



Číslo: 8041-26177/2021/Tit/370240105

SPRÁVA O MIMORIADNEJ ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 38/2021/Z

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala mimoriadnu environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 9 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 9 zákona - Mimoriadna
Podnet:	Áno
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	RNDr. Martin Jursa	Číslo preukazu: 495
Telefón:	037 656 06 33	
Elektronická adresa:	martin.jursa@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Kristína Titková	Číslo preukazu: 428
Telefón:	037 656 06 47	
Elektronická adresa:	kristina.titkova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: CHEMOLAK a.s.
Adresa sídla: Továrenská 7, 919 04 Smolenice
IČO: 31 411 851
Kontrola oznámená: 18.06.2021 Spôsob: Elektronickou poštou
Zástupca: Ing. Róbert Bachratý Funkcia: vedúci divízie ekológie a krízového manažmentu
Telefón: 0905 351 697
Elektronická adresa: bachraty@chemolak.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: **Nová varňa živíc**
Adresa prevádzky: Továrenská 7, 919 04 Smolenice
Variabilný symbol: 370240105
Integrované povolenie: 4056/OIPK-945/05-Kč/370240105
Vydané: 12.7.2005
Právoplatné: 12.8.2005
Projektovaná kapacita: linka alkydových živíc – 15 000 t
linka akrylátových živíc – 2 706 t
linka nenasytených polyesterových živíc – 2 706 t
Kategória: 4.1. b) Výroba organických chemikálií, ktorými sú organické zlúčeniny obsahujúce kyslík, ako sú alkoholy, aldehydy, ketóny, karboxylové kyseliny, estery a zmesi esterov, acetáty, étery, peroxidy, epoxidové živice.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované obdobie: 20.08.2015 – 25.7.2018
Posledná kontrola: 23.7.2018 – 24.9.2018
Kontrolované obdobie: 20.6.2020 – 21.6.2021
Začatie kontroly: 21.6.2021
Prvé miestne zisťovanie: 21.6.2021
Vypracovanie správy: 23.7.2021
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie Počet snímok: -
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné: -

G. Zameranie kontroly – opis

Mimoriadna kontrola bola vykonaná na základe podnetu, ktorý bol postúpený na Inšpekciu mailom dňa 17. 06. 2021 z Ministerstva životného prostredia Slovenskej republiky (ďalej len „MŽP“) a v ktorom sa pisateľ sťažuje „*najmä na nadmerný zápach v obci Smolenice, údajne*

pochádzajúci od prevádzkovateľa CHEMOLAK, a.s. Viacerí občania sa sťažujú, že nie je možné vetrať aj v týchto vysokých teplotách, nakoľko zápach je horší ako zápach v obci“.

Na základe obsahu uvedeného podnetu bola kontrola zameraná na dodržiavanie podmienok integrovaného povolenia týkajúcich sa alebo súvisiacich so zápachom.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

V čase vykonanej kontroly prebiehala výroba alkydových, akrylátových a nenasýtených polyesterových živíc v prevádzke.

Počas miestnej obhliadky t.j. dňa 21. 6. 2021 prebiehali v prevádzke nasledujúce práce:

- **rozpúšťací kotol VRK 13** - alkydová živica S610/70 LV - 22000 kg -ohrev parou na 75°C
 - **reaktor RA2** - nenasýtený polyester P5010 - nasádzanie 13615 kg surovín a následné varenie - 8,00 nasadenie glykolov a vody, od 15,00 prachové suroviny
 - **reaktor RA4** - akrylátová živica D1450 - začiatok o 14,30 nasádzanie a následné varenie
 - **reaktor RA3** - alkydová živica S610/70 LV - nasádzanie 4300 kg surovín a varenie od 19,00
 - blend tank VRK14** - nenasýtený polyester P100 - úprava – 20 500 kg - 30°C
 - **skladovacie nádrže SETAL** - 3 komory - 3 x nenasýtený polyester P100 - 60000kg - 25°C-príprava na expedíciu
 - **1 komora** - 1x nenasýtený polyester P5010 – 19 500 kg
- Všetky práce boli vykonávané podľa technologického režimu.

V čase vykonanej mimoriadnej environmentálnej kontroly a fyzickej obhliadky nebolo senzorické vnímanie zápachu vo vonkajších priestoroch prevádzky vnímané ako obťažujúce. Mierny zápach bolo cítiť priamo vo výrobnnej hale, pričom vo vzdialenosti cca 2m od haly už nebol citeľný. Keďže nie je stanovený emisný limit pre pachové látky a ani žiadny právny predpis ho neurčuje, v integrovanom povolení nie sú určené podmienky ohľadom merania zápachu. Na základe fyzickej obhliadky a kontroly predložených dokladov a prevádzkových dokumentácií bolo zistené, že prevádzkovateľ dodržal kontrolované podmienky integrovaného povolenia č. 4056/OIPK-945/05-Kč/370240105 zo dňa 12. 07. 2005 v znení jeho zmien a doplnení.

V uvedenej skutkovej veci podnetu – prešetrovania nadmerného zápachu šíiaceho sa z prevádzky dňa **17.06.2021**, nie je možné zo strany Inšpekcie relevantne vyhodnotiť skutkový stav, pretože od prvého nahlásenia uvedeného skutku a doručenia podnetu Inšpekcii, ako príslušnému orgánu na prešetrovanie, vykonania mimoriadnej environmentálnej kontroly uplynuli **4 dni**, a na mimoriadnej environmentálnej kontrole sa zápach nepreukázal, Inšpekcia nemôže spätne relevantne vyhodnotiť daný skutok - podnet týkajúci sa zápachu z prevádzky, s tak veľkým časovým odstupom. Taktiež v areáli prevádzkovateľa sa nachádza viacero spoločností, ktoré môžu emitovať pachové látky do ovzdušia.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie.
2. Podnet postúpený z MŽP SR
3. Preventívna prehliadka a údržba – stroje I. kategórie
4. Preventívna prehliadka a údržba – stroje II. Kategórie
5. Spotreba zemného plynu v rokoch 2020-2021

6. Spotreba elektrickej energie 2020-2021
7. Spotreba pitnej a technologickej vody 2020-2021
8. Spotreba kvapalného dusíka 2020-2021
9. Spotreba surovín na prevádzke NVŽ – 2020-2021
10. Ročný plán preventívnej údržby 2021
11. Evidenčný list opráv strojného zariadenia
12. Denný režim, Stredisko Divízia výroby spojív
13. Súbor technicko-prevádzkových podmienok a technicko – organizačných opatrení

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka II.A.3.1.

V prevádzke sa nebudú používané iné látky ako uvedené v nasledovnom zozname bez povolenia Inšpekcie, vrátane ich maximálneho ročného množstva:

Technologický uzol	Surovina	Ročná spotreba (t)
Výroba alkydových živíc	Polyoly	1 000
	Polykarboxylové kyseliny	1 900
	Oleje	3 500
	Rozpúšťadlá	3 600
	Katalyzátory	1
Výroba akrylátových živíc	Monoméry	1 600
	Rozpúšťadlá	1 100
Výroba nenasýtených polyesterových živíc	Glykoly	2 000
	Polykarboxylové kyseliny	2 000
	Monoméry	3 000
	Dicyklopentadién	1 500
Mechanicko-chemicko biologická ČOV	Síran železitý	20
	Hydroxid sodný	25
	polymérny flokulant Praestol 852	5
	Kyselina fosforečná	3

2. Podmienka II.A.3.4.

V prevádzke je zakázané používať nové suroviny, chemické látky a vstupné médiá bez povolenia Inšpekcie. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom

použití nových chemických látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov chemickej látky.

Zistený stav **Dodržané**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ používa základné suroviny, pomocné látky, média, energie a výrobky v schválenom množstve:

Technologický uzol	Surovina	Ročná spotreba (kg) v roku 2020	Ročná spotreba (kg) v roku 2021
Výroba alkydových živíc	Polyoly	267 519	146 671
	Polykarboxylové kyseliny	440 664	216 504
	Oleje	634 884	385 384
	Rozpúšťadlá	1 105 777	502 762
	Katalyzátory	274,6	233,24
Výroba akrylátových živíc	Monoméry	436 160	141 365
	Rozpúšťadlá	385 390	56 617
Výroba nenasýtených polyesterových živíc	Glykoly	2 000	207 730
	Polykarboxylové kyseliny	397 000	255 958
	Monoméry	700 160	319 800
	Dicyklopentadién	385 390	-

Spotreby nepresiahli množstvá povolené v integrovanom povolení.

V čase miestnej obhliadky sa v prevádzke nenachádzali a ani nepoužívali suroviny bez schválenia Inšpekcie.

Organické rozpúšťadlá použité vo výrobe na čistenie výrobných zariadení prevádzkovateľ v plnej miere regeneruje na destilačnom zariadení fy Sussmeyer a opätovne ich používa. Prevádzkovateľ technikou destilácie vracia organické rozpúšťadlá späť do procesu, čím efektívne využíva a šetrí zdroje.

3. Podmienka II.A.3.3.

Predpokladaná spotreba energií a palív v prevádzke je uvedená v nasledovnej tabuľke:

Vstupy energie a palív	Maximálna ročná spotreba/ množstvo (jedn.)	Prepočet na GJ
Zemný plyn	1 500 000 m ³	20 087
Nákup el. energie	866,160 MWh	3 118
Celkový vstup energie a palív v GJ	-	23 205

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ nepresiahol predpokladanú spotrebu energií a palív. Z predložených dokladov vyplýva, že v roku 2020 bolo spotrebovaných 865 652 m³ zemného plynu a v roku 2021 do 21.06.2021 bola spotreba zemného plynu 655 483 m³. Spotreba elektrickej energie taktiež nepresiahla maximálnu ročnú spotrebu uvedenú v tabuľke. V roku 2020 bolo spotrebovaných 681 117 kWh el. energie a v roku 2021 – 387 660 kWh.

4. Podmienka II.I.8.2.

Prevádzkovateľ je povinný priebežne podľa harmonogramu preventívnej údržby vykonávať kontrolu potrubí, armatúr a technologického zariadenia v miestach, kde sa skladujú alebo používajú nebezpečné látky. O kontrole viesť záznam v PC.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ predložil Ročný plán preventívnej údržby, Evidenčný list opráv strojného zariadenia, Preventívna prehliadka a údržba – stroje I. a II. Kategórie.

Preventívna údržba je v prevádzke vykonávaná podľa predloženého harmonogramu. O kontrolách sa vedú záznamy, ktoré sú uchovávané v PC.

Údržba prevádzky sa vykonáva pravidelne podľa vypracovaného plánu údržby. Prevádzkovateľ má identifikované kritické zariadenia z hľadiska ochrany životného prostredia a vypracované Analýzu rizík a Hodnotenie rizika podľa zákona č. 128/2015 Z. z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, v ktorom sú spracované kritické zariadenia a rôzne scenáre úniku znečisťujúcich látok a postupy riešenia v prípade havárií. Prevádzka podľa zákona č. 128/2015 Z. z. spadá do kategórie A podnikov. Prevádzkovateľ má taktiež v spoločnosti umiestnený stál hasičský útvar, ktorý v prípade výskytu mimoriadnych udalostí vie operatívne zareagovať a zabrániť vzniku veľkých škôd na majetku, zdraví a životnom prostredí.

Záložná linka prívodu elektrickej energie – spoločnosť CHEMOLAK a.s má vybudované dva hlavné prívody VN elektriny do podniku. Rozvodňa 22 kV je umiestnená priamo v budove NVŽ. Napojenie z trafostanice 110/22 kV (Západoslovenská distribučná a.s.) je zaústené

v kobke č. 9 rozvodne. V kobke č.13 je zaústená záskoková linka z vonkajšieho vedenia ZSE zo Senice. V prípade výpadku napájania z rozvodne 110/22 kV je plnohodnotné napájanie zabezpečené cez túto záskokovú linku. V prevádzke sa nachádza záložný zdroj elektriny-dieselagregát a v prípade úplného výpadku napájania elektrinou má prevádzka NVŽ zabezpečenú dodávku elektriny inštalovaným dieselagregátom. Sú ním napájané výrobné zariadenia dôležité pre bezpečné ukončenie reakcií v reaktoroch pri výrobe živíc - čerpadlá chladiaceho okruhu, miešadlá reaktorov. V prevádzke je inštalovaný záložný zdroj tepla - prevádzka má dva kotly, určené na procesný ohrev o výkone 2 x 2,5 MW. Jeden kotol je v prevádzke podľa potrieb výroby, druhý kotol je záložný. Okrem dieselagregátu je chladenie reaktorov v prípade výpadku elektriny možné chladiť priamym napojením z rozvodov pitnej vody (gravitačný vodovod, nezávislý od prívodu elektrickej energie) alebo sú vybudované suchovody, na ktoré sa môže v prípade nutnosti napojiť autocisterna ZHÚ a tlačiť vodu na chladenie. Obidva tieto systémy sú pripravené na okamžité nasadenie otvorením príslušných ventilov. V prevádzke je inštalované aj záložné napájanie centrálného riadiaceho systému - centrálny riadiaci systém v prípade výpadku elektriny je vybavený vlastnými záložnými zdrojmi UPS, ktoré chránia riadiaci systém pred stratou údajov a chránia softvér systému.

Prevádzkovateľ má vypracovaný a príslušným orgánom štátnej vodnej správy schválený Plán preventívnych opatrení na zabránenie neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup pri ich úniku (havarijný plán), v ktorom sú uvedené znečisťujúce látky používané v prevádzke, miesta ich uloženia, spôsob zaobchádzania s nimi a postupy v prípade havarijného úniku do životného prostredia.

Prevádzkovateľ má Inšpekciou schválený Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, vypracovaný dňa 08. 04. 2019 Ing. Róbertom Bachratým a v ktorom sú uvedené opatrenia v prípade výskytu neštandardných situácií pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia a navrhnuté opatrenia na zabránenie nadmerného úniku znečisťujúcich látok do vonkajšieho ovzdušia. Súčasťou uvedeného dokumentu je aj zoznam prechodových stavov s osobitným uvedením stavov, počas ktorých by v porovnaní s obvyklými prevádzkovými stavmi mohli vzniknúť iné znečisťujúce látky alebo významne vyššie množstvo emisií bežne vznikajúcich znečisťujúcich látok, v ktorých dôsledku by mohlo dôjsť k znečisteniu ovzdušia nad prípustnú úroveň, najmä nábehy chemických technológií a reaktorov po dlhodobom odstavení a iné obdobné špecifické čistiace alebo obnovovacie činnosti.

Prevádzkovateľ zabezpečuje raz ročne nastavovanie horákov na procesný ohrev oprávnenou osobou. Počas nastavovania horákov sa optimalizujú spaľovacie pomery vzhľadom na produkované emisie typické pre spaľovanie zemného plynu. Nastavovaním horákov sa zabezpečuje aj správny priebeh spaľovacieho procesu. Po spustení horákov procesného ohrevu sa samotný proces spaľovania riadi podľa príslušného riadiaceho systému.

8. Podmienka III.A.1.11.

Ak integrované povolenie neobsahuje konkrétne spôsoby a metódy zisťovania, podmienky a povinnosti, postupuje sa podľa príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší v zmysle Prílohy č. 3 sú určené všeobecné technické požiadavky a všeobecné podmienky prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich pachové látky nasledovne:

Pri technologických procesoch a zariadeniach, pri ktorých môžu byť pri prevádzke alebo pri drobných poruchách emitované látky s intenzívnym zápachom, treba vykonať technicky dostupné opatrenia na obmedzenie emisií, napríklad zakrytie zariadenia, zapuzdrowanie časti zariadenia, vytvorenie podtlaku v zapuzdrowanej časti zariadenia, vhodné skladovanie surovín, výrobkov a zvyškov. Technologické činnosti, pri ktorých vznikajú pachové látky, treba umiestniť do uzavretých priestorov. Odpadové plyny s intenzívnym zápachom sa musia odvádzať na čistenie, spaľovanie alebo iné zneškodnenie zodpovedajúce najlepšej dostupnej technike. Pri stanovení rozsahu požiadaviek v jednotlivých prípadoch je potrebné vziať do úvahy hlavne objemový prietok odpadových plynov, hmotnostný tok pachových látok, miestne rozptylové podmienky, trvanie emisií a vzdialenosť zariadenia od najbližšej uvažovanej alebo jestvujúcej zástavby.

Výroba je založená na polyreakciách. Vo výrobnom procese sa týmito reakciami prepracovávajú tekuté a prachové suroviny na polyméry, z ktorých sa v konečnom dôsledku pripravujú ich roztoky v organických rozpúšťadlách. Technologicky je NVŽ napojená na sklad surovín v prepravných obaloch, potrubné rozvody surovín, centrálny sklad tekutých surovín (CSTS), sklad polotovarov, centrálnu kotolňu a pomocné prevádzky. Tekuté suroviny sa na NVŽ dopravujú potrubnými rozvodmi, v kontajneroch a v sudoch. Prachové suroviny sú prepravované vnútropodnikovou automobilovou dopravou a motorovými dopravnými vozíkmi. Hotové živice sa distribuuju cez sklad polotovarov potrubnými rozvodmi, pre externých odberateľov autocisternou a nákladnou železničnou dopravou.

Celý výrobný proces prebieha v reaktoroch, je uzatvorený, bez možnosti úniku pachových látok.

Odvádzanie emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia

Pri samotnej výrobe vznikajú dva druhy emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia:

- 1) *Emisie VOC* – vznikajú prehaním používaných organických rozpúšťadiel. Každý reaktor má samostatný odvzdušňovací okruh. Do tohto okruhu je zapojené odvzdušnenie reaktora (cez kondenzátor), odvzdušnenie deličky azeotropickej zmesi, zbernej nádrže a odvzdušnenie vákuovej pumpy. Odvzdušňovací systém vyúsťuje na strechu budovy prevádzky, kde je ukončený uhlíkovou protiiskriacou poistkou – patrónou. Potrubné rozvody odvzdušnenia majú dimenziu Ø 60 mm. Odvzdušňovací systém nie je pripojený na žiadne odlučovacie zariadenie.
- 2) *Emisie TZL* – vznikajú pri nasádzaní tuhých (prachových) surovín. TZL sú lokálne odsávané ventilátorom od násypiek prachových surovín a sú odlučované na filtri, ktorý je vybavený filtračnými patrónmi z lisovanej buničiny (typ PULORÁTOR RF 15 VR). Reaktory č. 1 a č. 2 majú spoločný odlučovač TZL. Reaktor č. 3 má samostatný odlučovač TZL.

Pri plnení hotových výrobkov vznikajú fugitívne emisie VOC. Emisie sú odsávané do ovzdušia bez odlučovania znečisťujúcich látok. Emisie vznikajúce „dýchaním nádrží“ v CSTS sú voľne vyvedené cez odvzdušňovacie armatúry do ovzdušia.

Emisie z nasádzania prachových surovín sa zachytávajú v prachových filtroch popísaných v kapitole o linke na výrobu alkydových živíc. Emisie z nasádzania kvapalných surovín sú fugitívne. Odvzdušnenie bolo popísané v kapitolách o výrobných linkách. Z nasádzania monomérov do monomérového zásobníka (nádrže) vznikajú fugitívne emisie odvádzané voľne do ovzdušia. Z nasádzania kvapalných surovín cez váhu TOLEDO vznikajú fugitívne emisie odvádzané v duchotechnikou, alebo odvzdušnením váhy cez protiiskrovú patrónu, ktorou je ukončený odvzdušňovací rozvod na streche budovy.

Emisie zo skladu polotovarov vznikajú pri odvzdušňovaní zásobníkov a ide o fugitívne emisie. Zásobníky sa odvzdušňujú odvzdušňovacím rozvodom, do ktorého je zaradený jeden 25 m³ zásobník, ktorý slúži ako havarijná uzávača. Odvzdušňovací rozvod vyúsťuje na vonkajšej strane budovy a je ukončené v 600 l železnom kontajneri. Emisie voľne odchádzajú do ovzdušia.

Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje

P.č.	Miesto vypúšťania (označenie výduchu)	Zdroj emisií	Rozmery (m) Plocha miesta vypúšťania(m ²)	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok (m _{n,s} ³ .h ⁻¹)	Teplota emisií (°C)
1.	A 8	Odsávanie plniacich miest Plniarne	0,4 x 0,345 m S = 0,140 m ²	22,6	3 504	26,8
2.	A 10	Odsávanie výrobných priestorov NVŽ	0,62 x 1,24 m S = 0,77 m ²	24,5	8 393	28,8
3.	A 14	Odsávanie miešarne a miestnosti akrylátov	0,165 x 0,36 m S = 0,059 m ²	22,6	3 675	23,0
4.	S 12	Odsávanie navažovania surovín	Ø = 0,25 m S = 0,05 m ²	19,5	960	35,1
5.	Kotel K-1 KONUS	Kotolňa na ohrev	0,8, x 0,4 m	4	–	221

	Bertrams	teplonosnéh o média	$S = 0,32 \text{ m}^2$			
6.	Kotol K-2 KONUS Bertrams	Kotolňa na ohrev teplonosnéh o média	$0,8 \times 0,4 \text{ m}$ $S = 0,32 \text{ m}^2$	4	–	296
7.	Kotol K-3 PGV 250	Kotolňa na ohrev teplonosnéh o média – vykurovanie objektov prevádzky	$\varnothing = 0,5 \text{ m}$ $S = 0,1963 \text{ m}^2$	4	–	214
8.	Parný kotol K-1 THERMON OVA TNB – 700/G-10	Parná kotolňa – výroba pary pre technologick é účely	$\varnothing = 0,35 \text{ m}$ $S = 0,096 \text{ m}^2$	8,7	–	180

Prevádzkovateľ uplatňuje techniku uvedenú v BAT 10 LVOC písm. a) kondenzáciou organických zlúčenín Odvzdušnenia reaktorov a rozpúšťacích kotlov sú vybavené spätnými chladičmi, v ktorých prichádza ku kondenzácii organických rozpúšťadiel a nezreagovaných organických surovín, čím sa eliminuje množstvo uvoľňovaných organických zlúčenín uvoľňovaných do ovzdušia.

Miesta v technológii, kde prichádza k vzniku emisií tuhých znečisťujúcich látok – nasádzanie pevných surovín do reaktorov, sú vybavené lokálnym odsávaním, na ktorom sú inštalované filtre PUROLATOR RF 15 VR. Ako filtračný materiál sú používané patróny vyrobené z lisovanej buničiny.

K. Prílohy správy Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. III.A. 1.11.
2. III.A.3.1.
3. III.A.3.3.
4. III.A.3.4.
5. III.I.8.2.

Nedodržané v časti

-

Nedodržané

-

M. Záver – celkové zhodnotenie

SIŽP na základe vykonanej mimoriadnej environmentálnej kontroly nezistila nedostatky, a týmto potvrdzuje podľa § 35 ods. 1 zákona o IPKZ súlad kontrolou zisteného stavu v prevádzkovaní činnosti v prevádzke s podmienkami povolenia.

O výsledku kontroly a obsahu správy bol prevádzkovateľ informovaný zaslaním tejto Správy o environmentálnej kontrole č. 38/2021/Z.

N. Podpisy

Za SIŽP:

RNDr. Martin Jursa

.....

Ing. Kristína Titková

.....