

Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra
Odbor integrovaného povoľovania a kontroly
Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra

Číslo: 9475-36521/2021/Jur/375520119

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 63/2021/Z

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „Inšpekcia“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ vo väzbe na § 33 ods. 1 písm. f) a ods. 2 zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia rozhodnutia o záveroch o najlepších dostupných technikách. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:

§ 34 ods. 5 a 6 zákona o IPKZ – Bežná

Výsledok:

§ 11 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:

Ing. Kristína Titková

Číslo preukazu: 428

Telefón:

037 656 06 47

Elektronická adresa:

kristina.titkova@sizp.sk

Inšpektor:

RNDr. Martin Jursa

Číslo preukazu: 495

Telefón:

037 656 06 31

Elektronická adresa:

martin.jursa@sizp.sk

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:

-

Adresa:

-

Zástupca:

-

Funkcia: -

Telefón:

-

Elektronická adresa:

-

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	AFEED, a.s. , slovenská organizačná zložka	
Adresa sídla:	Nobelova 34, 831 02 Bratislava	
IČO:	47 790 342	
Kontrola oznámená:	13. 09. 2021	Spôsob: telefonicky
Zástupca:	Ing. Martina Neštická	Funkcia: vedúca org. zložky
Telefón:	+421 335 331 500	
Elektronická adresa:	martina.nesticka@afeed.sk	
Zástupca:	Ing. Jan Zich	Funkcia: technický riaditeľ
Telefón:	+420 602 554 648	
Elektronická adresa:	jan.zich@afeed.cz	

D. Prevádzka

Názov podľa IP:	„Výroba krmných zmesí“ Trnava
Adresa prevádzky:	Chovateľská 2, 917 01 Trnava
Variabilný symbol:	375520119
Integrované povolenie:	3426-28804/2019/Jur,Poj/375520119 v znení zmien a doplnení
Vydané:	9.8.2019
Právoplatné:	6.3.2020
Projektovaná kapacita:	480 t krmných zmesí/deň, 120 000 t výrobkov/rok
Kategória:	6.4. b) bod 3. Úprava a spracovanie nasledujúcich surovín, a to bez ohľadu na to, či boli alebo neboli spracované okrem prípadov, keď ide výlučne o balenia týchto surovín, ktoré sú zamerané na výrobu potravín alebo krmív zo surovín živočíšneho a rastlinného pôvodu v kombinovaných alebo oddelených výrobkoch s výrobnou kapacitou hotových výrobkov v tonách za deň väčšou ako $[300 - (22,5 \times A)]$ vo všetkých ostatných prípadoch, kde „A“ predstavuje podiel materiálu živočíšneho pôvodu v percentách hmotnosti výrobnej kapacity hotových výrobkov.

E. Časová os

Vykonávacie rozhodnutie

Komisie (ďalej len „VRK“): 2019/2031/EÚ zo dňa 12. 11. 2019, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) v potravinárskom, nápojárskom a mliekarenskom odvetví

Dátum zverejnenia:	4.12.2019
Dátum plnenia BAT:	5.12.2023
Predchádzajúce kontrolované obdobie:	-
Posledná kontrola:	-
Kontrolované obdobie:	06.03.2020-16.9.2021
Začatie kontroly:	16.9.2021

Prvé miestne zisťovanie: 16.9.2021
Vypracovanie správy: 12.10.2021
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie Počet snímok: 0
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné:

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola zameraná na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene integrovaného povolenia z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – VRK.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Dňa 16. 09. 2021 vykonala Inšpekcia miestnu obhliadku v prevádzke. V čase konania kontroly v prevádzke prebiehala výroba kŕmnych zmesí v nezmenenom režime.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 3426-28804/2019/Jur,Poj/375520119 zo dňa 09. 08. 2019 v znení jeho neskorších zmien a doplnení.
2. Dotazník k BAT.
3. Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2019/2031/EÚ zo dňa 12. 11. 2019, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) v potravinárskom, nápojárskom a mliekarenskom odvetví.
4. Prevádzkový poriadok stredného zdroja znečisťovania ovzdušia.
5. Správy z odborných prehliadok a odborných skúšok plynových zariadení vrátane protokolov z nastavovania horákov – k nahliadnutiu.
6. Certifikát systému manažérstva bezpečnosti potravín podľa normy STN EN ISO 22000:2019 zo dňa 09. 07. 020.
7. Interná smernica, Údržba strojov, zariadení a nehnuteľností.
8. Pracovné postupy pre výrobu – k nahliadnutiu.
9. Zmluva o dodávkach médií a ostatných službách uzatvorená so spoločnosťou Agropodnik a.s. Trnava zo dňa 01. 09. 2009.

J. Kontrolné zistenia

1. Všeobecné závery o BAT

1.1. Systémy environmentálneho manažérstva

BAT 1: *BAT zamerané na zlepšenie celkových environmentálnych vlastností spočívajú vo vypracovaní a vykonávaní systému environmentálneho manažérstva (EMS), ktorý vykazuje všetky tieto prvky:*

- i) *odhodlanosť, vedúce schopnosti a zodpovednosť manažmentu vrátane vyššieho manažmentu v súvislosti s vykonávaním účinného EMS;*
- ii) *analýza zahŕňajúca určenie kontextu organizácie, zistenie potrieb a očakávaní zainteresovaných strán, určenie charakteristických vlastností zariadenia súvisiacich s možnými rizikami pre životné prostredie (alebo zdravie ľudí), ako aj uplatniteľných právnych požiadaviek súvisiacich so životným prostredím;*
- iii) *skoncipovanie environmentálnej politiky, ktorá zahŕňa nepretržité zlepšovanie environmentálnych vlastností zariadenia;*
- iv) *vytýčenie cieľov a ukazovateľov výkonnosti v súvislosti s významnými environmentálnymi aspektmi vrátane záruky dodržiavania uplatniteľných právnych požiadaviek;*
- v) *plánovanie a vykonávanie potrebných postupov a činností (v prípade potreby aj vrátane nápravných a preventívnych opatrení) s cieľom dosiahnuť environmentálne ciele a zabrániť environmentálnym rizikám;*
- vi) *určenie štruktúr, úloh a zodpovedností pri environmentálnych aspektoch a cieľoch a poskytnutie potrebných finančných a ľudských zdrojov;*
- vii) *zabezpečenie potrebných kompetencií a miery informovanosti zamestnancov, ktorých práca môže mať vplyv na environmentálne vlastnosti zariadenia (napr. prostredníctvom poskytovania informačných a školiacich opatrení);*
- viii) *vnútorná a vonkajšia komunikácia;*
- ix) *podpora angažovanosti zamestnancov v postupoch dobrého environmentálneho manažérstva;*
- x) *zostavenie a dodržiavanie manuálu pre manažment a písomných postupov pri kontrolných činnostiach s výrazným vplyvom na životné prostredie, ako aj uchovávanie relevantných záznamov;*
- xi) *účinné operačné plánovanie a kontrola procesov;*
- xii) *vykonávanie primeraných programov údržby;*
- xiii) *pripravenosť na núdzové situácie a protokoly reakcie na krízové situácie vrátane prevencie a/alebo zmierňovania nepriaznivých (environmentálnych) vplyvov núdzových situácií;*
- xiv) *pri zostavovaní/zmene dizajnu (nového) zariadenia alebo jeho časti zváženie environmentálnych vplyvov počas jeho životnosti, čo zahŕňa montáž, údržbu, prevádzku a vyradenie z prevádzky;*
- xv) *vykonávanie programu monitorovania a merania, v prípade potreby možno nájsť informácie v referenčnej správe o monitorovaní emisií zo zariadení, na ktoré sa vzťahuje smernica o priemyselných emisiách, do vzduchu a vody;*
- xvi) *pravidelné vykonávanie referenčného porovnávania na úrovni odvetvia;*
- xvii) *pravidelný nezávislý (v prípade realizovateľnosti) vnútorný audit a pravidelný nezávislý externý audit s cieľom posúdiť environmentálne vlastnosti a určiť, či EMS zodpovedá plánovaným úpravám a či sa správne zaviedol a udržiava;*
- xviii) *posudzovanie príčin neplnenia povinností, vykonávanie nápravných opatrení v reakcii na ne, preskúmavanie účinnosti nápravných opatrení a určenie, či dochádza a alebo prípadne môže dôjsť k podobným prípadom neplnenia*

povinností;

- xix) *pravidelné preskúmavanie EMS a jeho pretrvávajúcej vhodnosti, primeranosti a účinnosti, ktoré vykonáva vyšší manažment;*
- xx) *sledovanie a zohľadňovanie vývoja čistejších techník.*

Osobitne v potravinárskom, nápojárskom a mliekarenskom odvetví je najlepšou dostupnou technikou zakomponovať do EMS aj tieto prvky:

- i) *plán riadenia hluku (pozri BAT 13);*
- ii) *plán riadenia zápachu (pozri BAT 15);*
- iii) *súpis spotreby vody, energie a surovín, ako aj tokov odpadovej vody a odpadových plynov (pozri BAT 2);*
- iv) *plán energetickej efektívnosti (pozri BAT 6a).*

Poznámka

V nariadení Európskeho parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 (3) sa stanovuje schéma EÚ pre environmentálne manažérstvo a audit (EMAS), ktorá slúži ako príklad EMS, ktorý je v súlade s týmito BAT.

Použitelnosť

Miera podrobnosti a formalizácie EMS bude spravidla závisieť od podstaty, rozsahu a komplexnosti zariadenia, ako aj od rozsahu jeho možného vplyvu na životné prostredie.

Zistený stav BAT 1 nie je uplatňovaný
Opis **Áno**

Prevádzkovateľ nemá zavedený certifikovaný systém environmentálneho manažérstva ale v blízkej dobe sa plánuje jeho zavedenie v prevádzke.

BAT 2: *BAT zamerané na zvýšenie efektívnosti využívania zdrojov a zníženie emisií spočívajú v zostavení, vedení a pravidelnom preskúmaní (aj v prípade podstatnej zmeny) súpisu spotreby vody, energie a surovín, ako aj tokov odpadovej vody a odpadových plynov ako súčasti systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:*

- I. *Informácie o procesoch výroby potravinových, nápojových a mliekarenských výrobkov vrátane:*
 - a) *zjednodušeného znázornenia pracovného postupu, v ktorom sa uvádza vznik emisií;*
 - b) *opisov techník, ktoré sú súčasťou procesu, a techník čistenia odpadových vôd/plynov na zabránenie emisiám alebo ich zníženie vrátane opisov výkonnosti daných techník.*
- II. *Informácie o spotrebe a využívaní vody (napr. diagramy tokov a materiálová bilancia vody) a určenie opatrení na zníženie spotreby vody a objemu odpadovej vody (pozri BAT 7).*
- III. *Informácie o množstvách a vlastnostiach tokov odpadových vôd, ako napríklad:*
 - a) *priemerné hodnoty a kolísanie pH, prietoku a teploty;*

- b) priemerná koncentrácia a hodnoty zaťaženia príslušnými látkami/parametre (napr. TOC alebo ChSK, formy dusíka, fosfor, chlór, vodivosť) a ich kolísanie.
- IV. Informácie o vlastnostiach tokov odpadových plynov, ako napríklad:
 - a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku a teploty;
 - b) priemerná koncentrácia a hodnoty zaťaženia príslušnými látkami/parametre (napr. prach, TVOC, CO, NOX, SOX) a ich kolísanie;
 - c) prítomnosť iných látok, ktoré môžu mať vplyv na systém čistenia odpadových plynov alebo bezpečnosť zariadenia (napr. kyslík, vodná para, prach).
- V. Informácie o spotrebe a využívaní energie, množstve použitých surovín, ako aj množstve a vlastnostiach vzniknutých zvyškov z výroby a identifikácie opatrení v záujme neustáleho zefektívňovania využívania zdrojov (pozri napr. BAT 6 a BAT 10).
- VI. Určenie a vykonávanie primeranej stratégie monitorovania so zámerom zvýšiť efektívnosť využívania zdrojov pri zohľadnení spotreby energie, vody a surovín. Monitorovanie môže zahŕňať priame merania, výpočty alebo vedenie záznamov, a to v náležitých intervaloch. Monitorovanie sa vykonáva na najvhodnejšej úrovni (napr. na úrovni procesu alebo na úrovni zariadenia/prevádzky).

Použitelnosť

Miera podrobnosti súpisu bude spravidla závisieť od podstaty, rozsahu a komplexnosti zariadenia, ako aj od rozsahu jeho možného vplyvu na životné prostredie.

Zistený stav BAT 2 je uplatňovaný

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vedie údaje o výrobe kŕmnych zmesí v prevádzke, technologických postupoch výroby kŕmnych zmesí a z hľadiska vzniku emisií počas výrobného procesu sú zdroje znečisťovania ovzdušia, toky odpadových plynov, miesta vypúšťania odpadových plynov, techniky znižovania množstva znečisťujúcich látok do ovzdušia zaznamenané v prevádzkovom poriadku pre stredný zdroj znečisťovania ovzdušia. Zdrojom vody v prevádzke je vnútroareálový vodovod spoločnosti Agropodnik a.s., Trnava. Dodávka vody (pitnej) a odber odpadových vôd je zabezpečený zmluvným vzťahom s uvedenou spoločnosťou. Ročná spotreba vody je cca 9 000 m³. Odpadové vody sú vypúšťané do vnútroareálovej kanalizácie vo vlastníctve spoločnosti Agropodnik a.s., Trnava. Množstvá odpadových vôd nie sú sledované (merané), nakoľko poplatky za odvádzanie odpadových vôd z prevádzky sú vypočítavané na základe počtu zamestnancov prevádzkovateľa. Odpadové vody odvádzané z prevádzky tvoria cca 20% z odoberaných vôd, tzn. cca 1 800 m³, pričom sa jedná hlavne o splaškové vody zo sociálnych zariadení a v malej miere o kondenzát z kotolne a úpravy vody. Priemyselné odpadové vody zo samotnej výroby kŕmnych zmesí nevznikajú. Podiel vypúšťaných odpadových vôd z prevádzky tvorí zhruba 10 % z celkového množstva odpadových vôd odvádzaných na čistiareň odpadových vôd vo vlastníctve spoločnosti Agropodnik a.s. Trnava. V rámci zmluvného vzťahu sú stanovené max. hodnoty ukazovateľov kvality odpadových vôd, ktoré prevádzkovateľ sleduje pravidelne raz ročne a v prípade pochybností sú hodnoty vypúšťaných znečisťujúcich látok overované aj vlastníkom čistiarene odpadových vôd. Prevádzkovateľ vedie evidenciu o odbere pitnej vody

do prevádzky, energií a vstupných surovín a zároveň pravidelne na mesačnej báze vyhodnocuje prepočet spotreby energií (elektrickej energie, zemného plynu a pary), vody, ako aj vstupných surovín na jednotku výroby. Prevádzkovateľ v rámci opatrení na zníženie množstva používaných vstupných surovín a chemikálií v prevádzke plánuje zavedenie zmeny technologického postupu úpravy vody z kotolne pomocou osmózy, čo výrazne zníži spotrebu doposiaľ používaných chemických látok pri tomto procese.

Informácie o odpadových plynach a emisiách znečisťujúcich látok uvoľňovaných do ovzdušia sú uvedené v správach z oprávneného meranie emisií, pričom oprávnené merania sa vykonávajú v súčasnosti podľa požiadaviek národnej legislatívy.

1.2. Monitorovanie

BAT 3: *BAT v prípade relevantných emisií do vody podľa súpisu tokov odpadových vôd (pozri BAT 2) spočívajú v monitorovaní kľúčových prevádzkových parametrov (napr. nepretržité monitorovanie toku odpadových vôd, pH a teploty) na kľúčových miestach (napr. pri vstupe na predúpravu a/alebo výstupe z nej, pri vstupe na konečnú úpravu, v mieste, z ktorého sa emisie vypúšťajú zo zariadenia).*

Zistený stav BAT 3 sa netýka prevádzky

Opis **Áno**

Vzhľadom k tomu, že v prevádzke pri výrobe kŕmnych zmesí nevznikajú priemyselné odpadové vody a ani nedochádza k ich vypúšťaniu do vodného toku, uvedený BAT sa prevádzky netýka. Odpadové vody (splaškové vody a kondenzát z kotolne) sú odvádzané kanalizačným potrubím na čistenie do čistiarny odpadových vôd spoločnosti Agropodnik a.s. Trnava, monitorovanie emisií ukazovateľov znečisťovania z výrobného procesu nie je relevantné pre túto prevádzku.

BAT 4: *BAT spočívajú v monitorovaní emisií do vody prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke a v súlade s normami EN. Ak nie sú k dispozícii normy EN, BAT spočívajú v použití normy ISO, vnútroštátnej alebo inej medzinárodnej normy, ktorá zabezpečuje získanie údajov rovnocennej odbornej kvality.*

Látka/parameter	Norma (normy)	Minimálna frekvencia monitorovania ⁽¹⁾	Monitorovanie súvisiaces
Chemická spotreba kyslíka (ChSK) ⁽²⁾ ⁽³⁾	Žiadna norma EN nie je k dispozícii.	raz denne ⁽⁴⁾	BAT 12
Celkový obsah dusíka (TN) ⁽²⁾	K dispozícii sú rôzne normy EN (napr. EN 12260, EN ISO 11905-1).		
Celkový obsah organickéhouhlíka	EN 1484		

(TOC) ⁽²⁾ ⁽³⁾			
Celkový obsah fosforu ⁽²⁾	K dispozícii sú rôzne normy EN (napr. EN ISO 6878, EN ISO 15681-1 a -2, EN ISO 11885).		
Celkový obsah nerozpustných tuhých látok (TSS) ⁽²⁾	EN 872		
Biochemická spotreba kyslíka (BSK _n) ⁽²⁾	EN 1899-1	raz mesačne	
Chlorid (Cl ⁻)	K dispozícii sú rôzne normy EN (napr. EN ISO 10304-1, EN ISO 15682).	raz mesačne	—

- (1) Monitorovanie sa vykonáva len vtedy, ak sa dotknutá látka určí za relevantnú v toku odpadovej vody podľa súpisu uvedeného v BAT 2.
- (2) Monitorovanie sa vykonáva iba v prípade priameho vypúšťania do vodného recipienta.
- (3) Monitorovanie TOC a ChSK sú alternatívy. Uprednostňuje sa monitorovanie TOC, pretože si nevyžaduje používanie veľmi toxických zlúčenín.
- (4) Ak sa preukáže, že úrovne emisií sú dostatočne stabilné, možno frekvenciu monitorovania znížiť, v každom prípade sa však monitorovanie musí vykonať minimálne raz do mesiaca.

Zistený stav BAT 4 sa netýka prevádzky

Opis **Áno**

Vzhľadom k tomu, že v prevádzke pri výrobe kŕmnych zmesí nevznikajú priemyselné odpadové vody a ani nedochádza k ich vypúšťaniu do vodného toku, BAT 4 sa prevádzky netýka. Odpadové vody (splaškové vody a kondenzát z kotolne) sú odvádzané na čistenie do čistiarne odpadových vôd spoločnosti Agropodnik a.s. Trnava, monitorovanie emisií ukazovateľov znečisťovania z výrobného procesu uvedených v tabuľke BAT 4 nie je relevantné pre túto prevádzku.

BAT 5: BAT spočívajú v monitorovaní organizovane odvádzaných emisií do ovzdušia prinajmenšom v intervaloch uvedených v nasledujúcej tabuľke, a v súlade s normami EN.

Látka/ parameter	Sektor	Špecifický proces	Norma (normy)	Minimálna frekvencia monitorovani a ⁽¹⁾	Monitorova nie súvisiace s
		sušenie zelených krmovín		raz za tri mesiace ⁽²⁾	BAT 17

Prach	krmivo	<i>mletie a chladenie peliet vo výrobe krmných zmesí</i>	EN 13284-1	<i>raz ročne</i>	<i>BAT 17</i>
		<i>extrúzia suchého krmiva pre spoločenské zvieratá</i>		<i>raz ročne</i>	<i>BAT 17</i>
	varenie piva	<i>manipulácia so sladom a prídavnými látkami a ich spracovanie</i>		<i>raz ročne</i>	<i>BAT 20</i>
	mliekarne	<i>procesy sušenia</i>		<i>raz ročne</i>	<i>BAT 23</i>
	mletie obilnín	<i>čistenie a mletie obilnín</i>		<i>raz ročne</i>	<i>BAT 28</i>

<i>Látka/ parameter</i>	<i>Sektor</i>	<i>Špecifický proces</i>	<i>Norma (normy)</i>	<i>Minimálna frekvencia monitorovani a ⁽¹⁾</i>	<i>Monitorova nie súvisiace s</i>
	<i>spracovanie olejnatých semien a rafinácia rastlinných olejov</i>	<i>manipulácia so semenami a ich príprava, sušenie a chladenie šrotu</i>		<i>raz ročne</i>	<i>BAT 31</i>
	<i>výroba škrobu</i>	<i>sušenie škrobu, bielkovín a vláknin</i>			<i>BAT 34</i>
	<i>výroba cukru</i>	<i>sušenie repnej dužiny</i>		<i>raz mesačne ⁽²⁾</i>	<i>BAT 36</i>
<i>PM2.5 a PM10</i>	<i>výroba cukru</i>	<i>sušenie repnej dužiny</i>	<i>EN ISO 23210</i>	<i>raz ročne</i>	<i>BAT 36</i>
	<i>spracovanie rýb a mäkkýšov, kôrovcov a ostnatokožcov</i>	<i>udiarne</i>		<i>raz ročne</i>	<i>BAT 26</i>
	<i>spracovanie mäsa</i>	<i>udiarne</i>			<i>BAT 29</i>

TVOC	spracovanie olejnatých semien a rafinácia rastlinných olejov (3)	—	EN 12619		—
	výroba cukru	vysokoteplotné sušenie repnej dužiny		raz ročne	—
NO _x	spracovanie mäsa (4)	udiarne	EN 14792	raz ročne	—
	výroba cukru	vysokoteplotné sušenie repnej dužiny			
CO	spracovanie mäsa (4)	udiarne	EN 15058		
	výroba cukru	vysokoteplotné sušenie repnej dužiny			
SO _x	výroba cukru	sušenie repnej dužiny, ak sa nepoužíva zemný plyn	EN 14791	dvakrát ročne (2)	BAT 37

(1) Merania sa vykonávajú vo fáze s najvyššími očakávanými emisiami za bežných prevádzkových podmienok.

(2) Ak sa preukáže, že úrovne emisií sú dostatočne stabilné, možno frekvenciu monitorovania znížiť, v každom prípade sa však monitorovanie musí vykonať minimálne raz do roka.

(3) Merania sa vykonávajú v priebehu dvoch dní.

(4) Monitorovanie sa vykonáva len vtedy, ak sa používa tepelný oxidátor.

Zistený stav BAT 5 nie je uplatňovaný

Opis **Áno**

V prevádzke dochádza k emitovaniu nasledujúcich znečisťujúcich látok do ovzdušia, vrátane uvedenia miesta vypúšťania a zdroja týchto emisií:

Výdych/komín	Zariadenie, technologický uzol	Znečisťujúce látky
Výdych V1	Príjem surovín	TZL
Výdych V2	Šrotovanie surovín	TZL
Výdychy V3, V4 a V5	Granulovanie surovín	TZL
Výdych V6	Parná kotolňa – Kotol K 1	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC,
Výdych V7	Parná kotolňa – Kotol K 2	TZL, SO ₂ , NO _x , CO, TOC,

Monitorovanie emisií tuhých znečisťujúcich látok uvoľňovaných do ovzdušia z miest vypúšťania – výduchov V1 až V5 sa momentálne vykonáva na základe hmotnostného toku každé 3 roky alebo každých 6 rokov podľa požiadaviek národnej legislatívy. V prípade spaľovacích jednotiek a monitorovania emisií znečisťujúcich látok uvoľňovaných do ovzdušia zo spaľovania zemného plynu výduchmi V6 a V7 sa vykonáva monitorovanie emisií v intervale raz za 6 rokov taktiež v súlade s národnou legislatívou. Po nadobudnutí účinnosti záverov o BAT, t. j. od 05. 12. 2023 bude potrebné vykonávať monitorovanie prachu (tuhých znečisťujúcich látok) vo výduchoch V2 až V5 v intervale **raz za rok**, nakoľko tieto emisie vznikajú v rámci technologických procesov – mletie a chladenie peliet vo výrobe krmných zmesí a požiadavka ich častejšieho monitorovania je uvedená v tabuľke BAT 5.

1.3. Energetická efektívnosť

BAT 6: BAT zamerané na zvýšenie energetickej efektívnosti spočívajú vo využívaní BAT 6a primeranej kombinácie bežných techník uvedených v riadku b tabuľky v tejto časti.

Technika		Opis
a	Plán energetickej efektívnosti	Plán energetickej efektívnosti ako súčasť systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1) obsahuje vymedzenie a výpočet konkrétnej spotreby energie na činnosť (činnosti), stanovenie každoročných kľúčových ukazovateľov výkonnosti (napríklad konkrétnej spotreby energie) a plánovanie cieľov pravidelného zlepšovania a súvisiacich opatrení. Plán je prispôsobený špecifikám zariadenia.
b	Využívanie bežných techník	K bežným technikám patrí: – regulácia a kontrola horáka – kogenerácia – energeticky efektívne motory – rekuperácia tepla pomocou výmenníkov tepla a/alebo tepelných čerpadiel (vrátane opätovnej mechanickej kompresie pary) – osvetlenie – minimalizovanie odkal'ovania kotla – optimalizácia systému rozvodu pary – predhriatie napájacej vody (vrátane používania ekonomizérov) – systémy kontroly procesov – zníženie únikov v systémoch stlačeného vzduchu – zníženie strát tepla pomocou tepelnej izolácie – pohony s premenlivými otáčkami – viacúčelové odparovanie – využívanie solárnej energie.

Ďalšie techniky na zvýšenie energetickej efektívnosti špecifické pre jednotlivé sektory sa uvádzajú v oddieloch 2 až 13 týchto záverov o BAT.

Zistený stav BAT 6 nie je uplatňovaný v BAT 6a

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ nemá doposiaľ vypracovaný plán energetickej efektívnosti a nie je ešte držiteľom systému environmentálneho manažérstva, preto neuplatňuje techniku v písm. a). Na zvýšenie energetickej efektívnosti sa v prevádzke využívajú nasledovné techniky uvádzané v písm. b) – automatický systém riadenia výroby a kontroly procesov, regulácia

a kontrola spaľovacieho procesu (horáku), pravidelné nastavovanie horákov a spaľovacieho procesu, vykonávanie odborných prehliadok a skúšok spaľovacích jednotiek, prehrievanie napájacej vody pomocou ekonomizéra v kotolni, používanie izolačných materiálov na potrubných rozvodoch za účelom zníženia strát tepla v procese výroby.

1.4. Spotreba vody a vypúšťanie odpadových vôd

BAT 7 BAT zamerané na zníženie spotreby vody a objemu vypúšťanej odpadovej vody spočívajú v uplatňovaní BAT 7a a jednej z techník uvedených v riadkoch b až k tabuľky v tejto časti alebo ich kombinácie.

Technika	Opis	Použitelnosť
----------	------	--------------

Bežné techniky

a	Recyklácia vody a/alebo jej opätovné použitie	Recyklácia a/alebo opätovné použitie vodných tokov (upravených alebo neupravených), napr. na čistenie, umývanie, chladenie alebo na samotný proces.	Technika nemusí byť použiteľná z hygienických dôvodov a z dôvodu požiadaviek na bezpečnosť potravín.
b	Optimalizácia prúdenia vody	Používanie ovládacích prvkov na automatickú úpravu prúdenia, napr. fotočlánkov, prietokových ventilov, termostatických ventilov.	
c	Optimalizácia dýz a hubíc	Používanie správneho počtu a správneho umiestnenia dýz; prispôsobenie tlaku vody.	
d	Oddelovanie tokov vody	Toky vody, ktoré sa nemusia upraviť (napr. nekontaminovaná chladiaca voda alebo nekontaminovaná odtoková voda) sa oddelujú od odpadovej vody, ktorá sa musí upraviť, čím sa umožňuje recyklácia nekontaminovanej vody.	Technika oddelovania nekontaminovanej dažďovej vody nemusí byť použiteľná v prípade, keď existujú systémy zberu odpadových vôd.

Techniky pri operáciách čistenia

e	Čistenie nasucho	Odstraňovanie čo najväčšieho množstva zvyškového materiálu zo surovín a vybavenia pred čistením tekutinami, napr. pomocou stlačeného vzduchu, vákuových systémov alebo zachytávacích nádob so sieťovým krytom.	Všeobecne použiteľná
---	------------------	--	----------------------

f	Čistiace valce pre potrubia	Používanie systému pozostávajúceho z vysielacích a prijímacích komôr pre čistiace valce (tzv. ježko, napr. z plastu alebo na báze zmesi ľadu a vody) na čistenie potrubí. V systéme sú zabudované ventily, ktoré ježkovi umožnia prechod potrubným systémom a oddeliť od seba produkt a vyplachovaciu vodu.	technika
g	Vysokotlakové čistenie	Striekanie vody na povrch, ktorý sa má vyčistiť, pri tlaku s hodnotou 15 až 150 bar.	Technika nemusí byť použiteľná z dôvodu požiadaviek na zdravie a bezpečnosť potravín.
h	Optimalizácia dávkovania chemikálií a používania vody pri čistení na mieste (CIP)	Optimalizácia koncepcie CIP a meranie zakalenia, vodivosti, teploty a/alebo pH na účely dávkovania teplej vody a chemikálií v optimálnych množstvách.	Všeobecne použiteľná technika
i	Nízkotlakové čistenie penou a/alebo gélom	Používanie nízkotlakovej peny a/alebo gélu na čistenie stien, podláh a/alebo povrchu vybavenia.	
j	Optimalizovaná koncepcia a konštrukcia vybavenia a procesných oblastí	Vybavenie a procesné oblasti sú koncipované a konštruované tak, aby sa uľahčilo čistenie. Pri optimalizovaní koncepcie a konštrukcie sa zohľadňujú hygienické požiadavky.	
k	Čo najskoršie čistenie vybavenia	Vybavenie sa čistí čo najskôr po použití, aby sa predišlo stvrdnutiu odpadu.	

Ďalšie techniky na zníženie spotreby vody špecifické pre jednotlivé sektory sa uvádzajú v oddiele 6.1 týchto záverov o BAT.

Zistený stav BAT 7 je uplatňovaný

Opis **Áno**

Technika recyklácie a/alebo opätovného použitia vody z prevádzky nie je pre prevádzku použiteľná z hygienických dôvodov a zabezpečenia požiadaviek bezpečnosti a nezávadnosti vyrábaných krmných zmesí. V prevádzke sa využíva technika uvedená v písm. b) – používanie automatizovaných ovládacích prvkov prietoku používanej vody v prevádzke (prietokových ventilov) a zároveň techniky uvedené pri operáciách čistenia v písm. e) – odstraňovanie zvyškového materiálu zo surovín a vybavenia nasucho, písm. h) – optimalizovaním dávkovania chemikálií a používania vody pri čistení na mieste (CIP) a techniku uvedenú v písm. k) – čo najskorším čistením vybavenia, čo vyplýva aj zo zavedeného systému manažérstva bezpečnosti potravín podľa normy ISO 22000:2019.

1.5. Škodlivé látky

BAT 8: BAT zamerané na prevenciu a znižovanie obsahu škodlivých látok, napr. pri čistení a dezinfekcii, spočívajú vo využívaní jednej z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie.

Technik a		Opis
a	Správny výber čistiacich chemikálií a/alebo dezinfekčných prostriedkov	Nepoužívanie čistiacich chemikálií a/alebo dezinfekčných prostriedkov škodlivých pre vodné životné prostredie alebo minimalizácia ich používania, a to predovšetkým prioritných látok podľa rámcovej smernice Európskeho parlamentu Rady 2000/60/ ES o vode ⁽¹⁾ . Pri výbere látok sa zohľadňujú požiadavky na hygienu a bezpečnosť potravín.
b	Opätovné používanie čistiacich chemikálií pri čistení na mieste (CIP)	Zber a opätovné používanie čistiacich chemikálií pri CIP. Pri opätovnom používaní čistiacich chemikálií sa zohľadňujú požiadavky na hygienu a bezpečnosť potravín.
c	Čistenie nasucho	Pozri BAT 7e.
d	Optimalizovaná koncepcia a konštrukcia vybavenia a procesných oblastí	Pozri BAT 7j.

⁽¹⁾ Smernica 2000/60/ES Európskeho parlamentu a Rady z 23. októbra 2000, ktorou sa stanovuje rámec pôsobnosti pre opatrenia Spoločenstva v oblasti vodného hospodárstva (Ú. v. ES L 327, 22.12.2000, s. 1).

Zistený stav BAT 8 je uplatňovaný

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ uplatňuje techniku v písm. a) – má uzatvorenú zmluvu so spoločnosťou TipTop, ktorá vykonáva čistenie priestorov prevádzky najmä nasucho, čím sa minimalizuje používanie čistiacich a dezinfekčných prostriedkov škodlivých pre životné prostredie a uplatňuje aj techniku v písm. c) – čistením nasucho a čo najskorším čistením vybavenia, čo vyplýva aj z požiadaviek zavedeného systému manažérstva bezpečnosti potravín podľa normy ISO 22000:2019.

BAT 9: BAT zamerané na znižovanie emisií látok poškodzujúcich ozónovú vrstvu a látok s vysokým potenciálom globálneho otepľovania používaných na chladenie a mrazenie spočívajú v používaní chladív bez potenciálu poškodzovania ozónovej vrstvy a s nízkym potenciálom globálneho otepľovania.

Opis

Medzi vhodné chladivá patrí voda, oxid uhličitý alebo amoniak.

Zistený stav BAT 9 sa netýka prevádzky

Opis **Áno**

V prevádzke sa nepoužívajú chladivá a látky s vysokým potenciálom globálneho otepľovania, preto sa BAT 9 netýka kontrolovanej prevádzky.

1.6. Efektívnosť využívania zdrojov

BAT 10: BAT zamerané na efektívne využívanie zdrojov spočívajú vo využívaní jednej z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie.

Technika		Opis	Použitelnosť
a	Anaeróbna digestcia	Úprava biologicky rozložiteľných zvyškov z výroby pôsobením mikroorganizmov bez prítomnosti kyslíka, pri čom vzniká bioplyn a digestát. Bioplyn sa používa ako palivo, napríklad v plynových motoroch alebo kotloch. Digestát možno využiť napríklad ako pomocnú látku na úpravu vlastností pôdy.	Technika nemusí byť použiteľná z dôvodu kvality a/alebo povahy zvyškov z výroby.
b	Používanie zvyškov z výroby	Zvyšky z výroby sa používajú napríklad ako krmivo.	Technika nemusí byť použiteľná z dôvodu právnych požiadaviek.
c	Separácia zvyškov	Separácia zvyškov z výroby pomocou náležite umiestnených prvkov na ochranu pred ošpliechaním, krytov, príklopov, zachytávacích nádob, odkvapkávacích tácoch a kadií.	Všeobecne použiteľná technika
d	Zhodnocovanie a opätovné použitie zvyškov z výroby z pastéra	Zvyšky z pastéra plynú naspäť to miešacej časti, a teda sa opätovne použijú ako surovina.	Technika použiteľná len pri tečutých potravinách.
e	Získavanie fosforu vo formestravite	Pozri BAT 12g.	Technika použiteľná len pri tokoch odpadových vôd s vysokým celkovým obsahom fosforu (napr. nad 50 mg/l) a výrazným prietokom.
f	Použitie odpadovej vody na rozstrekávanie na pôdu	Po vhodnej úprave sa odpadová voda rozstrekáva na pôdu s cieľom využiť obsah živín/alebo použiť vodu.	Technika použiteľná len v prípade preukázaného agronomického prínosu, dokázaných nízkych úrovní kontaminácie a absencie negatívnych vplyvov na životné prostredie (napr. na pôdu, podzemnú a povrchovú vodu). Použitelnosť techniky môže byť obmedzená v

			dôsledku obmedzenej dostupnosti vhodných pozemkov susediacich so zariadením. Použitelnosť techniky môže byť obmedzená v dôsledku pôdných a miestnych klimatických podmienok (napríklad pri mokrých alebo za mrznutých poliach) alebo právnych predpisov.
--	--	--	--

Ďalšie techniky na zníženie odpadu určeného na zneškodnenie špecifické pre jednotlivé sektory sa uvádzajú v oddieloch 3.3, 4.3 a 5.1 týchto záverov o BAT.

Zistený stav BAT 10 je uplatňovaný

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ nepodarky z výroby, napríklad nepevné granule zhromažďuje v samostatnom určenom zásobníku a následne ich vracia späť do výrobného procesu, čím uplatňuje techniky uvedené v písm. b) a c). V prípade, ak zvyšky z výroby a nepodarky by neboli vhodné na opätovné použitie vo výrobnom procese (napríklad z nedostatočnej kvality používaných vstupných surovín), suroviny sa následne využijú na materiálové zhodnotenie na bioplynovej stanici.

1.7. Emisie do vody

BAT 11: *BAT zamerané na prevenciu nekontrolovaných emisií do vody spočívajú v zabezpečení náležitej skladovacej kapacity na odpadovú vodu.*

Opis

Náležitá skladovacia kapacita sa určuje na základe posúdenia rizika (pri ktorom sa zohľadňuje povaha znečisťujúcich látok, ich vplyv na ďalšiu úpravu odpadovej vody, životné prostredie, ktoré funguje ako recipient atď.)

Po prijatí vhodných opatrení (napr. monitorovaní, úprave, opätovnom použití) sa odpadová voda z tohto skladovacieho zariadenia vypúšťa.

Použitelnosť

V prípade existujúceho zariadenia táto technika nemusí byť použiteľná z dôvodu nedostatku priestoru a/alebo rozvrhnutia systému zberu odpadovej vody.

Zistený stav BAT 11 sa netýka prevádzky

Opis **Áno**

Vzhľadom k tomu, že v prevádzke pri výrobe kŕmnych zmesí nevznikajú priemyselné odpadové vody a ani nedochádza k ich vypúšťaniu do vodného toku, BAT 11 sa prevádzky netýka.

BAT 12: BAT zamerané na zníženie emisií do vody spočívajú vo využívaní vhodnej kombinácie techník uvedených v tejto časti.

	Technika (1)	Obvyklé znečisťujúce látky, na ktoré je technika zacielená	Použitelnosť
Predbežná, primárna a všeobecná úprava			
a	Vyrovňovanie (Ekvalizácia)	všetky znečisťujúce látky	všeobecne použiteľná technika
b	Neutralizácia	kyseliny, zásady	
c	Fyzické oddelenie, napr. hrablice, sitá, lapače štrku a piesku, odlučovače olejov/tukov alebo primárne usadzovacie nádrže	hrubé tuhé látky, nerozpustné tuhé látky, olej/tuk	
Aeróbna a/alebo anaeróbna úprava (druhotná úprava)			
d	Aeróbna a/alebo anaeróbna úprava (druhotná úprava), napr. proces aktivovaného kalu, aeróbna kalová lagúna čistenie v reaktoroch UASB, anaeróbny kontaktný proces, membránový bioreaktor	biologicky rozložiteľné organické zlúčeniny	všeobecne použiteľná technika
Odstránenie dusíka			
e	Nitrifikácia a/alebo denitrifikácia	celkový obsah dusíka, amónneho kationu/amoniaku	Nitrifikácia nemusí byť použiteľnou technikou v prípade vysokých koncentrácií chlóru (napr. viac než 10 g/l). Nitrifikácia nemusí byť použiteľnou technikou v prípade, keď je teplota odpadovej vody nízka (napr. pod 12 °C).
f	Čiastočná nitritácia – anaeróbna oxidácia amónneho kationu		Nemusí byť použiteľnou technikou v prípade, keď je teplota odpadovej vody nízka.
Zhodnocovanie fosforu a/alebo jeho odstraňovanie			

g	Získavanie fosforu vo forme struvitu	celkový fosfor	Technika použiteľná len pri tokoch odpadových vôd s vysokým celkovým obsahom fosforu (napr. nad 50 mg/l) a výrazným prietokom.
h	Zrážanie		všeobecne použiteľná technika
i	Zlepšené biologické odstraňovanie fosforu		všeobecne použiteľná technika
Konečné odstránenie pevných látok			
j	Koagulácia a flokulácia	nerozpustné tuhé látky	všeobecne použiteľná technika
k	Sedimentácia		
l	Filtrácia (napr. filtrácia pieskom, mikrofiltrácia, ultrafiltrácia)		
m	Flotácia		

(¹) Opis jednotlivých techník sa uvádza v oddiele 14.1.

Úrovně emisí súvisiace s BAT (BAT-AEL), pokiaľ ide o emisie do vody uvádzané v Tabuľka 1 sa vzťahujú na priame emisie do vodného recipienta.

Hodnoty BAT-AEL sa uplatňujú v mieste, kde emisie opúšťajú zariadenie.

Tabuľka 1

Úrovně emisí súvisiace s BAT (BAT-AEL) pre priame vypúšťanie do vodného recipienta

Ukazovateľ	BAT-AEL (¹) (²) (denný priemer)
Chemická spotreba kyslíka (ChSK) (³) (⁴)	25 – 100 mg/l (⁵)
Celkový obsah nerozpustných tuhých látok (TSS)	4 – 50 mg/l (⁶)
Celkový obsah dusíka (TN)	2 – 20 mg/l (⁷) (⁸)
Celkový obsah fosforu (TP)	0,2 – 2 mg/l (⁹)

- (1) BAT-AEL sa nevzťahujú na emisie z mletia obilnín, spracúvania zelených krmovín a výroby sušeného krmiva a krmných zmesí pre spoločenské zvieratá.
- (2) BAT-AEL sa nemusia vzťahovať na výrobu kyseliny citrónovej alebo droždia.
- (3) Na biochemickú spotrebu kyslíka (BSK) sa hodnoty BAT-AEL nevzťahujú. Na ilustráciu: priemerná ročná úroveň BSK₅ vo výtok z biologickej čistiarne odpadových vôd je obvykle ≤ 20 mg/l.
- (4) BAT-AEL platné pre ChSK možno nahradiť BAT-AEL platnými pre TOC. Korelácia medzi ChSK a TOC sa určuje jednotlivo v každom prípade. Uprednostňuje sa BAT-AEL platný pre TOC, pretože monitorovanie TOC si nevyžaduje používanie veľmi toxických zlúčenín.
- (5) Horná hranica rozpätia zodpovedá:
 - 125 mg/l v prípade mliekarní
 - 120 mg/l v prípade zariadení na spracovanie ovocia a zeleniny
 - 200 mg/l v prípade zariadení na spracovanie olejnatých semien a rafináciu rastlinných olejov
 - 185 mg/l v prípade zariadení na výrobu škrobu
 - 155 mg/l v prípade zariadení na výrobu cukru, ako denné priemerné hodnoty len vtedy, keď je efektívnosť znižovania ≥ 95 % ako ročný priemer alebo priemer počas obdobia výroby.
- (6) Dolná hranica rozpätia sa zvyčajne dosiahne pri použití filtrácie (napr. filtrácia pieskom, mikrofiltrácia, membránový bioreaktor), pričom horná hranica rozpätia sa obvykle dosiahne v prípade výlučného použitia sedimentácie.
- (7) Horná hranica rozpätia dosahuje hodnotu 30 mg/l ako dennú priemernú hodnotu, keď efektívnosť znižovania je ≥ 80 % akoročný priemer alebo priemer počas obdobia výroby.
- (8) BAT-AEL nemusí platiť v prípade, keď je teplota odpadovej vody nízka (napr. pod 12 °C) počas dlhších období.
- (9) Horná hranica rozpätia zodpovedá:
 - 4 mg/l v prípade mliekarní a zariadení na výrobu škrobu, ktoré vyrábajú modifikovaný alebo hydrolyzovaný škrob
 - 5 mg/l v prípade zariadení na spracovanie ovocia a zeleniny
 - 10 mg/l v prípade zariadení na spracovanie olejnatých semien a rafináciu rastlinných olejov, v ktorých sa štiepia mydlové roztoky, ako denné priemerné hodnoty len vtedy, keď je efektívnosť znižovania ≥ 95 % ako ročný priemer alebo priemer počas obdobia výroby.

Súvisiace monitorovanie je opísané v BAT 4.

Zistený stav BAT 12 sa netýka prevádzky
Opis Áno

Vzhľadom k tomu, že v prevádzke pri výrobe krmných zmesí nevznikajú priemyselné odpadové vody a ani nedochádza k ich vypúšťaniu do vodného toku, BAT 12 sa prevádzky netýka.

1.8. Hluk

BAT 13: BAT zamerané na prevenciu vzniku emisií hluku alebo, ak to nie je prakticky realizovateľné, ich zníženie, spočívajú v stanovení, vykonávaní a pravidelnom preskúmaní plánu riadenia hluku, ktorý je súčasťou systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1) a ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

- protokol, ktorý obsahuje opatrenia a harmonogramy,
- protokol na vykonávanie monitorovania hluku,
- protokol reakcií na zistené hlukové udalosti, napr. sťažnosti,
- program znižovania hluku zostavený tak, aby sa v ňom identifikovali zdroje hluku; merala/odhadovala miera vystavenia hluku a vibráciám; opísal podiel jednotlivých zdrojov a realizovali preventívne opatrenia a/alebo opatrení na zníženie hluku.

Použitelnosť

BAT 13 sa uplatňuje len v prípade, keď sa očakáva a/alebo je podložené obťažovanie hlukom u citlivých receptorov.

Zistený stav BAT 13 sa netýka prevádzky

Opis **Áno**

V prevádzke nebolo doposiaľ zaznamenané obťažovanie hlukom u citlivých receptorov a vzhľadom na umiestnenie prevádzky v priemyselnej oblasti mimo zastaveného územia, obťažovanie hlukom z prevádzky sa neočakáva. Preto sa požiadavka BAT 13 prevádzky netýka.

BAT 14 *BAT zamerané na prevenciu vzniku emisií hluku alebo, ak to nie je prakticky realizovateľné, na ich zníženie, spočívajú vo využívaní jednej z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie:*

Technika		Opis	Použitelnosť
a	Vhodné umiestnenie vybavenia a budov	Hladiny hluku je možné znížiť zväčšením vzdialenosti medzi zdrojom emisií hluku a ich prijímačom, využitím budov ako zvukovej clony a premiestnením vchodov a východov budov.	V existujúcich zariadeniach nemusí byť možné premiestniť vybavenie, vchody a východy budov z dôvodu nedostatku priestoru a/alebo nadmerných nákladov.
b	Prevádzkové opatrenia	Patria sem: i) zlepšenie kontroly a údržby vybavenia; ii) pokiaľ je to možné, zatváranie dverí a okien v uzavretých priestoroch; iii) obsluha vybavenia skúseným personálom; iv) pokiaľ je to možné, vyhýbanie sa hlučným činnostiam v noci; v) zabezpečenie opatrení na zníženie hluku napr. počas činností údržby.	Všeobecne použiteľná technika
c	Vybavenie s nízkou hlučnosťou	Patria sem nehluché kompresory, čerpadlá a ventilátory.	
d	Vybavenie na kontrolu hluku	Patria sem: i) obmedzovače hluku; ii) izolácia vybavenia; iii) uzavretie hlučného vybavenia; iv) zvuková izolácia budov.	Tieto techniky nemusia byť použiteľné v existujúcich zariadeniach z dôvodu nedostatku priestoru.

e	Znižovanie hluku	Inštalácia prekážok medzi zdroje emisií hluku a ich prijímače (napr. ochranné steny, násypy a budovy).	Táto technika je použiteľná iba v prípade existujúcich zariadení, v nových zariadeniach by nemala byť vôbec potrebná. Z dôvodu nedostatku priestoru nemusí byť v prípade existujúcich zariadení možné realizovať inštaláciu prekážok.
---	------------------	--	---

Zistený stav BAT 14 je uplatňovaný
 Opis **Áno**

Prevádzka sa nachádza v dostatočnej vzdialenosti od zastavaného územia, čím splňa požiadavku uvedenú v písm. a) vhodné umiestnenie vybavenia a budov v dostatočnej vzdialenosti od citlivých receptorov.

1.9. Zápach

BAT 15: BAT zamerané na prevenciu vzniku emisií zápachu alebo, ak to nie je prakticky realizovateľné, jeho zníženie, spočívajú v stanovení, vykonávaní a pravidelnom preskúmaní plánu riadenia zápachu, ktorý je súčasťou systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1) a ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

- protokol, ktorý obsahuje opatrenia a harmonogramy,
- protokol na vykonávanie monitorovania zápachu, ktorý môžu dopĺňať merania/odhady vystavenia zápachu alebo odhady účinkov zápachu,
- protokol reakcií na zistené výskyty zápachu, napr. sťažnosti,
- prevencia zápachu a program jeho zmiernenia zostavený tak, aby sa v ňom identifikovali zdroje zápachu; merala/odhadovala sa miera vystavenia zápachu; opísal sa podiel jednotlivých zdrojov a realizovali sa preventívne opatrenia a/alebo opatrenia na zmiernenie zápachu.

Použiteľnosť

BAT 15 sa uplatňuje len v prípadoch, keď sa očakáva a/alebo je podložené obťažovanie zápachom v prípade citlivých receptorov.

Zistený stav BAT 15 sa netýka prevádzky
 Opis **Áno**

Prevádzka nie je významným zdrojom emisií zápachu a doposiaľ nebolo zaznamenané obťažovanie zápachom v prípade citlivých receptorov.

2. Závery o BAT týkajúce sa krmiva

2.1. Energetická efektívnosť

2.1.1. Kŕmne zmesi/krmivo pre spoločenské zvieratá

Všeobecné techniky na zvýšenie energetickej efektívnosti sa uvádzajú v oddiele 1.3 týchto záverov o BAT. Orientačné úrovne environmentálnych vlastností sa uvádzajú v nasledujúcej tabuľke.

Tabuľka 2

Orientačné úrovne environmentálnych vlastností pri špecifickej spotrebe energie

Výrobok	Jednotka	Špecifická spotreba energie (ročný priemer)
Krmné zmesi	MWh/tona výrobku	0,01 – 0,10 ⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾
Suché krmivo pre spoločenské zvieratá		0,39 – 0,50
Mokrú krmivo pre spoločenské zvieratá		0,33 – 0,85

(1) Dolnú hranicu rozpätia možno dosiahnuť, ak výrobné procesy nezahŕňajú peletovanie.

(2) Špecifické úrovne spotreby energie nemusia platiť, keď sa ako suroviny používajú ryby a iné vodné živočíchy.

(3) Horná hranica rozpätia predstavuje 0,12 MWh/tonu výrobkov v prípade zariadení v oblastiach s chladným podnebím a/alebo ak sa na účely dekontaminácie v prípade salmonelovej nákazy používa tepelná úprava.

Zistený stav splnené

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ predložil za rok 2020 výpočet špecifickej spotreby energie prepočítaný na ročný priemer, ktorá bola na úrovni 0,085 MWh/ t výrobku, čím prevádzkovateľ spĺňa orientačné úrovne environmentálnych vlastností pri špecifickej spotrebe energie v prevádzke uvedené v Tabuľke 2.

2.1.2. Zelené krmivá

BAT 16: BAT zamerané na zvýšenie energetickej efektívnosti pri spracovaní zelených krmovín spočívajú vo využívaní primeranej kombinácie techník uvedených v BAT 6 a techník uvedených v tejto časti.

Technika		Opis	Použitelnosť
a	Využívanie predsušeného krmiva	Pri výrobe sa využíva predsušené krmivo (ktoré sa napríklad pri vädnutí na plocho rozprestrela).	Technika nie je použiteľná v prípade procesov za mokra.
b	Recyklácia odpadových plynov zo sušičky	Odpadové plyny sa z cyklónu vpúšťajú do horáka sušičky.	Všeobecne použiteľná technika
c	Využívanie odpadového tepla na predsušenie	Teplo z vypúšťanej pary z vysokoteplotných sušičiek sa používa na predsušenie zelených krmovín alebo jeho časti.	

Zistený stav BAT 16 sa netýka prevádzky
 Opis **Áno**

Vzhľadom k tomu, že v prevádzke sa nevyrábajú zelené krmivá, požiadavky BAT 16 sa netýkajú prevádzky.

2.2. *Spotreba vody a vypúšťanie odpadových vôd*

Všeobecné techniky na zníženie spotreby vody a objemu vypúšťanej odpadovej vody sa uvádzajú v oddiele 1.4 týchto záverov o BAT. Orientačné úrovne environmentálnych vlastností sa uvádzajú v nasledujúcej tabuľke.

Tabuľka 3

Orientačné úrovne environmentálnych vlastností pri špecifickom objeme vypúšťanej odpadovej vody

<i>Výrobok</i>	<i>Jednotka</i>	<i>Špecifický objem vypúšťanej odpadovej vody (ročný priemer)</i>
<i>Mokrú krmivo pre spoločenské zvieratá</i>	<i>m³/tona výrobku</i>	<i>1,3 – 2,4</i>

Zistený stav netýka sa prevádzky
 Opis **Áno**

V prevádzke sa nevyrábajú mokré krmivá pre spoločenské zvieratá, preto sa požiadavka špecifického objemu vypúšťanej odpadovej vody uvádzaná ako ročný priemer netýka prevádzky. Techniky používané na zníženie spotreby vody v prevádzke sú vyhodnotené v kapitole 1.4 záverov o BAT.

2.3. *Emisie do ovzdušia*

BAT 17: *BAT zamerané na obmedzenie organizovane odvádzaných emisií prachu do ovzdušia spočívajú vo využívaní jednej z techník uvedených v tejto časti.*

<i>Technika</i>		<i>Opis</i>	<i>Použitelnosť</i>
<i>a</i>	<i>Vrecový filter</i>	<i>Pozri oddiel 14.2.</i>	<i>Technika nemusí byť použiteľná na zníženie objemu lepivého prachu.</i>
<i>b</i>	<i>Cyklón</i>		<i>Všeobecne použiteľná technika</i>

Tabuľka 4

Úrovně emisií súvisiace s BAT (BAT-AEL) pre organizovane odvádzané emisie prachu do ovzdušia z mletia a chladenia peliet pri výrobe kŕmnych zmesí

Ukazovateľ	Špecifický proces	Jednotka	BAT-AEL (priemer za obdobie odoberania vzoriek)	
			Nové zariadenia	Existujúce zariadenia
Prach	mletie	mg/Nm ³	< 2 – 5	< 2 – 10
	chladenie peliet		< 2 – 20	

Súvisiace monitorovanie je opísané v BAT 5.

Zistený stav BAT 17 nie je uplatňovaný v rozsahu Tabuľky 4
Opis **Áno**

V prevádzke sa používajú nasledovné odlučovacie zariadenia na znižovanie množstva emisií, ktoré sú odvádzané do ovzdušia:

výdych V1 (príjem surovín) – filtračná jednotka JM 20/25 (textilný filter s polyesterovou filtračnou plst'ou).

výdych V2 (šrotovanie surovín) – filter C-CAE 415 (textilný filter s polyesterovou filtračnou plst'ou).

výdych V3, V4 a V5 (granulovanie surovín) – cyklónový odlučovač.

Prevádzkovateľ spĺňa techniky na obmedzenie organizovane odvádzaných emisií prachu do ovzdušia uvedené v písm. a) a písm. b) BAT 17.

V súčasnosti je pre emisie prachu (tuhých znečisťujúcich látok) odvádzané z mletia surovín (výdych V2) a granulovania peliet (výdychy V3 až V5) určený emisný limit vyjadrený ako všeobecný emisný limit podľa Prílohy č. 3, kapitoly I. Všeobecné emisné limity, 1. skupina – tuhé znečisťujúce látky, 3. podskupina Vyhlášky MŽP SR č. 410/2012, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov, ako stanovená hmotnostná koncentrácia (20 mg.m⁻³, resp. 150 mg.m⁻³) v závislosti od hmotnostného toku emisií tuhých znečisťujúcich látok uvoľňovaných do ovzdušia.

Po nadobudnutí účinnosti záverov o BAT, t. j. od 05. 12. 2023 bude potrebné v prevádzke v prípade mletia vstupných surovín (výdych V2) dodržiavať BAT-AEL určený hmotnostnou koncentráciou < 10 mg.m⁻³ a v prípade granulovania peliet (výdychy V3 až V5) BAT-AEL určený hmotnostnou koncentráciou < 20 mg.m⁻³ bez ohľadu na hmotnostný tok emisií tuhých znečisťujúcich látok, tak ako je to uvádzané v Tabuľke 4 pre uvedené technologické procesy výroby.

K. Prílohy správy

Nie

L. Záver – celkové zhodnotenie

V správe sú vyhodnotené len závery, ktoré sú uplatniteľné pre prevádzku, alebo ktorých neuplatniteľnosť bolo potrebné zdôvodniť.

Z vykonanej environmentálnej kontroly vyplynulo, že prevádzkovateľ **uplatňuje** BAT 2, 7, 8, 10, 14.

Prevádzkovateľ **neuplatňuje** v prevádzke BAT 1, 5, 6, 17.

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 1, nakoľko prevádzkovateľ nemá zavedený certifikovaný systém environmentálneho manažérstva.

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 5 v rozsahu podľa požiadaviek priloženej tabuľky – monitorovaní emisií prachu, ktoré sú emitované do ovzdušia z mletia a chladenia peliet vo výrobe kŕmnych zmesí (výduchy V2 až V5) **v intervale raz za rok**. Aktuálne platné integrované povolenie pre prevádzku určuje prevádzkovateľovi monitorovanie tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia v intervale podľa požiadaviek Vyhlášky MŽP SR č. 411/2012 Z. z. o monitorovaní emisií zo stacionárnych zdrojov znečisťovania ovzdušia a kvality ovzdušia v ich okolí v znení neskorších predpisov, čo však nie je v súlade s požiadavkami BAT 5.

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 6, nakoľko nemá doposiaľ vypracovaný plán energetickej efektívnosti a nie je ešte držiteľom systému environmentálneho manažérstva, preto neuplatňuje techniku v BAT 6a).

V prevádzke **nie je uplatňovaný** BAT 17 v rozsahu podľa požiadaviek priloženej Tabuľky 4 – v integrovanom povolení nie je určený BAT-AEL stanovený hmotnostnou koncentráciou $< 10 \text{ mg.m}^{-3}$ v prípade mletia vstupných surovín (výdych V2) a BAT-AEL určený hmotnostnou koncentráciou $< 20 \text{ mg.m}^{-3}$ v prípade granulovania peliet a granuláčnych liniek (výduchy V3 až V5). Aktuálne platné integrované povolenie pre prevádzku určuje pre emisie tuhých znečisťujúcich látok do ovzdušia emisný limit vyjadrený ako všeobecný emisný limit podľa Prílohy č. 3, kapitoly I. Všeobecné emisné limity, 1. skupina – tuhé znečisťujúce látky, 3. podskupina Vyhlášky MŽP SR č. 410/2012, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v znení neskorších predpisov, ako stanovená hmotnostná koncentrácia (20 mg.m^{-3} , resp. 150 mg.m^{-3}) v závislosti od hmotnostného toku emisií tuhých znečisťujúcich látok uvoľňovaných do ovzdušia, čo však nie je v súlade s požiadavkami Tabuľky 4 v BAT 17.

Kontrolovanej prevádzky **sa netýkajú** techniky BAT 3, 4, 9, 11, 12, 13, 15, 16. Tieto techniky prevádzkovateľ nemusí uplatňovať z dôvodov, že sa jedná o techniky, ktoré nie sú uplatniteľné a aplikovateľné pre kontrolovanú prevádzku, alebo sa jedná o techniky BAT pre iné výroby krmív (napr. zelené krmivo, mokré krmivo pre spoločenské zvieratá).

Pri kontrole neboli riešené špecifické závery BAT uvedené v kapitolách 3. až 13., ktoré sa netýkajú vykonávanej činnosti v prevádzke a týkajú sa iných sektorov potravinárskeho, nápojového a mliekarenskeho odvetvia.

Inšpekcia vzhľadom na požiadavky vyplývajúce z prijatých záverov o BAT začne konanie z vlastného podnetu podľa § 11 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ vo veci prehodnotenia povolenia a vyzve prevádzkovateľa na podanie žiadosti o zmenu integrovaného povolenia pre prevádzku.

O výsledku kontroly a obsahu správy bol prevádzkovateľ informovaný zaslaním tejto *Správy o environmentálnej kontrole č. 63/2021/Z*.

M. Podpisy

Za SIŽP:

RNDr. Martin Jursa

.....

Za SIŽP:

Ing. Kristína Titková

.....