



Číslo: 6923-21725/47-10/2021

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 17/2021/Ško/P

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 9 zákona - Mimoriadna
Podnet:	Áno
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. b) zákona - Pokuta § 19 ods. 2 – Zastavenie činnosti

Odstúpené:	Nie
------------	------------

B. Orgán štátneho dozoru

Riaditeľka IŽP BB:	JUDr. Denisa Masná	Číslo preukazu: 687
Telefón:	048 471 96 10	
Elektronická adresa:	denisa.masna@sizp.sk	

Inšpektor :	Ing. Mária Petrová	Číslo preukazu: 146
Telefón:	048 471 96 50	
Elektronická adresa:	maria.petrova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Alena Škorňová	Číslo preukazu: 336
Telefón:	048 471 96 57	
Elektronická adresa:	alena.skornova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	ARPenviron s.r.o.
Adresa:	Padáň 3176, 929 01 Padáň

Zástupca: Ing. Alena Popovičová
Funkcia: Odborne spôsobilá osoba v oblasti IPKZ
Telefón: 905 917 352
Elektronická adresa: alena.popovicova@arpenviro.sk

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: Knauf Insulation, s.r.o.
Adresa sídla: Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa
IČO: 31 628 109
Kontrola oznámená: 04. 05. 2021 Spôsob: Telefonicky

Zástupca: Ing. Marián Tkáč
Funkcia: prokurista
Telefón: 045 68 33 300
Elektronická adresa: marian.tkac@knaufinsulation.com

Zástupca: Ing. Miroslava Švecová
Funkcia: HSE technik
Telefón: 008 914 257
Elektronická adresa: miroslava.svecova@knaufinsulation.com

Zástupca: Ing. Ivana Baculíková
Funkcia: Manažér výroby
Telefón: 0917 466 112
Elektronická adresa: ivana.baculikova@knaufinsulation.com

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Minerálne vlákno MV1 a MV2
Adresa prevádzky: Železničný rad 24, 968 14 Nová Baňa
Variabilný symbol: 470190104
Integrované povolenie: 2077-3854/2007/Vir/470190104
Vydané: 6.2.2007
Právoplatné: 14.2.2007
Projektovaná kapacita: Projektovaný výkon kuplovej pece linky MV1 je 8,12 t/hod.
Projektovaný výkon kuplovej pece linky MV2 je 9,34 t/hod.

Kategória:
3.4. Tavenie nerastných látok vrátane výroby minerálnych vlákien s kapacitou tavenia presahujúcou 20 t za deň.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované
obdobie: 1.1.2019 – 19.6.2020
Posledná kontrola: 19.6.2020 – 31.6.2020
Kontrolované obdobie: 1.1.2020 – 18.5.2021
Začatie kontroly: 18.5.2021
Prvé miestne zisťovanie: 18.5.2021

Vypracovanie správy: 10.6.2021
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia:	Nie	Počet snímok:	-
Videodokumentácia:	Nie		
Odňatie prvopisov:	Nie		
Odobraté vzorky:	Nie		
Meranie emisií:	Nie		
Iné:	-		

G. Zameranie kontroly – opis

Environmentálna kontrola bola podľa § 34 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie dodržiavania vybraných podmienok integrovaného povolenia týkajúcich sa zosúladenia integrovaného povolenia s Vykonávacím rozhodnutím komisie (2012/135/EU) z 28.02.2012, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre výrobu skla a na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok a k zmene povolenia.

Ďalej bola kontrola zameraná na prešetrenie podnetu, doručeného inšpekcii elektronicky e-mailom dňa 08.04.2021, týkajúceho sa znečisťovania ovzdušia v meste Nová Baňa a tiež na plnenie opatrenia na nápravu, ktoré bolo prevádzkovateľovi uložené rozhodnutím č. 8728-37810/47/2019/Pet zo dňa 15.10.2019.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

V prevádzke sú vyrábané minerálne vlákna na dvoch samostatných linkách MV1 a MV2. Obidve linky sú v súčasnosti v prevádzke. V čase kontroly bola v chode linka MV2, na linke MV1 prebiehali bežné opravy a údržba.

Suroviny a koks sú z prevádzkových zásobníkov po ďalšom triedení podsitných frakcií dopravované systémom váh a dopravníkov do kuplových pecí. Zavážanie je riadené z velínov liniek. Suroviny sa následne tavia v kuplových peciach. Pecné plyny vznikajúce pri tavení sú odsávané do filtračného zariadenia Envirotec (každá kuplová pec ma vlastné zariadenie), ktoré pozostáva z iskrovej komory, látkového filtra a spaľovacej komory. Spaliny z kuplovej pece sa v Envirotec-u čistia (znižovanie emisií TZL a CO, oxidácia H₂S na SO₂) a prebytočné teplo zo spaľovacej komory Envirotec-u je využívané v rekuperátore na predohrev spaľovacieho vzduchu do kuplových pecí.

Za oxidačným stupňom v rámci čistenia odpadových plynov z kuplovej pece č. 2 linky MV2 je inštalované odsírenie. Spaliny odsávané z Envirotec-u sú ochladzované v chladiči z cca 850°C na cca 160°C. Do ochladených spalín je dávkované absorpčné činidlo Ca(OH)₂ pneumatickým dávkovačom s výkonnostným intervalom od 10 do 100 kg.h⁻¹. Následne vo filtračnom zariadení typ ALFA-JET PLUS sú zachytávané tuhé znečisťujúce látky vrátane sorbentu. K doreagovaniu kyslých zložiek spalín s dávkovaným absorpčným činidlom dochádza priamo v skrini filtra. Za účelom zabezpečenia dostatočnej rýchlosti prúdenia spalín je v potrubí pred filtrom ALFA-JET PLUS inštalovaná špeciálna dvojklapka. V potrubí pred vstupom spalín do komína je inštalovaný systém merania a regulácie, ktorý kontinuálne vyhodnocuje koncentrácie SO₂ a riadi systém redukcie spalín. Na základe technologického

merania SO_2 je automaticky dávkované absorpčné činidlo. Vyčistené spaliny sú odťahované ventilátorom do jestvujúceho komína vysokého 130 m. Zachytené tuhé znečisťujúce látky s obsahom sorbentu sú zariadením na odsun zachytených tuhých podielov redistribuované späť do systému odsírenia. Prebytočné množstvo je sústredované v zásobníku odpraškov. Systém odsírovania je automaticky riadený regulačnou technikou.

Tavenina z kuplových pecí je spracovávaná na rozvlákňovacích strojoch na minerálne vlákna, ktoré sú prúdom vzduchu prepravované na zberné dopravníky, kde sa z nich vytvára primárny koberec minerálnej vlny. Minerálne vlákna obalené spojivom sú prisávané k zbernému pásu, ktorý sa skladá z perforovaných lamiel, kde vlákna vytvárajú primárny koberec, ktorý je systémom dopravných pásov prepravovaný k výkyvnému ukladaciemu zariadeniu (pendel). Pod pendlom sa z primárneho koberca priečnym ukladaním vytvára viacvrstvový sekundárny koberec. Sekundárny koberec prechádza po valcových dopravníkoch cez dve váhy, ktoré snímajú jeho plošnú hmotnosť.

Po skomprimovaní koberec vstupuje do vytvrdzovacej komory, kde je stlačením medzi dvoma lamelovými dopravníkmi určená hrúbka výrobkov a prebieha proces vytvrdzovania spojiva. Vytvrdzovanie spojiva sa dosahuje pomocou horúceho cirkulujúceho vzduchu, ktorý prechádza kobercom minerálnej vlny. Horúci vytvrdený koberec je v chladiacej zóne ochladzovaný presávaním okolitého vzduchu a ďalej spracovávaný (formátovanie, stohovanie, paletovanie, balenie).

Dňa 08. 03. 2012 bolo v Úradnom vestníku Európskej únie zverejnené **Vykonávacie rozhodnutie komisie (2012/135/EU) z 28.02.2012, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách pre výrobu skla** (ďalej len „závery o BAT“).

Inšpekcia z dôvodu uverejnenia uvedeného právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách **vykonala dňa 24.05.2014 v prevádzke environmentálnu kontrolu plnenia BAT**, ktorú zamerala na zosúladenie podmienok integrovaného povolenia so závermi o BAT. Na základe informácií poskytnutých prevádzkovateľom, predchádzajúcich kontrol vykonaných inšpekciou, údajov a informácií zasielaných prevádzkovateľom v zmysle príslušných podmienok integrovaného povolenia bolo uskutočnené porovnanie reálne vykonávaných činností resp. postupov v jednotlivých technologických častiach prevádzky s BAT. Z porovnania vyplynulo, že emisie všetkých znečisťujúcich látok na jednotlivých technologických častiach prevádzky (tavenie, usadzovanie, vytvrdzovanie a chladenie) boli nižšie, ako limity určené inšpekciou v integrovanom povolení a ako hodnoty uvedené v záveroch o BAT, okrem znečisťujúcej látky SO_x , ktorej hmotnostné koncentrácie na výduchoch obidvoch kuplových pecí liniek MV1 a MV2 po prepočítaní na normálne stavové podmienky a suchý plyn pri $\text{O}_{2\text{ref}}$ 8 % obj. prekračovali limit BAT-AEL.

Inšpekcia na základe uvedeného rozhodnutia č. 8736-7569/2016/Jed/470190104/Z20 zo dňa **07.03.2016 prehodnotila a aktualizovala podmienky povolenia** z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o BAT a **určila odchýlnu hodnotu z plnenia emisných limitov pre SO_x** – vyjadrené ako SO_2 z kuplových pecí v zmysle § 22 ods. 6 zákona o IPKZ **na dobu od 08.03.2016 do 07.03.2020**. Uplatnenie odchýlnej hodnoty bolo prevádzkovateľom požadované z dôvodu stanovenia času potrebného na získanie všetkých povolení pre inštaláciu odsírovacieho zariadenia, realizáciu investičného projektu (výber

vhodného typu zariadenia, výber dodávateľa, projektová dokumentácia a.i.) a následne jeho uvedenie do prevádzky.

Rozhodnutím č. 6923-38057/2018/Pet,Kri/470190104/Z23-SP zo dňa **15.11.2018** bolo **povolené uskutočnenie stavby „Redukcia obsahu síry v odpadových plynch z kuplových pecí“**.

Rozhodnutím č. 4121-32275/2020/4/470190104/SkP-Z23 zo dňa **30.09.2020**, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 22.10.2020, **bolo povolené dočasné užívanie časti stavby „Redukcia obsahu síry v odpadových plynch z kuplových pecí - časť stavby a technologického zariadenia iba pre linku Minerálne vlákno 2“ na skúšobnú prevádzku na dobu 12 mesiacov odo dňa nadobudnutia právoplatnosti uvedeného rozhodnutia.**

Na linke Minerálne vlákno MV1 nebolo zrealizované odsírovacie zariadenie. Z uvedeného vyplýva, že linka MV1 nie je prevádzkovaná v súlade s Vykonávacím rozhodnutím komisie (2012/135/EU) z 28.02.2012, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o BAT pre výrobu skla.

Od 8.3.2020 je prevádzkovateľ povinný výrobu Minerálneho vlákna 1 prevádzkovať v súlade s hore uvedeným Vykonávacím rozhodnutím komisie (2012/135/EU) z 28.02.2012, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o BAT pre výrobu skla a v súlade s podmienkami BAT určenými v integrovanom povolení.

Prevádzkovateľ po zverejnení záverov o BAT uskutočnil, resp. vykonal rad primárnych technických opatrení, ktoré nepriniesli očakávaný efekt. Na základe bilancie síry vstupných surovín, vykonal prevádzkovateľ v rokoch 2014 – 2015 niekoľko prevádzkových skúšok s cieľom eliminovať množstvo emisií síry a dosiahnuť splnenie BAT-AEL emisného limitu. Kritériami pre výber testovacích záväzkov bol výpočet emisií síry s určením takej záväzky, ktorá dosahuje nižšie emisie síry než sú súčasné, zachovanie množstva brikiet, ako vstupnej suroviny s cieľom zachovať recykláciu odpadu pri výrobe minerálneho vlákna, vyhovujúce chemické zloženie vlákna, ako výstupného produktu a náklady na suroviny na tonu lávy. Testovanie záväzkov bolo vykonávané tak, že za súčasne boli oprávnenou organizáciou merané emisie vypúšťané do ovzdušia.

Z niekoľkohodinových testov vykonaných v prevádzke, len jedna záväzka spĺňala požadovaný emisný limit, ktorá bola následne testovaná počas niekoľkých dní na zistenie udržateľnosti použitia vybranej záväzky. Po niekoľkých hodinách bol test ukončený a vyhodnotený, ako neúspešný z nasledovných dôvodov: neudržateľné prevádzkovanie kuplovej pece, znížený taviaci výkon, vyššia spotreba koksu, čo má za následok vyššiu produkciu skleníkových plynov CO₂ a v neposlednom rade zvýšenie nákladov a ekonomická nevýhodnosť záväzky. Prevádzkovateľ sa po neúspešnom teste rozhodol uskutočniť sekundárne opatrenie na zníženie koncentrácie SO₂ v spalínach z kuplových pecí liniek MV1 a MV2 – inštalácia odsírovacieho zariadenia.

Prešetrenie podnetu:

Na účely prešetrenia podnetu, bola ďalšia časť kontroly zameraná hlavne na znečisťovanie ovzdušia, nakoľko podľa pisateľa podnetu dňa 08.04.2021 došlo k znečisťovaniu ovzdušia v meste Nová Baňa, čo podložil niekoľkými fotografiami. Uviedol že takýto stav je dlhodobý

a nastáva hlavne v nočných hodinách a niekedy aj cez víkend, 08.04.2021 to trvalo takmer celý deň.

Inšpekcia na základe fotografií konštatuje, že k zvýšenému úniku emisií došlo z núdzového komína kuplovej pece č. 2.

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa a predloženej prevádzkovej evidencie dňa 08.04.2021 v dennej zmene cca od 13:36 hod. dochádzalo takmer k pravidelnému výpadku horákového automatu spaľovania pecných plynov na filtračnom zariadení Envirotec L2. To malo za následok otváranie núdzového komína a únik emisií do ovzdušia. O 16:03 hod. bola odstavená výroba a kontrola horákového automatu po elektrickej stránke. Preventívne bolo vymenené riadenie horákového automatu, výmena zdroja napätia, snímač 201P1, očistenie meracieho bodu pre diferenciu 212F1, kontrola regulačných klapiek a potrubia s iskrovou komorou IK214. Niekoľkokrát bol pokus o nábeh, stále vypadával horákový automat spolu s otváraním núdzového komína. Nakoľko sa poruchu nedarilo odstrániť, 09.04.2021 o 3:30 hod. bola z kuplovej pece č. 2 vypustená záťažka, resp. láva a kuplová pec bola odstavená do neplánovaných bežných opráv. Boli opäť chronologicky skontrolované: rotačná násypka, snímač 201P1, núdzový komín, klapka núdzového komína 213Y1, iskrová komora IK214, potrubie od IK214 po filter F211, filter FZ211, ventilátor 212M1 odťah spalín, výmenník W210 a potrubie k výmenníku W250, regulačné dvojklapky 250M1 a 214M3. Pri dôkladnej kontrole regulačnej dvojklapky 214M3 a otvorením inšpekčných otvorov bolo zistené na jednej z klapiek poškodenie. Klapka sa opravila, nastavila sa presne na polohu a zaistila zvarom po oboch stranách hriadeľa klapky. Práca údržby bola ukončená o 13,00 hod. Nasledovali práce na kuplovej peci a štandardný postup pre nábeh linky. Výroba bola opäť spustená dňa 09.04.2021 o 17:36 hod. bez problémov.

Práce okolo kuplovej pece a dohodnuté kontrolné činnosti sťažovalo enormne veľké množstvo odpichnutej lávy v podpecnej šachte, ktorá sa musela chladieť požiarnou vodou niekoľko hodín, pretože v priestoroch KP a bubna bolo veľa CO prachu a horúceho dymu.

Na základe zistených skutočností inšpekcia konštatuje, že dňa 08.04.2021 na výrobnéj linke MV2 došlo k prechodovému stavu, ktorý vznikol v dôsledku poruchy spaľovania a v uvedenom prípade bolo nutné vypúšťanie emisií núdzovým komínom.

V podmienkach integrovaného povolenia, ako aj v súbore technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia sú presne určené časy, ktoré špecifikujú povolené otvorenie núdzového komína.

Počas uvedeného prechodového stavu bol núdzový komín kuplovej pece č. 2 otvorený celkovo 45 krát v trvaní sumárne 165 minút.

Počas prevádzkovania kuplovej pece môže dôjsť ku prechodovým stavom v prevádzke, kedy je nutné vypúšťanie emisií núdzovými komínmi. K otvoreniu núdzového komína dochádza pri zapáľovaní (nábehu) kuplovej pece, vypúšťaní (odstavovaní) kuplovej pece a pri akejkoľvek poruche spaľovania CO v pecných plynoch. Otvorenie núdzového komína je dôsledkom aktivácie bezpečnostnej blokády riadiaceho systému pri nábehu, vypúšťaní a pri indikácii poruchy systému spaľovania CO. V prípade, že v kuplovej peci dôjde k zvýšeniu koncentrácie CO na úroveň dolnej medze výbušnosti a hrozí riziko výbuchu filtra, tak núdzový komín je otváraný z dôvodu zníženia rizika poškodenia zariadenia v dôsledku výbuchu.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie v znení jeho neskorších zmien
2. Rozhodnutie č. 4121-32275/2020/4/470190104/SkP-Z23 zo dňa 30. 09. 2020
3. Špecifikácie hotových výrobkov NB_RE_002
4. Prevádzková evidencia (evidenčné listy o výmene filtračných dosiek, evidencia porúch, odstraňovanie porúch a údržba filtračných zariadení, evidencia otvárania a zatvárania núdzových komínov, evidencia nábehu a odstavovania kuplových pecí)
5. Súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia
6. Správa o oprávnenom meraní TZL, kovov, NO_x, SO₂, SO_x, CO, TOC, NH₃, HCl, HF, H₂S, dimetylamínu, fenolu a formaldehydu z technologických zariadení spoločnosti Knauf Insulation, s.r.o. (č. správy 02/590/2016 zo dňa 17.01.2017)
7. Správa o oprávnenom meraní emisií NO_x z technologického zariadenia spoločnosti Knauf Insulation s.r.o. (č. správy: 02/082/2018 zo dňa 27.03.2018)
8. Technologické emisné merania
9. Rozhodnutie o opatrení na nápravu č. 8728-37810/47/2019/Pet zo dňa 15.10.2019
10. Vyjadrenie prevádzkovateľa k realizácii nápravných opatrení zo dňa 22.10.2020

J. Kontrolné zistenia

Kontrola podmienok integrovaného povolenia:

1. Podmienka II. A. Podmienky prevádzkovania, bod 5. Technicko – prevádzkové podmienky, bod č. 5.4

Bod 5.4: Vo filtračných komorách liniek MV1 a MV2 (FK 1 a FK 2) používať, ako filtračný materiál iba dosky z minerálnych vlákien typu PVV, FK.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Filtračnými vložkami vo filtračných komorách liniek MV1 a MV2 sú vlastné výrobky filtračné dosky z minerálnych vlákien, ktoré prevádzkovateľ vyrába na jednotlivých linkách podľa „Špecifikácií hotových výrobkov“ a „Špecifikácií procesu a kvality“. Obsluha otvorí filtračnú komoru a skontroluje stav filtračných dosiek v rannej smene. V prípade potreby sú dosky vymenené. Dátum výmeny a množstvo dosiek sa zaznamenáva v prevádzkovej evidencii vedenej elektronicky v automatizovanom riadiacom systéme. Výmena dosiek je vykonávaná v dvojtýždňových intervaloch. Od 01.01.2021 bolo na linke MV1 spotrebovaných 9746 ks filtračných dosiek a na linke MV2 20288 ks filtračných dosiek.

2. Podmienka II. A. Podmienky prevádzkovania, bod 5. Technicko – prevádzkové podmienky, bod č. 5.5

Bod 5.5: Kuplové pece č. 1 a 2 nabiehajú na normálnu prevádzku podľa nábehového diagramu. Doba nábehu trvá maximálne 3 hodiny, z toho: doba nábehu spaľovacej komory trvá max. 1 h, doba nábehu kuplovej pece trvá max 2 h.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Údaje o dobe nábehu spaľovacej komory a kuplovej pece sú evidované v prevádzkovej evidencii vedenej elektronicky v automatizovanom riadiacom systéme. Dňa 09.04.2021, po odstránení poruchy na horákovom automate spaľovania pecných plynov na výrobnnej linke MV2 trvala doba nábehu spaľovacej komory od 14:56 hod. do 15:37 hod. a kuplovej pece od 15:37 hod. do 17:34 hod., čo je v súlade s podmienkou integrovaného povolenia.

3. Podmienka II. A. Podmienky prevádzkovania, bod 5. Technicko – prevádzkové podmienky, bod č. 5.6

Bod 5.6: Vypúšťanie emisií núdzovými komínmi pri nábehu kuplových pecí č. 1 a 2 nesmie prekročiť 7 min.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vedie evidenciu o počte a dĺžke časového úseku každého vypúšťania odpadových plynov z kuplových pecí č. 1 a 2 núdzovými komínmi. Údaje o vypúšťaní emisií núdzovým komínom pri nábehu kuplových pecí sú evidované v prevádzkovej evidencii vedenej elektronicky v automatizovanom riadiacom systéme. Proces ovládania núdzových komínov je riadený automaticky, podľa vyhodnocovania automatického systému ovládania kuplovej pece a zariadenia na čistenie odpadových plynov z pecí. Dňa 09.04.2021, po odstránení poruchy na horákovom automate spaľovania pecných plynov, bol núdzový komín otvorený pri nábehu kuplovej pece č. 2 štyrikrát v trvaní 5 minút, 16 sekúnd, 3 sekundy a 12 sekúnd. Otvorenie núdzového komína neprekročilo 7 minút.

4. Podmienka II. A. Podmienky prevádzkovania, bod 5. Technicko – prevádzkové podmienky, bod č. 5.7

Bod 5.7: Celková doba odstavenia kuplových pecí č. 1 a 2 trvá maximálne 2 hodiny (od okamihu, keď sa prestane zaväzovať do pecí palivo (koks) po vypustenie nevytaveného materiálu do úložiska pod pecami).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Údaje o dobe odstavenia kuplových pecí od okamihu, keď sa prestane zaväzovať do pecí palivo po vypustenie nevytaveného materiálu do úložiska pod pecami, sú vedené v prevádzkovej evidencii elektronicky v automatizovanom riadiacom systéme. Dňa 09.04.2021 bola kuplová pec č. 2 vypustená bez zachladzovania po opakovaných prestojoch z dôvodu poruchy na výrobnnej linke MV2. O 3:18 hod. bolo ukončené fúkanie vzduchu do kuplovej pece a o 4:08 hod. bolo ukončené vypustenie jej obsah do podpecnej jamy. Celková doba odstavenia kuplovej pece trvala do 1 hodiny, čo je v súlade s podmienkou integrovaného povolenia.

5. Podmienka II. A. Podmienky prevádzkovania, bod 5. Technicko – prevádzkové podmienky, bod č. 5.8

Bod 5.8: Vypúšťanie emisií núdzovými komínmi pri odstavení kuplových pecí č. 1 a 2 nesmie prekročiť 20 min.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Vypúšťanie emisií núdzovým komínom pri odstavení kuplových pecí je evidované v prevádzkovej evidencii vedenej elektronicky v automatizovanom riadiacom systéme. Dňa

09.04.2021 bola kuplová pec č. 2 po opakovaných prestojoch z dôvodu poruchy na výrobnéj linke MV2 odstavená. Núdzový komín pri odstavení kuplovej pece bol otvorený 2 krát v trvaní pár sekúnd. Ani jedno otvorenie neprekročilo 20 minút, čo je v súlade s podmienkou integrovaného povolenia.

6. Podmienka II. A. Podmienky prevádzkovania, bod 5. Technicko – prevádzkové podmienky, bod č. 5.9

Bod 5.9: Nábeh a odstavenie kuplových pecí je prechodovým stavom prevádzky. Počas prechodového stavu sa emisné limity neuplatňujú.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V predloženej prevádzkovej evidencii vedenej elektronicky v automatizovanom riadiacom systéme je vedený nábeh a odstavenie kuplových pecí v hodinách. Kuplové pece štandardne nabiehajú po vykonaní plánovaných bežných opravách.

7. Podmienka II. A. Podmienky prevádzkovania, bod 5. Technicko – prevádzkové podmienky, bod č. 5.16

Bod 5.16: Prevádzkovateľ nesmie vypúšťať emisie núdzovými komínmi č. 1 a 2 počas poruchy na filtračnom zariadení Envirotec pri štandardných prevádzkových podmienkach taviacich pecí podľa dokumentácie **po dobu presahujúcu jednorázovo 1 hod a sumárne 3 hod za týždeň**. Maximálna doba vypúšťania emisií núdzovými komínmi č. 1 a 2 pri tepelnej zálohe taviacich pecí (nevýrobný stav pecí) môže byť **jednorázovo max. 12 hod**.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V predloženej prevádzkovej evidencii vedenej elektronicky v automatizovanom riadiacom systéme sú zaznamenané údaje o vypúšťaní emisií núdzovými komínmi počas poruchy na filtračnom zariadení Envirotec pri štandardných prevádzkových podmienkach taviacich pecí. Kontrolované boli údaje od 01.01.2021 až do 17.05.2021. Vypúšťanie emisií núdzovými komínmi ani v jednom prípade nepresiahlo jednorázovo počas poruchy 1 hodinu, sumárne 3 hodiny za týždeň a pri tepelnej zálohe taviacich pecí maximálnu dobu vypúšťania jednorázovo 12 hodín. Počas poruchy na horákovom automate spaľovania pecných plynov dňa 08.–09.04.2021, bol núdzový komín otvorený 45 krát, v trvaní sumárne 165 minút, čo je v súlade s podmienkou integrovaného povolenia.

8. Podmienka II. A. Podmienky prevádzkovania, bod 5. Technicko – prevádzkové podmienky, bod č. 5.17

Bod 5.17: Prevádzkovateľ je povinný 1 krát v týždni skontrolovať technický stav a funkčnosť všetkých odlučovacích zariadení v prevádzke. V prípade zistenia nedostatkov a závad odlučovacích zariadení vykonať ihneď opatrenia na ich odstránenie.

O kontrole viesť záznam v prevádzkovom denníku.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ pravidelne 1 krát za týždeň kontroluje technický stav a funkčnosť všetkých odlučovacích zariadení v prevádzke. Zistené nedostatky, závady a dátum ich

odstránenia sú evidované v prevádzkovej evidencii vedenej elektronicky v automatizovanom riadiacom systéme.

9. Podmienky II. B. Emisné limity, bod 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia, bod č. 1.1, č. 1.2 a č. 1.3

Bod 1.1: Platnosť emisných limitov:

Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C.

Pre kuplové taviace pece prevádzkované v nepretržitej prevádzke emisný limit platí pre koncentrácie prepočítané pre obsah kyslíka v odpadových plynach $O_{2ref} = 8 \%$ objemu **okrem oxidov síry vyjadrených ako SO_x – oxid siričitý, oxid sírový a aerosól H_2SO_4 vyjadrené ako oxid siričitý SO_2 , kde platí odchýlna hodnota $O_{2ref} = 13 \%$ objemu.**

Bod 1.2: Obmedzenie platnosti odchýlnej hodnoty:

Odchýlna hodnota $O_{2ref} = 13 \%$ objemu platí pre prepočítanie hmotnostnej koncentrácie oxidov síry vyjadrených ako SO_x – oxid siričitý, oxid sírový a aerosól H_2SO_4 vyjadrené ako oxid siričitý SO_2 pri porovnaní s určeným emisným limitom **do 07. marca 2020. Od 08.03.2020 platí hodnota $O_{2ref} = 8 \%$ objemu.**

Bod 1.3: Určenie emisných limitov:

Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z prevádzky nesmú prekročiť emisné limity vyjadrené ako hmotnostné koncentrácie uvedené v tabuľke č. 1a:

Technolog. časť prevádzky	Časť zdroja produktujúca ZL	Odhlučovacie zariadenie	Znečisťujúca látka - Emisný limit [mg.m ⁻³]													
			TZL	NO _x	SO _x	CO	Fenol	Formaldehyd	NH ₃	HF	Aminy	TOC	H ₂ S	HCl	Kovy-1	Kovy-2
Tavenie	Núdzový komín pecí č. 1 a 2	-	1)	1)	1)	1)	-	-	-	1)	-	-	1)	1)	1)	1)
	01MV1 01MV2	ENV + OZ	20	350	1400 ²⁾	1000	-	-	-	5	-	-	2	30	1	2

Vysvetlivky k tabuľke č. 1a,b:

¹⁾ Emisný limit sa neuplatňuje z dôvodu prechodového stavu (nábeh a odstavenie kuplových pecí č. 1 a 2)

²⁾ Emisný limit pre SO_x :
platí pri použití viac ako 45% hmot. minerálne viazaného tvarovacieho kameniva (MVTK) v zmesi a pri kompletnej recyklácii odfiltrovaného prachu

³⁾ Emisie pre tuhé znečisťujúce látky nesmú prekročiť hmotnostný tok 0,2 kg.h⁻¹ alebo koncentrácia v odpadovom plyne nesmie prekročiť hodnotu 150 mg.m⁻³

Kovy – 1: As, Co, Ni, Cd, Se, Cr^{VI}

Kovy – 2: As, Co, Ni, Cd, Se, Cr^{VI}, Sb, Pb, Cr^{III}, Cu, Mn, V, Sn

Použitie skratky (podľa platnej dokumentácie prevádzkovateľa):

01MV1, 01MV2 – kuplová pec č. 1 a č. 2 (za zariadením Envirotec + odsirovacie zariadenie)

02MV1 – zberná komora (filtračná komora č. 1/1)

03MV1 – vytvrdzovacia komora (filtračná komora č. 1/2)

– chladiaca zóna (filtračná komora č. 1/3)

04MV1	– píliaca stanica (ITK filter)
02MV2	– prijímací pas (filtračná komora č. 2)
03MV2	– vytvrdzovacia komora
	– chladiaca zóna
04MV2	– píliaca stanica (KPRF 5000)
DHV	– formátovanie (filter KJF2)
DHV2	– (LSP, filter KPRF 120)
Recyklácia odpadu z MV1 a MV2 – (SCHEUCH)	
STA	– navaľovačka
ENV	– Envirotec: filtračná stanica (látkový filter, spaľovacie zariadenie odpadových plynov)
FK	– filtračná komora
LF	– látkový filter
S	– spaľovacie zariadenie odpadových plynov
NK	– núdzový komín
SL	– striekacia linka
PN	– plstená náplň
LSP	– lamelové skružovateľné pásy
OZ	– odsírovacie zariadenie (dávkovanie CA (OH) ₂ + ALFA JET PLUS)

Zistený stav **Čiastočne dodržaná**

Opis **Áno**

Inšpekcia vykonala kontrolu dodržiavania emisných limitov a podmienok ich platnosti na technologickej časti prevádzky Tavenie, časti zdroja znečisťovania ovzdušia **01MV1 – kuplová pec č. 1 a 01MV2 – kuplová pec č. 2.**

Prevádzkovateľ preukazuje platnosť emisných limitov oprávnenými meraniami.

Pre kuplové taviace pece prevádzkované v nepretržitej prevádzke sa emisný limit uplatnil pre koncentrácie prepočítané pre obsah kyslíka v odpadových plynach $O_{2ref} = 8 \%$ objemu okrem oxidov síry vyjadrených ako SO_x – oxid siričitý, oxid sírový a aerosól H_2SO_4 vyjadrené ako oxid siričitý SO_2 , kde platila **do 07. 03. 2020 odchýlna hodnota $O_{2ref} = 13 \%$ objemu**, čo je preukázané v nasledovných správach z oprávnených meraní, ktoré prevádzkovateľ predložil inšpekcii:

- Správa o oprávnenom meraní TZL, kovov, NO_x , SO_2 , SO_x , CO, TOC, NH_3 , HCl, HF, H_2S , dimetylamínu, fenolu a formaldehydu z technologických zariadení spoločnosti Knauf Insulation, s.r.o.

Číslo správy a dátum vydania: 02/590/2016 zo dňa 17.01.2017

Deň oprávneného merania: 05. – 08. december 2016

- Správa o oprávnenom meraní emisií NO_x z technologickej časti prevádzky: Tavenie spoločnosti Knauf Insulation s.r.o.

Číslo správy: 02/082/2018 zo dňa 27.03.2018

Deň oprávneného merania: 16. marec 2018

Prevádzkovateľ preukazuje dodržiavanie určených emisných limitov oprávnenými meraniami, ktoré vykonala na kontrolovaných zariadeniach technologickej časti prevádzky Tavenie oprávnená meracia skupina EKO-TERM SERVIS s.r.o., Napájadlá 11/2743, 040 12 Košice.

Výsledky kontroly dodržiavania emisných limitov pre technologickú časť prevádzky Tavenie, sú uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Technologická časť prevádzky:	Tavenie		
Miesto vypúšťania:	1. Výduch 01MV1 - kuplová pec č. 1 (Envirotec) 2. Výduch 01MV2 - kuplová pec č. 2 (Envirotec)		
Číslo správy z oprávneného merania:	02/590/2016 zo dňa 17.01.2017; 02/082/2018 zo dňa 27.03.2018		
Dni oprávneného merania:	05. – 08. december 2016; 16. marec 2018		
Znečisťujúca látka (Výduch)	Porovnávaná hodnota	Emisný limit	Súlad / nesúlad
	Hmotnostná koncentrácia (mg.m ⁻³)		
1. Výduch 01MV1 - kuplová pec č. 1 (Envirotec)			
TZL (01MV1)	0,6	20 mg.m ⁻³	Súlad
NO _x (01MV1)	283	350 mg.m ⁻³	Súlad
SO ₂ (01MV1)	834	1400 mg.m ⁻³	Súlad
SO _x (01MV1)	1120		Súlad
CO (01MV1)	6	1000 mg.m ⁻³	Súlad
HF (01MV1)	3,3	5 mg.m ⁻³	Súlad
H ₂ S (01MV1)	1,3	2 mg.m ⁻³	Súlad
HCl (01MV1)	5,3	30 mg.m ⁻³	Súlad
Kovy-1 (01MV1)	0,066	1 mg.m ⁻³	Súlad
Kovy-2 (01MV1)	0,094	2 mg.m ⁻³	Súlad
2. Výduch 01MV2 - kuplová pec č. 2 (Envirotec)			
TZL (01MV2)	0,5	20 mg.m ⁻³	Súlad
NO _x (01MV2)	198	350 mg.m ⁻³	Súlad
SO ₂ (01MV2)	1310	1400 mg.m ⁻³	Súlad
SO _x (01MV2)	1613		Nesúlad ¹⁾

CO (01MV2)	118	1000 mg.m ⁻³	Súlad
HF (01MV2)	3,9	5 mg.m ⁻³	Súlad
H ₂ S (01MV2)	0,8	2 mg.m ⁻³	Súlad
HCl (01MV2)	7,5	30 mg.m ⁻³	Súlad
Kovy-1 (01MV2)	0,077	1 mg.m ⁻³	Súlad
Kovy-2 (01MV2)	0,111	2 mg.m ⁻³	Súlad

¹⁾ V rozhodnutí č. 8736-7569/2016/Jed/470190104/Z20 zo dňa 07.03.2016 sú v kapitolách 1.1, 1.2 a 1.3 Tabuľka č. 1a ako znečisťujúce látky uvádzané SO₂ aj SO_x. Z toho dôvodu boli meraním zisťované emisné veličiny pre obidve znečisťujúce látky. Na výduchu 01MV2 bol konštatovaný nesúlad s určeným emisným limitom, keďže hmotnostná koncentrácia SO_x sa nachádza nad emisným limitom. Inšpekcia uvedený nesúlad riešila v rámci environmentálnej kontroly, z ktorej bola vypracovaná správa č. 24/2017/Pet/P.

Na základe výsledkov naposledy vykonaných oprávnených meraní emisií znečisťujúcich látok bolo preukázané dodržanie určených emisných limitov na technologickej časti prevádzky Tavenie, častí zdroja znečisťovania ovzdušia výduch 01MV1 – kuplová pec č. 1 a výduch 01MV2 – kuplová pec č. 2 (okrem znečisťujúcej látky SO_x na výduchu 01MV2, čo už bolo riešené v rámci environmentálnej kontroly vykonanej dňa 30.05.2017).

Avšak **od 08.03.2020** platí pre kuplové taviace pece prevádzkované v nepretržitej prevádzke emisný limit pre koncentrácie prepočítané pre obsah kyslíka v odpadových plynach **O_{2ref} = 8 % objemu aj pre oxidy síry vyjadrených ako SO_x – oxid siričitý, oxid sírový a aerosól H₂SO₄ vyjadrené ako oxid siričitý SO₂.**

Nameraná hodnota hmotnostnej koncentrácie SO_x = 1120 mg.m⁻³ na časti zdroja znečisťovania ovzdušia výduch 01MV1 – kuplová pec č. 1 **po prepočítaní koncentrácie SO_x na O_{2ref} = 8 % objemu**, čo je podľa predložených prepočtov 1820 mg.m⁻³, vykazuje prekročenie emisného limitu 1400 mg.m⁻³. **Z uvedeného vyplýva, že prevádzkovateľ od 08.03.2020 nedodržuje emisný limit stanovený v integrovanom povolení pre technologickú časť prevádzky „Tavenie“ pre znečisťujúcu látku SO_x z výduchu 01MV1.**

Na základe porovnania limitného hmotnostného toku a zisteného hmotnostného toku v správe o oprávnenom meraní, nasledujúce oprávnené periodické meranie emisií všetkých znečisťujúcich látok určených pre časť zdroja znečisťovania ovzdušia 01MV1- kuplová pec č. 1 je potrebné vykonať do konca kalendárneho roka 2021.

Za oxidačným stupňom v rámci čistenia odpadových plynov z kuplovej pece č. 2 linky MV2 bolo na zníženie obsahu síry inštalované odsírovacie zariadenie v rámci stavby „Redukcia obsahu síry v odpadových plynov z kuplových pecí“. Rozhodnutím č. 4121-32275/2020/4/470190104/SkP-Z23 zo dňa 30. 09. 2020, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 22.10.2020, bolo povolené dočasné užívanie časti stavby „Redukcia obsahu síry v

odpadových plynov z kuplových pecí - časť stavby a technologického zariadenia iba pre linku Minerálne vlákno 2“ na skúšobnú prevádzku na dobu 12 mesiacov odo dňa nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia. Prevádzkovateľ je povinný počas skúšobnej prevádzky vykonať oprávnené periodické meranie emisií znečisťujúcich látok a preukázať dodržanie určených emisných limitov stanovených v integrovanom povolení.

Prevádzkovateľ po inštalácii odsírovacieho zariadenia v rámci skúšobnej prevádzky vykonal v roku 2020 zatiaľ technologické emisné meranie znečisťujúcej látky SO_x z výduchu 01MV2 – kuplová pec č. 2. Namerané hodnoty neprekročili emisný limit určený v integrovanom povolení.

10. Podmienka (opatrenie) II. C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník, bod č. 1

Bod 1: Prevádzkovateľ je povinný vykonať technické opatrenia na zabezpečenie dodržiavania hodnôt emisných limitov SO₂ vyplývajúcich z prehodnotenia a aktualizácie podmienok povolenia z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách súlade so závermi relevantnými pre predmetnú prevádzku, ktoré sú uvedené v prílohe ku Vykonávaciemu rozhodnutiu komisie z 28. februára 2012, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre výrobu skla **v lehote do 07.03.2020.**

Zistený stav **Čiastočne dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vykonal technické opatrenia na zabezpečenie dodržiavania hodnôt emisných limitov SO₂ vyplývajúcich z prehodnotenia a aktualizácie podmienok povolenia z dôvodu uverejnenia záverov o BAT len na linke Minerálne vlákno MV2.

Na linke Minerálne vlákno MV1 prevádzkovateľ doposiaľ nevykonal technické opatrenia na zabezpečenie dodržiavania hodnôt emisných limitov SO₂ v zmysle záverov o BAT.

Z uvedeného vyplýva, že linka MV1 nie je prevádzkovaná v súlade s uverejneným právne záväzným aktom Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – Vykonávacie rozhodnutie komisie (2012/135/EU) z 28.02.2012, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o BAT pre výrobu skla a integrovaným povolením.

Prevádzkovateľ ďalej dňa 03.12.2020 podal na inšpekciu žiadosť o zmenu integrovaného povolenia, v ktorej požiadal v zmysle § 24 ods. 8 zákona o IPKZ o udelenie dočasnej výnimky z požiadaviek § 22 ods. 3 a 4 a § 21 ods. 1 písm. c) a ods. 2 písm. c) zákona o IPKZ počas testovania nového výrobného postupu na jestvujúcom technickom zariadení linky na výrobu minerálneho vlákna č. 1. (testovanie nového technologického postupu v HCP výrobe pri zachovaní chemického zloženia vyrábaného vlákna stanovené organizáciou EUCEB - European Certification Board for Mineral Wool Product podľa normy HPC 6 pre bioperzistenciu), požadoval udeliť výnimku z emisného limitu pre SO_x na linke MV1 výdych 01MV1 z kuplovej taviacej pece nasledovne: požadovanú hodnotu emisného limitu SO_x (oxid siričitý, oxid sírový a aerosól H₂SO₄ vyjadrené ako oxid siričitý SO₂): 1 400 mg/m³ pri uplatnení hodnoty obsahu O_{2ref} = 13% objemu (aktuálne platná hodnota O_{2ref} = 8% objemu).

Na základe uvedeného inšpekcia rozhodnutím č. 1596-7477/2021/10/470190104 zo dňa 11.03.2021 konanie prerušila a požiadala nadriadený orgán MŽP SR o stanovisko, či je možné udeliť dočasnú výnimku z emisného limitu pre SO_x na linke MV1 výdych 01MV1 z kuplovej taviacej pece, aj napriek tomu, že linka Minerálne vlákno MV1 nie je prevádzkovaná v súlade so závermi o BAT.

Na inšpekciu bolo dňa 21.04.2021 doručené stanovisko MŽP SR k udeleniu dočasnej výnimky z požiadaviek §22 ods. 3 a 4 a § 21 ods. 1 písm. c) a ods. 2 písm. c) zákona o IPKZ, ak ide o testovanie a používanie nových techník. Na základe uvedeného stanoviska nadriadeného orgánu nebolo možné v predmetnom prípade aplikovať ustanovenia § 24 ods. 8 zákona o IPKZ a inšpekcia musí pozastaviť činnosť na tých zariadeniach, ktoré nespĺňajú požiadavky záverov o BAT pre príslušnú priemyselnú činnosť, ktoré boli prenesené do integrovaného povolenia prevádzky.

Nakoľko bolo prijaté rozhodnutie komisie, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách a inšpekcia vydala rozhodnutie č. 8736-7569/2016/Jed/470190104/Z20 zo dňa 07.03.2016, ktoré nadobudlo právoplatnosť dňa 08.03.2016, a ktorým bola určená odchýlna hodnota z plnenia emisných limitov pre SO_x – vyjadrené ako SO₂ z kuplových pecí v zmysle § 22 ods. 6 zákona o IPKZ na dobu od 08.03.2016 do 07.03.2020, **výnimku** z ustanovenia § 24 ods. 8 zákona o IPKZ **nebolo možné udeliť**. V zmysle citovaného rozhodnutia je **prevádzkovateľ povinný od 08.03.2020 prevádzkovať prevádzku v súlade s Vykonávacím rozhodnutím komisie (2012/135/EU) z 28.02.2012**, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o BAT pre výrobu skla. Z uvedených dôvodov inšpekcia rozhodnutím č. 1596-15430/2021/10/470190104 zo dňa 06. 05. 2021 konanie vo veci vydania zmeny integrovaného povolenia zastavila.

Kontrola opatrenia na nápravu:

11. Opatrenie na nápravu uložené rozhodnutím č. 8728-37810/47/2019/Pet zo dňa 15.10.2019

Opatrenie č. 1: Realizovať technické opatrenie na zabránenie úniku difúzných emisií amoniaku zo sušenia a vytvrdzovania výrobkov na linke MaSO – výroba brikiet do vonkajšieho ovzdušia v lehote do **31. 10. 2020**.

Zistený stav **Splnené**

Opis **Áno**

Dňa 28.10.2020 bolo na inšpekciu doručené vyjadrenie prevádzkovateľa k realizácii nápravných opatrení.

Prevádzkovateľ vykonal postupne v období od októbra 2019 až do septembra 2020 nasledovné opatrenia na dosiahnutie zníženého množstva únikov difúzných emisií amoniaku:

1. Úprava receptúry pre výrobu brikiet

Úprava spočívala vo zvýšení množstva podsitných frakcií (inertný vedľajší produkt, ktorý vznikol preosiatím vstupných surovín v procese prípravy zavažky do kuplovej pece) a znížení

množstva recyklovaného zvyšku minerálneho vlákna vzniknutého v procese rozvlákňovania, ktoré obsahuje aj nezreagované spojivo používané pri výrobe minerálnych izolačných materiálov, ktorého súčasťou je síran amónny. Znížením množstva síranu amónneho v zavážke pre výrobu brikiet došlo k úmernému zníženiu množstva amoniaku, ktorý vzniká chemickou reakciou síranu amónneho s cementom používaným pri výrobe brikiet. Následne sa vzniknutý amoniak z čerstvo vyrobených brikiet postupne uvoľňuje do priestoru sušiarne pri procese tvrdnutia brikiet. Znížením množstva vznikajúceho amoniaku došlo aj k zníženiu koncentrácie amoniaku v ovzduší v priestore sušiarne brikiet.

2. Technické opatrenia

Preventívna údržba zariadení:

Postupy preventívnej údržby boli aktualizované do formy jednotného preventívne vypracovaného dlhodobého plánu, operatívne požiadavky sú riešené počas vyhradených zmien, v ktorých sa vykonávajú opravy a údržba strojného zariadenia MaSO.

Oprava budov:

Pre zamedzenie šírenia difúzných emisií amoniaku do vonkajšieho prostredia boli zrealizované technické opravy podláh, strechy, opláštenia, stien pri násypníkoch, steny pri cementových silách, a rýchlobežných brán na budove MaSO - výrobná hala, sušiareň I., sušiareň II., sušiareň III.

Čistenie priestorov a výrobných zariadení:

Čistenie výrobného zariadenia zabezpečuje prevádzkovateľ zariadenia a prebieha podľa pracovného postupu NB_WI_047 Čistenie prevádzky MaSO, ktorý je schválený manažérom výroby a obsahuje časový a vecný rámec pre práce, ktoré je potrebné urobiť.

Vysávanie a čistenie podzemných komunikácií v závode je nastavené a zabezpečené v pravidelných intervaloch 1x za dva týždne. Za uvedeným účelom prevádzkovateľ zakúpil prídavné zametacie zariadenie s kropením na pracovný stroj JCB.

3. Meranie pracovného prostredia:

V uvedenom období sa 2 x uskutočnilo oficiálne meranie pracovného prostredia v priestroch MaSO - sušiarne brikiet. Meranie bolo vykonávané spoločnosťou EUROFINS BEL/NOVAMANN s.r.o., Komjatická 73, 940 02 Nové Zámky aj s vypracovanými protokolmi o meraní. Výsledky meraní z 01.10.2020 poukazujú na významné zníženie emisií amoniaku v pracovnom prostredí v porovnaní s meraniami z 25.09.2019

Inšpekcia vykonala fyzickú obhliadku v časti prevádzky „Výroba brikiet – MaSO linka“ V čase kontroly bola sušiareň naplnená briketami. Vo vnútornom prostredí sušiarne, kde dochádza k sušeniu a samovytvrdzovaniu brikiet, ako aj vo vonkajšom prostredí pred uvedenou časťou prevádzky, nebolo cítiť zápach amoniaku.

Prevádzkovateľ zrealizoval účinné technické opatrenia na zabránenie úniku difúzných emisií amoniaku zo sušenia a vytvrdzovania výrobkov na linke MaSO – výroba brikiet do vonkajšieho ovzdušia v stanovenej lehote.

K. Prílohy správy

Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané:

1. II. A., 5., body 5.4, 5.5, 5.6, 5.7, 5.8, 5.9, 5.16, 5.17

Čiastočne dodržané:

1. II. .B, 1., bod č. 1.3
2. II. .C, bod č. 1

M. Záver – celkové zhodnotenie

Vykonanou kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ porušil podmienku integrovaného povolenia resp. nesplnil opatrenie v časti II. Podmienky povolenia, kapitole C. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník, **bod č. 1:**

- **doposiaľ nevykonával na linke MV1 technické opatrenia na zabezpečenie dodržiavania hodnôt emisných limitov SO₂** vyplývajúcich z prehodnotenia a aktualizácie podmienok povolenia z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách súlade so závermi relevantnými pre predmetnú prevádzku, ktoré sú uvedené v prílohe ku Vykonávaciemu rozhodnutiu komisie z 28. februára 2012, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ o priemyselných emisiách stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre výrobu skla, **ktoré mal vykonať v lehote do 07.03.2020,**

a tým porušil podmienku integrovaného povolenia v časti II. Podmienky povolenia, kapitole B. Emisné limity, 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia, **bod č. 1.3 v časti:**

- **nedodržuje od 08.03.2020 emisný limit 1400 mg.m⁻³** pre technologickú časť prevádzky Tavenie pre znečisťujúcu látku SO_x - **oxid siričitý, oxid sírový a aerosól H₂SO₄ vyjadrené ako oxid siričitý SO₂ z výduchu 01MV1**, nakoľko od 08. 03. 2020 platí pre kuplové taviace pece prevádzkované v nepretržitej prevádzke emisný limit pre koncentrácie prepočítané pre obsah kyslíka v odpadových plynach O_{2ref} = 8 % objemu aj pre oxidy síry vyjadrených ako SO_x.
Nameraná hodnota hmotnostnej koncentrácie SO_x = 1120 mg.m⁻³ na časti zdroja znečisťovania ovzdušia výdych 01MV1 – kuplová pec č. 1 po prepočítaní koncentrácie SO_x na O_{2ref} = 8 % objemu, čo je podľa predložených prepočtov 1820 mg.m⁻³, vykazuje prekročenie emisného limitu 1400 mg.m⁻³.

Inšpekcia na základe vykonanej kontroly konštatuje, že prevádzkovateľ **nevykonáva činnosť v prevádzke v súlade s vydaným povolením a neudržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v povolení podľa § 26 ods. 1 písm. a) a b) zákona o IPKZ.**

Nakoľko prevádzkovateľ doposiaľ nevykonával opatrenie uložené rozhodnutím, inšpekcia podľa § 19 ods. 2 vydá rozhodnutie o zastavení činnosti v prevádzke v technologickej časti prevádzky linky Minerálne vlákno č. 1 MV1 a podľa § 35 ods. 2 písm. b) uloží pokutu za zistený správny delikt podľa § 37 ods. 1 písm. m) zákona o IPKZ a podľa § 37 ods. 4 zákona o IPKZ.

Ostané kontrolované podmienky povolenia, zamerané na prešetrovanie podnetu, boli dodržané. Dňa 08.04.2021 na výrobní linke MV2 došlo k prechodovému stavu, ktorý vznikol v prípade poruchy spaľovania a v uvedenom prípade bolo nutné vypúšťanie emisií núdzovým komínom. Podmienky povolenia, ktoré špecifikujú povolené otvorenie núdzového komína, boli dodržané.

Z kontrolných zistení ďalej vyplýva, že v prevádzke „Minerálne vlákno MV1 a MV2“ bolo splnené opatrenie na nápravu uložené rozhodnutím č. 8728-37810/47/2019/Pet zo dňa 15.10.2019.

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa dôvodom nevykonania technického opatrenia bolo najskôr stanovisko vedenia spoločnosti, že v roku 2017 sa mala celá linka MV1 komplexne rekonštruovať a v rámci rekonštrukcie vyriešiť dodržanie hodnôt emisného limitu SO_x . Vedenie spoločnosti však prehodnotilo priority a na rekonštrukciu linky MV1 ani na odsírovacie zariadenie prevádzkovateľ nedostal finančné prostriedky. Prevádzkovateľ si je vedomý toho, že platnosť odchýlnej hodnoty z plnenia emisných limitov pre SO_x z kuplovej pece č. 1 linky MV1 skončila a že v súčasnosti nie je dodržaný emisný limit.

Avšak na začiatku roka 2021 došlo k zmene postoja vedenia spoločnosti a prevádzkovateľovi bolo umožnené v auguste v tomto roku realizovať odsírovacie zariadenie aj na linke MV1. Prevádzkovateľ v súčasnosti pripravuje koncept na inštaláciu identického zariadenia, ako bolo realizované na linke MV2. Vzhľadom k tomu, že stavebné povolenie má prevádzkovateľ stále platné a niektoré zariadenia potrebné pre prevádzku nového odsírenia už nie je potrebné inštalovať, pretože môžu slúžiť pre obidve odsírovacie zariadenia spoločne, tým sa celý proces realizácie môže zrýchliť. Prevádzkovateľ sa vyjadril, že bude prioritne riešiť projekt odsírovacieho zariadenia na linke MV1, tak aby čo najskôr boli splnené požiadavky záverov o BAT.

Prevádzkovateľ uviedol, že v budúcnosti plánujú preinštalovať kuplovú pec linky MV1 na plynovú taviacu pec, čím by došlo k výraznému zníženiu emisií znečisťujúcich látok, hlavne emisií CO. V súčasnosti pripravujú zámer k posudzovaniu vplyvov na životné prostredie

N. Podpisy

Za SIŽP:

JUDr. Denisa Masná

.....
Ing. Mária Petrová

.....
Ing. Alena Škorňová