



Číslo: 9256/37/2020-37818/2020

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 10/2020/Skr

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 9 zákona - Mimoriadna
Podnet:	Áno
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Marta Škrabáková	Číslo preukazu: 483
Telefón:	02 582 82 441	
Elektronická adresa:	marta.skrabakova@sizp.sk	

Inšpektor:	RNDr. Peter Valentovič, PhD.	Číslo preukazu: 494
Telefón:	02 582 82 407	
Elektronická adresa:	peter.valentovic@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

D. Názov podľa OR:	SLOVNAFT a.s.
--------------------	---------------

Adresa sídla: Vlčie hrdlo 1, 824 12 Bratislava
IČO: 31 322 832
Kontrola oznámená: 21.5.2020 Spôsob: Elektronickou poštou
Zástupca: Mgr. Miroslav Vrabel Funkcia: špecialista HSE
Telefón: 0910841321
Elektronická adresa: miroslav.vrabel@slovnaft.sk
Zástupca: Silvia Holocsi Funkcia: SD a HSE špecialista
Telefón: 0907 732 653
Elektronická adresa: Silvia.Menhartova@slovnaft.sk

E. Prevádzka

Názov podľa IP: AVD5, AVD6, VaEA
Adresa prevádzky: Vlčie hrdlo 1, 824 12 Bratislava
Variabilný symbol: 370 120 305
Integrované povolenie: 3256/OIPK-943/06-Ba/370120305
Vydané: 6.6.2006
Právoplatné: 27.6.2006
Projektovaná kapacita:
VJ AVD6 3 100 000 t/rok spracovanej suroviny (ropy),prevádzková projektovaná doba
8 760 h/ rok
VJ AVD5 3 100 000 t/rok spracovanej suroviny (ropy),prevádzková projektovaná doba
8 760 h/rok
VJ VaEA je od r. 2016 trvalo odstavená
Kategória:
1.2. Rafinácia minerálnych olejov a plynov.

F. Časová os

Kontrolované obdobie: marec, apríl 2020
Začatie kontroly: 21.5.2020
Prvé miestne zisťovanie: 2.7.2020
Vypracovanie správy: 18.11.2020
Doručenie správy: 19.11.2020

G. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie Počet snímkov: 0
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné: -

H. Zameranie kontroly – opis

Prešetrenie stavu INÝ v mesiacoch marec a apríl, ktorý nie je v Súbore TPP a TOO pre AVD6/2019 definovaný na základe podnetov občanov sťažujúcich si na zápach šíriaci sa pravdepodobne z prevádzok SLOVNAFT-u a.s.

I. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Prevádzka bola v normálnom pracovnom režime

J. Použité podklady

1. STPP a TOO/AVD6/2019
2. Stanovisko k prešetroeniu stavu INY prevádzka AVD6 – SN/2020/013966/Z
3. Doplnujúce informácie k listu – SN/2020/013966/Z
4. Protokoly AMS za mesiac marec a apríl 2020

K. Kontrolné zistenia

Inšpekcia kontrolou AMS protokolov AVD6 zistila, že výstupy vykazujú stav INÝ v dňoch 1.-,3.3., 27.3., 31.3., 1.4., 14.4. a 30.4.2020. Tento stav nie je definovaný v Súbore TPP a TOO prevádzky AVD6, z tohto dôvodu inšpekcia žiadala prevádzkovateľa o upresnenie a vysvetlenie tohto stavu.

Prevádzkovateľ odôvodnil stav INY ako prechodový stav nasledovne:

27.3.2020 6h Narušený technologický režim na výrobnéj jednotke AVD6 z dôvodu výpadu čerpadla P4/1, ktoré zabezpečuje prísun materiálu do pece F1, to malo vplyv na kúrenie v peci F1, znižovalo sa automaticky množstvo vykurovacieho plynu na horáky pece F1, pričom množstvo spaľovacieho vzduchu bolo zachované (rovnaký scenár prebiehal aj na peci F2, nakoľko pec F2 predohrieva zvyšok z atmosférickej destilácie ktorej nástrek je zohrievaný v peci F1 a zmeny na atmosférickej časti majú vplyv následne na vákuovú časť), čo následne spôsobilo obsahu kyslíka v spalínach, ktoré prekročilo hodnotu 5%obj. a preplo stav AMS-E do INÝ/prechodový stav. Toto prepnutie bolo odôvodnené, pričom počas narušenia technologického režimu nedošlo k prekročeniu emisných limitov.

31.3.2020 5h Ovplynvený technologický režim na výrobnéj jednotke AVD6 z dôvodu zníženia celkového spracovania ropy. Znižovalo sa z maximálneho výkonu 8500 ton ropy za deň (t/d) na 6500t/d. Znižovaním celkového nástreku ropy sa znižuje nástrek na pece F1 a F2, znižuje sa množstvo vykurovacieho plynu čo malo za následok dočasné zvýšenie koncentrácie kyslíka v spalínach, pričom koncentrácia prekročila 5%obj., čo vyvolalo zmenu stavu AMS-E systému do INÝ/prechodový stav. Toto prepnutie bolo odôvodnené, pričom počas ovplyvnenia technologického režimu nedošlo k prekročeniu emisných limitov.

1.4 – 3.4.2020 70h Narušený technologický režim na výrobnéj jednotke AVD6 z dôvodu výpadu čerpadiel P1/2 a P7/2, pričom čerpadlo P1/2 zabezpečuje nástrek ropy na výrobnú jednotku pred odsolovanie a čerpadlo P7/2 zabezpečuje prietok BCR1 (bočný cirkulačný reflux 1) do atmosférickej kolóny C2 a tým zabezpečuje optimálny teplotný profil v kolóne. Výpadom týchto hlavných čerpadiel došlo k výraznému narušeniu technologického režimu čo si vyžiadalo aj neplánované dočasné zníženie spracovania ropy. Tieto faktory mali výrazný a synergický efekt na prevádzkovanie pecí F1 a F2, čo znamenalo prekročenie obsahu kyslíka v spalínach a následne preplo stav AMS-E do INÝ/prechodový stav. Toto prepnutie bolo odôvodnené, pričom počas narušenia technologického režimu nedošlo k prekročeniu emisných limitov.

14.4.2020 4h Ovplynvený technologický režim na výrobnéj jednotke AVD6 z dôvodu zníženia celkového spracovania ropy. Znižovalo sa z výkonu 6500t/d na minimálny nástrek 5700t/d. Znižovaním celkového nástreku ropy sa znižuje nástrek na pece F1 a F2, znižuje sa množstvo vykurovacieho plynu čo malo za následok dočasné zvýšenie koncentrácie

kyslíka v spalínach, pričom koncentrácia prekročila 5%obj., čo vyvolalo zmenu stavu AMS-E systému do INÝ/prechodový stav. Toto prepnutie bolo odôvodnené, pričom počas ovplyvnenia technologického režimu nedošlo k prekročeniu emisných limitov.

30.04.2020 3h Ovplyný technologickej režim na výrobné jednotke AVD6 z dôvodu zníženia celkového spracovania ropy. Znižovalo sa z výkonu 8500t/d na minimálny nástrek 6600t/d. Znižovaním celkového nástreku ropy sa znižuje nástrek na pece F1 a F2, znižuje sa množstvo vykurovacieho plynu čo malo za následok dočasné zvýšenie koncentrácie kyslíka v spalínach, pričom koncentrácia prekročila 5%obj., čo vyvolalo zmenu stavu AMS-E systému do INÝ/prechodový stav. Toto prepnutie bolo odôvodnené, pričom počas ovplyvnenia technologického režimu nedošlo k prekročeniu emisných limitov

Definícia stavu INY/= prechodový stav pre VJ AVD6

Tento stav je zadefinovaný ako stav kedy je narušený alebo ovplyvnený technologický režim výrobné jednotky z iného dôvodu ako je nábeh alebo odstavenie výrobné jednotky AVD6. Počas tohto stavu je zvýšená pravdepodobnosť že z dôvodu narušenia alebo ovplyvnenia technologického procesu budú krátkodobo prekročené emisné limity z dôvodu fyzikálno-chemickej podstaty technológie výrobné jednotky AVD6. Parameter spaľovacieho zariadenia (pec F1 a F2), ktorý najoptimálnejšie popisuje prechod do stavu INY/prechodový stav, je obsah kyslíka v spalínach pod 1 a nad 5% (pričom musia byť splnené parametre popisujúce ustálenú prevádzku – okrem obsahu kyslíka ktorý je definovaný pre ustálený stav v rozmedzí od 1 do 5%).

L. Prílohy správy Áno

1. Stanovisko k prešetreniu stavu INY prevádzka AVD6 – SN/2020/013966/Z
2. Doplnujúce informácie k listu – SN/2020/013966/Z
3. Protokoly AMS za mesiac marec a apríl 2020

M. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Podmienka II. B. 1.1. Emisie do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty

Atmosfericko-vákuová destilácia ropy (AVD6)

Zdroj znečistenia ovzdušia	Znečisťujúca látka	Emisný limit	Miesto vypúšťania	
		[mg.m ⁻³]	označenie	výška
atmosferická pec F1 vákuová pec F2	TZL	5	komín č. 01	55 m
	SO ₂	414	(bl. 34)	
	NO _x	270		
	CO	100		

Zistený stav: dodržaná

Opis: Predložené záznamy emisných hodnôt počas stavu INY. Emisné hodnoty neprekročili určené limity

N. Záver – celkové zhodnotenie

Slovnaft a.s., Vlčie hrdlo 1, 824 12 Bratislava, IČO 31 322 832 prevádzkovateľ prevádzky AVD5, AVD6, VaEA dodržal kontrolovanú podmienku integrovaného povolenia 3256/OIPK-943/06-Ba/370120305 vydaného 6.6.2006 v znení neskorších zmien ako aj zhodnotením predložených dokladov nebolo zistené porušenie povinností prevádzkovateľa vyplývajúcich z podmienok integrovaného povolenia. Dostatočne vysvetlil a upresnil stav INY /prechodový stav- udaj vykazovaný AMS. Prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s integrovaným povolením.

O. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Marta Škrabáková

.....

Za SIŽP:

RNDr. Peter Valentovič, PhD.

.....