

Číslo:8698-33688/47-8/2020/Pet

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 35/2020/Pet/Z

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 9 –Mimoriadna
Podnet:	Áno
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Áno

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Mária Petrová	Číslo preukazu: 146
Telefón:	048 471 96 52	
Elektronická adresa:	maria.petrova@sizp.sk	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	Železiarne Podbrezová a.s.
Adresa sídla:	Kolkáreň 35, 976 81 Podbrezová
IČO:	31 562 141
Kontrola oznámenia:	03. 12. 2019 Spôsob: Telefonicky
Zástupca:	Ing. Pavel Faško, vedúci odboru bezpečnosti a životného prostredia, poverený štatutárnym zástupcom na zastupovanie prevádzkovateľa
Telefón:	0903807379
Elektronická adresa:	fasko@zelpo.sk

Zástupca: Ing. Igor Veverka, vedúci oddelenia životného a pracovného prostredia, požiarnej a civilnej ochrany, poverený štatutárnym zástupcom na zastupovanie prevádzkovateľa

Telefón: 0903546079

D. Prevádzka

Názov podľa IP: „Oceliareň“
Adresa prevádzky: Kolkáreň 35, 976 81 Podbrezová
Variabilný symbol: 470400104
Integrované povolenie: 5147/485/OIPK/470400104/2004/Šk
Vydané: 17. 08. 2005
Právoplatné: 09. 09. 2005
Projektovaná kapacita: 50 t.h⁻¹ plynulo odlievajúcich oceľových blokov (kontiodliatkov)
Kategória:

Kategória priemyselnej činnosti podľa prílohy č. 1 k zákonu o IPKZ:

2. Výroba a spracovanie kovov

2.2 Výroba surového železa alebo ocele y prvotných alebo druhotných surovín vrátane kontinuálneho odlievania s kapacitou presahujúcou 2,5 tony za hodinu.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 01. 01. 2016 do 24. 01. 2017
Posledná kontrola: 24. 02. 2017
Kontrolované obdobie: 01. 01. 2019 – 06. 10. 2020
Začatie kontroly: 07. 10. 2020
Prvé miestne zisťovanie: 07. 10. 2020
Vypracovanie správy: 12. 10. 2020
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonalé úkony

Fotodokumentácia:	Nie	Počet snímok:
Videodokumentácia:	Nie	
Odňatie prvopisov:	Nie	
Odobraté vzorky:	Nie	
Meranie emisií:	Nie	
Iné:	Nie	

G. Zameranie kontroly - opis

Environmentálna kontrola bola podľa § 34 ods. 9 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie plnenie podmienok integrovaného povolenia, ktorých cieľom je eliminovanie resp. vylúčenie tvorby prašnosti v uvedenej prevádzke a na prešetrenie podnetu, ktorý sa týkal šírenia prašnosti vzniknutej manipuláciou trosky v k. ú. Valaská – Piesok.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Stav prevádzky zodpovedá popisu uvedenému v integrovanom povolení.

Oceliareň sa nachádza v katastrálnom území obce Podbrezová. Tvorí ju elektrická oblúková pec EAF, panvová pec LF a zariadenie plynulého odlievania ZP.

Vsádzku pecí tvorí upravený oceľový šrot a prísady podľa technologického predpisu. Prísady sú skladované v oceľových zásobníkoch v hale EAF a v hale panvovej pece (LF). Emisie z dopravy prísad sú odlučované v látkovom filtri skladu prísad. EAF je umiestnená v tzv. DOG-HOUSE (pec je zakrytovaná a odsávaná). Odpadové plyny z EAF a LF sú čistené v odlučovacom zariadení ALFA JET Plus.

V procese tavenia sa emulgovaná troska samovoľne oddelí od oceľovej taveniny. Vzniknutá troska pri spracovaní ocele je vedľajším produktom a využívaná je, ako umelé hutné kamenivo slúžiace na terénne úpravy a podkladové materiály do cestných a železničných komunikácií. Umelé hutné kamenivo je kusový, nedrobivý materiál.

V katastrálnom území obce Valaská sa nachádza prevádzka „Valcovňa rúr“ a Ťaháreň rúr – moriace linky a fosfatizačné linky“. Valcovňa rúr vyrába oceľové bezšvíkové rúry valcované za tepla. Pecné agregáty sú plynofikované, ako palivo je používaný zemný plyn naftový a preto nie je predpoklad vzniku tuhých znečisťujúcich látok (tvorba prašnosti). Ťaháreň rúr, moriace linky a fosfatizačné linky“ zabezpečuje chemickú úpravu oceľových bezšvíkových rúr.

Ďalšie nakladanie s troskou je mimo posudzovanej oblasti.

I. Použité podklady

1. Prevádzkový predpis oceliarne
2. Správa o oprávnenom meraní emisií y prevádzky „Oceliareň“ a „Valcovňa rúr“ č. 02/364/2018 zo dňa 18. Septembra 2018.
3. Správa o oprávnenom meraní emisií na prevádzke oceliareň č. 02/224/2020 zo dňa 15. 05. 2020.
4. Informácie o výsledkoch oprávnených meraní údajov o dodržaní emisných limitov.

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka II. B. 1. Podmienky prevádzkovania, Všeobecné podmienky bod č. 1.8:

Podmienka č. 1.8

Prevádzkovateľ je povinný informovať verejnosť o znečisťovaní ovzdušia zo zdroja znečisťovania ovzdušia a o opatreniach vykonávaných na obmedzenie tohto znečisťovania v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

Zistený stav: **Dodržaná**

Opis: Áno

Prevádzkovateľ informuje verejnosť o znečisťovaní zo zdroja znečisťovania ovzdušia na svojej internetovej stránke. Zverejnené sú nasledovné informácie: názov prevádzky, kategória zdroja znečisťovania v zmysle všeobecne záväzných právnych predpisov ochrany ovzdušia, názov časti zdroja, výkon zariadenia, znečisťujúca látka, emisný limit, výsledky oprávnených meraní, interval merania, termín ďalšieho merania.

2. Podmienka II. C. 1 Emisné limity, Emisné limity pre vypúšťanie znečisťujúcich látok do ovzdušia, bod č. 1.1 a 1.2:

Podmienka 1.1:

1.1 Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke č. 1 a č. 2.

Podmienka 1.2

1.2 Emisné limity v tabuľke č. 1 a č. 2 platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C. Referenčný obsah O₂ (O_{2 ref.}) sa neuplatňuje.

tab. č. 1 Emisný limit pre technologickú časť prevádzky „EAF pec, LF pec“

Technologická časť prevádzky	Výška komína (m) /priemer (m)	Odlučovacie zariadenia	Znečisťujúca látka/Emisný limit a BAT-AEL*				
			TZL* [mg.m ⁻³]	NO _x [mg.m ⁻³]	CO [mg.m ⁻³]	Hg* [mg.m ⁻³]	PCDD + PCDF* [ng I-TEQ.m ⁻³]
EAF pec, LF pec	37,55/4,50	hadicový filter s regeneračným zariadením ("ALFA-JET Plus")	20/15 ¹⁾	400	1000	0,05	0,1

TZL- tuhé znečisťujúce látky, NO_x - oxidy dusíka vyjadrené ako NO₂, CO - oxid uhoľnatý, PCDD + PCDF- polychlórované dibenzo-p-dioxíny (PCDD) a polychlórované dibenzofurány (PCDF), BAT-AEL* - úroveň emisií súvisiaca s BAT, ¹⁾ - Platí od 1. januára 2020

tab. č. 2 Emisný limit pre technologickú časť prevádzky „Sklad prísad“

Technologická časť prevádzky	Výška komína (m) /priemer (m)	Odlučovacie zariadenia	Znečisťujúca látka/ BAT-AEL*
			TZL [mg.m ⁻³]
Sklad prísad	39,70/1,0	textilný filter s regeneračným zariadením	20

TZL- tuhé znečisťujúce látky, BAT-AEL* - úroveň emisií súvisiaca s BAT

Zistený stav: **Dodržaná**

Opis: Áno

Z predloženej správy o oprávnenom meraní emisií z taviacich pecí EAF a LF na prevádzke „Oceliareň“ Železiarne Podbrezová a.s. č.02/224/2020 zo dňa 15. 05. 2020 a zo správy o oprávnenom meraní emisií z prevádzky Oceliareň a Valcovňa rúr v spoločnosti Železiarne Podbrezová a.s. č. 02/364/2018 zo dňa 18. 09. 2018 vyplýva, že **nie je prekročený emisný limit určený pre tuhú znečisťujúcu látku** vypúšťané do ovzdušia.

EL je dodržaný:

EAF pec, LF pec – TZL: 15 mg/m³ - **EL**, 1,3 mg/m³ – **oprávnené meranie**,
 sklad prísad – TZL: 20 mg/m³ - **EL**, menej ako 0,5 mg/m³ – **oprávnené meranie**.
 Meranie bolo vykonané akreditovanou osobou EKO-TERM Servise s.r.o., Košice.

3. Podmienka **II. D. Opatrenia na prevenciu znečisťovania, najmä použitím najlepších dostupných techník, bod č. 1.:**

Podmienka 1:

Prevádzkovateľ je povinný emisie prachu (TZL) zo všetkých zariadení a miest vzniku obmedziť podľa technických možností s ohľadom na primeranosť nákladov, napríklad odsávaním, odprašovaním, hermetizáciou zariadení.

Zistený stav: **Dodržané**

Opis: Áno

Bola vykonaná obhliadka oceliarne, pri ktorej nebola vizuálne zistená sekundárna prašnosť (okná, brány boli uzavreté), dopravné cesty prísad sú krytované. Prísady sú skladované v ocelových zásobníkoch v hale EAF a v hale panvovej pece (LF). Emisie z dopravy prísad sú odlučované v látkovom filtri skladu prísad. EAF je umiestnená v tzv. DOG-HOUSE je zakrytovaná a odsávaná. Odpadové plyny z EAF a LF sú čistené v odlučovacom zariadení ALFA JET Plus.

K. Prílohy správ Stanovisko prevádzkovateľa k podnetu vo veci vzniku prašnosti z trosky.

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. Podmienka II. A bod č. 1,
2. Podmienka II. C body č. 1.1 a 1.2
3. Podmienka II. D bod č. 1

M. Záver – celkové zhodnotenie

Inšpekcia na základe vypracovanej správy o environmentálnej kontrole potvrdzuje podľa § 35 ods. 1 zákona o IPKZ súlad kontrolou zisteného stavu vykonávanie činnosti v prevádzke s vybranými podmienkami integrovaného povolenia.

Troska vzniknutá pri spracovaní ocele je vedľajším produktom a využívaná je, ako umelé hutné kamenivo slúžiace na terénne úpravy a podkladové materiály do cestných a železničných komunikácií. Umelé hutné kamenivo je kusový, nedrobivý materiál. V oceliarni neboli zistené v čase kontroly zdroje tvorby prašných emisií a sekundárna prašnosť. Prevádzka je situovaná v katastrálnom území obce Podbrezová cca 1 kilometer od miesta umiestnenia rodinného domu sťažovateľa. V katastrálnom území obce Valaská sa nachádza prevádzka „Valcovňa rúr“ a Ťaháreň rúr – moriace linky a fosfatizačne linky“. Pecné agregáty sú plynofikované, ako palivo je používaný zemný plyn naftový, preto nie je predpoklad vzniku tvorby prašnosti. Ďalšie nakladanie s troskou je mimo posudzovanej oblasti.

N. Podpisy:

Za SIŽP: Ing. Mária Petrová

.....