

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Odbor integrovaného povoľovania a kontroly
Jeséniova 17, 831 01 Bratislava

Číslo: 10339/37/2023-35745/2023

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 18/2023

Environmentálnu kontrolu (ďalej ako „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej ako „Inšpekcia“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej ako „zákon o IPKZ“). Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej ako „zákon o kontrole“).

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Csaba Hegedus	Číslo preukazu: 230
Telefón:	02 582 82 416	
Elektronická adresa:	csaba.hegedus@sizp.sk	
Inšpektor	Ing. Martina Cenkerová	Číslo preukazu: 30669
Telefón	02 582 82 437	
Elektronická adresa ;	martina.cenkerova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: SLOVNAFT, a. s.
Adresa sídla: Vlčie hrdlo 1, 824 12 Bratislava
IČO: 31 322 832
Kontrola oznámená: 25.09.2023 Spôsob: Elektronickou poštou
Zástupca: Ing. Katarína Gajdošechová Funkcia: Špecialista HSE
Telefón: +421 (0)91841321
Elektronická adresa: katarina.gajdosechova@slovnaft.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Polypropylén 3
Adresa prevádzky: Vlčie hrdlo 1, 824 12 Bratislava
Variabilný symbol: 370121807
Integrované povolenie: 557/OIPK/04-Ba/720120103
Vydané: 7.4.2004
Právoplatné: 23.4.2004
Projektovaná kapacita: 320 000 t.r⁻¹

Kategória:

4. 1. h) Výroba organických chemikálií, ktorými sú plastické hmoty, ktorými sú polyméry, syntetické vlákna na celulóзовom základe, v kategórii priemyselných činností podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ.

E. Časová os

Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2427 zo 6. decembra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia v chemickom odvetví – WGC

Dátum zverejnenia: 6.12.2022
Dátum plnenia BAT: 6.12.2026
Predchádzajúce kontrolované obdobie: 1.6.2020–31.8.2020
Posledná kontrola: 22.2.2021–8.4.2021
Kontrolované obdobie: 31.8.2020–31.8.2023
Začatie kontroly: 25.9.2023
Prvé miestne zisťovanie: -
Vypracovanie správy: 3.10.2023
Doručenie správy: Deň prevzatia el. zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné: -

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola zameraná na preverenie súladu podmienok uvedených v integrovanom povolení č. 557/OIPK/04-Ba/720120103 v znení neskorších zmien so závermi o BAT o najlepších dostupných technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia v chemickom odvetví – WGC (Rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2427 zo 6. decembra 2022).

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

-

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie.
2. Správy o oprávnenom meraní emisií č. 03/073/2017 zo dňa 19.5.2017, 03/116/2017 zo dňa 20.7.2017, 03/172/2018 zo dňa 7.8.2018, 03/182/2019 zo dňa 10.7.2019 z výroby polypropylénu prevádzky PP3 spoločnosti SLOVNAFT, a. s..
3. STPP a TOO
4. Vykonávacie Rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2427 zo 6. decembra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia v chemickom odvetví.
5. Samohodnotenie súladu so závermi BAT pre prevádzku PP3.

J. Kontrolné zistenia (Rozhodnutie 2016/902/EÚ)

1. BAT 1.

S cieľom zlepšiť celkovú environmentálnu výkonnosť je environmentálne vlastnosti je najlepšou dostupnou technikou vypracovať a zaviesť systém environmentálneho manažérstva (EMS), ktorý vykazuje všetky tieto prvky:...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Spoločnosť SLOVNAFT, a.s. je certifikovaná v systéme ISO 14001 Systém riadenia spoločnosti SLOVNAFT, a.s., Downstream bol preverený, certifikovaný a vyhovel požiadavkám ISO 14001:2015 pre činnosti „Výroba rafinérskych a petrochemických výrobkov“ a „Výroba, distribúcia a predaj energií“. Certifikát je platný od 14. septembra 2018 do 13. septembra 2021. Posledný úspešný dohľadový audit systémov manažérstva životného prostredia bol vykonaný spoločnosťou SGS v júni 2019.

2. BAT 2.

S cieľom uľahčiť znižovanie emisií do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou zaviesť a pravidelne preskúmať (a to aj v prípade podstatnej zmeny) register riadených a difúzných emisií do ovzdušia v rámci systému environmentálneho manažérstva (poz. BAT 1)...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Informácie o výrobnom procese a technologických parametroch sa nachádzajú v informačnom systéme prevádzky, v technologickej dokumentácii a v STPPaTOO, resp. v integrovanom

povolení. Informácie o fugitívnych emisiách a iných látkach vrátane ich vlastností sa nachádzajú v správach z LDAR, STPPaTOO, NEIS, v prevádzkovej a technologickej dokumentácii. Informácie o riadených emisiách najmä v jednotlivých správach z diskontinuálnych oprávnených meraní, STPPaTOO, NEIS. Informácie o technikách používaných na zamedzenie vzniku riadených/difúzných emisií do ovzdušia sú súčasťou technologickej dokumentácie ako aj integrovaného povolenia, STPPaTOO, a LDAR.

3. BAT 3.

S cieľom znížiť frekvenciu výskytu OTNOC a obmedziť emisie do ovzdušia počas OTNC je najlepšou dostupnou technikou zostaviť plán riadenia OTNOC založený na riziku ako súčasť systému environmentálneho manažérstva (pozr. BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

- i) Jednotlivé stavy OTNOC sú vymedzené v schválenom STPP a TOO, resp. v prevádzkovom predpise – pracovnej inštrukcii.
- ii) vhodné konštrukčné riešenie kritického vybavenia je zabezpečené projektovaným dizajnom zariadenia.
- iii) zostavenie a zavedenie plánu preventívnej údržby pre kritické vybavenie je definované v Stratégii rozvoja údržby.
- iv) monitorovanie (t. j. odhadovanie alebo prípadne meranie) a zaznamenávanie emisií a súvisiacich okolností počas OTNOC na PH počas OTNOC, monitorované v systéme DCS a ukladané v PHD.
- v) pravidelné posudzovanie emisií, ku ktorým dochádza počas OTNOC (napr. frekvencia udalostí, trvanie, množstvo uvoľňovaných znečisťujúcich látok) na základe závažnosti sa vykonávajú nápravné opatrenia;
- vi) pravidelné preskúmavanie a aktualizáciu zoznamu identifikovaných OTNOC podľa bodu i) v nadväznosti na pravidelné posudzovanie podľa bodu v) je v rámci aktualizácie technologickej dokumentácie a zapracovania nápravných opatrení.
- vii) pravidelné testovanie záložných systémov sa vykonáva v rámci pravidelného plánu údržby

4. BAT 4.

S cieľom znížiť riadené emisie do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou používať stratégiu integrovaného nakladania s odpadovými plynmi a ich spracovania, ktorá v poradí podľa priority zahŕňa techniky regenerácie a odlučovania integrované do procesu....

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Využíva sa regeneračná termická oxidácia RTO na zníženie emisií do ovzdušia. (RTO regeneračná termická oxidácia) - odpadový plyn sa do RTO dopravuje pomocou ventilátora odpadového plynu. Prúd plynu sa vedie cez horúcu keramickú výplň regeneračného výmenníka prvého oxidačného reaktora, kde sa plyn zohrieva. Oxidácia znečisťujúcich látok začína v hornej časti keramickej výplne, čo vedie k ďalšiemu zvýšeniu teploty plynu. Vyčistený horúci plyn prúdi zo spaľovacej komory cez regeneračný výmenník tepla druhého oxidačného reaktora, odovzdáva teplo keramickej výplni a ochladený sa odvádza do ovzdušia.

5. BAT 5.

S cieľom uľahčiť regeneráciu materiálov a zníženie riadených emisií do ovzdušia, ako aj zvýšiť energetickú efektívnosť je najlepšou dostupnou technikou kombinovať prúdy

odpadových plynov s podobnými vlastnosťami, čím sa minimalizuje počet emisných bodov....

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V prevádzke PP3 je súčasťou jej intenzifikácie inštalácia termického odlučovacieho zariadenia (RTO) na ktoré budú pripojené výduchy V6 A/B/C a V10.

6. BAT 6.

S cieľom znížiť riadené emisie do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou zabezpečiť, aby boli systémy spracovania odpadových plynov vhodne konštruované (napr. s ohľadom na maximálny prietok a koncentrácie znečisťujúcich látok), prevádzkované v rámci svojich konštrukčných rozsahov a udržiavané (prostredníctvom preventívnej, nápravnej, pravidelnej a neplánovanej údržby) tak, aby sa zabezpečila optimálna dostupnosť, účinnosť a efektívnosť vybavenia....

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Vykonávaná je preventívna údržba TZ (technologické zarážky) GR (generálne revízie) a neplánované odstávky pri poruchách.

7. BAT 7

Najlepšou dostupnou technickou je nepretržite monitorovať kľúčové procesné parametre (napr. Prietok a teplotu odpadových plynov) prúdov, ktoré sa odvádzajú na pred úpravu a/alebo konečné spracovanie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Parametre sú monitorované v systéme DCS (distribučný riadiaci systém) a ukladané v PHD

8. BAT 8.

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať riadené emisie do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality...

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

V prevádzke sa vykonáva monitoring riadených emisií TZL, TOC, a po začatí prevádzkovania RTO sa tiež bude vykonávať monitoring NOx a CO oprávnenými diskontinuálnymi meraniami. V integrovanom povolení nie sú uvedené intervaly monitorovania riadených emisií podľa vyhlášky č. 249/2023 Z.z. o monitorovaní emisií. Ďalšie uvedené ZL nie sú pre prevádzku relevantné.

9. BAT 9.

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok organických zlúčenín odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať organické zlúčeniny z odplynov z procesu použitím jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombinácie a opätovne ich použiť

Technika

Opis

a)	Absorpcia (regeneračná)	Pozri oddiel 1.4.1.
b)	Adsorpcia (regeneračná)	Pozri oddiel 1.4.1.
c)	Kondenzácia	Pozri oddiel 1.4.1.

Uplatniteľnosť

Regenerácia môže byť obmedzená, ak je potreba energie nadmerná v dôsledku nízkej koncentrácie príslušnej zlúčeniny (zlúčenín) v odplyne (odplynoch) z procesu. Opätovné použitie môže byť obmedzené v dôsledku špecifikácií kvality výrobku.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Neuplatniteľné nakoľko pri emisných bodoch na prevádzke sú maximálne koncentrácie VOC rádovo v desiatkach mg/m³. Aby to bolo ekonomicky a aj energeticky opodstatnené, koncentrácia uhlíkovodíkov vo vzdušnine by mala byť minimálne o 3 rády vyššia.

10. BAT 10.

S cieľom zvýšiť energetickú efektívnosť a znížiť hmotnostný prietok organických zlúčenín odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou odvádzať odpyny z procesu s dostatočnou výhrevnosťou do spaľovacej jednotky, ktorá je, ak je to technicky možné, kombinovaná s rekuperáciou tepla. Pred odvádzaním odplynov z procesu do spaľovacej jednotky má prednosť BAT 9...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Neaplikovateľné pre nízku koncentráciu uhlíkovodíkov v odpadových plynov. Platí to isté ako v prípade BAT 9.

11. BAT 11.

S cieľom znížiť riadené emisie organických zlúčenín do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu....

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

V prevádzke PP3 sa inštaluje (na základe zmeny integrovaného povolenia ktorého súčasťou je stavebné povolenie na intenzifikáciu prevádzky) termické odlučovacie zariadenie (RTO), emisný limit pre prchavé organické látky je určený v hodnote 20 mg/m³, pre ostatné ZL sú jednotlivé hodnoty emisných limitov určené na základe vyhlášky č. 248/2023 Z.z.

BAT-AEL pre TVOC je určený v rozsahu 1-20 (mg/Nm³). Podľa odkazu 4) BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok TVOC nižší ako napr. 100 g C/h), ak sa v prúde odpadových plynov neidentifikujú za relevantné žiadne látky CMR podľa registra uvedeného v BAT 2.

Pre časti zariadenia z ktorých vznikajú emisie organických látok a nebudú napojené na RTO bude určený emisný limit na základe tohto BAT. **V integrovanom povolení nie sú uvedené emisné limity v súlade s BAT.**

12. BAT 12.

S cieľom znížiť riadené emisie PCDD/F do ovzdušia z tepelného spracovania odpadových plynov obsahujúcich chlór a/alebo zlúčeniny chlóru je najlepšou dostupnou technikou používať

techniky a) a b) a jednu z techník c) až e) alebo ich kombináciu, ktoré sú uvedené v nasledujúcej tabuľke.

Zistený stav Netýka sa prevádzky

13. BAT 13.

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok prachu a kovov viazaných na tuhé častice odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať materiály z odplynov z procesu použitím jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombinácie a opätovne ich použiť.

Technika	Opis
a)	Cyklón
b)	Textilný filter
c)	Absorpcia

Regenerácia môže byť obmedzená, ak je potreba energie na spracovanie alebo dekontamináciu prachu nadmerná. Opätovné použitie môže byť obmedzené v dôsledku špecifikácií kvality výrobku

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Zachytený prach sa nemôže využívať pretože nie je na to usposobená technológia a dochádzalo by ku kontaminácii produktu (malé množstvo odpadového prachu a veľa rozličných aditív = vysoké riziko kontaminácie produktu).

Po zachytení z cyklónov odchádza odpadový prach na recykláciu do externej organizácie. Cyklóny na pseudoprave granulátu oddeľujú prachové častice od finálneho produktu. Polymérny prach a drť následne gravitačne padajú cez rotačný podávač do big-bagu. Po naplnení sa big-bag vymení za nový. Následne sa tento polymérny materiál odváža na recykláciu do externej spoločnosti, kde sa všetok spracuje a použije sa na výrobu plastových výrobkov. Ide o post-industrial waste, čo je hodnotný recyklát s kvalitatívnymi parametrami „virgin“ materiálu, bez prímies iných plastov, anorganických látok, kovov alebo iných cudzorodých látok.

14. BAT 14.

S cieľom znížiť riadené emisie prachu a kovov viazaných na tuhé častice do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Technika	Opis	Uplatniteľnosť
a)	Absolútny filter	Pozri oddiel 1.4.1.
b)	Absorpcia	Pozri oddiel 1.4.1.
c)	Textilný filter	Pozri oddiel 1.4.1.
d)	Vysokoúčinný vzduchový filter	Pozri oddiel 1.4.1.

e)	Cyklón	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.
f)	Elektrostatický odľučovač	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.

BAT (BAT-AEL) týkajúce sa riadených emisií prachu, olova a niklu do ovzdušia

Látka/parameter	BAT-AEL (mg/Nm ³) (denný priemer alebo priemerná hodnota za obdobie odberu vzoriek)
Prach	< 1 — 5 (1) (2) (3) (4)
Olovo a jeho zlúčeniny, vyjadrené ako Pb	< 0,01 — 0,1 (5)
Nikel a jeho zlúčeniny, vyjadrené ako Ni	< 0,02 - 0,1 (6)

- (1) Horná hranica rozsahu je 20 mg/Nm³ v prípade, že nemožno uplatniť absolútny ani textilný filter
- (2) BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok prachu nižší ako napr. 50 g/h), ak sa v prachu neidentifikujú za relevantné žiadne látky CMR podľa registra uvedeného v BAT 2.
- (3) V prípade výroby komplexných anorganických pigmentov pomocou priameho ohrevu a v prípade procesu sušenia pri výrobe emulzného PVC môže byť horná hranica rozsahu BAT-AEL vyššia a až do 10 mg/Nm³.
- (4) Očakáva sa, že emisie prachu sa budú blížiť k dolnej hranici rozsahu BAT-AEL (napr. pod 2,5 mg/Nm³), keď sa prítomnosť látok klasifikovaných ako CMR 1A alebo 1B alebo CMR 2 v prachu identifikuje za relevantnú (pozri BAT 2).
- (5) BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok olova nižší ako napr. 0,1 g/h).
- (6) BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok Ni nižší ako napr. 0,15 g/h).

Zistený stav **Nedodržaná**Opis **Áno**

Podľa platného integrovaného povolenia v časti 2. *emisné limity* je prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržiavanie emisných limitov pre jednotlivé znečisťujúce látky z jednotlivých zdrojov znečistenia v zmysle prílohy č. 3 vyhlášky 410/2012 Z. z. v znení neskorších predpisov podľa nasledujúcej tabuľky:

podľa nasledujúcej tabuľky:

Zdroje znečisťovania	Znečisťujúce látky (vypúšťané látky)	Emisné údaje		Umiestnenie výduchu/komína
		mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	
U62 Manipulácia s aditívami				
Násypka mixéra	TZL	150 20	< 0,2 ≥ 0,2	Výdych U62 – výška 30 m V1a - PP3, Manipulačné zariadenie obrých vriec, filter 82FS6240 V1b - PP3, Manipulačné zariadenie obrých vriec, filter 82FS6243
Vyprázdňovacie zariadenie	TZL	150 20	< 0,2 ≥ 0,2	Výdych U62 – výška 30 m V2 - PP3, Vyprázdňovacie zariadenie vriec, 82S6260
Násypka mixéra	TZL	150 20	< 0,2 ≥ 0,2	Výdych U62 – výška 8 m V3 - PP3, Násypka mixéra, filter 82V6211
U70 Peletizácia				
Sušič granúl	VOC	150 100	≤ 0,5 > 0,5	Výdych U70 – výška 19 m V4 - PP3, Sušič granúl, 82M7010
	TZL	150 20	< 0,2 ≥ 0,2	

U80 Miešanie peliet				
Odsávanie vyrovnávacej násypky	TZL	150 20	< 0,2 ≥ 0,2	Výdych U80 – výška 8 m V5 - PP3, Odsávanie vyrovnávacej násypky, 82V8001
Doprava peliet	VOC	150 100	≤ 0,5 > 0,5	Výdych U80 – výška 31 m V6 - PP3, Blendre granúl 82V8020
	TZL	150 20	< 0,2 ≥ 0,2	
PS14 Poľný horák				
Odpadový plyn s obsahom uhľovodíkov	SO ₂ NO _x CO TZL TOC	-	-	Poľný horák – výška 90,3 m
PS21 Sklad PP3 a expedícia				
Odpad. vzduch z pneumodopravy pre ABL	VOC	150 100	≤ 0,5 > 0,5	Výdych PS21 – výška 15 m V7 - PP3, Odpad. vzduch zo separátora elutriátora balenia 82M8551
	TZL	150 20	< 0,2 ≥ 0,2	
PS13 Silá PP3				
Odpadový plyn zo zásobníka	TZL	150 20	< 0,2 ≥ 0,2	Výdych PS13 – výška 23 m V8 - PP3, vrecovacie silo, 82M8555
Odpadový plyn zo zásobníkov	TZL	150 20	< 0,2 ≥ 0,2	Výdych z 82V804A-L – výška 43 m V9 – PP3, skladovacie silá 82V-804A-L
				Výdych zo sila plneného peletami – výška 52 m V10 - PP3, skladovacie silá 82V8521/22/23A-L, 82V8524D-L
Technologické trasy				
Ventily, upchávky čerpadiel a kompresorov, príruby	VOC-fugitívne emisie	-	-	-

BAT-AEL pre TZL je určený v rozsahu 1-5 (mg/Nm³). Podľa odkazu 2) BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok prachu nižší ako napr. 50 g/h), ak sa v prachu neidentifikujú za relevantné žiadne látky CMR podľa registra uvedeného v BAT 2. **Pre časti zariadenia z ktorých vznikajú emisie organických látok a nebudú napojené na RTO bude určený emisný limit na základe tohto BAT.** V integrovanom povolení nie sú uvedené emisné limity v súlade s BAT.

15. BAT 15.

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok anorganických zlúčenín odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať anorganické zlúčeniny z odplynov z procesu použitím absorpcie a opätovne ich použiť.

Zistený stav BAT 15 netýka sa prevádzky

16. BAT 16.

S cieľom znížiť riadené emisie CO, NO_x a SO_x do ovzdušia z tepelného spracovania je najlepšou dostupnou technikou použiť techniku c) a jednu z ďalších techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu....

Zistený stav Nedodržaná

Opis Áno

Prevádzka (RTO) využíva palivo ZPN, vhodná Optimalizácia katalytickej alebo tepelnej oxidácie je daná dizajnom samotnej RTO.

Emisné limity sú v integrovanom povolení určené nasledovne:

Znečisťujúca látka	TZL	NO _x	CO	TOC
Emisný limit (mg/m ³)	10	200	-	20

BAT-AEL pre Oxidy dusíka (NO_x) z tepelnej oxidácie je určený v rozsahu 5-130 (mg/Nm³). Podľa odkazu 3) Úrovne emisií oxidu uhoľnatého sú orientačne 4 - 50 mg/Nm³ ako denný priemer alebo priemer za obdobie odberu vzoriek. Pre TOC sú uvedené emisné limity na základe BAT. Pre TZL nie sú uvedené emisné limity na základe BAT.

17. BAT 17.

S cieľom znížiť riadené emisie amoniaku do ovzdušia z použitia selektívnej katalytickej redukcie (SCR) alebo selektívnej nekatalytickej redukcie (SNCR) na účely zníženia emisií NO_x (zvyškový amoniak) je najlepšou dostupnou technikou optimalizovať konštrukciu a/alebo prevádzku SCR alebo SNCR (napr. optimalizovaným pomerom reaktantu a NO_x, homogénnou distribúciou reaktantu a optimálnou veľkosťou kvapiek reaktantu)....

Zistený stav Netýka sa prevádzky

Opis Nie

18. BAT 18.

S cieľom znížiť riadené emisie anorganických zlúčenín do ovzdušia iné ako riadené emisie amoniaku do ovzdušia z použitia selektívnej katalytickej redukcie (SCR) alebo selektívnej nekatalytickej redukcie (SNCR) na účely zníženia emisií NO_x, riadené emisie CO, NO_x a SO_x do ovzdušia z použitia tepelného spracovania a riadené emisie NO_x do ovzdušia zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu....

Zistený stav Netýka sa prevádzky

19. BAT 19.

S cieľom zamedziť vzniku difúzných emisií VOC do ovzdušia alebo, ak to nie je prakticky realizovateľné, znížiť tieto emisie je najlepšou dostupnou technikou vypracovať a zaviesť systém riadenia difúzných emisií VOC ako súčasť systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:...

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Fugitívne emisie sa merajú v rámci LDAR - programu detekcie netesností a opravy (a každý

rok sú zahrnuté do poplatkov ako VOC). Monitorovanie LDAR sa vykonáva 1x5 rokov. Údržba zariadení je evidovaná a sledovaná v systéme Xmatic a SAP. Evidencia LDPAR (kroky údržby, vykonané merania, evidencia...) je súčasťou prevádzkovej evidencie zdroja znečisťovania ovzdušia. Nefugitívne emisie sú emisie odvádzané prostredníctvom výduchov, vid' predchádzajúce BAT.

20. BAT 20.

Najlepšou dostupnou technikou je odhadnúť fugitívne a nefugitívne emisie VOC do ovzdušia samostatne aspoň raz ročne použitím jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombinácie, ako aj určiť neistoty daného odhadu. V odhade sa rozlišuje medzi VOC klasifikovanými ako CMR 1A alebo 1B a VOC, ktoré nie sú klasifikované ako CMR 1A ani 1B...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Fugitívne emisie meria prevádzkovateľ v rámci LDAR (a každý rok ich zahŕňa do poplatkov ako VOC).

Nefugitívne emisie: v pojmoch sú uvedené priechody do atmosféry – v prevádzke sú výduchy merané PDOM a z nich sú vypočítané množstvá emisií (taktiež zahrnuté v poplatkoch); čo sa týka skladovateľnosti voľne loženého materiálu – v prevádzke je granulát skladovaný v polyetylénových vreciach, alebo v silách - ide o uzavretý systém - zabezpečené dizajnom zariadení (BAT23); emisie z nádob a nádrží resp. otvorených žlabov – nie sú na prevádzke – ide o uzavretý systém - zabezpečené dizajnom zariadení (BAT23).

Kanalizácia je odvedená na MCHBČOV – ktorá nepatrí pod danú prevádzku a prevádzka nevypúšťa žiadne prchavé látky do kanalizácie. Žiadne iné zdroje nefugitívnych emisií na prevádzkovateľ nemá.

21. BAT 21

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať difúzne emisie VOC z používania rozpúšťadiel na základe zostavenia hmotnostnej bilancie vstupného a výstupného množstva rozpúšťadla v prevádzke minimálne raz každý rok, a to v zmysle časti 7 prílohy VII k smernici 2010/75/EÚ, a minimalizovať neistoty vzhľadom na údaje hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel pomocou všetkých techník uvedených v nasledujúcej tabuľke...

Zistený stav Netýka sa prevádzky

22. BAT 22.

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať difúzne emisie VOC do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Zdroje fugitívnych emisií VOC neklasifikované ako CMR 1A alebo 1B sa monitorujú a kvantifikujú pomocou LDAR, frekvencia merania je 1x 5 rokov. V prípade nefugitívnych emisií vid'. BAT20.

23. BAT 23.

S cieľom zamedziť vzniku difúzných emisií VOC do ovzdušia alebo, ak to nie je prakticky realizovateľné, znížiť tieto emisie je najlepšou dostupnou technikou použiť kombináciu...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Obmedzenie počtu zdrojov emisií a spracovanie odplynov je dané dizajnom zariadení, t.j. Kontinuálne technologické emisie s obsahom VOC sú odvedené na RTO. Zber difúzných emisií, činnosti na uľahčenie prístupu a/alebo monitorovanie je tiež je dané dizajnom zariadení. Utesňovanie, výmena netesniaceho vybavenia a/alebo častí je kontrolované pomocou LDAR, následne ihneď alebo pri odstávke oprava nedostatočne tesniacich bodov. Realizuje sa plán odstávok.

24. BAT 24 .

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať koncentrácie TVOC vo výrobkoch z polyolefinu aspoň raz ročne za každý reprezentatívny typ polyolefinu vyrobený v tom istom roku v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality. ...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Norma EN nie je k dispozícii. Monitorovanie súvisiace s BAT 20, BAT 25 PP3 bude uzavretý systém po revampe.

25. BAT 25

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť emisie organických zlúčenín do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť všetky techniky uvedené v nasledujúcej tabuľke, pokiaľ sú uplatniteľné....

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Chemické faktory s nízkou teplotou varu používajú sa rozpúšťadlá a suspenzné činidlá s nízkou teplotou varu. Uplatniteľnosť pre prevádzku PP3 – Propionaldehyd – Podzemná dvojplášťová nádoba pod dusíkovou atmosférou, odplyny sú odvedené na PH . Stáčanie sa vykonáva z autocisterny za pomoci rýchlospojky.

Zníženie obsahu VOC v polyméri, čiže znižuje sa obsah VOC v polyméri napr. Použitím nízkotlakovej separácie, stripovania alebo systémov prečisťovania pomocou dusíka v uzavretom cykle, extrúzie.

Zber a spracovanie odplynov z procesu. Odplyny z procesu vznikajú pri použití vyššie uvedenej techniky, ako aj v dokončovacom procese, napr. extrúzii a odplyňovacích silách, sa zbierajú a odvádzajú na regeneráciu (viď BAT9, 10, 11)

Pre PP3 sa hmotnostné toky VOC budú po inštalácii RTO pohybovať maximálne medzi 300 – 500 g/h, čo pri 32 000 kg/h priemernej výrobe predstavuje 0,01- 0,015 g VOC/1 kg produktu.

26. BAT 26

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať riadené emisie do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality.

Zistený stav **Netýka sa prevádzky.**

27. BAT 27

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať koncentráciu zvyškového monoméru

vinylchloridu v PVC suspenzii/emulzii aspoň raz ročne za každý reprezentatívny typ PVC vyrobený v tom istom roku v súlade s normami EN.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

28. BAT 28

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok organických zlúčenín odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať monomér vinylchloridu z odplynov z procesu použitím jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombinácie a regenerovaný monomér opätovne použiť.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

29. BAT 29

S cieľom znížiť riadené emisie monoméru vinylchloridu do ovzdušia z regenerácie monoméru vinylchloridu je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

30. BAT 30

S cieľom znížiť emisie monoméru vinylchloridu do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť všetky techniky uvedené v nasledujúcej tabuľke.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

31. BAT 31

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať koncentrácie TVOC v syntetických kaučukoch aspoň raz ročne za každý reprezentatívny typ syntetického kaučuku vyrobený v tom istom roku v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

32. BAT 32

S cieľom znížiť emisie organických zlúčenín do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

33. BAT 33

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať riadené emisie do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

34. BAT 34

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok CS₂ a H₂S odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať CS₂ použitím techniky a) a/alebo techniky b) alebo kombinácie techniky c) s technikou (technikami) a) a/alebo b) uvedenými v nasledujúcej tabuľke a tento CS₂ opätovne použiť, prípadne ako alternatívu použiť techniku d).

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

35. BAT 35

S cieľom znížiť riadené emisie CS₂ a H₂S do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Zariadenia na procesné spaľovanie/procesný ohrev.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

36. BAT 36

S cieľom zamedziť vzniku riadených emisií CO, prachu, NO_x a SO_x do ovzdušia alebo, ak to nie je prakticky realizovateľné, znížiť tieto emisie je najlepšou dostupnou technikou použiť techniku c) a jednu z ďalších techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

viii) Prílohy správy Áno

Vykonávacie Rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2427 zo 6. decembra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia v chemickom odvetí.

ix) Záver – celkové zhodnotenie

Inšpekcia konštatuje súlad BAT1 až BAT7, BAT 9, BAT10, BAT13, BAT19, BAT 20, BAT 22 až BAT25 s podmienkami integrovaného povolenia

BAT 8, BAT11 BAT14 a BAT 16 nie sú v súlade s platným integrovaným povolením. Inšpekcia vydá zmenu integrovaného povolenia na základe podanej žiadosti prevádzkovateľa.

Nakoľko prevádzka nespracováva plyny obsahujúce Cl (BAT12), anorganické zlúčeniny (BAT15), neprodukuje emisie amoniaku (BAT17-18), nepoužíva rozpúšťadlá (BAT21), PVC (BAT26-30, kaučuk (BAT31-32), viskózu (BAT33-35) a procesný ohrev (BAT36) uvedené BAT sú pre prevádzku irelevantné.

Zároveň je potrebné vykonať aktualizáciu opisnej aj podmienkovej časti integrovaného povolenia v dôvodu zmien v legislatíve ochrany ovzdušia, vôd a nakladania s odpadmi.

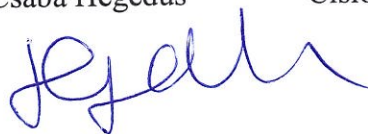
O výsledku kontroly a obsahu správy bol prevádzkovateľ informovaný zaslaním tejto Správy o environmentálnej kontrole č. 18/2023

x) Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Csaba Hegedus

Číslo preukazu: 574



Ing. Martina Cenkerová

Číslo preukazu: 30669

