



Číslo: 8443-33584/77/2019/Šum/770880109

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 33/2019

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. a) zákona - Opatrenia na nápravu
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. b) zákona - Pokuta
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. c) zákona - Výzva na podanie žiadosti
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Andrea Šumichrastová	Číslo preukazu: 399
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	andrea.sumichrastova@sizp.sk	
Inšpektor:	Ing. Zuzana Kadíková	Číslo preukazu: 451
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	zuzana.kadikova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: SLOVLAK Košeca, a.s.
Adresa sídla: Továrenská 545, 018 64 Košeca
IČO: 35 816 651
Kontrola oznámená: 08.07.2019 Spôsob: Telefonicky
Zástupca: Mgr. Patrik Baliak Funkcia: projektový manažér v
spoločnosti INECO, ktorá zabezpečuje kontrolu a plnenie vybraných environmentálnych
povinností prevádzkovateľa
Telefón: 0948 224 609
Elektronická adresa: ineco.bb@gmail.com
Zástupca: Roman Turza Funkcia: technik
Telefón:
Elektronická adresa:

D. Prevádzka

Názov podľa IP: SLOVLAK Košeca, a.s.
Adresa prevádzky: Továrenská 545, 018 64 Košeca
Variabilný symbol: 770880109
Integrované povolenie: č. 3925-17643/2009/Rek/770880109
Vydané: 29.5.2009
Právoplatné: 19.6.2009
Projektovaná kapacita:
Projektovaná ročná kapacita výroby náterových hmôt je 25 tisíc ton v dvojzmennej
prevádzke.
Priemerná ročná kapacita výroby náterových hmôt je cca 2 200 ton v dvojzmennej
prevádzke.

Prevádzkovaná kapacita výroby náterových hmôt:

- výroba vodou riediteľných náterových látok: výroba Ø 170 dní/rok, Ø 3,5 t/deň
- výroba syntetických náterových látok: výroba Ø 170 dní/rok, Ø 3,0 t/deň

Výroba za rok 2018:

- 486,263 t syntetických náterových látok, prevádzkové hodiny: 330 hod
- 504,225 t vodou riediteľných náterových látok, prevádzkové hodiny 476 hod
- prevádzkové obdobie: Január - November

Kategória:

4.19.1 Výroba náterových látok, lakov, tlačiarenských farieb, gleja a lepidiel s projektovanou
spotrebou organických rozpúšťadiel v $t.rok^{-1} > 100$ – výroba náterových hmôt.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 1.6.2015 – 12.12.2017
Posledná kontrola: 12.12.2017 – 28.3.2018
Kontrolované obdobie: 13.12.2017 – 12.9.2019
Začatie kontroly: 8.7.2019
Prvé miestne zisťovanie: 12.7.2019
Vypracovanie správy: 12.9.2019
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia:	Áno	Počet snímok:	70
Videodokumentácia:	Nie		
Odňatie prvopisov:	Nie		
Odobraté vzorky:	Nie		
Meranie emisií:	Nie		
Iné:	-		

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola podľa § 34 zákona o IPKZ bola zameraná na zisťovania dodržiavania podmienok integrovaného povolenia na ochranu ovzdušia, ako aj na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Na prevádzke výroba náterových látok dochádza k výrobe viacerých druhov výrobkov, ktorých množstvo a druh závisí od dopytu trhu.

Výroba náterových látok prebieha v nasledovných stupňoch:

Výrobný proces začína prípravou pasty – preddispergáciou, ktorá je realizovaná v homogenizátore, do ktorého sú postupne dávkované všetky základné komponenty náterovej látky (práškové – cez váhu a dávkovacie zariadenie, ako aj kvapalné, lakový benzín a P-alkyd, zo zásobníkov cez váhu) podľa jej receptúry. Jednotlivé časti sú odsávané a napojené na spoločné odsávacie zariadenie, ktorým sú cez definovaný *výdych LA1* emitované do vonkajšieho ovzdušia.

Ďalším krokom je dispergácia pasty, ktorá sa vykonáva v perlových mlynoch, kde prečerpávaná pasta je pretláčaná cez guľčkový mlyn – perly. Dispergovaná pasta vyteká z perlových mlynov do zbernej vane, odkiaľ je prečerpávaná do homogenizačnej nádoby pre prípravu hotových výrobkov. Priestor vytekania pasty do zbernej nádrže je opatrený odsávacími zvonmi, ktoré sú potrubným systémom zaústené do spoločného odsávacieho zariadenia a *výdychom PM* sú emitované do okolitého ovzdušia.

Treťou časťou je finalizácia, ktorá spočíva v pridávaní ďalších kvapalných komponentov (rozpúšťadiel) k paste, riedení. V zjednocovacej nádrži za stáleho miešania dôjde k homogenizácii tejto zmesi.

Posledným stupňom výroby je plnenie výrobkov do maloobchodných obalov, ich balenie a paletizácia. Táto časť je realizovaná na plniacich a baliacich linkách. Vybrané časti týchto zariadení sú pripojené na centrálné odsávacie zariadenie výrobné haly – klimatizácie, ktorou sú pary odvádzané mimo priestory výrobné haly a *výdychom K* sú emitované do vonkajšieho ovzdušia.

Výrobné linky schválené v integrovanom povolení:

Linka Slovakrylu (výroba vodouriediteľných látok)

- dissolver SD-500, perlové mlyny č.1, 2 a 3, PM10, miešacia nádoba č.6, dokončovacie nádoby č.7 a 8, zásobníkové nádrže č. 9, 10 a 11, plnička, baliaci stroj BSF14,
- Balička SOLVETA, Dissolver SD 500, zásobné nádrže č. 1 na Axilát, č. 2 a č. 3 na Duvilax.

Linka Slovluxu (výroba syntetických látok)

- dissolver SD-500LM, nádoba LA1, napúšťacia nádoba LH1, miešacia nádoba LH2, perlové mlyny MT70 č. LM2/A a LM2/B, zberná nádoba na pastu LH2, dokončovacia nádrž LA3, miešadlo TURBOMIL TM 50, skladovacia nádrž Slovluxu HN.

Linka Hydrobanu (výroba syntetických látok)

- miešacie nádoby A01, A02, zásobná nádrž A05, násypné miesto, disolver SD3-300, disolver DS 180 Ex – 22 kW, perlové mlyny PM1 a PM2, zberná nádoba ZN, plnička P17, zásobné nádrže AO7/A, AO7/B a AO7/C.

Linka PREMIO (výroba vodouriediteľných látok)

- dissolver SD500-SHD, miešacia nádoba, sklonná môstková váha

Linka výroby farieb /syntetického emailu/ - konanie o povolení skúšobnej prevádzky je v súčasnosti prerušené

- dissolver, perlový mlyn č.1 PD 15Ex (300-600 l/h), perlový mlyn č.2 PD 15Ex (600-1 000 l/h), miešacie nádoby.

Obhliadkou dňa 12.07.2019 bolo zistené:

Na prevádzke v hale (Slovlux a Hydroban) bola inštalovaná nová linka na výrobu nového sortimentu (farba na strechy). Násypné miesto novej linky na prašné materiály nie je odsávané. Vedľa linky boli umiestnené obaly, na ktorých boli znázornené strechy z toho usudzujeme, že sa jedná o farbu na strechy - kovy. K linke bolo nainštalované nové odlučovacie zariadenie Nederman, ktoré nemá výdych do vonkajšieho ovzdušia, vyčistená odpadová vzdušnina sa vracia späť do haly. Inštalovaný systém Nederman zachytáva TZL, ale do výdychu sú zaustené aj TOC, ktoré nie sú čistené a vracajú sa späť do haly. Inšpekcia na danú linku nevydala žiadne stavebné povolenie v zmene integrovaného povolenia. Uvedená skutočnosť nebola oznámená inšpekcii, linka je nainštalovaná v rozpore s integrovaným povolením.

V prevádzke bol vybudovaný systém Nederman odsávania TZL z miest manipulácie so sypkými surovinami so zásobníkom a samooklepávacím filtrom, ktorý nemá výdych do vonkajšieho prostredia (vzdušnina je vedená naspäť do haly). Do systému sú zaustené miesta kde sa vybaľujú práškové materiály a násypka jednej z liniek, Slovlux. Inšpekcia na systém Nederman odsávania TZL nevydala žiadne stavebné povolenie. Uvedená skutočnosť nebola oznámená inšpekcii, systém Nederman odsávania TZL je nainštalovaný v rozpore s integrovaným povolením.

Rekonštrukcia vzduchotechniky v hale (Slovlux a Hydroban) bola vykonaná bez povolenia. Výmena vzduchotechniky bola vykonaná na linke Slovluxu a Hydrobanu, pôvodná vzduchotechnika bola nahradená novou a tak tiež bola doplnená o odsávanie do pracovného prostredia. Na inšpekciu nebola doručená žiadosť o vykonanie rekonštrukcie vzduchotechniky. Daná rekonštrukcia je v rozpore s platným integrovaným povolením. Inšpekcia na danú rekonštrukciu nevydala žiadne stavebné povolenie v zmene integrovaného povolenia. Uvedená skutočnosť nebola oznámená inšpekcii.

Do existujúcej vzduchotechnickej vetvy na odsávanie linky hydrobanu je zaustené nové odsávanie do pracovného prostredia z technologického uzla = plnička, ktorá bola vykonaná bez povolenia. Plnička je umiestnená v bývalom malom sklade, bez okna, kde nie je zabezpečená výmena vzduchu. Zariadenie sa používa v núdzových prípadoch, keď nestíha kapacita normálnej baliacej linky, prípadne pri poruche. Inšpekcia na danú linku nevydala žiadne stavebné povolenie v zmene integrovaného povolenia, linka je nainštalovaná v rozpore s integrovaným povolením. Uvedená skutočnosť nebola oznámená inšpekcii.

Použité podklady

1. Správa o oprávnenom meraní emisií č. 04/2710/15-ME zo dňa 27.10.2015, vykonala spoločnosť MM Team s.r.o., Bratislava
2. Súbor technicko prevádzkových parametrov a technicko organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia výroba náterových látok SLOVLAK Košeca, a.s., evidenčné č. 03/2013 zo dňa 30.05.2013, schválené inšpekciou dňa 19.07.2013
3. Ročná bilancia rozpúšťadiel
4. Bilančný list prchavých organických látok (VOC)
5. Súhrnná správa za rok 2018

I. Kontrolné zistenia

1. Podmienka A.1.2.

A.1.2. Všetky plánované zmeny v prevádzke, v rámci ktorých dôjde k výmene, odstráneniu, dobudovaniu zdrojov znečisťovania, zariadení alebo stavieb, budú podliehať integrovanému povoleniu a tieto zmeny musia byť inšpekcii vopred ohlásené.

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

Na prevádzke v hale (Slovlux a Hydroban) bola inštalovaná nová linka na výrobu nového sortimentu (farba na strechy). Násypné miesto novej linky na prašné materiály nie je odsávané. Vedľa linky boli umiestnené obaly, na ktorých boli znázornené strechy z toho usudzujeme, že sa jedná o farbu na strechy - kovy. K linke bolo nainštalované nové odlučovacie zariadenie Nederman, ktoré nemá výdych do vonkajšieho ovzdušia, vyčistená odpadová vzdušnina sa vracia späť do haly.

V prevádzke bol vybudovaný systém Nederman odsávania TZL z miest manipulácie so sypkými surovinami so zásobníkom a samooklepávacím filtrom, ktorý nemá výdych do vonkajšieho prostredia (vzdušnina je vedená naspäť do haly).

Rekonštrukcia vzduchotechniky v hale (Slovlux a Hydroban) bola vykonaná bez povolenia. Výmena vzduchotechniky bola vykonaná na linke Slovluxu a Hydrobanu, pôvodná vzduchotechnika bola nahradená novou a tak tiež bola doplnená o odsávanie do pracovného prostredia.

Do existujúcej vzduchotechnickej vetvy na odsávanie linky hydrobanu je zaústené nové odsávanie do pracovného prostredia z technologického uzla = plnička, ktorá bola vykonaná bez povolenia. Plnička je umiestnená v bývalom malom sklade, bez okna, kde nie je zabezpečená výmena vzduchu. Zariadenie sa používa v núdzových prípadoch, keď nestíha kapacita normálnej baliacej linky, prípadne pri poruche.

Prevádzkovateľ vykonal zmeny v SlovLak Košeca, a.s.. Zmeny na zariadeniach, ktoré boli vykonané bez stavebného povolenia a neboli oznámené na inšpekcii.

Z dôvodu, že prevádzkovateľ uvedené zmeny na prevádzke nenahlásil inšpekcii vopred a zmeny vykonal bez platného integrovaného povolenia, inšpekcia uvedené považuje za porušenie podmienky A.1.2. integrovaného povolenia.

2. Podmienka A.3.1.

A.3.1. V prevádzke je možné používať len škodlivé látky a pomocné prípravky pre výrobu uvedené v tomto rozhodnutí (tabuľka č. 1), pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, avšak nesmie byť prekročená projektovaná kapacita výroby, t.j. 25 tisíc ton náterových hmôt za rok:

Tabuľka č.1

Škodlivé látky a pomocné prípravky pre výrobu					
Účel prípravku	Surovina	Ročná spotreba (cca t/rok)	Spotreba za rok 2018 t	Bežná skladovací a zásoba (t)	Miesto zaobchádzania
Výroba <u>syntetických náterových látok</u> (znečisťujúce látky)	Rozpúšťadlá	158	103	26	Výrobná hala Slovlux, sklad, skladovacie nádrže
	Pojivá	350	200	35	Výrobná hala Slovlux, sklad
	Aditíva	10	6,5	3	Výrobná hala Slovlux, sklad
	Pigmentové pasty	1,7	0,9	0,1	Výrobná hala Slovlux, sklad
	Pigmenty	-	-	-	Výrobná hala Slovlux, sklad
	Plnivá	15	10	2,0	Výrobná hala Slovlux, sklad
Výroba <u>vodouriediteľných náterových látok</u> (škodlivé látky)	Pojivá	34	28	8	Výrobná hala Slovakryl, sklad
	Aditíva	18	14	3	Výrobná hala Slovakryl, sklad
	Pigmentové pasty	-	-	-	Výrobná hala Slovakryl, sklad
	Pigmenty	-	-	-	Výrobná hala Slovakryl, sklad
	Plnivá	-	-	-	Výrobná hala Slovakryl, sklad
Ostatné látky používané vo výrobe syntetických aj	Pojivá	75	68	20	Výrobná hala Slovakryl, sklad

vodouriediteľných farieb	Aditíva	0,5	-	0,05	Výrobná hala Slovakryl, sklad
	Pigmentové pasty	3	1	0,6	Výrobná hala Slovakryl, sklad
	Pigmenty	55	14	9	Výrobná hala Slovakryl a Slovlux, sklad
	Plnivá	240	170	30	Výrobná hala Slovakryl a Slovlux, sklad
Pomocné látky	Oleje*	0,06	0,02	0,05	Sklad

*oleje určené na výmenu vysokozdvížných vozíkov a niektorých technologických zariadení

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V roku 2018 bolo vyrobených vodouriediteľných náterových látok – 504,225 t a rozpúšťadlových náterových látok – 486,263 t, spolu 990,488 t náterových hmôt. Z uvedeného vyplýva, že projektovaná kapacita výroby nebola prekročená.

3. Podmienka A.3.3.

A.3.3. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových škodlivých alebo obzvlášť škodlivých látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov škodlivej látky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ oznamuje zmenu používaných surovín. Posledná zmena bola oznámená dňa 11.03.2019, že v spoločnosti SlovLak dôjde k rozšíreniu používaných surovín o látku Nalzin FA 179, ktorá sa používa ako inhibítor korózie. Predchádzajúce oznámenie o zmene používaných surovín bolo zo dňa 07.09.2018, jedná sa o surovinu Osakryl AP 40, slúži ako pojivo. Pri každej zmene suroviny sú predložené karty bezpečnostných údajov. Škodlivé látky Nalzin FA 179 a Osakryl AP 40, neobsahujú zmesi označené rizikovými vetami R40 alebo R68, výstražným upozornením H341 alebo 351.

4. Podmienka A.5.3.

A.5.3. Prevádzkovať prevádzku v súlade so schválenou projektovou a prevádzkovou dokumentáciou, v súlade s technickými a prevádzkovými podmienkami výrobcov zariadení, v súlade s internými prevádzkovými predpismi a dokumentmi.

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vykonal na prevádzke viacero zmien: rekonštrukciu vzduchotechniky v hale Slovlux a Hydroban, v prevádzke bol vybudovaný uzatvorený systém odsávania TZL, do vzduchotechnickej vetvy na odsávanie povolených liniek PM1, PM2 je zaustená plnička novej linky a spustenie novej linky na výrobu nového sortimentu (farba na strechy). Na prevádzke boli uskutočnené zmeny bez súhlasu inšpekcie. Stavby sú bez stavebného povolenia, takže prevádzkovateľ prevádzkuje prevádzku bez schválenej projektovej

a prevádzkovej dokumentácie. Inšpekcia uvedené považuje za porušenie podmienky A.5.3. integrovaného povolenia.

5. Podmienka **A.5.6.b)**

A.5.6.b) Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia Výroba náterových látok SLOVLAK Košeca, a.s. v súlade s aktuálnym súborom TPP a TOO, schváleným inšpekciou.

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má vypracovaný Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení (ďalej len „Súbor TPP a TOO“), zo dňa 30.05.2013, schválený SIŽP IŽP Žilina odborom integrovaného povolenia a kontroly. Na prevádzke boli vykonané viaceré zmeny, ktoré nie sú popísané v súbore TPP a TOO. Skutočný stav prevádzky sa nezhoduje so stavom, aký je v danom súbore.

Z dôvodu, že prevádzkovateľ uvedené zmeny na prevádzke nenahlásil inšpekcii vopred a prevádzku prevádzkoval v rozpore s aktuálnym súborom TPP a TOO, inšpekcia uvedené považuje za porušenie podmienky A.5.6.b) integrovaného povolenia.

6. Podmienka **A.5.8.**

A.5.8. Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdroji znečisťovania ovzdušia v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vedie ročnú, stálu i priebežnú evidenciu o zdroji znečisťovania ovzdušia.

Prevádzkovateľ vedie evidenciu o výrobe tovaru za kalendárny rok s nasledovnými údajmi: názov tovaru, dátum výroby, číslo tovaru a vyrobené množstvo v kg. Podľa údajov z evidencie bolo v roku 2018 vyrobených 990,488 t výrobkov. V tabuľke č. 2 je uvedené množstvo vyrobených výrobkov a na ktorej linke sa daný produkt vyrobil.

tabuľka č. 2

Názov	Množstvo v 2018 v kg	Linka
Slovlux B	156353	Slovlux
Slovlux P	2958	Slovlux
Slovakryl	155923	Slovakryl
Hydroban	38329	Hydroban
Hydroban EKO	18715	Hydroban
S 6005	386	Slovlux
Smirkolep	460	Slovakryl
Riedidlo do Smirkolepu	230	Slovakryl
Slovakryl P základ	1996	Slovakryl
Laková lazúra	44318	Hydroban
Slovakryl radiátor	8089	Slovakryl

Penakryl	9615	Slovakryl
Renokov	110625	Slovlux
Slovakryl profi	14162	Slovakryl
Premal	307831	Premio
Granit	10755	Hydroban
Aqualak	2007	Slovakryl
Finit	3912	Premio
Korozal	38329	Hydroban
Korozal email	61694	Hydroban
Limba	3801	Hydroban

Údaje o spotrebe organických rozpúšťadiel za rok a o ich bilancii zapisujú zamestnanci priamo vo výrobe do knihy „Spotreba lakového benzínu a xylénu“, ktorá obsahuje údaje ako dátum výroby, použitá surovina, názov výrobku, množstvo vyrobeného výrobku a podpis zodpovedného pracovníka. V roku 2019 do dátumu kontroly bolo v prevádzke spotrebovaných 59,705 t organických rozpúšťadiel a v roku 2018 bolo spotrebovaných 103,258 t organických rozpúšťadiel.

Evidencia spotreby surovín sa vedie elektronicky, na základe žiadanky z výroby na výdaj materiálu zo skladu, kedy skladová pracovníčka elektronicky zaznamenáva množstvo vydaných surovín zo skladu do výroby.

Počet hodín, kedy je odsávacie zariadenie v prevádzke, je zapísané v denníku výroby. Prevádzkovateľ má vypracovaný plán opráv na príslušný kalendárny rok, v ktorom sa zaznamenávajú nasledujúce údaje: názov technologického zariadenia, na ktorom má byť oprava vykonaná; počet hodín určených na opravu; mesiac, v ktorom má byť príslušná oprava vykonaná; dátum vykonania opravy a meno osoby zodpovednej za opravu.

Výmena uhlíkových filtrov - uvedený záznam je spomínaný v súbore STPP a TOO v zozname vybraných opatrení, v ktorom je uvedené, výmena uhlíkových filtrov: TOO – údržba, bežná oprava – 1 x 2 roky.

V roku 2015 neboli filtre menené, podľa prevádzkových hodín vtedy ešte nebolo potrebné filtre meniť, výrobca, špecifikuje, že by sa mali pri plnohodnotnom využívaní meniť každé 2 roky, teda pri jednozmennej prevádzke raz za približne 4000 prevádzkových hodín. Z dôvodu sezónnej výroby nebolo potrebné ku dňu kontroly vykonať výmenu uhlíkových filtrov. V zmysle dokumentácie prevzatej od zhotoviteľa (AIRPROJEKT spol. s r.o., Nové Mesto nad Váhom) je potrebné meniť filtre po 4000 prevádzkových hodinách. Keďže ročná prevádzková doba zariadení je maximálne 400 hodín (330 hodín v roku 2018), filtre je potrebné meniť približne raz za 10 rokov. Inštalované boli v roku 2011 a vymenené budú tento rok. Prevádzkovateľ predložil ponuku č. 20/2019/HA z 10.08.2019 od AIRPROJEKT spol. s r.o., Nové Mesto nad Váhom, ktorá rieši výmenu filtračných vložiek G3 – predfiltre 2 ks a výmenu uhlíkových patronových filtrov - 32 ks v prevádzke miešania syntetických farieb v SLOVLAK Košeca.

Prevádzkovateľ má ďalej vypracovaný prevádzkový poriadok vzduchotechniky a technologický reglement vypracovaný Ing. Jozefom Hankom v roku 2005 (dátum revízie 1.5.2012).

7. Podmienka **A.5.11.**

A.5.11. Pri všetkých zmenách na zdroji znečisťovania ovzdušia, na ktoré je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, je prevádzkovateľ povinný požiadať inšpekciu o súhlas na zmenu a zmenu zapracovať do súboru STPP a TOO.

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

Na prevádzke boli uskutočnené zmeny, ktoré sú popísané v podmienke A.1.2. Prevádzkovateľ má schválený súbor STPP a TOO zo 19.07.2013. V súbore sa dané zariadenia nenachádzajú, súbor a skutočný stav prevádzky sa nezhoduje. Zmeny, ktoré boli vykonané na prevádzke, boli vykonané bez súhlasu príslušného orgánu ochrany ovzdušia.

8. Podmienka **A.5.12.**

A.5.12. Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej len „VPP“) pre zdroje emitujúce organické plyny a pary, využiť technicky dostupné opatrenia na zamedzenie úniku plynov a pár do ovzdušia v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Odsávanie pracovného prostredia a technologických zariadení musí byť podľa technologického reglementu prevádzky zapnuté počas celého výrobného procesu a procesu balenia. Odpadové plyny vznikajúce z procesu výroby náterových látok sú odvádzané do vonkajšieho ovzdušia nasledovnými výduchmi:

Odsávanie homogenizácie linky Slovluxu (disolver SD50LM, nádoba LA1) a linky Hydrobanu (násypné miesto) – výduch LA1 (sledujú sa organické znečisťujúce látky vyjadrené ako celkový organický uhlík). V tomto výduchu by sa mali sledovať TZL, pretože sa jedná o násypné miesto, kde vznikajú TZL. Príprava pasty - preddispergácia – výduch LA1, jednotlivé časti sú odsávané a napojené na spoločné odsávacie zariadenie (rukávcové filtračné zariadenie pomocou radiálneho ventilátora typu RVI 180), ktorým sú cez výduch emitované do vonkajšieho ovzdušia.

Odsávanie dispergácie linky Slovluxu (perlové mlyny LM2/A, LM2/B, zberná nádoba LH2, miešadlo TURBOMIL TM 50) a linky Hydrobanu (disolver SD3-300, disolver DS 180 Ex – 22 kW, perlové mlyny PM1, PM2, zberná nádoba ZN, plnička P17) – výduch PM (sledujú sa organické znečisťujúce látky vyjadrené ako celkový organický uhlík). Príprava pasty - dispergácia – výduch PM, priestor vytekania pasty do zbernej nádrže je opatrený odsávacími zvonmi, ktoré sú potrubným systémom zaústené do spoločného odsávacieho zariadenia. Organické plyny a pary sú následne čistené cez filtre s uhlíkovými absorbčnými filtračnými kazetami typu AAF CAN 16/2600 a výduchom sú emitované do okolitého ovzdušia.

Klimatizácia výrobných haly (zaústená baliaca linka Netzsch, pneumatická baliaca linka a zásobné nádrže ZN1, ZN2) – výduch K (sledujú sa organické znečisťujúce látky vyjadrené ako celkový organický uhlík).

Finalizácia – plnenie výrobkov – výduch K, centrálné odsávacie zariadenie výrobných haly – klimatizácie, ktorou sú pary odvádzané mimo priestory výrobných haly.

Odsávanie dávkovania sypkých surovín linky PREMIO (dissolver SD500-SHD) – výduch do vonkajšieho prostredia, textilný filter (emisný limit určený – odsávanie 2x za deň v trvaní cca 20 minút).

9. Podmienka **B.1.1.**

B.1.1. Emisie do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty určené v tabuľke č.3a a č.3b:

Tabuľka č. 3a

Podmienky platnosti EL			Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn			Nameraná maximálna hodnota mg.m ⁻³ / g.h ⁻¹	Súlad / nesúlad
Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Prahová spotreba rozpúšťadla t.rok ⁻¹	Emisný limit				
			Odpadové plyny	Fugitívne emisie * 1)	Celkové emisie * 2)		
			TOC (mg.m ⁻³)	VOC (%)	VOC (%)		
Príprava pasty (odsávanie homogenizácie Slovlux + Hydroban)	LA1	> 5 ≤ 1000	150	5	5	5 / 7	súlad
Príprava pasty (odsávanie dispergácie Slovlux + Hydroban)	PM					37 / 76	súlad
Klimatizácia výrobnéj haly (odsávanie baliacich liniek)	K	> 1000	150	3	3	10 / 179	súlad

1) Emisný limit pre fugitívne emisie nezahŕňa množstvo organického rozpúšťadla predaného alebo expedovaného ako súčasť náterových zmesí

2) Podiel hmotnosti celkových emisií VOC a celkovej hmotnosti vstupu organického rozpúšťadla

* vypočítané bilančným výpočtom

Výdych LA1 nízka hodnota TOC je spôsobená, že v danom výdychu prebieha násyp TZL z toho dôvodu navrhujeme vo výdychu merať len TZL.

Emisný limit platný v prevádzke pri používaní halogénovaných prchavých organických zlúčenín a ich zmesí označených rizikovou vetou R40 alebo R68, výstražným upozornením H341 alebo 351			
Podmienky platnosti EL	Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn		
	Emisný limit platí pre súčet hmotnostných koncentrácií alebo hmotnostných tokov jednotlivých VOC		
	Emisie prchavých organických zlúčenín v odpadovom plyne nesmú prekročiť buď uvedenú hodnotu hmotnostného toku, alebo koncentrácie		
Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Emisný limit	
		Hmotnostný tok VOC [g/h]	Koncentrácia VOC [mg/m ³]
Príprava pasty (odsávanie homogenizácie Slovlux + Hydroban)	LA1	100	20
Príprava pasty (odsávanie dispergácie Slovlux + Hydroban)	PM		
Klimatizácia výrobné haly (odsávanie baliacich liniek)	K		

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Tabuľka č. 3a:

Oprávnené meranie emisií pre výdych LA1, Výdych PM a výdych K, merané zložky :TOC bolo vykonané dňa 14.10.2015 evidenčné č. správy: 04/2710/15-ME. Namerané hodnoty sú uvedené v tabuľke č.3a. Emisné limity aj interval meraní boli dodržané. Všetky namerané hodnoty znečisťujúcich látok sú v súlade s určenými emisnými limitmi.

Tabuľka č. 3b:

Na základe evidencie povolených látok, ktoré má prevádzkovateľ schválené v integrovanom povolení možno potvrdiť, že v prevádzke sa nepoužívajú látky, ktoré sú zaradené podľa § 26 ods. 1 písmena b). uvedené v prílohe č. 6, časť III vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z. z. ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší, z toho dôvodu meranie nebolo vykonané. Týka sa to hlavne látky Borchinox M2, ktorá bola používaná v roku 2014. Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa sa v súčasnosti nevyrábajú výrobky, ktoré takúto látku obsahujú. V prípade, ak sa opäť začne používať látka Borchinox M2, bude potrebné vykonať meranie.

10. Podmienka **B.1.7.**

B.1.7. Prevádzkovateľ zariadenia je povinný predkladať inšpekcii:

- a) oznamovací list používateľa organických rozpúšťadiel,
- b) ročnú bilanciú rozpúšťadiel.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ doručil dňa 04.02.2019 oznamovací list používateľa organických rozpúšťadiel za rok 2018 a bilančný list prchavých organických látok. Ročná bilancia rozpúšťadiel sa predkladá na odbor ochrany ovzdušia, pretože sa vypracujú údaje o regulovaných výrobkoch, na ktoré sa nevzťahuje zákon o IPKZ.

Podľa dokladov, ktoré poskytol prevádzkovateľ za rok 2018:

- spotreboval organické rozpúšťadlá v množstve 103,257 ton,
- vypustil z prevádzky 0,508 ton emisií VOC v odpadových plynch,
- vypustil z prevádzky 0,216 ton fugitívnych emisií, t.j. 0,209 %,
- celkové emisie z prevádzky boli 0,724 ton, t.j. 0,7 %.

Emisný limit pre fugitívne emisie 3 % a celkové emisie 3 % bol dodržaný.

J. Prílohy správy Nie

K. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. A.3.1., A.3.3., A.5.8., A.5.12., B.1.1., B.1.7.

Nedodržané v časti - 0

Nedodržané

1. A.1.2., A.5.3., A.5.6. b)., A.5.11.

Nie je možné vyhodnotiť - 0

L. Záver – celkové zhodnotenie

Zhrnutie nedostatkov:

- 1) Prevádzkovateľ vykonal na prevádzke viaceré zmeny: rekonštrukcia vzduchotechniky v hale Slovlux a Hydroban, v prevádzke bol vybudovaný systém Nederman odsávania TZL, ktorý nemá výdych do vonkajšieho prostredia (vzdušnina je vedená naspäť do haly), do existujúcej vzduchotechnickej vetvy na odsávanie linky hydrobanu je zaústené nové odsávanie do pracovného prostredia z technologického uzla = plnička a spustenie novej linky na výrobu nového sortimentu. Zmeny zariadení neboli oznámené na inšpekcii, všetky zmeny boli vykonané bez povolenia inšpekcie a sú prevádzkované bez schválenej projektovej dokumentácie, čím prevádzkovateľ porušil podmienky A.1.2 a A.5.3. integrovaného povolenia.
- 2) Na prevádzke boli uskutočnené zmeny, ktoré sú bližšie popísané v podmienke A.1.2., na ktoré je potrebný súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia, a ktoré je potrebné zapracovať do súboru STPP a TOO. V súbore sa dané zariadenia nenachádzajú, súbor

a skutočný stav prevádzky sa nezhoduje. Súhlas príslušného orgánu ochrany ovzdušia nebol vydaný. Prevádzkovateľ porušil podmienky A.5.11. a A.5.6.b) integrovaného povolenia.

Na základe zistených skutočností inšpekcia:

- 1) nariadi prevádzkovateľovi vykonať opatrenia na nápravu podľa § 35 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ,
- 2) uloží prevádzkovateľovi pokutu za zistený správny delikt podľa § 35 ods. 2 písm. b) zákona o IPKZ,
- 3) vyzve prevádzkovateľa, aby v určenej lehote podal žiadosť o zmenu podľa § 35 ods. 2 písm. c) zákona o IPKZ, v súvislosti so zmenou a doplnením opisu prevádzky v súvislosti so schválením STPP a TOO na aktuálny stav v prevádzke, a v súvislosti a vydaním dodatočných stavebných povolení.

M. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Andrea Šumichrastová

Číslo preukazu: 399

.....

Ing. Zuzana Kadíková

Číslo preukazu: 451

.....