



Číslo: 8954-43975/2019/Kli/770950315

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 45/2019

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Silvia Kližanová	Číslo preukazu: 692
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	silvia.klizanova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Miroslava Reková	Číslo preukazu: 267
Telefón:	041 507 51 31	
Elektronická adresa:	miroslava.rekova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: PRODCEN, s.r.o.
Adresa sídla: Predmier 458, 013 51 Predmier
IČO: 36 714 640
Kontrola oznámená: 07.10.2019 Spôsob: telefonicky
Zástupca: RNDr. Gocál Marián Funkcia: externý ekolog
Telefón: 0907 137 836
Elektronická adresa: engom@engom.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Elektrolytické Zn-Ni a eloxovanie
Adresa prevádzky: Predmier 458, 013 51 Predmier
Variabilný symbol: 770950315
Integrované povolenie: 2420-15050/2015/Žer/770950315
Vydané: 25.05.2015
Právoplatné: 16.06.2015
Projektovaná kapacita: Objem nových elektrolytických a chemických vaní je 145,76 m³

Kategória:

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 5.8.2016 – 27.2.2018
Posledná kontrola: 8.12.2017 – 27.2.2018
Kontrolované obdobie: 28.2.2018 – 22.11.2019
Začatie kontroly: 7.10.2019
Prvé miestne zisťovanie: 11.10.2019
Vypracovanie správy: 22.11.2019
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Áno Počet snímok: 30
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné: -

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola podľa § 34 zákona o IPKZ bola zameraná na preskúmanie dodržiavania podmienok povolenia prevádzky súvisiacich s dodržaním podmienok vodného zákona a zaobchádzaním so znečisťujúcimi látkami. Inšpekcia vykonala fyzickú kontrolu prevádzky, kontrolu príslušných dokumentov súvisiacich s podmienkami integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Miestna obhliadka prevádzky bola vykonaná dňa 11.10.2019. Pri kontrole bol preverený spôsob zaobchádzania so znečisťujúcimi látkami, miesta skladovania a stáčania znečisťujúcich látok.

Prevádzka fungovala v bežnom prevádzkovom režime. Žiadne mimoriadne udalosti v ten deň neboli zaznamenané.

Prevádzková doba:

- dvojmenná prevádzka, 16 hod/deň, 240 dní/rok

Povolená kapacita výroby na linke Zn-Ni je 1 575 m² povrchovo upravenej plochy za deň.

Povolená kapacita výroby na linke Elox je 350 m² povrchovo upravenej plochy za deň.

Kapacita výroby za rok 2018 bola na linke Zn-Ni 111 752,19 m² (465,63 m²/deň) povrchovo upravenej plochy, a za rok 2019 (do 1.10.2019) 78 147,04 m² povrchovo upravenej plochy, čo je v súlade s povolenou kapacitou prevádzky.

Kapacita výroby za rok 2018 bola na linke Elox 32 039,7 m² (133,50 m²/deň) povrchovo upravenej plochy, a za rok 2019 (do 1.10.2019) 26 709,3 m² povrchovo upravenej plochy, čo je v súlade s povolenou kapacitou prevádzky.

Vodné hospodárstvo a zaobchádzanie so škodlivými látkami

Vodovod:

Prevádzka „Elektrolytické Zn-Ni a eloxovanie“ je zásobovaná vodou z verejného vodovodu. Voda z verejného vodovodu je okrem použitia na pitné a sociálne účely používaná na prvé napustenie vaní, opätovné napúšťanie vaní pri komplexnej výmene kúpeľa v nich, na prípravu zmäkčenej vody používanej na prípravu kúpeľov, naplnenie filtračného systému pre striekáciu kabínu s mokrou filtráciou (výmena cca 5x za rok) a na dopĺňanie odparkov z otvoreného filtračného systému. Voda z verejného vodovodu je používaná aj pri prvom naplnení mokrých práčok vzduchu.

Pre dopĺňovanie strát do uzatvoreného okruhu vody (ČOV) i pre mokré práčky vzduchu je používaná upravená zmäkčená voda. Jedná sa o dažďovú vodu zachytávanú v akumuláčnej nádrži a upravovanú na pieskových filtroch. Úprava dažďovej vody nie je predmetom IP.

Stavebný objekt SO.07 Rozvod pitnej a požiarnej vody bol povolený rozhodnutím Okresného úradu v Bytči a nie je predmetom IP.

Kanalizácia:

V prevádzke „Elektrolytické Zn-Ni a eloxovanie“ nevznikajú technologické odpadové vody, do kanalizácie nie sú vypúšťané žiadne vody. Kúpele, oplachové vody a koncentráty z Elox linky a linky Zn-Ni sú čistené v ČOV. Na ČOV sú odvádzané aj znečistené vody (absorbčné roztoky) z mokrých práčok pri ich periodickej výmene. Vyčistená voda je vracaná späť do výroby, kal z čistenia je zneškodňovaný ako odpad. Ako odpad je zneškodňovaná aj voda využívaná ako filtračný systém vo forme vodnej clony v Striekacej kabíne s mokrou filtráciou (výmena 5x za rok).

Dažďové vody zo strechy haly EXPANZIA sú odvádzané cez kanalizačné vetvy D1, D2, D3 do podzemných vôd cez vsakovacie objekty, ktoré sú vytvorené zo vsakovacích blokov Drenblok DB60.

Kanalizačné vetvy Dk1, Dk1-1, Dk2-1 a Dk2 odvádzajú dažďovú vodu zo spevnených plôch, komunikácií a odstavných plôch a parkovísk pre motorové vozidlá. Tieto vody sú odvedené do 2 odlučovačov ropných látok, kde sú olejové zložky odseparované a likvidované do 2 vsakovacích objektov.

Na kanalizačnej vetve Dk1 bol osadený ORL1 a na kanalizačnej vetve ORL2. Koalescenčný odlučovač ropných látok s kalovou komorou slúži k odlúčeniu prípadného výskytu ropných látok z parkovísk a spevnených plôch, ktoré sú dažďovými vodami spláchnuté do kanalizácie. Kapacita odlučovača KL 65/1 sII - 65 l.s-1 je dostatočná pre vyčistenie dažďovej vody z parkovísk a komunikácií, ktorej maximálne vypočítané množstvo je uvedené v hydrotechnickom výpočte. Odlučovač ropných látok typu KL 65/1 sII je osadený pod spevnenými plochami. Odlučovač je realizovaný ako prefabrikovaná vodotesná podzemná nádrž. Železobetónová nádrž má zosilnený strop, z dôvodu osadenia pod odstavnými plochami. Odlučovač je uložený v jame na betónovej doske hr.150 mm a opatrený je liatinovými poklopmi. Základná nádrž slúži k odlúčeniu ropných látok a slúži ako gravitačný odlučovač ropných látok. Táto nádrž je doplnená z dôvodu zvýšenia účinnosti o koalescenčný filter, ktorým sa dosiahne zbytkové znečistenie nižšie ako 0,1 mg.l-1 ropných látok.

V objekte výrobného skladovej haly je vybudovaná splašková kanalizácia, ktorá odvádzajú splaškovú vodu v objekte do existujúcej kanalizácie v susednej expedičnej a skladovej hale a následne existujúcou kanalizačnou prípojkou PVC DN 200 do existujúcej ČOV (AS VARIOcomp 30N PUMP).

SO.05 Kanalizácia dažďová, SO.06 Kanalizácia dažďová a ORL boli povolené Okresným úradom v Bytči a nie sú predmetom IP.

SO.04 Splašková kanalizácia bola povolená stavebným úradom Obce Predmier a nie je predmetom IP.

Pri kontrole boli skontrolované miesta:

Sklad chemikálií:

Sklad chemikálií sa nachádza na prízemí vedľa linky Zn-Ni a eloxovanie, v samostatnom stavebne oddelenom priestore. Slúži na skladovanie používaných technologických surovín a komponentov používaných v linke elektrolytického Zn-Ni a eloxovania. V sklade chemikálií je umiestnená ČOV samotného technologického procesu linky a kontajner na skladovanie nebezpečného odpadu z kalolisu.

V sklade chemikálií sú vratné obaly (25 l plastové kanistre, IBC kontajner, 15 kg krabica, 60 l plast. kanistre, 25 kg vrecia, 200 kg kovové sudy) skladované len dočasne, a to do doby odvozu oprávnenej zberovej spoločnosti na základe zmluvného vzťahu. Tekuté koncentráty vznikajúce z linky Zn-Ni a z ČOV sú skladované v nadzemných nádržiach a vaniach do doby ich odvozu automobilovou cisternou zmluvnou organizáciou na zneškodnenie. V sklade nie sú skladované prípravky na základný náter – prímer v kabíne s mokrou filtráciou a Mol coatingu. Tieto prípravky sú skladované v existujúcom sklade prevádzkovateľa spadajúceho pod prevádzku „Linka povrchovej úpravy – lakovňa“ a na pracovisko sú dovážané iba v množstve potrebnom pre jednu pracovnú zmenu.

Betónová podlaha v sklade je opatrená izoláciou z polyuretánovej živice proti úniku nebezpečných látok a vyspádovaná do zbernej (havarijnej) záchytnej jamy o objeme 28 m³. Havarijná nádrž skladu chemikálií a súčasne aj stáčacieho miesta tvorí prehĺbenie zapustené 100 mm pod úroveň podlahy. Pôdorysné rozmery sú 24,21 x 12,20 m. Okolo celého prehĺbenia je betónový soklík ukončený na úrovni ± 0,000. Približne v ťažisku pôdorysu je situované jímka pôdorysných rozmerov 0,50 x 0,50 m, hĺbky 0,50 m. V sklade sú skladované

tuhé a tekuté chemické prípravky (Presol 7120, Finigard 460, NaOH, H₂SO₄, HCl, ..) Všetky chemikálie sú skladované v pôvodných dodávateľských obaloch (bareloch, IBC kontajnery, kovové sudy,...) v ocelových záchytných vaniach s roštom. Uložené sú do regálového systému nad sebou v dvoch radoch alebo priamo na podlahu bez stohovania. V tomto sklade nie sú obaly otvárané a chemikálie prelievané. K jednotlivým linkám sú chemikálie dodávané v pôvodných obaloch.

V priestoroch skladu je situované stáčacie miesto a slúži na prečerpávanie nebezpečných odpadov (tekuté koncentráty vznikajúce z linky Zn-Ni) skladovaných v nadzemných nádržiach do autocisterien, ktoré ich prevážajú na zhodnotenie, resp. zneškodnenie. Ide o odpady s katalógovými číslami 19 02 05 – koncentrát z vákuových odpariek, 11 01 05 – vyčerpaný moriaci a sťahovací kúpeľ linky Zn-Ni, 11 01 06 – vyčerpaný eloxovací kúpeľ z linky Elox.

Odpad kategórie 08 01 19 z kabíny s mokrou filtráciou pri výmene vody z filtrovacieho systému je prečerpávaný priamo do cisterny pristavenej na stáčacie miesto v sklade chemikálií (Sklad chemikálií – jediný novovybudovaný sklad pre prevádzku „Elektrolytické Zn-Ni a eloxovanie“) a odváňaný na likvidáciu zmluvnou organizáciou, oprávnenou na takúto činnosť v zmysle zákona o odpadoch.

Linka Elox:

Linka je určená na anodickú oxidáciu povrchu výrobkov a dielcov vyrobených z hliníkových zliatin. Jedná sa o jednoradovú vratnú linku, ktorá je čiastočne zapustená do záchytnej kontrolnej vane (havarijnej nádrže) ako nepriepustná, chemicky odolná voči používaným chemikáliám, s možnosťou vizuálnej kontroly tesnosti nádrží a s možnosťou zachytenia úniku znečisťujúcej látky. V záchytnej kontrolnej vani sa nachádza nádrž na prečerpávanie oplachových vôd a membránové čerpadlá pre prečerpávanie opotrebovaných koncentrátov a podlahových vôd.

Linka Zn-Ni:

Linka Zn-Ni je určená na povrchovú úpravu výrobkov a dielcov závesným a hromadným spôsobom s dokončovacím úsekom pre hromadné úpravy v odstredivkových košoch. Linka je zostavená do trojlinky. Prvá a prostredná linka sú určené pre úpravu na závese v bubnoch a tretia v odstredivkových košoch. Linka Zn-Ni je určená na zinkovanie malých (drobných) dielcov v bubnoch a väčších dielcov na závesoch. Vane v linke sú umiestnené na ocelevej konštrukcii nad plytkou kontrolnou vaňou.

ČOV:

ČOV ako samostatný technologický proces linky slúži na zneškodnenie priemyselných odpadových vôd z linky Zn-Ni a eloxovacej linky. Jedná sa o zostavu automaticky riadenej ČOV, pričom vyčistené vody sú vracané späť do výrobného procesu, bez vypúšťania do recipientu. V akumuláčnej nádrži je skladovaný koncentrát z vákuových odpariek (po neutralizácii odpadových vôd). Z nádrže je kalová voda priebežne prečerpávaná k zahusteniu do kalolisu, kde vzniká kal zahustený na hodnotu sušiny cca 30-35 %. Kal je zhromažďovaný v prepravnom kontajneri a na základe zmluvného vzťahu odovzdávaný oprávnenej osobe. Objem havarijnej vane je 44,5 m³.

I. Použité podklady

- Integrované povolenie č. 2420-15050/2015/Žer/770950315 zo dňa 25.05.2015 a jeho zmeny
- Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých termínovaných podmienok integrovaného povolenia za rok 2018.
- Aktuálny havarijný plán prevádzky.
- Rozhodnutie SIŽP č. 4581-15186/2016/Ond zo dňa 10.5.2016 o schválení havarijného plánu pre DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE, s.r.o., Predmier č. 458, 013 51 Predmier
- Prevádzkový poriadok „Skladu chemikálií Linka Zn-Ni a eloxovanie“.
- Prevádzkový poriadok pre prevádzku „Elektrolytické Zn-Ni a eloxovanie“.
- Údaje o prevádzke a emisiách za rok 2018 a rok 2019 (do 10/2019).
- Protokoly o výsledkoch rozborov podzemných vôd z vrtov P2, P3, P4, P5 a P6, ktorých analýzu zabezpečilo akreditované laboratórium INGEO-ENVILAB, s.r.o., Divízia chémie a mikrobiológie, Žilina, Akreditované laboratórium, Reg. No. 103/S-008.
- Protokoly o výsledkoch rozborov podzemných vôd z vrtov P2, P3, P4, P5 a P6, ktorých analýzu zabezpečilo akreditované laboratórium ALS Czech Republic, s.r.o., Praha 9, Skúšobné laboratórium č. 1163, akreditované CIA podľa CSN EN ISO/IEC 17025:2018
- Správa z monitorovania podzemných vôd – Predmier Dhollandia Central Europe s.r.o. – monitoring podzemných vôd za rok 2018 vypracovaných spoločnosťou Progeo spol. s r.o., Predmestská 75, 010 01 Žilina.

J. Kontrolné zisteniaKontrola plnenia podmienok IP1. Podmienka **A.1.**

A.1. V prevádzke je dovoľené používať znečisťujúce látky uvedené v tabuľke č. 1.

Por.č.	Druh látky	Ročná spotreba (t)
Prípravky používané v linke Zn-Ni		
1.	Odmasťovací prostriedok pre oceľ	16
2.	Kvapalný tenzid	0,5
3.	Kyselina chlorovodíková 31 – 32% technická	103
4.	Prísada do kyslých moriacich kúpeľov	0,4
5.	Kyselina sirová chemicky čistá (96%)	5,1
6.	Hydroxid sodný 50% technický	15,96
7.	Prípravky pre galvanické pokovovanie – použitie pri nasadení	90

8.	Zinok*	14
9.	Zinkate 75 – použitie pri nasadení	8,45
10.	Prípravky pre galvanické pokovovanie – použitie pri dopĺňaní	37,5
11.	Kyselina dusičná 65% technická	2,5
12.	Prípravok pre transparentná pasivácia	4,2
13.	Prípravok pre organicko-minerálne utesnenie	3,6
14.	Prípravok pre organicko-minerálne utesnenie	3,5
15.	Stripper FOM	0,122
Prípravky používané v linke Elox		
16.	Prípravok pre kyslé odmastenie	7,1
17.	Čistiaci prostriedok	0,2
18.	Hydroxid sodný 50% technický	14
19.	Kyselina sírová chemicky čistá (96%)	21
20.	Prísada do morenia	3,5
21.	Prípravok pre odstránenie oxidov z Al	4,5
22.	Amoniak 25%	0,3
23.	Kyselina octová 75 % technická	0,3
24.	Prísada pre utesnenie	0,9
Prípravky pre ČOV		
25.	Kyselina sírová 37-39 % technická	20
26.	Flokulant	30
27.	Odpeňovač	1,2
28.	Síran železitý 40%	25
29.	Hydroxid sodný 50 % technický	25
30.	Kyselina chlorovodíková 31-33 % technická	10
Prípravok pre metalizačnú kabínu		
31.	Zinacor 850	6

Prípravky pre Rubber coatnigu (striekacia kabína s mokrou filtráciou)		
32.	Pigment	5
33.	Pojivo	5
34.	Základ	0,6
Prípravky pre Mol coatnigu (striekacia kabína so suchou filtráciou)		
35.	Základný náter	3
36.	Tužidlo	1
37.	Riedidlo	1

Zistený stav **Dodržaná**
 Opis **Áno**

Por.č	Druh látky	Ročná spotreba (t)	Ročná spotreba za rok 2018 (t)	Ročná spotreba za rok 2019 (k 10/2019) (t)
1.	Odmasťovací prostriedok pre oceľ	16	4	3,24
2.	Kvapalný tenzid	0,5	0,1	0,075
3.	Kyselina chlorovodíková 31 – 32% technická	103	56	6
4.	Prísada do kyslých moriacich kúpeľov	0,4	0,15	0
5.	Kyselina sírová chemicky čistá (96%)	5,1	2	0,6
6.	Hydroxid sodný 50% technický	15,96	12	12
7.	Prípravky pre galvanické pokovovanie – použitie pri nasadení	90	0	0
8.	Zinok	14	12	10
9.	Zinkate 75 – použitie pri nasadení	8,45	0	0
10.	Prípravky pre galvanické pokovovanie – použitie pri dopĺňaní	37,5	21,8	17,475
11.	Kyselina dusičná 65% technická	2,5	1,7	2,015

12.	Prípravok pre transparentná pasivácia	4,2	1,5	0,85
13.	Prípravok pre organicko-minerálne utesnenie	3,6	0,5	0,2
14.	Prípravok pre organicko-minerálne utesnenie	3,5	0,5	0,4
15.	Stripper FOM	0,122	0,05	0
16.	Prípravok pre kyslé odmastenie	7,1	2	0
17.	Čistiaci prostriedok	0,2	0,2	0
18.	Hydroxid sodný 50% technický	14	2	12
19.	Kyselina sírová chemicky čistá (96%)	21	6	8,57
20.	Prísada do morenia	3,5	2,34	1,9
21.	Prípravok pre odstránenie oxidov z Al	4,5	1	2,3
22.	Amoniak 25%	0,3	0	0
23.	Kyselina octová 75 % technická	0,3	0	0
24.	Prísada pre utesnenie	0,9	0,5	0
25.	Kyselina sírová 37-39 % technická	20	6,3	7,08
26.	Flokulant	30	25	0,02
27.	Odpeňovač	1,2	0,2	0,15
38.	Síran železitý 40%	25	20	16
29.	Hydroxid sodný 50 % technický	25	28	15
32.	Kyselina chlorovodíková 31-33 % technická	10	3,5	1,1
33.	Zinacor 850	6	*	*
34.	Pigment	5	*	*
35.	Pojivo	5	*	*
36.	Základ	0,6	*	*
37.	Základný náter	3	*	*
38.	Tužidlo	1	*	*
39.	Riedidlo	1	*	*

40.	Vinyl-akrylová NH	0,06	*	*
41.	Bezolovnatá farba	0,15	*	*
42.	Polyuretánová farba	0,23	*	*
43.	Náter	0,16	*	*
44.	Tužidlo	0,17	*	*
45.	Riedidlo	1,11	*	*
46.	Odmasťovadlo	0,17	*	*
47.	Na báze epoxidu	19,8	*	*

*) Pozn. Chemické látky a prípravky v položkách 33. Až 47. nie sú vstupnými surovinami pre linku elektrolytického Zn-Ni a eloxovania

2. Podmienka A.16.

A.16. Prevádzkovateľ je povinný mať k dispozícii platné karty bezpečnostných údajov všetkých používaných látok.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má karty bezpečnostných údajov uložené v sklade chemikálií a na prevádzke linky „Elektrolytické Zn-Ni a eloxovanie“.

3. Podmienka A.17.

A.17. Viest' presnú evidenciu množstva spotrebovaných materiálov a surovín, množstvá zaznamenávať do prevádzkového denníka.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vedie evidenciu surovín, pomocných materiálov a ďalších látok v elektronickej forme. Pri kontrole nebola zistená žiadna nová chemická látka.

4. Podmienka A.20.

A.20. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečovať meranie technologickej vody v prevádzke, z areálovej vodovodnej siete meradlom pre tento účel určeným a údaje o celkovej spotrebe vody v prevádzke zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1x mesačne.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vedie prevádzkovú evidenciu s mesačným vykonávaním spotreby technologickej vody.

5. Podmienka A.44.

A.44. Prevádzku prevádzkovať v súlade s platným a schváleným plánom preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného

prostredia a na postup v prípade ich úniku (ďalej len „havarijný plán“) a v súlade so schváleným prevádzkovým poriadkom.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ predložil Havarijný plán vypracovaný DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE, s.r.o. zo dňa 11.04.2016. Predložený Havarijný plán bol schválený SIŽP IOV Žilina rozhodnutím č. 4581-15186/2016/Ond zo dňa 10.5.2016.

Z dôvodu, že prevádzkovateľom výrobného procesu je spoločnosť PRODCEN, s.r.o. a súčasne došlo k rozšíreniu výroby o nové pracoviská a technologické celky, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, havarijný plán bol doplnený a aktualizovaný o nové skutočnosti a bol predložený na schválenie SIŽP IOV dňa 29.10.2019.

6. Podmienky A.45., A.46.

A.45. Zabezpečiť, aby všetky prevádzkové nádrže, potrubné rozvody, manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, boli zabezpečené v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd a aby nedošlo k ich úniku do povrchových alebo podzemných vôd alebo do kanalizácie.

A.46. Znečisťujúce látky v prevádzke skladovať len na miestach zabezpečených v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, vybavených nepriepustnou podlahou so zachytnou nádržou. Zaobchádzanie so znečisťujúcimi látkami mimo vyhradené zabezpečené miesta a plochy je zakázané.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Por.č	Druh látky	Ročná spotreba (t)
Prípravky používané v linke Zn-Ni		
1.	Odmasťovací prostriedok pre oceľ	16
2.	Kvapalný tenzid	0,5
3.	Kyselina chlorovodíková 31 – 32% technická	103
4.	Prísada do kyslých moriacich kúpeľov	0,4
5.	Kyselina sírová chemicky čistá (96%)	5,1
6.	Hydroxid sodný 50% technický	15,96
7.	Prípravky pre galvanické pokovovanie – použitie pri nasadení	90
8.	Zinok*	14
9.	Zinkate 75 – použitie pri nasadení	8,45
10.	Prípravky pre galvanické pokovovanie – použitie pri dopĺňaní	37,5
11.	Kyselina dusičná 65% technická	2,5
12.	Prípravok pre transparentná pasivácia	4,2
13.	Prípravok pre organicko-minerálne utesnenie	3,6
14.	Prípravok pre organicko-minerálne utesnenie	3,5
15.	Stripper FOM	0,122
Prípravky používané v linke Elox		
18.	Prípravok pre kyslé odmastenie	7,1
19.	Čistiaci prostriedok	0,2
20.	Hydroxid sodný 50% technický	14

21.	Kyselina sírová chemicky čistá (96%)	21
22.	Prísada do morenia	3,5
23.	Prípravok pre odstránenie oxidov z Al	4,5
24.	Amoniak 25%	0,3
25.	Kyselina octová 75 % technická	0,3
26.	Prísada pre utesnenie	0,9
Prípravky pre ČOV		
27.	Kyselina sírová 37-39 % technická	20
28.	Flokulant	30
29.	Odpeňovač	1,2
30.	Síran železitý 40%	25
31.	Hydroxid sodný 50 % technický	25
32.	Kyselina chlorovodíková 31-33 % technická	10

Skladovacie nádrže na ZL (znečisťujúce látky) :

Pre látky uvedené vo vyššie uvedenej tabuľke, pokiaľ sú v skladovacej nádrži (napr. 32 % kyselina chlorovodíková, ..)

Poradové číslo ŠL	m ³	Termín uvedenia do prevádzky	Umiestnenie	Materiál z ktorého je nádrž zhotovená	Počet plášťov	Skúška tesnosti	Kontrola technického stavu	Kontrolný systém únikov	Kontrola maximálnej hladiny v nádrži
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.
3	1,24	3/2019	Linka Zn-Ni + ČOV	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
5	1,24	3/2019	Linka Zn-Ni	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
6	1,24	3/2019	Linka Zn-Ni + ČOV	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
10	1,24	3/2019	Linka Zn-Ni	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
10	1,24	3/2019	Linka Zn-Ni	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
20	1,24	3/2019	Linka Zn-Ni + ČOV	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
21	1,24	3/2019	Linka Zn-Ni	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
27	1,24	3/2019	ČOV	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
30	1,24	3/2019	ČOV	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
31	1,24	3/2019	Linka Zn-Ni + ČOV	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno
32	1,24	3/2019	Linka Zn-Ni + ČOV	plast	1	27.3.2019	áno	áno	áno

Manipulačné plochy stáčacie a výdajné pre NBL :b) Manipulačné plochy stáčacie a výdajné pre ZL (znečisťujúce látky) :

Poradové číslo SL	Plocha	Účel použitia	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Protihavarijné zabezpečenie (havarijná nádrž m ³)	Spôsob odvážania vôd z povrchového odtoku	Čistenie vôd z povrchového odtoku	Stavebná úprava plochy
	[m ²]						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.
Koncentrát z vákuových odpariek		Stáčanie (odpad – vývoz)	Nie	Chemicky odolná stierka z polyuretá novej živice	Netýka sa linky Zn.Ni a eloxovania Linka Zn-Ni a eloxovanie je umiestnená v stavebnom objekte.	Netýka sa linky Zn.Ni a eloxovani a	Sklad chémie; Chemicky odolná stierka z polyuretánovej živice; Podlaha skladu vytvára aj záchytnú havarijnú nádrž.
Vyčerpané moriace roztoky a sťahovacie kúpele Zn-Ni linky		Stáčanie (odpad – vývoz)	Nie	Chemicky odolná stierka z polyuretá novej živice	Netýka sa linky Zn.Ni a eloxovania Linka Zn-Ni a eloxovanie je umiestnená v stavebnom objekte.	Netýka sa linky Zn.Ni a eloxovani a	Sklad chémie; Chemicky odolná stierka z polyuretánovej živice;
Vyčerpané eloxovacie kúpele z linky Elox		Nikdy nevzniknú, chémia je do procesu len dolievaná (regener. ČOV)	Nie	Chemicky odolná stierka z polyuretá novej živice	Netýka sa linky Zn.Ni a eloxovania Linka Zn-Ni a eloxovanie je umiestnená v stavebnom objekte.	Netýka sa linky Zn.Ni a eloxovani a	Chemicky odolná stierka z polyuretánovej živice; Podlaha, kde je osadená linka Zn-Ni a elox, vytvára aj záchytnú havarijnú nádrž.

Poradové číslo ŠL	Plocha	Účel použitia	Typ obalu	Ovplyvnené vodami z povrchového odtoku	Spôsob odvádzania vôd z povrchového odtoku	Čistenie vôd z povrchového odtoku	Stavebná úprava plochy	Zhodnotenie
	[m ²]							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
1, 2, 4, 12, 13, 14, 19	**)	skladovanie	25 l plast. kanister	Nie (uzavretý, zastrešený)	Nie	Nie	Chemicky odolná podlaha, zvedená do záchytnej nádrže	V
3, 5, 6, 10, 18, 20, 21, 22, 23, 27, 30, 31, 32	**)	skladovanie	IBC	Nie (uzavretý, zastrešený)	Nie	Nie	Chemicky odolná podlaha, zvedená do záchytnej nádrže	V
8	**)	skladovanie	15 kg krabica	Nie (uzavretý, zastrešený)	Nie	Nie	Chemicky odolná podlaha, zvedená do záchytnej nádrže	V
11	**)	skladovanie	60 l plast. kanister	Nie (uzavretý, zastrešený)	Nie	Nie	Chemicky odolná podlaha, zvedená do záchytnej nádrže	V
28	**)	skladovanie	25 kg vrece	Nie (uzavretý, zastrešený)	Nie	Nie	Chemicky odolná podlaha, zvedená do záchytnej nádrže	V
29	**)	skladovanie	200kg kovový sud	Nie (uzavretý, zastrešený)	Nie	Nie	Chemicky odolná podlaha, zvedená do záchytnej nádrže	V

Vysvetlivky: V – vyhovuje, N - nevyhovuje

****)** Objemy havarijných vaní v prevádzke „Elektrolytické Zn-Ni a eloxovanie“

Technologická linka	Skutočný objem havarijnej vane m ³	Objem chemických a elektrolytických nádrží/obalov v linke		Objem najväčšej nádrže/obalu m ³	Havarijná vaňa zachytávania
		100 % m ³	10 % m ³		
Linka Zn-Ni	80,0	92,94	9,3	30	2 x objem najväčšej nádrže
Linka Elox	152,0	52,8	5,28	10,5	100 % všetkých nádrží

ČOV	44,5	184,4	18,44	20	2 x objem najväčšej nádrže
Sklad chemikálií	28,0	22,2	2,22	1,0	100 % všetkých obalov

Manipulačné plochy a skladovacie priestory, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami boli v čase kontroly zabezpečené v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd tak, aby nedošlo k úniku látok do pôdy, povrchových vôd a podzemných vôd.

7. Podmienka A.47.

A.47. Znečisťujúce látky v prevádzke budú skladované v pôvodných dodávateľských obaloch v sklade chemikálií, ktorý je vybudovaný v súlade s právnymi predpismi na úseku ochrany vôd, vybavený nepriepustnou podlahou so záchytnou nádržou.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Počas kontroly bolo zistené, že všetky chemikálie sú skladované v pôvodných dodávateľských obaloch (plastové kanistre, IBC kontajnery, kovové sudy,...), na vyhradených zabezpečených miestach. Podlaha a skladovacie miesto boli v čase kontroly čisté a neporušené.

8. Podmienka A.49.

A.49. Pre sklad znečisťujúcich látok a stáčaciu plochu musia byť vypracované prevádzkové poriadky, obsahujúce plány údržby a opráv a plány kontrol.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkový poriadok „SKLAD CHEMIKÁLIÍ Linka Zn-Ni a eloxovanie“ spolu s plánom údržby a opráv a plánom kontrol bol uložený v sklade chemikálií.

9. Podmienka A.54.

A.54. Podlahu a havarijnú nádrž v mieste, kde sa so znečisťujúcimi látkami zaobchádza, udržiavať čistú a neporušenú.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Podlahy, skladovacie miesto a havarijná nádrž boli v čase kontroly čisté a neporušené.

10. Podmienka A.56., A.57.

A.56. Čistiareň odpadových vôd prevádzkovať v zmysle schváleného prevádzkového poriadku čistiarne odpadových vôd.

A.57. Kaly z čistiarne odpadových vôd zhromažďovať ako nebezpečný odpad v priestoroch prevádzkového skladu chemikálií. Nádoby na nebezpečný odpad musia byť označené tak, aby vyhovovali skladovanému odpadu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkový poriadok čistiarny odpadových vôd „Prevádzkový poriadok pre prevádzku Elektrolytické Zn-Ni a eloxovanie“ bol počas kontroly na prevádzke. Kaly z čistiarny odpadových vôd boli zhromažďované v kontajneri na zabezpečenej ploche a označené identifikačným listom nebezpečných odpadov.

11. Podmienka E.2.

E.2. Monitorovať spotrebu energií pri prevádzke v členení technologická voda, elektrická energia, zemný plyn. Údaje zaznamenávať do prevádzkového denníka a vyhodnocovať 1 x ročne.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vedie spotrebu energií v prevádzke v členení na technologickú vodu, elektrickú energiu, zemný plyn.

12. Podmienka F.1., F.3., F.4.

F.1. Prevádzku vybaviť na príslušných pracoviskách Plánom preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku (havarijný plán) schválený SIŽP IŽP Žilina, IOV.

F.3. Havarijný plán musí byť umiestnený vo všetkých skladoch znečisťujúcich látok a na prevádzkach, kde sa používajú znečisťujúce látky.

F.4. V priestoroch, kde sa zaobchádza so znečisťujúcimi látkami, musia byť k dispozícii havarijné prostriedky na zamedzenie šírenia a zachytávanie uniknutých znečisťujúcich látok a na zneškodnenie havárie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Počas kontroly bol Havarijný plán vypracovaný DHOLLANDIA CENTRAL EUROPE, s.r.o. zo dňa 11.04.2016 uložený na prevádzke a v sklade chemikálií. Predložený Havarijný plán bol schválený SIŽP IOV Žilina rozhodnutím č. 4581-15186/2016/Ond zo dňa 10.5.2016.

Obhliadkou prevádzkových a skladovacích priestorov bolo preverené, že v miestach zaobchádzania so znečisťujúcimi látkami boli na viditeľnom prístupnom mieste umiestnené havarijné sady na likvidáciu prípadných únikov znečisťujúcich látok (absorbent, metla, lopatka a nádoba na použitý absorbent).

13. Podmienka I.2.1.

I.2.1 Monitoring akosti podzemnej vody realizovať podľa tabuľky č.13.

Tabuľka č.13

Parameter	Kontrolný profil	Frekvencia	Podmienky merania
Kvalita podzemnej vody v ukazovateľoch: teplota, zákal, pH, vodivosť, absorbancia, CHSK _{Mn} , NO ₂ ⁻ , NO ₃ ⁻ , NH ₄ ⁺ , NEL-IR, Zn, Cl ⁻ , SO ₄ ²⁻ , TOC, F, Cr _{celk.} , Ni	Vrt nad prevádzkou P2, P3, P4, P5 Vrty pod prevádzkou P6	4 x ročne	kontrolu kvality podzemnej vody zabezpečiť podľa podmienok uvedených v bode I.2.2.

pH – reakcia vody, CHSK_{Mn} - chemická spotreba kyslíka manganistanom, NO_2^- - dusitanový dusík, NO_3^- - dusičnanový dusík, N-NH_4 – amoniakálny dusík, NEL-IR – nepolárne extrahovateľné látky, Zn – zinok, Cl^- - chloridy, SO_4^{2-} - sírany, TOC – celkový organický uhlík, F – fluóridy, $\text{Cr}_{\text{celk.}}$ – chróm celkový, Ni – nikel

I.2.2 Ďalšie podmienky monitoringu podzemných vôd:

Spôsob odberu vzoriek:

- bodová vzorka.

Metóda a spôsob vykonávania rozborov:

do úvahy budú brané iba výsledky tých odberov a analýz, ktoré stanovujú akreditované laboratória určené pre vykonávanie rozborov v stanovených ukazovateľoch.

Metódy stanovenia jednotlivých ukazovateľov:

- podľa prílohy č.4 nar. vlády č. 269/2010 Z.z.,

Zistený stav **Dodržané**

Opis **Áno**

Rok 2018:

Prevádzkovateľ zabezpečil v roku 2018 monitoring akosti podzemnej vody z vrtov P2-P5 (vrty nad prevádzkou) a z vrtu P6 (vrt pod prevádzkou) prostredníctvom spoločnosti PROGEO spol. s r.o., Žilina, ktorá má geologické oprávnenie č. 2092.

Za rok 2018 prevádzkovateľ predložil protokoly o skúške č. 2507/2018, 2508/2018, 2509/2018, 2510/2018, 2511/2018, 653/2018, 6540/2018, 6541/2018, 6542/2018, 6543/2018, 9769/2018, 9770/2018, 9771/2018, 9772/2018, 9773/2018, 14164/2018, 14165/2018, 14166/2018, 14167/2018 a 14168/2018.

Analýzu vzoriek podzemnej vody z vrtov P2-P6 vykonala spoločnosť INGEO-ENVILAB, s.r.o., Divízia chémie a mikrobiológie, Bytčická 16, 010 01 Žilina, akreditovaná SNAS, pod č. osvedčenia 103/S-008.

Prevádzkovateľ v roku 2018 vykonával monitoring podzemných vôd prostredníctvom spoločnosti PROGEO spol. s r.o. Prevádzkovateľ predložil SÚHRNNÚ SPRÁVU za rok 2018 pre prevádzku „Elektrolytické Zn-Ni a eloxovanie“ zo dňa 20.02.2019 (doručená inšpekcii 26.02.2019), súčasťou ktorej bola aj správa „Predmier – Dhollandia Central Europe s.r.o. – monitoring podzemných vôd za rok 2018“, ktorú vypracoval RNDr. Kamil Kandra.

V závere správy sa uvádza, že hodnota ukazovateľa NEL v odbere z 18.12.2018 vo vrte P1, ktorý predstavuje vodárenský zdroj HVP-1 Predmier prekročila limit A aj limit B. K uvedenému prevádzkovateľ uviedol, že vzorka pri odbere nevykazovala žiaden zápach po ropných látkach. Preto bol uskutočnený opakovaný odber, v ktorom už hodnota NEL bola v poriadku. Uvedená skutočnosť bola pravdepodobne spôsobená chybou pri odčítavaní alebo prepisovaní v laboratóriu.

Rok 2019 (do 10/2019):

Prevádzkovateľ zabezpečil v roku 2019 monitoring akosti podzemnej vody z vrtov P2-P5 (vrty nad prevádzkou) a z vrtu P6 (vrt pod prevádzkou) prostredníctvom spoločnosti PROGEO spol. s r.o., Žilina, ktorá má geologické oprávnenie č. 2092.

Za rok 2019 prevádzkovateľ predložil protokoly o skúške č. PR1932264, PR1964465, PR19A2903.

Analýzu vzoriek podzemnej vody z vrtov P2-P6 vykonala spoločnosť ALS Czech Republic, s.r.o., Na Harfě 336/9, Praha 9 – Vysočany 190 00, Skúšobné laboratórium č. 1163, akreditované CIA podľa CSN EN ISO/IEC 17025:2018.

14. Podmienka I.7.1

I.7.1 Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.15.

Tabuľka č.15

Por. číslo	Parameter	Frekvencia	Podmienky merania	Metóda analýzy/ Technika
5.	Skúška tesnosti prevádzkových nádrží, rozvodov, záchytných a havarijných vaní	1 x pred uvedením do prevádzky	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácie	podľa príslušnej STN

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Ku kontrole boli predložené skúšky tesnosti nových zásobných nádrží:

- zásobná nádrž 96 % H₂SO₄,
- zásobná nádrž – PERFORMA 288 BRIGHTENER,
- zásobná nádrž – PERFORMA 288 PURIFIER,
- zásobná nádrž – PERFORMA 288 BASE,
- zásobná nádrž 50 % NaOH,
- zásobná nádrž 32 % HCl,
- zásobná nádrž – PERFORMA 288 Ni-CPL,
- zásobná nádrž 50% NaOH,
- zásobná nádrž 37 % H₂SO₄,
- zásobná nádrž 50 % Fe₂(SO₄)₃,
- zásobná nádrž 32 % HCl

NDT skúšky tesnosti boli vykonané odborne spôsobilou osobou – Libor Malošek (certifikát NDT / VT-ThP, level 2), ZOMApplast, s.r.o., Přerov

K. Prílohy správy Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. Podmienka A.1., A.16., A.17., A.20., A.44., A.45., A.46., A.47., A.49., A.54., A.56., A.57.
2. Podmienka E.2.
3. Podmienka F.1., F.3., F.4.
4. Podmienka I.2.1., I.7.1.

Čiastočne dodržané - 0

Nedodržané - 0

Nie je možné vyhodnotiť - 0

M. Záver – celkové zhodnotenie

Na základe zistených skutočností inšpekcia konštatuje, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v integrovanom povolení v zmysle § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

N. Podpisy

Za SIŽP: Ing. Silvia Kližanová

.....

Za SIŽP: Ing. Miroslava Reková

.....