

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Odbor integrovaného povolovania a kontroly
Jeséniova 17, 831 01 Bratislava

Číslo: 10560/37/2019-47782/2019

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 61/2019

Environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Odbor integrovaného povolovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“). Počas kontroly pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o kontrole“).

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Csaba Hegedus	Číslo preukazu: 574
Telefón:	02 582 82 416	
Elektronická adresa:	csaba.hegedus@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	Volkswagen Slovakia, a. s.,	
Adresa sídla:	J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava	
IČO:	35757442	
Kontrola oznámená:	24.10.2019	Spôsob: Telefonicky
Zástupca:	Róbert Ollári	Funkcia: zmocnenec pre životné prostredie

Telefón: 0269642593
Elektronická adresa: Robert.Ollari@volkswagen.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Lakovňa H2 a H2a
Adresa prevádzky: J. Jonáša 1, 843 02 Bratislava
Variabilný symbol: 720010103
Integrované povolenie: 534/OIPK/04-Ve/720010103
Vydané: 7.4.2004
Právoplatné: 23.4.2004
Projektovaná kapacita: 2730 m³ používaných vaní na povrchovú úpravu a lakovanie
Kategória:

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³.

6.7. Povrchová úprava látok, predmetov alebo výrobkov s použitím organických rozpúšťadiel, najmä apretácia, tlač, pokovovanie, odmasťovanie, vodovzdorná úprava, lepenie, lakovanie, čistenie, úprava rozmerov, farbenie alebo impregnovanie s kapacitou spotreb

E. Časová os

Posledná kontrola: 21.11.2017–7.12.2017
Kontrolované obdobie: 1.1.2017–21.11.2019
Začatie kontroly: 13.11.2019
Prvé miestne zisťovanie: 13.11.2019
Vypracovanie správy: 16.12.2019
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné: -

G. Zameranie kontroly – opis

Predmetom kontroly boli vybrané podmienky integrovaného povolenia, ktoré mali ku dňu vykonania kontroly opodstatnenie, a ktorým uplynula lehota plnenia. SIŽP vykonala kontrolu príslušných dokumentov a fyzickú kontrolu prevádzky so zameraním na striekanie a sušenie lakov BC a CC.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

V čase kontroly bola prevádzka v riadnej činnosti – prebiehali technologické procesy lakovania karosérií.

I. Použité podklady

1. Evidencia preventívnej údržby spaľovacieho zariadenia TNV 23.9.2019.
2. Evidencia funkčnosti vzduchotechniky v striekacích kabínach zo dňa 14.11.2019.

3. Evidencia filtračného zariadenia vodnej clony zo dňa 14.11.2019.
4. Evidencia prevádzkových parametrov sušiarne TNV, striekacej kabíny zo dňa 14.11.2019.
5. Správa o oprávnenom meraní emisií zo zariadení v prevádzke „Lakovňa H2 a H2a“ č. 04/2305/19-ME zo dňa 11.7.2019, oprávnené meranie vykonané 27.5.2019-13.6.2019.
6. Správa o oprávnenom meraní emisií zo zariadení v prevádzke „Lakovňa H2 a H2a“ č. 04/0909/18-ME zo dňa 16.10.2018, oprávnené meranie vykonané 18.9.2018-27.9.2018.
7. Bilančný list organických rozpúšťadiel – Lakovňa H2 a H2a za rok 2018 a 2017
8. STPP a TOO pre Lakovňa H2 a H2a, vydanie 02 zo dňa 20.1.2014
9. Integrované povolenie

J. Kontrolné zistenia

1. A. Podmienky prevádzkovania, 1. Všeobecné podmienky, bod č. 1.2

Akémkoľvek plánované zmeny umiestnenia a inštalácie technologických celkov, činností v prevádzke, zmeny technologických zariadení, používaných surovín alebo iné zmeny v prevádzke podliehajú zmene integrovaného povolenia, o ktoré musí prevádzkovateľ osobitne požiadať povoliujúci orgán.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ podal žiadosť o zmenu č. 7 integrovaného povolenia dňa 15.11.2018. Súčasťou žiadosti je projekt stavby „Lakovňa H2 a H2a – dodatočné technológie 2“. Zmena integrovaného povolenia č. 7, ktorej súčasťou je stavebné povolenie na uvedenú stavbu bola vydaná dňa 18.02.2019 a dňa 4.9.2019 bolo vydané rozhodnutie o uvedení stavby spolu so stavbou „Lakovňa H2 a H2a – dodatočné technológie 2“ do prevádzky.

2. A. Podmienky prevádzkovania, 2. Technicko – prevádzkové podmienky a opatrenia pre zabezpečenie ochrany ovzdušia a vôd, bod č. 2.1

Predmetný zdroj znečisťovania je povinný prevádzkovať v súlade so schváleným STPP a TOO – vydanie 02 zo dňa 20.1.2014.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ predložil vybrané položky z prevádzkovej evidencie filtračných zariadení, vzduchotechniky, prevádzkových parametrov striekacích zariadení základnej farby (BC) a vrchného laku (CC). Predložené hodnoty a vykonané opatrenia sú v súlade so schváleným STPP a TOO.

3. A. Podmienky prevádzkovania, 2. Technicko – prevádzkové podmienky a opatrenia pre zabezpečenie ochrany ovzdušia a vôd, bod č. 2.4

Prevádzkovateľ je povinný udržiavať poriadok vo všetkých skladovacích priestoroch znečisťujúcich látok. Všetky vnútorné a vonkajšie manipulačné plochy a skladovacie priestory a zariadenia, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami a nakladá sa s nebezpečnými odpadmi a obalmi látok spôsobujúcimi znečisťovanie vôd musia byť zabezpečené tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do pôdy, do povrchových alebo podzemných vôd.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

4. B. Emisné limity, 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia, bod č. 1.1

Žiadne emisie do ovzdušia z prevádzky neprekročia určené emisné hodnoty pre Lakovňu H2 a H2a podľa nasledovnej tabuľky:

Označenie výduchu	Popis	Línia	Pozícia	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
						HT (g/hod)	C (mg/m ³)	EF
H2/V01	linka KTL	I + II	K-L/18	VOC TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V02	linka KTL	I + II	K-L/16	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V03	čistenie filtrov	-	F/6-7	nepoužíva sa / mimo prevádzky			-	
H2/V04	čistenie filtrov	-	F2	nepoužíva sa / mimo prevádzky			-	
H2/V05	medzisušiar eň BC, max. 0,295 MW	I	G2	TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC,	-		-	
H2/V12	TNV – sušiareň plniča, sušiareň vrchného laku	I + II	F17	TOC TZL, SO ₂ , CO, NO _x	termické dopaľovanie		20 20 - 100 200*	
H2/V13	repasia – striekanie spotrepair	I + II	F13	VOC, TZL	tkaninový filter		- 3	45 g/m ² -
H2/V14	striekanie podvozkov UBS	I	K19	VOC, TZL	tkaninový filter		- 3	45 g/m ² -
H2/V15	TNV – sušiareň KTL	I + II	J20	TOC TZL, SO ₂ , CO, NO _x	termické dopaľovanie		20 20 - 100 200*	-
H2/V16	striekacie kabíny VL1 BC	I	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V17	striekacie kabíny VL1 CC	I	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V18	plnič 1	I + II	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V19	striekacie kabíny VL2 BC	I	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V20	striekacie kabíny VL2 CC	I	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V21	plnič 2	I + II	/komín	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -

Označenie výduchu	Popis	Línia	Pozícia	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
						HT (g/hod)	C (mg/m ³)	EF
H2/V22	linka predúprav VBH	I + II	L/14-15	VOC, TZL, HF, HCl, Ni, Zn+Mn	vodná clona	- - > 25 200 > 2,5 > 5	- 3 < 3 30 < 0,5 < 1	45 g/m ²
H2/V23	linka predúprav VBH	I + II	L/12-13	VOC, TZL, HF, HCl, Ni, Zn+Mn	vodná clona	- - > 25 200 > 2,5 > 5	- 3 < 3 30 < 0,5 < 1	45 g/m ²
H2/V24	repasia – mokré brúsenie	I + II	F-E/17-18	TZL, VOC			3	45 g/m ²
H2/V25	medzisušiar eň, max. 0,295 MW	II	E2	TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC,	-		-	
H2/V32	striekanie podvozkov UBS	II	K18	VOC, TZL	tkaninový. filter		- 3	45 g/m ² -
H2/V33	striekacie kabíny BC1	II	D3	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V34	striekacie kabíny CC6	II	E3	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V35	striekacie kabíny BC2	II	E0	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V36	striekacie kabíny CC5	II	F0	VOC, TZL	vodná clona		- 3	45 g/m ² -
H2/V37	fosfatizácia – predúpravy VBH	I + II	L21	kys. fosforečná	-	-	-	-
H2/V38	černenie prahov	I	C25	nepoužíva sa / mimo prevádzky			-	-
H2/V39	černenie prahov	II	D25	nepoužíva sa / mimo prevádzky			-	-
H2/V40	Neutralizačná stanica	I+II	C17	HCl	-	300	30	-
H2/V41	Bodywashe r – horák 1,	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC,	-		-	-
H2/V42	Bodywashe r – horák 2,	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC,	-		-	-

Označenie výduchu	Popis	Línia	Pozícia	Vypúšťané ZL	Odľučovacie zariadenie	Emisný limit		
						HT (g/hod)	C (mg/m ³)	EF
H2/V43	Bodywashe r – horák 3,	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC,	-		-	-
H2/V44	Ofuk z predúpravy, max. 0,295 MW	I + II		-	-		-	-
H2/V45	HRK – ohrev hniezd (olej)	I + II		TZL, SO ₂ , TOC, CO, NO _x ,	-		- 100 200	- - -
H2/V46	HRK – ohrev hniezd,	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC	-		-	-
H2/V47	HRK – ohrev hniezd,	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC	-		-	-
H2/V48	Dieselagregát Phoenix Zeppelin (0,250 MW)	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC			-	-
H2/V49	Dieselagregát Phoenix Zeppelin (0,720 MW)	I + II		TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC	-		-	-
H2/V50	Dachlackierung – Přípravné pracoviště a BC+CC	I + II		VOC TZL	-		- 3	45 g/m ²
H2/V51	Dachlackierung – IR sušiareň BC a IR sušiareň CC	I + II		VOC	-		-	45 g/m ²
H2/V52	Presse-messe kabíny (3 pracoviště)	I + II		VOC			-	45 g/m ²
H2/V53	vodná sušiareň I	I		TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC			500* 200*	-

Označenie výduchu	Popis	Línia	Pozícia	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
						HT (g/hod)	C (mg/m ³)	EF
H2/V54	vodná sušiareň I	II		TZL, SO ₂ , CO, NO _x TOC			500* 200*	-
H2/V55	Termomeccanica - Oprava laku			VOC, TZL			- 3	45 g/m ² -
H2/V56	Spot kabína SUV- Oprava laku	II		VOC, TZL			- 3	45 g/m ² -
H2/V57	Spot kabína MIX- Oprava laku	I		VOC, TZL			- 3	45 g/m ² -
H2/V58	Brúsenie plniča línia SUV	II		TZL	Cyklónový filter	<200 ≥ 200	150 20	-
H2/V59	Brúsenie plniča línia MIX	I		TZL	Cyklónový filter	<200 ≥ 200	150 20	-

*štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O₂ 17% obj. TZL – 3 mg/m³ – vlhký plyn, štandardné stavové podmienky

HRK – CO, NO_x – štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O₂ 3% obj,

Neutralizačná stanica, linka predúprav, búsenie plniča SUV, MIX - štandardné stavové podmienky, suchý plyn

Označenie výduchu	Popis	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
				HT (g/hod)	C (mg/m ³)	EF
H2a – V1a	VBH čistenie a odmasťovanie – I.	VOC, TZL	-		- 3	45 g/m ² -
H2a – V1b	VBH čistenie a odmasťovanie – II.	VOC, TZL	-		- 3	45 g/m ² -
H2a – V2	Aktivácia, fosfatizácia a oplachy	Ni	-	2,5	0,5	-
H2a – V3	Pasivácia a oplach	Zn, HF	-	5 25	1 3	- -
H2a – V4	KTL Ponorné nanášanie	VOC, TZL	-		- 3	45 g/m ² -

Označenie výduchu	Popis	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
				HT (g/hod)	C (mg/m ³)	EF
H2a – V5	KTL sušiareň (TNV)*	TOC TZL, SO ₂ , CO, NO _x	termické dopaľovanie		20 20 - 100 200	
H2a – V6.1	UBS –nanášanie utesňovacej hmoty	VOC	-		-	45 g/m ²
H2a – V6.2	UBS –nanášanie utesňovacej hmoty	VOC	-		-	45 g/m ²
H2a – V6.3	UBS –nanášanie utesňovacej hmoty	VOC	-		-	45 g/m ²
H2a – V7.1	UBS - sušiareň	VOC	-		-	45 g/m ²
H2a – V7.2	UBS - sušiareň	VOC	-		-	45 g/m ²
H2a – V8.1	UBS – ohrev želírovanie (400kW)	TZL,SO ₂ , CO, NO _x , TOC	-		- 100 200 -	
H2a – V8.2	UBS – ohrev želírovanie (200 kW)	TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC,	-		-	
K1.1 (komín)	Nanášanie a vyprchávanie BC	VOC, TZL	Suchý splav		- 3	45 g/m ² -
K1.2 (komín)	Nanášanie a vyprchávanie CC	VOC, TZL	Suchý splav		- 3	45 g/m ² -
H2a – V9	Sušiareň BC +CC (TNV)	TOC TZL, SO ₂ , CO, NO _x	termické dopaľovanie		20 20 - 100 200	
H2a – V10	HRK Konzervácia dutín	VOC, TZL	-		- 3	45 g/m ² -
H2a – V10a	Ohrev vosku Horák na ZPN (0,3 MW)	TZL,SO ₂ , CO, NO _x , TOC	-		- 100 200	
H2a – V11-1.1	Línia 1: Spot Repair kabína	VOC, TZL	Suché filtre		- 3	45 g/m ² -
H2a – V11-1.2		VOC, TZL	Suché filtre		- 3	45 g/m ² -
H2a – V11-2.3	Línia 2: Spot Repair kabína	VOC, TZL	Suché filtre		- 3	45 g/m ² -

Označenie výduchu	Popis	Vypúšťané ZL	Odlučovacie zariadenie	Emisný limit		
				HT (g/hod)	C (mg/m ³)	EF
H2a – V11-2.4		VOC, TZL	Suché filtre		- 3	45 g/m ² -
H2a – V12	Línia 1,2: Spot Repair kabína - Sušenie	VOC, TZL	-		- 3	45 g/m ² -
H2a – V14	Neutralizačná stanica	HCl	-	200	30	
DG – V13	DG (1,100 MW)	TZL, SO ₂ , CO, NO _x , TOC,	-		-	

*štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O₂ 17% obj.

TZL – 3 mg/m³ – vlhký plyn, štandardné stavové podmienky

HRK – CO, NO_x – štandardné stavové podmienky, suchý plyn, ref. O₂ 3% obj,

Neutralizačná stanica, linka predúprav - štandardné stavové podmienky, suchý plyn-

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zaslal správu o oprávnenom meraní emisií č. 04/0909/18-ME zo dňa 16.10.2018, oprávnené meranie vykonané 18.9.2018-27.9.2018. Meranie bolo vykonané v hale H2a na linke chemických predúprav VBH (výduch H2a/V1a, V1b, V2,V3), linka KTL (výduch H2a/V4 a sušenie TNV(výduch V5), linka nanášania ochrany spodku karosérie UBS a sušenie UBS (výduch H2a/V6.1, V6.2, V6.3, V7.1, V7.2, V8.1), kabíny BB, CC a sušiareň DL s TNV (výduch H2a/K1.1, K1.2, V9), linka konzervácie vosku HRK (výduch H2a/V10, V10a), kabíny opravy laku spot repair (výduch H2a/V11-1.2, V11-2.3, sušenie V12), neutralizačná stanica (H2a/V14).Emisné limity znečisťujúcich látok CO, NO_x, TZL, Ni, Zn, HF, HCl a TOC (sušenie) boli dodržané a meranie hmotnostného tok emisií TOC bolo vykonané za účelom zistenia údajov na výpočet bilancie prchavých organických látok a za účelom výpočtu poplatkov.

Prevádzkovateľ zaslal správu o oprávnenom meraní emisií č. 04/2305/19-ME zo dňa 11.7.2019, oprávnené meranie vykonané 27.5.2019-13.6.2019. Meranie bolo vykonané v hale H2 - linka KTL (výduch H2/V1, V2), sušenie plniča a vrchného laku TNV (výduch H2/V12), opravy karosérie spot repair (výduch H2/V13), linka UBS (výduch H2/V14), sušiareň KTL (Výduch H2/V15), striekacie kabíny BC2 (výduch H2/V16), striekacie kabíny CC5 (výduch H2/V17), nanášanie plniča 1 (výduch H2/V18), striekacie kabíny BC1 (výduch H2/V19), striekacie kabíny CC6 (výduch H2/V20), nanášanie plniča 2 (výduch H2/V21), linka predúprav B30 (výduch H2/V22), linka predúprav B10 (výduch H2/V23), repasia (výduch H2/V24), linka UBS (výduch H2/V32), striekacie kabíny BC1 (výduch H2/V33), striekacie kabíny CC6 (výduch H2/V34), striekacie kabíny BC2 (výduch H2/V35), striekacie kabíny CC5 (výduch H2/V36), neutralizačná stanica (výduch H2/V40). HRK – ohrev oleja (výduch V45), kabíny presse-messe (výduch H2/V52). Ďalšie technologické časti prevádzky so súvisiacou vzduchotechnikou boli povolené, resp. vybudované a uvedené do prevádzky s povinnosťou dodržať emisné limity po uskutočnení uvedených oprávnených meraní (vid'. bod. č. 1).

Emisné limity znečisťujúcich látok CO, NO_x, TZL, Ni, Zn, HF, HCl a TOC (sušenie) boli dodržané a meranie hmotnostného tok emisií TOC bolo vykonané za účelom zistenia údajov na výpočet bilancie prchavých organických látok a za účelom výpočtu poplatkov.

5. B. Emisné limity, 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia, bod č. 1.11

Prevádzkovateľ preukáže dodržiavanie určených emisných limitov prevádzky vždy správou oprávnenej organizácie, okrem bilančného výpočtu pre emisie VOC. Prevádzkovateľ každoročne zašle na inšpekciu údaje o dodržaní emisných limitov zistených bilančným výpočtom.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zaslal údaje o dodržaní emisného limitu zisteného bilančným výpočtom - hmotnosť znečisťujúcej látky vzťahnutá na jednotku produkcie alebo výkonu (limitný emisný faktor) 45 g/m². Zistená hodnota za rok bola 23,9 g/m² za rok 2017 a 18,392 g/m² za rok 2018.

6. F. Opatrenia na predchádzanie havárií a obmedzenie následkov v prípade havárií a opatrenia týkajúce sa situácií odlišných od podmienok bežnej prevádzky, bod č. 4

Prevádzkovateľ musí vykonávať manipuláciu so znečisťujúcimi látkami, opravy a údržbu dopravných prostriedkov na spevnených, odizolovaných, ohradených plochách tak, aby nedošlo k úniku týchto látok do okolitého prostredia a do pôdy.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

7. Podmienka I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky a údaje, ktoré treba evidovať a poskytovať do informačného systému, bod č. 4

Úplné správy/hlásenia budú uchovávané a predkladané (na SIŽP) podľa nasledovnej tabuľky (časť):

Vyhodnotenie dodržania EL bilančným výpočtom	1 x rok	Do 15.2. (za uplynulý kalendárny rok)	SIŽP
Ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním	1 x rok	Do 28.2. (za uplynulý kalendárny rok)	SIŽP, OÚ

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ listom zo dňa 12.2.2018 zaslal ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním a 30. januára 2018 zaslal o.i. oznámenie o dodržaní emisných limitov zistených bilančným výpočtom pre prevádzku „Lakovňa H2 a H2a“ za rok 2017.

Prevádzkovateľ listom zo dňa 30.1.2019 zaslal o.i. ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním a oznámenie o dodržaní emisných limitov zistených bilančným výpočtom pre prevádzku „Lakovňa H2 a H2a“ za rok 2018.

K. Prílohy správy **Áno**

Prílohy podľa bodov č. 1-4 časti I tejto správy.

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. A/1.2, A/2.1, A/2.4, B/1.1, B/1.11, F/4, I/4

Nedodržané

1. -

Čiastočne dodržané

1. -

Nie je možné vyhodnotiť

1. -

M. Záver – celkové zhodnotenie

Po preskúmaní predložených dokladov nebolo zistené porušenie povinností prevádzkovateľa vyplývajúcich z podmienok povolenia uvedených v časti J. tejto správy.

N. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Csaba Hegedus

Číslo preukazu: 574



