránenie alebo na zníženie tvorby zápachajúcich zlúčenín (napr. oxidáciou alebo zrážaním zo sírovodíka).	Všeobecne uplatniteľné.	Nevykonáva sa.
c) Optimalizácia čistenia aeróbného	Sem môžu patriť: i) regulácia obsahu kyslíka; ii) častá údržba aeračného systému; iii) používanie čistého kyslíka; iv) odstránenie peny v nádržiach.	Všeobecne uplatniteľné.	Nevykonáva sa.
d) Uzavretý priestor	Zakrytie alebo uzavretie zariadenia na zhromažďovanie a čistenie odpadových vôd a kalu, aby bolo možné zapáchajúce odpadové plyny zhromaždiť na ďalšie čistenie.	Všeobecne uplatniteľné.	Syntéza chemicky čistých látok sa vykonáva v uzavretom aparáte pri teplote 60 °C.

e) Čistenia výstupu zo zariadenia	Sem môžu patriť: i) biologické čistenie; ii) tepelná oxidácia.	Biologická čistenie sa uplatňuje iba na zlučiny, ktoré sú ľahko rozpustné vo vode a sú biologicky ľahko likvidovateľné.	Nevykonáva sa.
-----------------------------------	--	---	----------------

Emisie hluku

BAT 22. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) umožňujúcou zabrániť vzniku emisií hluku alebo, ak to nie je možné, znížiť ich množstvo je vytvoriť a realizovať plán na riadenie hluku, ktorý je súčasťou systému environmentálneho riadenia (pozri BAT 1) a ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

- i) protokol obsahujúci príslušné opatrenia a harmonogramy;
- ii) protokol na vykonávanie monitorovania hluku;
- iii) protokol pre reakcie na zistené výskyty hluku;
- iv) Program prevencie hluku a jeho zmiernenia navrhnutý tak, aby identifikoval zdroj(-e) hluku; meranie/odhad expozície hluku;

opísanie podielu jednotlivých zdrojov a realizácia preventívnych opatrení a/alebo opatrení na zmiernenie.
Uplatniteľnosť je obmedzená na prípady, keď je možné alebo odôvodnené obťažovanie hlukom očakávať.

Použitie v prevádzke: Súlad. Prevádzka neobťažuje okolie hlukom, je umiestnená vo vnútornom areáli Mondy SCP, a.s. Úroveň hluku vo vonkajšom areáli predmetnej prevádzky podľa posledných meraní, vykonaných RÚVZ so sídlom v Žiline, č. správy 33/16 je pod hodnotou 70 dB, ktoré platí pre vonkajšie okolie v priemyselnych objektoch.

BAT 23. Najlepšou dostupnou technikou (BAT) umožňujúcou zabrániť vzniku emisií hluku alebo, ak to nie je možné, znížiť ich množstvo je použiť jednu z nižšie uvedených techník alebo ich kombináciu:

Technika	Opis	Uplatniteľnosť	Technika uplatnená v prevádzke
Zabránenie vzniku emisií hluku alebo zníženie ich množstva pomocou: a) Vhodné umiestnenie zariadenia a budov	Zväčšenie vzdialenosti medzi zdrojom a prijímačom hluku a využitie budov ako zvukovej clony.	V existujúcich prevádzkach môže byť premiestnenie zariadenia obmedzené nedostatkom miesta alebo nadmernými nákladmi.	Súlad. Zariadenia sú umiestnené vo vnútri výrobných hál.

b) Prevádzkové opatrenia	Patria sem: i) zlepšenie kontroly a údržby zariadenia; ii) pokiaľ je to možné, zatváranie dverí a okien v uzavretých priestoroch; iii) obsluha zariadenia skúseným personálom; iv) pokiaľ je to možné, vyhýbanie sa hlučným činnostiam v noci; v) umožnenie kontroly hluku počas údržby.	Všeobecne uplatniteľné.	Súlad. Počas výrobného procesu, v denných hodinách od 07: do 16:00 sú dvere do výrobného areálu zavreté. Zariadenie obsluhuje vyškolený personál. Výroba a údržba zariadenia sa vykonáva len v denných hodinách.
c) Zariadenie s nízkou hlučnosťou	Patria sem nehlukné kompresory, čerpadlá a horáky.	Uplatniteľné len vtedy, keď je zariadenie nové alebo sa nahrádza.	Súlad. Používajú sa zariadenia s nízkou hlučnosťou.
d) Zariadenie na kontrolu hluku	Patria sem: i) obmedzovače hluku; ii) izolácia zariadenia; iii) uzavrenie hlučného zariadenia; iv) zvuková izolácia budov.	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená z priestorových (v prípade existujúcich zariadení), zdravotných a bezpečnostných dôvodov.	Súlad. Je vykonaná zvuková izolácia budovy, hlučné zariadenia sú umiestnené vo vnútri budovy.
e) Znižovanie hluku	Kladením prekážok medzi zdroje a prijímače (napr. ochranné steny, násypy a budovy)	Uplatniteľné len na existujúce zariadenia, keďže pri nových zariadeniach je táto technika vzhľadom na ich konštrukciu zbytočná. V existujúcich prevádzkach môže byť kladenie prekážok obmedzené nedostatkom miesta.	Nie je potrebné realizovať.

VRK 2022/2427 zo 6. decembra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenie v chemickom odvetví vyžaduje nasledovné:

BAT 2. S cieľom uľahčiť znižovanie emisií do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou zaviesť, udržiavať a pravidelne preskúmať (a to aj v prípade podstatnej zmeny) register riadených a difúzných emisií do ovzdušia v rámci systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

- i) podľa možnosti čo najpodrobnejšie informácie o chemickom výrobnom procese (procesoch) vrátane:
 - a) rovníc chemických reakcií, do ktorých sú zahrnuté aj vedľajšie produkty;
 - b) zjednodušeného znázornenia pracovného postupu, v ktorom sa uvádza vznik emisií;

Použitie v prevádzke: Súlad. Ako odpadový plyn prevádzkovateľovi vzniká len vodná para zo sušiarne produktov, ktorá je odvádzaná do pracovného prostredia a emisie z vyvíjača pary, v ktorom sa na výrobu pary používa zemný plyn. Pre všetky vyrábané čisté chemikálie sú v pracovných predpisoch uvedené chemické reakcie a podrobný pracovný postup pre obsluhu zariadenia a pre laboratórny rozbor výrobkov.

- ii) podľa možnosti čo najpodrobnejšie informácie o riadených emisiách do ovzdušia, ako napríklad:

- a) emisný(-é) bod(-y);
- b) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku a teploty;
- c) priemerné hodnoty koncentrácie a hmotnostného prietoku príslušných látok/parametrov a ich kolísanie (napr. TVOC, CO, NO_x, SO_x, Cl₂, HCl);"
- d) prítomnosť iných látok, ktoré môžu mať vplyv na systém (systémy) spracovania odpadových plynov alebo bezpečnosť prevádzky (napr. kyslík, dusík, vodná para, prach);
- e) techniky používané na zamedzenie vzniku riadených emisií do ovzdušia a/alebo ich zníženie;
- f) horľavosť, doľná a horná medza výbušnosti, reaktivita;
- g) metódy monitorovania (pozri BAT 8);

- h) prítomnosť látok klasifikovaných ako CMR 1A, CMR 1B alebo CMR 2; prítomnosť takýchto látok možno posúdiť napríklad podľa kritérií v nariadení (ES) č. 1272/2008 o klasifikácii, označovaní a balení (CLP);

Použitie v prevádzke: Súlad. Riadené emisie do ovzdušia sú len z vyvíjačov pary – malý zdroj znečisťovania ovzdušia, ktoré ako palivo používajú zemný plyn. Ako malý zdroj nie je povinný vykonávať meranie emisií do ovzdušia, obec používa pri hodnotení emisií zverejnené všeobecné emisné faktory.

iii) podľa možnosti čo najpodrobnejšie informácie o difúzných emisiách do ovzdušia, ako napríklad:"

- a) identifikácia zdroja (zdrojov) emisií;
- b) vlastností každého zdroja emisií (napr. fugitívny alebo nefugitívny; statický alebo pohyblivý; prístupnosť zdroja emisií; zahrnutý do programu LDAR alebo nie);
- c) vlastností plynu alebo kvapaliny, ktoré prichádzajú do styku so zdrojom (zdrojmi) emisií, vrátane:
 - 1. skupenstva;
 - 2. tlaku pary látky (číslo) v kvapaline, tlaku plynu;
 - 3. teploty;
 - 4. zloženia (hmotnostného v prípade kvapalín alebo objemového v prípade plynov);
 - 5. nebezpečných vlastností látky (číslo) alebo zmesí vrátane látok alebo zmesí klasifikovaných ako CMR 1A, CMR 1B alebo CMR 2;
- d) techniky používané na zamedzenie vzniku difúzných emisií do ovzdušia a/alebo ich zníženie;
- e) monitorovanie (pozri BAT 20, BAT 21 a BAT 22).

Použitie v prevádzke: Súlad. Difúzne emisie v predmetnej prevádzke nevznikajú.

BAT 3. S cieľom znížiť frekvenciu výskytu OTNOC a obmedziť emisie do ovzdušia počas OTNOC je najlepšou dostupnou technikou zostaviť a zaviesť plán riadenia OTNOC založený na riziku ako súčasť systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

- i) identifikáciu potenciálnych OTNOC [napr. zlyhanie vybavenia, ktoré je kriticky dôležité na kontrolu riadených emisií do ovzdušia, alebo vybavenia, ktoré je kriticky dôležité na predchádzanie haváriám alebo mimoriadnym udalostiam, ktoré by mohli viesť k emisiám do ovzdušia (ďalej len „kritické vybavenie“)], ich hlavných príčin a potenciálnych následkov;
- ii) vhodné konštrukčné riešenie kritického vybavenia (napr. modularita a kompartmentalizácia vybavenia, záložné systémy, techniky na odstránenie potreby obchádzať spracovanie odpadových plynov pri nábehu a odstavení, vybavenie s vysokou integritou atď.);
- iii) zostavenie a zavedenie plánu preventívnej údržby pre kritické vybavenie [pozri BAT 1 bod xii)];
- iv) monitorovanie (t. j. odhadovanie alebo prípadne meranie) a zaznamenávanie emisií a súvisiacich okolností počas OTNOC;

- v) pravidelné posudzovanie emisií, ku ktorým dochádza počas OTNOC [napr. frekvencia udalostí, trvanie, množstvo uvoľňovaných znečisťujúcich látok zaznamenaných podľa bodu iv)], a v prípade potreby vykonanie nápravných opatrení;
- vi) pravidelné preskúmavanie a aktualizáciu zoznamu identifikovaných OTNOC podľa bodu i) v nadväznosti na pravidelné posudzovanie podľa bodu v);
- vii) pravidelné testovanie záložných systémov.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. Iné ako bežné prevádzkové podmienky sa v predmetnej prevádzke nevyskytujú. U vyvíjača pary je automatická blokácia v prípade vzniku poruchy na zariadení, ktorá nedovolí spustenie daného zariadenia. Pre zariadenie na syntézu je vypracovaný havarijný plán pre prípad úniku znečisťujúcich látok do podzemných vôd. Prevádzka nie je zaradená do systému záväzných priemyselných havárií.

BAT 4. S cieľom znížiť riadené emisie do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou používať stratégiu integrovaného nakladania s odpadovými plynmi a ich spracovania, ktorá v poradí podľa priority zahŕňa techniky regenerácie a odlučovania integrované do procesu.

Opis

Stratégia integrovaného nakladania s odpadovými plynmi a ich spracovania vychádza z registra podľa BAT 2. Zohľadňujú sa v rámci nej faktory, ako sú emisie skleníkových plynov a spotreba alebo opätovné použitie energie, vody a materiálov spojených s používaním rôznych techník.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. Prevádzka produkuje odpadové plyny z vyvíjača pary – zo spaľovania zemného plynu vo vyvíjači pary. Nedá sa použiť stratégia integrovaného nakladania s odpadovými plynmi.

BAT 5. S cieľom uľahčiť regeneráciu materiálov a zníženie riadených emisií do ovzdušia, ako aj zvýšiť energetickú efektívnosť je najlepšou dostupnou technikou kombinovať prúdy odpadových plynov s podobnými vlastnosťami, čím sa minimalizuje počet emisných bodov.

Opis

Kombinovaným spracovaním odpadových plynov s podobnými vlastnosťami sa zabezpečuje účinnejšie a efektívnejšie spracovanie v porovnaní so samostatným spracovaním individuálnych prúdov odpadových plynov. Kombinovanie odpadových plynov sa vykonáva so zreteľom na bezpečnosť prevádzky (napr. vyhýbanie sa koncentráciám blízky k dolnej/hornej medzi výbušnosti), technické (napr. kompatibilita individuálnych prúdov odpadových plynov, koncentrácia príslušných látok), environmentálne (napr. maximalizácia regenerácie materiálov alebo odlučovania znečisťujúcich látok) a hospodárske faktory (napr. vzdialenosť medzi rôznymi výrobnými jednotkami).

Dbá sa na to, aby kombinácia odpadových plynov neviedla k riedeniu emisií.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. U prevádzkovateľa nevznikajú odpadové plyny s podobnými vlastnosťami (vodná para zo sušiarne produktov) – odvod do pracovného prostredia a emisie zo spaľovania zemného plynu na výrobu pary vo vyvíjači pary (hlavne CO a NOx).

BAT 6. S cieľom znížiť riadené emisie do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou zabezpečiť, aby boli systémy spracovania odpadových plynov vhodne konštruované (napr. s ohľadom na maximálny prietok a koncentrácie znečisťujúcich látok), prevádzkované v rámci svojich konštrukčných rozsahov a udržiavané (prostredníctvom preventívnej, nápravnej, pravidelnej a neplánovanej údržby) tak, aby sa zabezpečila optimálna dostupnosť, účinnosť a efektívnosť vybavenia.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. Odpadové plyny sa v predmetnej prevádzke nedajú spracovať.

BAT 7. Najlepšou dostupnou technikou je nepretržite monitorovať kľúčové procesné parametre (napr. prietok a teplotu odpadových plynov) prúdov odpadových plynov, ktoré sa odvádzajú na predúpravu a/alebo konečné spracovanie.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. Odpadové plyny sa v predmetnej prevádzke neodvádzajú na predúpravu, ani na konečné spracovanie.

BAT 8. Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať riadené emisie do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO., vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. Z vyvíjača pary sa emisie vypočítajú podľa schválených emisných faktorov. Uvedené je v kompetencii obce Teplička nad Váhom.

BAT 9. až BAT.11 sa týkajú len výroby organických zlúčenín, netýkajú sa výroby čistých anorganických chemikálií.

BAT 12. S cieľom znížiť riadené emisie PCDD/F do ovzdušia z tepelného spracovania odpadových plynov obsahujúcich chlór a/alebo zlúčeniny chlóru je najlepšou dostupnou technikou používať techniky a) a b) a jednu z techník c) až e) alebo ich kombináciu, ktoré sú uvedené v nasledujúcej tabuľke.

Technika		Opis	Uplatniteľnosť
Osobitné techniky na zníženie emisií PCDD/F			
a)	Optimalizovaná katalytická alebo tepelná oxidácia	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.
b)	Rýchle ochladzovanie odpadových plynov	Rýchle ochladzovanie odpadových plynov z teplôt nad 400 °C na menej ako 250 °C na zabránenie syntézy PCDD/F de novo.	Všeobecne uplatniteľné.
c)	Adsorpcia pomocou aktívneho uhlia	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.

d)	Absorpcia	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.
Iné techniky, ktoré sa primárne nepoužívajú na zníženie emisií PCDD/F			
e)	Selektívna katalytická redukcia (SCR)	Pozri oddiel 1.4.1. Ak sa na znižovanie emisií NO _x používa SCR, čiastkovú redukciu emisií PCDD/F umožňuje aj vhodný povrch katalyzátora systému SCR.	Uplatniteľnosť pri existujúcich prevádzkach môže byť obmedzená dostupnosťou priestoru a/alebo prítomnosťou katalytických jedov v odpadových plynoch.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. V predmetnej prevádzke sa nevykonáva tepelné spracovanie odpadových plynov obsahujúcich chlór a/alebo zlúčeniny chlóru.

Tabuľka 1.2

Úrovně emisií súvisiace s BAT (BAT-AEL) týkajúce sa riedených emisií PCDD/F do ovzdušia z tepelného spracovania odpadových plynov obsahujúcich chlór a/alebo zlúčeniny chlóru

Látka/ parameter	BAT-AEL (ng I-TEQ/Nm ³)(priemer za obdobie odberu vzoriek)
PCDD/F	< 0,01 – 0,05

Súvisiace monitorovanie je opísané v BAT 8.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. V predmetnej prevádzke sa nevykonáva tepelné spracovanie odpadových plynov obsahujúcich chlór a/alebo zlúčeniny chlóru.

BAT 13. S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok prachu a kovov viazaných na tuhé častice odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať materiály z odplynov z procesu použitím jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombinácie a opätovne ich použiť.

	Technika	Opis
a)	Cyklón	Pozri oddiel 1.4.1.
b)	Textilný filter	Pozri oddiel 1.4.1.
c)	Absorpcia	Pozri oddiel 1.4.1.

Uplatniteľnosť

Regenerácia môže byť obmedzená, ak je potreba energie na spracovanie alebo dekontamináciu prachu nadmerná. Opätovné použitie môže byť obmedzené v dôsledku špecifikácií kvality výrobku.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. V predmetnej prevádzke sa čisté chemikálie vyrábajú mokrym procesom – syntézou. Výrobky nie sú znečistené kovmi, jedná sa o chemicky čisté anorganické látky.

BAT 14. S cieľom znížiť riadené emisie prachu a kovov viazaných na tuhé častice do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Technika		Opis	Uplatniteľnosť
a)	Absolútny filter	Pozri oddiel 1.4.1.	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená v prípade lepivého prachu alebo ak je teplota odpadových plynov pod rosným bodom.
b)	Absorpcia	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.
c)	Textilný filter	Pozri oddiel 1.4.1.	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená v prípade lepivého prachu alebo ak je teplota odpadových plynov pod rosným bodom.
d)	Vysokoučinný vzduchový filter	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.
e)	Cyklón	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.
f)	Elektrostatický odlučovač	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.

Tabuľka 1.3

Úrovne emisií súvisiace s BAT (BAT-AEL) týkajúce sa riadených emisií prachu, olova a niklu do ovzdušia

Látka/parameter	BAT-AEL (mg/Nm ³) (denný priemer alebo priemerná hodnota za obdobie odberu vzoriek)
Prach	< 1 - 5 ⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾ ⁽⁴⁾
Olovo a jeho zlúčeniny, vyjadrené ako Pb	< 0,01 - 0,1 ⁽⁵⁾
Nikel a jeho zlúčeniny, vyjadrené ako Ni	< 0,02 - 0,1 ⁽⁶⁾

⁽¹⁾ Horná hranica rozsahu je 20 mg/Nm³ v prípade, že nemožno uplatniť absolútny ani textilný filter.

⁽²⁾ BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok prachu nižší ako napr. 50 g/h), ak sa v prachu neidentifikujú za relevantné žiadne látky CMR podľa registra uvedeného v BAT 2.

⁽³⁾ V prípade výroby komplexných anorganických pigmentov pomocou priameho ohrevu a v prípade procesu sušenia pri výrobe emulzného PVC môže byť horná hranica rozsahu BAT-AEL vyššia a až do 10 mg/Nm³.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. V predmetnej prevádzke sa čisté chemikálie vyrábajú mokrým procesom – syntézou, neprodukuje sa prach. Výrobky nie sú znečistené kovmi, jedná sa o chemicky čisté anorganické látky.

BAT 15. S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok anorganických zlúčenín odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať anorganické zlúčeniny z odplynov z procesu použitím absorpcie a opätovne ich použiť.

Opis

Pozri oddiel 1.4.1.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. Pri syntéze vyrábaných čistých anorganických látok nevzniká odpadový plyn, z ktorého by bolo možné získavať anorganické látky z odpadových plynov.

BAT 16. S cieľom znížiť riadené emisie CO, NO_x a SO_x do ovzdušia z tepelného spracovania je najlepšou dostupnou technikou použiť techniku c) a jednu z ďalších techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Technika		Opis	Hlavné anorganické zlúčeniny, na ktoré je technika zacielená	Uplatniteľnosť
a)	Výber paliva	Pozri oddiel 1.4.1.	NO _x , SO _x	Všeobecne uplatniteľné.
b)	Horák s nízkou tvorbou NO _x	Pozri oddiel 1.4.1.	NO _x	Uplatniteľnosť pri existujúcich prevádzkach môže byť obmedzená konštrukciou a/alebo prevádzkovými obmedzeniami.
c)	optimalizácia katalytickej alebo tepelnej oxidácie	Pozri oddiel 1.4.1.	CO, NO _x	Všeobecne uplatniteľné.
d)	Odstránenie vysokých úrovní prekursorov NO _x	Odstráňte (podľa možnosti na opätovné použitie) vysoké úrovne prekursorov NO _x pred tepelnou alebo katalytickou oxidáciou, napr. absorpciou, adsorpciou alebo kondenzáciou.	NO _x	Všeobecne uplatniteľné.
e)	Absorpcia	Pozri oddiel 1.4.1.	SO _x	Všeobecne uplatniteľné.
f)	Selektívna katalytická redukcia (SCR)	Pozri oddiel 1.4.1.	NO _x	Uplatniteľnosť pri existujúcich prevádzkach môže byť obmedzená dostupnosťou priestoru.
g)	Selektívna nekatalytická redukcia (SNCR)	Pozri oddiel 1.4.1.	NO _x	Uplatniteľnosť pri existujúcich prevádzkach môže byť obmedzená časom zotrvania potrebným na reakciu.

Tabuľka 1.4

Úrovně emisí súvisiace s BAT (BAT-AEL) týkajúce sa riadených emisií NO_x do ovzdušia a orientačná úroveň emisí týkajúca sa riadených emisií CO do ovzdušia z tepelného spracovania

Látka/parameter	BAT-AEL (mg/Nm' (denný priemer alebo priemerná hodnota za obdobie odberu vzoriek)
-----------------	--

Oxidy dusíka (NO _x) z katalytickej oxidácie	5 -30 ⁽¹⁾
Oxidy dusíka (NO _x) z tepelnej oxidácie	5 -130 ⁽²⁾
Oxid uhoľnatý (CO)	Žiadna BAT-AEL ⁽³⁾

⁽¹⁾ Horná hranica rozsahu BAT-AEL môže byť vyššia a až do 80 mg/Nm³ v prípade, že odplyn (odplyny) z procesu obsahuje (obsahujú) vysoké úrovne prekursorov NO_x.

⁽²⁾ Horná hranica rozsahu BAT-AEL môže byť vyššia a až do 200 mg/Nm³ v prípade, že odplyn (odplyny) z procesu obsahuje (obsahujú) vysoké úrovne prekursorov NO_x.

⁽³⁾ Úrovne emisií oxidu uhoľnatého sú orientačne 4 - 50 mg/Nm³ ako denný priemer alebo priemer za obdobie odberu vzoriek.

Súvisiace monitorovanie je opísané v BAT 8.

BAT-AEL týkajúca sa riadených emisií SO₂ do ovzdušia je uvedená v tabuľke 1.6.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. Prevádzkovateľ nevykonáva tepelné spracovanie odpadových plynov z výroby, nakoľko mu nevznikajú.

BAT 17. S cieľom znížiť riadené emisie amoniaku do ovzdušia z použitia selektívnej katalytickej redukcie (SCR) alebo selektívnej nekatalytickej redukcie (SNCR) na účely zníženia emisií NO_x (zvyškový amoniak) je najlepšou dostupnou technikou optimalizovať konštrukciu a/alebo prevádzku SCR alebo SNCR (napr. optimalizovaným pomerom reaktantu a NO_x, homogénnou distribúciou reaktantu a optimálnou veľkosťou kvapiek reaktantu).

Tabuľka 1.5

Úroveň emisií súvisiaca s BAT (BAT-AEL) týkajúca sa riadených emisií amoniaku do ovzdušia z používania SCR alebo SNCR (zvyškový amoniak)

Látka/parameter	BAT-AEL (mg/Nm ³) (priemer za obdobie odberu vzoriek)
Amoniak (NH ₃) zo SCR/SNCR	< 0,5 -8 ⁽¹⁾

⁽¹⁾Horná hranica rozsahu BAT-AEL môže byť vyššia a až do 40 mg/Nm³ v prípade, že odplyny z procesu obsahujú veľmi vysoké úrovne NO_x (napr. nad 5 000 mg/Nm³) pred úpravou pomocou SCR alebo SNCR.

Súvisiace monitorovanie je opísané v BAT 8.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. Prevádzkovateľ nevykonáva tepelné spracovanie odpadových plynov z výroby, nakoľko mu nevznikajú.

BAT 18. S cieľom znížiť riadené emisie anorganických zlúčenín do ovzdušia iné ako riadené emisie amoniaku do ovzdušia z použitia selektívnej katalytickej redukcie (SCR) alebo selektívnej nekatalytickej redukcie (SNCR) na účely zníženia emisií NO_x, riadené emisie CO, NO_x a SO_x do ovzdušia z použitia tepelného spracovania a riadené emisie NO_x do ovzdušia zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Technika	Opis	Hlavné anorganické zlúčeniny, na ktoré je technika zacielená	Uplatniteľnosť
Osobitné techniky na zníženie emisií anorganických zlúčenín do ovzdušia			

a)	Absorpcia	Pozri oddiel 1.4.1.	Cl ₂ , HCl, HCN, HF, NH ₃ , NO _x , SO _x	Všeobecne uplatniteľné.
b)	Adsorpcia	Pozri oddiel 1.4.1. Na odstránenie anorganických látok sa táto technika často používa v kombinácii s technikou odlučovania prachu (pozri BAT 14).	HCl, HF, NH ₃ , SO _x	Všeobecne uplatniteľné.
c)	Selektívna katalytická redukcia (SCR)	Pozri oddiel 1.4.1.	NO _x	Uplatniteľnosť pri existujúcich prevádzkach môže byť obmedzená dostupnosťou priestoru.
d)	Selektívna nekatalytická redukcia (SNCR)	Pozri oddiel 1.4.1.	NO _x	Uplatniteľnosť pri existujúcich prevádzkach môže byť obmedzená časom zotrvania potrebným na reakciu.
<i>Iné techniky, ktoré sa primárne nepoužívajú na zníženie emisií anorganických zlúčenín do ovzdušia</i>				
e)	Katalytická oxidácia	Pozri oddiel 1.4.1.	NH ₃	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená prítomnosťou katalytických jedov v odpadových plynch.
f)	Tepelná oxidácia	Pozri oddiel 1.4.1.	NH ₃ , HCN	Uplatniteľnosť rekuperačnej a regeneračnej tepelnej oxidácie pri existujúcich prevádzkach môže byť obmedzená konštrukciou a/alebo prevádzkovými obmedzeniami. Uplatniteľnosť môže byť obmedzená, ak je potreba energie nadmerná v dôsledku nízkej koncentrácie príslušnej zlúčeniny (zlúčenín) v odplynch z procesu.

Tabuľka 1.6

Úrovně emisí svisující s BAT (BAT-AEL) týkající se řízených emisí anorganických sloučenin do ovzduší

Látka/parameter	BAT-AEL (mg/Nm ³) (denný priemer alebo priemerná hodnota za obdobie odberu vzoriek)
Amoniak (NH ₃)	2 - 10 ⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾
Elementárny chlór (Cb)	< 0,5 - 2 ⁽⁴⁾ ⁽⁵⁾
Plynné fluoridy, vyjadrené ako HF	s 1 ⁽⁴⁾
Kyanovodík (HCN)	< 0,1 - 1 ⁽⁴⁾
Plynné chloridy, vyjadrené ako HCl	1 - 10 ⁽⁶⁾
Oxidy dusíka (NO _x)	10 - 150 ⁽⁷⁾ ⁽⁸⁾ ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾
Oxidy síry (SO ₂)	< 3 - 150 ⁽⁹⁾ ⁽¹¹⁾

⁽¹⁾ BAT-AEL sa neuplatňuje na riadené emisie amoniaku do ovzdušia z používania SCR alebo SNCR (zvyškový amoniak). Tie sú zahrnuté v BAT 17.

⁽²⁾ BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok NH₃ nižší ako napr. 50 g/h).

⁽³⁾ V prípade procesu sušenia pri výrobe emulzného PVC môže byť horná hranica rozsahu BAT-AEL vyššia a až do 20 mg/Nm³ ak náhrada amónnych solí nie je možná v dôsledku špecifikácií kvality výrobku.

⁽⁴⁾ BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok príslušnej látky nižší ako napr. 5 g/h).

⁽⁵⁾ V prípade koncentrácií NO_x nad 100 mg/Nm³ môže byť horná hranica rozsahu BAT-AEL vyššia a až do 3 mg/Nm³ v dôsledku analytickej interferencie.

⁽⁶⁾ BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok HCl nižší ako napr. 30 g/h).

⁽⁷⁾ V prípade výroby výbušnín môže byť horná hranica rozsahu BAT-AEL vyššia a až do 220 mg/Nm³ v prípade zhodnocovania alebo regenerácie kyseliny dusičnej z výrobného procesu.

⁽⁸⁾ BAT-AEL sa neuplatňuje na riadené emisie NO_x do ovzdušia z používania katalytickej alebo tepelnej oxidácie (pozri BAT 16) alebo zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev (pozri BAT 36).

⁽⁹⁾ BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok príslušnej látky nižší ako napr. 500 g/h).

⁽¹⁰⁾ V prípade výroby kaprolaktámu môže byť horná hranica rozsahu BAT-AEL vyššia a až do 200 mg/Nm³ v prípade, že odplyny z procesu obsahujú veľmi vysoké úrovne NO_x (napr. nad 10 000 mg/Nm³) pred úpravou pomocou SCR alebo SNCR, ak je efektívnosť znižovania emisií pri SCR alebo SNCR ≥ 99 %.

⁽¹¹⁾ BAT-AEL sa neuplatňuje v prípade fyzického čistenia alebo rekonzekcie opotrebovanej kyseliny sírovej.

Súvisiace monitorovanie je opísané v BAT 8.

Použitie v prevádzke: Nie je možné použiť. Prevádzkovateľ nevykonáva tepelné spracovanie odpadových plynov z výroby, nakoľko mu nevznikajú.

BAT 19. až BAT 23. sa nevzťahuje na predmetnú výrobu čistých chemikálií, pri ktorej nevznikajú emisie VOC, prevádzkovateľ nepoužíva rozpúšťadlá, ani ich neregeneruje.

BAT 24. až BAT 25. sa vzťahuje na výrobu polyolefínov, BAT 26. až BAT 30. sa vzťahuje na výrobu PVC, BAT 31. a BAT 32. sa vzťahuje na výrobu syntetických kaučukov, BAT 33. až BAT 35. sa vzťahuje na výrobu viskózy pomocou CS₂, BAT 36. sa vzťahuje na procesné spaľovanie a procesný ohrev, ktoré prevádzkovateľ nevykonáva, preto nie sú vyhodnocované.

K. Prílohy správy

Nie

L. Záver – celkové zhodnotenie

Na základe preverených skutočností uverejnených v právne záväznom akte Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – VRK č. 2016/902 z 30. mája 2016, ktorým sa v súlade so smernicou Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre systémy bežného čistenia odpadových vôd/odpadových plynov a nakladania s nimi v sektore chemického priemyslu je potrebné do integrovaného povolenia doplniť v súlade s BAT 2., v časti Monitorovanie emisií do vôd podmienku:

1 x za mesiac viesť evidenciu o množstve, pH, teplote a vodivosti odpadovej vody odvádzanej do verejnej kanalizácie SeVaK. Vzorky odpadovej vody odoberať zo záchytnej vaničky pod odstredivkou.

Na základe preverených skutočností uverejnených v právne záväznom akte Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách - VRK č. 2022/2427 zo 06. decembra 2022 , ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenie v chemickom odvetví nie je potrebné do integrovaného povolenia doplniť ďalšie podmienky.

Inšpekcia začne konanie z vlastného podnetu podľa § 11 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ a vyzve prevádzkovateľa, aby v určenej lehote požiadal o zmenu integrovaného povolenia v súvislosti s prehodnotením povolenia, v súlade s § 35 ods. 2 písm. c) zákona o IPKZ.

M. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Alžbeta Patúšová



.....

Za SIŽP:

Ing. Zuzana Kadíková



