SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Žilina
Odbor integrovaného povoľovania a kontroly
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 4917-12168/77/2019/Šum/770960114

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 19/2019

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	**§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná**
Podnet:	**Nie**
Výsledok:	**§ 35 ods. 1 zákona - Súlad**
Odstúpené:	**Nie**
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Andrea Šumichrastová Číslo preukazu: 399
Telefón:	041 507 51 10
Elektronická adresa:	andrea.sumichrastova@sizp.sk
Inšpektor:	Ing. Rozália Kozačková Číslo preukazu: 534
Telefón:	041 507 51 16
Elektronická adresa:	rozalia.kozackova@sizp.sk

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-		
Adresa:	-		
Zástupca:	-	Funkcia:	-
Telefón:	-		
Elektronická adresa:	-		

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	DS Smith Turpak Obaly a.s.
Adresa sídla:	Robotnícka 1, 036 80 Martin
IČO:	31 562 116
Kontrola oznámená:	5.3.2019 Spôsob: Telefonicky
Zástupca:	Mgr. Jana Pokrievková – bezpečnostný inžinier
Telefón:	0903 647 137
Elektronická adresa:	Jana.pokrievkova@dssmith.com

D. Prevádzka

Názov podľa IP:	Výroba vláknitej lepenky a kartonáže DS Smith Turpak Obaly, a.s.
Adresa prevádzky:	Robotnícka 1, 036 80 Martin
Variabilný symbol:	770960114
Integrované povolenie:	1262-17925/2015/Žer/770960114
Vydané:	19.06.2015
Právoplatné:	08.07.2015
Projektovaná kapacita:	Maximálna výrobná kapacita prevádzky: 168,344 t/deň,t.j.291 4 (42 086 t/rok, t.j. 72 870 000 m^2/rok)

Kategória:

6.1. Výroba v priemyselných zariadeniach: b) papiera alebo **lepenky** s výrobnou kapacitou väčšou ako 20 t za deň

kód OKEČ (NACE) 17.21.0

E. Časová os

Posledná kontrola:	12.9.2014 – 16.9.2014
Kontrolované obdobie:	29.3.2016 – 29.3.2019
Začatie kontroly:	5.3.2019
Prvé miestne zisťovanie:	8.3.2019
Vypracovanie správy:	29.3.2019
Doručenie správy:	Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia:	Áno Počet snímok: 60
Videodokumentácia:	Nie
Odňatie prvopisov:	Nie
Odobraté vzorky:	Nie
Meranie emisií:	Nie
Iné:	-

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola v súlade s § 34 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie dodržiavania podmienok integrovaného povolenia na ochranu ovzdušia, ako aj na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Počas kontroly dňa 8.3.2019 bol v prevádzke bežný prevádzkový stav. Výrobný areál spoločnosti DS Smith Turpak Obaly, a.s. je zameraný na výrobu lepenky rôznych druhov (2-3-5-7 vrstvových) pre ďalšie použitie v baliarenskom priemysle, výrobu kartonáže z vlnitej lepenky (vysekávanie, potlač) a občasný predaj namiešaných farieb zákazníkom. Areál spoločnosti je samostatný výrobný areál, oddelený od ostatných podnikateľských subjektov oplotením a vrátnicou.

Hala je hlavnými priečkami rozdelená na 6 častí:

- hala zvlňovacieho stroja - výroba vlnitej lepenky
- hala spracovateľských strojov - výroba kartonáže z vlnitej lepenky, kuchyňa lepu
- hala špeciálnej kartonáže - výroba kartonáže z vlnitej lepenky, miešanie a skladovanie namiešaných farieb
- sklad kotúčov - sklad papiera oddelený priečkou od kuchyne lepu
- výrobná hala 2 - oddelený priečkou od drviča a lisu papierového odpadu Hoecker
- expedičný sklad – sklad je prepojený s výrobou pomocou spojovacieho krčku.

V prevádzke sú 4 spracovateľské stroje, 3 lepičky a baliace zariadenie, miešanie farieb, drvič a lis odpadového materiálu Hoecker a zvlňovací stroj. Od každého technologického zariadenia vedie potrubný systém s odsávaním, ktorý odvádza papierový odpad z vysekávania v technológii a tiež vzniknutý papierový prach. Potrubia sú vedené do drviča a lisu papierového odpadového materiálu Hoecker.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 1262-17925/2015/Žer/770960114 zo dňa 19.06.2015 v znení jeho neskorších zmien
2. Správa o oprávnenom meraní emisií zo spaľovacích zariadení v plynovej kotolni DS Smith Turpak Obaly a.s., Martin, číslo správy: 03/307/2016, meranie vykonala oprávnená osoba – spoločnosť EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice
3. Súhrnná správa za rok 2018

J. Kontrolné zistenia

1.Podmienka **A.15.**

A.15. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces pracoval v optimálnych podmienkach.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zabezpečuje nepretržitú kontrolu prevádzky prostredníctvom zamestnancov na jednotlivých zariadeniach, ktorí vykonávajú kontrolu relevantných parametrov na jednotlivých zmenách. Kontrolované parametre zaznamenávajú do prevádzkovej evidencie.

2. Podmienka **A.16.**

A.16. Povoľovaná prevádzka je dvojzmenná prevádzka, 7,5 hod/zmena, 250 dní/rok.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Počet prevádzkových hodín uvedený v tabuľke:

Zariadenie	Rok 2017	Rok 2018
Kotol	8667	8607
Horák	5423	6042

Výroba / počet dní	248	249

3.Podmienka **A.17.**
A.17. V prevádzke je možné používať len látky uvedené v tomto rozhodnutí, pričom ich množstvá závisia od potrieb výroby, nesmie však byť prekročená maximálna výrobná kapacita 42 086 $t.rok^{-1}$.

Tabuľka č. 1

Vstupné suroviny	**Množstvo pri plnej výrobnej kapacite v t**
Papier	42 086
Škrob	1050
NaOH	48
Biocid	1
Aditívum zabezpečujúce sieťovanie škrobu (prídavok do lepidla)	26
Aditívum zabezpečujúce zvýšenie odolnosti lepenky voči vlhkému prostrediu (prídavok do lepidla)	56
Farby + zárez	90
Odpeňovač	1
Urýchľovač	0,5
Odpeňovač do lepidla	0,2
Lak na potlač	29,4
Spomaľovač/urýchľovač	30
Lepidlo na lepičkách	19
Pomocné materiály pre kotolňu	
Tabletová soľ	8
Prípravky na úpravu vody	1,2
Pomocné látky pre technologické zariadenia	
Motorový olej	0,5
Prevodový olej	0,7
Hydraulické oleje	1,3

Prípravky pre údržbu a čistenie	
Technický benzín	0,5
Technologické čistiace prostriedky	0,2
Nafta (traktor)	3
Laboratórne chemikálie	0,01

Zistený stav **Dodržaná**
Opis **Áno**

Tabuľka č. 1

Vstupné suroviny	**Množstvo pri plnej výrobnej kapacite v t**	**Spotreba v roku 2017**	**Spotreba v roku 2018**
Papier	42 086	39 446	39 856
Škrob	1050	911	917
NaOH	48	47	47
Biocid	1	0,6	0,5
Aditívum zabezpečujúce sieťovanie škrobu (prídavok do lepidla)	26	16	16
Aditívum zabezpečujúce zvýšenie odolnosti lepenky voči vlhkému prostrediu (prídavok do lepidla)	56	48	44
Farby + zárez	90	79,61	84,791
Odpeňovač	1	0,28	0,24
Urýchľovač	0,5	0,16	0,12
Odpeňovač do lepidla	0,2	0,14	0,16
Lak na potlač	29,4	19,8	18,3
Spomaľovač/urýchľovač	30	0,66	0,088
Lepidlo na lepičkách	19	13	13
Pomocné materiály pre kotolňu			
Tabletová soľ	8	8	7,5
Prípravky na úpravu vody	1,2	0,8	1

Pomocné látky pre technologické zariadenia			
Motorový olej	0,5	0	0
Prevodový olej	0,7	1,1	1,2
Hydraulické oleje	1,3	1,8	1,3
Prípravky pre údržbu a čistenie			
Technický benzín	0,5	0,43	0,34
Technologické čistiace prostriedky	0,2	0,01	0,01
Nafta (traktor)	3	0,31	0,36
Laboratórne chemikálie	0,01	0	0,01

Na základe prevádzkovej evidencie možno konštatovať, že prevádzkovateľ používa látky uvedené v integrovanom povolení č. 1262-17925/2015/Žer/770960114 v neskorších zmien a maximálna výrobná kapacita nebola v roku 2017 a 2018 prekročená.

4. Podmienka **A.18.**

A.18. Okrem vyššie uvedených znečisťujúcich látok nie je bez povolenia inšpekcie dovolené v prevádzke používať žiadne iné znečisťujúce látky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

5. Podmienka **A.19.**

A.19. Inšpekcia musí byť písomne upovedomená o každom plánovanom použití nových znečisťujúcich látok. K oznámeniu musí byť priložená karta bezpečnostných údajov znečisťujúcej látky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Na inšpekciu nebol doručený list o použití nových znečisťujúcich látok. Prevádzkovateľ od začiatku činnosti nepožiadal o použitie nových znečisťujúcich látok.

6. Podmienka **A.21.**

A.21. Viesť presnú evidenciu množstva spotrebovaných materiálov a surovín, množstvá zaznamenávať do prevádzkového denníka.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zaznamenáva množstvo spotrebovaných materiálov a surovín v SAP systéme.

7. Podmienka **A.22.**

A.22. Okrem surovín a znečisťujúcich látok uvedených v bode A.22. je v prevádzke povolené používanie látok (suroviny, vstupné médiá, energie):

- *elektrická energia* *4 688 000 kWh.rok^{-1},*
- *technologická voda* *16 000 m^3/rok (odber podzemných vôd zo studní K1 a K2),*

- *pitná voda* *3 000 m^3/rok (odber z verejného vodovodu)*
- *zemný plyn* *1 249 266 m^3. rok^{-1},*
- *propan* *35 t*

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V tabuľke sú uvedené spotreby – surovín, vstupných médií a energie.

	Rok 2017	Rok 2018
Elektrická energia	4 356 141 kWh	4 457 240 kWh
Technologická voda	15 846 m^3	15 851 m^3
Pitná voda	3211 m^3	3214 m^3
Zemný plyn	1 074 689 m^3	1 204 006 m^3
Propan	39,88 t	35,24 t

8.Podmienka **A.23.**

A.23. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečovať meranie odberu elektrickej energie, zemného plynu a pitnej vody, meradlom pre tento účel určeným a údaje o celkovej spotrebe energii a pitnej vody v prevádzke zaznamenávať do prevádzkovej evidencie 1x mesačne.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ 1 x mesačne zaznamenáva spotrebu elektrickej energie, záznam za mesiac február 409,408 kWh, zemného plynu 125 409 m^3 a pitnej vody 178 m^3 evidencia je vedená v písomnej forme do zošita a mesačná spotreba sa zaznamenáva do systému Certus – environmentálne ukazovatele.

9. Podmienka **A.32.**

A.32.Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku odlučovacieho zariadenia, ktoré je súčasťou zariadenia Drvič a lis odpadu Hoecker, pre zabezpečenie emisií len v prípustnej miere.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vedie na prevádzke Kartu Abnormalít v ktorom sa zaznamenávajú nedostatky na Drviči a lisu odpadu Hoecker s dátumom, podpisom zamestnanca – abnormalita – príčina abnormality – riešenie pre odstránenie abnormality – zodpovedný zamestnanec – termín vyriešenia – status. Záznam zo dňa 28.02.2019 upchatie drviča, termín vyriešenia 28.02.2019.

10. Podmienka **A.33.**

A.33. Obsluha odlučovacieho zariadenia je povinná pri spúšťaní a odstavovaní zariadenia riadiť sa pokynmi uvedenými v prevádzkovom poriadku zariadenia Drvič a lis odpadu Hoecker.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má vypracovaný bezpečný pracovný postup (BPP) pre bezpečnú prácu na pracovisku drvenia odpadu z vlnitej lepenky, odpadu z papiera a odpadu z lepenkových obalov pre strojné zariadenie Drvič PHS Hoecker Polytechnik, číslo BPP: 2901/1, účinnosť od 01.12.2018.

A BPP číslo: 2901/2 pre bezpečnú prácu na pracovisku lisovania rozdrveného (rozdrobeného) odpadu z vlnitej lepenky, odpadu z papiera a odpadu z lepenkových obalov, pre pracovisko HPK Kanálový paketový lis s účinnosťou od 01.01.2019.

11. Podmienka **A.45.**

A.45. Východisková správa „Prieskum životného prostredia v areáli spoločnosti Duropack Turpak Obaly a.s., Martin“ z októbra 2014 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválená Východisková správa súčasťou prevádzkovej dokumentácie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Počas kontroly bola k dispozícii Východisková správa „Prieskum životného prostredia v areáli spoločnosti Duropack Turpak obaly a.s., Martin“ z októbra 2014, ktorú vypracoval ENVIGEO, a.s., Banská Bystrica.

12. Podmienka **B.1.1.**

B.1.1. Pre prevádzku platia emisné limity určené podľa všeobecne záväzných predpisov na úseku ochrany ovzdušia:

Spaľovacie zariadenie – Plynový kotol na výrobu pary UL-S 7000 s príkonom 5,466 MW

1.1.2 Technologické celky obsahujúce spaľovacie zariadenia vrátane plynových turbín a stacionárnych piestových motorov, s nainštalovaným súhrnným menovitým tepelným príkonom ≥ 0,3 MW

Tabuľka č. 5

Podmienky platnosti emisných limitov		Štandardné stavové podmienky, suchý plyn, O_2 ref: 3 % objemu	
Druh paliva	Menovitý tepelný príkon [MW]	Emisný limit [$mg.m^{-3}$]	
		NO_x	CO
Zariadenia s kotlami s vydaným povolením do 31.decembra 2010			
Zemný plyn naftový	5,466	200	100
		Maximálna hodnota (koncentrácia mg/m^3)	Maximálna hodnota (koncentrácia mg/m^3)
Výsledky		79	≤ DL (5)*
Zhodnotenie	Súlad		

*hodnoty hmotnostných koncentrácií CO sú pod hodnotou detekčného limitu použitého analyzátora (DL = 5 mg/m^3)

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Oprávnené meranie emisií na spaľovacom zariadení v plynovej kotolni bolo vykonané dňa 18.01.2017, spoločnosťou EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice. Evidenčné číslo správy 03/307/2016, namerané hodnoty uvedené v tabuľke č. 5.

13. Podmienka **B.1.2.**

B.1.2. Emisný limit pre spaľovacie zariadenia sa pri oprávnenom diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný ak, žiadna hodnota v každej sérii jednotlivých meraní neprekročí hodnotu emisného limitu.

Zistený stav **Dodržaná**
Opis **Nie**

14. Podmienka **B.1.4.**
B.1.4. Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.
Zistený stav **Dodržaná**
Opis **Áno**
Papierový prach odsávaný od jednotlivých technologických zariadení je vedený troma oceľovými potrubiami do zariadenia Hoecker. To pozostáva zo separátora, ktorý oddeľuje papierový prach a kúsky lepenky, z drviča lepenky na predrvenie väčších hárkov lepenky, z filtračného zariadenia a zo zariadenia na výrobu brikiet.
Filtračná jednotka pozostáva zo 6 sekcii, pričom v jednej sekcii je 36 filtračných rukávov, ktoré oddeľujú prach od vzduchu. Pri naplnení poslednej komory filtračného zariadenia prachom sa automaticky spúšťa zariadenie na výrobu brikiet. Teplá vyčistená vzdušnina z filtračnej jednotky je vedená 3 potrubiami cez VZT späť do haly. V letnom období (cca 3 mes./rok) sa vyčistený vzduch vypúšťa do vonkajšieho ovzdušia 6-timi výduchmi. Výduchy sú zaústené do vonkajšej bočnej steny výrobnej haly.
Dňa 04. – 13.06.2018 bol uskutočnený servis 5 ks vzduchotechnických jednotiek v zvlňovacej hale. Čistenie a výmenu filtračných vložiek vykonáva zamestnanec, interval výmeny 1 x ročne príp. podľa potreby, záznam poslednej výmeny 20. – 23.04.2018

15. Podmienka **B.1.5.**
B.1.5. Dodržovanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky zdroja.
Zistený stav **Dodržaná**
Opis **Áno**
Počas merania bol kotol prevádzkovaný v ručnom režime, ktorý sa nastavil na riadiacom paneli počítača.

16. Podmienka **C.8.**
C.8. Pravidelne čistiť sklady, zametať prístupové cesty a vyprázdňovať vpusty kanálov na zníženie rozptýlených emisií prachu.
Zistený stav **Dodržaná**
Opis **Áno**
Prevádzkovateľ má zmluvne zabezpečené čistenie jednotlivých priestorov. Sklady čistí firma Atalian SK s.r.o., Bratislava 1 x týždenne, prístupové cesty čistí firma Brantner Fatra s.r.o., Martin podľa potreby, minimálne raz ročne. Kanále čistí firma Jozef Kvočkuliak, Profit – Vodoinštalačné práce, Martin podľa potreby.

17. Podmienka **F.9.**
F.9. Zabezpečiť predchádzanie haváriám a nebezpečným stavom pravidelným odborným školením pracovníkov 1 x ročne o technických, organizačných a bezpečnostných pokynoch pri prevádzke, o svojich povinnostiach, ktoré musia dodržiavať a pri vedení prevádzkovej dokumentácie, o opatreniach v prípade vzniku havarijnej situácie pri prevádzke. O školeniach musí byť spísaný záznam.
Zistený stav **Dodržaná**
Opis **Áno**
Prevádzkovateľ vykonáva v pravidelných ročných intervaloch školenie zamestnancov. 26.07.2017 bolo vykonané školenie zamestnancov a následne dňa 15.05.2018 bolo vykonané školenie – rozbor a poučenie k aplikácií havarijného plánu do praxe, v usmernení na problematiku:

- postup pri úniku ZL,

- spôsob hlásenia mimoriadneho zhoršenia vôd v organizácií a mimo organizácie,
- opis skladovania a zaobchádzania so ZL,
- havarijná pripravenosť a znalosť HS.

18. Podmienka **I.1.1.**

I.1.1. Prevádzkovateľ je povinný vykonávať monitoring emisií do ovzdušia z prevádzky „Výroba vlnitej lepenky a kartonáže – Duropack Turpak Obaly, a.s.“ podľa podmienok uvedených v tabuľke č.10 a podmienok č. I.1.2 – I.1.4.

Tabuľka č. 10

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	**Miesto vypúšťania emisií**	**Znečisťujúca látka**	**Frekvencia merania**	**Podmienky merania**
Kotol na zemný plyn UL S 7000 (5,466 MW)	Výduch z kotolne	CO	1 x za 6 rokov*	*suchý plyn, 101,325 k Pa a 0 ^oC , O_{2ref} 3% objemu*
		NO_X		

NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO_2 , CO – oxid uhoľnatý

*Interval periodického meranie je šesť kalendárnych rokov, ak ide o spaľovacie zariadenie s celkovým menovitým tepelným príkonom 0,3 MW vrátane do 15 MW, ktoré spaľujú plynné palivá.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Posledné meranie emisií bolo vykonané dňa 18.01.2017, predchádzajúce meranie bolo vykonané 20.09.2010. Nasledujúce meranie bude vykonané v roku 2023. Interval meraní 1 x za 6 rokov bol dodržaný.

19. Podmienka **I.1.2.**

I.1.2. Oprávnené meranie za účelom zistenia dodržiavania emisných limitov a vyhodnocovanie výsledkov monitoringu ovzdušia musí vykonávať oprávnená organizácia podľa všeobecne platných právnych predpisov ochrany ovzdušia.

ovitým tepelným príkonom

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Na základe posúdenia systému manažérstva kvality podľa noriem STN EN ISO/IEC 17025 a ISO/IEC 17020 získala spoločnosť EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice osvedčenia o akreditácii pre všetky oblasti poskytovaných služieb. Takýmto spôsobom Slovenská národná akreditačná služba (SNAS) osvedčila, že skúšobné a kalibračné laboratórium, ako aj inšpekčný orgán spoločnosti majú vysoký štandard služieb poskytovaných podľa európskych a medzinárodných noriem. EnviroTeam Slovakia s.r.o. pre preukázanie kreditu a dôveryhodnosti poskytovaných služieb získala osvedčenie o akreditácii č. I–027 akreditácia udelená dňa 11.07.2018 platí do 11.07.2023 – rozsah akreditácie – automatizované meracie systémy emisií znečisťujúcich látok zo stacionárnych zdrojov znečisťovania do okolitého ovzdušia a súvisiacich referenčných a stavových veličín odpadových plynov.

20. Podmienka **I.7.1.**

I.7.1. Zabezpečiť monitoring prevádzky a technického stavu prevádzky tak, ako je uvedené v tabuľke č.14

Tabuľka č. 14

Por. číslo	**Parameter**	**Frekven-cia**	**Podmienky merania**	**Metóda analýzy/ Technika**
1.	Kontrola funkčnosti, stavu a nastavenie prevádzkových parametrov všetkých technologických zariadení	Kontinuálne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkových poriadkov jednotlivých technologických zariadení
2.	Kontrola dávkovacích nádrží pre jednotlivé prostriedky v kuchyni lepu	Denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	Vizuálne
3.	Kontrola tesnosti všetkých prevádzkových nádrží, zásobníkov a potrubí a znečistenia v miestach spojov alebo okolo nádrží a potrubí.	Denne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	Vizuálne
4.	Kontrola tesnosti obalov a nádob, v ktorých sú skladované znečisťujúce látky a kvapalné nebezpečné odpady (v sklade olejov a nebezpečných odpadov, v prevádzke)	Denne	Kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ.	Vizuálne
5.	Kontrola všetkých potrubných a hadicových vedení	1 x štvrťročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
6.	Kontrola správneho nastavenia horákov	1 x ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
7.	Generálna revízia všetkých zariadení prevádzky a príslušenstvá	1 x ročne	kontrolu zabezpečuje prevádzkovateľ	podľa prevádzkového poriadku
8.	Skúška vodotesnosti skladovacích nádrží a havarijných nádrží a potrubných rozvodov na znečisťujúce látky	1 x 5 rokov	kontrolu zabezpečí prevádzkovateľ u odbornej organizácii	podľa príslušnej STN

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

1. Obsluha na danom zariadení, alebo pridelený zamestnanec údržby kontrolujú funkčnosť a nastavenie zariadení. Prípadne väčšie nedostatky sa riešia v spolupráci s technikom výrobcu zariadenia.
2. Vizuálne za kontrolu lepu je zodpovedný hlavný strojník zvlňovacieho stroja, kontrola sa vykonáva každú pracovnú zmenu.
3. Kontrolu potrubí vykonáva zamestnanec údržby a v mieste stroja obsluha zariadenia.
4. Tesnosť obalov, olejov kontroluje zamestnanec údržby.
5. Vizuálna kontrola zodpovedným zamestnancom, v prípade zistenia poruchy sa okamžite odstraňuje. Posledný záznam 07.01.2018.

6. Kontrolu vykonávajú revízny technici firmy BOSCH, posledná bola vykonaná dňa 28.11.2018.
7. Kontrolu stroja má údržba naplánovanú na každý druhý týždeň, kedy sa odstraňujú aj nedostatky. Okrem toho k nám chodia technici od výrobcov zariadení a revízny technici, ktorých si objednáva prevádzkovateľ podľa termínov vyžiadaných legislatívou. Naposledy sa generálna kontrola konala 18.2.2019 na spracovateľskom stroji MasterLine, ktorú vykonal technik od firmy BOBST zo Švajčiarska. Skontroloval celkový stav a dal odporúčania na zlepšenie.
8. Kontrolu vykonáva externá firma, posledná kontrola bola vykonaná dňa 14.05.2015.

K. Prílohy správy

Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. A.15., A.16., A.17., A.18., A.19., A.21., A.22., A.23., A.32., A.33., A.45.,
2. B.1.1., B.1.2., B.1.4., B.1.5.,
3. C.8.,
4. F.9.,
5. I.1.1., I.1.2., I.7.1.,

Nedodržané v časti - 0

Nedodržané - 0

Nie je možné vyhodnotiť - 0

M. Záver – celkové zhodnotenie

Vykonanou kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v integrovanom povolení v zmysle § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

N. Podpisy

Za SIŽP: Ing.Andrea Šumichrastová Číslo preukazu: 399

.....

Ing. Rozália Kozačková Číslo preukazu: 534

.....