

Číslo: 4953/77/2022-10959/2022/770410104

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 6/2022

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIZP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly: § 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet: Nie
Výsledok: § 35 ods. 2 písm. b) zákona - Pokuta
Výsledok: § 35 ods. 2 písm. c) zákona - Výzva na podanie žiadosti
Odstúpené: Nie
Komu: -

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor: Ing. Eva Daňová Číslo preukazu: 341
Telefón: 041 507 51 16
Elektronická adresa: eva.danova@sizp.sk

Inšpektor: Ing. Andrea Šumichrastová Číslo preukazu: 399
Telefón: 041 507 51 10
Elektronická adresa: andrea.sumichrastova@sizp.sk

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia: -
Adresa: -
Zástupca: - Funkcia: -
Telefón: -
Elektronická adresa: -

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Inšpekcia vykonala v prevádzke fyzickú kontrolu všetkých technologických zariadení, ktoré sú v integrovanom povolení uvedené v časti f) Ochrana ovzdušia.

Zároveň skontrolovala prevádzkovú dokumentáciu k zdrojom znečisťovania ovzdušia a k nim prislúchajúcu prevádzkovú evidenciu.

Porovnaním skutočného stavu prevádzky s opisom, ktorý je uvedený v integrovanom povolení, v časti f) Ochrana ovzdušia, bolo zistené:

f) Ochrana ovzdušia:

Výroba obalového skla pozostáva z nasledujúcich čiastkových zdrojov znečisťovania ovzdušia:

f.1.) Zdroje znečisťovania ovzdušia, ktoré produkujú TZL:

1. Taviaci agregát č. W(F)72 - (vykurovaný zemným plynom naftovým s možnosťou dohrevu elektrickým príhrevom, odvod odpadových plynov je cez spoločný elektrický odlučovač (ďalej len EO) opatrený redukciami na zníženie plynných kyslých zložiek - DeSOx do spalínového kotla a zo spalínového kotla **do komína**.
2. Taviaci agregát č. W(F)71 - (vykurovaný zemným plynom naftovým s možnosťou dohrevu elektrickým príhrevom, odvod odpadových plynov je cez spoločný EO opatrený redukciami na zníženie plynných kyslých zložiek - DeSOx do spalínového kotla a zo spalínového kotla **do komína**.

Zistenie z prevádzky: Spaliny z F71 a F72 sú spoločne zaústené do EO a DeSOx, následne do spalínového kotla, ale za spalínovým kotlom dochádza k rozdeleniu spalín na dva prúdy, ktoré sú vedené do dvoch komínov. Z opisu nebolo jasné, že na vypúšťanie spoločne čistených spalín z taviacich agregátov sú prevádzkované dva samostatné komíny.

Miesto merania emisií je umiestnené na rovnom úseku potrubia medzi EO a spalínovým kotlom. Emisie počas oprávneného merania sú merané spolu z oboch taviacich agregátov. Pracovná plošina pri mieste merania pre odber znečisťujúcich látok z odpadových plynov, vypúšťaných z taviacich agregátov F71 a F72 nie je vybudovaná v súlade s STN EN 15259 (čl. 6.2.3.2 a čl.6.3.2). Prevádzkovateľ zabezpečí jej zväčšenie v súlade s technickou normou.

- 3.a.) Silo plechové č.1 na uskladnenie vápenca – odvod odpadovej vzdušiny zo sila do pracovného prostredia cez filtračné lamely Herding – HSLD 1200-6/9 VBA – **bez výduchu**.
- 3.b.) Silo plechové č.2 na uskladnenie sódy – odvod odpadovej vzdušiny zo sila do pracovného prostredia cez filtračné lamely Herding – HSLD 1200-6/9 VBA – **bez výduchu**.
- 3.c.) Silo plechové č.3 na uskladnenie sódy – odvod odpadovej vzdušiny zo sila do pracovného prostredia cez filtračné lamely Herding – HSLD 1200-6/9 VBA – **bez výduchu**.
- 3.d.) Silo plechové č.4 na uskladnenie živca – odvod odpadovej vzdušiny zo sila do pracovného prostredia cez filtračné lamely Herding – HSLD 1200-6/9 VBA – **bez výduchu**.
4. Silá betónové č.1,2,3,4 – odvod odpadovej vzdušiny do ovzdušia bez odlučovača, nakoľko v silách je uskladňované drvené sklo – **bez výduchu**.
5. Linka č.1 :
 - zásobník calumite, odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSLD 900 – 6/8 ABA - **bez výduchu**,
 - zásobník odpraškov z elektroodlučovača TA F71 a 72 – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač SFCA 130 - **bez výduchu**,

Zistenie z prevádzky: Uvedený zásobník odpraškov z elektroodlučovača bol napojený na pneumatickú dopravu odpraškov z pod EO do zásobníka. Pneumatická doprava sa v súčasnosti nepoužíva. Odprašky sú spod EO zachytávané do big-bagu a tento je VZV vozíkom a výťahom dopravený do miestnosti kmenárne k linke č.1, kde sa odprašky pridávajú do pripravovaného kmeňa.

- zásobník sódy – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSLD 1200-6/9 ABA) - **bez výduchu**,
- zásobník portachrómu – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Unifo 2500 - **bez výduchu**.

6. Linka č.2

- zásobník calumite – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSL 1200 6/9 VBA - **bez výduchu**,
- zásobník živca – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSL 1200 6/9 VBA - **bez výduchu**,
- zásobník sódy - odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSL 1200 6/9 VBA - **bez výduchu**,
- zásobník vápenca - odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez odlučovač Herding HSL 1200 6/9 VBA - **bez výduchu**.

7. Linka č.1 a č.2 - miešačky kmeňa - odvod odpadovej vzdušiny cez odlučovacie zariadenie Herding HSLD 1500-14/18 SZ **do výduchu**, výška miesta odvádzania emisií 11,5 m nad úrovňou terénu.

Zistenie z prevádzky: Meracie miesta, používané počas oprávneného merania emisií sú dve a sú umiestnené na vodorovnom úseku potrubia (vo vnútri objektu) nad sebou. Horné MM nebolo v čase obhliadky zablendované. Po upozornení, prevádzkovateľ bezodkladne prijal opatrenie a nasledujúci deň 28.01.2022 poslal na inšpekciu fotodokumentáciu o jeho zablendovaní.

8. Presýpacie veže - transport surovín k taviacim agregátom

- bezfarebný kmeň - odlučovač CIPRES typ CARM V-BF 03/1/2/10/H G0 190° - **bez výduchu**,
- zelený kmeň - odlučovač CIPRES typ CARM V-BF 03/1/2/10/H G0 190° - **bez výduchu**.

9. Zásobník kmeňa TA F71 A – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding HSLC 900 10/18 GZ - **bez výduchu**.

Zásobník kmeňa TA71- B odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding TLF D 750-10/9 VBA - **bez výduchu**.

10. Zásobník kmeňa TA F72 A - odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding TLF D 750-10/9 VBA - **bez výduchu**.

Zásobník kmeňa TA F72 B - odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding TLF D 750-10/9 VBA - **bez výduchu**.

11. Črepové hospodárstvo TA F71 – drvič – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Cipres Carm GH 10/1/215/RP, Š - **bez výduchu**.

12. Doprava vlastných črepov z TA F71 - odsávanie zásobníkov a presypov – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Cipres Carm GH 10/1/2/15 RP, Š - **bez výduchu**.

13. Doprava vlastných črepov z TA F72 – odsávanie zásobníkov a presypov – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding HSLD 1200 – 8/9 VBA, atyp - **bez výduchu**.

14. Odprašenie pásovej dopravy – odvod odpadovej vzdušiny do pracovného prostredia cez filter Herding HSL 1500-14/18 GZ - **bez výduchu**.

15. Sušiacie a chladiace zariadenie linky na úpravu črepov s plynovým horákom o výkone 490 kW, typ Energietechnik ES-20-OCG (jestvujúca sušička) – odvod odpadovej

- vzdušninu cez filter KJF1+1-167/3300 **do výduchu** o výške 16,5 m (Výduch na streche).
16. Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov – odvod odpadovej vzdušninu cez filter KJF 2+1-167/4000 **do výduchu** o výške 14,5 m a priemere 55 cm (Modrý filter vonku).
 17. Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov do betónových síl - odvod vzdušninu cez filter Herding TLFD2 1500-4/9 VBA - **bez výduchu**.
 18. Odprášenie dopravných ciest linky na úpravu črepov do betónových síl - odvod vzdušninu cez filter Herding TLFD2 1500-6/9 VBA - **bez výduchu**.
 19. Zariadenie na odstraňovanie prachu - nový filter – odsávajúce – predtriedenie, 1. a 2. stupeň triedenia, 3. stupeň triedenia, linku na farebné triedenie, vyhadzovanie – odvod vzdušninu cez Impulzný filter ITEM 520 **do výduchu** o výške 23,0 m.
Vo výstavbe.
 20. Filter pre novú sušičku s plynovým horákom, tepelný príkon horáka 2000 kW– odvod vzdušninu cez Impulzný filter ITEM 520 **do výduchu** o výške 23,0 m.
Vo výstavbe.
 21. Miešačka Filamos - miešanie drobných komponentov do sklárskeho kmeňa (farbivá a odfarbivá, čirivo) - odvod odpadovej vzdušninu do pracovného prostredia bez odlučovača - **bez výduchu**.
 22. Čistiace zariadenie foriem TAUS C.M 1000 - odvod odpadovej vzdušninu cez filter POC 14 - **do výduchu** o výške 16,5 m a priemere 25 cm.

Zistenie z prevádzky: Formáreň – čistiace zariadenia sú situované v dvoch miestnostiach vstavku. Sú tam umiestnené dve mechanické zariadenia : C.M. 1000 a T10 – odpadová vzdušina z týchto zariadení je čistená vo filtračnom zariadení POC 14 a následne vypúšťaná do ovzdušia. Tretie zariadenie na čistenie foriem je typ TAUS, slúži na ručné čistenie a odpadová vzdušina z tohto zariadenia nie je vypúšťaná, nemá výduch. Uvedený opis je potrebné opraviť v integrovanom povolení.

23. Horúce postreky pri výrobných strojoch č. 710, 711, 712, 713 a 721, 722, 723 - odvod odpadovej vzdušninu do zariadenia DeSOx, cez EO **do komínov K1, K2**.

Zistenie z prevádzky: Prevádzka horúcich postrekov je napojená do DeSOx. Ale ostalo aj pôvodné napojenie do samostatného výduchu, pre použitie v prípade: údržby elektroodlučovača a DeSOx-u.

Z tohto zistenia je potrebné prehodnotiť integrované povolenie v časti opis prevádzky a zmeniť znenie podmienky B.1. e.1) s tabuľkou č.7.:

- a) V prípade zámeru prípadného používania uvedeného jestvujúceho výduchu je potrebné:
 - Prijatť technické opatrenia zníženie emisií, najmä plynného podielu Sn (pretože v minulosti bolo namerané prekročenie emisných limitov pre Sn). Technické opatrenia je potrebné dopredu odsúhlasiť inšpekciou.
 - Doplniť parametre výduchu a prevádzkové podmienky, kedy môže byť odpadová vzdušina takto vypúšťaná samostatným výduchom do ovzdušia bez DeSOx.
- b) Alebo úplne odstrániť možný prepoj na samostatný výduch bez čistenia.

24. Chladiaca pec pre výrobný stroj č. 713 - odvod odpadovej vzdušninu **do výduchu** o výške 16,5 m a priemere 50 cm. – plynová pec v hale s napojením na spalínovod a výduch.

25. Striekacia kabína pre nástrek žľabov – malý zdroj znečisťovania ovzdušia, ktorý používa regulované výrobky.

Zistenie z prevádzky: Uzatvorená miestnosť, označená dvomi názvami : Tryskacie zariadenie, Vypaľovačka žľabov. „Striekanie sa nevykonáva.“ V miestnosti sú dve zariadenia:

- Tryskacie zariadenie – napojené na filter S.A.F. Praha, typ OP-1V – bez výduchu do ovzdušia.

- vypaľovacia plynová pec ANTONINI – výdych do ovzdušia

- žľaby sa natierajú ručne, štetcom – na náter sa používa ACMOS 43-8.

26. Vypaľovacia pec žľabov pre pád skloviny do výrobných strojov - odvod odpadovej vzdušiny **do výdychu** vo výške 26,5 m a priemere 16 cm.

Zistenie z prevádzky: – v prevádzke sú dve pece, je potrebné ich bližšie definovať.

27. Pec na ohrev foriem v hale HH2 - odvod odpadovej vzdušiny **do výdychu** o výške 16,5 m a priemere 31,5 cm.

Zistenie z prevádzky: v hale sa nachádza 7 plynových pecí na ohrev foriem, z nich jedna zaústená do spalínovodu a výdychu. Ostatných 6 pecí nemá odvod spalín do ovzdušia, ale spaliny sú vypúšťané priamo z pecí do pracovného prostredia haly. Podľa tvrdenia prevádzkovateľa je v hale 5 pecí a z nich je jedna elektrická. Uvedené je potrebné aktualizovať.

28. Dieselagregáty

- TS2 odvod odpadovej vzdušiny **do výdychu** o výške 11,5 m a priemere 25 cm.
- HH2 odvod odpadovej vzdušiny **do výdychu** o výške 14,5 m a priemere 25 cm.

29. Vypaľovacie pece nástreku foriem vo formárni – elektrický ohrev pecí - odvod odpadovej vzdušiny je zachytávaný **do zberačov**, osadených nad vypaľovacími pecami vo výške cca 100 cm, ktoré nie sú súčasťou pecí a smerujú do spoločného potrubia o dĺžke 11,5 m a priemere 45 cm. Sú vyústené mimo dielňu.

Zistenie z prevádzky: vo formárni sú umiestnené tri elektrické pece:

- pec na vypaľovanie znečistených foriem,
- pec na vypaľovanie nástreku ACMOS,
- pec na predohrev súčiastok (formových dielov)

Prevádzka kmenárne je v procese výstavby, v rámci realizácie stavby „Modernizácia linky na úpravu črepov“, preto inšpekcia túto časť prevádzky nezahrnula do kontroly.

Energetický zdroj:

Spalinový výmenník - ekonomizér

Hlavným zdrojom výroby tepla je teplovodný spalinový výmenník typ VSK 20 využívajúci odpadové teplo zo spaľovania zemného plynu pri tavení obalového skla zo sklárskych taviacich agregátov W71, W72 s menovitým tepelným výkonom 2 MW. Spalinový výmenník nie je zdrojom emisií do ovzdušia.

Kotolňa:

Dva stacionárne plynové kotly BUDERUS Ecostream Logano o menovitom tepelnom príkone 2 x 994,6 kW. Plynové kotly majú funkciu záložného zdroja pri výpadku spalinového kotla a v prípade potreby špičkovej dodávky tepla.

Menovitý tepelný príkon kotolne je 1989,2 kW. Kotly sú osadené pretlakovými monoblokovými horákmi typu WEISHAUP T WM-G10/4-A, ZM. Spaliny z kotlov sú do ovzdušia vyvedené dvomi samostatnými tepelne izolovanými oceľovými komínmi typu RAAB DW ALKON DN 400. Komíny sú 5 m nad atikou objektu. Dymovody kotlov sú opatrené teplomerom pre meranie teploty spalín, manovákuomerom pre meranie tlaku a meracím miestom pre odber spalín.

Počas zimnej prevádzky je priestor kotolne vykurovaný 2 teplovzdušnými súpravami GEA SAHARA PLUS W 4632,02. Súpravy sú napojené na teplovodný systém a ich činnosť závisí od teploty v kotolni.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 5519-34681/2007/Pat/770410104 zo dňa 25.10.2007, v znení jeho neskorších zmien, prehodnotené rozhodnutím č.7242/77/2021-36749/770410104/Z43 zo dňa 07.10.2021.
2. Súbor TPP a TOO, ev. číslo 1/STPPaTOO/2021 zo dňa 26.07.2021 –Výroba skloviny na F71 a F72 v hutnej hale HH2 v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.
3. Prevádzkový – bezpečnostný predpis pre elektrostatický odlučovač sklárskych pecí 71 a 72 vo VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.
4. Prevádzkový – bezpečnostný predpis Zariadenia na redukciiu kyslých emisií zo sklárskych pecí 71 a 72 a pridružených zariadení horúceho konca výroby vo VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.
5. Prevádzkový – bezpečnostný predpis pre prevádzku TAVENIE vo VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.
6. Pracovný postup pre Teplovodnú kotolňu vo VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.
7. Prevádzkový predpis pre trafostanice TS1-TS7 vo VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o.
8. Revízia správa pre železobetónový monolitický trojzložkový komín + 56,0M/5,3M, W71-K7 zo dňa 18.2.2021, vypracovaná spoločnosťou VERTICAL INDUSTRIAL, a.s., Líšcie Nivy 15, 821 08 Bratislava .
9. Revízia správa pre železobetónový monolitický trojzložkový komín + 56,0M/5,3M, W72-K6 zo dňa 18.2.2021, vypracovaná spoločnosťou VERTICAL INDUSTRIAL, a.s., Líšcie Nivy 15, 821 08 Bratislava .
10. Správa o odbornej prehliadke vyhradeného technického plynového zariadenia – Sklárka taviaca pec HORN v.č.-/2018 – TA71, vrátane Pracovnej časti a Feedrov liniek 710, 711, 712 a 713 zo dňa 10.06.2020.
11. Správa o odbornej prehliadke vyhradeného technického plynového zariadenia – Sklárka taviaca pec HORN v.č. 64740/18 TA72, vrátane Pracovnej časti a Feedrov liniek 721, 722 a 723 zo dňa 04.06.2020.
12. Denné záznamy taviča
13. Prevádzkové záznamy
14. Doklady o zaškolení obsluhy
15. Doklady o vykonaní servisnej prehliadky náhradných zdrojov za roky 2020, 2021
16. Plán údržby Pracovisko Čistenie a striekanie foriem
17. Správa o oprávnenom meraní emisií TZL, SO₂, NO_x, CO, HCl, HF v odpadových plynoch z taviacich agregátov F71 a F72 v spoločnosti VETROPACK Nemšová, s.r.o., č.10/276/2021 zo dňa 03.02.2022, vypracovaná spoločnosťou EkoPro, s.r.o., Dolný Šianec 2, Trenčín,
18. Správa o oprávnenom meraní emisií TZL, SO₂, NO_x, CO, HCl, HF v odpadových plynoch z taviacich agregátov F71 a F72 v spoločnosti VETROPACK Nemšová, s.r.o., č.10/210/2021 zo dňa 29.04.2021, vypracovaná spoločnosťou EkoPro, s.r.o., Trenčín,
19. Správa o oprávnenom meraní emisií TZL, SO₂, NO_x, CO, HCl, HF, kovov I. a II. v odpadových plynoch z taviacich agregátov F71 a F72 v spoločnosti VETROPACK Nemšová, s.r.o., č.10/244/2020 zo dňa 26.08.2020, vypracovaná spoločnosťou EkoPro, s.r.o., Trenčín,
20. Správa o oprávnenom meraní emisií SO₂, HCl a HF v odpadových plynoch z taviacich agregátov F71 a F72 v spoločnosti VETROPACK Nemšová, s.r.o., č.10/269/2020 zo dňa 18.11.2020, vypracovaná spoločnosťou EkoPro, s.r.o., Trenčín,

21. Správa o oprávnenom meraní emisií TZL v odpadových plynoch z čistiaceho zariadenia foriem TAUS C.M 1000 v spoločnosti VETROPACK Nemšová, s.r.o., č.10/241/2017 zo dňa 13.12.2017, vypracovaná spoločnosťou EkoPro, s.r.o., Trenčín,
22. Správa o oprávnenom meraní emisií NOx a CO v odpadových plynoch z výduchu chladiacej pece PENNEKAMP linky č.713 v spoločnosti VETROPACK Nemšová, s.r.o., č.10/252/2019 zo dňa 13.09.2019, vypracovaná spoločnosťou EkoPro, s.r.o., Trenčín,
23. Správa o oprávnenom meraní emisií znečisťujúcich látok v odpadových plynoch z kotla K1 a K2 v spoločnosti VETROPACK Nemšová, s.r.o., č.10/205/2021 zo dňa 20.04.2021 vypracovaná spoločnosťou EkoPro, s.r.o., Trenčín,
24. Správa o oprávnenom meraní emisií TZL, NOx a CO v odpadových plynoch z linky na úpravu sklenených črepov v spoločnosti VETROPACK Nemšová, s.r.o., č.10/229/2021 zo dňa 12.11.2021, vypracovaná spoločnosťou EkoPro, s.r.o., Trenčín,
25. Správa o oprávnenom meraní emisií tuhých znečisťujúcich látok v odpadovej vzdušnine z miešačiek kmeňa EIRICH liniek č.1 a 2 v spoločnosti VETROPACK Nemšová, s.r.o., č.10/226/2018 zo dňa 28.06.2018, vypracovaná spoločnosťou EkoPro, s.r.o., Trenčín,

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka

A.3.1. V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená max. kapacita prevádzky:

- Denný max. výkon taviaceho agregátu W71 (F71) 320 t/deň
- Denný max. výkon taviaceho agregátu W72 (F72) 300 t/deň
- Denný max. výkon taviacich agregátov spolu 620 t/deň

A.5.14. Neprekračovať maximálny výkon taviacich agregátov:

- W71 (F71) – 320 t/deň pri výrobe čirej skloviny resp. skloviny s odtieňmi modrej farby, vrátane elektrického príhrevu, pri použití cca 30 – 90 % drveného skla,
 - W72 (F72) – 300 t/deň pri výrobe zelenej skloviny a zelených odtieňov farby, vrátane elektrického príhrevu, pri použití cca 40 – 95 % drveného skla,
- a maximálnu teplotu v číriacej časti pece 1650 °C a v pracovnej časti pece 1350 °C.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V deň vykonania kontroly, 27.1.2022 bolo:

- množstvo utavenej skloviny v F71 299,4 ton, teplota v číriacej časti 1226-1256 °C a v pracovnej časti pece 1237-1252 °C,
- množstvo utavenej skloviny v F72 261,7 ton, teplota v číriacej časti 1180-1195 °C a v pracovnej časti pece 1200-1268 °C.

Za rok 2021 boli mesačné výkony v tonách nasledovné:

	F71		F72	
	sklo T/M	črepy, %	sklo T/M	črepy, %
Rok 2021				
január 21	9 521	42,1	7 626	65,6
február 21	8 537		7 954	

marec 21	8 910		7 420
apríl 21	9 445		8 349
máj 21	9 805		9 048
jún 21	8 826		7 891
júl 21	9 411		7 898
august 21	9 600		8 894
september 21	9 520		8 062
október 21	9 906		8 747
november 21	9 584		7 982
december 21	9 496		8 928

2. Podmienka

A.5.1. Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou dokumentáciou, t.j. projektom stavby, technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, prevádzkovými predpismi vypracovanými v súlade s projektom stavby, s podmienkami výrobcov zariadení a s podmienkami jej užívania. Dodržiavať predpísané technologické postupy a parametre pri výrobe obalového skla tak, aby nedošlo k zmenám v zložkách, ktoré majú vplyv na životné prostredie, hlavne vodu a ovzdušie.

A.5.4. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zariadenie podľa vypracovaných a schválených Súborov technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja (ďalej len „súbor TPP a TOO“).

A.5.5. Súbor TPP a TOO, ev. číslo 1/STPPaTOO/2021 zo dňa 26.07.2021 –Výroba skloviny na F71 a F72 v hutnej hale HH2 v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. sa schvaľuje v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

A.5.41. Pri všetkých zmenách na zdrojoch znečisťovania ovzdušia, na ktoré je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu, zmenu zapracovať do súboru STPP a TOO a predložiť ho inšpekcii na schválenie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má k všetkým technologickým uzlom prevádzky spracovanú dokumentáciu a v zmysle toho sú zariadenia prevádzkované. Ku kontrole boli predložené všetky požadované prevádzkové predpisy aj schválený STPP a TOO.

3. Podmienka

A.5.2. Prevádzkovateľ je povinný nepretržite monitorovať prevádzku v súlade s podmienkami určenými v tomto povolení.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzka je pod nepretržitým dohľadom prevádzkovateľa. O monitorovaní svedčia záznamy v prevádzkovej evidencii.

4. Podmienka

A.5.6. Vedenie prevádzkovej evidencie inšpekcia ponecháva v rozsahu, ktorý bol odsúhlasený OÚ v Trenčíne (priebežnú evidenciu, ročnú evidenciu o výrobe, údaje o zložení a kvalite palív,

surovín a iných materiálov) pre všetky technologické a energetické zdroje znečisťovania ovzdušia a zodpovedá všeobecne záväzným právnym predpisom na úseku ochrany ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzková evidencia je vedená v predpísanom rozsahu. Spôsob vedenia evidencie je elektronický v PC programe SIEMENS aj písomný – formou denných záznamov do tavebných listov a záznamov do prevádzkových denníkov (Prevádzková kniha tavenia, Denníky, ...).

5. Podmienka

A.5.7. V prípadoch vážneho a bezprostredného ohrozenia kvality ovzdušia vplyvom prevádzky Výroba obalového skla (veľký zdroj znečisťovania ovzdušia), resp. nadmerným vznikom fugitívnych emisií, bezprostredne danú skutočnosť hlásiť inšpekcii a OÚ v Trenčíne a urobiť potrebné opatrenia na zamedzenie havarijnému úniku.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V kontrolovanom období, ani pred ním nedošlo k popisovanému stavu.

6. Podmienka

A.5.8. Päť dní pred uskutočnením oprávneného merania na zdrojoch znečisťovania ovzdušia - Výroba obalového skla a Plynová kotolňa oznamovať inšpekcii a OÚ v Trenčíne termíny merania tuhých a plyných znečisťujúcich látok.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V kontrolovanom období boli vykonané oprávnené merania:

- dňa 14.12.2021 (Správa č.10/276/2021 zo dňa 03.02.2022). Uvedené meranie bolo oznámené inšpekcii dňa 06.12.2021,

- dňa 30.3. a 7.4.2021 (Správa č.10/210/2021 zo dňa 29.04.2021). Uvedené meranie bolo oznámené inšpekcii dňa 04.03.2021,

- dňa 11.3.2021 (Správa č.10/205/2021 zo dňa 20.04.2021). Uvedené meranie bolo oznámené inšpekcii dňa 5.3.2021, zaevidované pod registratúrnym číslom 7554/2021.

Pri kontrole bolo predložené potvrdenie z pošty spolu so sledovacím číslom zásielky.

7. Podmienka

A.5.9. Pri výrobe obalovej sodno – vápenato – kremičitej skloviny dodržiavať platné vnútropodnikové technické normy.

A.5.10. Zabezpečiť a vykonávať monitorovanie technických a technologických parametrov prevádzky v súlade s prevádzkovou dokumentáciou a v súlade s legislatívnymi predpismi. Dodržiavať technologický režim prevádzky.

A.5.11. Zabezpečiť dodržiavanie nastavených technologických parametrov procesu tavenia a optimálny chod taviacich agregátov pomocou inštalovaného počítačového riadiaceho systému.

A.5.12. Trvale zabezpečovať funkčnosť svetelnej a akustickej signalizácie odchýlky jednotlivých technologických parametrov od nastavených technologických parametrov.

A.5.13. Pri zistení odchýlky okamžite vykonať vhodný zásah do technológie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zabezpečuje plnenie uvedených podmienok.

8. Podmienka

A.5.15. Na filtračných zariadeniach Herding TLF D 750-10/9 VBA - zásobníky kmeňa, dodržiavať tlakovú stratu na úrovni 2000 Pa (pred vstupom do filtračného zariadenia), teplotu odpadových plynov na úrovni max. 65 °C, aby sa zabránilo prepáleniu filtračnej tkaniny a interval prefuku filtra tlakovým vzduchom.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ predložil prevádzkovú evidenciu o kontrole filtračných zariadení, v ktorej je uvedené, čo je týždenne kontrolované - nosná konštrukcia, filtračné médiá, časti podliehajúce oteru, elektro, rotujúce časti uloženie rotujúcich častí, prvky pneumatických častí a tesniace časti. V rámci bodu – Filtračné médiá sa kontroluje aj celkovo tlak, teplota a kontroluje sa nastavený interval prefuku. Pokiaľ je to v poriadku, políčko sa odškrtnie. Pokiaľ to nebolo v poriadku, niečo by bolo mimo bežný prevádzkový režim (napr. teplota a tlak by boli vysoké), vykonajú pracovníci vhodné opatrenia a zapíšu do formulára zistenie.

Interval prefukovania, teplota aj tlak sú sledované údaje, záznamy sú vedené vo forme „check-listu“ priamo na pracovisku.

9. Podmienka

A.5.16. Písomne oznámiť inšpekcii osobitné prechodové stavy technológie, ako. napr.:

- spúšťanie taviacich agregátov do prevádzky po plánovanej odstávke, resp. ukončenie ich prevádzky,
- vyhasnutie pece,
- zmenu výťažnosti pece,
- stredné opravy výrobných strojov.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Za kontrolované obdobie nebolo zo strany prevádzkovateľa zaslané žiadne oznámenie uvedených prechodových stavov. Podľa prevádzkovateľa v roku 2021 uvedené stavy nenastali.

10. Podmienka

A.5.17. Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať:

- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu – taviaci výkon v t/deň, teplotu tavenia v °C, pretlak v taviacej časti v Pa, spaľovací pomer medzi vzduchom a ZP v m³/m³ a obsah kyslíka v spalinách nad regenerátorom v % - písomnou formou minimálne raz za zmenu a elektronicky pomocou počítačového riadiaceho systému,
- prehliadky, opravy, údržby a zásahy do jednotlivých technologických zariadení počas chodu, údržby, resp. plánované odstávky, poruchy a výpadky odlučovačov – písomnou formou.

A.5.21. Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať:

- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu prípravy kmeňa pre taviace agregáty W(F)71 a W(F)72 – elektronicky v PC (s možnosťou archivácie minimálne 1 rok) alebo písomne denne pri ukončení pracovnej zmeny,
- prehliadky, opravy, údržby a zásahy do jednotlivých technologických zariadení a odlučovacích zariadení počas chodu, údržby resp. plánované odstávky, poruchy a výpadky odlučovačov – zaznamenať písomnou formou,
- výpadky chodu vzduchotechniky,
- doba chodu odsávacích zariadení,

- výmeny filtračnej vložky u filtračného zariadenia Herding po 6 – 8 rokoch a filtračnej tkaniny u textilných filtrov po 2000 hodinách prevádzky resp. pri pretrhnutí filtra,
- revízie elektrickej výbavy jednotlivých zariadení.

A.5.36. Evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov.

A.5.37. Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Predpísaná prevádzková evidencia je prevádzkovateľom vedená a bola pri kontrole predložená.

11. Podmienka

A.5.18. Piesok s vlhkosťou 3 – 8 %, dopravovaný železničnými vagónmi, skladovať v skladovacích priestoroch – sklade piesku, aby sa zabránilo vzniku sekundárnej prašnosti.

A.5.19. Pri doprave piesku zo skladu piesku do technológie zásobníkov na kmenárni v zimnom období zabezpečiť ochranu pracovníka, vykonávajúceho drvenie piesku.

Zistený stav **Nie je možné vyhodnotiť**

Opis **Áno**

Podmienky sú plnené, podľa predloženej evidencie bola vlhkosť piesku v %:

Piesok PR31	Piesok ŠH 52	deň
4,0	3,1	25.3. 2021
4,1	3,3	19.5. 2021
3,9	2,6	12.8. 2021
4,1	2,9	20.10. 2021
4,18	3,12	27.1. 2022

Prevádzkovateľ vykonáva kontrolu vlhkosti dopravovaného piesku. V dvoch prípadoch (z desiatich rozborov za rok 2021) bola vlhkosť piesku nižšia, ako predpísaná hodnota 3 - 8 %. V auguste bola vlhkosť piesku 2,6% a v októbri 2,9% pre piesok ŠH 52.

Vyjadrenie prevádzkovateľa k vlhkosti piesku:

„Piesok schne počas jeho dlhodobjšieho skladovania aj napriek tomu, že bol dodaný s požadovanou toleranciou vlhkosti. Zároveň tiež piesok drenážuje - nie je homogénne vlhký – v spodnej vrstve skladovanej hromady (resp. vagóna) je iná vlhkosť ako v strede a iná ako vo vrchnej časti. Už počas prepravy po železnici piesok vodu postupne drenážovaním stráca. Pre technologický proces nižšia vlhkosť piesku nepredstavuje problém. Po dohode s technologom navrhujeme zmeniť tento bod integrovaného povolenia. Pravdepodobne sa jedná o zabudnutý bod vzťahujúci sa k už neaktuálnym technologickým požiadavkám z obdobia pred generálkou technológií. Z nášho pohľadu nie je zistený údaj nedodržaním, pretože nie je možné jednoznačne presne stanoviť vlhkosť piesku. Vlhkosť piesku je pre nás len informatívny údaj.“

Ochrana pracovníka vykonávajúceho mechanickú pomoc pri drvení piesku je zabezpečená ochranným oblečením, ochrannými okuliarmi a respirátorom.

Inšpekcia upraví podmienku o vlhkosti piesku.

12. Podmienka

A.5.39. Vyškoliť obsluhu prevádzky o technických, požiaro-bezpečnostných, hygienických predpisoch pri prevádzke zariadenia, o svojich povinnostiach, ktoré musí dodržiavať pri prevádzkovaní zariadenia a pri vedení prevádzkovej dokumentácie.

A.5.40. Oboznámiť všetkých zamestnancov, ktorí vykonávajú činnosť v súlade s požiadavkami tohto povolenia s obsahom tohto integrovaného povolenia, kópiu povolenia uložiť na dostupnom mieste.

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Áno**

Doklady o zaškolení obsluhy boli pri kontrole predložené. Určení pracovníci majú k dispozícii kópiu integrovaného povolenia.

13. Podmienka

A.5.43. Dodržiavať určené emisné limity, v súlade s vydaným integrovaným povolením.

B.1.1. Emisný limit sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu.

B.1. Emisie do ovzdušia

a.) Taviace agregáty W71 (F71) a W72 (F72):

Emisné limity pre taviace agregáty W71 (F71) a W72 (F72) (zaústené aj odťahy z pokovovacích zariadení) sú uvedené v tabuľke č. 4:

Tabuľka č.4.

Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Hmotnostná koncentrácia v mg/Nm ³ pri 8 % O ₂	Limitný emisný faktor v kg/t rozt. skla	Maximálna hodnota nameraná počas oprávneného merania emisií	
				mg/Nm ³	kg/t
Z TA W71 a z TA W72 cez spoločný EO do komínov K1 a K2	TZL	20	0,06	4	0,005
	SO ₂	400	0,75	242	0,32
	NO _x ako NO ₂	800	1,2	611	0,8
	CO	100	Neurčuje sa	18	-
	HF	5	0,008	2	0,003
	HCl	20	0,03	59	0,08
	∑ kovov As, Co, Ni, Cd, Se, Cr ^{VI}	1	0,0015	0,06	0,0001
	∑ kovov As, Co, Ni, Cd, Se, Cr ^{VI} , Sb, Pb, Cu, Mn, V, Sn, Cr ^{III}	5	0,0075	0,01	0,0002
	NH ₃	Neurčuje sa	Neurčuje sa	-	-

Zistený stav **Nedodržaná**Opis **Áno**

V Správe č.10/276/2021 zo dňa 03.02.2022 je konštatovaný nesúlad pre znečisťujúcu látku HCl. Určený emisný limit pre HCl je 20 mg/m³. Nameraná maximálna hodnota bola 59 mg/m³ a priemerná hodnota bola 58 mg/m³. Z uvedeného vyplýva, že došlo k takmer trojnásobnému prekročeniu emisného limitu.

Posledné meranie kovov bolo vykonané 14.7. až 16.7.2020, počas skúšobnej prevádzky taviacich agregátov a DeSOx-u. Správa z oprávneného merania emisií č.10/244/2020 zo dňa 26.8.2020. V tejto správe je tiež konštatované prekročenie určeného emisného limitu HCl. Nameraná maximálna hodnota bola 40 mg/m³. Do trvalého užívania bola technológia uvedená rozhodnutím č. 6664/77/2021-20404/2021/770410104/KR-Z34, Z39 z dňa 28.06.2021, po vykonaní úspešného oprávneného, opravného merania.

Prekročenie emisného limitu pre znečisťujúcu látku HCl, uvedené v Správe č.10/276/2021 zo dňa 03.02.2022, dátum oprávneného merania dňa 14.12.2021, inšpekcia považuje za porušenie podmienky A.5.43. a B.1.a) integrovaného povolenia.

Prevádzkovateľ situáciu okamžite riešil, vykonal sériu technologických meraní za účelom zistenia problému. Problém identifikoval, spravil nápravné opatrenie, overené technologickým meraním, ktorého výsledok zaslal mailom. Aktuálne dňa 28.3.2022 bude vykonávať oprávnené meranie emisií.

14. Podmienka

B.1. Emisie do ovzdušia**b.) Technologické zariadenia na stredisku Kmenáreň (silá, zásobníky, miešačka kmeňa, presýpacie veže**

Tabuľka č. 5

Por. č.	Emisný zdroj	ZL	Odlučovacie zariadenie	Miesto vypúšťania emisií	Hmotnostná koncentrácia v mg/m ³	Max. hodnota nameraná počas oprávneného merania emisií
5.	Linka č.1 a č.2 - miešačky kmeňa	TZL	Herding HSLD 1500-14/18 SZ	Výdych o výške 11,5 m	10	1 Meranie vykonané v roku 2018

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Nie**

15. Podmienka

B.1. Emisie do ovzdušia**e.) Emisie do ovzdušia z činností nanášania na teplom konci v sektore obalového skla:**

e.1.) Pokovovacie zariadenie CH3 na linkách 710,711,712, 713 a 721, 722, 723 (horúce postreky pri výrobných linkách č. 710,711,712, 713 pre TA W71 a 721, 722, 723 pre TA W72) - odvod odpadovej vzdušiny do zariadenia na zníženie obsahu kyslých plynov (DeSOx) a následne cez elektrostatický odlučovač do komínov K1 a K2 o výške 56 m a priemere 1,2 m.

Tabuľka č.7

Znečisťujúca látka	Emisný limit		Max. hodnota nameraná počas oprávneného merania emisií
	Hmotnostná koncentrácia v mg/m ³	Hmotnostný tok v g/h	
Chlorovodík, vyjadrený ako HCl	< 30	< 200	Po zaústení odpadovej vzdušiny pokovovacieho zariadenia do DeSOx a následne cez elektrostatický odlučovač do komínov K1 a K2 nebolo samostatné meranie vykonané
Zlúčeniny cínu vrátane organocínu, vyjadrené ako Sn	< 5	< 5	

Zistený stav **Nie je možné vyhodnotiť**Opis **Áno**

Odpadová vzdušina z vyššie uvedených liniek horúcich postrekov pokovovacieho zariadenia CH3 bola zaústená do systému čistenia spalín taviacich agregátov (DeSOx a následne cez elektrostatický odlučovač do komínov K1 a K2) z dôvodu, že v minulosti došlo k prekročeniu emisného limitu pre Sn, pri samostatnom vypúšťaní bez čistenia.

V správach o oprávnených meraniach č.10/276/2021 zo dňa 03.02.2022, č.10/210/2021 zo dňa 29.04.2021, č.10/244/2020 zo dňa 26.08.2020, č.10/269/2020 zo dňa 18.11.2020, ktorými boli merané emisie z taviacich agregátov F71 a F72 sa neuvádzajú linky horúcich postrekov, z uvedeného nie je jasné, či boli linky počas oprávnených meraní v chode a na aký výkon boli prevádzkované. Prevádzkovateľ ku kontrole predložil prevádzkovú evidenciu pre Pokovovacie zariadenie (Spotreba pokovenia na horúcej zóne) za mesiac december 2021, z ktorej vidieť, že Pokovovacie zariadenie bolo v čase výkonu oprávneného merania v prevádzke.

Prevádzkovateľ k zisteniu uviedol, že počas bežnej prevádzky nenastáva situácia, kedy by boli emisie z pokovenia odvádzané mimo DeSOx a elektrostatický odlučovač. Zaústenie pokovovacích liniek do systému čistenia spalín EO + DeSOx je uvedené v opise integrovaného povolenia, v platnom STPP a TOO a schválené je tiež v rozhodnutí OU TN (schválenie postupu výpočtu množstva emisie znečisťujúcich látok).

Podmienku B.1. e.1) a k nej prislúchajúcu tabuľku č. 7 je potrebné prehodnotiť a prípadne zrušiť.

16. Podmienka

B.1. Emisie do ovzdušia

e.2.) Chladiaca pec Pennekamp:

Chladiaca pec Pennekamp má 5 horákov. Pec má 1 výdych do vonkajšieho prostredia o priemere 50 cm. Tepelný príkon pece Pennekamp je 480 kW. Emisné limity pre pec sú uvedené v tabuľke č. 8.

Tabuľka č.8

Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisií	Emisný limit		Max. hodnota nameraná počas oprávneného merania emisií
	Znečisťujúca látka	Hmotnostná koncentrácia v mg/m ³	
Pec Pennekamp	NO _x ako NO ₂	< 200	pod detekčný limit
	CO	< 100	pod detekčný limit

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Správa o oprávnenom meraní emisií č.10/252/2019.

17. Podmienka

B.1. Emisie do ovzdušia

k.) Čistenie foriem vo formárni TAUS C.M 1000 - odvod odpadovej vzdušiny cez filter POC 14 - do výdychu o výške 16,5 m a priemere 25 cm. Emisný limit je uvedený v tabuľke č. 9.

Tabuľka č. 9

Emisný zdroj	Znečisťujúca látka	Odlučovacie zariadenie	Hmotnostná koncentrácia v mg/m ³	Max. hodnota nameraná počas oprávneného merania emisií
Čistenie foriem vo formárni TAUS C.M 1000	TZL	Filter POC 14	10	1

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Správa o oprávnenom meraní emisií č.10/241/2017.

18. Podmienka

B.1. Emisie do ovzdušia

I.) Záložná kotolňa - dva stacionárne plynové kotly BUDERUS Ecostream Logano o menovitom tepelnom výkone 2 x 920 kW, menovitom tepelnom príkone 2 x 994,6 kW. Plynové kotly majú funkciu záložného zdroja pri výpadku spalínového kotla a v prípade potreby špičkovej dodávky tepla. Emisné limity sú uvedené v tabuľke č. 10.

Tabuľka č. 10

Emisný zdroj	Emisný limit		Max. hodnota nameraná počas oprávneného merania emisií	
	Znečisťujúca látka	Hmotnostná koncentrácia v mg/m ³	Kotel K1	Kotel K2
Záložná kotolňa 2 x 994,6 kW	NO _x ako NO ₂	< 200	136	144
	CO	< 100	pod detekčný limit	

Podmienky platnosti emisných limitov:

- Uvedené EL platia pre koncentrácie NO_x a CO prepočítané na suchý plyn pri štandardných podmienkach 101,3 kPa, teplote 0°C a pre obsah kyslíka v odpadových plynách 3 % obj.
- Pri prevádzke nad 240 hodín za rok.

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Áno**

Správa o oprávnenom meraní emisií č.10/205/2021.

19. Podmienka

I.1. Monitoring emisií do ovzdušia

I.1.1. Dodržiavanie určených emisných limitov a množstvo emisií pre určené znečisťujúce látky zisťovať diskontinuálnym periodickým meraním oprávnenou osobou na výkon merania.

I.1.2. Správy z periodického merania uchovávať najmenej 5 rokov.

I.1.3. Vykonávať monitoring ovzdušia podľa nasledujúcej tabuľky č.16.

Tabuľka č. 16

Emisný zdroj	Znečisťujúca látka (ZL)	Podmienky merania	Frekvencia merania
Taviace agregáty W 71 a W 72	TZL SO ₂ NO _x ako NO ₂	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	2 x za rok
Taviace agregáty W 71 a W 72	HF HCl CO Σ kovov As, Co, Ni, Cd, Se, Cr ^{VI} Σ kovov As, Co, Ni, Cd, Se, Cr ^{VI} , Sb, Pb, Cu, Mn, V, Sn, Cr ^{III}	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky ¹⁾
Linka č. 1 a č. 2 (miešačky kmeňa)	TZL	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky ¹⁾

Linka na úpravu črepov: Odsávanie dopravných ciest, odsávanie triedenia	TZL	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky ¹⁾
Linka na úpravu črepov: Jestvujúca a nová sušička	NO _x ako NO ₂ CO TZL	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa tepelného príkonu ²⁾
Pracovisko čistenia foriem a preparácie na formárni	TZL	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky ¹⁾
Pokovovacie zariadenie CH₃ na linkách 710,711,712,713, 721,722 a 723	HCl Sn	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa nameraného hmotnostného toku každej znečisťujúcej látky ¹⁾
Chladiaca pec Penecamp pre výrobné stroje č. 713	NO _x ako NO ₂ CO	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa tepelného príkonu ²⁾
Plynová kotolňa	NO _x ako NO ₂ CO	Diskontinuálne meranie oprávnenou osobou	Podľa tepelného príkonu ²⁾

1)

a) 1 x za 3 kalendárne roky, ak je:

- hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu od 0,5 - násobku do 10 - násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia,

- emisný limit vyjadrený ako limitný emisný faktor v mesačnom priemere

b) 1 x za 6 kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako od 0,5 - násobok limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia.

2)

a) 1 x za 3 kalendárne roky, ak je celkový menovitý tepelný príkon od 1 – 20 MW

b) 1 x za 6 kalendárnych rokov, ak je celkový menovitý tepelný príkon od 0,3 – 1 MW

I.1.4. Periodické meranie vykonávať oprávnenou osobou v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov platných na úseku ochrany ovzdušia.

Zistený stav **Nie je možné vyhodnotiť**Opis **Áno**

Nie je možné vyhodnotiť z dôvodu, že pre emisný zdroj - Pokovovacie zariadenie CH₃ na linkách 710, 711, 712, 713, 721, 722 a 723 nebola inšpekcii predložená správa z oprávneného merania emisií na preukázanie dodržania určených emisných limitov. Uvedené je podrobne popísané vo vyhodnotení plnenia podmienky B.1. e.1).

Pre ostatné emisné zdroje je podmienka plnená.

K. Prílohy správy Nie**L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia**

Dodržané

1. A.3.1., A.5.14.
2. A.5.1., A.5.4., A.5.5., A.5.41.
3. A.5.2., A.5.6., A.5.7., A.5.8.
4. A.5.9., A.5.10., A.5.11., A.5.12., A.5.13.
5. A.5.15., A.5.16.
6. A.5.17., A.5.21., A.5.36., A.5.37.
7. A.5.39., A.5.40.
8. B.1. b), B.1. e.2.), B.1. k.), B.1. l.)

Nedodržané v časti

-

Nedodržané

1. A.5.43. a B.1.a)

Nie je možné vyhodnotiť

1. A.5.18., A.5.19.
2. B.1. e.1.)
3. I.1.

M. Záver – celkové zhodnotenie

Zhrnutie nedostatkov:

1. V Správe č.10/276/2021 z oprávneného merania emisií zo dňa 03.02.2022 je konštatovaný nesúlad pre znečisťujúcu látku HCl. Určený emisný limit pre HCl je 20 mg/m³. Nameraná maximálna hodnota bola 59 mg/m³ a priemerná hodnota bola 58 mg/m³. Z uvedeného vyplýva, že došlo k takmer trojnásobnému prekročeniu emisného limitu pre znečisťujúcu látku HCl. **Uvedené inšpekcia považuje za porušenie podmienky A.5.43. a B.1.a) integrovaného povolenia.**

Ďalšie zistenie:

1. Opis prevádzky v časti f) Ochrana ovzdušia: Výroba obalového skla pozostáva z nasledujúcich čiastkových zdrojov znečisťovania ovzdušia: f.1.) Zdroje znečisťovania ovzdušia, ktoré produkujú TZL: uvedené v integrovanom povolení je potrebné opraviť a aktualizovať na súčasný stav.
2. Je potrebné prehodnotiť podmienku A.5.18. integrovaného povolenia, ktorá sa týka vlhkosti piesku, vzhľadom na aktuálnu situáciu po generálnych opravách technológií.
3. Pracovná plošina pri mieste merania pre odber znečisťujúcich látok z odpadových plynov, vypúšťaných z taviacich agregátov F71 a F72 nie je vybudovaná v súlade s STN EN 15259 (čl. 6.2.3.2 a čl.6.3.2). Prevádzkovateľ zabezpečí jej zväčšenie v súlade s uvedenou technickou normou a realizáciu oznámi inšpekcii do 30.09.2022.
4. Prevádzka horúcich postrekov pri výrobných strojoch č. 710, 711, 712, 713 a 721, 722, 723 – bol inštalovaný odvod odpadovej vzdušniny do zariadenia DeSOx a následne cez EO do komínov K1, K2 (spolu s odpadovou vzdušninou z taviacich agregátov F71 a F72). Ostalo aj pôvodné napojenie do samostatného výduchu, pre použitie v prípade údržby elektroodlučovača a DeSOx-u.

Z tohto zistenia je potrebné prehodnotiť integrované povolenie v časti opis prevádzky a zmeniť znenie podmienky B.1. e.1) s tabuľkou č.7.:

Úplne odstrániť možný prepoj na samostatný výduch bez čistenia, alebo

V prípade zámeru používať uvedený výduch je potrebné:

- Prijat' technické opatrenia na zníženie emisií, najmä plynného podielu Sn (v minulosti bolo namerané prekročenie emisných limitov pre Sn). Technické opatrenia je potrebné dopredu odsúhlasiť inšpekcii.

- Doplniť parametre výduchu a prevádzkové podmienky, kedy môže byť odpadová vzdušnina takto vypúšťaná samostatným výduchom do ovzdušia bez DeSOx.

5. V zmysle predchádzajúceho zistenia je potrebné prehodnotiť a prípadne zrušiť podmienku B.1. e.1) integrovaného povolenia a k nej prislúchajúcu tabuľku č. 7.

Na základe zistených skutočností inšpekcia:

1) uloží prevádzkovateľovi pokutu za zistený správny delikt podľa § 35 ods. 2 písm. b) v nadväznosti na § 37 ods. 1 písm. m) zákona o IPKZ, ktorého sa dopustil tým, že neplnil povinnosti prevádzkovateľa uvedené v § 26 ods. 1 písm. a) a b) zákona o IPKZ,

2) vyzve prevádzkovateľa, aby v určenej lehote podal žiadosť o zmenu podľa § 35 ods. 2 písm. c) zákona o IPKZ, v súvislosti so zisteniami v prevádzke – aktualizovať a prehodnotiť integrované povolenie.

N. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Eva Daňová

.....

Ing. Andrea Šumichrastová

.....