

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Odbor integrovaného povoľovania a kontroly
Jeséniova 17, 831 01 Bratislava

Číslo: 7823/37/2019-29940/2019/Vlt

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 39/2019-P

Environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „Inšpekcia“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“). Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o kontrole“).

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 9 zákona - Mimoriadna
Podnet:	Áno
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. b) zákona - Pokuta
Odstúpené:	Nie

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	RNDr. Peter Valentovič, PhD.	Číslo preukazu: 335
Telefón:	02 58282428	
Elektronická adresa:	peter.valentovic@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Csaba Hegedus	Číslo preukazu: 574
Telefón:	02 58282416	
Elektronická adresa:	csaba.hegedus@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Janka Memersheimerová, PhD.	Číslo preukazu: 572
Telefón:	02 58282411	
Elektronická adresa:	janka.memersheimerova@sizp.sk	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: SLOVNAFT, a.s.
Adresa sídla: Vlčie hrdlo 1, 824 12 Bratislava
IČO: 31 322 832
Kontrola oznámená: 16.07.2019 Spôsob: Elektronickou poštou
Zástupca: Ing. Silvia Holocsi Funkcia: špecialista OŽP, ochrana ovzdušia
Telefón: 02/4055 7764
Elektronická adresa: silvia.holocsi@slovnaft.sk

Zúčastnené osoby:

Ing. Ivan Gazdík- prevádzka Výroba síry, Regenerácia amínového rozpúšťadla, Stripovanie kyslých vôd, Regenerácia kyseliny sírovej, SWAATS
Ing. Ržavský- pracovník prevádzky
Ing. Michal Magura- odborný inžinier pre plánovanie a dispečing výroby
Ing. Dušan Ronc, MBA – vedúci útvaru OŽP

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Výroba síry, Regenerácia amínového rozpúšťadla, Stripovanie kyslých vôd, Regenerácia kyseliny sírovej, SWAATS
Adresa prevádzky: Vlčie hrdlo 1, 824 12 Bratislava
Variabilný symbol: 370120605
Integrované povolenie: 1060/OIPK-305/06-VI/370120605
Vydané: 1.3.2006
Právoplatné: 20.3.2006
Projektovaná kapacita: VJ SRU 100: 45 000 t.r⁻¹ (135 t vyrobenej síry za deň)
VJ SRU 200: 45 000 t.r⁻¹ (135 t vyrobenej síry za deň)
VJ SAR: 16 666,66 t.r⁻¹ (50t 90 % H₂SO₄ za deň)
VJ AAR: 69 384 t.r⁻¹ (8,673 t H₂S za hodinu)
VJ SWS: 30 168 t.r⁻¹ (3,77 t H₂S.NH₃ za hodinu)
VJ SWAATS: 58 729 t.r⁻¹ (vyrobeného ATS)

Kategória:

1.2. Rafinácia minerálnych olejov a plynov.

4.2. b) Výroba anorganických chemických látok, ktorými sú kyseliny, a to kyselina chrómová, kyselina fluorovodíková, kyselina fosforečná, kyselina dusičná, kyselina chlorovodíková, kyselina sírová, oleum a kyselina siričitá.

4.2. e) Výroba anorganických chemických látok, ktorými sú nekovy, oxidy kovov alebo iné anorganické zlúčeniny, najmä karbid vápnika, kremík, karbid kremíka.

4.3. Výroba hnojív založených na báze fosforu, dusíka alebo draslíka – jednoduché alebo zložené hnojivá.

E. Časová os

Posledná kontrola: 6.6.2019-14.8.2019
Kontrolované obdobie: 25.6.2019 – 25.7.2019

Začatie kontroly: 19.7.2019
Prvé miestne zisťovanie: 19.7.2019
Vypracovanie správy: 23.9.2019
Doručenie správy: Deň prevzatia zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné:

G. Zameranie kontroly – opis

V dňoch 02.07.2019 do 29.07.2019 boli na Inšpektorát doručené podnety č. 207, 213, 214, 224, 225, 226, 227, 228, 235, 238, 245 a č. 254, týkajúce sa zápachu šíriaceho sa pravdepodobne z areálu SLOVNAFT-u, a.s. Občania podávajúci podnety sa sťažovali na termíny 26.06.2019, 06.07.2019, 11.07.2019, 14.07.2019, 21.07.2019, 22.07.2019 a 25.07.2019.

Inšpektorát dňa 19.07.2019 vykonal v SLOVNAFT-e, a.s. kontrolu na preverenie skutočností uvádzaných v podnetoch. Kontrola bola primárne zameraná na prevádzku Výroba síry, Regenerácia amínového rozpúšťadla, Stripovanie kyslých vôd, Regenerácia kyseliny sírovej, SWAATS, avšak boli skontrolované i stavy v ostatných prevádzkach a výrobných jednotkách spadajúcich pod integrované povolenie. Dňa 06.09.2019 inšpektorát vykonal v spomínanej prevádzke ďalší vstup za účelom doplnenia informácií potrebných k ukončeniu kontroly.

H. Stav prevádzok v čase jednotlivých termínov sťažností – opis

-Podnet na deň 26.06.2019, čas od 20:00:

Prevádzky a výrobné jednotky s diskontinuálnym meraním emisií:

Hydrokrak- ustálená prevádzka

Izomerizácia benzínov- ustálená prevádzka

Extrakcia arómatov a redestilácia reformátu- ustálená prevádzka

Redestilácia pyrobenzínu- odstavená

HRP 2,5,6- 2 ustálená prevádzka, 5 a 6 odstavená

AD 5- ustálená prevádzka

AVD 6- **pri natlakovávaní chemickej kanalizácie praskla prechodka**

Polyetylén III- ustálená prevádzka, od 15:00 odstavenie

Polypropylén 3- ustálená prevádzka

LDPE 4- odstavený

Prevádzky a výrobné jednotky s AMS:

Výroba síry SRU 100- stav INÝ- nahrievanie pecí zemným plynom pred nábehom

Výroba síry SRU 200- ustálená prevádzka

Regenerácia kys. sírovej SAR- odstavená

FCC, Alkylácia, Selektívna hydrogenácia, ETBE- odstavená

HRP 7- nábeh po generálnej revízii, od 27.6. 8:00 ustálená prevádzka

RHC- odstavená

VGH- odstavená

Etylénová jednotka- ustálená prevádzka (pec 110 a 101-102), pec 103-104 od 20:00 stav INÝ

HRR 4 - ustálená prevádzka

Reforming 5 - ustálená prevádzka

-Podnety na deň 06.07.2019, čas –ranné hodiny:

Prevádzky a výrobné jednotky s diskontinuálnym meraním emisií:

Hydrokrak- ustálená prevádzka

Izomerizácia benzínov- ráno od 7:00 odstavená kvôli skratovanému výmenníku

Extrakcia arómatov a redestilácia reformátu- ustálená prevádzka

Redestilácia pyrobenzínu- odstavená

HRP 2,5,6- 2 ustálená prevádzka, 5 a 6 technologická zarážka

AD 5- ustálená prevádzka

AVD 6- nábeh po generálnej revízii, od 20:00 nabehnutá

Polyetylén III- nábeh, od 14:02 v chode

Polypropylén 3- ustálená prevádzka

LDPE 4- stop od 07:00

Prevádzky a výrobné jednotky s AMS:

Výroba síry SRU 100- ustálená prevádzka

Výroba síry SRU 200- ustálená prevádzka

Regenerácia kys. sírovej SAR- odstavená, od 8:30 stav INÝ

FCC, Alkylácia, Selektívna hydrogenácia, ETBE- prednábehové činnosti

HRP 7- ustálená prevádzka

RHC- odstavená

VGH- odstavená; pri nábehu porucha chladiča, od 21:00 nástrek

Etylénová jednotka- ustálená prevádzka

HRR 4 - ustálená prevádzka

Reforming 5 - ustálená prevádzka

Spaľovanie na poľných horákoch: poľný horák D207- 105t/d, v chode len 2 rekompresné stanice, nestíhali sťahovať odplyny, od 10.07. v prevádzke už 3 rekompresné stanice

-Podnet na deň 11.07.2019, čas –6:00-6:30

Prevádzky a výrobné jednotky s diskontinuálnym meraním emisií:

Hydrokrak- ustálená prevádzka

Izomerizácia benzínov- technologická zarážka kvôli chloridom

Extrakcia arómatov a redestilácia reformátu- ustálená prevádzka

Redestilácia pyrobenzínu- odstavená

HRP 2,5,6- 5 v prevádzke

AD 5- ustálená prevádzka

AVD 6- ustálená prevádzka

Polyetylén III- odstavený

Polypropylén 3- ustálená prevádzka

LDPE 4- ustálená prevádzka

Prevádzky a výrobné jednotky s AMS:

Výroba síry SRU 100- ustálená prevádzka
Výroba síry SRU 200- ustálená prevádzka
Regenerácia kys. sírovej SAR- odstavená,
FCC, Alkylácia, Selektívna hydrogenácia, ETBE- **odstavenie, dobeh**
HRP 7- ustálená prevádzka
RHC- nábeh
VGH- odstavená
Etylénová jednotka- ustálená prevádzka
HRR 4 - ustálená prevádzka
Reforming 5 - ustálená prevádzka

-Podnet na deň 14.07.2019, čas —17:00 + posledné dva týždne

Prevádzky a výrobné jednotky s diskontinuálnym meraním emisií:

Hydrokrak- ustálená prevádzka
Izomerizácia benzínov- **od 12:30 nástrek, nábeh**
Extrakcia arómatov a redestilácia reformátu- ustálená prevádzka
Redestilácia pyrobenzínu- odstavená
HRP 2,5,6- 5 na minimum
AD 5- ustálená prevádzka
AVD 6- ustálená prevádzka, na minimum
Polyetylén III- odstavený
Polypropylén 3- odstavený
LDPE 4- **odstavený od 18:00 kvôli nedostatku etylénu, spaľovanie na pol'nom horáku**

Prevádzky a výrobné jednotky s AMS:

Výroba síry SRU 100- ustálená prevádzka
Výroba síry SRU 200- ustálená prevádzka
Regenerácia kys. sírovej SAR- odstavená,
FCC, Alkylácia, Selektívna hydrogenácia, ETBE- odstavená
HRP 7- ustálená prevádzka
RHC- nábeh
VGH- nábeh
Etylénová jednotka- ustálená prevádzka
HRR 4 - ustálená prevádzka
Reforming 5 - ustálená prevádzka

-Podnet na deň 21.07.2019, čas 21:30-22:30

Prevádzky a výrobné jednotky s diskontinuálnym meraním emisií:

Hydrokrak- ustálená prevádzka
Izomerizácia benzínov- ustálená prevádzka
Extrakcia arómatov a redestilácia reformátu- ustálená prevádzka
Redestilácia pyrobenzínu- odstavená
HRP 2,5,6- 2 v prevádzke, 5,6 odstavené
AD 5- odstavená
AVD 6- odstavenie vákuovej kolóny, ide iba atmosferická
Polyetylén III- odstavený
Polypropylén 3- ustálená prevádzka

LDPE 4- ustálená prevádzka

Prevádzky a výrobné jednotky s AMS:

Výroba síry SRU 100- ustálená prevádzka, niekoľko výpadkov Superklausu

Výroba síry SRU 200- ustálená prevádzka, niekoľko výpadkov Superklausu

Regenerácia kys. sírovej SAR- odstavená,

FCC, Alkylácia, Selektívna hydrogenácia, ETBE- odstavená

HRP 7- ustálená prevádzka

RHC- nábeh

VGH- ustálená prevádzka

Etylénová jednotka- ustálená prevádzka

HRR 4 - ustálená prevádzka

Reforming 5 - ustálená prevádzka

-Podnet na deň 22.07.2019, čas 2:38

Prevádzky a výrobné jednotky s diskontinuálnym meraním emisií:

Hydrokrak- ustálená prevádzka

Izomerizácia benzínov- ustálená prevádzka

Extrakcia arómatov a redestilácia reformátu- ustálená prevádzka

Redestilácia pyrobenzínu- odstavená

HRP 2,5,6- 2 v prevádzke, 5,6 odstavené

AD 5- odstavená

AVD 6- odstavenie vákuovej kolóny, ide iba atmosferická

Polyetylén III- odstavený

Polypropylén 3- od 7:20 odstavený

LDPE 4- od 20:00 odstavený

Prevádzky a výrobné jednotky s AMS:

Výroba síry SRU 100- ustálená prevádzka, niekoľko výpadkov Superklausu

Výroba síry SRU 200- ustálená prevádzka, niekoľko výpadkov Superklausu

Regenerácia kys. sírovej SAR- odstavená,

FCC, Alkylácia, Selektívna hydrogenácia, ETBE- odstavená

HRP 7- ustálená prevádzka

RHC- nábeh

VGH- ustálená prevádzka

Etylénová jednotka- ustálená prevádzka

HRR 4 - ustálená prevádzka

Reforming 5 - ustálená prevádzka

-Podnet na deň 25.07.2019, čas – v noci

Prevádzky a výrobné jednotky s diskontinuálnym meraním emisií:

Hydrokrak- ustálená prevádzka

Izomerizácia benzínov- ustálená prevádzka

Extrakcia arómatov a redestilácia reformátu- ustálená prevádzka

Redestilácia pyrobenzínu- odstavená

HRP 2,5,6- 2 v prevádzke, 5,6 odstavené

AD 5- odstavená

AVD 6- odstavenie vákuovej kolóny, ide iba atmosferická

Polyetylén III- odstavený

Polypropylén 3- ustálená prevádzka

LDPE 4- ustálená prevádzka

Prevádzky a výrobné jednotky s AMS:

Výroba síry SRU 100- **ustálená prevádzka, niekoľko výpadkov Superklausu**

Výroba síry SRU 200- ustálená prevádzka

Regenerácia kys. sírovej SAR- odstavená,

FCC, Alkylácia, Selektívna hydrogenácia, ETBE- odstavená

HRP 7- ustálená prevádzka

RHC- nábeh

VGH- ustálená prevádzka

Etylénová jednotka- ustálená prevádzka

HRR 4 - ustálená prevádzka

Reforming 5 - ustálená prevádzka

I. Použité podklady

1. Stav technológie na VJ SLOVNAFT-u, a.s..
2. Zdôvodnenie prekročenie emisného stupňa síry na VJ SRU 100
3. Výpisy zo staníc automatizovaného meracieho systému kvality ovzdušia (AMS – KO) Slovnaft, Rovinka, Podunajské Biskupice
4. Denné protokoly automatizovaného meracieho systému emisií (AMS-E) prevádzok SLOVNAFT, a.s.
5. Integrované povolenia prevádzok SLOVNAFT, a.s.
6. Podnety č. 207, 213, 214, 224, 225, 226, 227, 228, 235, 238, 245 a č. 254.

J. Kontrolné zistenia

Podmienka č. 1

B. Emisné limity, 1.1 Emisie do ovzdušia nesmú prekročiť emisné limity určené v nasledujúcej tabuľke:

Zdroj znečistenia ovzdušia	Znečisťujúca látka	Emisný limit [mg/m ³]	Miesto vypúšťania	Výška komína
Výroba síry SRU 100	SO ₂	-	Komín č.41 (blok 58)	30 m
18H101 Hlavná spaľovacia pec	NO ₂ *	500*		
18H102 Prvá ohrevná pec		pri hmotnostnom toku oxidov dusíka >10 kg.h ⁻¹		
18H103 Druhá ohrevná pec	H ₂ S	10**		
18H104 Tretia ohrevná pec	Emisný stupeň síry	1%		
18H105 Ohrevná pec stupňa		pre zariadenie s dennou		

Superclaus 18H106 Koncová pec		kapacitou > 50 t síry		
	CO	-		
Výroba síry SRU200	SO ₂	-		
18H201 Hlavná spaľovacia pec	NO ₂ *	500* pri hmotnostnom toku oxidov dusíka		
18H202 Prvá ohrevná pec		>10 kg.h ⁻¹		
18H203 Druhá ohrevná pec	H ₂ S	10 **	Komín č.42 (blok 58)	30 m
18H204 Tretia ohrevná pec		1%		
18H205 Ohrevná pec stupňa Superclaus	Emisný stupeň síry	pre zariadenie s dennou kapacitou		
18H206 Koncová pec		> 50 t síry		
	CO	-		
Regenerácia kyseliny sírovej VJ 600 (SAR)	SO ₂ ***	2,2 kg / t vyrobenej H ₂ SO ₄ v ročnom priemere (prepočet na 100 % H ₂ SO ₄)		
	NO ₂ *	500 pri hmotnostnom toku oxidov dusíka		
		>10 kg.h ⁻¹		
20H601 Dekompozičná komora	TZL	150 pri hmotnostnom toku TZL< 0,5 kg.h ⁻¹	Komín č.43 (blok 58)	30 m
		50 pri hmotnostnom toku TZL ≥ 0,5 kg.h ⁻¹		
	CO	-		
SWAATS	SO ₂ ***	350	Výdych z pracej	-
18H701 – Technologická reakčná		pri hmotnostnom toku >2		

pec		kg.h ⁻¹	kolóny 18C702 (blok 58)	
	NH ₃	30 pri hmotnostnom toku >0,2 kg.h ⁻¹		
	NOx*	350 pri hmotnostnom toku >2 kg.h ⁻¹		

* oxidy dusíka vyjadrené ako oxid dusičitý

** odpadové plyny s obsahom sírovodíka sa musia dodatočne spaľovať

*** oxidy síry vyjadrené ako oxid siričitý

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

Inšpektorát kontrolou AMS protokolov zistil, že v prevádzke „Výroba síry, Regenerácia aminového rozpúšťadla, Stripovanie kyslých vôd, Regenerácia kyseliny sírovej, SWAATS“ došlo na Výrobnej jednotke SRU 100 v dňoch 20.07.2019 až 23.07.2019 k prekročeniu Emisného stupňa síry, ktorý nesmie prekročiť hodnotu 1% pre zariadenia s dennou kapacitou > 50 t síry.

Dňa 20.07.2019 dosiahla hodnota emisného stupňa síry hodnotu 1,34%, dňa 21.07.2019 1,41%, dňa 22.07.2019 1,45% a dňa 23.07.2019 1,31%.

Prevádzkovateľ poskytol inšpektorátu k uvedeným stavom nasledujúce vysvetlenie:

-20.07.2019 bol zaznamenaný 7-krát výpad pece Superclausa na SRU100 a 1-krát výpad pece Superclausa na SRU200 pre uhl'ovodíky v surovine.

-21.07.2019 bol zaznamenaný 2-krát výpad pece Superclausa na SRU100 pre uhl'ovodíky v surovine.

-22.07.2019 bol zaznamenaný 8-krát výpad pece Superclausa na SRU100 a 2-krát výpad pece Superclausa na SRU200 pre uhl'ovodíky v surovine.

-23.07.2019 bol zaznamenaný 7-krát výpad pece Superclausa na SRU100 pre uhl'ovodíky v surovine.

-24.07.2019 bol zaznamenaný 7-krát výpad pece Superclausa na SRU100 pre uhl'ovodíky v surovine.

Základy teórie aminovej výpierky hovoria, že pre odstraňovanie sírovodíka z uhl'ovodíkového plynu musí byť teplota plynu do aminového absorbéra vždy nižšia (minimálne o 5°C) ako je teplota vstupujúceho regenerovaného amínu, aby sa zabránilo vykondenzovaniu uhl'ovodíkov do aminového roztoku. Zvýšený prienik uhl'ovodíkov do amínu spôsobuje nestabilný chod na

SRU a má za následok výpadok Superclausovej sekcie, čo sa prejaví na zvýšenom emisnom stupni síry.

Problém, ktorý mal za následok nestabilný chod Výrobných jednotkách SRU100, 200 spôsobovala Výrobná jednotka VGH (prevádzka RHC, VGH, HPP), nakoľko na tejto VJ sa prejavoval problém s nedostatočnou chladiacou kapacitou vzduchového kondenzátora stripéra 12A201. To malo za následok prienik kondenzovateľných uhlíkovodíkov do amínovej pračky odplynu 12C202 a tieto následne odchádzali v nasýtenom amíne na Výrobnú jednotku Regenerácia amínového rozpúšťadla, kde dochádzalo k ich desorpcii a spolu so sírovodíkom sa dostávali na SRU100,200. Vyriešením problému chladenia kondenzátora 12A201 na VJ VGH sa režim na linkách SRU ustálil.

Zhrnutie zistených skutočností:

1, Prevádzkovateľ porušil podmienku integrovaného povolenia č. 1060/OIPK-305/06-VI/370120605 zo dňa 01.03.2006 v znení neskorších zmien, konkrétne podmienku **B. Emisné limity, 1.1 Emisie do ovzdušia nesmú prekročiť emisné limity určené v nasledujúcej tabuľke:**, a to nedodržaním emisného stupňa síry v dňoch 20.07.2019 až 23.07.2019 na Výrobnej jednotke SRU 100 patriacej pod prevádzku „Výroba síry, Regenerácia amínového rozpúšťadla, Stripovanie kyslých vôd, Regenerácia kyseliny sírovej, SWAATS“.

2, Inšpektorát kontrolou stavov jednotlivých prevádzok a výrobných jednotiek v dňoch, kedy sa občania sťažovali na zvýšený zápach, zistil nasledovné skutočnosti:

-Podnet na deň 26.06.2019, čas od 20:00:

Pravdepodobná príčina zápachu spôsobená činnosťou na prevádzke AVD 6- pri natlakovávaní chemickej kanalizácie praskla prechodka.

-Podnety na deň 06.07.2019, čas –ranné hodiny:

Pravdepodobná príčina zápachu bola spôsobená neplánovaným odstavením prevádzky Izomerizácia benzínov kvôli skratovanému výmenníku (ráno 7:00). V tento deň taktiež nabiehala prevádzka AVD 6 po generálnej revízii a výrobná jednotka VGH musela prerušiť nábeh kvôli poruche chladiča.

V tento deň bolo aj zvýšené spaľovanie na poľnom horáku D207- 105t/d, keďže v chode boli len 2 rekompresné stanice z 3 a nestíhali sťahovať všetky odplyny.

-Podnet na deň 11.07.2019, čas –6:00-6:30

Pravdepodobnou príčinou zápachu bola prevádzka FCC, Alkylácia, Selektívna hydrogenácia, ETBE, kde sa nepodaril nábeh prevádzky po generálnej revízii a prevádzka musela byť nútene odstavená.

-Podnet na deň 14.07.2019, čas –17:00 + posledné dva týždne

Pravdepodobnou príčinou zápachu bol nábeh prevádzky Izomerizácia benzínov a odstavenie prevádzky LDPE 4 kvôli nedostatku etylénu. Tento stav bol spojený so spaľovaním na poľnom horáku.

-Podnet na deň 21.07.2019, čas 21:30-22:30 a podnet na deň 22.07.2019, čas 2:38

Pravdepodobnou príčinou zápachu bol výpadok Superklausu na Výrobných jednotkách SRU 100, 200

-Podnet na deň 25.07.2019, čas – v noci

Pravdepodobnou príčinou zápachu bol výpadok Superklausu na Výrobnej jednotke SRU 100.

- Počas vyššie uvedených stavov nebolo zistené prekročenie emisných limitov, s výnimkou stavov na Výrobnej jednotke SRU 100 opísaných vyššie.

3, Inšpektorát skontroloval aj výstupy z AMS –KO umiestnených v Slovnafte, Podunajských Biskupiciach, Petržalke a Rovinke. Počas dní, na ktoré sa občania sťažovali, neboli zaznamenané zvýšené hodnoty znečisťujúcich látok v ovzduší.

K. Záver – celkové zhodnotenie

Vykonanou environmentálnou kontrolou v prevádzke Výroba síry, Regenerácia amínového rozpúšťadla, Stripovanie kyslých vôd, Regenerácia kyseliny sírovej, SWAATS prevádzkovateľa SLOVNAFT, a.s. za kontrolované obdobie 25.06.2019- 25.07.2019 inšpektorát zistil, že vybraná kontrolovaná podmienka integrovaného povolenia č. 1060/OIPK-305/06-VI/370120605 zo dňa 1.3.2006 nebola zo strany prevádzkovateľa dodržaná. Konkrétne prevádzkovateľ nedodržiaval emisný stupeň síry na Výrobnej jednotke SRU 100 v dňoch od 20.07.2019 do 23.07.2019.

Prevádzkovateľ týmto konaním porušil § 26 ods. (1) písm. a) a b) zákona o IPKZ, čím sa dopustil správneho deliktu podľa § 37 ods. (1) písm. m) zákona o IPKZ. Za tento správny delikt inšpekcia uloží pokutu podľa § 35 ods. 2 písm. b) zákona o IPKZ.

L. Podpisy

Za SIŽP:

RNDr. Peter Valentovič, PhD.

Číslo preukazu: 335


.....

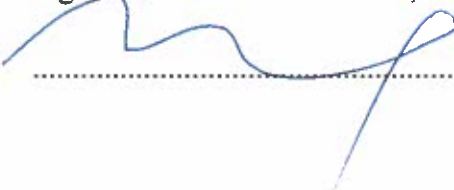
Ing. Csaba Hegedus

Číslo preukazu: 474


.....

Ing. Janka Memersheimerová, PhD.

Číslo preukazu: 572


.....

