



Číslo: 9032/77/2022-38971/2022/770420104

## SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

### č. 33/2022

Environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“). Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o kontrole“).

#### A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. b) zákona - Pokuta
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. c) zákona - Výzva na podanie žiadosti
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

#### B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Eva Daňová	Číslo preukazu: 341
Telefón:	041 507 51 16	
Elektronická adresa:	eva.danova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Miloš Rajnič	Číslo preukazu: 318
Telefón:	041 507 51 20	
Elektronická adresa:	milos.rajnic@sizp.sk	

#### B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

**C. Prevádzkovateľ**

Názov podľa OR:	Považská cementáreň, a.s.		
Adresa sídla:	J. Kráľa, 018 63 Ladce		
IČO:	31 615 716		
Kontrola oznámená:	8.7.2022	Spôsob:	Elektronickou poštou
Zástupca:	Ing. Mária Kebísková	Funkcia:	Prokurista
Zástupca:	Ing. Marcel Tvrdík	Funkcia:	Vedúci oddelenia
	environmentálneho inžinierstva		
Telefón:	+421 905 279 511		
Elektronická adresa:	<a href="mailto:tvrdik.m@pcla.sk">tvrdik.m@pcla.sk</a>		

**D. Prevádzka**

Názov podľa IP:	Považská cementáreň, a.s.
Adresa prevádzky:	J. Kráľa, 018 63 Ladce
Variabilný symbol:	770420104
Integrované povolenie:	2005/1747/770420104/433-Pt
Vydané:	24.6.2005
Právoplatné:	29.6.2005
Projektovaná kapacita:	rotačnej pece: 2 400 t slinku za deň

Kategória:

3.1. a) Výroba cementového slinku v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500 t za deň alebo iných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň.

5.2. a) Zneškodňovanie alebo zhodnocovanie odpadov v spaľovniach odpadov a zariadeniach na spalovanie odpadov, ak ide o odpad, ktorý nie je nebezpečný, s kapacitou väčšou ako 3 t za hodinu.

5.2. b) Zneškodňovanie alebo zhodnocovanie odpadov v spaľovniach odpadov a zariadeniach na spalovanie odpadov, ak ide o nebezpečný odpad s kapacitou väčšou ako 10 t za deň.

**E. Časová os**

Predchádzajúce kontrolované

obdobie:	1.1.2020 – 25.1.2022
Posledná kontrola:	29.11.2021 – 25.1.2022
Kontrolované obdobie:	1.1.2021 – 17.10.2022
Začatie kontroly:	17.8.2022
Prvé miestne zisťovanie:	17.8.2022
Vypracovanie správy:	17.10.2022
Doručenie správy:	Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

**F. Vykonané úkony**

Fotodokumentácia:	Áno	Počet snímok: 12
Videodokumentácia:	Nie	
Odňatie prvopisov:	Nie	
Odobraté vzorky:	Nie	
Meranie emisií:	Nie	
Iné:	Nie	

### **G. Zameranie kontroly – opis**

Kontrola podľa § 34 zákona o IPKZ bola zameraná na preskúmanie dodržiavania podmienok integrovaného povolenia č. 2005/1747/770420104/433-Pt zo dňa 24.06.2005 v znení neskorších zmien, súvisiacich s dodržaním podmienok zákona o ovzduší, v prevádzke „Považská cementáreň, a.s.“. Inšpekcia vykonala fyzickú kontrolu prevádzky a kontrolu príslušných dokumentov súvisiacich s kontrolovanými podmienkami integrovaného povolenia.

### **H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis**

Za rok 2021 bolo vyrobené 700 000 t slinku a od začiatku roka 2022 do 17.8. 2022 (vrátane) bolo vyrobeného slinku na úrovni 402 295 t.

Miestna obhliadka prevádzky bola vykonaná dňa 17.08.2022 za prítomnosti zástupcu prevádzkovateľa. Pri kontrole bolo preverené prevádzkovanie zdroja znečisťovania ovzdušia. Konkrétne sa jednalo o: technologický uzol Mlynica suroviny – technologické výrobné zariadenia a k nim prislúchajúce odprašovacie zariadenia – filtre s následným vypúšťaním vyčistenej vzdušniny do ovzdušia cez výduchy 6-12 (6 - Schenckové váhy pre SM1, 7 - Schenckové váhy pre SM2, 8 - Mlyn suroviny SM1, 9 - Mlyn suroviny SM2, 10 - Namielacie silá SM, 11 - Homogenizačné silo SM, 12 - Zásobné silá SM a dopravné cesty).

Kontrola bola tiež zameraná na prevádzkovanie a monitorovanie chodu rotačnej pece, z dôvodu oznámenia o prekročení emisného limitu.

A zároveň bola zameraná na preverenie vedenia prevádzkovej evidencie a vykonávania periodických oprávnených meraní pre ostatné technologické zariadenia a k nim prislúchajúce odlučovacie zariadenia a výduchy z nich.

V prevádzke, na cestách a spevnených plochách v areáli prevádzky aj vo vnútorných pracovných priestoroch bolo pozametané, čisto. Všetky prašné materiály boli skladované na vyhradených miestach. Uvedené inšpekcia hodnotí veľmi pozitívne z hľadiska eliminácie sekundárnej prašnosti.

Počas miestnej obhliadky bola vykonávaná oprava na technologickom zariadení CM3, ktoré bolo dlhodobo mimo prevádzky z dôvodu poruchy na náhone mlecieho telesa.

V tesnej blízkosti dávkovania tuhých alternatívnych palív (ďalej len TAP), čo sú palivá vyrobené z odpadu a pri dávkovaní mäsokostnej múčky do rotačnej pece bol zistený slabý zápach (zápach bol citeľný do cca 10 m od dávkovacieho zariadenia).

V deň kontroly došlo ku krátkodobému vypnutiu EO z dôvodu vysokého CO v spalínach (neplatné hodnoty ZL zaznamenané AMS okolo 8.30 - 9.00 hod). Počas uvedeného dňa merací systém zaznamenal zvýšené okamžité hodnoty ZL v časoch 6,30 až 7,00; 14,30 až 15,00; 18,00 až 19,00 hod. pre TZL, avšak priemerná denná hodnota (PDH), na ktorú je vzťahnutý emisný limit nebola prekročená (nameraná PDH bola 14,71 mg/m<sup>3</sup> a hodnota emisného limitu je 20 mg/m<sup>3</sup>).

Iná situácia nastala dňa 17.07.2022, kedy došlo k prekročeniu EL pre TZL (nameraná PDH bola 28,46 mg/m<sup>3</sup> a hodnota emisného limitu je 20 mg/m<sup>3</sup>). Prevádzkovateľ k tejto skutočnosti predložil inšpekcii vyjadrenie, v ktorom sa uvádza, že v skorých ranných hodinách došlo postupne k dvom poruchám. Prvá bola spôsobená upchatím zásobníka suroviny. Odstránenie

poruchy trvalo cca 1,5 hod. Vzhľadom na ďalšiu poruchu na linke rotačnej pece a jej následnému odstaveniu došlo k prekročeniu dennej priemernej hodnoty koncentrácie TZL vo vypúšťaných spalinách.

Počas kontroly bolo zistené, že systém dávkovania TAP do rotačnej pece je nastavený tak, že pri výpadkoch a pri poklese teploty je okamžite odstavené dávkovanie TAP.

Ďalšie zistenia z kontroly:

1 zistenie:

Rotačná sušiareň trosky sa skladá z dvoch zdrojov (z dvoch výduchov):

- výdych na TZL je zaradený v integrovanom povolení pod č.16 (Bubnový sušič trosky EO BKF)
  - horák na zemný plyn nie je zaradený v integrovanom povolení (Weishaupt\_G 60/2-A s max. výkonom 6,1 MW, v dokumentácii sa uvádza, že horák sa používa krátkodobo – počas generálnej opravy rotačnej pece).
- Horák na zemný plyn, z ktorého spaliny vyhrievajú bubnový sušič trosky je tiež potrebné zahrnúť do integrovaného povolenia.

2 zistenie:

Časť spalín z rotačnej pece vyhrieva uhlie a na uvedenú činnosť nie sú v integrovanom povolení určené emisné limity v časti B.1. v súvislosti s charakterom spalín pochádzajúcich z rotačnej pece. Pre zariadenie Mlyn uhlia (výdych č.38) je určený emisný limit len pre TZL (20 mg/m<sup>3</sup>).

V zmysle podmienky I.1. Monitoring emisií do ovzdušia, tabuľky č.17, bodu 3. má prevádzkovateľ vykonávať diskontinuálne oprávnené merania na Mlynici uhlia pre TZL, NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> a CO v intervale 1 x za 6 rokov.

Tieto nezrovnalosti pri určení emisného limitu a požiadavky na monitorovanie je potrebné zosúladiť v integrovanom povolení.

3 zistenie:

V prevádzke sa nachádzajú dve kotolne na zemný plyn

1. Kotolňa na zemný plyn: - výroba pary pre mazutové hospodárstvo, Tepelný príkon 2136 kW
  2. Kotolňa na zemný plyn: - výroba tepla v administratívnej budove, Tepelný príkon 300 kW
- pre uvedené kotolne nie sú integrovaným povolením určené emisné limity, ale v zmysle podmienky I.1. Monitoring emisií do ovzdušia, tabuľky č.17, bodu 4. má prevádzkovateľ vykonávať diskontinuálne oprávnené merania 1 x za 6 rokov. Podľa prevádzkovateľa je kotolňa dlhodobo mimo prevádzky. Tieto nezrovnalosti pri určení emisného limitu a požiadavky na monitorovanie je potrebné zosúladiť a aktualizovať znenie integrovaného povolenia na súčasný stav.

## **I. Použité podklady**

1. Integrované povolenie č.2005/1747/770420104/433-Pt zo dňa 24.06.2005 v znení jeho neskorších zmien.
2. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania

Výroba cementu (ďalej len „STPP a TOO“), evidenčné číslo STPP a TOO 1/2022, zo dňa 31.05.2022.

3. Oznámenia o prekročení emisného limitu pre TZL zo dňa 18.07.2022.
4. Denný protokol z automatizovaného monitorovacieho systému emisii zo dňa 17.07.2022 zo spoločnosti Považská cementáreň, a.s., Ladce.
5. Denné a mesačné protokoly z AMS.
6. Diskontinuálne oprávnené meranie emisií na preukázanie dodržania EL vykonané oprávnenou meracou skupinou EkoPro, s.r.o., Trenčín:
  - Tech. Zariadenia výroby cementu (ev.č. 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73) dňa 13.-12.07.2017 (správa č. 10/104/2017 zo dňa 28.08.2017);
  - Zariadenia výroby cementu (ev.č. Schenckove váhy pre SM2 (ev. č. 7) a dopravné cesty PC VLC + baliareň (ev. č. 30) dňa 27.09.2017 (správa č. 10/122/2017 zo dňa 09.11.2017);
  - Tech. Zariadenia výroby cementu (ev.č.1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 31, 32, 38, 39, 40, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 51, 52, 53, 54, 55) dňa 10.05.-04.07.2018 (správa č. 10/101/2018 zo dňa 27.08.2018);
  - Tech. Zariadenia výroby cementu (Chladienie vzduchu CM3 ev.č.56) dňa 11.09.2018 (správa č. 10/120/2018 zo dňa 03.10.2018);
  - Ev.č.74-79 Emisno technologický odborný posudok zo dňa 15.12.2020;
  - Zariadenia výroby cementu (ev.č. „1. Zásobník MIX 424+FB4 a elevátor 424+BE1–výdych č. 76, 2. Cyklónový zásobník 522+FB2 – výdych č. 80“ dňa 18. a 19.11.2020 (správa č. 10/132/2020 zo dňa 12.01.2021) ;
  - Zariadenia výroby cementu (ev.č. Valcový lis – evidenčné číslo 41) dňa 18.06.2021 (správa č. 10/115/2021 zo dňa 22.07.2021);
  - Zariadenia výroby cementu (ev.č. 1 - Kladivový drvič a dopravné cesty a ev. č. 2 - Presýpacia stanica) dňa 18.-19.01.2022 (správa č. 10/102/2022 zo dňa 09.03.2022);
  - Zariadenia výroby cementu ( „Expedícia cementu zo síl 1, 2, 3“ dňa 07.04.2022 (správa č. 10/104/2022 zo dňa 31.05.2022);
  - Zariadenia výroby cementu (ev.č. 35, 36, 37) dňa 06.04.2022 (správa č. 10/106/2022 zo dňa 30.05.2022).
7. Doklady o poslednej kontrole a poslednej údržbe ku filtrom prislúchajúcim k výdychom 6-12. (6 Schenckové váhy pre SM1, 7 Schenckové váhy pre SM2, 8 Mlyn suroviny SM1 , 9 Mlyn suroviny SM2, 10 Namieľacie silá SM, 11 Homogenizačné silo SM, 12 Zásobné silá SM a dopravné cesty).
8. Záznamy z poslednej generálnej opravy/ servis ku všetkým filtrom prislúchajúcim k výdychom 6-12.
9. Inšpekčná prehliadka EO za rotačnou pecou zo dňa 01.02.2022, vypracovanou Ing. Janom Kučerom.
10. Technická správa z prehliadky EO sušiarne trosky zo dňa 03.12.2021, vypracovanou spoločnosťou AIREKO PLUS s.r.o.
11. Vyjadrenie prevádzkovateľa zo dňa 20.10.2022, ktorým potvrdzuje, že nedostatky zistené na technických zariadeniach (uvedené v Inšpekčnej prehliadke EO za rotačnou pecou a v Technickej správe z prehliadky EO sušiarne trosky) boli počas generálnych opráv v období od 24.01.2022 do 10.03.2022 odstránené.

## J. Kontrolné zistenia

### 1. Podmienky **A.5.4., A.5.5.**

**A.5.4.** Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia a zariadenia na obmedzovanie emisií znečisťujúcich látok z predmetného zdroja znečisťovania ovzdušia – Výroba cementu, v súlade s aktuálnym STPP a TOO, schváleným inšpekciou. Pri každej zmene na zdroji znečistenia ovzdušia, ktorá má vplyv na kvalitu ovzdušia a vyžaduje si vydať súhlas podľa zákona o ovzduší, zmenu zapracovať do STPP a TOO a požiadať inšpekciu o schválenie zmeny STPP a TOO.

**A.5.5.** Súbor TPP a TOO, evidenčné číslo **STPP a TOO 1/2022, zo dňa 31.05.2022** sa schvaľuje v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má schválený STPP a TOO. Technologické zariadenia sú prevádzkované v zmysle uvedeného STPP a TOO.

Zmeny vykonané v rámci kolaudačných konaní na zdrojoch znečisťovania ovzdušia je potrebné zapracovať do platného STPP a TOO.

### 2. Podmienka **A.5.9.**

**A.5.9.** Odstraňovať negatívne stavy a vplyvy zistené monitoringom.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ ku zisteniam z monitoringu pristupuje zodpovedne a bezodkladne po zistení negatívneho stavu v prevádzke zabezpečuje nápravu.

Napr.:

- Dňa 22.03.2022, v poobedných hodinách, prechádzala inšpekcia okolo prevádzky a spozorovala zvýšené dymenie. Inšpekcia sa operatívne rozhodla preveriť situáciu a telefonicky kontaktovala zástupcu prevádzkovateľa, následne aj vykonala zisťovanie na mieste. Zástupca prevádzkovateľa bol v tom čase ešte v prevádzke a poskytol inšpekcii vysvetlenie, ktoré dňa 29.03.2022 zaslal aj písomne. O 15,31 hod. došlo k poruche na turnikete, ktorý zabezpečuje prepravu zachytených odpraškov spod elektroodlučovača. Operátor okamžite znížil výkon linky do prechodového stavu a požiadal o fyzickú kontrolu turniketu. O 15,40 hod. dostal operátor informáciu o zaseknutom turnikete, preto odstavil linku rotačnej pece.

- Nedostatky zistené počas pravidelných prehliadok technických zariadení (uvedené v Inšpekčnej prehliadke EO za rotačnou pecou a v Technickej správe z prehliadky EO sušiarne trosky ) boli počas generálnych opráv v období od 24.01.2022 do 10.03.2022 odstránené.

### 3. Podmienka **A.5.13., A.5.15.**

**A.5.13.** Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania životného prostredia a poskytovať údaje správnym orgánom v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku životného prostredia.

**A.5.15.** Údaje o emisiách evidovať a poskytovať v stanovených termínoch v súlade s ustanoveniami zákona o IPKZ.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zabezpečuje vedenie prevádzkovej evidencie elektronicky aj v papierovej forme. Údaje z nich prevádzkovateľ poskytuje inšpekcii v stanovených termínoch aj na vyžiadanie.

#### 4. Podmienka B.1., I. Výroba cementu, Režim 1.

##### **Režim 1.: Výroba cementu klasickým spôsobom bez spoluspaľovania odpadov**

**1.b)** Emisné limity pre základné znečisťujúce látky (TZL, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, NH<sub>3</sub>) v odpadových plynch z rotačnej cementárskej pece pri použití fosílnych palív, ktoré sa bude používať celý pracovný deň, v čase od 00:00 do 24:00, platné od **01.01.2020**:

Tabuľka č.3.

Znečisťujúca látka	Emisný limit v mg/m <sup>3</sup>
Tuhé znečisťujúce látky TZL	20
Oxidy síry vyjadrené ako SO <sub>2</sub>	300
Oxidy dusíka vyjadrené ako NO <sub>2</sub>	500
Oxid uhoľnatý	Nestanovuje sa <sup>2)</sup>
NH <sub>3</sub>	30
	Limitný emisný faktor <sup>1)</sup>
Tuhé znečisťujúce látky TZL	1,5 kg/t vypáleného slinku

<sup>1)</sup>- Celkové emisie TZL zo všetkých činností nesmú prekročiť mesačnú priemernú hodnotu 1,5 kg na tonu vypáleného slinku

<sup>2)</sup>- Obsah CO je prevádzkovateľ povinný udržiavať na takej úrovni, ktorá zabezpečí čo možno najnižšie množstvo výpadkov elektrostátického odlučovača rotačnej pece (ďalej len „EO RP“) a neprekročí povolený bezpečnostný limit **1,2 % obj.** pre ochranu EO RP.

##### Podmienky platnosti emisných limitov:

Všetky emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C a pre obsah kyslíka v spalínach vo výške **10 % obj.**

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ štandardne neprevádzkuje linku cementárskej pece pri použití „klasického“ paliva – mleté čierne uhlie resp. zemný plyn, ktoré sa bude používať celý pracovný deň.

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa ani v jednom dni v rokoch 2021 a 2022 nebola linka rotačnej pece prevádzkovaná bez spoluspaľovania odpadov počas celého dňa v ustálenej prevádzke. Spaľovanie len fosílnych palív je vysoko neekonomické z dôvodu ich vysokej ceny a množstva emitovaného CO<sub>2</sub> v porovnaní s režimom spoluspaľovania odpadov.

#### 5. Podmienka B.1., I. Výroba cementu, Režim 2.

##### **Režim 2.: Výroba cementu za súčasného spoluspaľovania odpadov, ako náhrady za fosílna palivá**

**2.b)** Emisné limity pre znečisťujúce látky obsiahnuté v odpadových plynch z rotačnej cementárskej pece s využitím tepla spalín pri spoluspaľovaní odpadov, ako náhrady za fosílna palivá, aj keď sa počas celého pracovného dňa, v čase od 00:00 do 24:00 použijú len počas jedného 30 minútového intervalu, platné od 01.04.2017:

Tabuľka č.5.

Znečisťujúca látka	Emisný limit v mg/m <sup>3</sup>
Tuhé znečisťujúce látky (TZL)	20
Oxidy síry vyjadrené ako SO <sub>2</sub>	50
Oxidy dusíka vyjadrené ako NO <sub>2</sub>	500
Celkový organický uhlík (TOC)	50 <sup>1)</sup>
Plynné zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl	10
Plynné zlúčeniny fluóru vyjadrené ako HF	1
Cd + Tl	0,05
Hg	0,05
Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V	0,5
Dioxíny a furány – PCDD a PCDF	0,1 ng/m <sup>3</sup>
CO	Neurčuje sa
NH <sub>3</sub>	30

<sup>1)</sup>- Emisný limit pre TOC bol určený individuálne, nakoľko TOC nepochádza zo spaľovania odpadov, ale zo surovinového zdroja

#### Podmienky platnosti emisných limitov:

Všetky emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C a pre obsah kyslíka v spalínach vo výške **10 %** obj.

**3.** Dodržanie určených emisných limitov je prevádzkovateľ povinný preukazovať kontinuálnym meraním a diskontinuálnym meraním.

#### **4. Režim 2.**

Emisné limity pre zariadenie na spoluspaľovanie odpadov sa považujú za dodržané, ak sú splnené tieto podmienky:

- žiadna denná priemerná hodnota TZL, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, TOC, NH<sub>3</sub> neprekročí hodnotu emisného limitu (pre kontinuálne monitorovanie),
- žiadna priemerná hodnota hmotnostnej koncentrácie ťažkých kovov, PCDD a PCDF (dioxíny a furány) za čas odberu vzorky neprekročí pri diskontinuálnom meraní hodnotu emisného limitu, emisné limity pre ťažké kovy platia ako priemerné hodnoty za čas odberu vzorky v trvaní najmenej 30 minút a najviac 8 hodín, pre dioxíny a furány ako priemerné hodnoty za čas odberu vzorky v trvaní najmenej 6 hodín a najviac 8 hodín,
- hodnotenie dodržania emisného limitu pre CO inšpekcia určila individuálne - obsah CO je prevádzkovateľ povinný udržiavať na takej úrovni, ktorá zabezpečí čo možno najnižšie množstvo výpadkov EO RP a neprekročí povolený bezpečnostný limit 1,2 % obj. pre ochranu EO RP,
- emisný limit sa pri diskontinuálnom meraní HCl, HF považuje za dodržaný, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu.

Priemerné polhodinové hodnoty koncentrácie sú potrebné len na výpočet dennej priemernej hodnoty.

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

V roku 2022, dňa 18.07.2022, prevádzkovateľ oznámil prekročenie emisného limitu počas prevádzky rotačnej pece za spoluspaľovania alternatívnych palív dňa 17.07.2022:



**- dňa 17.07.2022 bola prekročená denná priemerná hodnota pre TZL = 28,46 mg/m<sup>3</sup>; hodnota emisného limitu je 20 mg/m<sup>3</sup>.**

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa bola situácia dňa 17.07.2022 nasledovná:

Linka rotačnej pece má na konci procesu inštalovaný elektro odlučovač, ktorého úlohou je zníženie koncentrácie TZL pod maximálnu povolenú úroveň vo vypúšťaných spalinách.

Účinnosť elektro odlučovača je závislá od teploty vystupujúcich spalín z rotačnej pece, resp. sušiaka suroviny. Pri prekročení teploty spalín vstupujúcich do elektro odlučovača nad teplotu cca. 130°C dochádza k znižovaniu účinnosti zachytávania TZL v elektro odlučovači.

Teplo spalín vychádzajúcich z rotačnej pece sa pred ich vstupom do elektro odlučovača, využíva na sušenie surovín v sušiaku suroviny, čím sa znižuje teplota spalín. Avšak ani pri maximálnom, technologicky dávkovanom množstve sušenej suroviny do sušiaka sa nedosiahne, aby teplota spalín vychádzajúcich zo sušiaka suroviny bola nižšia ako 130 °C, a preto je nutné kontinuálne privádzať do sušiaka suroviny vodu, ktorá ochladí spaliny pod hore uvedenú teplotu. Je nutné tiež podotknúť, že bez sušenia suroviny v sušiaku a ani pri maximálnom dávkovanom množstve vody nie je možné ochladiť vstupujúce spaliny do elektro odlučovača pod teplotu 130 °C.

V ranných hodinách, cca o 01:00 hodine, dňa 17.07.2022 došlo k upchatiu zásobníka suroviny, odkiaľ je surovina pásovým dopravníkom dopravovaná do sušiaka suroviny.

Nedostatok suroviny na sušenie spôsobil zvýšenie teploty spalín a následne zníženie účinnosti elektro odlučovača, čo sa prejavilo zvýšenou koncentráciou TZL vo vypúšťaných spalinách, vid'. denný protokol z automatizovaného monitorovacieho systému emisii zo dňa 17.07.2022.

Cca. o 1,5 hod. došlo k spriechodneniu zásobníka suroviny a následnému znižovaniu koncentrácie TZL v spalinách vypúšťaných z komína na bežné prevádzkové hodnoty.

V čase 3:50 došlo k „ďalšej“ poruche na linke rotačnej pece, t.j. rozopnutia redléra – kovového dopravníka, ktorý zabezpečuje odber slinku z rotačnej pece a následne jeho transport do sila na medzi uskladnenie. Z dôvodu, že bez prevádzky uvedeného dopravníka nie je technicky možné prevádzkovať linku rotačnej pece došlo k jej odstaveniu a vykonaniu opravy.

O cca. 16:00 nastal nábeh linky rotačnej pece (dávkovanie palív pre ohrev rotačnej pece na prevádzku teplotu) a o 20:30 bola linka rotačnej pece v ustálenej prevádzke (dávkovanie palív a suroviny v bežných prevádzkových hodnotách).

Vzhľadom na zvýšenú koncentráciu TZL v ranných hodinách spôsobenú upchatím zásobníka suroviny a vzhľadom na ďalšiu poruchu na linke rotačnej pece došlo k prekročeniu denného limitu koncentrácie tuhých znečisťujúcich látok vo vypúšťaných spalinách počas uvedeného dňa.

Príloha: Denný protokol z automatizovaného monitorovacieho systému emisii zo dňa 17.07.2022 spoločnosti Považská cementáreň, a.s., Ladce.

Pre ostatné znečisťujúce látky boli emisné limity dodržané, v zmysle predložených správ z oprávnených meraní a protokolov z kontinuálneho merania.

**Na základe vyššie uvedeného inšpekcia konštatuje porušenie podmienky B.1., I. Výroba cementu, Režim 2. bod 3., 4. a) - prekročenie určeného emisného limitu pre TZL, ktorý je určený ako priemerná denná hodnota za deň 17.07.2022.**

6. Podmienka **B.1., I. Výroba cementu, bod 10., 11.**

**10.** Prekročenie denných priemerov bude prevádzkovateľ oznamovať inšpekcii vždy nasledujúci deň po prekročení, najneskôr do 10,00 hod. a OÚ v Ilave.

**11.** Hlásenia bude podávať inšpekcii a úradom určená osoba.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Vedúci oddelenia environmentálneho inžinierstva Považská cementáreň, a.s. Ladce, Ing. Marcel Tvrdík oznámil prekročenie emisného limitu inšpekcii a Okresnému úradu nasledujúci deň po prekročení, t.j. 18.07.2022 mailovou poštou o 10,30 hod. Inšpekcia vykoná úpravu podmienky s odstránením presného času oznámenia.

7. Podmienka **B.1., I. Výroba cementu, bod 18., 22., 25.**

**18.** Pri prevádzkovaní linky rotačnej pece sa musia vykonať všetky preventívne opatrenia, aby sa pri dodávke, príjme a medziskladovaní a manipulácii s palivom vyrobeným z odpadov v najväčšej miere obmedzili záporné vplyvy na životné prostredie, najmä znečisťovanie ovzdušia, pôdy, povrchových a podzemných vôd, ako aj hluk, zápach a priame ohrozenie zdravia ľudí, v súlade s požiadavkami osobitných predpisov - zákona o odpadoch, vodného zákona, zákona o posudzovaní a kontrole hluku a zákona o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia.

**22.** Pri dodávke a manipulácii s upraveným horľavým tuhým odpadom (palivo z odpadov), pri ich doprave do miest dávkovania, dodržiavať preventívne opatrenia na zamedzenie nepriaznivého zaťaženia životného prostredia.

**25.** MKM skladovať v zásobnom sile jestvujúcej linky MKM a v big bagoch v určenom sklade (napr. počas generálnych opráv).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zabezpečuje preventívne opatrenia, aby pri dodávke, príjme, skladovaní a manipulácii s palivom vyrobeným z odpadov v najväčšej miere obmedzili záporné vplyvy na životné prostredie (ovzdušie, voda, pôda, ...).

V tesnej blízkosti dávkovania TAP do rotačnej pece (vykladacie stanice odpadov) bol zistený slabý zápach (zápach bol citeľný do cca 10 m od vykladacieho zariadenia). Napriek zistenému slabému zápachu, ktorý je pre odpady a palivá vyrobené z odpadov charakteristický, prevádzkovateľ plní všetky legislatívne požiadavky, ako napríklad: dovoz a skladovanie v uzatvorených zariadeniach, dávkovanie a dopravníky sú zakapotované, a iné.)

V iných častiach prevádzky nebolo cítiť žiadny zápach.

8. Podmienka **B.1., I. Výroba cementu, bod 19., 20.**

**19.** Linka rotačnej pece na výpal slinku musí byť prevádzkovaná takým spôsobom, aby teplota spalín dosahovala riadeným spôsobom a rovnomerne aj pri najnepriaznivejších podmienkach počas 2 sekúnd hodnotu najmenej 850°C. Teplota je meraná na vstupe do pece.

**20.** Linka rotačnej pece musí byť vybavená automatickým systémom, ktorý zabezpečí odstavenie prísunu odpadov alebo alternatívnych surovín pri nábehu rotačnej pece, keď sa ešte nedosiahla teplota slinovacieho pásma na výstupe 850 °C, pri každom poklese teploty slinovacieho pásma pod 850 °C a v každom prípade, keď kontinuálne meranie ukáže, že v dôsledku poruchy zariadení na čistenie odpadových plynov boli prekročené emisné limity.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa aj operátora výroby vo velíne je chod rotačnej pece aj celá linka na dávkovanie surovín a palív do rotačnej pece nastavená v automatickom režime. Teploty v rotačnej peci sa štandardne, počas ustálenej prevádzky rotačnej pece pohybujú vysoko nad 850 °C. Pri poklese teploty, alebo pri zvýšených hodnotách emisií, ktoré sú kontinuálne merané (nad hodnotu emisného limitu) dôjde okamžite a automaticky k odstaveniu prísunu odpadov alebo TAP do rotačnej pece.

9. Podmienka **B.1., I. Výroba cementu, bod 33., 34.**

**33.** Linka rotačnej pece musí byť prevádzkovaná tak, aby emisie vypúšťané do ovzdušia nespôsobili významné znečistenie vonkajšieho ovzdušia. Odpadové plyny je potrebné riadne vypúšťať cez komín za podmienok dodržania kvality ovzdušia, podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.

**34.** Pri poruche na linke rotačnej pece je potrebné linku v čo najkratšom čase obmedziť, alebo odstaviť dovtedy, kým sa parametre prevádzky nedostanú do ustáleného prevádzkového stavu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Odpadové plyny sú vypúšťané cez komín za podmienok dodržania kvality ovzdušia, za súčasného kontinuálneho monitorovania emisií, podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia. V prípade poruchy na linke rotačnej pece sa jej chod automaticky obmedzí, prípadne odstaví až do odstránenia poruchy.

10. Podmienka **B.1., I. Výroba cementu, bod 35.**

**35.** Prevádzkovateľ každoročne písomne oznámi inšpekcii začiatok pripravovanej dlhodobej odstávky rotačnej pece a jej nábeh po ukončení odstávky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ každoročne písomne oznamuje inšpekcii začiatok pripravovanej dlhodobej odstávky rotačnej pece a jej nábeh po ukončení odstávky.

11. Podmienka **B.1., I. Výroba cementu, bod 35., 36.**

**35.** Počas prevádzkovania AMS nesmie byť jeho výpadok (doba, kedy nedochádza k vyhodnocovaniu signálov) väčší ako 5 % z doby jeho prevádzkovania.

Prevádzkovateľ je povinný počas poruchy, kalibrácie, kontroly alebo iného času neprevádzkovania automatizovaného meracieho systému (ďalej tiež „AMS“) použiť na účely výpočtu množstva emisií náhradné hodnoty.

**36.** Náhradné hodnoty:

Vlhkosť: Ako náhradné hodnoty vlhkosti určuje inšpekcia použiť hodnotu zistenú pri poslednej inšpekcii zhody.

Znečisťujúce látky TZL, NO<sub>x</sub>, CO, TOC, NH<sub>3</sub>:

Ako náhradné hodnoty pri poruchách AMS RP pre hmotnostné koncentrácie TZL, NO<sub>x</sub>, CO, TOC, NH<sub>3</sub> použiť nasledovné náhradné hodnoty:

TZL	2,79 kg/h
NO <sub>x</sub>	88,55 kg/h
CO	322,34 kg/h

TOC 4,42 kg/h

NH<sub>3</sub> 1,90 kg/h

Zmenu zadá oprávnená osoba na úpravu SW AMS.

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Áno**

Prevádzkovateľ používa počas poruchy, kalibrácie, kontroly alebo iného času neprevádzkovania AMS na účely výpočtu množstva emisií náhradné hodnoty, ktoré sú zadané do systému AMS.

Z ročného protokolu AMS je zrejmé, že počas roka 2021 bolo neplatných priemerných polhodinových hodnôt 2% z celkového času.

Počet nahradených priemerných polhodinových hodnôt za rok 2021 bolo 9.

Ďalšie zistenie: V zmene integrovaného povolenia č. 679-8380/2018/Daň/770420104/Z53 zo dňa 12. 03. 2018 boli určené podmienky 35. a 36. Pravdepodobne došlo k chybe pri písaní, pretože takto sú dve rôzne podmienky s rovnakým označením 35. Uvedené zistenie je potrebné aktualizovať.

**12. Podmienka B.1., II. Emisie odvedeného prachu z prašných operácií iných, ako procesov výpalu v peciach, chladenia a hlavného mletia**  
**I.1. Monitoring emisií do ovzdušia**

Zoznam zdrojov znečisťovania ovzdušia a namerané koncentrácie:

Tabuľka č.7.

Ev. číslo výduchu	Názov technologického zariadenia	Typ inštalovaného odlučovača	Výška výduchu	Priemer výduchu	Max. nameraná koncentrácia	Emisný limit
			m	mm	mg/m <sup>3</sup>	mg/m <sup>3</sup>
1	Kladivový drvič a dopravné cesty	MFV 200	19,5	700	4	10
2	Presýpacia stanica	FVU 4 x 150	18,5	360	1	10
3	Presyp usušenej suroviny	MFV 200	16,7	360	2	10
4	Silá usušenej suroviny a dopravné cesty	MFV 200	38	450	1	10
5	Silá usušenej suroviny	FVU 4 x 150	38	450	1	10
6	Schenckové váhy pre SM1	FTB 7	23	450	1	10
7	Schenckové váhy pre SM2	FTB 7	23	450	1	10
8	Mlyn suroviny SM1	JET,RP10-280-A-D4 (2 ks)	24	1240	1	20
9	Mlyn suroviny SM2	EFP-1-3,04-280-A-D4 (2 ks)	24	1240	4	20
10	Namieľacie silá SM	MFV 200	23	700	1	Občasný* zdroj
11	Homogenizačné silo SM	Alfa JET PLUS 470	70	600	1	10
12	Zásobné silá SM a dopravné cesty	MFV 200	22	600	5	10
13	Schenckové váhy pre RP	MFV 100	33	450	3	10
14	Rotačná pec so sušičom	EO ABB FAA	86	2 600		Vid' predchádzajúce

						tabuľky č.1. až č.6.
15	Roštový chladič slinku	EO ABB FTA	30	2500	2	10
16	Bubnový sušič trosky	EO BKF	50	1800	3	20
17	Dopr.cesty vysuš.trosky-spodok	EFP-1-3,0-169-D4	33	500	1	10
18	Dopr.cesty vysuš.trosky- vrch	MFV 100	33	390	1	10
19	Mlyn cementu CM1	JET,2RP-10-280-A-D4 (2 ks)	28	700	5	20
20	CM1-doprava cem.KP	MFV100	34	550	1	10
21	CM1-triedič	JET,2RP-10-486-D4 (2 ks)	–	–		Neurčuje sa
22	Mlyn cementu CM2	EFP-1-4,5-360-D6	28	1000	1	20
23	CM2-dopravné cesty KP	EFP-1-3-110-D4	34	400	1	10
24	Mlyn cementu CM3	JET,2RP-9-432-D4 (2 ks)	34,5	1400	1	20
25	CM3-Schenckove váhy	ALFA JET324/6.1	34,5	800	2	10
26	Silá cementu – trojica (SPC)	FTPB 2x165	34	380	1	10
27	Silá cementu – štvorica (PC)	JET-FTPB 2x2/165	34	600	1	10
28	Dopravné cesty zo síl trojča	MFV 200	15,5	500	4	10
29	Dopr.cesty SPC VLC	MFV 4/100	16	350	4	10
30	Dopr.cesty PC VLC+baliareň	JET-FTPB 2x2/165	15,5	500	2	10
31	Balička a dopravné cesty	EFP-1-3,5-247-D4	15,5	800	1	10
32	Silo cementu č.2	SFDB 05/09-C-02	15,5	500	1	10
33	Centrálna skládka	Fugitívna prašnosť				Neurčuje sa
34	Lom	Fugitívne emisie				Neurčuje sa
35	Vibro-fluidný žlab	JET PLUS 162	9,6	500	1	20
36	Mlyn SIDEROX	JET PLUS 135	9,6	500	1	10
37	Zásobník	ALFA-JET MJ 2/400V	8	200	1	10
38	Mlyn uhlia	BETH 6.78 x 4.6.10	34	500	1	20
39	Zásobník uhlia	KREISEL RJS 16	30	300	1	10
40	Čerpadlo pseudopravy	INFASTAUB AJMP 054 2002	10	200	1	10
41	Valcový lis	EFP-2-4,5-378-06	40	1600	1	20
42	Zásobník valcového lisu	EFP-1-3,0-169-D4	40	600	2	10

43	Horný pás valc. lisu	EFP-1-3,0-169-D4	45	400	3	10
44	Horná stanica rúrov. doprav.	EFP-1-3,0-110-D4	45	600	1	10
45	Dopr. pásy a zásobník	EFP-1-3,0-180-D4	45	600	1	10
46	CM2-triediacy okruh	EFP-1-4,5-360-D6	40	1000	1	10
47	Silo cementu č. 7	SFDB 05/09-C-02	15,5	500	1	10
48	Schenckove váhy TAP pre HH	INFA-JET AJN 082	10	150	1	10
49	Schenckove váhy TAP pre KKS	INFA-JET AJN 082	10	150	1	10
50	Odprášenie OPTIMAX	EFV-1-1,8-36-C3-D4	2,5	200x100		Občasný* zdroj
51	Plniaca hubica č.1	Moduflex D 300 THYL/5	10	100	4	10
52	Plniaca hubica č.2	Moduflex D 300 THYL/5	10	100	3	10
53	Plniaca hubica č.3	Moduflex D 300 THYL/5	10	100	4	10
54	Plniaca hubica č.4	Moduflex D 300 THYL/5	10	100	3	10
55	CM2 – váhy a dopravné cesty	EFP-1-121-3,0-D4	15	500	1	10
56	Triediaci okruh CM3 <b>Z50-SP</b>	EFP-1-4,5-360-D6	32	1 400	1	10

\*Zariadenie je v prevádzke menej ako 240 hodín za rok.

Pre bypassové hospodárstvo odprášené nasledovnými textilnými filtermi inšpekcia určuje emisný limit pre TZL:

Prevádzkový súbor	Zariadenie	Označenie textilného filtra	Číslo výduchu	Max. nameraná koncentrácia mg/Nm <sup>3</sup>	Emisný limit v mg/Nm <sup>3</sup>
PS 424	Silo BP 424+FB1	Hlavný bypassový filter 424+BF2	14	AMS	20
	Vážiaci zásobníky 424+FB2 a 424+FB3	424+BF3	74	Odborný posudok	10
	Zásobník MIX 424+FB4 a elevátor 424+BE1	424+BF4	75	Odborný posudok	10
	Dávkovací zásobník pneudopravy 424+PP1	424+BF5	76	0,5	10
	Zásobník EO2 424+FB5	424+BF6	77	Odborný posudok	10
PS 481	Zásobník EO1 481+FB1	481+BF1	78	Odborný posudok	10
	Výsypná hlava elevátora 481+BE1	481+BF2	79	Odborný posudok	10
PS 522	Cyklónový zásobník 522+FB2	522+BF8	80	0,5	10

	Dávkovacia váha 522+WF9	522+BF9	81	Do prac. priestoru	10
PS 523	Cyklónový zásobník 523+FB2	523+BF7	82	Do prac. priestoru	10
	Dávkovacia váha 523+WF9	523+BF8	83	Do prac. priestoru	10

### I.1. Monitoring emisií do ovzdušia

Zabezpečiť monitoring prevádzky tak, ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Tabuľka č.17.

P. č.	Zdroj emisií	Emitovaná látka	Podmienky merania	Frekvencia merania
1.	Rotačná pec	SO <sub>2</sub>	- <b>diskontinuálnym meraním oprávnenou osobou na výkon merania</b> v stanovenom odberovom mieste, v zmysle aktuálne platných technických noriem.	<b>1 x ročne</b>
	Rotačná pec	TZL NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub> CO TOC NH <sub>3</sub>	- <b>kontinuálnym meraním</b> automatizovaným meracím systémom emisií za rotačnou pecou	<b>nepretržite</b>
	Rotačná pec	Cd + Tl Hg Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni a V	<b>Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou na výkon merania</b> v zmysle aktuálne platných technických noriem - chemickou analýzou vo vzorkách TZL	<b>1 x za 2 roky</b>
	Rotačná pec	HCl HF	<b>Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou na výkon merania</b> v stanovenom odberovom mieste, podľa aktuálne platných technických noriem	<b>1 x ročne</b> V prípade, že sa meraniami zistí, že nie je predpoklad trvalého dodržiavania emisného limitu, periodické meranie sa nahradí kontinuálnym meraním.
	Rotačná pec	Dioxíny a furány	<b>Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou na výkon merania</b> v stanovenom odberovom mieste	<b>1 x ročne</b>
2.	Ostatné zdroje emisií emitujúce tuhé látky	TZL	<b>Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou na výkon merania</b> v stanovenom odberovom mieste, podľa aktuálne platných technických noriem	<b>1 x za 6 rokov</b>
3.	Mlynica uhlia	TZL NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub> SO <sub>2</sub> CO	<b>Diskontinuálne meranie oprávnenou organizáciou</b> v stanovenom odberovom mieste, podľa podľa aktuálne platných technických noriem	<b>1 x za 6 rokov</b>

4.	1. Kotelňa na zemný plyn: - výroba pary Tepelný príkon 2136 kW  2. Kotelňa na zemný plyn: - výroba tepla Tepelný príkon 300 kW	NO <sub>x</sub> ako NO <sub>2</sub> CO	<b>Diskontinuálne meranie oprávnenou organizáciou</b>  v stanovenom odberovom mieste, podľa podľa aktuálne platných technických noriem	<b>1 x za 6 rokov</b>
----	--	---	--	-----------------------

Zistený stav **Čiastočne dodržaná**

Opis **Áno**

Preukázanie dodržiavania určených emisných limitov sa vykonáva v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia a v súlade s integrovaným povolením, okrem kotelne na zemný plyn.

Pri 2 zdrojoch Plynové kotelne neboli správy z oprávnených meraní predložené. Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa neboli plynové kotelne merané, pretože pre ne nie sú určené emisné limity. Rovnako pre zdroj mlynica uhlia nie sú určené emisné limity pre plynné znečisťujúce látky integrovaným povolením. Je potrebné aktualizovať znenie integrovaného povolenia a zosúladiť časť B. s časťou I.

**Inšpekcia vyzve prevádzkovateľa aby v určenej lehote požiadal o zmenu integrovaného povolenia.**

**K. Prílohy správy** **Áno**

Denný protokol z automatizovaného monitorovacieho systému emisii zo dňa 17.07.2022 zo spoločnosti Považská cementáreň, a.s., Ladce.

#### **L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia**

Dodržané

A.5.4., A.5.5., A.5.9., A.5.13., A.5.15.

B.1., I. Výroba cementu, Režim 1.

B.1., I. Výroba cementu, bod 10., 11.

B.1., I. Výroba cementu, bod 18., 22., 25.

B.1., I. Výroba cementu, bod 19., 20.

B.1., I. Výroba cementu, bod 33., 34.

B.1., I. Výroba cementu, bod 35.

B.1., I. Výroba cementu, bod 35., 36.

Nedodržané v časti

B.1., II. Emisie odvedeného prachu z prašných operácií iných, ako procesov výpalu v peciach, chladenia a hlavného mletia

I.1.



Nedodržané

B.1., I. Výroba cementu, Režim 2., bod, 3., 4. a)

Nie je možné vyhodnotiť

—

## **M. Záver – celkové zhodnotenie**

Zhrnutie nedostatkov:

1. Počas kontrolovaného obdobia bolo zistené, že došlo k prekročeniu emisného limitu pre znečisťujúcu látku TZL, určeného ako priemerná denná hodnota za deň 17.07.2022. Hodnota emisného limitu je 20 mg/m<sup>3</sup> a nameraná denná priemerná hodnota za uvedený deň bola **28,46 mg/m<sup>3</sup>**.

Uvedené je porušením podmienky B.1., I. Výroba cementu, Režim 2., bod 3., 4. a) - prekročenie určeného emisného limitu pre znečisťujúcu látku TZL.

Ďalšie zistené skutočnosti:

1. Horák na zemný plyn, z ktorého spaliny vyhrievajú bubnový sušič trosky, vyhrievanie uhlia spalinami z rotačnej pece a plynové kotolne je potrebné zahrnúť do integrovaného povolenia a prehodnotiť určenie emisných limitov a ich monitoring.
2. Je potrebné prehodnotiť a aktualizovať integrované povolenie (konsolidované znenie).

Na základe zistených skutočností inšpekcia:

- 1) uloží prevádzkovateľovi pokutu za zistený správny delikt podľa § 35 ods. 2 písm. b) zákona o IPKZ,
- 2) vyzve prevádzkovateľa aby v určenej lehote požiadal o zmenu integrovaného povolenia podľa § 35 ods. 2 písm. c) zákona o IPKZ.

**N. Podpisy**

Za SIŽP: Ing. Eva Daňová .....

Za SIŽP:                  Ing. Miloš Rajnič                  .....