

Číslo: 6550-22210/77/2019/Šum/770400104

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 24/2019

Environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“). Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o kontrole“).

A. Kontrola

Typ kontroly: § 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet: Nie
Výsledok: § 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené: Nie

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor: Ing. Andrea Šumichrastová Číslo preukazu: 399
Telefón: 041 507 51 10
Elektronická adresa: andrea.sumichrastova@sizp.sk
Inšpektor: Ing. Zuzana Kadíková Číslo preukazu: 451
Telefón: 041 507 51 10
Elektronická adresa: zuzana.kadikova@sizp.sk

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: GALMM s.r.o.
Adresa sídla: J. Jančeka 39, 034 01 Ružomberok
IČO: 31 579 736
Kontrola oznámená: 10.04.2019 Spôsob: Telefonicky
Zástupca: Ing. Martin Motyka Funkcia: štatutárny zástupca
Zástupca: Ing. Slavka Mozolíková Funkcia: Quality engineer
Zástupca: Jozef Kozár Funkcia: Deputy chief executive officer
Telefón: 044/432 53 85
Elektronická adresa: kozarj@galmm.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Výrobný areál GALMM s.r.o.
Adresa prevádzky: J.Jančeka 39, 034 01 Ružomberok
Variabilný symbol: 770400104
Integrované povolenie: 501/770400104/106-Ma
Vydané: 7.2.2005
Právoplatné: 2.3.2005
Projektovaná kapacita: Objem kúpeľov : Linky č.I., II.(hala č.I.), II.,IV. (hala č.II.) : 90 m³; Linka č.V. (hala č.III.): 43 m³; Spolu (I.,II.,III.,IV.,V.): 133 m³; Kapacita prevádzky v m² povrchovo upravených výrobkov za rok: Linky I., II.(hala č. I.): 46 000 m²/rok, Linky III., IV. (hala č. II.): 44 000 m²/rok, Linka V. (hala č. III.): 250 000 m²/rok, pri hrúbke 8-15 µm (Spolu 340 000 m²/rok).
Kategória:
2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m³.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 1.1.2016 – 31.12.2016
Posledná kontrola: 16.1.2017 – 28.2.2017
Kontrolované obdobie: 18.2.2017 – 14.6.2019
Začatie kontroly: 10.4.2019
Prvé miestne zisťovanie: 16.4.2019
Vypracovanie správy: 14.6.2019
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Áno
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola tiež zameraná na zistenie plnenia opatrení, ktoré boli prevádzke udelené rozhodnutím č. 4917-17794/2017/Mar/770400104/O1 zo dňa 12.06.2017.

Kontrola podľa § 34 zákona o IPKZ bola zameraná na zisťovanie dodržiavania podmienok integrovaného povolenia na ochranu ovzdušia, ako aj na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Miestna obhliadka prevádzky bola vykonaná dňa 16.04.2019 za prítomnosti zástupcu prevádzkovateľa. Pri kontrole boli skontrolované miesta v rámci funkčného a priestorového celku vo výrobných priestoroch spoločnosti GALMM s.r.o., Ružomberok. Počas kontroly bol v kontrolovanej prevádzke bežný prevádzkový stav, v činnosti boli všetky linky č. I – V.

Hlavným výrobným programom spoločnosti je galvanická a chemická povrchová úprava kovov - súčiastok zákazníkov pre strojársky, elektrotechnický a automobilový priemysel.

Technologický proces výroby pozostáva z niekoľkých stupňov:

- chemické odmasťovanie,
- studený oplach po odmasťovaní,
- morenie,
- studený oplach po morení,
- elektrolytické odmasťovanie,
- studený oplach po elektrolytickom odmasťovaní,
- aktivácia povrchu – dekapovanie,
- studený oplach po dekapovaní,
- zinkovanie,
- zliatinové zinkovanie,
- cínovanie,
- fosfátovanie,
- ekonomický oplach,
- studený oplach
- vyjasňovanie,
- modré chromátovanie,
- studený oplach,
- olivové chromátovanie,
- hrubovrstvá pasivácia,
- studený oplach,
- lakovanie,
- teplý oplach,
- vaňové sušenie,
- odstred'ovanie,
- ofukovanie.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 501/770400104/106-Ma zo dňa 07.02.2005 v znení jeho neskorších zmien,
2. Správa o oprávnenom meraní emisií z liniek č. I, II, III a V, číslo správy: 03/227/2017, dátum vydania 20.11.2017, meranie vykonala oprávnená osoba EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice,
3. Správa o oprávnenom meraní emisií z fosfátovacej linky č. IV, číslo správy: 03/061/2016, dátum vydania 15.04.2016, meranie vykonala oprávnená osoba EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice,
4. Evidencia pracovných zmien v prevádzke v roku 2018,
5. STPP a TOO, evidenčné číslo súboru PrP-03-03-02-r. 2014 – ovzdušie, vypracovaný dňa 21.01.2014,
6. Prevádzkové predpisy vzduchotechniky pre jednotlivé linky č. I – V.

J. Kontrolné zistenia

- a) Opatrenia uložené rozhodnutím č. 4917-17794/2017/Mar/770400104/O1 zo dňa 12.06-2017
1. Zákaz otvárania okien vo výrobnjej hale III. (otočených na stranu rodinného domu p. Žilincana) v čase výrobnjej činnosti. V čase výrobnjej činnosti používať na vetranie haly č. III. výhradne nasávanie vzduchu z dvora prevádzky.

Termín: trvale

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Počas kontroly boli všetky okná zatvorené a na každom okne rámu pri klučke bol nápis "NEOTVÁRAŤ". Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa sa okná neotvárajú.

2. Vetracie otvory vo výrobných priestoroch hál č. I. a II., v priestore práčky vzduchu a v miestnosti kotolne, umiestnené na obvodovej stene zo severnej strany (smerom ku garážam), zabezpečiť protihlukovými vetracími mriežkami.

Termín: do 31.12.2017

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Bola vykonaná obhliadka vetracích priestorov, dané priestory boli zabezpečené protihlukovými vetracími mriežkami.

b) Podmienky integrovaného povolenia:

1. Podmienka **A.1**

A.1 Prevádzka musí byť po celý čas pod nepretržitou kontrolou prevádzkovateľa.

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Počas prevádzky sa vždy zamestnanec nachádza na pracovisku. Výrobný proces povrchových úprav prebieha na automatizovaných linkách, ktoré zabezpečujú presné a stabilné dávkovanie surovín a prísad v malých množstvách do výrobného procesu. Linky sú prevádzkované len pri funkčnom systéme odsávania liniek. Funkčnosť odsávacích sústav je taktiež kontrolovaná a zaznamenávaná do prevádzkových denníkov odsávacieho zariadenia. V čase, keď je odstavená výroba – tak je odstavená i vzduchotechnika. Vzduchotechnika sa spúšťa a vypína automaticky podľa aktuálnej teploty vaní.

2. Podmienka **A.18.2**

A.18.2 Súbor technicko–prevádzkových parametrov a technicko– organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania POVRCHOVÁ ÚPRAVA KOVOV (ďalej len „STPPaTOO“), ev. číslo PrP-03-03-02-r14 STPP Ovzdušie, vypracovaný RNDr.Hullovou, Ing.Husarčíkovou, z 21.1.2014, sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Prevádzkovateľ má vypracovaný a schválený súbor technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení, evidenčné číslo PrP-03-03-02-r14 STPP Ovzdušie na zabezpečenie ochrany pre jednotlivé časti zdroja znečisťovania ovzdušia. Linky sú riešené ako radové, nad vanami sa pohybujú dva pojazdy, ktoré prenášajú medzi jednotlivými pracovnými pozíciami závesy alebo bubny so spracovanými predmetmi. Riadenie liniek je riešené pomocou riadiacich počítačov. Vane sú polypropylénové a nerezové. Jednotlivé vane sú vybavené teplovodnými vyhrievacími telesami s automatickou reguláciou, odsávacími rámami, kontrolou hladiny, filtráciou, ventilmi, prestrekom hladiny, prečerpávaním a pod. Nastavenie a kontrolu parametrov vykonáva hlavný operátor linky. Následnú kontrolu vykonáva technolog. Parametre výrobného procesu sú prístupné obsluhy linky. V danom

súbore sú pre jednotlivé linky č. I – V popísané technologické predpisy: pozícia, objem vaní, kúpeľa, názov operácie, náplň, prevádzkové parametre, udržiavanie a operačný čas. Limitnou hodnotou z hľadiska tvorby ZL vo výrobných procesoch je teplota kúpeľov. Riadiaci systém linky zabezpečuje prevádzkovú reguláciu teplôt kúpeľov a okamžité zvukové hlásenie prekročenia nastavenej teploty. Obsluha liniek priebežne kontroluje a zaznamenáva teploty kúpeľov do prevádzkových záznamov liniek. Prekročenie kritických – limitných hodnôt je riešené aj maximálnou prevádzkovou teplotou vykurovacieho média a ani pri havarijných stavoch nemôže dôjsť k prekročeniu prevádzkových teplôt. (dané max. teplotou vykurovacieho média 110°C).

3. Podmienka A.23.1

A.23.1 Stavbu „Výrobný areál GALMM s.r.o., linka č. IV.“ prevádzkovať v súlade s prevádzkovou dokumentáciou „Prevádzkový predpis ODSÁVACIA VZDUCHOTECHNIKA LIV GALVANICKÁ ZINKOVŇA - HALA II. + Záznam - evidencia prevádzky, Rok: 2010 „L IV“, č. Pr.P -03 - 03 – 01-IV.

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Prevádzkový predpis rieši postup pri prevádzke, údržbe a oprave častí a celku odsávacieho vzduchotechnického zariadenia. Pri odsávacom zariadení sa nachádza evidencia prevádzky vzduchotechniky v ktorom je vedený písomný záznam: poradové číslo záznamu, podpis kontrolovanej osoby, poznámka – rozsah vykonanej údržby, ktorý je rozpísaný v prevádzkovom predpise, motohodiny a pH preplachovej vody (6-9). Evidencia prevádzky vzduchotechniky pre linku č. IV zo dňa 16.04.2019 boli prevedené A1,C1, t.j.:

A. Obsluha vždy po 24 hodinách prevádzky vzduchotechniky vypne odsávací ventilátor na 5 minút. Počas vypnutia odsávacieho ventilátora, otvorením ventilu prívodu vody do odlučovača spustí preplach odlučovača OKAL – doba trvania preplachu 5 minút. Následne po ukončení preplachu môže byť spustení odsávací ventilátor.

1.Kontrola vzduchotechniky podľa denníka prevádzky sa vykonáva denne.

C.,

Odlučovač aerosólov: Údržba odpojí prívod vody, odklopí vrchné veko odlučovača, skontroluje lamely odlučovača. Lamely vyčisti:

1.aplikáciou zriedenej (1-3) % HCl a následne opláchnuť čistou vodou. Skontrolovať funkčnosť preplachu vodou a odtoku. Späťne namontovať kryt a pripojiť vodu preplachu. Perióda: 1x za mesiac (počas plánovanej údržby).

4. Podmienka A.23.2

A.23.2 Stavbu „Výrobný areál GALMM s.r.o., linka č. IV.“ prevádzkovať v súlade s prevádzkovou dokumentáciou „Prevádzkový predpis ODSÁVACIA VZDUCHOTECHNIKA LII, GALVANICKÁ ZINKOVŇA - HALA I. + Záznam - evidencia prevádzky, Rok: 2010, „L II“.

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Údržba sa vykonáva podľa plánu údržby, ktorý je vedený v informačnom systéme SAP. V prevádzkovom predpise sú rozpísané jednotlivé vykonané údržby na zariadeniach (označené písmenom a číslom, ktoré sa zapisuje do evidencie prevádzky - poznámka). Dňa 15.04.2019 bol v poznámke záznam A1, C1 a D. t.j.:

A.,

Obsluha vždy po 24 hodinách prevádzky vzduchotechniky vypne odsávací ventilátor na 5 minút. Počas vypnutia odsávacieho ventilátora, otvorením ventilu prívodu vody do odlučovača spustí preplach odlučovača OKAL – doba trvania preplachu 5 minút. Následne po ukončení preplachu môže byť spustení odsávací ventilátor.

1., Kontrola vzduchotechniky podľa denníka prevádzky sa vykonáva denne.

C.,

Odlučovač aerosólov: Údržba odpojí prívod vody, odklopí vrchné veko odlučovača, skontroluje lamely odlučovača. Lamely vyčisti:

1., aplikáciou zriedenej (1-3) % HCl a následne opláchnuť čistou vodou. Skontrolovať funkčnosť preplachu vodou a odtoku. Späťne namontovať kryt a pripojiť vodu preplachu.

D.,

Ventilátor: Údržba spočíva v:

1. vypustenie vody z ventilátora,
2. v periodických prehliadkach ventilátoru v klúde aj za chodu. Jedná sa kontrolu elektrovýstroja, tesnosť prírubových spojov a pružných manžiet, stavu ložísk (hluk).

5. Podmienka A.25

A.25 Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby odpadové plyny a pary vznikajúce nad vaňami boli odsávané vzduchotechnikou a odvádzané výduchmi do ovzdušia. Bez zapnutého a funkčného odsávania vaní nesmie byť zariadenie uvedené do prevádzky.

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Výpary z liniek povrchových úprav sú odvádzané prostredníctvom odsávacích registrov od vaní do vzduchotechnického potrubia do odlučovača aerosólov a ventilátorom cez výduch do vonkajšej atmosféry. Emisie z liniek I. – V. sú odvádzané jednotlivými výduchmi:

Výduch odsávania škodlivín z technologického zariadenia – zinkovacej galvanickej linky č. I.

Potrubie je zaústené do odlučovača aerosólov a tuhých častí typ: OKAL 12 výr.č./r.v. 00826/1999, prietok vzdušniny 12.000 m³/h, výrobca AVT Hradec Králové a následne do radiálneho plastového ventilátora typ: NV 630-LB výr.č./r.v. 000245/1999, max.výkon 21.000m³/hod., otáčky 970ot/min, výrobca PLASTIKA VD Kroměříž, v strojovni na podlaží.

Výduch odsávania škodlivín z technologického zariadenia – zinkovacej galvanickej linky č. II.

Potrubie je zaústené do odlučovača aerosólov a tuhých častí typ: OKAL 12 výr.č./r.v. 01638/2003, prietok vzdušniny 12.000 m³/h, výrobca AVT Hradec Králové a následne do radiálneho plastového ventilátora typ: NV 630-LB výr.č./r.v. 000706/2004, max.výkon 21.000m³/hod., otáčky 970ot/min, výrobca PLASTIKA VD Kroměříž, v strojovni na podlaží.

Výduch odsávania škodlivín z technologického zariadenia – cínovacej galvanickej linky č. III.

Potrubie je zaústené do radiálneho plastového ventilátora typ: NV 500-LB výr.č./r.v. 00826/2004, max.výkon 16 000 m³/hod., otáčky 970ot/min, výrobca PLASTIKA VD Kroměříž, a následne do odlučovača aerosólov a tuhých častí typ: GANES výr.č./r.v. 70-0536/2006, prietok vzdušniny 16 000 m³/h, výrobca GANES Ledec nad Sázavou v strojovni na podlaží. Odlučovač GANES je naplnený absorpčnými výliskami ktoré sú trvale preplachované vodou z vlastnej nádrže odlučovača s objemom 1800 l. Voda v nádrži je trvale automaticky upravovaná na neutrálne pH 7 pomocou automatického dávkovania HCl.

Výduch odsávania škodlivín z technologického zariadenia – fosfátovacej linky č. IV.

Potrubie je zaústené do radiálneho plastového ventilátora a následne do pračky vzduchu typ PV 01 spoločnosti PPT spol. s r.o., max. výkon 11 000 m³/h. Pračka je napojená na výfukový komín s nadstrešnou jednotkou. Pračka má zabudovaný systém kolobehu sprchovacej vody,

ktorá sprchuje záchytné telieska. Pre zvýšenie odsávacieho účinku sú do odsávacej vetvy osadené klapky na odsávanie škodlivín z priestoru dopravných manipulátorov.

Výduch odsávania škodlivín z technologického zariadenia – kombinovej cínovacej a zinkovacej galvanickej linky č. V.

Linka má 2 odsávacie sústavy t.j. pre každú radu linky zvlášť. Celá linka je zabezpečená tunelovým prekrytím s odsávaním vzdušniny, ktorá je vyvedená nad strechu objektu. Vlastné čistenie vzduch prebehne v 2 odlučovačoch aerosólov a tuhých častí, v ktorých sa aerosóly zachytia na lamelách. Odlučovače typ: PVM630 výr.č. 12005_výduch 5.1 a 12006_výduch 5.2 ,rok výr. 2012 Prietok vzdušniny 20.000 m³/h, výrobca J.V.Š.,s.r.o. Postřelmov.

6. Podmienka A.26

A.26 Pri prevádzkovaní odsávacej vzduchotechniky dodržiavať postup podľa prevádzkového predpisu odsávacej vzduchotechniky pre jednotlivé linky L1-L5 : (číslo prev.poriadku PrP-03-03-01-I až PrP-03-03-01-V).

Zistený stav Dodržaná

Opis Nie

7. Podmienka A.27

A.27 Pri poruche odsávania musí byť prevádzka prerušená až do odstránenia závady.

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Pri poruchách odsávania sa odstaví celá technologická linka do obdobia, kým sa neodstráni porucha. Informovať vedúceho výroby ktorý zabezpečí odstránenie poruchy, ktoré je definované v interných normách GALMM – STPP, prevádzkové predpisy. V prípade, že porucha sa neodstráni, vedúci výroby zabezpečí opravu odborným pracovníkom (Poistky, Stýkače, Relátka v Rozvádzači RM1). Počas poruchy odsávacieho ventilátora musia byť zapnuté nástenné vetracie ventilátory. V roku 2018 boli hlásené poruchy na odsávaní zo dňa 05.11.2018 materiálová únava obehového kola ventilátora a výmena celého ventilátora.

8. Podmienka A.28

A.28 Odpadový plyn odsávaný z vaní musí byť čistený v odlučovacom zariadení kvapalných aerosólov (lamelové odlučovače kvapalných aerosólov typ OKAL) a následne vypúšťaný výduchmi do ovzdušia.

Zistený stav Dodržaná

Opis Nie

9. Podmienka A.29

A.29 Minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení.

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Všetky linky majú odsávanie zabezpečené nad každou linkou, zhodnotené v podmienke A.25.. Počas prevádzky kontroluje obsluha činnosť odsávania. Správna funkcia odsávania sa zisťuje sledovaním výparov či sú výpary dostatočne strhávané do štrbín odsávacích rámov. Pri zhoršenej alebo nulovej funkcii odsávania sa v priestore zvyšuje vlhkosť, ktorá sa prejavuje hmlou.

10. Podmienka A.32

A.32 Obsluha je povinná 1x týždenne skontrolovať stav štrbín na odsávacích rámoch a zabezpečiť ich vyčistenie podľa postupu uvedeného v prevádzkovom predpise odsávacej vzduchotechniky (tabuľka č.10).

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Čistenie sa robí počas plánovanej údržby. Pri malom znečistení sa čistia lamely aplikáciou zriedenej (1-3%) HCl a následne sa prepláchnu čistou vodou. Pri značnom znečistení sa vyberie celá kazeta a ponorí sa do roztoku 10% HCl, kým sa znečistenie neuvoľní a celé sa to prepláchnu čistou vodou. Po osušení sa vloží na pôvodné miesto. Perióda čistenia je definovaná v prevádzkovom predpise vzduchotechniky a taktiež v informačnom systéme SAP. Potrebná početnosť bola definovaná podľa typu PU a skutočného znečistenia v minulosti. Perióda sa prehodnocuje 1 x ročne. Nižšie sú uvedené záznamy, ktoré boli stiahnuté zo SAP-u.

Linka č. I (C1- 1x za mesiac, C2- 1x za 3 týždne):

(C1) vyčistenie práčky plynov - otvoriť, prepláchnuť kyselinou záznam zo dňa 20.03.2019 a (C2) dôkladne vyčistiť práčku plynov – a rozobrať, vybrať lamely záznam zo dňa 13.03.2019.

Linka č. II (C1 – 1x za mesiac, C2 – 1x za 2 mesiace):

(C1) vyčistenie práčky plynov - otvoriť, prepláchnuť kyselinou záznam zo dňa 21.02.2019 (C2) dôkladne vyčistiť práčku plynov – a rozobrať, vybrať lamely, prípadne namočiť v morení linky záznam zo dňa 18.03.2019.

Linka č. III (C4 – 1x za rok):

(C4) kontrola odlučovača aerosólov - teliesok vnútri, príp. ich očistenie záznam zo dňa 31.08.2018.

Linka č. IV (C2 – 1x za rok):

(C2) kontrola odlučovača aerosólov - teliesok vnútri, príp. ich očistenie záznam zo dňa 18.10.2018.

Linka č. V (C5 – 1x za 2 týždne):

(C5) kontrola profilov v kazetách - ventilátory 201 a 202 záznam zo dňa 15.04.2019.

11. Podmienka A.61

A.61 Kapacita povrchových úprav na linke LIII spolu nesmie prekročiť povolenú sumárnu hodnotu pre linky L III a L IV - 44 000 m²/rok povrchových úprav.

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

V roku 2017 na linke č. III bola skutočná upravená plocha 25 684 m² a v roku 2018 27 598 m². Na linke č. IV bola v roku 2017 skutočná upravená plocha 14 896 m² a v roku 2018 15 523 m². Kapacita povrchových úprav pre linky č. III a č. IV nebola prekročená ani v roku 2017 (40 580 m²) a 2018 (43 121 m²).

12. Podmienka A.62

Pre vysypávanie drobného materiálu používať také vysýpacie žľaby, resp. pomocné materiály, ktoré budú znižovať hlučnosť pri vysypávaní. Lehota : do 15.01.2008

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Všetky vysýpacie žľaby sú povrchovo upravené poplastovaním.

13. Podmienka **A.63**

Pri manipulácii s upravovanými súčiastkami používať plastové prepravky a určené nádoby, nepoužívať kovové prepravky. Lehota : trvale

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Drobný pokovovaný materiál je skladovaný v plastových prepravkách, vystlaných igelitom.

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa kovové prepravky sa nepoužívajú.

14. Podmienka **B.1.1.1.****B.1.1.1. Pre povrchové úpravy platia tieto emisné limity:**

tabuľka č.3

Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	emisný limit		Podmienky platnosti emisných limitov	Nameraná hodnota / hmotnostný tok g/hod., / koncentrácia [mg.m-3]	Súlad / Nesúlad
			Hmotnostný tok g/hod.	Koncentrácia [mg.m-3]			
Povrchové úpravy linka č. I.	Výdych č. 1 (za odlučovačom OKAL)	Zn+Cr	5	1	1), 3), 5)	0,018, 0,003	Súlad
		HCl	-	10	2), 4)	MS (1)	Súlad
		TZL	< 200	150	1), 6)	≤ 4, MS (0,9)	Súlad
			≥ 200	20			
Povrchové úpravy linka č. II.	Výdych č. 2 (za odlučovačom OKAL)	Zn+Cr	5	1	1), 3), 5)	≤ 0,021, MS (≤ 0,002)	Súlad
		Zn+Cr+Ni	5	1	1), 3), 5)	≤ 0,03, MS (≤ 0,003)	Súlad
		Ni	2,5	0,5	1), 3), 5)	≤ 0,01, MS (≤ 0,001)	Súlad
		HCl	-	10	2), 4)	MS (1)	Súlad
		TZL	< 200	150	1), 6)	≤ 5, MS (0,9)	Súlad
			≥ 200	20			
Povrchové úpravy linka č. III.	Výdych č. 3 (za	Zn+Sn	5	1	1), 3), 5)	0,313, 0,04	Súlad
		HCl	-	10	2), 4)	MS (1)	Súlad

	odlučovačom aerosólov)	TZL	< 200	150	1), 6)	≤ 1, MS (0,9)	Súlad
			≥ 200	20			
Povrchové úpravy linka č. IV.	Výdych č. 4 (za odlučovačom)	Zn+Mn	5	1	1), 3), 5)	0,048 / 0,003	Súlad
		HCl	-	10	2), 4)	≤ 6,39 / MS (≤ 0,4)	Súlad
		TZL	< 200	150	1), 6)	≤ 4,99 / MS (≤ 0,9)	Súlad
			≥ 200	20			
Povrchové úpravy linka č. V.	Výduchy 5.1 a 5.2 (za odlučovačom)	Zn+Sn+Cr	5	1	1), 3), 5)	≤ 0,018, MS (≤ 0,003)	Súlad
		HCl	-	10	2), 4)	MS (1)	Súlad
		Ni	2,5	0,5	1), 3), 5)	≤ 0,007, MS (≤ 0,001)	Súlad
		TZL	< 200	150	1), 6)	≤ 1, MS (0,9)	Súlad
			≥ 200	20			

HCl – plynné anorganické zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl okrem fosgénu a chlórkyánu; Zn – zinok a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Zn; Cr - chróm a jeho zlúčeniny, okrem Cr^{VI}, vyjadrené ako Cr; Sn – cín a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Sn; Ni - nikel a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Ni; Mn - mangán a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Mn; TZL -tuhé znečisťujúce látky,

- stavové a referenčné podmienky vyjadrenia hmotnostnej koncentrácie: 0 °C, 101,3 kPa, suchý plyn (HCl vlhký plyn),

- ≤ MS znamená, že zistené emisné hodnoty boli namerané pod medzou stanoviteľnosti analytického stanovenia použitej aparatury a podmienok odberu, takto zistenej hodnote sa neistota nepriradzuje

Podmienky platnosti emisných limitov:

- 1) Štandardné stavové podmienky, suchý plyn
- 2) Štandardné stavové podmienky, vlhký plyn
- 3) Emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovený hmotnostný tok (HT) alebo koncentráciu (C)
- 4) Emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovenú koncentráciu (C)
- 5) Ak sa tuhé znečisťujúce anorganické látky môžu vyskytovať v kvapalnom aj plynnom skupenstve, emisia znečisťujúcej látky musí byť vyjadrená ako súčet tuhých, kvapalných a plynných emisií danej znečisťujúcej látky
- 6) Emisie znečisťujúcej látky nesmú prekročiť ustanovenú koncentráciu (C) pre príslušný hmotnostný tok (HT)

Zistený stav Dodržaná

Opis Áno

Meranie emisií na linkách č. I, II, III a V realizovala firma EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice, dňa 19. a 20.09.2017, ev.č správy 03/227/2017 zo dňa 20.11.2017. Meranie emisií z fosfátovacej linky č. IV realizovala firma EnviroTeam Slovakia., Košice, deň oprávneného merania 10.03.2016, ev.č správy 03/061/2016 zo dňa 15.04.2016. Dodržiavanie emisných limitov bolo preukázané, zhodnotené v tabuľke č. 3.

K. Prílohy správy Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané: Podmienka opatrenia č.1 a č.2, A.1.; A.18.2.; A.23.1.; A.23.2.; A.25.; A.26.; A.27.; A.28.; A.29.; A.32.; A.61.; A.62.; A.63.; B.1.1.1.,.

Nedodržané: 0

Čiastočne dodržané:

Nie je možné vyhodnotiť: 0

M. Záver – celkové zhodnotenie

Na základe zistených skutočností inšpekcia konštatuje, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v integrovanom povolení v zmysle § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

Z kontroly ďalej vyplynulo, že prevádzkovateľ je povinný požiadať o schválenie STPP a TOO.

N. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Andrea Šumichrastová

Číslo preukazu: 399

.....

Ing. Zuzana Kadíková

Číslo preukazu: 451

.....