



Číslo: 7606/77/2021-22774/2021/770760208

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 18/2021

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Andrea Šumichrastová	Číslo preukazu: 399
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	andrea.sumichrastova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Eva Mirtová	Číslo preukazu: 349
Telefón:	041 507 51 21	
Elektronická adresa:	eva.mirtova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: SHT, s.r.o.
Adresa sídla: Na stanicu 657/24, 010 09 Žilina
IČO: 36 771 180
Kontrola oznámená: Erika Goliasová Spôsob: Telefonicky
Zástupca: Jae Hyun Park Funkcia: konateľ
Telefón: +421 (0) 41 5158 703
Elektronická adresa: goliasova@ihantal.com

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Centrum povrchových úprav
Adresa prevádzky: MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany
Variabilný symbol: 770760208
Integrované povolenie: 5786-26589/2008/Mar/770760208
Vydané: 7.8.2008
Právoplatné: 2.9.2008
Projektovaná kapacita:
- maximálna plocha povrchovo upravených dielov:
- 2 631 000 m²/rok; 8 770 m²/deň; 548 m²/hod.
- *maximálna plocha povrchovo upravených dielov za rok 2020: 1,905,236 m²/rok; 8,632 m²/deň; 468 m²/hod.*

Čistiareň odpadových vôd:

- 30 000 m³ vyčistenej vody za rok,
- 100 m³/deň.

Prevádzková doba:

- linka povrchových úprav:
dvojmenná (16 pracovných hodín/deň), 300 dní v roku, 4 800 pracovných hodín /rok,
- *linka povrchových úprav: 316 dní v roku, 4 115 pracovných hodín /za rok 2020,*
- čistiareň odpadových vôd:
dvojmenná (16 pracovných hodín/deň), 300 dní v roku, 4800 pracovných hodín /rok.

Kategória:

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 13.10.2016 – 16.8.2018
Posledná kontrola: 16.8.2018 – 7.9.2018
Kontrolované obdobie: 17.8.2018 – 24.6.2021
Začatie kontroly: 6.5.2021
Prvé miestne zisťovanie: 11.5.2021
Vypracovanie správy: 24.6.2021
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia:	Áno	Počet snímok:	-
Videodokumentácia:	Nie		
Odňatie prvopisov:	Nie		
Odobraté vzorky:	Nie		
Meranie emisií:	Nie		
Iné:	Nie		

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola podľa § 34 zákona o IPKZ bola zameraná na kontrolu dodržiavania podmienok povolenia prevádzky súvisiacich so zákonom o ovzduší. Inšpekcia vykonala fyzickú kontrolu prevádzky, kontrolu príslušných dokumentov súvisiacich s podmienkami integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Dňa 11.05.2021 bola vykonaná fyzická obhliadka priestorov prevádzky „Centrum povrchových úprav“ - linka na povrchovú úpravu kovov.

Výrobky určené na povrchovú úpravu sú obsluhou ručne navesované na nekonečný podvesný dopravník s taktovým (krokovým) pohybom. Tieto výrobky prejdú na dopravníku celým procesom predúprav, ED nanášania náterových látok a vypaľovania. Hotové výrobky sú v manipulačnom priestore obsluhou zvesované a ukladané do manipulačných paliet. Všetky kontrolované priestory boli čisté a udržiavané. V čase obhliadky bol v prevádzke bežný prevádzkový stav.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 5786-26589/2008/Mar/770760208 zo dňa 07.08.2008 v znení jeho neskorších zmien,
2. Množstvo povrchovo upravených dielov v m² za obdobie roku 2019, 2020,
3. Správa o oprávnenom meraní emisií na preukázanie dodržania EL pre Koncové oxidačné zariadenie - RTO (V1), vykonané oprávnenou meracou skupinou MM Team s.r.o., Bratislava dňa 23.11.2015 na „Linke chemických predúprav a ED nanášania náterových látok“ (správa č. 04/2111/15-ME zo dňa 18.12.2015),
4. Správa o oprávnenom meraní na preukázanie dodržania EL pre Linku chemickej predúpravy a ED nanášania náterových látok (V2), vykonané oprávnenou meracou skupinou MM Team s.r.o., Bratislava dňa 16.07.2015 na „Odsávaní chemickej predúpravy linky a ED nanášania náterových látok“ (správa č. 04/1807/15-ME zo dňa 21.08.2015),
5. Správa o oprávnenom meraní emisií (meranie hodnôt emisných veličín znečisťujúcich látok v odpadových plynach z RTO – koncového čistiaceho zariadenia plynov odsávaných z Vypaľovacej pece a v odpadových plynach z Predúpravy povrchu a ED lakovania), správa č. 04/0307/19-ME zo dňa 12.08.2019,
6. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia – Centrum povrchových úprav zo dňa 30.09.2019 (evidenčné číslo STPP a TOO_SHT_rev.č.2),
7. Súhrnná správa za rok 2020,
8. Prevádzková evidencia za rok 2019, 2020 a do 11.05.2021.

J. Kontrolné zistenia**1. Podmienka A.14.**

A.14. V prevádzke nesmie byť prekročený rozsah chemických a pomocných látok a iných látok používaných v procese výroby, uvedený v tabuľke č.1 tohto rozhodnutia, bez povolenia inšpekcie, pričom ich maximálne skladované množstvo nesmie prekročiť projektovanú kapacitu uvedenú v tejto tabuľke.

tabuľka č.1

PROCES (miesto skladovania)	Názov znečisťujúcej látky	Ročná spotreba (t)	Spotreba v kg/m ² povrchovo upraveného o dielu*	Skladované množstvo (kg)	Balenie/ skladovanie	Max. hav. únik
Predúprava povrchu materiálu (materiály skladované v sklade farieb a chemikálií)	Odmasťovač Gardoclean S 5176	35,1	0,0133	2600	1 m ³ plast. kontajner	1 m ³
	Odmasťovač Gardoclean 4292 B1	8,1	0,0031	1200	200 l sud	200 l
	Fosfátovací prostriedok Gardobond V 6513	1,0	0,00038	50	25 l sud	25 l
	Urýchľovač Gardobond-Aditive H 7001	8,5	0,0032	2000	1 m ³ plast. kontajner	1 m ³
	Gardobond 26TA	11	0,0041	1600	1 m ³ plast. kontajner	1 m ³
	Gardobond 26E 10	20	0,0076	2200	1 m ³ plast. kontajner	1 m ³
	Primer 40	0	0,0000	1 100	1 m ³ plast. kontajner	1 m ³
	Gardobond Additive H 7130	0,5	0,0002	50	25 l sud	25 l
	Kyselina dusičná 60% (HNO ₃)	7,8	0,0029	100	70 kg sud	70 kg
	Gardabond – Additive H7151	1	0,00038	125	25 kg vreće	25 kg
	Gardacid P 4309	0,9	0,00034	300	200 l sud	200 l
ED nanášanie náterových látok (skladované v sklade farieb a chemikálií)	RF 6800 F-2	180	0,0684	4 000	200 l sud	200 l
	RF 6800 F-1	45	0,0171	1000	200 l sud	200 l
	RF 5292	2	0,00076	200	20 l sud / 9 kg vrecia	20 l
	Kyselina octová	6	0,0022	125	25 l sud	25 l
	Peroxid vodíka 35%	0,6	0,0002	60	60 l sud	60 l
	Vysokopercetná soľ	0,5	0,0002	55	25 kg vreće	25 kg
Čistenie odpadových vôd (skladované v sklade na	NaOH 100 %	18	0,0068	300	25 kg vrecia	25 kg
	PAC Mareclean	70,2	0,0266	1800	1 m ³ plast. kontajner	1 m ³
	Flokulant Marefloc	1,5	0,00057	100	25 kg	25

ČOV)	3PO2				vrecia	kg
Príprava DEMI vody (skladované v sklade farieb a chemikálií)	Tabletová soľ	4,0	0,0015	200	25 kg vrecia	25 kg

* maximálna plocha povrchovo upravených dielov za rok je 2 631 000 m²

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

tabuľka č. 1

PROCES (miesto skladovania)	Názov znečisťujúce j látky	Ročná spotreba (t)	Spotreba v kg/m ² povrchovo upraveného dielu*	Ročná spotreba 2019 (kg)	Spotreba v kg/m ² povrchovo upraveného dielu* rok 2019	Ročná spotreba 2020 (kg)	Spotreba v kg/m ² povrchovo upraveného dielu* rok 2020
Predúprava povrchu materiálu (materiály skladované v sklade farieb a chemikálií)	Odmasťovač Gardoclean S 5176	35,1	0,0133	4802	0,0031	4600	0,0035
	Odmasťovač Gardoclean 4292 B1	8,1	0,0031	1190	0,0008	1080	0,0009
	Fosfátovací prostriedok Gardobond V 6513	1,0	0,00038	344	0,0003	204	0,0002
	Urýchľovač Gardobond- Aditive H 7001	8,5	0,0032	3645	0,0024	2960	0,0023
	Gardobond 26TA	11	0,0041	3190	0,0021	3530	0,0027
	Gardobond 26E 10	20	0,0076	14440	0,0092	10030	0,0077
	Primer 40	0	0,0000	x	x	x	x
	Gardobond Additive H 7130	0,5	0,0002	x	x	x	x
	Kyselina dusičná 60% (HNO ₃)	7,8	0,0029	2074	0,0014	1890	0,0015
	Gardabond – Additive H7151	1	0,00038	100	0,0001	0	0
	Gardacid P 4309	0,9	0,00034	150	0,0001	150	0,0002
ED nanášanie náterových	RF 6800 F-2	180	0,0684	126800	0,0804	79600	0,0605
	RF 6800 F-1	45	0,0171	31500	0,02	19900	0,0152
	RF 5292	2	0,00076	1820	0,0012	1300	0,0010

látok (skladované v sklade farieb a chemikálii)	Kyselina octová	6	0,0022	390	0,0003	176	0,0002
	Peroxid vodíka 35%	0,6	0,0002	63	0,0001	0	0
	Vysokoperce ntná soľ	0,5	0,0002	35	0,0001	20	0,0001
Čistenie odpadových vôd (skladované v sklade na ČOV)	NaOH 100 %	18	0,0068	5965	0,0038	2885	0,0022
	PAC Mareclean	70,2	0,0266	27590	0,0175	13056	0,0100
	Flokulant Marefloc 3PO2	1,5	0,00057	123,5	0,0001	92	0,0001
Príprava DEMI vody (skladované v sklade farieb a chemikálii)	Tabletová soľ	4,0	0,0015	1850	0,0012	1400	0,0011

V tabuľke sú uvedené spotreby chemických a pomocných látok za roky 2019 a 2020 pričom maximálna plocha povrchovo upravených dielov v roku 2020 bola 1,905,236 m²/rok. Maximálna plocha povrchovo upravených dielov nebola prekročená. Údaje z prevádzkovej evidencie poskytnuté prevádzkovateľom.

2. Podmienka A.15.

A.15. V prevádzke je zakázané používať nové látky bez povolenia inšpekcie (iné ako sú uvedené v tabuľke č. 1). Povoľovací orgán musí byť písomne upovedomený o každom plánovanom použití nových chemikálií. K oznámeniu musí byť priložené environmentálne zhodnotenie chemikálií – bezpečnostné listy.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ v roku 2020 a do vykonania kontroly nepožiadala o použitie novej látky.

3. Podmienka A.17., A.17.1 a A.17.2.

A.17. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov zariadení v súlade s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len STPP a TOO), vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia.

A.17.1. Súbor TPP a TOO s identifikačným číslom STPP a TOO_SHT_rev.č.2, zo dňa 30.09.2019 sa schvaľuje, v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

A.17.2. Prevádzkovať zdroje znečisťovania ovzdušia, v prevádzke „Centrum povrchových úprav“, v súlade so schváleným Súborom TPP a TOO (STPP a TOO_SHT_rev.č.2, zo dňa 30.09.2019).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V súbore je uvedené, že v prevádzke sa sledujú a evidujú nasledovné parametre:

- počet a typ nalakovaných dielov za pracovnú zmenu – údaj zo dňa 11.05.2021 – 9032 dielov,
- množstvo a druh spotrebovaných náterových látok za pracovnú zmenu – evidencia spotreby chemikálií – pracovná zmena,
- množstvo a druh pomocných materiálov použitých v ostatných technologických krokoch – evidencia nákupu chemikálií – trvalo – elektronicky.

Prevádzkovateľ vedie evidenciu v písomnej aj elektronickej forme.

Technicko - prevádzkové parametre, ktoré sa sledujú na: *Zariadenie RTO – spaľovacie zariadenie* – kontrola funkčnosti sa kontroluje a zapisuje – denne, údržba oprava - na zariadení RTO bolo inštalovaný dodatočný bezpečnostný prvok. Všetky opravy sú zaznamenané v revízných správach. Tlak plynu - kontrola prietoku a tlaku - kontrola sa vykonáva denne, záznam zo dňa 11.05.2021 – prietok cca. 22m³/hod, tlak cca. 30 kPa. Teplota vstupného vzduchu - kontrola teploty vstupného vzduchu, teplota cca. 65 °C, kontrola sa vykonáva vizuálne + bezpečnostný prvok (ochrana). Objemový prietok odpadového plynu – kontrola prietoku, odpadový plyn je privádzaný spodným ventilátorom s výkonom 14m³/min, kontrola automaticky na ovládacom paneli RTO. Teplota v spaľovacej komore – kontrola teploty v spaľovacej komore, procesná teplota cca. 850 °C, permanentná kontrola + bezpečnostný prvok. *Scrubber* – kontrola znečistenia mesačne, čistenie mechanicky v prípade potreby. Kontrola hladiny – kontrola výšky hladiny - hladinovým senzorom. Záznam zo dňa 08.05.2021 vizuálna kontroly + čistenie zbernej nádoby.

4. Podmienka A.23.

A.23. Suroviny obsahujúce zlúčeniny s výstražným upozornením H340, H350, H350i, H360D, H360F alebo klasifikované rizikovou vetou R45, R46, R49, R60 a R61 je možné v prevádzke používať iba na základe písomného odsúhlasenia inšpekciou v súlade s podmienkou A.15, ku ktorému prevádzkovateľ doloží písomný súhlas Regionálneho úradu verejného zdravotníctva.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Používanie materiálov Gardobond 26 E 10, 26 TA, RF 6800 BLACK F-1 bolo odsúhlasené inšpekciou, a dodatočne sa k nim RÚVZ nevyjadrovalo. Povinnosť vyžiadať k novým látkam vyjadrenie je určené rozhodnutím č. 6345-32281/2013/Mar/770760208/Z5 zo dňa 27.11.2013. K látkam, o ktorých schválenie sa žiadalo po 27.11.2013 bol priložený súhlas RÚVZ č. A/2019/00322/PPI/Ma zo dňa 14.02.2019, ktorý vydal súhlasné stanovisko pre chemické látky Gardobond Additive H 7151, Gardacid P 4309 a Chlorod sodný.

5. Podmienka A.25.

A.25. Na obmedzenie emisií z procesu vypaľovania náterových hmôt vo vypaľovacej peci odvádzať znečistené odpadové plyny do RTO – termické oxidačné, ktoré má nainštalovaný vlastný rekuperátor tepla. Odpadové plyny z RTO po rekuperácii sú odvádzané cez výdych do vonkajšieho ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Regeneratívne koncové oxidačné zariadenie je vhodné na zneškodňovanie odpadových plynov s obsahom organických rozpúšťadiel. V tomto zariadení dochádza k termickému rozkladu organických prchavých plynov obsiahnutých v odsávaných odpadových plynach z vypaľovacej pece. Spaľovanie prebieha pri teplote 800 – 850 °C, pri ktorej z väčšej časti znečisťujúce látky obsiahnuté v odvádzanom vzduchu zoxidujú na CO a H₂O. Zostatkové znečistenie a znečistenie zo spaľovania, obsahujúce CO, NO_x, TOC, TZL a SO₂ sa vypúšťa

do komunálneho ovzdušia výdychom V1. Stacionárne lôžko s keramickými krúžkami sa využíva ako regeneratívny výmenník tepla bez prerušenia transportu tepla z horúceho vyčisteného plynu do studeného odpadového plynu. Toto lôžko je vytvorené 12 samostatnými segmentmi, ktoré môžu alternatívne fungovať v chladiacej a ohrievacej fáze. Predtým, ako sa príslušný segment prepne z ohrievania odpadového plynu na chladenie vyčisteného plynu, výmenník tepla v segmente prepustí čistený plyn. Pretože sa to deje individuálne, v závislosti od jednotlivých segmentov, zariadenie RTO môže pracovať s relatívne malým množstvom odpadového plynu. Alternatívny prietok znečisteného vzduchu a vyčisteného plynu cez jednotlivé segmenty a pracovný cyklus každého výmenníka tepla je kontinuálne kontrolovaný prostredníctvom rotačného distribútora vzduchu a distribučným systémom. Využitie rotačného distribútora zabezpečuje konštantný prietok odpadového plynu. Prietok odpadového plynu je zdola nahor cez horúce segmenty výmenníka tepla a teploty spaľovania sú nad 800 °C. Znečisťujúce látky nachádzajúce sa v plyne sa pri tejto teplote oxidujú. Čistený odpadový plyn prechádza cez spaľovaciu komoru RTO a v prípade potreby je dočistený v horákoch. Prúd horúceho vyčisteného plynu zo spaľovacej komory postupuje cez studené segmenty výmenníka tepla, cez ktoré prechádza plyn zhora nadol a ochladzuje sa tým, že vyhrieva keramické lôžko, cez ktoré prechádza odpadový plyn. Pridávanie stabilizačného paliva (zemného plynu) do horáka je automaticky zastavené, keď sa dosiahne auto-termálny chod RTO. Na druhej strane, sa prívod stabilizačného paliva automaticky zapne, keď obsah organického rozpúšťadla v odsávanom odpadovom plyne klesne.

6. Podmienka A.26.

A.26. Odpadové plyny z predúprav a ED nanášaním náterových hmôt sú odvádzané na čistenie do mokrej práčky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Odpadové plyny z určených miest procesu predúprav a ED nanášania náterových látok sa odťahujú ventilátormi do čistiaceho zariadenia – náplňovej vodnej práčky (scrubber). Vzduch z priestoru nad vaňami je ventilátorom odťahovaný do čistiaceho zariadenia, ďalej prechádza vypieracou náplňovou kolónou a po prečistení je vypúšťaný do vonkajšieho ovzdušia výdychom s označením V2. Kapacita zariadenia je 350 m³/min v členení 290 m³/min z predúpravy a 60 m³/min z ED nanášania farby. Vodná práčka je priebežne dopĺňaná vodou.

7. Podmienka A.27.

A.27. Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií pre zabezpečenie emisií z jednotlivých technologických uzlov len v prípustnej miere (v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzka je pod nepretržitou kontrolou. Je vykonávaná pravidelná údržba zariadení. Odlučovacie zariadenia sú pravidelne kontrolované pracovníkmi centra povrchových úprav.

8. Podmienka A.28.

A.28. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby pri poruche odsávania, resp. pri výpadku niektorého z odlučovačov, resp. RTO v dôsledku poruchy, bol automaticky zastavený výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V roku 2019, 2020 nie je evidovaná žiadna porucha odsávania, výpadku niektorého z odlučovačov, resp. RTO v dôsledku poruchy. Výrobný proces nebol automatický zastavený.

9. Podmienka A.29.

A.29. Zabezpečiť, aby boli odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uvedené do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Takáto situácia zatiaľ nenastala. Odsávacie ventilátory sú v prevádzke aj pri prerušení výroby. Kontrola funkčnosti denne, eviduje sa len ak je výskyt problému + dôkladná kontrola spoločnosťou HK engineering, podľa potreby cca. 1 x / 5 rokov, posledná kontrola 08/2016.

10. Podmienka A.36.

A.36. U termických odlučovacích zariadení zabezpečiť na riadiacom pulte kontinuálnu kontrolu dodržiavania teploty potrebnej na rozklad prchavých organických látok.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Kontrola sa zaznamenáva automaticky na ovládacom paneli RTO. Dňa 11.05.2021, údaj z ovládacieho panela - zapisovač teploty, prístroj Siemens SIREC D200, teplota 866,98 °C.

11. Podmienka A.36.3.

A.36.3. V dopaľovacom zariadení RTO dodržiavať teplotu spaľovania: 800 – 850 °C.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľom bol predložený mesačný záznam teploty RTO – 05 – 2021, teplota sa pohybuje v rozmedzí 800 – 850 °C.

12. Podmienka B.1.1.

B.1.1. Pre prevádzku „Centrum povrchových úprav“ sa určujú emisné limity pre prahovú spotrebu rozpúšťadiel väčšiu ako 5 t.rok⁻¹ uvedené v tabuľke č. 3.

tabuľka č.3

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Emisný limit		Podmienky platnosti emisného limitu
		Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg.m ⁻³]	
Vypaľovacia pec, dopaľovacie zariadenie RTO	V1	TOC	20	1)
		TZL	20	
		NOx	200	
Predúprava povrchu a ED lakovanie, práčka scrubber	V2	TOC	50	2) 4)
		TZL	3	
		Ni	2,5 g. .h ⁻¹ , 0,5 mg.m ⁻³	
		ΣZn, Ni	5 g. .h ⁻¹ , 1 mg.m ⁻³	

Lakovňa fugitívne emisie Pre celú prevádzku, zo všetkých procesov vrátane čistenia	VOC	25%	3)
--	-----	-----	----

NO_x – oxidy dusíka, TZL- tuhé znečisťujúce látky, VOC -prchavé organické zlúčeniny, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynach

Podmienky platnosti emisného limitu:

- 1) Emisný limit pre suchý plyn (TZL, NO_x) / vlhký plyn (TOC) pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0° referenčný kyslík zodpovedajúci konkrétnym podmienkam
- 2) TOC - Emisný limit pre vlhký plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0°C
TZL, Ni, ΣZn, Ni - Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,3 kPa a 0°C
- 3) Emisný limit pre celú prevádzku zo všetkých procesov nanášania náterov, na základe bilančného výpočtu
- 4) Emisný limit (TOC) platí ako 15-minutová priemerná hodnota

Náhradný zdroj – diesel agregát – zariadenie používané na núdzovú prevádzku - emisné limity sa nestanovujú

ČOV – emisné limity sa nestanovujú

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

tabuľka č. 3

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Emisný limit		Nameraná maximálna koncentrácia [mg.m ⁻³]	súladi / nesúladi
		Znečisťujúca látko	Emisný limit [mg.m ⁻³]		
Vypaľovacia pec, dopaľovacie zariadenie RTO – regeneratívne zariadenie	V1	TOC	20	8	súladi
		TZL	20	1	súladi
		NO _x	200	28	súladi
Predúprava povrchu a ED lakovanie, práčka scrubber	V2	TOC	50	15	súladi
		TZL	3	3	súladi
		Ni	2,5 g. .h ⁻¹ , 0,5 mg.m ⁻³	< 0,1	súladi
		ΣZn, Ni	5 g. .h ⁻¹ , 1 mg.m ⁻³	< 1	súladi
Lakovňa fugitívne emisie Pre celú prevádzku, zo všetkých procesov vrátane čistenia		VOC	25 %	2,02 %*	súladi

*množstvo VOC v surovinách použitých v roku 2020 je 4,869 t/rok

Na účel výpočtu bola hodnota celkových emisií VOC prepočítaná na TOC - množstvo TOC 0,768351 t/rok 2020

Rozhodnutím č. 3505-9756/2019/Mar/770760208/Z8 zo dňa 27.03.2019 mal prevádzkovateľ po realizácii navrhovanej zmeny v prevádzke vykonať oprávnené meranie emisií znečisťujúcich látok z výduchov V1 a V2. Správa o prvom oprávnenom meraní na preukázanie dodržania EL pre RTO – koncové regeneratívne čistiace zariadenie odpadových plynov odsávaných z vypaľovacej pece (V1) a pre Linku chemickej predúpravy a ED nanášania náterových látok (V2), ktoré bolo vykonané oprávnenou meracou skupinou MM Team s.r.o., Bratislava dňa 04.07.2019 na zdroji „Centrum povrchových úprav“ (správa č. 04/0307/19-ME zo dňa 12.08.2019). EL a podmienky jeho platnosti určených pre TZL, TOC, CO, NO_x – NO₂ v odpadových plynach z RTO a pre TZL, TOC, tuhé anorganické ZL Ni a Zn z odsávania chemickej predúpravy a ED nanášania náterových látok za mokrou práčkou sú uvedené v tabuľke č. 3. Predložená správa z merania pri projektovanej spotrebe org. rozpúšťadla 9,765 t/rok.

Meraním bol meracou skupinou preukázaný aj emisný limit pre CO a to 100 mg/m³ (podľa bodu 7.2 písm. F druhej časti prílohy č. 7 vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z. v znení neskorších predpisov pre rekuperatívne a iné zariadenie oxidačné na čistenie odpadových plynov. Predložená správa z merania pri projektovanej spotrebe org. rozpúšťadla 3,84 t/rok (pred navýšenou kapacitou), ale aj v správe z merania (správa č. 04/0307/19-ME zo dňa 12.08.2019) pri projektovanej spotrebe org. rozpúšťadla 9,765 t/rok.

13. Podmienka **B.1.1.5.**

B.1.1.5. Preukázanie dodržiavania emisného limitu sa vykonáva v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Oprávnené meranie emisií číslo 04/0410/17-ME zo dňa 27.11.2017 vykonalo akreditované skúšobné laboratórium: Laboratórium merania emisií, Lamačská 8, 811 01 Bratislava; MM TEAM, s.r.o., Langsfeldova 18, 811 04 Bratislava, akreditačná značka SNAS Reg. No. 221/S-197, Reg. No. 221/N-004. Osoba zodpovedná za technickú stránku merania – vedúci technik: Ing. Peter Marko, rozhodnutie o vydaní osvedčenia zodpovednej osoby č. 54413/2014 zo dňa 21.11.2014.

14. Podmienka **B.1.1.7.**

B.1.1.7. Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Emisie do ovzdušia

výdych V1 z RTO:

- odpadové plyny z procesu vypaľovania náterových hmôt vo vypaľovacej peci a spaliny z plynového horáka RTO,
- s obsahom TOC, TZL, CO, NO_x, SO₂

výdych V2 z vodnej práčky:

- odpadové plyny z procesu predúprav povrchu a ED nanášania NH,
- s obsahom TOC, Zn, Ni, TZL

výdych V3 z odsávania kompresorovne - nebol predmetom kontroly

výdych V4 z náhradného zdroja elektrickej energie (dieselagregát):

- spaliny zo spaľovania motorovej nafty- nebol predmetom kontroly

15. Podmienka **B.1.1.8.**

B.1.1.8. Dodržovanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky zdroja.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**16. Podmienka **F.8.**

F.8. Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií:

- v prípade výpadku niektorého z odlučovačov v dôsledku poruchy zastaviť výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača;
- u termických odlučovacích zariadení na riadiacom pulte priebežne kontrolovať dodržiavanie teploty (cca 800°C) potrebnej na rozklad prchavých organických látok;
- odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uviesť do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Áno**

Z prevádzkovej evidencie prevádzky možno konštatovať, že v roku 2019 a 2020 nie je evidovaný výpadok niektorého z odlučovačov.

Prevádzkovateľ počas prevádzky centra povrchových úprav zabezpečuje výluky na:

- čistenie jednotlivých liniek,
- pravidelné revízie, kontroly a prehliadky,
- generálne opravy,
- celozávodné dovolenky a sviatky.

17. Podmienka **I.1.1.**

I.1.1 Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia z prevádzky „Centrum povrchových úprav“ do ovzdušia v súlade so všeobecne platnými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia a podľa podmienok uvedených v tabuľke č.8 a podmienok č. I.1.2 – I.1.10.

tabuľka č.8

	Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Zariadenie	Znečisťujúca látka	Spôsob zistenia	Podmienky merania
1.	Vypaľovacia pec, dopaľovacie zariadenie RTO	V1	TOC TZL NO _x	diskontinuálne meranie	1) 3) 2)
2.	Vodná pračka odpadové plyny z procesu predúprav povrchu a ED nanášania náterových hmôt	V2	TOC TZL Ni ΣZn, Ni	diskontinuálne meranie	1) 2)
3.	Lakovňa fugitívne emisie, Pre celú prevádzku, zo všetkých procesov vrátane čistenia		VOC	Bilancia organických rozpúšťadiel	3)

NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂, TZL- tuhé znečisťujúce látky, VOC -prchavé organické zlúčeniny, TOC – celkový organický uhlík v odpadových plynch

1) Diskontinuálne merania musia byť vykonávané oprávnenou osobou podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

- 2) Interval preukazovania emisného limitu pre znečisťujúce látky: TZL, Ni a Σ Zn, Ni
- tri kalendárne roky, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je od 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia do 10-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia vrátane,
 - šesť kalendárnych rokov, ak hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu je nižší ako 0,5-násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia.

Interval preukazovania emisného limitu pre TOC:

- tri kalendárne roky ak ide o výduchy, ktoré v mieste vypúšťania emitujú v priemere 0,5 kg/hod až 10 kg/hod celkového organického uhlíka,
- šesť kalendárnych rokov, ak ide o výduchy, ktoré v mieste vypúšťania emitujú v priemere menej ako 0,5 kg/hod celkového organického uhlíka.

- 3) Preukazovanie dodržiavania emisného limitu pre fugitívne emisie Σ VOC sa vykonáva ročne na základe bilancie organických rozpúšťadiel.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

18. Podmienka I.1.2.

I.1.2. Oprávnené meranie za účelom zistenia dodržiavania emisných limitov a vyhodnocovanie výsledkov monitoringu ovzdušia musí vykonávať oprávnená organizácia podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Periodické oprávnené meranie emisií na preukázanie dodržania EL pre Koncové oxidačné zariadenie - RTO (V1) bola vykonaná oprávnenou meracou skupinou MM Team s.r.o., Bratislava dňa 23.11.2015 na zariadeniach „Linke chemických predúprav a ED nanášania náterových látok“ (správa č. 04/2111/15-ME zo dňa 18.12.2015).

Periodické oprávnené meranie emisií na preukázanie dodržania EL pre Linku chemickej predúpravy a ED nanášania náterových látok (V2) bola vykonaná oprávnenou meracou skupinou MM Team s.r.o., Bratislava dňa 16.07.2015 na zariadeniach „Odsávaní chemickej predúpravy linky a ED nanášania náterových látok“ (správa č. 04/1807/15-ME zo dňa 21.08.2015).

Predložené správy z meraní pri projektovanej spotrebe org. rozpúšťadla 3,84 t/rok (pred navýšenou kapacitou).

Správa o prvom oprávnenom meraní na preukázanie dodržania určených EL pre RTO – koncové regeneratívne čistiace zariadenie odpadových plynov odsávaných z vypaľovacej pece (V1) a pre Linku chemickej predúpravy a ED nanášania náterových látok (V2), ktoré bolo vykonané oprávnenou meracou skupinou MM Team s.r.o., Bratislava dňa 04.07.2019 na zdroji „Centrum povrchových úprav“ (správa č. 04/0307/19-ME zo dňa 12.08.2019).
Predložená správa z merania pri projektovanej spotrebe org. rozpúšťadla 9,765 t/rok.

19. Podmienka I.1.3.

I.1.3. Prevádzkovateľ je povinný oznamovať plánované termíny vykonania oprávnených meraní na inšpekciu a Okresný úrad Žilina, Odbor starostlivosti o životné prostredie.

Termín : najmenej 5 pracovných dní pred meraním.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Pre inšpekciu splnené; OÚ Žilina, OSoŽP sa nepreverovalo.

20. Podmienka **I.1.4.**

I.1.4. Meranie sa musí robiť pre každý výdych samostatne.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

21. Podmienka **I.1.5.**

I.1.5. Prevádzkovateľ je povinný preukazovať dodržiavanie určených emisných limitov v súlade s platnou legislatívou.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

22. Podmienka **I.1.6.**

I.1.6. Prevádzkovateľ je povinný viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Evidencia zaznamenávaná a predložená.

23. Podmienka **I.1.7.**

I.1.7. Evidované údaje je prevádzkovateľ povinný uchovávať najmenej šesť rokov.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

24. Podmienka **I.1.8.**

I.1.8. Prevádzkovateľ je povinný pri zmene emisných limitov preukázať do dvoch rokov od termínu platnosti zmenených emisných limitov ich dodržiavanie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

EL neboli zmenené.

25. Podmienka **I.1.9.**

I.1.9. Správu z merania je prevádzkovateľ povinný predložiť do 60 dní od vykonania merania na inštitúcie podľa bodu I.8.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

26. Podmienka **I.1.10.**

I.1.10. Vykonávať ročnú bilanciu organických rozpúšťadiel.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Vykonávané a predložené.

K. Prílohy správy Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. A.14., A.15., A.17., A.17.1., A.17.2., A.23., A.25., A.26., A.27., A.28., A.29., A.36., A.36.3.
2. B.1.1., B.1.1.5., B.1.1.7., B.1.1.8.

3. F.8.

4. I.1.1., I.1.2., I.1.3., I.1.4., I.1.5., I.1.6., I.1.7., I.1.8., I.1.9., I.1.10.

Nedodržané v časti

-

Nedodržané

-

Nie je možné vyhodnotiť

-

M. Záver – celkové zhodnotenie

Vykonanou kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v povolení, podľa § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

N. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Andrea Šumichrastová

Číslo preukazu: 399

.....

Za SIŽP:

Ing. Eva Mirtová

Číslo preukazu: 349

.....