

Číslo: 10441-47508/2019/Šum/770060103

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 46/2019

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. c) zákona - Výzva na podanie žiadosti
Odstúpenie:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Andrea Šumichrastová	Číslo preukazu: 399
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	andrea.sumichrastova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Zuzana Kadíková	Číslo preukazu: 451
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	zuzana.kadikova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Samuel Balcár	Číslo preukazu: 595
Telefón:	041 507 51 20	
Elektronická adresa:	<u>samuel.balcar@sizp.sk</u>	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	

Elektronická adresa:

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	SlovTan Contract Tannery spol. s r.o.	
Adresa sídla:	Priemyselná 1, Liptovský Mikuláš 031 01	
IČO:	31 592 635	
Kontrola oznámená:	10.10.2019	Spôsob: Telefonicky
Zástupca:	Ing. Ivan Hric	Funkcia: manažér životného prostredia
Telefón:	0905 968 716	
Elektronická adresa:	i.hric@slovtan.sk	
Štatutárny zástupca:	Harry Nakunst	Funkcia: konateľ

D. Prevádzka

Názov podľa IP: SlovTan, Contract Tannery, spol. s r.o.
Adresa prevádzky: Priemyselná 1, 031 01 Liptovský Mikuláš
Variabilný symbol: 770060103
Integrované povolenie: 1837/770060103/303-Ma
Vydané: 29.6.2004
Právoplatné: 29.7.2004
Projektovaná kapacita: 66 t hotových výrobkov (107 ton namočenej suroviny) denne
Kategória:
6.3. Vyčiňovanie koží a kožušín s kapacitou spracovania väčšou ako 12 t hotových výrobkov za deň.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované obdobie: 7.10.2015 – 8.11.2017
Posledná kontrola: 2.11.2017 – 1.3.2018
Kontrolované obdobie: 09.11.2017 – 12.12.2019
Začatie kontroly: 10.10.2019
Prvé miestne zisťovanie: 16.10.2019
Vypracovanie správy: 12.12.2019
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia:	Áno	Počet snímok: 105
Videodokumentácia:	Nie	
Odňatie prvopisov:	Nie	
Odobraté vzorky:	Nie	
Meranie emisií:	Nie	
Iné:	-	

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola podľa § 34 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie dodržiavania podmienok integrovaného povolenia, ktoré súvisia s dodržiavaním podmienok ochrany ovzdušia, ako aj

zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Miestna obhliadka prevádzky bola vykonaná dňa 16.10.2019 za prítomnosti zástupcu prevádzkovateľa. V čase kontroly bol v prevádzke bežný prevádzkový režim. Spoločnosť SlovTan Contract Tannery spol. s r.o., Liptovský Mikuláš sa zaoberá spracovaním surových hovädzích koží do polotovaru wetblue a wetwhite a ďalej do hotových čalúnnických usní s použitím v nábytkárskom, automobilovom a leteckom priemysle. Taktiež sú spracovávané klokanie kože, ktoré sa dovážajú v piklovanom stave. Ďalej prechádzajú procesom činenia, predúpravou a úpravou do hotových obuvníckych usní.

Prevádzkovateľ prevádzkuje stacionárny zdroj znečisťovania ovzdušia: Priemyselná výroba a spracovanie kože, ktorá pozostáva zo zariadení: striekací automat Microp HS 40303, brúsna linka ALETTI a BERGI, plynová kotolňa.

Striekací automat sa využíva na nanášanie povrchovej farby alebo apretačného roztoku na usne. Linka sa skladá z podávacieho pásu, striekacej kabíny č. 1 s ôsmimi striekacími pištoľami, sušiaceho kanála č.1 s pracovnou teplotou 80 – 90°C, ďalej zo striekacej kabíny č. 2 tiež s ôsmimi striekacími pištoľami, sušiaceho kanála č. 2 s pracovnou teplotou 75 – 90°C a mechanického ukladača usní. Teplota je závislá od spracovaného sortimentu. Zo striekacích kabín je vzduch odsávaný cez vodnú clonu do cyklónov (záchyt TZL) a následne, do ovzdušia. Vzdušnina zo sušiacich kanálov je vyvedená cez filtre (záchyt TZL) osobitným výduchom do ovzdušia.

Odlučovače TZL pracujú ako kombinované cyklónové vodné filtre. Účinnosť garantovaná výrobcom je 92 %. V sušiacich kanáloch sú použité na filtrovanie odpadového vzduchu zo sušenia plošné filtre vyrobené z dutých PE-vlákien. Základné technické parametre sú uvedené v tabuľke.

Počiatočná tlaková strata	54 kPa
Koncová tlaková strata	250 kPa
Odlučivosť	min. 90 %

Prevádzkovateľ nezaznamenáva evidenciu tlakovej straty, evidovanie bude doplnené do podmienky A.22, vedenie prevádzkovej evidencie.

Technológia brúsenia pozostáva z dvoch uzavretých brusných liniek ALETTI a BERGI.

Brúsny prach je odsávaný do spoločného rukávového filtra HDFK 400 so systémom automatického čistenia (filtračná plocha 400 m²; výkon 50000 m³/hod.). Odlúčený brúsny prach je dopravovaný do briketovacieho lisu a vyčistená vzdušnina je vháňaná späť do pracovného prostredia. V rozhodnutí integrovaného povolenia sa uvádza peletovací lis, bude potrebné opraviť znenie v integrovanom povolení. V integrovanom povolení je nesprávne uvedené, že sa pre brúsne linky uplatňujú emisné limity uvedené v tabuľke č.5.1 integrovaného povolenia, pričom rozhodnutím Z19-KRZ17 „Preniesenie brúsnej dielne“ je uvedené odsávanie vzdušniny od všetkých brusných liniek do spoločného vonkajšieho filtra a následne jeho vháňanie do pracovného prostredia, vzdušnina nie je vypúšťaná do ovzdušia, emisné limity sa neuplatňujú. Podmienka bude v integrovanom povolení zrušená.

Súčasťou technologického celku je *plynová kotolňa*, obsahujúca 2 energetické zariadenia (kotly) – palivo ZPN. Vyrobené teplo vo forme pary slúži prioritne na technologické účely,

okrem toho na vykurovanie a ohrev úžitkovej vody. Celkový tepelný príkon plynovej kotolne je 8,3 MW.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 1837/770060103/303-Ma zo dňa 29.06.2004 v znení jeho neskorších zmien,
2. Správa o oprávnenom meraní emisií „striekací automat“ – výdych V1, V2, V3 a V4, číslo správy: 11/049/2017, dátum vydania 13.09.2017, meranie vykonala oprávnená osoba Národná energetická spoločnosť a.s., Banská Bystrica,
3. Súbor TPP a TOO – Striekací automat Microp HS 40303, dátum vydania 03.12.2014,
4. Súhrnná správa za rok 2018,
5. Záznam údržby – striekacia kabína, odsávanie – príprava chemikálií - chemička,
6. Záznam údržby – striekacia kabína – príprava chemikálií – chemička,
7. Záznam o opravách stroja, rok 2019,
8. Záznam údržby – striekací automat + ukladač – úpravňa,
9. Záznam o kontrole filtračných zariadení striekacieho automatu,
10. Bilančný list organických rozpúšťadiel,
11. Zošit čistenia, kontroly a údržby filtračných zariadení striekacieho automatu MICROP,

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka A.3.

A.3. Maximálna kapacita prevádzky je 66 t hotových výrobkov (107 ton namočenej suroviny) suroviny denne.

- b) Nakladanie so surovinami, chemikáliami a pomocnými látkami, vstupnými médiami , energiami, výrobkami

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ dňa 16.10.2019 spotreboval 96,019 ton namočenej suroviny a vyrobil 41,73 t hotových výrobkov. Náhodne boli skontrolované rôzne dni v roku 2019:

- dňa 07.10.2019 vyrobil 54,69 t hotových výrobkov,
- dňa 11.09.2019 41 t hotových výrobkov,
- dňa 14.08.2019 43,53 t hotových výrobkov.

Boli skontrolované roky 2017, 2018 do dnešného dátumu, maximálna kapacita prevádzky 66 t hotových výrobkov bola dodržaná.

2. Podmienka A.10.

A.10. Okrem chemikálií, pomocných látok uvedených v tabuľke č.2a a 2b je v prevádzke povolené používanie nasledovných látok (suroviny, vstupné médiá, energie, výrobky), ktoré sú uvedené v tabuľke č.3:

tabuľka č.3

Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby	Maximálne množstvo	Poznámka
Surové hovädzie kože	34.000 t/rok	-
Surové klokanie kože	600 t/rok	-
Motorová nafta (na dopravu)	48,8 t/rok	- skladovaná len v prevádzkových nádržiach mechanizmov - prevádzková potreba dopĺňaná 3-4 x do týždňa v troch 55 l nádobách
Zemný plyn	3 300 000 m ³ /rok	-
Iné plyny –LPG doprava	170 000 litrov	odoberaná z LPG čerpacej stanica v areáli prevádzky
Úžitková voda	712 000 m ³ /rok	- voda odoberaná z rozvodu úžitkovej vody Kožiarskych závodov - zdroj vody – rieka Váh
Pitná voda	20.000 m ³ /rok	- voda odoberaná z rozvodu pitnej vody Kožiarskych závodov - zdroj vody - verejný vodovod v správe SVS a.s.
Elektrická energia	8 115+300+230 MWh	-
Tepelná energia	105.000 GJ/rok	(z toho pre vlastnú spotrebu 85.000 GJ/rok)

Zistený stav **Dodržaná**
 Opis **Áno**

Suroviny, vstupné médiá, energie a iné látky používané v procese výroby	Maximálne množstvo	Spotreba za rok 2018
Surové hovädzie kože	34.000 t/rok	32 747, 895 t
Surové klokanie kože	600 t/rok	122,030 t
Motorová nafta (na dopravu)	48,8 t/rok	17,4573 t
Zemný plyn	3 300 000 m ³ /rok	2 062 074 m ³
Iné plyny –LPG doprava	170 000 litrov	152 709 l
Úžitková voda	712 000 m ³ /rok	511 147 m ³
Pitná voda	20.000 m ³ /rok	10 484 m ³
Elektrická energia	8 115+300+230 MWh	5 949 MWh
Tepelná energia	105.000 GJ/rok	65 067 GJ

Údaje uvedené v tabuľke za rok 2018 neboli prekročené.

Prevádzkovateľ v roku 2018 vyrobil hotové usne – 10 242,56 t a hotové klokanie kože – 48,332 t.

3. Podmienka **A.22.**

A.22. Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú dokumentáciu o zdroji znečistenia ovzdušia – Striekací automat Microp HS 40303, v súlade so schváleným rozsahom a požiadavkami na vedenie prevádzkovej evidencie v dokumente „Vedenie prevádzkovej evidencie zdroja znečisťovania ovzdušia „Striekací automat Microp HS 40303“ Slovтан CONTRACT TANNERY, spol. s r.o.“, zo septembra 2014.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má pri striekacom automate Microp HS 40303 zavedený zošit čistenia, kontroly a údržby filtračných zariadení striekacieho automatu MICROP. Zošit obsahuje:

- knihu čistenia striekacieho automatu – záznamy vedie obsluha striekacieho automatu
- záznam o kontrole filtračných zariadení striekacieho automatu – záznamy vedie obsluha striekacieho automatu
- záznam o údržbe filtračných zariadení striekacieho automatu – záznamy vedie obsluha striekacieho automatu a pracovníci údržby.

Striekacia kabína + odsávanie:

-čistenie striekacej pištole, kontrola stlačeného vzduchu, interval vykonania 1 x za týždeň, záznam zo dňa 14.10.2019,

-predná sieť a bočnice striekacieho zariadenia, podlahová fólia, odsávacie zariadenie, interval vykonania 1 x za 3 mesiace, záznam zo dňa 26.08.2019,

-zadný filter, interval vykonania 1 x za 3 mesiace, záznam zo dňa 26.08.2019,

-odsávanie – kontrola ložísk ventilátora, interval vykonania 1 x za rok, záznam zo dňa 04.10.2019.

Vyčistenie stroja po skončení (poslednej) zmeny – pištole rozobrať a vyčistiť – striekáciu kabínu (zvyšky farby z vnútra) vyfúkať – interval vykonania min. 1 x za deň, záznam zo dňa 15.10.2019 (I. smena + II. smena).

Čistenie – dôkladné vyčistenie (zahŕňa aj vysávanie prachu, vymenenie igelitu a podobne), mazanie karuselu – interval vykonania min. 1 x za týždeň, záznam zo dňa 10.10.2019.

Striekacie hadice vymeniť min. 1 x za mesiac, záznam zo dňa 26.09.2019. Zodpovednosť za vedenie prevádzkovej evidencie má operátor a manažér OŽP.

Záznamy o skutočných hodnotách technických požiadaviek sa vedú písomne formou denného záznamu v evidencii prevádzkových hodín a evidencii čistenia striekacieho automatu.

zaznamenávajú sa najmä údaje:

- množstvo a druh vyrobeného tovaru,
- funkčnosť filtrov,
- druh a množstvo použitých surovín,
- dodržiavania predpísaných receptúr,

Priebežná evidencia obsahuje:

- zápisy o skutočných hodnotách parametrov výrobného procesu sa vedú v evidencii prevádzkových hodín a evidencii čistenia striekacieho automatu,
- množstvo použitých materiálov (m² koží),
- dodržiavanie predpísaných receptúr – vedie obsluha striekacieho automatu,
- prevádzkové hodiny striekacej kabíny č. 1 a tunela č. 1,
- prevádzkové hodiny striekacej kabíny č. 2 a tunela č. 2,
- prietok vody (voda preteká práve takou rýchlosťou, aby vo vrstve cca 0,5 cm odtekala do prepádovej rúry),
- funkčnosť filtrov (záznam o výmene),
- denne sa sleduje počet prevádzkových hodín výrobného zariadenia,
- údaje o prekročení emisných limitov (správy o diskontinuálnom meraní emisií vyhotovené oprávnenou osobou),

- údaje o poruchách počas prevádzky (formulár údržby zariadení),
- údaje o vzniknutých haváriách (v priebežnej evidencii, prípadne aj písomná informácia pre orgány).

4. Podmienka A.24.

A.24. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať striekací automat Microp HS 40 303 a striekaciu linku č.2 v súlade so schváleným súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len súbor TPP a TOO).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má vypracovaný a schválený súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania „Striekací automat Microp HS 40303“, ktorý je schválený inšpekciou zo dňa 03.12.2014. V danom súbore je prevádzka a údržba striekacieho automatu Microp HS 40303, počas činnosti sa kontroluje:

- tlak vody vo vodnej clone, záznam zo dňa 16.10.2019 – 0,4 kPa,
- výška hladiny vody v kontrolovanej prepadovej šachte záznam zo dňa 16.10.2019 – ok, prevádzkovateľ používa meradlo hladiny vody v odtoku z cyklónového odlučovača – správna hladina vyznačená červenou čiarou,
- kontrola cyklóna – denne pri nábehu zo dňa 16.10.2019,
- kontrola textilných filtrov – kontrola funkčnosti, 1 x týždenne, záznam zo dňa 11.10.2019,
- výmena textilných filtrov, podľa potreby pri nefunkčnosti do 15 minút – priebežná kontrola funkčnosti filtrov počas dňa (majster), bez evidencie výmeny,
- údržba textilných filtrov 1x týždenne sa kontroluje funkčnosť textilných filtrov, záznam zo dňa 16.10.2019,
- odlučovač TZL a TOC s vodnou clonou – funkčná skúška, 1 x denne, záznam zo dňa 15.10.2019,
- odlučovač TZL a TOC s vodnou clonou – údržba, oprava, pri nefunkčnosti do 1 hodiny,
- odlučovač TZL a TOC s vodnou clonou – čistenie, 2 x za mesiac, záznam zo dňa 11.10.2019,

Všetky činnosti sú zaznamenané v prevádzkovej evidencii a tiež je zavedená evidencia v elektronickej podobe. V roku 2017, 2018 neboli evidované poruchy na vodnej práčke - záznam bez evidencie nefunkčnosti odlučovača.

Prevádzkovateľ prevádzkuje stacionárny zdroj znečisťovania ovzdušia striekací automat, okrem toho prevádzkuje brúsnu linku ALETTI a BERGI, ktoré nie sú popísané v súbore STPP a TOO. Prevádzkovateľovi sa určia opatrenia na nápravu a pri najbližšej zmene sa bude aktualizovať súbor TPP a TOO.

5. Podmienka A.27.

A.27. Striekací automat Microp HS 40 303 a striekacia linka č.2 nemôžu byť v prevádzke bez funkčných odlučovačov.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Ak sa zapne striekací automat, tak sa automatický spustia aj odlučovače. Bez funkčných odlučovačov by sa nedal spustiť striekací automat Microp HS 40 303.

6. Podmienka **A.34.**

A.34. Vedúci prevádzky je povinný 1 x za pol roka zabezpečiť údržbu filtrov (odlučovača pri striekacom automate), pri ich nefunkčnosti zabezpečiť ich okamžitú výmenu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vykonáva údržbu filtrov autorizovanou firmou najmenej každých 12 mesiacov. Údržbu filtrov zabezpečuje externá firma NAJADA s.r.o., Liptovský Mikuláš, záznam zo dňa 13.10.2019, ktorá vykonáva pravidelnú údržbu a kontrolu všetkých dielov odsávania.

7. Podmienka **A.61.**

A.61. Prevádzkové zariadenie odsávanie a spracovanie brúsneho prachu (filtračné zariadenie Moenus Turner) prevádzkovať podľa schváleného prevádzkového poriadku vypracovaného podľa návodu dodávateľa technológie „Návod na používanie technologického zariadenia Filter brúsneho prachu z úpravne klokanov a štiepenky“.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má vypracovaný prevádzkový poriadok pre brúsnu dielnu a prevádzku úpravňa, ktorý vypracoval Ing. Kul'havý a schválil konateľ spoločnosti Harry Nakunst dňa 31.05.2013. Rozhodnutím číslo: 8853-33560/2012/Mar/770060103/Z19-KRZ17 bol povolený presun brúsnych liniek ALETTI a BERGI 1800 z jestvujúcej brúsnej dielne do spoločných priestorov s linkou BERGI OFB v objekte predúpravy a sušenia. Projekt súčasne riešil odsávanie vzdušiny od všetkých brúsnych liniek do spoločného vonkajšieho filtra (HDFK 450) a následne jeho vŕhňanie do pracovného prostredia. Príručka k stroju Odsávacie zariadenie s reťazovým dopravníkom HDFK 450 bol predložený počas kontroly k nahliadnutiu.

8. Podmienka **B.1.1.1.**

B. 1.1.1. Pre striekací automat Microp HS 40303 platia emisné limity uvedené v tabuľke č.

4a. pri používaní náterových hmôt, ktoré **neobsahujú** prchavé organické zlúčeniny podľa § 26 ods.1 písm. a) alebo písm. b) vyhlášky č. 410/2012 Z.z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší,

- podľa písm. a) charakterizované ako látky alebo zmesi, ktorých obsah prchavých organických zlúčenín je klasifikovaný ako karcinogénny, mutagénny alebo toxický pre reprodukciu podľa vyhlášky č.127/2011 Z.z., ktorou sa ustanovuje zoznam regulovaných výrobkov,

- podľa písm. b) halogénované prchavé organické zlúčeniny a ich zmesí podľa nariadenia EP a Rady č. 1272/2008 o klasifikácii, označovaní a balení látok a zmesí, o zmene, doplnení a zrušení smerníc 67/548/EHS a 1999/45/ES a o zmene a doplnení nariadenia ES č. 1907/2006 v platnom znení

(ďalej len „§ 26 ods. 1 písm. a) alebo b)“).

Tabuľka č.4

Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisíí	Miesto (typ) vypúšťania emisíí	Prahová spotreba rozpúšťadla [t/rok]	Odpadové plyny	Celkové emisie ²⁾
			TZL ¹⁾ [mg.m ⁻³]	VOC [g.m ⁻²]
Striekací automat	výdych č.1 (striekacia kabína č.1) výdych č.2 (sušiaci kanál č.1) výdych č.3 (striekacia kabína č.2) výdych č.4 (sušiaci kanál č.2)	>10 <25 * > 25	3,0 / 3,0*	85 / 75*
		Prahová spotreba rozpúšťadla [t/rok]	Výsledky z oprávneného merania TZL ¹⁾ [mg.m ⁻³], VOC [g.m ⁻²]	
	výdych č.1 (striekacia kabína č.1) výdych č.2 (sušiaci kanál č.1) výdych č.3 (striekacia kabína č.2) výdych č.4 (sušiaci kanál č.2)	>10 <25	2,3 - 1,4 -	1,45 0,11 0,48 0,01
Upozornenie na súlad / nesúlad			súlad	súlad

TZL - tuhé znečisťujúce látky; VOC - organické látky vyjadrené ako celková suma prchavých organických zlúčenín

¹⁾ - platí len pre proces striekania

²⁾ - platí pre použitie ostatných organických rozpúšťadiel, ktoré **neobsahujú** VOC zaradené podľa § 26 ods. 1 písm. a), písm. b)
- podiel hmotnosti celkových emisíí VOC a celkovej plochy produktu

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Meranie emisíí (striekací automat) realizovala firma Národná energetická spoločnosť a.s., Banská Bystrica, dňa 21. a 22.08.2017, ev.č správy 11/049/2017 zo dňa 13.09.2017. Za účelom preukázania dodržiavania emisných limitov (TZL, VOC). Dodržiavanie emisných limitov bolo preukázané, zhodnotené v tabuľke č. 4.

Na základe prevádzkovej evidencie možno konštatovať, že prevádzkovateľ spotreboval v roku 2018 120,546 t organických rozpúšťadiel.

*Na základe spotreby organických rozpúšťadiel možno konštatovať, že pre prevádzkovateľa platia emisné limity uvedené pre prahovú spotrebu rozpúšťadla > 25 t/rok, pre TZL 3 mg.m^{-3} a celkové emisie VOC 75 g.m^{-2} . Uvedené limity pre spotrebu > 25 t/rok je potrebné doplniť do integrovaného povolenia.

9. Podmienka **B.1.1.2.**

B.1.1.2. Technické požiadavky a podmienky prevádzkovania:

S ohľadom na technické a ekonomické možnosti používať náterové hmoty na kožu, ktoré neobsahujú prchavé organické zlúčeniny začlenené podľa § 26 ods. 1 písm. a) alebo b).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

Zhodnotené v podmienke B.1.1.3.

10. Podmienka **B.1.1.3.**

B.1.1.3. V prípade, že prevádzkovateľ bude požiadavkami trhu nútený používať náterové látky, ktoré obsahujú prchavé organické zlúčeniny začlenené podľa § 26 ods. 1 písm. a) alebo b), musí túto skutočnosť bezodkladne nahlásiť inšpekcii, zaslať jej KBÚ od danej náterovej látky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ používa náterové látky, ktoré obsahujú prchavé organické zlúčeniny začlenené podľa § 26 ods. 1 písm. a) alebo b). Túto skutočnosť prevádzkovateľ nenahlásil inšpekcii a nepredložil KBÚ od náterových látok.

Prevádzkovateľ vedie evidenciu v elektronickej podobe pre všetky náterové látky, ktoré sa používajú na prevádzke. V tabuľkách dole sú uvedené názvy produktov, ktoré sú označené výstražným upozornením, alebo rizikovou vetou a ich spotreba za jednotlivé roky. Súčasťou STPP a TOO je príloha č. 1 v ktorom je uvedený zoznam látok používaných v striekacom automate Microp HS 40303, látky uvedené v tabuľkách sa v ňom nenachádzajú. Prevádzkovateľ počas kontroly poslal mailom aktualizovanú prílohu č. 1 k STPP a TOO. Keďže prevádzkovateľ mení náterové látky podľa potrieb zákazníka, bude prevádzkovateľ raz mesačne formou mailu posilať aktualizovaný zoznam látok používaných v striekacom automate Microp HS 40303, zmeny budú farebne zvýraznené. Ku každej novej náterovej látke bude priložená aj KBÚ. Inšpekcia uloží opatrenia na nápravu.

Predúpravňa:

Názov produktu	CLP/H	Spotreba za rok 2017 v kg	Spotreba za rok 2018 v kg	Spotreba za rok 2019 v kg
Sella Star Coffee	H318, H317, H341	1805	2559	884
Sella Star Copper	H318, H317, H341	92	93	122
Sella Star Olive	H318, H317, H341 / H319, H412 / H319, H412	224	218	305
Sella Star Tobacco	H319, H412 / H318, H317, H341	1843	955	884
Syntan AR 767	H301, H311, H331, H341 , H373, H314, H411	1345	155	420

Syntan SA	H318 / H301, H311, H331, H341 , H373, H314, H411	401	249	85
-----------	---	-----	-----	----

Úpravňa:

Názov produktu	CLP/H	Spotreb a za rok 2017 v kg	Spotreb a za rok 2018 v kg	Spotreb a za rok 2019 v kg
Bayderm Effect Luster 2	H226,H336 / H226,H319 / H226,H335,H336,H304,H411 / H302,H318 / H225,H319,H336 / H226 / H226, H315,H318, H360D ,H335	660	593	480
Bayderm Fix UCL	H317 / H226 / H226,H312,H332,H315, H319,H335,H373,H304 / H226, H360D , H335	43	23	20
Levaderm Bordeaux	H226,H336 (CNS) / H411 / H226,H315, H318, H360D (nenarodené dieťa), H335 (dých.systém)	7	3	15
Lavederm grey	H226, H336 / H302, H332, H315, H319, H335 / H319, H317, H411 / H226, H315, H318, H360D , H335	0	0	30
Lavederm Lemon /N 01/	H226, H336 / H226, H315, H318, H360D , H335	0	2	4
Metoxypropano l (PM) DOWANOL PM Glycol Ether	H226,H336 / H226, H360D , H335, H315, H318	3465	1642	2418
RU-73-961	H360F , H360D / H302,H330,H315,H318,H317,H400,H41 1	0	0	0

K. Prílohy správy NieL. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

A.3., A.10., A.22., A.24., A.27., A.34., A.61.,
B.1.1.1., B.1.1.2., B.1.1.3.,

Nedodržané - 0

Čiastočne dodržané - 0

Nie je možné vyhodnotiť - 0

M. Záver – celkové zhodnotenie

Vykonanou kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v povolení, podľa § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

Ďalšie zistenia:

- do priebežnej evidencie sa bude zaznamenávať údaj ako sa eviduje tlaková strata na opotrebovanie filtra- doplniť do podmienky A.22.,
- v rozhodnutí sa píše peletovací lis, ale na prevádzke sa nachádza briketovací lis,
- zmena emisných limitov, pre prahovú spotrebu > 25 t/rok rozpúšťadla,
- zrušiť podmienku B.1.4.4. – tabuľka č. 5.1 emisné limity pre brúsnu linku, neuplatňujú sa, vzdušnica sa vracia do pracovného prostredia,
- v STPP a TOO doplniť brúsne linky a doplniť evidenciu tlakovej straty,
- podmienku A.30. zrušiť, alebo preformulovať,
- zmena podmienky A.10. určiť kapacitu podľa rozhodnutia č.5230-22003/2017/Kad/770060103/KR-Z31,34 zo dňa 10.07.2017.

Na základe zistených skutočností inšpekcia:

- 1) nariadi prevádzkovateľovi vykonať opatrenia na nápravu podľa § 35 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ,
- 2) vyzve prevádzkovateľa, aby v určenej lehote podal žiadosť o zmenu podľa § 35 ods. 2 písm. c) zákona o IPKZ.

N. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Andrea Šumichrastová

Číslo preukazu: 399

.....

Ing. Zuzana Kadíková

Číslo preukazu: 451

.....

Ing. Samuel Balcár

Číslo preukazu: 595

.....