



Číslo: 6490-15542/2021/Jur/370240105

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 16/2021/Z

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povolovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa ustanovení § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa ustanovenia § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa ustanovenia § 34 ods. 1 zákona o IPKZ vo väzbe na ustanovenie § 33 ods. 1 písm. f) a ods. 2 zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia rozhodnutia o záveroch o najlepších dostupných technikách. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly: § 34 ods. 5 a 6 zákona o IPKZ – Bežná
Výsledok: § 11 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor: Ing. Kristína Titková Číslo preukazu: 428
Telefón: 037 656 06 47
Elektronická adresa: kristina.titkova@sizp.sk

Inšpektor: RNDr. Martin Jursa Číslo preukazu: 469
Telefón: 037 656 06 33
Elektronická adresa: martin.jursa@sizp.sk

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia: -
Adresa: -
Zástupca: - Funkcia: -
Telefón: -

Elektronická adresa: -

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: CHEMOLAK a.s.
Adresa sídla: Továrenská 7, 919 04 Smolenice
IČO: 31 411 851
Kontrola oznámená: 05.03.2021 Spôsob: Telefonicky
Zástupca: Ing. Róbert Bachratý Funkcia: vedúci divízie ekológie a
krízového manažmentu
Telefón: 0905 351 697
Elektronická adresa: bachraty@chemolak.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: **Nová varňa živíc**
Adresa prevádzky: Továrenská 7, 919 04 Smolenice
Variabilný symbol: 370240105
Integrované povolenie: 4056/OIPK-945/05-Kč/370240105
Vydané: 12.7.2005
Právoplatné: 12.8.2005
Projektovaná kapacita: linka alkydových živíc – 15 000 t
linka akrylátových živíc – 2 706 t
linka nenasýtených polyesterových živíc – 2 706 t
Kategória: 4.1. b) Výroba organických chemikálií, ktorými sú organické zlučiny obsahujúce kyslík, ako sú alkoholy, aldehydy, ketóny, karboxylové kyseliny, estery a zmesi esterov, acetáty, étery, peroxidy, epoxidové živice.

E. Časová os

Vykonávacie rozhodnutie

Komisie (ďalej len „VRK“): č. 2017/2117 zo dňa 21. 11. 2017, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pri veľkovýrobe organických chemikálií

Dátum zverejnenia: 21.11.2017
Dátum plnenia BAT: 8.12.2021
Predchádzajúce kontrolované obdobie: 20.8.2015 – 25.7.2018
Posledná kontrola: 25.07.2018 – 24.09.2018
Kontrolované obdobie: 26.7.2018-12.3.2021
Začatie kontroly: 12.3.2021
Prvé miestne zisťovanie: 12.3.2021
Vypracovanie správy: 5.5.2021
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie Počet snímok: 0
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné:

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola zameraná na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene integrovaného povolenia z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – VRK.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

V čase kontroly bola prevádzka v štandardnom prevádzkovom režime a počas obhliadky dňa 12. 03. 2021 boli v prevádzke nasledovné technologické časti: reaktor č. 3 (RA3), reaktor č. 4 (RA4), rozpúšťací kotol MRK 14 a rozpúšťací kotol VRK 14. Údaje o výrobe produktov a polotovarov počas obhliadky dňa 12. 03. 2021 boli nasledovné:

RA3 alkyd HS824 - polotovar 902696 - ukončená výroba 4,2 t.

alkyd S47/60X- polotovar 900273 - začatá výroba - násada 4,4 t.

RA4 akrylátová živica AD242 - polotovar 900375 - výroba + ukončenie 4,4 t.

MRK14 alkyd HS824 - polotovar 902696 - plnenie do kontajnerov 4,2 t.

VRK14 - nenasýtený polyester P100 - úprava parametrov - 20 t.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 4056/OIPK-945/05-Kč/370240105 zo dňa 12.7.2005.
2. Kolaudačné rozhodnutie č. 7378/95/Si zo dňa 30.11.1995 vydané Obvodným úradom životného prostredia Trnava.
3. Spotreba chemických látok na ČOV.
4. Prepočet zaťažovania ČOV na parameter EO.
5. Denný monitoring.
6. Poplatkové priznanie za vypúšťanie odpadových vôd do povrchových vôd za rok 2018.
7. Prevádzkový poriadok – Mechanicko-chemicko-biologická čistiareň odpadových vôd.
8. Technicko-organizačný postup SEM – Odvádzanie a čistenie odpadových vôd.
9. Príručka pre obsluhu operátorského pracoviska.
10. Prevádzkový predpis – Modernizácia a rekonštrukcia chemického stupňa ČOV Chemolak Smolenice.
11. Prevádzkový predpis pre obsluhu linky na strojné odvodňovanie kalov na ČOV-Chemolak, a.s. – Smolenice.
12. Protokoly o skúške: č. 18/00708 zo dňa 6.11.2018, 18/00643 zo dňa 9.10.2018, 18/00709 zo dňa 6.11.2018, 18/00642 zo dňa 9.10.2018, 19/00146 zo dňa 13.3.2019, 19/00147 zo dňa 13.3.2019, 19/00148 zo dňa 13.3.2019, 19/00149 zo dňa 13.3.2019, 138174/2018 zo dňa 19.12.2018, 125674/2018 zo dňa 26.11.2018, 110822/2018 zo dňa 19.10.2018.
13. Plán preventívnych opatrení na zabránenie neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup pri ich úniku (havarijný plán), schválený

rozhodnutím SIŽP IŽP BA – SP Nitra, OIOV pod č. 8764-43125/326/2019/Jan zo dňa 19. 11. 2019.

14. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, vypracovaný dňa 08. 04. 2019 Ing. Róbertom Bachratým.
15. Bilančná schéma ČOV.
16. Certifikát pre systém manažérstva podľa EN ISO 14001:2015.
17. Plán údržby a opráv v prevádzke – k nahliadnutiu.
18. Protokoly o nastavení horákov Bertram Konus.
19. Správy o odbornej prehliadke a skúške plynových zariadení vykonané oprávnenou osobou – revíznym technikom.
20. Hodnotenie rizika vzniku závažných priemyselných havárií pre časť Nová varňa živíc.
21. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, vypracovaný dňa 08. 04. 2019 Ing. Róbertom Bachratým.
22. Údaje o výrobe prevádzky v čase miestnej obhliadky dňa 12. 03. 2021.

J. Kontrolné zistenia

1. Všeobecné závery o BAT

1. **BAT 1:** V rámci BAT sa majú monitorovať emisie odvedené do ovzdušia zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev v súlade s normami EN, a to aspoň s minimálnou frekvenciou uvedenou v tabuľke ďalej. Ak nie sú k dispozícii normy EN, v rámci BAT sa použijú normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality.

Látka/ parameter	Norma (normy) ⁽¹⁾	Celkový menovitý tepelný príkon (M \dot{W} th) ⁽²⁾	Minimálna frekvencia monitorovania ⁽³⁾	Monitorovanie súvisiace s
CO	Všeobecné normy EN	≥ 50	Kontinuálne	Tabuľka 2.1, Tabuľka 10.1
	EN 15058	10 až < 50	Raz za 3 mesiace ⁽⁴⁾	
Prach (tuhé znečisťujúce látky) ⁽⁵⁾	Všeobecné normy EN a norma EN 13284-2	≥ 50	Kontinuálne	BAT 5
	EN 13284-1	10 až < 50	Raz za 3 mesiace ⁽⁴⁾	
NH ₃ ⁽⁶⁾	Všeobecné normy EN	≥ 50	Kontinuálne	BAT 7, Tabuľka 2.1
	Norma EN nie je k dispozícii	10 až < 50	Raz za 3 mesiace ⁽⁴⁾	
NO _x	Všeobecné normy EN	≥ 50	Kontinuálne	BAT 4, Tabuľka 2.1, Tabuľka 10.1
	EN 14792	10 až < 50	Raz za 3 mesiace ⁽⁴⁾	
SO ₂ ⁽⁷⁾	Všeobecné normy EN	≥ 50	Kontinuálne	BAT 6
	EN 14791	10 až < 50	Raz za 3 mesiace ⁽⁴⁾	

⁽¹⁾Všeobecné normy EN pre kontinuálne merania sú normy EN 15267-1, -2 a -3 a norma EN 14181. Normy EN na periodické merania sú uvedené v tabuľke.

⁽²⁾Týka sa celkového menovitého tepelného príkonu všetkých zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev napojených na emitujúci komín.

⁽³⁾V prípade zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev s celkovým menovitým tepelným príkonom nižším ako 100 MWth prevádzkovaných menej ako 500 hodín ročne sa môže frekvencia monitorovania znížiť na minimálne raz ročne.

⁽⁴⁾Minimálna frekvencia monitorovania periodickými meraniami sa môže znížiť na raz za 6 mesiacov, ak sú úrovne emisií preukázateľne dostatočne stabilné.

⁽⁵⁾Monitorovanie prachu sa neuplatňuje, ak sa spaľujú výlučne plynné palivá.

⁽⁶⁾Monitorovanie NH₃ sa uplatňuje, len keď sa používa SCR alebo SNCR.

⁽⁷⁾V prípade zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev, v ktorých sa spaľujú plynné palivá a/alebo olej so známym obsahom síry, pričom sa nevykonáva odsírenie spalín, je možné nahradiť kontinuálne monitorovanie buď periodickým monitorovaním s minimálnou frekvenciou raz za 3 mesiace, alebo výpočtom, ktorým sa zabezpečí poskytnutie údajov rovnocennej odbornej kvality.

Zistený stav BAT 1 nie je uplatňovaný

Opis Áno

Celkový menovitý tepelný príkon procesných ohrevov v prevádzke je pod prahovou hodnotou 10 MW (2 x 2,5 MW) uvedenou v tabuľke BAT 1, z tohto dôvodu sa požiadavky BAT 1 na prevádzku nevzťahujú. Frekvencia monitorovania emisií znečisťujúcich látok z kotlov na procesný ohrev je 1 x 6 rokov v zmysle platnej národnej legislatívy. V prevádzke je vždy iba jeden z kotlov, pričom druhý slúži ako záložný.

2. BAT 2: V rámci BAT sa majú monitorovať emisie odvedené do ovzdušia iné ako emisie zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev v súlade s normami EN a s aspoň minimálnou frekvenciou uvedenou v tabuľke. Ak nie sú k dispozícii normy EN, v rámci BAT sa použijú normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality.

Látka/ parameter	Procesy/zdroje	Norma (normy)	Minimálna frekvencia monitorovania	Monitorovanie súvisiace s
Benzén	Odpadový plyn z jednotky na oxidáciu kuménu pri výrobe fenolu ⁽¹⁾	Norma EN nie je k dispozícii	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 57
	Všetky ostatné procesy/zdroje ⁽³⁾			BAT 10
Cl ₂	TDI/MDI ⁽¹⁾	Norma EN nie je k dispozícii	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 66
	EDC/VCM			BAT 76
CO	Tepelný oxidátor	EN 15058	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 13
	Nižšie olefiny (odkoksovanie)	Norma EN nie je k dispozícii ⁽⁴⁾	Raz ročne alebo raz počas odkoksovania, ak je odkoksovanie menej časté	BAT 20
	EDC/VCM (odkoksovanie)			BAT 78
Prach	Nižšie olefiny (odkoksovanie)	Norma EN nie je k dispozícii ⁽⁵⁾	Raz ročne alebo raz počas odkoksovania, ak je odkoksovanie menej časté	BAT 20
	EDC/VCM (odkoksovanie)			BAT 78
	Všetky ostatné procesy/zdroje ⁽³⁾	EN 13284-1	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 11

EDC	EDC/VCM	Norma EN nie jek dispozícii	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 76
Etylénoxid	Etylénoxid a etylénglykoly	Norma EN nie jek dispozícii	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 52
Formaldehyd	Formaldehyd	Norma EN nie jek dispozícii	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 45
Plynné chloridy, vyjadrené ako HCl	TDI/MDI ⁽¹⁾	EN 1911	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 66
	EDC/VCM			BAT 76
	Všetky ostatné procesy/zdroje ⁽³⁾			BAT 12
NH ₃	Použitie SCR alebo SNCR	Norma EN nie jek dispozícii	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 7
NO _x	Tepelný oxidátor	EN 14792	Raz mesačne ⁽²⁾	BAT 13
PCDD/F	TDI/MDI ⁽⁶⁾	EN 1948-1, -2 a -3	Raz za 6 mesiacov ⁽²⁾	BAT 67
PCDD/F	EDC/VCM			BAT 77

(1) Monitorovanie sa uplatňuje, keď je v odpadovom plyne prítomná znečisťujúca látka podľa súpisu tokov odpadových plynov uvedeného v záveroch BAT týkajúcich sa CWW.

(2) Minimálna frekvencia monitorovania periodickými meraniami sa môže obmedziť na raz ročne, ak sú úrovně emisií preukázateľne dostatočne stabilné.

(3) Všetky (ostatné) procesy/zdroje, keď je znečisťujúca látka prítomná v odpadovom plyne podľa súpisu tokov odpadových plynov uvedeného v záveroch o BAT týkajúcich sa CWW.

(4) EN 15058 a obdobie odberu vzoriek sa musia prispôbiť tak, aby namerané hodnoty boli reprezentatívne za celý odkoksovací cyklus.

(5) EN 13284-1 a obdobie odberu vzoriek sa musia prispôbiť tak, aby namerané hodnoty boli reprezentatívne za celý odkoksovací cyklus.

(6) Monitorovanie sa uplatňuje, keď je v odpadovom plyne prítomný chlór a/alebo chlórované zlúčeniny a používa sa tepelné spracovanie.

(7)

Zistený stav BAT 2 nie je uplatňovaný

Opis **Áno**

Netýka sa prevádzky, pretože emisné limity BAT- AEL pre jednotlivé znečisťujúce látky v uvedenej tabuľke sú určené len pre špecifické závery BAT a špecifické technológie výroby, ktoré sa v prevádzke nevykonávajú a na prevádzku sa vzťahujú iba **všeobecné závery BAT**.

1.2. Emisie do ovzdušia

1.2.1 Emisie do ovzdušia zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev

3. BAT 3: Na obmedzenie emisií oxidu uhoľnatého a nespálených látok zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev do ovzdušia sa v rámci BAT má zabezpečiť optimalizované spaľovanie.

Optimalizované spaľovanie sa dosahuje správnou konštrukciou a prevádzkovaním zariadenia, ktorého súčasťou je optimalizácia teploty a času zotrvania v zóne spaľovania, efektívne miešanie paliva a spaľovacieho vzduchu a riadenie spaľovania. Riadenie spaľovania je založené na kontinuálnom monitorovaní a automatizovanom riadení

vhodných parametrov spaľovania (napr. O₂, CO, pomeru paliva a vzduchu a nespálených látok).

Zistený stav BAT 3 je uplatňovaný
Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zabezpečuje raz ročne nastavovanie horákov na procesný ohrev oprávnenou osobou. Počas nastavovania horákov sa optimalizujú spaľovacie pomery vzhľadom na produkované emisie typické pre spaľovanie zemného plynu. Nastavovaním horákov sa zabezpečuje aj správny priebeh spaľovacieho procesu. Po spustení horákov procesného ohrevu sa samotný proces spaľovania riadi podľa príslušného riadiaceho systému.

4. BAT 4: Na obmedzenie emisií NO_x zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev do ovzdušia sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

Technika		Opis	Uplatniteľnosť
a)	Výber paliva	Pozri oddiel 12.3. Jeho súčasťou je zmena paliva z kvapalného na plynné s ohľadom na celkovú bilanciu uhlíkov	Zmenu paliva z kvapalného na plynné môže obmedzovať konštrukcia horákov v prípade existujúcich zariadení
b)	Viacstupňové spaľovanie	Horákmi na viacstupňové spaľovanie sa dosahujú nižšie emisie NO _x stupňovaním vstrekovania buď vzduchu, alebo paliva do priestoru v blízkosti horákov. Oddelením paliva alebo vzduchu sa zníži koncentrácia kyslíka v primárnej spaľovacej zóne horákov, a tým sa zníži špičková teplota plameňa aj množstvo NO _x vznikajúcich teplom	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená priestorom, ktorý je k dispozícii na modernizáciu malých zariadení na procesné spaľovanie, a tak obmedzuje možnosť zlepšenia stupňovania paliva/vzduchu bez zníženia kapacity. Pri existujúcich peciach na parné krakovanie EDC môže uplatniteľnosť obmedzovať konštrukcia zariadenia na procesné spaľovanie
c)	Recirkulácia spalín (externá)	Recirkulácia časti spalín do spaľovacej komory na nahradenie časti čerstvého spaľovacieho vzduchu má za následok zníženie obsahu kyslíka, a tým zníženie teploty plameňa	Pri existujúcich zariadeniach na procesné spaľovanie/procesný ohrev môže uplatniteľnosť obmedzovať ich konštrukcia Nedá sa uplatniť na existujúcich peciach na parné krakovanie EDC
d)	Recirkulácia spalín (interná)	Recirkulácia časti spalín v spaľovacej komore a nahradenie časti čerstvého spaľovacieho vzduchu má za následok zníženie obsahu kyslíka, a tým zníženie teploty plameňa	Pri existujúcich zariadeniach na procesné spaľovanie/procesný ohrev môže uplatniteľnosť obmedzovať ich konštrukcia
e)	Horák s nízkymi emisiami NO _x (LNB) alebo horák s ultranízkymi emisiami NO _x (ULNB)	Pozri oddiel 12.3	Pri existujúcich zariadeniach na procesné spaľovanie/procesný ohrev môže uplatniteľnosť obmedzovať ich konštrukcia

f)	Použitie inertných riedidiel	„Inertné“ riedidlá, napr. para, voda, dusík, sa používajú (buď vopred zmiešané s palivom pred jeho spaľovaním, alebo sa priamo vstrekuje do spaľovacej komory) na zníženie teploty plameňa. Vstrekovanie pary môže spôsobiť zvýšenie emisií CO	Všeobecne uplatniteľné
g)	Selektívna katalytická redukcia (SCR)	Pozri oddiel 12.1	Uplatniteľnosť pri existujúcich zariadeniach na procesné spaľovanie/procesný ohrev môže byť obmedzená dostupnosťou priestoru
h)	Selektívna nekatalytická redukcia (SNCR)	Pozri oddiel 12.1	Uplatniteľnosť pri existujúcich zariadeniach na procesné spaľovanie/procesný ohrev môže byť obmedzená rozptätím teplôt (900 – 1 050 °C) a časom zotrvania potrebným na reakciu. Nedá sa uplatniť na peciach na parné krakovanie EDC

Zistený stav BAT 4 je uplatňovaný

Opis **Áno**

BAT 4 je uplatňovaný technikou v písm. a) – výberom vhodného paliva, kedy na spaľovanie v zariadeniach na procesné spaľovanie/procesný ohrev sa používa zemný plyn, ktoré je v súčasnosti najekologickejšie palivo.

5. BAT 5: Na zabránenie vzniku alebo obmedzenie emisií tuhých znečisťujúcich látok zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev do ovzdušia sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

Technika		Opis	Uplatniteľnosť
a)	Výber paliva	Pozri oddiel 12.3. Jeho súčasťou je zmena paliva z kvapalného na plynné s ohľadom na celkovú bilanciu uhlíkovdioxidov	Zmenu paliva z kvapalného na plynné môže obmedzovať konštrukcia horákov v prípade existujúcich zariadení
b)	Atomizácia kvapalných palív	Použitie vysokého tlaku na zníženie veľkosti kvapiek kvapalných palív. Súčasne optimálna konštrukcia horákov spravidla obsahuje atomizáciu pomocou pary	Všeobecne uplatniteľné
c)	Tkaninový, keramický alebo kovový filter	Pozri oddiel 12.1	Nedá sa uplatniť, keď sa spaľujú len plynné palivá

Zistený stav BAT 5 je uplatňovaný

Opis **Áno**

BAT 5 je uplatňovaný technikou v písm. a) – výberom vhodného paliva, kedy na spaľovanie v zariadeniach na procesné spaľovanie/procesný ohrev sa používa zemný plyn, ktoré je v súčasnosti najekologickejšie palivo.

- 6. BAT 6:** Na zabránenie vzniku alebo obmedzenie emisií SO_2 zo zariadení na procesné spaľovanie/procesný ohrev do ovzdušia sa v rámci BAT má používať jedna alebo obe tieto techniky.

Technika		Opis	Uplatniteľnosť
a)	Výber paliva	Pozri oddiel 12.3. Jeho súčasťou je zmena paliva z kvapalného na plynné s ohľadom na celkovú bilanciu uhlíkovodíkov	Zmenu paliva z kvapalného na plynné môže obmedzovať konštrukcia horákov v prípade existujúcich zariadení
b)	Lúhová vypierka	Pozri oddiel 12.1	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená dostupnosťou priestoru

Zistený stav BAT 6 nie je uplatňovaný
Opis **Áno**

BAT 6 je uplatňovaný technikou v písm. a) – výberom vhodného paliva, kedy na spaľovanie v zariadeniach na procesné spaľovanie/procesný ohrev sa používa zemný plyn, ktoré je v súčasnosti najekologickejšie palivo.

1.2.2 Emisie do ovzdušia pri použití SCR/SNCR

- 7. BAT 7** Na obmedzenie emisií amoniaku do ovzdušia použitého pri selektívnej katalytickej redukcii (SCR) alebo selektívnej nekatalytickej redukcii (SNCR) na účely zníženia znečistenia emisiami NO_X sa v rámci BAT má optimalizovať konštrukcia a/alebo prevádzka SCR alebo SNCR (napr. optimalizovaným pomerom reagentu a NO_X , a homogénnou distribúciou reagentu a optimálnou veľkosťou kvapiek reagentu).

Úrovně emisií súvisiace s BAT (BAT-AEL) pre emisie z pece na parné krakovanie nižších olefinov pri použití SCR alebo SNCR: tabuľka 2.1.

Zistený stav BAT 7 nie je uplatňovaný
Opis **Áno**

Technológia SCR/SNCR nie je v prevádzke nainštalovaná, preto sa BAT 7 netýka.

1.2.3. Emisie do ovzdušia z iných procesov/zdrojov

1.2.3.1 Techniky na obmedzenie emisií z iných procesov/zdrojov

- 8. BAT 8:** Na obmedzenie zaťaženia znečisťujúcimi látkami odvádzanými na konečné čistenie odpadových plynov a na zvýšenie efektívnosti využívania zdrojov sa v rámci BAT má používať vhodná kombinácia týchto techník na spracovanie prúdov odplynov.

Technika	Opis	Uplatniteľnosť
----------	------	----------------

a)	Zhodnotenie a využitie prebytočného alebo vzniknutého vodíka	Zhodnotenie a využitie prebytočného vodíka alebo vodíka vzniknutého pri chemických reakciách (napr. na hydrogenizačné reakcie). Na zvýšenie obsahu vodíka samôžu použiť techniky na zhodnocovanie, akými sú adsorpcia na báze zmien tlaku alebo membránová separácia	Uplatniteľnosť môže obmedzovať nadmerná potreba energie na zhodnotenie vodíka v dôsledku jeho nízkeho obsahu, alebo keď sa vodík nevyžaduje
b)	Zhodnotenie a využitie organických rozpúšťadiel nezreagovaných organických surovín	Môžu sa použiť techniky zhodnocovania, akými sú kompresia, kondenzácia, kryogénna kondenzácia, membránová separácia a adsorpcia. Výber techniky môžu ovplyvniť bezpečnostné úvahy, napr. prítomnosť iných látok alebo kontaminantov	Uplatniteľnosť môže obmedzovať nadmerná potreba energie na zhodnotenie v dôsledku nízkeho organického obsahu
c)	Využitie použitého vzduchu	Veľký objem použitého vzduchu z oxidačných reakcií sa upravuje a využíva ako dusík s nízkou čísto- tou	Uplatniteľné, len keď sú dostupné použitia dusíka s nízkou čísto- tou, ktoré neznižujú bezpečnosť procesu
d)	Zhodnotenie HCl mokrou vypierkou na následné použitie	Plynný HCl sa absorbuje do vody s použitím práčky plynu, po ktorej môže nasledovať čistenie (napr. použitím adsorpcie) a/alebo koncentrácia (napr. použitím destilácie) (opisy týchto techník pozri v od- diele 12.1). Zhodnotený HCl sa po- tom použije (napr. ako kyselina alebo na výrobu chlóru)	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená v prípade nízkych zaťažení HCl
e)	Regenerácia H ₂ S regeneračnou aminovou vypierkou na následné použitie	Regeneračná aminová vypierka sa používa na regeneráciu H ₂ S z prúdov odplynov z procesov a z kyslých odplynov z jednotiek na stripovanie kyslých vôd. H ₂ S sa potom obvykle v rafinérii konvertuje na elementárnu síru v jednotke na výrobu síry (Clausov proces).	Uplatniteľné, len ak je v blízkosti rafinéria
f)	Techniky na obmedzenie strhávania tuhých a/alebo kvapalných látok	Pozri oddiel 12.1	Všeobecne uplatniteľné

Zistený stav BAT 8 je uplatňovaný

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ uplatňuje techniky uvedené v bode b) zhodnotením a využitím organických rozpúšťadiel a nezreagovaných organických surovín a v bode f) technikami na obmedzenie strhávania tuhých a/alebo kvapalných látok. Reaktory a rozpúšťadlové kotly sú vybavené spätnými chladičmi v ktorých dochádza ku kondenzácii organických rozpúšťadiel a nezreagovaných organických surovín (BAT 8, technika b.) z prúdov odplynov. V prípade

tuhých znečisťujúcich látok emitovaných do ovzdušia sú inštalované filtre na zachytávanie tuhých látok a minimalizovanie ich uvoľňovania do ovzdušia.

- 9. BAT 9:** Na obmedzenie zafarbenia znečisťujúcimi látkami odvádzanými na konečné čistenie odpadových plynov a na zvýšenie energetickej efektívnosti sa v rámci BAT majú odvádzať z procesov do spaľovacej jednotky prúdy odplynov s dostatočnou výhrevnosťou. BAT 8a a 8b majú prednosť pred odvádzaním prúdov odplynov z procesov do spaľovacej jednotky.

Uplatniteľnosť:

Odvádzanie prúdov odplynov z procesov do spaľovacej jednotky môže byť obmedzované prítomnosťou kontaminantov alebo bezpečnostnými dôvodmi.

Zistený stav BAT 9 nie je uplatňovaný

Opis **Áno**

Nakoľko v prevádzke sa uplatňuje technika v BAT 8b, BAT 9 nie je potrebné uplatňovať.

- 10. BAT 10:** Na obmedzenie emisií organických zlúčenín vypúšťaných do ovzdušia sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

Technika	Opis	Uplatniteľnosť
a) Kondenzácia	Pozri oddiel 12.1. Technika sa vo všeobecnosti používa v kombinácii s ďalšími technikami na znižovanie znečistenia	Všeobecne uplatniteľné
b) Adsorpcia	Pozri oddiel 12.1	Všeobecne uplatniteľné
c) Mokrú vypierku	Pozri oddiel 12.1	Uplatniteľné len na VOC, ktoré môžu byť absorbované vo vodných roztokoch
d) Katalytický oxidátor	Pozri oddiel 12.1	Uplatniteľnosť môže byť obmedzovaná prítomnosťou katalyzátorových jedov
e) Tepelný oxidátor	Pozri oddiel 12.1. Namiesto tepelného oxidátora je možné použiť pec na kombinované spracovanie kvapalného odpadu a odpadového plynu	Všeobecne uplatniteľné

Zistený stav BAT 10 je uplatňovaný

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ uplatňuje techniku uvedenú v BAT 10 písm. a) kondenzáciou organických zlúčenín. Odvzdušnenia reaktorov a rozpúšťacích kotlov sú vybavené spätnými chladičmi, v ktorých prichádza ku kondenzácii organických rozpúšťadiel a nezreagovaných organických surovín, čím sa eliminuje množstvo uvoľňovaných organických zlúčenín uvoľňovaných do ovzdušia.

11. BAT 11: Na obmedzenie emisií tuhých znečisťujúcich látok vypúšťaných do ovzdušia sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

Technika		Opis	Uplatniteľnosť
a)	Cyklón	Pozri oddiel 12.1. Technika sa používa v kombinácii s ďalšími technikami na znižovanie znečistenia	Všeobecne uplatniteľné
b)	Elektrostatický odľučovač	Pozri oddiel 12.1	Pri existujúcich jednotkách môže byť uplatniteľnosť obmedzená dostupnosťou priestoru alebo bezpečnostnými dôvodmi
c)	Textilný filter	Pozri oddiel 12.1	Všeobecne uplatniteľné
d)	Dvojstupňový prachový filter	Pozri oddiel 12.1	
e)	Keramický/kovový filter	Pozri oddiel 12.1	
f)	Mokrú odľučovanieprachu	Pozri oddiel 12.1	

Zistený stav BAT 11 nie je uplatňovaný
 Opis **Áno**

Miesta v technológii, kde prichádza k vzniku emisií tuhých znečisťujúcich látok – nasádzanie pevných surovín do reaktorov, sú vybavené lokálnym odsávaním, na ktorom sú inštalované filtre PUROLATOR RF 15 VR. Ako filtračný materiál sú používané patróny vyrobené z lisovanej buničiny. Konštrukciou zodpovedajú textilným filtrom a technike uvedenej v BAT 11 písm. c).

12. BAT 12: Na obmedzenie emisií oxidu siričitého a iných kyslých plynov (napr. HCl) do ovzdušia sa v rámci BAT má používať mokrá vypierka.

Opis:

Opis mokrej vypierky pozri v oddiele 12.1.

Zistený stav BAT 12 nie je uplatňovaný
 Opis **Áno**

Nakoľko činnosťou v prevádzke nevznikajú emisie oxidu siričitého a iných kyslých plynov, BAT 12 sa v prevádzke neuplatňuje.

1.2.3.2 Techniky na obmedzenie emisií z tepelného oxidátora

13. BAT 13: Na obmedzenie emisií NOX, CO a SO2 z tepelného oxidátora do ovzdušia sa v rámci BAT má používať vhodná kombinácia týchto techník.

Technika	Opis	Hlavná odstraňovaná škodlivina	Uplatniteľnosť

a)	Odstránenie vysokých úrovní prekurzorov NO_X z prúdov odplynov z procesov	Odstránenie vysokých úrovní prekurzorov NO_X pred tepelným spracovaním, napr. vypierkou, kondenzáciou alebo adsorpciou (podľa možnosti na opätovné použitie)	NO_x	Všeobecne uplatniteľné
b)	Výber pomocného paliva	Pozri oddiel 12.3	NO_x SO_2	Všeobecne uplatniteľné
c)	Horák s nízkymi emisiami NO_X (LNB)	Pozri oddiel 12.1	NO_x	Uplatniteľnosť pri existujúcich jednotkách môže byť obmedzená ich konštrukciou a/alebo prevádzkovými obmedzeniami
d)	Regeneračný tepelný oxidátor (RTO)	Pozri oddiel 12.1	NO_x	Uplatniteľnosť pri existujúcich jednotkách môže byť obmedzená ich konštrukciou a/alebo prevádzkovými obmedzeniami
e)	Optimalizácia spaľovania	Konštrukcia a prevádzkové techniky používané na maximalizáciu odstránenia organických zlúčenín pri súčasnej minimalizácii emisií CO a NO_X do ovzdušia (napr. riadením parametrov spaľovania, ako sú teplota a čas zotrvania)	CO , NO_x	Všeobecne uplatniteľné
f)	Selektívna katalytická redukcia (SCR)	Pozri oddiel 12.1	NO_x	Uplatniteľnosť pri existujúcich jednotkách môže byť obmedzená dostupnosťou priestoru
g)	Selektívna nekatalytická redukcia (SNCR)	Pozri oddiel 12.1	NO_x	Uplatniteľnosť pri existujúcich jednotkách môže byť obmedzená časom zotrvania potrebným na reakciu

Zistený stav BAT 13 nie je uplatňovaný

Opis **Áno**

Netýka sa prevádzky, pretože v prevádzke nie je nainštalovaný tepelný oxidátor.

1.3. Emisie do vody

14. BAT 14 Na obmedzenie objemu odpadových vôd, zaťaženia znečisťujúcimi látkami vypúšťanými na vhodnú konečnú úpravu (obvykle biologické čistenie) a emisií vypúšťaných do vody sa v rámci BAT má používať stratégia integrovaného spracovania odpadových vôd a ich čistenia, ktorá zahŕňa vhodnú kombináciu techník integrovaných

do procesu, technik na spätné získavanie znečisťujúcich látok pri zdroji a technik predúpravy na základe informácií poskytovaných v súpise prúdov odpadových vôd špecifikovaných v záveroch o BAT CWW.

Zistený stav BAT 14 je uplatňovaný
Opis **Áno**

BAT CWW sa týka prevádzky. Podnik má zavedený systém odvádzania odpadových vôd v závislosti od ich zloženia a prevládajúceho znečistenia.

Odpadové vody z prevádzky sú vypúšťané do delenej kanalizácie

- chemická kanalizácia – odpadové vody z kotolne, novej varne živíc, prečerpávacej stanice skladu tekutých surovín a umyvárne obalov.
- splašková kanalizácia – splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení prevádzkovateľa, obce Smolenice, odpadové vody z výroby PVAC, odpadové vody z areálu dopravy, údržby, laboratórií.
- dažďová kanalizácia – vody z povrchového odtoku, chladiace odpadové vody, odpadové vody z prania pieskových filtrov.

Odpadové vody z reaktorov sú odvádzané do deliacich nádrží (deličiek) v ktorých sa odpadové vody rozdeľujú na vodnú vrstvu a organické látky (rozpúšťadlá). Vodná vrstva sa odvádzajú na čistenie na MCHB ČOV (viď IPKZ povolenie). Organická vrstva sa vracia späť do výrobného procesu (ak je to technologicky možné) alebo je zneškodňovaná externými organizáciami. Predbežné čistenie odpadových vôd je zastúpené mechanickým stupňom na ČOV – väčšie nečistoty sa oddeľujú na strojovo stieraných česlách na prítoku splaškových a odpadových vôd na ČOV, za ktorými nasleduje lapač piesku. Sekundárne mechanické čistenie je založené na usadzovaní zneutralizovaných vôd v usadzovacej nádrži a dosadzovaní vyčistených vôd v dosadzovacích nádržiach. Chemická úprava zahŕňa pridávanie flokulantov napr. Sokoflok a na zahustenie kalu sa používa zahusťovacia nádrž/odstredivka, rotačný zahusťovač ROZA 901, odvodnenie na sitopásovom lise na sušinu cca 18 %. Princíp strojného odvodňovania je nasledovný: do odpadovej vody, ktorá obsahuje určité % nerozpustných látok sa pridáva flokulant, ktorý spôsobí vyvrážanie dispergovaných častíc. Takto vyvrážený kal putuje do rotačného zahusťovača, kde sa zahusťuje a samospádom postupuje na pásový lis, kde sa sušina zvýši na 18%. Zvyšný kal sa suší teplom.

V rámci čistiaceho procesu sa sledujú sa parametre odpadových vôd ako vstupný prietok, hladina v aktivačnej nádrži, pH, koncentrácia kyslíka v aktivačnej nádrži a teplota.

Na zníženie množstva emisií do vody sa uplatňuje nasledovná kombinácia techník konečného čistenia odpadových vôd v zmysle požiadaviek BAT CWW:

	Technika	Obvyklé znečisťujúce látky, ktorým obsah sa znižuje	Uplatniteľnosť
<i>Predbežné a primárne čistenie</i>			
a)	Vyrovňovanie	Všetky znečisťujúce látky	uplatňuje
b)	Neutralizácia	Kyseliny, zásady	uplatňuje
c)	Fyzické oddelenie, napr. česlá, sitá odlučovače nečistôt, tukov, alebo	Nerozpustné látky, olej/tuk	uplatňuje

	primárne usadzovacie nádrže		
Biologické čistenie (sekundárne čistenie)			
d)	Proces aktivovaného kalu	Biologicky rozložiteľné organické zlúčeniny	uplatňuje
e)	Membránový bioreaktor		neuplatňuje
Odstránenie dusíka			
f)	Nitrifikácia/denitrifikácia	Celkový obsah dusíka, amoniaka	neuplatňuje
Odstránenie fosforu			
g)	Chemické vyzrážanie	fosfor	neuplatňuje
Konečné odstránenie pevných látok			
h)	Koagulácia a flokulácia	Nerozpustné pevné látky	uplatňuje
i)	Sedimentácia		uplatňuje
j)	filtrácia		neuplatňuje
k)	flotácia		neuplatňuje

1.4. Efektívnosť využívania zdrojov

15. BAT 15: Na zvýšenie efektívnosti využívania zdrojov pri používaní katalyzátorov sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník.

Technika		Opis
a)	Výber katalyzátorov	Výber katalyzátora na dosiahnutie optimálnej rovnováhy medzi týmito faktormi: — aktivita katalyzátora, — selektivita katalyzátora, — životnosť katalyzátora (napr. citlivosť na katalyzátorové jedy), — použitie menej toxických kovov.
b)	Ochrana katalyzátorov	Techniky používané pred katalyzátorom na jeho ochranu pred jedmi (napr. predúprava surovín)
c)	Optimalizácia procesu	Riadenie podmienok reaktora (napr. teploty, tlaku) na dosiahnutie optimálnej rovnováhy medzi účinnosťou konverzie a životnosťou katalyzátora
d)	Monitorovanie výkonnosti katalyzátora	Monitorovanie účinnosti konverzie na zistenie začiatku rozpadu katalyzátora použitím vhodných parametrov (napr. reakčného tepla a tvorby CO ₂ v prípade čiastkových oxidačných reakcií)

Zistený stav BAT 15 nie je uplatňovaný
Opis **Áno**

V prevádzke sa nepoužívajú katalyzátory v zmysle záverov o BAT ale len také látky, ktoré sa priamo zabudovávajú do výsledných produktov.

16. BAT 16: Na zvýšenie efektívnosti využívania zdrojov sa v rámci BAT majú organické rozpúšťadlá regenerovať a opätovne použiť.

Opis: Organické rozpúšťadlá používané v procesoch (napr. chemických reakciách) alebo operáciách (napr. extrakcii) sa regenerujú použitím vhodných techník (napr. destilácie alebo separácie kvapalnej fázy), prípadne čistením (napr. použitím destilácie, adsorpcie, stripovania alebo filtrácie) a vracajú späť do procesu alebo operácie. Regenerované a znovu použité množstvá závisia od procesu.

Zistený stav BAT 16 je uplatňovaný
Opis **Áno**

Organické rozpúšťadlá použité vo výrobe na čistenie výrobných zariadení prevádzkovateľ v plnej miere regeneruje na destilačnom zariadení fy Sussmeyer a opätovne ich používa. Prevádzkovateľ technikou destilácie vracia organické rozpúšťadlá späť do procesu, čím efektívne využíva a šetrí zdroje.

1.5. Zvyšky

17. **BAT 17:** Na zabránenie vzniku odpadu alebo ak to nie je možné, na zníženie množstva odpadu odvádzaného na zneškodnenie sa v rámci BAT má používať vhodná kombinácia týchto techník.

Technika	Opis	Uplatniteľnosť	
Techniky na zabránenie alebo obmedzenie vzniku odpadu			
a)	Pridávanie inhibitorov do destilačných systémov	Výber (a optimalizácia dávkovania) inhibitorov polymerizácie, ktoré znemožňujú alebo obmedzujú vznik zvyškov (napr. gúm alebo dechtov). Pri optimalizácii dávkovania môže byť potrebné zohľadniť, že prípadný vyšší obsah dusíka a/alebo síry vo zvyškoch môže byť prekážkou ich použitia ako paliva	Všeobecne uplatniteľné
b)	Minimalizácia tvorby zvyškov s vysokou teplotou varu v destilačných systémoch	Techniky, ktorými sa znižujú teploty a skracujú časy zotrvania (napr. náplne namiesto etáží na zníženie poklesu tlaku a tým aj teploty; vákuom namiesto atmosférického tlaku na zníženie teploty)	Uplatniteľné len na nové destilačné jednotky alebo pri rozsiahlych modernizáciách zariadení
c)	Materiálové zhodnocovanie (napr. destiláciou, krakovaním)	Materiály (t. j. suroviny, výrobky a vedľajšie produkty) sa získavajú zo zvyškov izoláciou (napr. destiláciou) alebo konverziou (napr. tepelným/katalytickým krakovaním, splyňovaním, hydrogenáciou)	Uplatniteľné, len keď pre tieto zhodnotenú materiály existujú dostupné použitia
d)	Regenerácia katalyzátorov a adsorbentov	Regenerácia katalyzátorov a adsorbentov, napr. tepelným alebo chemickým spracovaním	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená, keď má regenerácia za následok významný dosah na iné zložky živného prostredia

e)	Použitie zvyškov ako paliva	Niektoré organické zvyšky, napr. decht, možno použiť ako palivo v spaľovacej jednotke	Uplatniteľnosť môže byť obmedzená prítomnosťou určitých látok, ktoré spôsobujú nevhodnosť zvyškov na použitie v spaľovacej jednotke a vyžadujú si zneškodnenie
----	-----------------------------	---	--

Zistený stav BAT 17 je uplatňovaný
Opis **Áno**

Organické rozpúšťadlá použité vo výrobe na čistenie výrobných zariadení prevádzkovateľ v plnej miere regeneruje na destilačnom zariadení fy Sussmeyer a opätovne ich používa. Prevádzkovateľ technikou destilácie vracia organické rozpúšťadlá späť do procesu, čím minimalizuje množstvo vznikajúcich odpadov a šetrí zdroje. Prevádzkovateľ zároveň optimalizuje chod výrobného procesu technológie s cieľom minimalizovať aj ďalšie odpady, ako aj odpadové vody.

1.6. Iné ako bežné prevádzkové podmienky

18. BAT 18: Na zabránenie vzniku alebo obmedzenie emisií pri nesprávnej funkcii zariadenia sa v rámci BAT majú používať všetky tieto techniky.

Technika	Opis	Uplatniteľnosť	
a)	Identifikácia kritických zariadení	Zariadenie, ktoré je kritické z hľadiska ochrany životného prostredia (ďalej len „kritické zariadenie“), sa identifikuje na základe hodnotenia rizík (napr. použitím analýzy možných chýb a ich následkov)	Všeobecne uplatniteľné
b)	Program spoľahlivosti majetku pre kritické zariadenie	Štruktúrovaný program na maximalizáciu dostupnosti a výkonnosti zariadenia, ktorý obsahuje štandardné prevádzkové postupy, preventívnu údržbu (napr. proti korózii), monitorovanie, záznamy o incidentoch a neustále zlepšovanie	Všeobecne uplatniteľné
c)	Záložné systémy pre kritické zariadenie	Budovanie a údržba záložných systémov, napr. systémov odvedenia plynov, jednotiek na znižovanie znečistenia	Neuplatňuje sa, ak možno dostupnosť vhodného zariadenia preukázať použitím techniky v písmene b)

Zistený stav BAT 18 je uplatňovaný
Opis **Áno**

Prevádzkovateľ uplatňuje techniky uvedené v písm. a) identifikáciou kritických zariadení, v bode b) programom spoľahlivosti majetku pre kritické zariadenie a v bode c) záložnými systémami pre kritické zariadenie.

Prevádzkovateľ má zavedený a funkčný systém environmentálneho manažérstva podľa normy ISO 14 001:2015 - registračné číslo certifikátu 44 104 086380, platný do 05. 02. 2022. Súčasťou

zavedeného systému EMS je neustále zlepšovanie sa spoločnosti v oblasti ochrany životného prostredia.

Údržba prevádzky sa vykonáva pravidelne podľa vypracovaného plánu údržby. Prevádzkovateľ má identifikované kritické zariadenia z hľadiska ochrany životného prostredia a vypracované Analýzu rizík a Hodnotenie rizika podľa zákona č. 128/2015 Z. z. o prevencii závažných priemyselných havárií a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, v ktorom sú spracované kritické zariadenia a rôzne scenáre úniku znečisťujúcich látok a postupy riešenia v prípade havárií. Prevádzka podľa zákona č. 128/2015 Z. z. spadá do kategórie A podnikov. Prevádzkovateľ má taktiež v spoločnosti umiestnený stál hasičský útvar, ktorý v prípade výskytu mimoriadnych udalostí vie operatívne zareagovať a zabrániť vzniku veľkých škôd na majetku, zdraví a životnom prostredí.

Záložná linka prívodu elektrickej energie – spoločnosť CHEMOLAK a.s má vybudované dva hlavné prívody VN elektriny do podniku. Rozvodňa 22 kV je umiestnená priamo v budove NVŽ. Napojenie z trafostanice 110/22 kV (Západoslovenská distribučná a.s.) je zaústené v kobke č. 9 rozvodne. V kobke č.13 je zaústená záskoková linka z vonkajšieho vedenia ZSE zo Senice. V prípade výpadku napájania z rozvodne 110/22 kV je plnohodnotné napájanie zabezpečené cez túto záskokovú linku. V prevádzke sa nachádza záložný zdroj elektriny-dieselagregát a v prípade úplného výpadku napájania elektrinou má prevádzka NVŽ zabezpečenú dodávku elektriny inštalovaným dieselagregátom. Sú ním napájané výrobné zariadenia dôležité pre bezpečné ukončenie reakcií v reaktoroch pri výrobe živíc - čerpadlá chladiaceho okruhu, miešadlá reaktorov. V prevádzke je inštalovaný záložný zdroj tepla - prevádzka má dva kotly, určené na procesný ohrev o výkone 2 x 2,5 MW. Jeden kotol je v prevádzke podľa potrieb výroby, druhý kotol je záložný. Okrem dieselagregátu je chladenie reaktorov v prípade výpadku elektriny možné chladiť priamym napojením z rozvodov pitnej vody(gravitačný vodovod, nezávislý od prívodu elektrickej energie) alebo sú vybudované suchovody, na ktoré sa môže v prípade nutnosti napojiť autocisterna ZHÚ a tlačiť vodu na chladenie. Obidva tieto systémy sú pripravené na okamžité nasadenie otvorením príslušných ventilov. V prevádzke je inštalované aj záložné napájanie centrálného riadiaceho systému - centrálny riadiaci systém v prípade výpadku elektriny je vybavený vlastnými záložnými zdrojmi UPS, ktoré chránia riadiaci systém pred stratou údajov a chránia softvér systému.

Prevádzkovateľ má vypracovaný a príslušným orgánom štátnej vodnej správy schválený Plán preventívnych opatrení na zabránenie neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup pri ich úniku (havarijný plán), v ktorom sú uvedené znečisťujúce látky používané v prevádzke, miesta ich uloženia, spôsob zaobchádzania s nimi a postupy v prípade havarijného úniku do životného prostredia.

Prevádzkovateľ má Inšpekciou schválený Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, vypracovaný dňa 08. 04. 2019 Ing. Róbertom Bachratým a v ktorom sú uvedené opatrenia v prípade výskytu neštandardných situácií pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia a navrhnuté opatrenia na zabránenie nadmerného úniku znečisťujúcich látok do vonkajšieho ovzdušia. Súčasťou uvedeného dokumentu je aj zoznam prechodových stavov s osobitným uvedením stavov, počas ktorých by v porovnaní s obvyklými prevádzkovými stavmi mohli vzniknúť iné znečisťujúce látky alebo významne vyššie množstvo emisií bežne vznikajúcich znečisťujúcich látok, v ktorých dôsledku by mohlo dôjsť k znečisteniu ovzdušia

nad prípustnú úroveň, najmä nábehy chemických technológií a reaktorov po dlhodobom odstavení a iné obdobné špecifické čistiace alebo obnovovacie činnosti.

19. BAT 19: *Na zabránenie vzniku alebo obmedzenie emisií do ovzdušia a vody za iných ako bežných prevádzkových podmienok sa v rámci BAT majú vykonať opatrenia úmerné významnosti možných únikov znečisťujúcich látok:*

i) pri operáciách spúšťania a vypínania zariadenia;

ii) za iných okolností (napr. pri pravidelnej a mimoriadnej údržbe a čistení jednotiek a/alebo systému naspracovanie odpadového plynu) vrátane okolností, ktoré by mohli ovplyvniť riadne fungovanie zariadenia.

Zistený stav BAT 19 je uplatňovaný

Opis **Áno**

Všetci pracovníci sú preškolení z vnútorných prevádzkových a súvisiacich predpisov. Údržba je vykonávaná podľa prevádzkového predpisu údržby. Všetky poruchy prípadne mimoriadne situácie sú zaznamenávané. Pri vzniku havarijnej situácie pracovník okamžite informuje priameho nadriadeného – telefonicky alebo ústne.

V prípade nábehu technológie a odstavované výroby sa postupuje podľa vypracovaných Pracovných postupov pre výrobu živíc. Všetci pracovníci výroby sú s týmito postupmi oboznámení.

Prevádzkovateľ má Inšpekciou schválený Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení pri prevádzke stacionárneho veľkého zdroja znečisťovania ovzdušia, vypracovaný dňa 08. 04. 2019 Ing. Róbertom Bachratým a v ktorom sú uvedené opatrenia v prípade výskytu neštandardných situácií pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia a navrhnuté opatrenia na zabránenie nadmerného úniku znečisťujúcich látok do vonkajšieho ovzdušia. Súčasťou uvedeného dokumentu je aj zoznam prechodových stavov s osobitným uvedením stavov, počas ktorých by v porovnaní s obvyklými prevádzkovými stavmi mohli vzniknúť iné znečisťujúce látky alebo významne vyššie množstvo emisií bežne vznikajúcich znečisťujúcich látok, v ktorých dôsledku by mohlo dôjsť k znečisteniu ovzdušia nad prípustnú úroveň, najmä nábehy chemických technológií a reaktorov po dlhodobom odstavení a iné obdobné špecifické čistiace alebo obnovovacie činnosti.

Prevádzkovateľ má vypracovaný a príslušným orgánom štátnej vodnej správy schválený Plán preventívnych opatrení na zabránenie neovládateľného úniku znečisťujúcich látok do životného prostredia a na postup pri ich úniku (havarijný plán), v ktorom sú uvedené znečisťujúce látky používané v prevádzke, miesta ich uloženia, spôsob zaobchádzania s nimi a postupy v prípade havarijného úniku do životného prostredia.

K. Prílohy správy Nie

L. Záver – celkové zhodnotenie

Z vykonanej environmentálnej kontroly vyplynulo, že prevádzkovateľ **uplatňuje** BAT 3, 4, 5, 8, 10, 14, 16 - 19. V prevádzke sa neuplatňujú požiadavky uvedené v BAT 20 až BAT 90, nakoľko tieto sa týkajú špecifických výrobných procesov, ktoré sa v kontrolovanej prevádzke nevykonávajú.

Inšpekcia konštatuje, že závery o BAT pre LVOC sú v prevádzke uplatňované len v rozsahu všeobecných podmienok a požiadaviek uvedených v záveroch o BAT pre LVOC.

V správe sú vyhodnotené len závery, ktoré sú uplatniteľné pre prevádzku, alebo ktorých neuplatniteľnosť bolo potrebné zdôvodniť. Pri kontrole neboli riešené špecifické závery BAT, ktoré boli pre tento typ výroby bezpredmetné.

Vzhľadom k tomu, že v integrovanom povolení pre prevádzku nie sú zahrnuté všetky požiadavky a podmienky pre vykonávanie činnosti, ktoré sú uvedené v záveroch o BAT, Inšpekcia začne konanie z vlastného podnetu podľa ustanovenia § 11 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ vo veci prehodnotenia povolenia a vyzve prevádzkovateľa na podanie žiadosti.

O výsledku kontroly a obsahu správy bol prevádzkovateľ informovaný zaslaním tejto *Správy o environmentálnej kontrole č. 16/2021/Z*.

M. Podpisy

Za SIŽP: RNDr. Martin Jursa

.....

Za SIŽP: Ing. Kristína Titková

.....