



Číslo: 10042/77/2020-43262/2020/775150116

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 36/2020

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Andrea Šumichrastová	Číslo preukazu: 399
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	andrea.sumichrastova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Eva Mirtová	Číslo preukazu: 349
Telefón:	041 507 51 21	
Elektronická adresa:	eva.mirtova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	EUROPUR s.r.o.
-----------------	----------------

Adresa sídla: Novonosická 503/5, 020 01 Púchov
 IČO: 36 305 383
 Kontrola oznámená: 13.11.2020 Spôsob: Telefonicky
 Zástupca: Ing. Igor Miština Funkcia: konateľ
 Telefón: 0905 701 725
 Elektronická adresa: europur@europur.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: EUROPUR Nové Mesto nad Váhom
 Adresa prevádzky: Kočovská cesta 14, 915 01 Nové Mesto nad Váhom
 Variabilný symbol: 775150116
 Integrované povolenie: 4795-25245/2016/Mar/775150116
 Vydané: 22.8.2016
 Právoplatné: 20.9.2016

Technologické zariadenie	Projektovaná kapacita		Projektovaný výkon
	Názov	Hodnota	
Linka PUR	Spotreba organických rozpúšťadiel	3 t ročne	200 000 ks ročne
Linka NiP	Objem kúpeľov pre chemické postupy povrchovej úpravy kovov – linka NiP	7,19 m ³	4000 m ² ročne
	Objem kúpeľov pre elektrolytické postupy povrchovej úpravy kovov	1,6 m ³	
	Odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou čisteného povrchu	10 dm ² /hod	
Linka AOH I.	Objem kúpeľov pre chemické postupy povrchovej úpravy kovov	20,4 m ³	100 000 m ² ročne
	Anodická oxidácia hliníka – objem kúpeľov	10 m ³	
	Odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou čisteného povrchu	1240 dm ² /hod	
Linka AOH II.	Objem kúpeľov pre elektrolytické postupy povrchovej úpravy kovov	18,2 m ³	650000 m ² ročne, z toho tvrdý elox 150 000 m ² ročne
	Objem kúpeľov pre chemické postupy povrchovej úpravy kovov	107 m ³	
	Anodická oxidácia hliníka – objem kúpeľov	45,5 m ³	
	Odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou čisteného povrchu	16250 dm ² /hod	
Plynové vykurovanie	Súhrnný inštalovaný tepelný príkon	222,8 kW	200 kW

Kategória:

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³.

4.1. h) Výroba organických chemikálií, ktorými sú plastické hmoty, ktorými sú polyméry, syntetické vlákna a vlákna na celulóзовom základe.

E. Časová os

Kontrolované obdobie: 1.1.2018 – 28.12.2020
Začatie kontroly: 13.11.2020
Prvé miestne zisťovanie: 19.11.2020
Vypracovanie správy: 28.12.2020
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Áno Počet snímok: -
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné: Nie

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola zameraná na plnenie vybraných podmienok integrovaného povolenia č. 4795-25245/2016/Mar/775150116, zo dňa 22.08.2016 v znení neskorších zmien, ktoré boli vydané pre prevádzku „EUROPUR Nové Mesto nad Váhom“ súvisiacich s dodržaním podmienok zákona o ovzduší. Inšpekcia vykonala fyzickú kontrolu prevádzky, kontrolu príslušných dokumentov súvisiacich s podmienkami integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Miestna obhliadka prevádzky bola vykonaná dňa 19.11.2020. Prevádzka fungovala v bežnom prevádzkovom režime. Žiadne mimoriadne udalosti v ten deň neboli zaznamenané.

Hlavnou výrobnou činnosťou spoločnosti EUROPUR s.r.o. je povrchová úprava výrobkov podľa požiadaviek zákazníkov zo všetkých oblastí priemyslu (automobilový, letecký aj zbrojársky priemysel) zo Slovenska a zahraničia (ako napr. Česka, Maďarska a Rakúska).

Pri kontrole boli skontrolované miesta a technologické linky:

- Výroba polyuretánových plášťov - linka PUR
- Linka anodickej oxidácie I. – AOH I. a linka chemického niklovania - NiP
- Linka anodickej oxidácie II. – AOH II.

Dňa 19.11.2020 v čase kontroly (ranná zmena) sa na jednotlivých technologických linkách povrchovo upravilo a vyrobilo:

Linka PUR - 300 ks plášťov ID3131 – evidované v zázname o výrobe,

Linka NiP - 5 závesov, celková spracovaná plocha dielov 5,49 m² – evidované archív linky NiP,

Linka AOH1 - 14 závesov, celková spracovaná plocha dielov 32,96 m² – evidované archív linky AOH1,

Linka AOH2 - 16 závesov, celková spracovaná plocha dielov 138,88 m² – evidované archív linky AOH2.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 4795-25245/2016/Mar/775150116 zo dňa 22.08.2016 a jeho zmeny

2. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania „Povrchová úprava kovov chemickými, elektrolytickými postupmi, anodická oxidácia hliníka a súvisiace činnosti“ zo dňa 23.04.2019 (evidenčné číslo STPP a TOO 04/19/1),
3. Správa o oprávnenom meraní emisií č. 02/258/2015-ME zo dňa 26.08.2015, vykonala spoločnosť EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice na **Linke PUR**
4. Správa o oprávnenom meraní emisií č. správa č. 02/048/2019 zo dňa 12.03.2019, vykonala spoločnosť EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice na **Linke anodickej oxidácie hliníka I.-AOH I**
5. Správa o oprávnenom meraní emisií správa č. 02/585/2015 zo dňa 26.01.2016, vykonala spoločnosť EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice na **Linke NiP**
6. Správa o oprávnenom meraní emisií č. správa č. 02/336/2018 zo dňa 31.07.2018, vykonala spoločnosť EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice na **Linke anodickej oxidácie hliníka II.-AOH II**
7. Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia za rok 2019
8. Prevádzková evidencia.

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka A.1.11.

A.1.11 Prevádzkovateľ neprekročí maximálnu kapacitu prevádzky :

- objem aktívnych kúpeľov (chemické a elektrolytické kúpele): **188 m³** (linka AOH II.), pri prevádzkovej dobe: počet pracovných dní: 250, počet prac. dní v týždni: 5, počet prac. zmien: 2.
- povrchovo upravená plocha (linka AOH II.) : cca 650 000 m², z toho tvrdý elox 150 000 m²/rok, fond pracovnej doby v h/rok: 4000
- **30,40 m³** (linka AOH I.), pri prevádzkovej dobe: pracovných dní v kalendárnom roku: 336, počet prac. dní v týždni: 6 - 7, počet prac. zmien: 3, fond pracovnej doby v h/rok: 8064,
- povrchovo upravená plocha (linka AOH I.): cca 100 000 m², z toho tvrdý elox . 60 000 . m²/rok.
- **8,79 m³** (linka NiP), pri prevádzkovej dobe: počet pracovných dní v kalendárnom roku: 250, počet prac. dní v týždni: 5, počet prac. zmien: 2., fond pracovnej doby v h/rok: 4000
- povrchovo upravená plocha (linka NiP): cca 4000 m²
- **200 000 ks pneumatík/rok** (linka PUR), pri prevádzkovej dobe: počet pracovných dní v kalendárnom roku: 250, počet prac. dní v týždni: 5 počet prac. zmien: 2., fond pracovnej doby v h/rok: 4000

Zistený stav **Dodržaná**
Opis **Áno**

Technologické zariadenie	Projektovaná kapacita		Projektovaný výkon	Projektovaný výkon rok 2018	Projektovaný výkon rok 2019	Projektovaný výkon rok 2020
	Názov	Hodnota				
Linka PUR	Spotreba organických rozpúšťadiel	3 t ročne	200 000 ks ročne	69 200 ks	112 812 ks	103 917 ks
Linka NiP	Objem kúpeľov pre chemické postupy povrchovej úpravy	7,19 m ³	4000 m ² ročne	1 405 m ²	2 213 m ²	1 576 m ²

	kovov – linka NiP					
	Objem kúpeľov pre elektrolytické postupy povrchovej úpravy kovov	1,6 m ³				
	Odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou čisteného povrchu	10 dm ² /hod				
Linka AOH I.	Objem kúpeľov pre chemické postupy povrchovej úpravy kovov	20,4 m ³	100 000 m ² ročne	79 700 m ²	33 418 m ²	27 408 m ²
	Anodická oxidácia hliníka – objem kúpeľov	10 m ³				
	Odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou čisteného povrchu	1240 dm ² /hod				
Linka AOH II.	Objem kúpeľov pre elektrolytické postupy povrchovej úpravy kovov	18,2 m ³	650000 m ² ročne, z toho tvrdý elox 150 000 m ² ročne	9 000 m ²	123 824 m ²	112 728 m ²
	Objem kúpeľov pre chemické postupy povrchovej úpravy kovov	107 m ³				
	Anodická oxidácia hliníka – objem kúpeľov	45,5 m ³				
	Odmasťovanie a leštenie s projektovanou kapacitou čisteného povrchu	16250 dm ² /hod				
Plynové vykurovanie	Súhrnný inštalovaný tepelný príkon	222,8 kW	200 kW	200 kW	200 kW	200 kW

Na základe prevádzkovej evidencie možno konštatovať, že kapacita prevádzky nebola prekročená. Skutočné projektované výkony sú uvedené v tabuľke.

2. Podmienka A.2.1.

A.2.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces pracoval v optimálnych podmienkach.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Linky povrchovej úpravy sú vybavené riadiacim systémom, ktorý umožňuje automatickú prevádzku – pohyb závesov a vlastné technologické parametre jednotlivých vaní linky. Riadiaci systém udržiava teploty kúpeľov, technologické časy na jednotlivých pozíciách, prúdovú hodnotu v jednosmerných rozvodoch v závislosti od druhu upravovaného výrobku, spínanie postrekových okruhov pri oplachu tovaru. Voľba prevádzkových režimov linky umožňuje tiež prepnutie ručnú prevádzku linky vo fáze oživovania technológie a nastavovanie technologických parametrov linky. Prepnutie z pevného programového nastavenia na ručné ovládanie, sa používa v prípade zvlášť citlivých súčastí, keby v automatickom režime bola ohrozená kvalita povrchovej úpravy. Aktuálne technologické parametre, stav linky, poruchové stavy sú v reálnom čase zobrazené na riadiacich paneloch a údaje o prevádzke sú elektronicky archivované, je možné tlačiť protokoly kvality o jednotlivých dieloch, jednotlivých vsádzkach podľa požiadaviek zákazníka. Okrem toho sú technologické linky vybavené signalizačnými svetelnými kontrolkami, ktoré okamžite signalizujú poruchový stav. Na riadiacom termináli je možné presnejšie identifikovať poruchu. Technologické linky bežia v automatizovanom režime. Počas prevádzky sa vždy zamestnanec nachádza na pracovisku.

3. Podmienka A.3.1.

A.3.1. V prevádzke je možné používať len suroviny, energie, znečisťujúce látky a pomocné látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb technológie, avšak nesmie byť prekročená povolená max. kapacita prevádzky.

Vstupné suroviny, energie a pomocné látky a palivá:

a) Základné vstupné suroviny:

Linky AOH I. a AOH II.

- vstupné hliníkové výrobky
- vstupné chemické látky (ďalej len „CHL“) pre povrchovú úpravu:
 - zásady
 - kyseliny
 - ostatné CHL

Charakter používaných CHL:

- kyselina sírová (eloxovanie)
- hydroxid sodný (morenie, neutralizácia) a iné CHL na báze NaOH
- CHL pre odmasťovanie – zmes látok slabo alkalická, prípadne CHL na báze H_3PO_4
- CHL pre morenie – NaOH, CHL na báze kyseliny fosforečnej, CHL s obsahom peroxidu vodíka, CHL na báze tiosíranu sodného ($Na_2S_2O_3$)
- CHL na elektrolytické a organické farbenie hliníka,
- CHL na utesnenie (sodná soľ kyseliny sulfónovej)
- vstupné CHL pre neutralizačnú stanicu:
- kyselina soľná (33%)
- vápno
- hydroxid sodný (NaOH 30%)
- flokulačné činidlá

Linka NiP:

- vstupné oceľové výrobky
- vstupné chemické látky pre povrchovú úpravu:
- ostatné CHL

Charakter používaných CHL:

- CHL pre odmasťovanie a leštenie – zmes látok slabo alkalická, prípadne CHL na báze $Na_4P_2O_7$, H_3BO_3 , čpavková voda,
- CHL pre morenie – NaOH, CHL na báze $Na_4P_2O_7$, tiokarbamátu a nitrobenzoátu,
- CHL na elektrolytické a organické farbenie ocele

Linka PUR:

- polyoly - komponent na výrobu PUR plášťov
- izokyanáty - komponent na výrobu PUR plášťov, butándiol
- pätkové PES lanko
- prípravok na čistenie a preplachovanie miešacej hlavy dispenzora - metylénchlorid,
- pigment
- reakčné aditíva
- separátor do foriem - silikónový olej

b) Znečisťujúce látky

Linky AOH I. a AOH II.

- kyselina sírová,
- hydroxid sodný a iné CHL na báze NaOH
- CHL pre odmasťovanie – zmes látok slabo alkalická
- prípadne CHL na báze H_3PO_4

- CHL pre morenie – NaOH
- CHL na báze kyseliny fosforečnej,
- CHL s obsahom peroxidu vodíka
- CHL na báze tiosíranu sodného ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$)
- CHL na elektrolytické a organické farbenie hliníka
- CHL na utesnenie (sodná soľ kyseliny sulfónovej)
- kyselina soľná (33%)
- vápno
- hydroxid sodný (NaOH 30%)
- flokulačné činidlá

Linka NiP

- CHL pre chemické a elektrolytické odmasťovanie - KOH, tenzid
- CHL pre morenie – HCl
- CHL pre chemické niklovanie - NiSO_4 , Na_3PO_4

Linka PUR

- polyoly
- izokyanáty + butándiol
- metylénchlorid,
- pigment
- reakčné aditíva
- silikónový olej

c) Ďalšie pomocné látky a energie:

- voda na pitné a sociálne účely
- elektrická energia z verejného rozvodu
- teplo (vyrába sa z rekuperácie a tepelných čerpadiel)
- zemný plyn

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Pri fyzickej kontrole dňa 19.11.2020 inšpekcia zistila, že prevádzkovateľ používa suroviny schválené v integrovanom povolení.

Spotreba znečisťujúcich a pomocných látok za rok 2019 nebola prekročená. Maximálna kapacita prevádzky nebola prekročená, zhodnotené v tabuľke projektovaná kapacita (podmienka A.1.11.).

4. Podmienka A.5.4.

A.5.4. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov zariadení v súlade s platným Súborom technicko - prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len „STPP a TOO“), vypracovaným a schváleným podľa všeobecne záväzného právneho predpisu ochrany ovzdušia. Schválený STPP a TOO je súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V súbore technicko - prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení v zozname vybraných technicko – organizačných opatrení na ochranu ovzdušia v prílohe č. 2 sú uvedené pre práčky plynov nasledovné kontroly:

- kontrola prietoku a rovnomerného rozstrekovania absorpčnej kvapaliny – vykonáva sa počas prevádzky - rotameter na sprchovej vetve,
- kontrola čistoty/zanesenia trysiek – vykonáva sa počas prevádzky - priezory na práčkach,

- kontrola výšky hladiny v zásobnej nádrži absorbéru – vykonáva sa počas prevádzky - automaticky,
- kontrola dopĺňania úbytkov absorpčnej kvapaliny – vykonáva sa počas prevádzky - automaticky,
- kontrola pH absorpčnej kvapaliny – vykonáva sa 1 x týždenne - približne so záznamom, posledný údaj zo dňa 10.11.2020,
- čistenie lamiel odlučovača, prepláchnutie skrúpacou vodou – vykonáva sa obdeň – v zmysle požiadaviek,
- výmena kvapaliny podľa potreby – posledná výmena – pračka AOH1 (1 x 3 mesiace) záznam zo dňa 17.08.2020 a pračka AOH2 (1 x týždeň) záznam zo dňa 29.10.2020.

A následne v prílohe č. 3 súboru technicko - prevádzkových parametrov a technicko - organizačných opatrení v zozname parametrov a opatrení na ochranu znečisťovania ovzdušia sú uvedené pre:

Linka PÚ – výška hladiny kúpeľa – mm od horného okraja vane v mm - 100 – 200 mm

Pračka plynov: teplota ložiska ventilátora a el. motora údaj v °C - 29,5 °C

Pračka plynov AOH 1: pH kvapaliny – pH 7,6 – údaj zo dňa 19.11.2020 – ustálený stav 10 – 11 pH

Pračka plynov AOH 2: pH kvapaliny – pH 8,1 – údaj zo dňa 19.11.2020 – ustálený stav 3,5 – 9 pH

Pračka plynov: hladina kvapaliny v zásobnej nádrži – poloha sondy 20 cm od vrchu, nachádza sa tu automatický snímač, keď voda klesne na určitú hladinu automaticky sa voda doplní.

5. Podmienka **A.5.4.1**

A.5.4.1. STPP a TOO pre Povrchovú úpravu kovov chemickými, elektrolytickými postupmi, anodickú oxidáciu hliníka a súvisiace činnosti s evidenčným číslom STPP a TOO 04/19/1, zo dňa 23.04.2019 sa schvaľuje v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa schválený Súbor TPP a TOO stáva súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má inšpekciou schválený STPP a TOO 04/19/1 zo dňa 23.04.2019.

6. Podmienka **A.5.4.2.**

A.5.4.2. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia a zariadenia na obmedzovanie emisií znečisťujúcich látok z predmetného zdroja znečisťovania ovzdušia – Povrchovú úpravu kovov chemickými, elektrolytickými postupmi, anodickú oxidáciu hliníka a súvisiace činnosti, v súlade s aktuálnym STPP a TOO, schváleným inšpekciou. Pri každej zmene na zdroji znečistenia ovzdušia, ktorá má vplyv na kvalitu ovzdušia a vyžaduje si vydať súhlas podľa zákona o ovzduší, zmenu zapracovať do STPP a TOO a požiadať inšpekciu o schválenie zmeny STPP a TOO.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ prevádzkuje zdroj znečistenia ovzdušia v súlade so schváleným STPP a TOO, zhodnotené v podmienke A.5.4.. Na zdrojoch znečistenia ovzdušia neboli vykonané žiadne zmeny, preto nebolo potrebné žiadať inšpekciu o schválenie zmeny STPP a TOO.

7. Podmienka **A.5.9.**

A.5.9. Odvod znečisťujúcich látok z priestorov aktívnych kúpeľov AOH I. a AOH II. zabezpečovať pomocou systému odsávania a čistenia odsávaného vzduchu v pračke plynov s vysokou účinnosťou (95 až 99 %).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Anodická oxidácia hliníka 1: tvorbu emisií ovplyvňuje množstvo a zloženie kúpeľov, tvorba emisií je obmedzovaná dodržiavaním správnej prevádzkovej techniky, znečisťujúce látky sú odlučované v práčke plynov s parametrami:

Horizontálna práčka vzduchu, mokré odlučovanie:

- výkon: 14 000 m³/hod
- veľkosť Pall krúžkov Ø 50 mm
- počet trysiek: 6+2
- 3 ks hladinové sondy
- obehové čerpadlo 30 m³/hod
- lamelový odlučovač tvarované lamely LTH 100 PP
- odťahový ventilátor: 14 000 m³/hod
- výrobca: Plastime, Chemi s.r.o., Česká republika.

Anodická oxidácia hliníka 2: tvorbu emisií ovplyvňuje množstvo a zloženie kúpeľov, tvorba emisií je regulovaná dodržiavaním správnej prevádzkovej techniky, znečisťujúce látky sú odlučované v práčke plynov s parametrami:

Horizontálna práčka vzduchu, mokré odlučovanie:

- výkon: 49000 m³/hod
- veľkosť Pall krúžkov Ø 50 mm
- počet trysiek: 6+2
- 4 ks hladinové sondy
- obehové čerpadlo 125/7,5 kW
- lamelový odlučovač
- odťahový ventilátor: 52 000 m³/hod
- výrobca: Plastime, Chemi s.r.o., Česká republika.

8. Podmienka A.5.14.

A.5.14. Odlučovacie zariadenia – práčky plynov, prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených ich výrobcom, aby sa zabezpečila jej vysoká účinnosť. Vykonávať pravidelné technické kontroly liniek anodickej oxidácie hliníka I. a II. a odlučovacích zariadení, vykonávať ich predpísanú údržbu schválenú v návrhu prevádzkovej evidencie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Odlučovacie zariadenie sa skladá z dvoch častí - plastová skriňa so špeciálnou náplňou a nádrže na absorpčný roztok. Absorpčná kvapalina cirkuluje medzi zásobnou nádržou a práčkou plynov. Vzdušina prechádza práčkou horizontálne, kolmo na prúd odsávanej vzdušniny vo vertikálnom smere je skrúpaná plastová náplň práčky pomocou trysiek. Náplň absorbéru sa nachádza medzi zvislými dierovanými prepážkami, k reakcii medzi plynom a kvapalinou dochádza na skrúpanom členitom povrchu náplne – polyetylénové Pall krúžky, ktoré sú hydrofilizované a zaisťujú veľký styčný povrch pre reakciu. V zadnej časti práčky pred výstupom vzdušniny je umiestnená kazeta lamelového odlučovača kvapiek pre zachytenie aerosólu z vzdušniny.

Vzdušina prechodom lamelami mení smer a rýchlosť prúdenia, v záhyboch lamiel dochádza k spomaleniu, a tým sa odlúčia drobné kvapky a aerosól z odsávanej vzdušniny. Kvapky absorbentu zachytené na lamelách odkvapkávajú späť do zásobnej nádrže absorbéru. Lamely sa podľa potreby prepláchnu vodou.

Optimálne množstvo absorpčného roztoku je indikované pomocou rotametru s možnosťou nastavenia prietoku ručným ventilom. Výška hladiny absorpčného roztoku v zásobnej nádrži

je sledovaná pomocou hladinových sond. Dopĺňovanie odparenej vody počas prevádzky je automatické pomocou solenoidového ventilu na nátokovom prívodnom potrubí vody. Absorpčný roztok sa po pretečení náplňou vracia späť do zásobnej nádrže.

Obsluha kontroluje nasýtenosť absorpčného roztoku. Absorpčný roztok sa vypúšťa a nahrádza novým v stanovených intervaloch podľa prevádzkového predpisu, alebo v prípade dosiahnutia limitnej hranice pH. Nasýtený roztok sa likviduje v neutralizačnej stanici.

Odlučovacie zariadenia, keď sú linky mimo prevádzky fungujú nasledovne:

Linka AOH 1: Pre vetranie priestoru je vetracia jednotka vybavená zníženým výkonom na cca. 7.500 m³ / hod. Zníženým výkonom je výrobný priestor odvetrávaný cca. 4 x za 24 hodín po dobu cca. 20 minút podľa naprogramovaného nastavenia.

Linka AOH 2: odsávanie je zapnuté v mimoprevádzkovom režime, t.j. výkon odsávania je 50 % (13 000 m³ /hod).

9. Podmienka A.5.15.

A.5.15. Prevádzková dokumentácia musí byť uložená na dostupnom mieste, alebo v elektronickej podobe v počítači. Musí byť vedená prehľadným spôsobom, umožňujúcim kontrolu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky. Evidované údaje sa musia uchovávať najmenej 5 rokov. Do vedenia prevádzkovej evidencie jednotlivých zdrojov znečisťovania ovzdušia sa musia zaznamenávať najmä tieto údaje:

- množstvo vstupných surovín,
- množstvo povrchovo upravených výrobkov (m²),
- prevádzkové hodiny liniek AOH I, AOH II., NiP a PUR,
- prevádzkové hodiny pračiek plynov,
- poruchy a závady.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzková evidencia je vedená v elektronickej forme a je súčasťou riadiaceho procesu na ovládacom termináli. Je integrovaná do systému riadenia výroby, so sledovaním materiálnej a surovinovej spotreby, plánovaním a vykonávaním údržby a opráv technologického zariadenia. V tabuľke sú uvedené ročné údaje za rok 2019. Evidencia je priebežná v informačnom systéme liniek.

Linky	AOH1	AOH2	NiP	PUR
Množstvo vstupných surovín	46,28 t	56,53 t	11,78 t	50,78 t
Množstvo povrchovo upravených výrobkov	33 418 m ²	123 824 m ²	2 213 m ²	112 812 ks
Prevádzkové hodiny liniek	5 880 hod.	2 280 hod.	1 960 hod.	1 960 hod.
Prevádzkové hodiny pračiek plynov	5 880 hod.	2 280 hod.	-	-
Poruchy a závady	-	-	-	-

10. Podmienka B.1.1.

B.1.1. Emisné limity pre Linky anodickej oxidácie hliníka AOH II. a AOH I., linku NiP a linku PUR:

Tabuľka č.13.

Emisný zdroj/zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit		Podmienky platnosti emisných limitov
			Hmotnostný tok g/hod.	Koncentrácia [mg.m ⁻³]	
Linka PUR	V1	dichlórmétán	< 500	150	Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn
			≥ 500	100	
Linka anodickej oxidácie hliníka I. – AOH I.	V2	TZL	< 200	150	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn
			≥ 200	20	
		NO _x	2000	350	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn
		HCl	Neurčuje sa	10	Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn
Linka NiP	V3	TZL	< 200	150	Štandardné stavové podmienky, suchý plyn
			≥ 200	20	
		HCl	Neurčuje sa	10	Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn
		Ni	1,5	0,5	Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn
Linka anodickej oxidácie	V4, V5	TZL	< 200	150	1) 5)

hliníka II. - AOH II.			≥ 200	20	
		Sn Cr ³⁺	5	1	1) 2) 4) 6)
		H ₂ SO ₄ (SO ₂)	2000	350	1) 2) 4)
		Ni	1,5	0,5	1) 2) 4)

TZL - tuhé znečisťujúce látky; Cr - chróm a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Cr; Sn – cín a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Sn; H₂SO₄ - aerosól H₂SO₄ vyjadrené ako oxid siričitý (SO₂); Ni - nikel a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Ni;

Podmienky platnosti emisných limitov:

- 1) Štandardné stavové podmienky, suchý plyn
 - 2) Emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovený hmotnostný tok (HT) alebo koncentráciu (C)
 - 3) Emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovenú koncentráciu (C)
 - 4) Ak sa tuhé znečisťujúce anorganické látky môžu vyskytovať v kvapalnom aj plynnom skupenstve, emisia znečisťujúcej látky musí byť vyjadrená ako súčet tuhých, kvapalných a plyných emisií danej znečisťujúcej látky
 - 5) Emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovenú koncentráciu (C) pre príslušný hmotnostný tok (HT)
 - 6) Emisný limit platí pre súčet emisií ZL tejto podskupiny
- Na elimináciu znečisťujúcich látok vznikajúcich v priebehu prevádzky bude použitá práčka plynov.

Kotolňa: Vykurovanie novej výrobnéj haly bude zabezpečené z novej plynovej kotolne (49 kW).

– emisné limity sa nestanovujú.

Dieselagregát – náhradný zdroj. Prevádzka dieselagregátu nedosiahne 500 hodín za rok.

– emisné limity sa nestanovujú.

Neutralizačná stanica – emisné limity sa nestanovujú.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Tabuľka č.13.

Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisii	Miesto (typ) vypúšťania emisii	Znečisťujúca látko	Emisný limit		Nameraná maximálna hodnota Hmotnostný tok g/hod. / Koncentrácia [mg.m ⁻³]	súlad / nesúlad
			Hmotnostný tok g/hod.	Koncentrácia [mg.m ⁻³]		

Linka PUR	V1	dichlórmétán	< 500	150	104 / 66	súlád
			≥ 500	100		
Linka anodickej oxidácie hliníka I. – AOH I.	V2	TZL	< 200	150	< 5 / < 0,5	súlád
			≥ 200	20		
		NO _x	2000	350	< 40 / < 4	súlád
		HCl	Neurčuje sa	10	- / 1,3	súlád
Linka NiP	V3	TZL	< 200	150	5,7 / 0,7	súlád
			≥ 200	20		
		HCl	Neurčuje sa	10	- / 1,4	súlád
		Ni	1,5	0,5	< 0,04 / < 0,005	súlád
Linka anodickej oxidácie hliníka II. - AOH II.	V4, V5	TZL	< 200	150	< 10 / < 0,5	súlád
			≥ 200	20		
		Sn Cr ³⁺	5	1	< 0,2 / < 0,002	súlád
		H ₂ SO ₄ (SO ₂)	2000	350	491 / 33	súlád
		Ni	1,5	0,5	< 0,1 / < 0,003	súlád

Diskontinuálne oprávnené meranie emisií na preukázanie dodržania EL pre **Výrobu polyuretánových plášťov** bolo vykonané oprávnenou meracou skupinou EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice dňa 28. júla 2015 na „Linke PUR“ (správa č. 02/258/2015 zo dňa 26. augusta 2015). EL pre dichlórmétán podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia (použitý bol ustanovený EL: HT 3 000 g/h a koncentrácia 150 mg/m³).

Diskontinuálne oprávnené meranie emisií na preukázanie dodržania EL pre **Linku anodickej oxidácie hliníka I.-AOH I** bolo vykonané oprávnenou meracou skupinou EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice dňa 21. februára 2019 (správa č. 02/048/2019 zo dňa 12.03.2019). EL

pre TZL, NO_x, HCl podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.

Diskontinuálne oprávnené meranie emisií na preukázanie dodržania EL pre **Linku NiP** bolo vykonané oprávnenou meracou skupinou EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice dňa 16.12.2015 (správa č. 02/585/2015 zo dňa 26.01.2016). EL pre TZL, HCl, Ni podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia (použitý bol ustanovený EL: HT 2,5 g/h a koncentrácia 0,5 mg/m³).

Diskontinuálne oprávnené meranie emisií na preukázanie dodržania EL pre **Linku anodickej oxidácie hliníka II.-AOH II** bolo vykonané oprávnenou meracou skupinou EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice dňa 03-04. júla 2018 (správa č. 02/336/2018 zo dňa 31.07.2018). EL pre TZL, Sn, Cr, H₂SO₄ podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia a EL pre Ni (HT 1,5 g/h a koncentrácia 0,5 mg/m³), jeho vyjadrenie a požiadavka dodržiavania určená rozhodnutím SIŽP IŽP Žilina č. 4795-25245/2016/Mar/775150116 zo dňa 22.08.2016.

Namerané hodnoty sú uvedené v tabuľke č. 13. Emisné limity aj interval meraní boli dodržané. Všetky namerané hodnoty znečisťujúcich látok sú v súlade s určenými emisnými limitmi.

11. Podmienka **B.1.2.**

B.1.2. Preukázanie dodržiavania emisného limitu sa vykonáva v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Pri linke NiP a Linka anodickej oxidácie hliníka II.-AOH II. bola hodnota EL Ni (HT 1,5 g/h), jeho vyjadrenie a požiadavka dodržiavania určená rozhodnutím SIŽP IŽP Žilina č. 4795-25245/2016/Mar/775150116 zo dňa 22.08.2016.

12. Podmienka **B.1.4.**

B.1.4. Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.

Zistený stav **Nie je možné vyhodnotiť**

Opis **Nie**

13. Podmienka **B.1.5.**

B.1.5. Emisný limit v zmysle platnej legislatívy sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

14. Podmienka **B.1.6.**

B.1.6. Dodržanie emisného limitu, technickej požiadavky a podmienky prevádzkovania sa posudzuje počas skutočnej prevádzky technologického zariadenia, okrem skúšobnej prevádzky, nábehu, zmeny výrobného – prevádzkového režimu a odstavovania zariadenia alebo jeho časti a iného času určeného v integrovanom povolení.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

15. Podmienka **B.1.7.**

B.1.7. Údaje o dodržaní emisných limitov z technologického zariadenia sa periodickým meraním zisťujú raz

- a) **za 3 kalendárne roky**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu od 0,5 – násobku do 10 – násobku limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia (ďalej len „LHT“),
- b) **6 kalendárnych rokov**, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako od 0,5 - násobok limitného hmotnostného toku pre jestvujúce zariadenia.

Tabuľka č.14.

Technologické zariadenie	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	LHT [g/hod]
Linka PUR	V1	Dichlórmétán	3000
Linka AOH 1	V2	TZL	500
		NO _x	5000
		HCl	300
Linka NiP	V3	TZL	500
		HCl	300
		Ni	5
Linka AOH 2	V4	TZL	500
		Sn, Cr	25
		H ₂ SO ₄	5000
		Ni	5
	V5	TZL	500
		Sn, Cr	25
		H ₂ SO ₄	5000
		Ni	5

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Limitný hmotnostný tok (ďalej len „LHT“) je hmotnostný tok znečisťujúcej látky ustanovený ako všeobecný emisný limit alebo ako hmotnostný tok, podľa ktorého je určený všeobecný emisný limit vyjadrený ako hmotnostná koncentrácia pre danú znečisťujúcu látku a pre jestvujúce zariadenie.

16. Podmienka I.7.1.

I.7.1. Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v nasledujúcej tabuľke:

Tabuľka č.23.

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy /technika
1.	Kontrola funkčnosti a nastavených prevádzkových parametrov výrobných zariadení	Kontinuálne	Kontrolu zabezpečí obsluha zariadenia	Podľa STPP a TOO a prevádzkového predpisu pre obsluhu jednotlivých zariadení
2.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkových nádrží, zásobníkov a potrubí	Denne	Kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Vizuálne

	a znečistenia v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí			
3.	Kontrola všetkých ventilov a tesnosti spojov povrchových rúr používaných na transport znečisťujúcich látok a plôch, kde môže dôjsť k znečisteniu znečisťujúcimi látkami	Denne	Kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Vizuálne
4.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované znečisťujúce látky a kvapalné nebezpečné odpady.	Denne	Kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ	Vizuálne
5.	Kontrola technického stavu a funkčnej spoľahlivosti zvonku vizuálne kontrolovateľných nádrží	1 x za 20 rokov	Kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	Podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd
6.	Tesnosť skladovacích nádrží na znečisťujúce látky vizuálne kontrolovateľných	1 x za 20 rokov	Kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	Podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd
7.	Nádrže, rozvody vizuálne kontrolovateľné Záchytné a havarijné nádrže	Po rekonštrukcii Po odstávke dlhšej ako 1 rok	Kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	Podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany vôd

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zabezpečuje monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky nasledovne:

- 1) Automatická kontrola riadiacim systémom linky, skutočné údaje archivované v pamäti riadiaceho systému linky.
- 2) Na začiatku každej zmeny. Prípadné úniky sú zberané v jímke a stúpnutie jej hladiny avizované obsluhu a telefonicky cez SMS riadiacim pracovníkom.
- 3) Na začiatku každej zmeny. Prípadné úniky sú zberané v jímke a stúpnutie jej hladiny avizované obsluhu a telefonicky cez SMS riadiacim pracovníkom.
- 4) Priebežne podľa predpisov pre kontrolu skladovania.
- 5) Platná skúška tesnosti od roku 2010 (AOH1, AOH2 2017).
- 6) Platná skúška tesnosti od roku 2010 (AOH1, AOH2 2017).

K. Prílohy správy

Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. Podmienka A.1.11., A.2.1., A.3.1., A.5.4., A.5.4.1., A.5.4.2., A.5.9., A.5.14., A.5.15.,
2. Podmienka B.1.1., B.1.2., B.1.4., B.1.5., B.1.6., B.1.7.,
3. Podmienka I.7.1.

Nedodržané v časti - 0

Nedodržané - 0

Nie je možné vyhodnotiť - 0

M. Záver – celkové zhodnotenie

Na základe zistených skutočností inšpekcia konštatuje, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v integrovanom povolení v zmysle § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

N. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Andrea Šumichrastová

.....

Za SIŽP:

Ing. Eva Mirtová

.....