



Číslo: 9037/37/2023-27781/2023

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 12/2023

Environmentálnu kontrolu (ďalej ako „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej ako „Inšpekcia“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej ako „zákon o IPKZ“). Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej ako „zákon o kontrole“).

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Csaba Hegedus	Číslo preukazu: 230
Telefón:	02 582 82 416	
Elektronická adresa:	csaba.hegedus@sizp.sk	
Inšpektor	Ing. Martina Cenkerová	Číslo preukazu: 30669
Telefón	02 582 82 437	
Elektronická adresa;	martina.cenkerova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	SLOVNAFT, a. s.
-----------------	-----------------

Adresa sídla: Vlčie hrdlo 1, 824 12 Bratislava
IČO: 31 322 832
Kontrola oznámená: 02.08.2023 Spôsob: Elektronickou poštou
Zástupca: Ing. Katarína Gajdosechová Funkcia: Špecialista HSE
Telefón: +421 (0)91841321
Elektronická adresa: katarina.gajdosechova@slovnaft.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: LDPE4 – Nová výrobná polyetylénu
Adresa prevádzky: Vlčie hrdlo 1, 824 12 Bratislava
Variabilný symbol: 370121807
Integrované povolenie: 2370-13658/37/2013/Tot,Heg/3700 190306
Vydané: 22.5.2013
Právoplatné: 28.5.2013
Projektovaná kapacita: 220 000 ton za rok pri 8000 prevádzkových hodinách za rok
Kategória:

4. 1. h) Výroba organických chemikálií, ktorými sú plastické hmoty, ktorými sú polyméry, syntetické vlákna na celulóзовom základe, v kategórii priemyselných činností podľa prílohy č. 1 zákona o IPKZ.

E. Časová os

Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2427 zo 6. decembra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia v chemickom odvetví – WGC

Dátum zverejnenia: 6.12.2022
Dátum plnenia BAT: 6.12.2026
Predchádzajúce kontrolované obdobie: 24.12.2018–25.5.2022
Posledná kontrola: 25.5.2022–22.9.2022
Kontrolované obdobie: 25.5.2022–31.8.2023
Začatie kontroly: 10.8.2023
Prvé miestne zisťovanie: -
Vypracovanie správy: 5.9.2023
Doručenie správy: Deň prevzatia el. zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné: -

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola zameraná na preverenie súladu podmienok uvedených v integrovanom povolení

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola zameraná na preverenie súladu podmienok uvedených v integrovanom povolení č. 2370-13658/37/2013/Tot,Heg/3700 190306 v znení neskorších zmien č. 1 - 3553-12877/37/2015/Put/370190306/Z1 zo dňa 05.05.2015 s nadobudnutím právoplatnosti dňa 18.05.2015, č. 2 - 5891-36073/ 37/2015/Put/370190306/Z2-SkP zo dňa 10.12. 2015 s nadobudnutím právoplatnosti dňa 31.12.2015, č. 8107-39979/37/2016/Put/370190306/KR-IP,Z1,Z2-SkP zo dňa 15.12.2016 s nadobudnutím právoplatnosti dňa 21.12.2016, č. 3 7859-38380/37/2016/Put/ 370190306/Z3 zo dňa 27.02.2017 s nadobudnutím právoplatnosti dňa 21.03.2017, č.4 -4181-7177/37/2018/Zál/370190306/Z4-SP zo dňa 25.05.2018 s nadobudnutím právoplatnosti dňa 20.06.2018, č. 5 6736/37/2021-29620/ 2021/ Vlt/370190306/Z5–SP zo dňa 23.08.2021 s nadobudnutím právoplatnosti dňa 09.09.2021, č. 6 - 11099/37/2021-13173/2022/370190306/Z6 zo dňa 22.04.2022 s nadobudnutím právoplatnosti dňa 11.05.2022 so závermi o BAT o najlepších dostupných technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia v chemickom odvetví – WGC (Rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2427 zo 6. decembra 2022).

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

V čase kontroly bola prevádzka LDPE 4 odstavená. Plánovaná odstávka podľa prevádzkových predpisov, v rámci ktorej sa vykonáva pravidelná oprava a údržba.

I. Použité podklady

Samohodnotenie súladu so závermi BAT pre prevádzku LDPE4 - NVP.

Vykonávacie Rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2427 zo 6. decembra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia v chemickom odvetví.

1. Integrované povolenie.
2. Správy o oprávnenom meraní emisií č. 177ú2016, 193/2019 a 190/2022 z výroby polyetylénu LDPE- NVP v prevádzke spoločnosti SLOVANFT, a. s..
3. STPP a TOO

J. Kontrolné zistenia (Rozhodnutie 2016/902/EÚ)

1. BAT 1.

S cieľom zlepšiť celkovú environmentálnu výkonnosť je environmentálne vlastnosti je najlepšou dostupnou technikou vypracovať a zaviesť systém environmentálneho manažérstva (EMS), ktorý vykazuje všetky tieto prvky:...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Spoločnosť SLOVNAFT, a.s. je certifikovaná v systéme ISO 14001 Systém riadenia spoločnosti SLOVNAFT, a.s., Downstream bol preverený, certifikovaný a vyhovel požiadavkám ISO 14001:2015 pre činnosti „Výroba rafinérskych a petrochemických výrobkov“ a „Výroba, distribúcia a predaj energií“. Certifikát je platný od 14. septembra 2018 do 13. septembra 2021. Posledný úspešný dohľadový audit systémov manažérstva životného prostredia bol vykonaný spoločnosťou SGS v júni 2019.

2. BAT 2.

S cieľom ul'ahčiť znižovanie emisií do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou zaviesť a pravidelne preskúmať (a to aj v prípade podstatnej zmeny) register riadených a difúzných emisií do ovzdušia v rámci systému environmentálneho manažérstva (poz. BAT 1)...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Informácie o výrobnom procese a technologických parametroch sa nachádzajú v informačnom systéme prevádzky, v technologickej dokumentácii a v STPP a TOO, resp. v integrovanom povolení. Informácie o fugitívnych emisiách a iných látkach vrátane ich vlastností sa nachádzajú v správach z LDAR, STPP a TOO, NEIS, v prevádzkovej a technologickej dokumentácii. Informácie o riadených emisiách najmä v jednotlivých správach z diskontinuálnych oprávnených meraní, STPP a TOO, NEIS. Informácie o technikách používaných na zamedzenie vzniku riadených/difúzných emisií do ovzdušia sú súčasťou technologickej dokumentácie ako aj integrovaného povolenia, STPP a TOO, a LDAR.

3. BAT 3.

S cieľom znížiť frekvenciu výskytu OTNOC a obmedziť emisie do ovzdušia počas OTNC je najlepšou dostupnou technikou zostaviť plán riadenia OTNOC založený na riziku ako súčasť systému environmentálneho manažérstva (pozd. BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

- i) Jednotlivé stavy OTNOC sú vymedzené v schválenom STPP a TOO, resp. v prevádzkovom predpise – pracovnej inštrukcii.
- ii) vhodné konštrukčné riešenie kritického vybavenia je zabezpečené projektovaným dizajnom zariadenia.
- iii) zostavenie a zavedenie plánu preventívnej údržby pre kritické vybavenie je definované v Stratégii rozvoja údržby.
- iv) monitorovanie (t. j. odhadovanie alebo prípadne meranie) a zaznamenávanie emisií a súvisiacich okolností počas OTNOC na PH počas OTNOC, monitorované v systéme DCS a ukladané v PHD.
- v) pravidelné posudzovanie emisií, ku ktorým dochádza počas OTNOC (napr. frekvencia udalostí, trvanie, množstvo uvoľňovaných znečisťujúcich látok) na základe závažnosti sa vykonávajú nápravné opatrenia;
- vi) pravidelné preskúmavanie a aktualizáciu zoznamu identifikovaných OTNOC podľa bodu i) v nadväznosti na pravidelné posudzovanie podľa bodu v) je v rámci aktualizácie technologickej dokumentácie a zapracovania nápravných opatrení.
- vii) pravidelné testovanie záložných systémov sa vykonáva v rámci pravidelného plánu údržby

4. BAT 4.

S cieľom znížiť riadené emisie do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou používať stratégiu integrovaného nakladania s odpadovými plynmi a ich spracovania, ktorá v poradí podľa priority zahŕňa techniky regenerácie a odlučovania integrované do procesu....

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

prvého oxidačného reaktora, kde sa plyn zohrieva. Oxidácia znečisťujúcich látok začína v hornej časti keramickej výplne, čo vedie k ďalšiemu zvýšeniu teploty plynu. Vyčistený horúci plyn prúdi zo spaľovacej komory cez regeneračný výmenník tepla druhého oxidačného reaktora, odovzdáva teplo keramickej výplni a ochladený sa odvádza do ovzdušia.)

Systém vysokotlakého recyklačného plynu na LDPE4.

5. BAT 5.

S cieľom ul'ahčiť regeneráciu materiálov a zníženie riadených emisií do ovzdušia, ako aj zvýšiť energetickú efektívnosť je najlepšou dostupnou technikou kombinovať prúdy odpadových plynov s podobnými vlastnosťami, čím sa minimalizuje počet emisných bodov....

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V prevádzke LDPE4 je nainštalované termické odlučovacie zariadenie (RTO) na ktoré sú pripojené prefukové silá 72V 5101 A/B/C, emisie sa merajú len na výstupe zo spaľovacej komory.

6. BAT 6.

S cieľom znížiť riadené emisie do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou zabezpečiť, aby boli systémy spracovania odpadových plynov vhodne konštruované (napr. s ohľadom na maximálny prietok a koncentrácie znečisťujúcich látok), prevádzkované v rámci svojich konštrukčných rozsahov a udržiavané (prostredníctvom preventívnej, nápravnej, pravidelnej a neplánovanej údržby) tak, aby sa zabezpečila optimálna dostupnosť, účinnosť a efektívnosť vybavenia....

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Vykonávaná je preventívna údržba TZ (technologické zarážky) GR (generálne revízie) a neplánované odstávky pri poruchách.

7. BAT 7

Najlepšou dostupnou technikou je nepretržite monitorovať kľúčové procesné parametre (napr. Prietok a teplotu odpadových plynov) prúdov, ktoré sa odvádzajú na pred úpravu a/alebo konečné spracovanie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Parametre sú monitorované v systéme DCS (distribučný riadiaci systém) a ukladané v PHD

8. BAT 8.

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať riadené emisie do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality...

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

V prevádzke sa vykonáva monitoring riadených emisií TZL, TOC, NO_x a CO oprávnenými diskontinuálnymi meraniami. V integrovanom povolení nie sú uvedené intervaly monitorovania riadených emisií podľa vyhlášky č. 249/2023 Z. z. o monitorovaní emisií. Ďalšie uvedené ZL nie sú pre prevádzku relevantné.

9. BAT 9.

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok organických zlúčenín odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať organické zlúčeniny z odplynov z procesu použitím jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombinácie a opätovne ich použiť

	Technika	Opis
a)	Absorpcia (regeneračná)	Pozri oddiel 1.4.1.
b)	Adsorpcia (regeneračná)	Pozri oddiel 1.4.1.
c)	Kondenzácia	Pozri oddiel 1.4.1.

Uplatniteľnosť

Regenerácia môže byť obmedzená, ak je potreba energie nadmerná v dôsledku nízkej koncentrácie príslušnej zlúčeniny (zlúčenín) v odplyne (odplynoch) z procesu. Opätovné použitie môže byť obmedzené v dôsledku špecifikácií kvality výrobku.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Neuplatniteľné nakoľko pri emisných bodoch na prevádzke sú maximálne koncentrácie VOC rádovo v desiatkach mg/m³. Aby to bolo ekonomicky a aj energeticky opodstatnené, koncentrácia uhlíkovodíkov vo vzdušine by mala byť minimálne o 3 rády vyššia.

10. BAT 10.

S cieľom zvýšiť energetickú efektívnosť a znížiť hmotnostný prietok organických zlúčenín odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou odvádzať odpyny z procesu s dostatočnou výhrevnosťou do spaľovacej jednotky, ktorá je, ak je to technicky možné, kombinovaná s rekuperáciou tepla. Pred odvádzaním odplynov z procesu do spaľovacej jednotky má prednosť BAT 9...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Neaplikovateľné pre nízku koncentráciu uhlíkovodíkov v odpadových plynach. Platí to isté ako v prípade BAT 9.

11. BAT 11.

S cieľom znížiť riadené emisie organických zlúčenín do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu....

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Opis **Áno**

V prevádzke LDPE4 je nainštalované termické odlučovacie zariadenie (RTO), emisný limit pre prchavé organické látky je určený v hodnote 20 mg/m³, pre ostatné ZL sú jednotlivé hodnoty emisných limitov určené na základe vyhlášky č. 248/2023 Z. z.

12. BAT 12.

S cieľom znížiť riadené emisie PCDD/F do ovzdušia z tepelného spracovania odpadových plynov obsahujúcich chlór a/alebo zlúčeniny chlóru je najlepšou dostupnou technikou používať techniky a) a b) a jednu z techník c) až e) alebo ich kombináciu, ktoré sú uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Zistený stav Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

13. BAT 13.

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok prachu a kovov viazaných na tuhé častice odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať materiály z odplynov z procesu použitím jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombinácie a opätovne ich použiť.

Technika		Opis
a)	Cyklón	Pozri oddiel 1.4.1.
b)	Textilný filter	Pozri oddiel 1.4.1.
c)	Absorpcia	Pozri oddiel 1.4.1.

Regenerácia môže byť obmedzená, ak je potreba energie na spracovanie alebo dekontamináciu prachu nadmerná. Opätovné použitie môže byť obmedzené v dôsledku špecifikácií kvality výrobku

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

LDPE4 a PP3 zachytený prach sa nemôže využívať pretože nie je na to usposobená technológia a dochádzalo by ku kontaminácii produktu (malé množstvo odpadového prachu a veľa rozličných aditív = vysoké riziko kontaminácie produktu).

Po zachytení z cyklónov odchádza odpadový prach na recykláciu do externej organizácie. Cyklóny na pseudoprave granulátu oddeľujú prachové častice od finálneho produktu. Polymérny prach a drť následne gravitačne padajú cez rotačný podávač do big-bagu. Po naplnení sa big-bag vymení za nový. Následne sa tento polymérny materiál odváža na recykláciu do externej spoločnosti, kde sa všetok spracuje a použije sa na výrobu plastových výrobkov. Ide o post-industrial waste, čo je hodnotný recyklát s kvalitatívnymi parametrami „virgin“ materiálu, bez prímiesí iných plastov, anorganických látok, kovov alebo iných cudzorodých látok.

14. BAT 14.

S cieľom znížiť riadené emisie prachu a kovov viazaných na tuhé častice do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Technika		Opis	Uplatniteľnosť
a)	Absolútny filter	Pozri oddiel 1.4.1.	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená v prípade lepidla alebo ak je teplota odpadových plynov pod rosným bodom.
b)	Absorpcia	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.
c)	Textilný filter	Pozri oddiel 1.4.1.	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená v prípade lepidla alebo ak je teplota odpadových plynov pod rosným bodom.
d)	Vysokoúčinný vzduchový filter	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.
e)	Cyklón	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.
f)	Elektrostatický odľučovač	Pozri oddiel 1.4.1.	Všeobecne uplatniteľné.

BAT (BAT-AEL) týkajúce sa riadených emisií prachu, olova a niklu do ovzdušia

Látka/parameter	BAT-AEL (mg/Nm ³) (denný priemer alebo priemerná hodnota za obdobie odberu vzoriek)
Prach	< 1 — 5 (1) (2) (3) (4)
Olovo a jeho zlúčeniny, vyjadrené ako Pb	< 0,01 — 0,1 (5)
Nikel a jeho zlúčeniny, vyjadrené ako Ni	< 0,02 - 0,1 (6)

(1) Horná hranica rozsahu je 20 mg/Nm³ v prípade, že nemožno uplatniť absolútny ani textilný filter

(2) BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok prachu nižší ako napr. 50 g/h), ak sa v prachu neidentifikujú za relevantné žiadne látky CMR podľa registra uvedeného v BAT 2.

(3) V prípade výroby komplexných anorganických pigmentov pomocou priameho ohrevu a v prípade procesu sušenia pri výrobe emulzného PVC môže byť horná hranica rozsahu BAT-AEL vyššia a až do 10 mg/Nm³.(4) Očakáva sa, že emisie prachu sa budú blížiť k dolnej hranici rozsahu BAT-AEL (napr. pod 2,5 mg/Nm³), keď sa prítomnosť látok klasifikovaných ako CMR 1A alebo 1B alebo CMR 2 v prachu identifikuje za relevantnú (pozri BAT 2).

(5) BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok olova nižší ako napr. 0,1 g/h).

(6) BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok Ni nižší ako napr. 0,15 g/h).

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Áno**Podľa platného integrovaného povolenia v časti 2. *emisné limity*

3. Inšpekcia súhlasí s upustením od povinnosti preukazovania dodržiavania emisných limitov pre nasledovné zariadenia:

- VOC/TOC (etylén) - výdych - separátor (preprava zo separ. do mobilného kontajnera voskov), ventilátor B1601;
- TZL - výdych – stanica vyprázdňovanie big bagov filter 72FT1705, ventilátor B1705;
- TZL - výdych – stanica vyprázdňovanie vriec filter 72FT1706, ventilátor B1706
- TZL - vibračné osievanie produktu a plnenie do big bagov B1904

Podmienkou tohto súhlasu je vykonanie oprávneného diskontinuálneho merania emisií v roku 2022, pričom výsledok merania musí podľa § 6 ods. (1) písm. a) vyhlášky č. 410/2012 Z. z. ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov spĺňať požiadavku pre upustenie od povinnosti preukazovania dodržiavania emisných limitov.

Zároveň integrované povolenie obsahuje nasledovnú tabuľku:

<i>Znečisťujúca látka</i>	<i>Hmotnostný tok (g/h)</i>	<i>Koncentrácia (mg/m³)</i>
Tuhé znečisťujúce látky	< 200	150
	≥ 200	20

(7) BAT-AEL sa neuplatňuje na menšie emisie (t. j. keď je hmotnostný prietok prachu nižší ako napr. 50 g/h), ak sa v prachu neidentifikujú za relevantné žiadne látky CMR podľa registra uvedeného v BAT 2.

15. BAT 15.

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok anorganických zlúčenín odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať anorganické zlúčeniny z odplynov z procesu použitím absorpcie a opätovne ich použiť.

Zistený stav BAT 15 netýka sa prevádzky

Opis Nie

16. BAT 16.

S cieľom znížiť riadené emisie CO, NO_x a SO_x do ovzdušia z tepelného spracovania je najlepšou dostupnou technikou použiť techniku c) a jednu z ďalších techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu....

Zistený stav Nedodržaná

Opis Áno

Prevádzka (RTO) využíva palivo ZPN, vhodná Optimalizácia katalytickej alebo tepelnej oxidácie je daná dizajnom samotnej RTO.

Emisné limity sú v integrovanom povolení určené nasledovne:

<i>Znečisťujúca látka</i>	<i>TZL</i>	<i>NO_x</i>	<i>CO</i>	<i>TOC</i>
Emisný limit (mg/m ³)	10	200	100	20

17. BAT 17.

S cieľom znížiť riadené emisie amoniaku do ovzdušia z použitia selektívnej katalytickej redukcie (SCR) alebo selektívnej nekatalytickej redukcie (SNCR) na účely zníženia emisií NO_x (zvyškový amoniak) je najlepšou dostupnou technikou optimalizovať konštrukciu a/alebo prevádzku SCR alebo SNCR (napr. optimalizovaným pomerom reaktantu a NO_x, homogénnou distribúciou reaktantu a optimálnou veľkosťou kvapiek reaktantu)....

Zistený stav Netýka sa prevádzky

Opis Nie

18. BAT 18.

S cieľom znížiť riadené emisie anorganických zlúčenín do ovzdušia iné ako riadené emisie amoniaku do ovzdušia z použitia selektívnej katalytickej redukcie (SCR) alebo selektívnej nekatalytickej redukcie (SNCR) na účely zníženia emisií NO_x, riadené emisie CO, NO_x a SO_x do ovzdušia z použitia tepelného spracovania a riadené emisie NO_x do ovzdušia

zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu....

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis Nie

19. BAT 19.

S cieľom zamedziť vzniku difúzných emisií VOC do ovzdušia alebo, ak to nie je prakticky realizovateľné, znížiť tieto emisie je najlepšou dostupnou technikou vypracovať a zaviesť systém riadenia difúzných emisií VOC ako súčasť systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Fugitívne emisie sa merajú v rámci LDAR - programu detekcie netesností a opravy (a každý rok sú zahrnuté do poplatkov ako VOC). Monitorovanie LDAR sa vykonáva 1x5 rokov. Údržba zariadení je evidovaná a sledovaná v systéme Xmatic a SAP. Evidencia LDAR (kroky údržby, vykonané merania, evidencia...) je súčasťou prevádzkovej evidencie zdroja znečisťovania ovzdušia. Nefugitívne emisie sú emisie odvádzané prostredníctvom výduchov, vid' predchádzajúce BAT.

20. BAT 20.

Najlepšou dostupnou technikou je odhadnúť fugitívne a nefugitívne emisie VOC do ovzdušia samostatne aspoň raz ročne použitím jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombinácie, ako aj určiť neistoty daného odhadu. V odhade sa rozlišuje medzi VOC klasifikovanými ako CMR 1A alebo 1B a VOC, ktoré nie sú klasifikované ako CMR 1A ani 1B...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Fugitívne emisie meria prevádzkovateľ v rámci LDAR (a každý rok ich zahŕňa do poplatkov ako VOC).

Nefugitívne emisie: v pojmoch sú uvedené prieduchy do atmosféry – v prevádzke sú výduchy merané PDOM a z nich sú vypočítané množstvá emisií (taktiež zahrnuté v poplatkoch); čo sa týka skladovateľnosti voľne loženého materiálu – v prevádzke je granulát skladovaný v polyetylénových vreciach, alebo v silách - ide o uzavretý systém - zabezpečené dizajnom zariadení (BAT23); emisie z nádob a nádrží resp. otvorených žľabov – nie sú na prevádzke – ide o uzavretý systém - zabezpečené dizajnom zariadení (BAT23).

Kanalizácia je odvedená na MCHBČOV – ktorá nepatrí pod danú prevádzku a prevádzka nevypúšťa žiadne prchavé látky do kanalizácie. Žiadne iné zdroje nefugitívnych emisií na LDPE4 prevádzkovateľ nemá.

21. BAT 21

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať difúzne emisie VOC z používania rozpúšťadiel na základe zostavenia hmotnostnej bilancie vstupného a výstupného množstva rozpúšťadla v prevádzke minimálne raz každý rok, a to v zmysle časti 7 prílohy VII k smernici 2010/75/EÚ, a minimalizovať neistoty vzhľadom na údaje hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel pomocou všetkých techník uvedených v nasledujúcej tabuľke...

Zistený stav Netýka sa prevádzky

Opis Nie

22. BAT 22.

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať difúzne emisie VOC do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Zdroje fugitívnych emisií VOC neklasifikované ako CMR 1A alebo 1B sa monitorujú a kvantifikujú pomocou LDAR, frekvencia merania je 1x 5 rokov. V prípade nefugitívnych emisií vid'. BAT20.

23. BAT 23.

S cieľom zamedziť vzniku difúzných emisií VOC do ovzdušia alebo, ak to nie je prakticky realizovateľné, znížiť tieto emisie je najlepšou dostupnou technikou použiť kombináciu...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Obmedzenie počtu zdrojov emisií a spracovanie odpadov je dané dizajnom zariadení, t. j. Kontinuálne technologické emisie s obsahom VOC sú odvedené na RTO. Zber difúzných emisií, činnosti na uľahčenie prístupu a/alebo monitorovanie je tiež je dané dizajnom zariadení. Utesňovanie, výmena netesniaceho vybavenia a/alebo častí je kontrolované pomocou LDAR, následne ihneď alebo pri odstávke oprava nedostatočne tesniacich bodov. Realizuje sa plán odstávok

24. BAT 24 .

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať koncentrácie TVOC vo výrobkoch z polyolefínu aspoň raz ročne za každý reprezentatívny typ polyolefínu vyrobený v tom istom roku v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality. ...

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

HDPE, LDPE, LLDPE norma EN nie je k dispozícii. Monitorovanie súvisiace s BAT 20, BAT 25 LDPE4 je uzavretý systém.

25. BAT 25

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť emisie organických zlúčenín do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť všetky techniky uvedené v nasledujúcej tabuľke, pokiaľ sú uplatniteľné....

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Chemické faktory s nízkou teplotou varu používajú sa rozpúšťadlá a suspenzné činidlá s nízkou teplotou varu. Uplatniteľnosť pre prevádzku LDPE4 – Propionaldehyd – Podzemná dvojplášťová nádoba pod dusíkovou atmosférou, odpyny sú odvedené na PH. Stáčanie sa vykonáva z autocisterny za pomoci rýchlospojky.

Zníženie obsahu VOC v polymeri, čiže znižuje sa obsah VOC v polymeri napr. Použitím nízkotlakovej separácie, stripovania alebo systémov prečisťovania pomocou dusíka v uzavretom cykle, extrúzie.

Zber a spracovanie odplynov z procesu. Odplyny z procesu vznikajú pri použití vyššie uvedenej techniky, ako aj v dokončovacom procese, napr. extrúzii a odplyňovacích silách, sa zbierajú a odvádzajú na regeneráciu (viď BAT9, 10, 11)

Pre LDPE4 sa hmotnostné toky VOC pohybujú maximálne medzi 300 – 500 g/h, čo pri 32 000 kg/h priemernej výrobe predstavuje 0,01- 0,015 g VOC/1 kg produktu.

26. BAT 26

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať riadené emisie do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis **Nie**

27. BAT 27

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať koncentráciu zvyškového monoméru vinylchloridu v PVC suspenzii/emulzii aspoň raz ročne za každý reprezentatívny typ PVC vyrobený v tom istom roku v súlade s normami EN.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis **Nie**

28. BAT 28

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok organických zlúčenín odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať monomér vinylchloridu z odplynov z procesu použitím jednej z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombinácie a regenerovaný monomér opätovne použiť.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis **Nie**

29. BAT 29

S cieľom znížiť riadené emisie monoméru vinylchloridu do ovzdušia z regenerácie monoméru vinylchloridu je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis **Nie**

30. BAT- 30

S cieľom znížiť emisie monoméru vinylchloridu do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť všetky techniky uvedené v nasledujúcej tabuľke.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis **Nie**

31. BAT 31

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať koncentrácie TVOC v syntetických kaučukoch aspoň raz ročne za každý reprezentatívny typ syntetického kaučuku vyrobený v tom istom roku v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis **Nie**

32. BAT 32

S cieľom znížiť emisie organických zlúčenín do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis Nie

33. BAT 33

Najlepšou dostupnou technikou je monitorovať riadené emisie do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak normy EN nie sú k dispozícii, najlepšou dostupnou technikou je použiť normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis Nie

34. BAT 34

S cieľom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov a znížiť hmotnostný prietok CS₂ a H₂S odvádzaných na konečné spracovanie odpadových plynov je najlepšou dostupnou technikou regenerovať CS₂ použitím techniky a) a/alebo techniky b) alebo kombinácie techniky c) s technikou (technikami) a) a/alebo b) uvedenými v nasledujúcej tabuľke a tento CS₂ opätovne použiť, prípadne ako alternatívu použiť techniku d).

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis Nie

35. BAT 35

S cieľom znížiť riadené emisie CS₂ a H₂S do ovzdušia je najlepšou dostupnou technikou použiť jednu z techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Zariadenia na procesné spaľovanie/procesný ohrev.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis Nie

36. BAT 36

S cieľom zamedziť vzniku riadených emisií CO, prachu, NO_x a SO_x do ovzdušia alebo, ak to nie je prakticky realizovateľné, znížiť tieto emisie je najlepšou dostupnou technikou použiť techniku c) a jednu z ďalších techník uvedených v nasledujúcej tabuľke alebo ich kombináciu.

Zistený stav Netýka sa prevádzky.

Opis Nie

viii) Prílohy správy Áno

Vykonávacie Rozhodnutie Komisie (EÚ) 2022/2427 zo 6. decembra 2022, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších technikách (BAT) pre spoločné systémy nakladania s odpadovými plynmi a ich čistenia v chemickom odvetí.

ix) Záver – celkové zhodnotenie

Inšpekcia konštatuje súlad BAT1, BAT2, BAT3, BAT4, BAT5, BAT6, BAT 7, BAT 9, BAT10, BAT11, BAT12, BAT13, BAT14, BAT19, BAT 20, BAT 22, BAT23, BAT 24, BAT25 s podmienkami integrovaného povolenia

BAT8 a BAT16 nie sú v súlade s platným integrovaným povolením. Inšpekcia v zmene integrovaného povolenia aktualizuje emisné limity pre RTO a určí povinnosť vykonať diskontinuálne oprávnené merania.

BAT – netýka sa prevádzky LDPE 4: BAT 15, BAT17, BAT18, BAT21, BAT26, BAT27, BAT 28, BAT 29, BAT 30, BAT 31, BAT 32, BAT 33, BAT 34, BAT 35, BAT36.

Zároveň je potrebné vykonať aktualizáciu opisnej aj podmienkovej časti integrovaného povolenia v dôvodu zmien v legislatíve ochrany ovzdušia, vôd a nakladania s odpadmi.

O výsledku kontroly a obsahu správy bol prevádzkovateľ informovaný zaslaním tejto Správy o environmentálnej kontrole č. 9037/37/2023-27781/2023

x) Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Csaba Hegedus

Číslo preukazu: 574



Ing. Martina Cenkerová

Číslo preukazu: 30669



