



RZ: 9769/77/2021-38446/2021/770700104

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 40/2021

Environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“). Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o kontrole“).

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. c) zákona - Výzva na podanie žiadosti
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Andrea Šumichrastová	Číslo preukazu: 399
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	andrea.sumichrastova@sizp.sk	
Inšpektor:	Ing. Miloš Rajnič	Číslo preukazu: 318
Telefón:	041 507 51 20	
Elektronická adresa:	milos.rajnic@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	Kia Motors Slovakia s.r.o.
Adresa sídla:	Sv. Jána Nepomuckého 1282/1, 013 01 Teplička nad Váhom

IČO: 35 876 832
Kontrola oznámená. 09.08.2021 Spôsob: Telefonicky
Zástupca: Ing. Andrea Hánová Funkcia: vedúca sekcie životné
prostredie
Telefón: 0903567932
Elektronická adresa: ahanova@kia.sk
Zástupca: Ing. Miroslav Kučera – vedúci oddelenia lakovňa, Ing. František
Podzimek – vedúci sekcie engineering lakovňa, Ing. Tomáš
Potočár – vedúci údržby lakovňa

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Kia Slovakia, Závod na výrobu automobilov - Lakovňa, Čistiareň
odpadových vôd

Adresa prevádzky: Sv. Jána Nepomuckého 1282/1, 013 01 Teplička nad Váhom

Variabilný symbol: 770700104

Integrované povolenie: 5220/770700104/1222-Ma

Vydané: 22.12.2006

Právoplatné: 18.1.2007

Projektovaná kapacita:

- lakovňa: 1 596 ks karosérií/deň, 400 000 ks karosérií/rok

- čistiareň odpadových vôd: - 555 000 m³ vyčistenej vody za rok, - 1 810 m³/deň – vody z
lakovne, lisovne, zvarovne, montážnej haly, - 40 m³/deň – rezné emulzie a roztoky
neobsahujúce halogeny z motorárne - voda obsahujúca olej z odlučovačov oleja z vody.

Kategória:

6.7 Prevádzka na povrchovú úpravu látok, predmetov alebo výrobkov používajúcich
organické rozpúšťadlá, najmä vykonávajúce apretáciu, potlač, pokovovanie, odmasťovanie,
vodovzdornú úpravu, úpravu rozmerov, farbenie, čistenie alebo impregnáciu so spotrebou
organického rozpúšťadla väčšou ako 150 kg za hodinu alebo väčšou ako 200 t za rok.

Prevádzková doba za rok 2020:

- lakovňa:

- 22,5 pracovných hodín za deň, 218,332 pracovných dní za rok, 4912,47 pracovných hodín
za rok,

- čistiareň odpadových vôd:

- 16 pracovných hodín za deň, 239 pracovných dní za rok.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 21.12.2016 – 9.11.2018

Posledná kontrola: 5.11.2018 – 30.11.2018

Kontrolované obdobie: 10.11.2018 – 08.11.2021

Začatie kontroly: 09.08.2021

Prvé miestne zisťovanie: 11.08.2021

Vypracovanie správy: 8.11.2021

Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia:	Nie	Počet snímok:	-
Videodokumentácia:	Nie		
Odňatie prvopisov:	Nie		
Odobraté vzorky:	Nie		
Meranie emisií:	Nie		
Iné:	-		

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola podľa § 34 zákona o IPKZ zameraná na plnenie vybraných podmienok integrovaného povolenia, ktoré súvisia s dodržiavaním podmienok súvisiacich so zákonom o ovzduší.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Dňa 11.08.2021 bola vykonaná fyzická obhliadka priestorov prevádzky „Lakovňa“ za prítomnosti zástupcov prevádzkovateľa. Počas kontroly bol v kontrolovanej prevádzke bežný prevádzkový stav.

Stručný opis: Karoséria prichádzajúca do lakovne po spojovacom moste sa upevní na nosič lakovne konkrétne určený pre linku PT/ED. Karoséria je dopravená najskôr do linky chemických predúprav (odmasťovanie a fosfátovanie) a potom do linky kataforézy (elektrochemického vylučovania organického povlaku). Po vysušení vo vypaľovacích peciach sa karoséria premiestni na iný nosič a pokračuje na linku tmelenia, kde sa tmelí, utesňuje a následne suší v peci. Po natmelení je karoséria prenášaná do striekacej kabíny základnej farby/primeru (robotizované automatické striekanie a manuálne dostrekovanie) a do vypaľovacej pece. Potom sa nanáša vrchná farba a lak a nalakovaná karoséria sa nakoniec vysuší v peci. Pri finálnej kontrole sa kontroluje kvalita nalakovaných karosérií a podľa potreby sa vykonávajú prípadné opravy na repasných pracoviskách.

Pri obhliadke boli skontrolované miesta Lakovne a to nasledovne:

Chemické predúpravy – PT a fosfátovanie,

Elektrochemické vylučovanie organického povlaku vrátane sušenia (ED, KTL),

Tmelenie a UBS (tmelenie podvozku) vrátane sušenia,

Základná farba (Primér) vrátane sušenia,

Vrchná farba a vrchný lak vrátane sušenia – TC1,

Vrchná farba a vrchný lak vrátane sušenia – TC2,

Jednotlivé TAR-ky a vodná clona.

Všetky kontrolované priestory boli čisté a udržiavané.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 5220/770700104/1222-Ma zo dňa 22.12.2006,
2. Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia KIA MOTORS SLOVAKIA – Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd, zo dňa: 11.04.2016, evidenčné číslo: FE-OO-22 rev.č.6,
3. Správa o oprávnenom meraní emisií, číslo správy: 04/2106/A/21 zo dňa 16.07.2021, meranie vykonala oprávnená osoba MM Team, s.r.o., Bratislava (V05-58),

4. Správa o oprávnenom meraní, číslo správy 04/3610/15-ME zo dňa 14.12.2015, meranie vykonala oprávnená osoba MM Team, s.r.o., Bratislava (V22-19, V27-20, V34-21, V40-22, V43-23),
5. Správa o oprávnenom meraní, číslo správy 04/2805/15-ME zo dňa 09.06.2015, meranie vykonala oprávnená osoba MM Team, s.r.o., Bratislava (V25-119, V28-122, V33-24, V41-124, V44-125),
6. Správa o oprávnenom meraní, číslo správy 04/0312/B/19-ME zo dňa 28.01.2020, meranie vykonala oprávnená osoba MM Team, s.r.o., Bratislava (V20-117, V21-118, V23-121, V24-120, V30-26, V31-25, V32-123, V36-109, V38-112),
7. Správa o oprávnenom meraní, číslo správy 04/1010/D/19-ME zo dňa 12.12.2019, meranie vykonala oprávnená osoba MM Team, s.r.o., Bratislava (V11-72, V06-59, V07-69, V09-70, V08-62, V10-63, V15-64, V14-57, V13-71),
8. Správa o oprávnenom meraní, číslo správy 04/0312/A/19-ME zo dňa 28.01.2020, meranie vykonala oprávnená osoba MM Team, s.r.o., Bratislava (V22-19, V27-20, V34-21, V40-22, V43-23),
9. Prevádzkový denník zariadení - lakovňa,
10. Prevádzkový denník ČOV,
11. Patroly pece & vzduchotechnika,
12. Denný report zo dňa 11.08.2021,
13. Súhrnná správa za rok 2020.

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka A.2.

A.2. Všetky plánované zmeny charakteru alebo fungovania prevádzky alebo jej rozšírenie, ktoré môže mať dôsledky na životné prostredie, alebo významný negatívny vplyv na človeka, budú podliehať integrovanému povoleniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ každú zmenu charakteru alebo fungovania prevádzky konzultuje s pracovníkom inšpekcie. V prípade zmeny prevádzky, inšpekcia je požiadaná o zmenu integrovaného povolenia.

2. Podmienka A.8.1.

A.8.1. Kapacita povrchových úprav (lakovanie) karosérií automobilov nesmie prekročiť povolenú výrobnú kapacitu 400 000 karosérií za rok a 1596 karosérií za deň.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ v kontrolovanom období neprekročil povolenú výrobnú kapacitu karosérií za rok a za deň. V roku 2019 bolo vyrobených 343 997 karosérií, čo činí 1 435 karosérií za deň (pre 240 pracovných dní v roku). V roku 2020 bolo vyrobených 268 348 karosérií, čo činí 1 229 karosérií za deň (pre 218 pracovných dní v roku). V roku 2021 do dátumu kontroly 11.08.2021 bolo vyrobených 191 869 karosérií, čo činí 1 279 karosérií za deň (pre 150 pracovných dní v roku).

3. Podmienka **A.16.1.**

A.16.1. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia KIA MOTORS SLOVAKIA – Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, č. FE-OO-22 STPPaTOO: KMS – Závod na výrobu automobilov – Lakovňa, rev.č.6, zo dňa 17.02.2016 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Pri kontrole boli preverené údaje v zmysle schváleného STPP a TOO. Technicko-prevádzkové parametre pre striekacie kabíny, údaje uvedené v tabuľke zo dňa 11.08.2021:

Striekacie kabíny	Ustálený stav	Primer	TC1	TC2
vlhkosť	60 %	61,92-61,97	59,76-65,17	59,91-64,98
teplota	°C 20 ± 7	21,35-22,42	20,88-21,84	22,50-22,18
filtre na vstupe vzduchu *	max. 250 Pa	*	*	*
medzisušiareň	°C 60 ± 80		71,06	72,02

*kontrola sa robí pochôdzkou, na meradlách je vyznačená max hodnota, číselný údaj sa nezapisuje, len či bolo OK alebo nie, pri kontrole predložený kontrolný list zariadenia – záznam OK, v čase kontroly dňa 11.08.2021 boli hodnoty cca 80 Pa.

Technicko-prevádzkové parametre pre dopaľovacie zariadenie – TAR, údaje uvedené v tabuľke zo dňa 11.08.2021:

Dopaľovacie zariadenie TAR	Ustálený stav	Denný priemer – excel súbory
teplota v spaľovacej komore - ED	°C 724 ± 10	750
teplota v spaľovacej komore - UBS	°C 731 ± 10	733
teplota v spaľovacej komore - Primer	°C 699 ± 10	709
teplota v spaľovacej komore – vrchný lak pec 1	°C 680 ± 10	681,9
teplota v spaľovacej komore – vrchný lak pec 2	°C 695 ± 10	699
Dopaľovacie zariadenie TAR	Ustálený stav	Doplnené podľa posledného nastavovania a merania
odťah spalín - ED	Nm _s ³ /h 8 000 ± 150	10 700
odťah spalín – USB	Nm _s ³ /h 11 000 ± 150	10 500
odťah spalín – primer	Nm _s ³ /h 12 200 ± 150	12 300
odťah spalín – vrchný lak – pec 1	Nm _s ³ /h 10 500 ± 150	11 900
odťah spalín – vrchný lak – pec 2	Nm _s ³ /h 11 000 ± 150	11 500

Počiatočná tlaková strata (Pa) a koncová tlaková strata (Pa) filtrov:

Počiatočná hodnota závisí na filtračnej triede filtra a technológii, v ktorej sa nachádza, ktorá má vlastný dizajn prietoku/objem vzduchu. Ide o cca. 30 – 100 Pa.

Koncová hodnota je daná max. tlakom určeným pre životnosť filtra, čo je cca 400 Pa, ale samotná výmena prebieha pri nižšom tlaku, max. 250 Pa, ktorý sa ani reálne nedosiahne. Long life filtre tieto hodnoty nedosiahnu ani pri 2 – 3 x dlhšej životnosti/osadení v technológii.

Všetky používané filtre sú nadizajnované na použitie v technológii podľa požiadavky na filtráciu (filtračnej triedy a max. tlaku životnosti filtra cca 400 Pa) daného zariadenia linky a počas svojej životnosti neprekročia svoju garantovanú mieru zanesenia (určenú rozdielom tlakov vstup - výstup). To je spôsobené tým, že jediná možnosť kompletnej výmeny je len počas dlhých odstávok technológie, t.j. výmena prebehne minimálne raz ročne (napr. vzduchové filtre), alebo 2 x za rok (napr. kazetové filtre v peciach). Tieto výmeny sú vzhľadom na garantovanú životnosť veľmi pravidelné, lebo po skúsenosti s „long life“ filtrami tieto dokážu fungovať aj dlhšie obdobie. Filtre a ich životnosť sa kontrolujú vizuálne podľa rozdielov tlakov (pred/za filtrom) počas pravidelnej kontroly technológie. Zároveň sa kontroluje pravidelne airbalance na rôznych koncových miestach, ktorý vie odhaliť problém so zlou kvalitou vzduchu alebo zmeneným prietokom a tým aj so zanesenými filtrami. To isté vie odhaliť aj zmena otáčok na motoroch tlačiacich vzduch do vzduchotechnických jednotiek. Tieto údaje sú monitorované a vyhodnocované online.

Filtračné zariadenie - vodná clona – kontrola funkčnosti, výmena vodnej clony – údržba – oprava:

Vodná clona je súčasťou technológie koagulácie. Kontinuálne v splavoch tečie voda, ktorá je v procesných tankoch (na každú technológiu zvlášť: primer/plnič, basecoat/farba, clearcoat/lak). Nedochádza k jej znehodnocovaniu = vypúšťaniu. Tento objem cirkuluje s pravidelným dopĺňaním čistej vody ako rozdiel vody, ktorá sa čiastočne odstráni s kalom. Vodná clona strháva čiastočky farby a tá použitím presne dávkovanej chémie sa koaguluje a oddeľuje ako kal. Výmena tejto vody, resp. celého objemu v procesnom tanku je určená plánovaným hĺbkovým čistením len počas odstávok lakovne, t. j. 2 x ročne. Posledná výmena 29.07. - 03.08.2021. Opravy sú vykonávané len v rámci bežnej príp. preventívnej údržby.

4. Podmienka **A.18.**

A.18. Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdroji znečistenia ovzdušia (evidencia akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie) a poskytovať údaje orgánom ochrany ovzdušia (v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzková evidencia sa vedie prevažne v elektronickej forme. Elektronická forma prevádzkovej evidencie je chránená proti neoprávneným zásahom a zmenám v jej údajoch číslovaním jednotlivých strán v Prevádzkovom denníku lakovne. V Prevádzkovom denníku sa údaje nesmú prepisovať. Pri každom opravenom údají musí byť odkaz na dátum zmeny a

podpis pracovníka, ktorý zmenu vykonal. Prevádzková evidencia za každý kalendárny rok sa uschováva po dobu určitú (min. 5 rokov) v archíve spoločnosti.

V prevádzke sa sledujú a evidujú nasledovné údaje a parametre, údaje zo dňa 11.08.2021:

- počet a typ nalakovaných karosérií za pracovnú zmenu – 1 401 ks/3 zmeny,
- množstvo a druh spotrebovaných náterových látok za pracovnú zmenu, množstvo a druh rozpúšťadiel:

V tabuľke uvedená denná spotreba chemikálii zo dňa 11.08.2021. V tabuľke sú uvedené chemické latky z PT/ED a všetky náterové hmoty.

Proces	Materiál	spotreba v kg
PT/ED	ED 7700 živica	6 482
PT/ED	ED 7700 pigment	980
PT/ED	PT cleaner Gardoclean 4292 A1	359
PT/ED	PT phosphate Gardobond 699D R1	1 156
PT/ED	PT surfactant Gardoclean 4292 B1	47
PT/ED	GARDOBOND-ADDITIVE H 7004	112
PT/ED	PT Gardobond Additive H 7107	105
PT/ED	GARDOBOND ADDITIVE H7141	68
PT/ED	AKTIVATOR - GARDOLINE V6559	21
PT/ED	GARDOBOND - ADDITIVE H7255	12,4
PT/ED	Kyselina sulfamidova	50
tmely	White sealer - PVC Universal seale	906,7
tmely	Deadener - PVC underbody sealer	4 019,2
tmely	Oiler sealer	188,4
tmely	RPP - rocker panel paint/PVC type	96
tmely	ULTRA LOW DENSITY (ULD) SEALANT	5 504,04
náterové látky	Primer exterior-white	728,6
náterové látky	Primer exterior-light grey	507,05
náterové látky	Primer exterior-dark grey	806,3
náterové látky	Primer exterior-red	342
náterové látky	PRIMER INTERIOR-BRONZE METAL	4,97
náterové látky	PRIMER INTERIOR-LUNAR SILVER	81,2
náterové látky	PRIMER INTERIOR-BLUE FLAME	43,05
náterové látky	PRIMER INTERIOR-QUANTUM YELLOW,YQM	3,85
náterové látky	PRIMER INTERIOR ORANGE FUSION ,RNG	5,6
náterové látky	PRIMER INTERIOR-SPLASH LEMON,G2Y	3,4
náterové látky	PRIMER INTERIOR-PHOENIX SILVER (AA4) +5K	112,2
náterové látky	Base coat-Cassa white (WD)	172,55
náterové látky	Base Coat-Black pearl (1K)	565,55
náterové látky	Base coat- Deluxe white HW	453,2
náterové látky	Base coat-Deluxe pearl H2	175,1
náterové látky	BASE COAT-WHITE (WD) INTERIOR	183,5
náterové látky	BASE COAT - SPARKLING SILVER, KCS	217,5
náterové látky	BASE COAT - TRUE RED	405
náterové látky	BASE COAT - BLUE FLAME, B3L	378,1
náterové látky	BASE COAT - LUNAR SILVER, CSS	696
náterové látky	BASE COAT - PENTA METAL, H8G	552

náterové látky	BASE COAT - ORANGE FUSION, RNG	64
náterové látky	BASECOAT - QUANTUM YELLOW, YQM	55
náterové látky	BASE COAT - MACHINED BRONZE, M6Y	47,41
náterové látky	BASE COAT - SPLASH LEMON, G2Y	17,5
náterové látky	Clear coat-1K Hitec clear coat	680,8
náterové látky	Clear coat-gen IV	1 596,8
vosk	WAX FOR CAVITIES	50,24

- z ročnej bilancie OR sa vypočíta množstvo emisií VOC – údaj za mesiace 01-07/2021 – 452,522 t VOC na vstupe,
- množstvo a druh pomocných materiálov použitých v ostatných technologických krokoch (napr. chemické predúpravy, UBS, voskovanie, repas a pod.),
- spotreba drobnej chémie, opravy laku, koagulačná chémia na zrážanie, čistiaca chémia – prevádzkovateľ vedie mesačnú spotrebu pomocných materiálov,
- zloženie chemikálií – karty bezpečnostných údajov – vzhľadom na širokú škálu používaných materiálov v procesoch, boli predložené vybrané KBÚ,
- záznamy z kontroly funkčnosti vzduchotechniky – pri kontrole predložený kontrolný list zariadení (TC1 vzduchotechnika, TC2 vzduchotechnika, Primer vzduchotechnika, Shop Ventilation vzduchotechnika, Working Area, TC2 pec, TC1 pec, Primer/SFO pec, UBS/DEO – pec, ED – pec) – ranná a nočná zmena kontroluje - celkovú čistotu zariadenia a rozvádzačov + vizuálna kontrola funkčnosti a stavu technologického zariadenia, chod a hlučnosť motorov, kontrola filtrov na ventilátoroch + tesnosti vzducho-technických vedení, kontrola elektronických zariadení, kontrola profibus a ET200s, kontrola osvetlenia v kabinetoch, kontrola ložísk, hlučnosť, vibrácie a napnutie remeňov, kontrola tesnosti plynového potrubia, kontrola úniku vody, kontrola odpadových čerpadiel – výsledok OK, v daný deň nebola žiadna porucha,
- množstvo spáleného ZPN – 24 062 Nm³,
- vykonané činnosti ohľadom údržby a čistenia jednotlivých zariadení – denný report 11.08.2021,
- výnimočné stavy – opravy, výpadky elektrického prúdu, poruchy, a pod. – denný report 11.08.2021,
- tlakové straty na jednotlivých stupňoch čistenia v lakovacích kabínach – bez záznamu,
- parametre a teplota spaľovania v TAR – zhodnotené v podmienke A.16.1., technicko-prevádzkové parametre pre dopaľovacie zariadenie – TAR,
- kvalita OV jednotlivých prúdov na vstupe, predovšetkým parameter BSK₅ – 260,1 mg/l,
- množstvo jednotlivých prúdov na vstupe do ČOV - množstvo OV na vstupe do ČOV z lakovne 659 m³, z ostatných prevádzok 80 m³,
- záznamy z kontroly ČOV – bol predložený denný záznam z ČOV1 (Prevádzkový denník), číslo záznamu 223/21.

V rámci vedenia prevádzkovej evidencie prevádzkovateľ vedie predpísané údaje o zdrojoch.

5. Podmienka A.19.1.

A.19.1. Dodržiavať povolené výkonové parametre zariadení uvedené v projektovej dokumentácii a v schválenom súbore TPP a TOO.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Zhodnotené v podmienke A.16.1.

6. Podmienka **A.22.**

A.22. Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií pre zabezpečenie emisií z jednotlivých technologických uzlov len v prípustnej miere (v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Odlučovacie zariadenia sú pravidelne kontrolované pracovníkmi lakovne – zabezpečuje oddelenie Údržby podľa Plánu údržby. Prevádzkovateľ má presne určený rozpis údržby filtrov nasledovne:

Umiestnenie	Frekvencia výmeny
Linka tmelenia Linka voskovania Linka ťažkých opráv	každé 2 mesiace
Linka suchého brúsenia Linka mokrého brúsenia	každé 2 týždne
Linka finálnej inšpekcie	2 x týždenne
Vstup do intermediálnej pece	1 x za zmenu

Počas prevádzky lakovne sú robené výluky na:

- čistenie jednotlivých liniek,
- pravidelné revízie, kontroly a prehliadky,
- generálne opravy.

Čistenie robotov a striekacích kabín prebieha nasledovne:

Denné čistenie robotov – prebieha počas každej prestávky v striekacích kabínach Base coatu a Primeru - handrou namočenou v BC purge sa očistí povrch aplikátora.

Nočné čistenie – rovnaké ako denné čistenie + vazelinovanie ramena + prezliekanie robotov do čistých návlekov v striekacích kabínach Base coatu a Primeru.

Víkendové čistenie – čistenie všetkých kabín (Primer, Base coat, Clear coat) - vysokotlaké čistenie roštov + technik vyčistí všetky roboty.

Odlučovacie zariadenia sú pod neustálym dohľadom pracovníkov lakovne a sú monitorované a vyhodnocované online.

7. Podmienka **A.23.**

A.23. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby pri poruche odsávania, resp. pri výpadku niektorého z odlučovačov, resp. RTO v dôsledku poruchy, bol automaticky zastavený výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Porucha odsávania alebo výpadok TAR, ktoré by ovplyvnili emisie v kontrolovanom období nenastali. Boli poruchy na TAR - záznam z prevádzkovej evidencie zo dňa 08.01.2021 - robila sa výmena motora na odsávaní z pece. Počas letnej odstávky v roku 2020 (25.07. - 02.08.2020) sa robila oprava krytovania TAR.

8. Podmienka **A.24.**

A.24. Zabezpečiť, aby boli odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uvedené do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

9. Podmienka **A.25.**

A.25. Počas striekania v striekacích kabínach musia byť v prevádzke funkčné scrubber-e na zachytávanie prestrekov náterových hmôt.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Počas striekania v striekacích kabínach sú v prevádzke funkčné scrubbre na zachytávanie prestrekov náterových hmôt. Bez funkčných scrubberov, nie je možné spustiť proces striekania.

10. Podmienka **A.29.**

A.29. V dopaľovacích zariadeniach TAR dodržiavať podmienky spaľovania:

- stanovenú teplotu spaľovania potrebnú na rozklad prchavých organických látok $\pm 10^{\circ}\text{C}$ (tabuľka)
- stanovenú teplotu monitorovať kontinuálne.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Kontrola parametrov spaľovania spočíva v kontinuálnom zázname teplôt spaľovania pred ventilátorom, ktorý nasáva odpadové plyny z vypaľovacích pecí. Teplota je nastavená v centrálnom monitorovacom systéme, ktorý odchýlky okamžite signalizuje. V tabuľke uvedené hodnoty denného priemeru teploty zo dňa 11.08.2021:

Dopaľovacie zariadenie TAR	Denný priemer zo dňa 11.08.2021
teplota v spaľovacej komore - ED	750
teplota v spaľovacej komore - UBS	733
teplota v spaľovacej komore - Primer	709
teplota v spaľovacej komore – vrchný lak pec 1	681,9
teplota v spaľovacej komore – vrchný lak pec 2	699

Podmienky vyhodnocované odborom inšpekcie ochrany ovzdušia:11. Podmienka **B.1.1.**

B.1.1. Pre činnosť nanášanie náterov v priemysle výroby áut sa pre lakovňu prevádzka „Kia Motors Slovakia s.r.o., Závod na výrobu automobilov - Lakovňa, Čistiareň odpadových vôd“, vzťahujú emisné limity uvedené v tabuľke č.3 a č.4:

tabuľka č.3

Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn				
	Emisný limit pre celkové emisie platí pre všetky štádiá procesu vykonávané v tom istom zariadení od elektroforetického nanášania náteru alebo iného druhu nanášania náteru až po konečné voskovanie vrátane naniesenia vrchného náteru. Do celkových emisií sa započítavajú aj emisie z čistenia použitých nástrojov a technického vybavenia vrátane striekacích kabín počas výrobných aj nevýrobných stavov.				
Zariadenia s prahovou spotrebou rozpúšťadla ≥ 15 t/rok					
Činnosť Nanášanie náterov v priemyselnej automobilovej výrobe	Produkcia vozidiel ks/rok	do 31.12.2019 Nové zariadenia		od 01.01.2020 Nové zariadenia	
		Odpadové plyny	Celkové emisie ²⁾	Odpadové plyny	Celkové emisie ²⁾
		TZL ¹⁾ mg/m ³	VOC g/m ²	TZL ¹⁾ mg/m ³	VOC g/m ² Nové zariadenia
Osobné automobily	> 5000	3	45 alebo 1,3 kg/ks +33 ³⁾	3	35 alebo 1 kg/ks + 26

TZL- tuhé znečisťujúce látky; VOC

1) Emisný limit pre TZL platí iba pre proces striekania.

2) Emisné limity pre celkové emisie sú vyjadrené ako hmotnosť VOC na m² plochy z celkového povrchu výrobku s náterom použitým na jednu karosériu auta.

3) Platí pre zariadenia so spotrebou organických rozpúšťadiel

b) > 200 t/rok (skutočnosť 1 422 ton/rok) do 31. decembra 2019 pre zariadenia s povolením vydaným do 31. decembra 2013 (skutočnosť 22.12.2006)

tabuľka č.4

Emisný zdroj / zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit	Podmienky emisného limitu
TAR	V 22-19	NOx	200 mg.m ⁻³	1)
	V 27-20	TOC	20 mg.m ⁻³	
	V 34-21	TZL	10 mg.m ⁻³	
	V 40-22	CO	100 mg.m ⁻³	
	V 43-23			
Technologický ohrev vzduchu – plynové horáky (od 320 do 686 kW)	V 36-109	NOx	200 mg.m ⁻³	2)
	V 38-112			
	V 20-117	CO	100 mg.m ⁻³	
	V 21-118			
	V 30-26			
	V 31-25	NOx	200 mg.m ⁻³	
	V 23-121			
	V 24-120	CO	50 mg.m ⁻³	
V 32-123				

	V 33-24 V 25-119 V 28-122 V 41-124 V 44-125	NO _x	120 mg.m ⁻³
		CO	50 mg.m ⁻³

NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, CO – oxid uhoľnatý, SO₂- oxid siričitý, TZL- tuhé znečisťujúce látky, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynach

V 22-19 (TAR - ED pec 2200 kW); V 27-20 (TAR –UBS tmelenie 2200 kW); V 34-21 (TAR - Primer 2200 kW); V 40-22 (TAR - vrchný lak I 2200 kW); V 43-23 (TAR – vrchný lak II 2200 kW); V 36-109 (Interm. Burner - air handling; V 38-112 (Interm.Burner - air handling 686 kW); V 20-117 (ED pec horák 577 kW); V 21-118 (ED pec horák 577 kW); V 30-26 (Primer oven burner 577 kW); V 31-25 (Primer oven burner 390 kW); V 23-121 (ED pec horák 320 kW); V 24-120 (ED pec horák 390 kW); V 32-123 (primer pec horák 390 kW); V 33-24 (Primer oven burner 390 kW); V 25-119 (ED pec horák 390 kW); V 28-122 (UBS pec horák 390 kW); V 41-124 (top coat I horák 390 kW); V 44-125 (top coat II horák 390 kW)

- 1) Emisný limit pre suchý plyn (NO_x, CO, TZL,) / vlhký plyn (TOC) pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0°C, pre obsah kyslíka v odpadových plynach 17 % obj.
- 2) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0°C pre obsah kyslíka v odpadových plynach 3 % obj.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Dodržanie určených EL bolo preukázané vykonanými oprávnenými meraniami:

Diskontinuálne oprávnené meranie emisií na preukázanie dodržania EL bolo vykonané oprávnenou meracou skupinou MM Team, s.r.o., Bratislava – Nanášanie základného primeru V05-58 dňa 22.06.2021 (správa č. 04/2106/A/21-Me zo dňa 16.07.2021)

Dňa 19-22.10.2015 (správa č. 04/3610/15-ME zo dňa 14.12.2015)

TAR V22-19 (vypaľovacia pec ED linky)

TAR V27-20 (sušiaca pec linky UBS)

TAR V34-21 (sušiaca pec primeru)

TAR V40-22 (vypaľovacia pec Top Coat1)

TAR V43-23 (vypaľovacia pec Top Coat2).

Dňa 28.05.2015 (správa č. 04/2805/15-ME zo dňa 09.06.2015)

V 25-119 agregát na procesný ohrev (Kataforéza KTL)

V 28-122 agregát na procesný ohrev (linka tmelenia a utesňovania-UBS Deadner)

V 33-24 agregát na procesný ohrev (Striekanie a sušenie)

V 41-124 agregát na procesný ohrev (Striekanie a sušenie)

V 44-125 agregát na procesný ohrev (Striekanie a sušenie).

Dňa 12.05.2019 (správa č. 04/0312/B/19-ME zo dňa 28.01.2020)

V 20-117 agregát linky ED (Predsušiareň1)

V 21-118 agregát linky ED (Predsušiareň2)

V 23-121 agregát linky ED (Udržiavacia zóna1)

V 24-120 agregát linky ED (Udržiavacia zóna2)

V 30-26 agregát pre primer (Predsušiareň1)

V 31-25 agregát pre primer (Udržiavacia zóna1)

V 32-123 agregát linky ED (Udržiavacia zóna1)

V 36-109 agregát z nanášania TopCoat (TC1 intermediálna pec)
V 38-112 agregát z nanášania TopCoat (TC2 intermediálna pec).

Dňa 09.-15.10.2019 (správa č. 04/1010/D/19-ME zo dňa 12.12.2019)

V 11-72 Linka tmelenia a utesňovania - UBS
V 06-59 nanášanie základnej farby a primeru (Striekacie kabíny)
V 07-69 nanášanie vrchnej farby (Striekacie kabíny)
V 09-70 nanášanie vrchnej farby (Striekacie kabíny)
V 08-62 nanášanie vrchného laku (Striekacie kabíny)
V 10-63 nanášanie vrchného laku (Striekacie kabíny)
V 15-64 pracovisko drobných opráv laku
V 14-57 pracovisko drobných opráv T/Up
V 13-71 voskovanie dutín prahov a dverí.

Dňa 02.-05.12.2019 (správa č. 04/0312/A/19-ME zo dňa 28.01.2020)

TAR V22-19 (vypaľovacia pec ED linky)
TAR V27-20 (sušiaca pec linky UBS)
TAR V34-21 (sušiaca pec primeru)
TAR V40-22 (vypaľovacia pec Top Coat1)
TAR V43-23 (vypaľovacia pec Top Coat2).

Určený emisný limit pre činnosť Nanášanie náterov v priemyselnej automobilovej výrobe prevádzkovateľ zdroja preukazuje každý rok technickým výpočtom z bilancie použitých VOC.

12. Podmienka **B.1.1.1.**

B.1.1.1 Preukázanie dodržiavania emisného limitu sa vykonáva v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

13. Podmienka **B.1.1.2.**

B.1.1.2 Dodržanie emisných limitov je prevádzkovateľ povinný preukazovať podľa požiadaviek ustanovených v časti I.1 (monitoring emisií do ovzdušia).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

14. Podmienka **B.1.1.3.**

B.1.1.3 Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

15. Podmienka **B.1.1.4.**

B.1.1.4 Dodržovanie emisného limitu sa posudzuje počas ustálenej prevádzky zdroja.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

16. Podmienka I.1.1.

I.1.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia z prevádzky "Závod na výrobu automobilov - Lakovňa" do ovzdušia podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia o monitorovaní emisií, technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí a podľa podmienok uvedených v tabuľke č.7 a podmienok č. I.1.2. - I.1.11.

tabuľka č.7

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Zariadenie	Znečisťujúca látk	Spôsob zistenia	Frekvencia merania
TAR	V 22-19 V 27-20 V 34-21 V 40-22 V 43-23	NO _x TOC CO TZL	diskontinuálne periodické meranie	1)
Technologický ohrev vzduchu – plynové horáky (od 320 do 686 kW)	V 33-24 V 31-25 V 30-26 V 36-109 V 38-112 V 20-117 V 21-118 V 25-119 V 23-121 V 24-120 V 28-122 V 32-123 V 41-124 V 44-125	NO _x CO	diskontinuálne periodické meranie	2)
Technológia PS 3, PS 4, PS 5, PS 6 ,PS 7 a pomocné prevádzkové súbory	V 14-57 V 05-58 V 06-59 V 08-62 V 10-63 V 15-64 V 07-69 V 09-70 V 13-71 V 11-72 V47-116	TZL	diskontinuálne periodické meranie	1)
	celá prevádzka*	Celkové emisie prchavých organických zlúčenín	ročná bilancia organických rozpúšťadiel	3)

* V 04-04, V 14-57, V 05-58, V 06-59, V 08-62, V 10-63, V 15-64, V 07-69, V 09-70, V 13-71, V 11-72, V 47-116

1) technologické zdroje:

- tri kalendárne roky, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je od 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia do 10-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia vrátane
 - šesť kalendárnych rokov, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je nižší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia
- 2) šesť kalendárnych rokov, ak ide o spaľovacie zariadenie s celkovým menovitým tepelným príkonom od 0,3 MW do 15 MW, pri spaľovaní plyných palív
- 3) ročná bilancia organických rozpúšťadiel – podľa prílohy č.6 vyhlášky č. 410/2012 Z.z., VI. Postup vypracovania ročnej bilancie rozpúšťadiel

B.1.1.5 Dodržovanie emisného limitu sa posudzuje počas ustálenej prevádzky zdroja.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

17. Podmienka **I.1.2.**

I.1.2. Oprávnené meranie za účelom zistenia dodržiavania emisných limitov a vyhodnocovanie výsledkov monitoringu ovzdušia musí vykonávať oprávnená organizácia podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

18. Podmienka **I.1.3.**

I.1.3. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať plánované termíny vykonania oprávnených meraní na inšpekciu a na príslušné orgány ochrany ovzdušia. Lehota : najmenej 5 pracovných dní pred meraním

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

Ďalšie kontrolou zistené skutočnosti:

- aktualizovať Súbor TPP a TOO,
- aktualizovať podmienku I.1.1. v zmysle novelizácie vyhl. č. 411/2012 Z.z. v znení vyhl. č. 316/2017 Z.z.:
Energetické zdroje § 9:
 - šesť kalendárnych rokov, ak ide o spaľovacie zariadenie, ktorého celkový menovitý tepelný je *0,3 MW alebo väčší a menší ako 1 MW.*
 - tri kalendárne roky, ak ide o spaľovacie zariadenie, ktorého celkový menovitý tepelný príkon sa rovná alebo je väčší ako *1 MW a menší alebo sa rovná 20 MW,*
- určiť pri TAR ustanovený limitný hmotnostný tok pre CO s podmienkami platnosti EL uvedený v prílohe č. 7 časti II písm. F bod 7.2. vyhl. MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov,
- pre zariadenie Technológia V 47-116 (sklad farieb) je určený EL pre TZL. Tento EL je potrebné zrušiť, pretože EL pre TZL sa pri lakovní určuje len pre striekanie. Navrhujeme tento EL určiť len tam, kde sa TZL vyskytujú.

K. Prílohy správy

Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. A.2., A.8.1., A.16.1., A.18., A.19.1., A.22., A.23., A.24., A.25., A.29.,
2. B.1.1., B.1.1.1., B.1.1.2., B.1.1.3., B.1.1.4,
3. I.1.1., I.1.2., I.1.3.

Nedodržané v časti

-

Nedodržané

-

Nie je možné vyhodnotiť

-

M. Záver – celkové zhodnotenie

Na základe zistených skutočností inšpekcia konštatuje, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v integrovanom povolení v zmysle § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

Prevádzkovateľovi bude zaslaná výzva na podanie žiadosti v zmysle § 35 ods. 2 písm. c) zákona o IPKZ, v súvislosti s aktualizáciou podmienok povolenia.

N. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Andrea Šumichrastová

.....

Za SIŽP:

Ing. Miloš Rajnič

.....