

Číslo: 5050-12947/77/2019/Šum/770350104

## **SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE**

**č. 17/2019**

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

### **A. Kontrola**

|               |                                                    |
|---------------|----------------------------------------------------|
| Typ kontroly: | <b>§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná</b>              |
| Podnet:       | Nie                                                |
| Výsledok:     | § 35 ods. 2 písm. a) zákona - Opatrenia na nápravu |
| Odstúpené:    | Nie                                                |

### **B. Orgán štátneho dozoru**

|                      |                              |                     |
|----------------------|------------------------------|---------------------|
| Inšpektor:           | Ing. Andrea Šumichrastová    | Číslo preukazu: 399 |
| Telefón:             | 041 507 51 10                |                     |
| Elektronická adresa: | andrea.sumichrastova@sizp.sk |                     |

|                      |                         |                     |
|----------------------|-------------------------|---------------------|
| Inšpektor:           | Ing. Zuzana Kadíková    | Číslo preukazu: 451 |
| Telefón:             | 041 507 51 10           |                     |
| Elektronická adresa: | zuzana.kadikova@sizp.sk |                     |

### **C. Prevádzkovateľ**

|                             |                                         |          |                          |
|-----------------------------|-----------------------------------------|----------|--------------------------|
| Názov podľa OR:             | TESLA Liptovský Hrádok, a.s.            |          |                          |
| Adresa sídla:               | Pálenica 53/79, 033 17 Liptovský Hrádok |          |                          |
| IČO:                        | 00 009 687                              |          |                          |
| Kontrola oznámená:          | 25.02.2019                              | Spôsob:  | Telefonicky              |
| Zástupca:                   | Stanislav Kmet'                         | Funkcia: | vodohospodár             |
| Telefón:                    | 0908995348                              |          |                          |
| Elektronická adresa:        | kmet.stanislav@teslah.sk                |          |                          |
| Ďalší zúčastnený pracovník: | Ing. Anna Gardášová                     | Funkcia: | externý pracovník pre ŽP |
| Telefón:                    | 0911101075                              |          |                          |
| Elektronická adresa:        | gardasova@gajos.sk                      |          |                          |

### **Prevádzka**

Názov podľa IP: Prevádzka povrchových úprav kovov, TESLA Liptovský Hrádok, a.s.  
Adresa prevádzky: Pálenica 53/79, 033 17 Liptovský Hrádok  
Variabilný symbol: 770350104  
Integrované povolenie: 2318/770350104/616-Ma  
Vydané: 3.8.2005  
Právoplatné: 23.8.2005  
Projektovaná kapacita: 28,1 m<sup>3</sup> objem kúpeľov  
Kategória:

2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m<sup>3</sup>.

### **D. Časová os**

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 1.1.2015 – 14.2.2017  
Posledná kontrola: 14.2.2017 – 30.06.2017  
Kontrolované obdobie: 15.2.2017 – 29.3.2019  
Začatie kontroly: 25.2.2019  
Prvé miestne zisťovanie: 28.2.2019  
Vypracovanie správy: 29.3.2019  
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

### **E. Vykonané úkony**

Fotodokumentácia: Áno Počet snímok: 43  
Videodokumentácia: Nie  
Odňatie prvopisov: Nie  
Odobraté vzorky: Nie  
Meranie emisií: Nie

### **F. Zameranie kontroly – opis**

Kontrola bola podľa § 34 zákona o IPKZ zameraná na plnenie vybraných podmienok integrovaného povolenia na ochranu ovzdušia ako aj na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok integrovaného povolenia.

### **G. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis**

Počas kontroly bola vykonaná obhliadka týchto objektov :

Povrchová úprava kovov, hlavné výrobné činnosti:

Linka Zn-Cr

- elektrolytické odmasťovanie – alkalické odmasťovanie a čistenie povrchu
- fosforečnanový elektrolyt – vysoko účinná medzioperácia na odstránenie mechanicky prichytených masťnôt a iných nečistôt (splodiny korózie neodstraňuje) – mimo prevádzky

- odmasťovací kúpeľ s odhrdzovacím účinkom - v HCl odmasťovanie v digestore – mimo prevádzky
- morenie – v HCl – rozpustenie oxidačnej vrstvy a čiastočne aj základného materiálu v moriacej vani pre vytvorenie čisto kovového povrchu
- zinkovanie galvanické – galvanicky vylúčený Zn povlak zabezpečuje protikoróznú ochranu ocele anodicky ( t.z. základný kov začne korodovať až po korózii zinkového povlaku)
- vyjasňovanie – v  $\text{HNO}_3$
- chromátovanie – modré chromátovanie Zn povlakov zvyšuje korozívnu odolnosť súčiastok a zároveň zvyšuje príľnavosť náterových hmôt
- namáčanie vo vodnom laku na báze propan 2-olu ešte viac zvyšuje koróznú odolnosť chromátovaných súčiastok
- sušenie
- morenie v HCl – malá linka (digestor) pri linke Zn-Cr – mimo prevádzky
- skúšobná linka – malá linka pri linke Zn-Cr
- fosfátovanie – súčasť PÚK – dochádza k odmasťovaniu a tvorbe konverzného povlaku
- morenie – v  $\text{H}_2\text{SO}_4$ , fosfátovanie – mimo prevádzky
- chemické niklovanie – mimo prevádzky
- cínovanie galvanické – vylučovanie lesklých cínových povlakov

#### Ovzdušie:

Linka Zn-Cr – emituje znečisťujúce látky TZL, Zn,  $\text{Cr}_{\text{celk}}$  a HCl, je odsávaná do výduchu č.1. Moriaca a skúšobná linka (občasné zdroje < ako 500 hodín za rok) – emituje znečisťujúce látky HCl, sú odsávané do výduchu č.2.

Fosfátovacia linka (občasný zdroj < ako 500 hodín za rok) – je odsávaná do výduchu č.3.

Odmasťovací stroj Firbimatic SF 200 (odmasťovanie v perchlóretyléne) – ide o uzavretý cyklus, zariadenie nemá výduch do ovzdušia ani do pracovného prostredia.

#### **H. Použité podklady**

1. súbor TPP a TOO s evidenčným číslom EKO\_10\_03 pre odmasťovací stroj Firbimatic SF 200 s platnosťou od 09.06.2011,
2. súbor TPP a TOO s evidenčným číslom EKO\_10\_04 pre zinkovaciu linku s platnosťou od 01.11.2010,
3. správa o oprávnenom meraní emisií (výduch č. 1), v prevádzke spoločnosti TESLA Liptovský Hrádok a.s., číslo správy: 02/329/2015, meranie vykonala oprávnená osoba – spoločnosť EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice,
4. správa o diskontinuálnom meraní emisií z linky Zn – Cr spoločnosti TESLA Liptovský Hrádok, a.s. vybraných znečisťujúcich látok (Zn+Cr), číslo správy 17/BB/2018 zo dňa 19.12.2018,
5. Súhrnná správa dokladujúca plnenie všetkých podmienok integrovaného povolenia pre prevádzku PÚK za rok 2018,
6. záznam o prevádzke odmasťovacieho stroja Firbimatic SF 200,
7. kniha údržby – zinkovacia linka,
8. tlačivá NEIS za rok 2018,
9. evidencia poruchy/odkazy/regenerácia.

#### **I. Kontrolné zistenia**

##### **1. Podmienka A.1.**

A.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis                      **Áno**

Počas prevádzky sa vždy zamestnanec nachádza na pracovisku. V čase, keď nejde výroba, tak vane s chemikáliami sú uzatvorené a odsávanie je zapnuté na menší výkon.

## 2. Podmienka A.2.

A.2. Prevádzka bude prevádzkovaná 7 dní v týždni, v trojmennej prevádzke.

Zistený stav    **Dodržaná**

Opis                      **Áno**

Linka Zn – Cr bola v roku 2018 v prevádzke 312 dní v jednej 7,5 hod. rannej zmene.

## 3. Podmienka A.4., A.5., a A.6.

A.4. V prevádzke povrchových úprav kovov nesmie byť prekročený rozsah používaných chemických a pomocných látok, surovín, vstupných médií, energií a iných látok používaných v procese výroby, uvedený v tabuľkách č.2 a č.3 tohto rozhodnutia, bez povolenia inšpekcie.

A.5. V prevádzke je dovoľené skladovanie a manipulácia s chemickými látkami a pomocnými látkami, ktoré sú uvedené v tabuľke č.2 tohto rozhodnutia.

tabuľka č. 2

| Skupina chemických látok, pomocných látok                                                          | Maximálne množstvo t/rok | Miesto skladovania    | Poznámka                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------|------------------------------|
| Trichlóretylén                                                                                     | 70                       | Sklad horľavín II.tr. | odmasťovanie                 |
| Pragalod 60 (NaOH, NaCO <sub>3</sub> )                                                             | 1,6                      | Príručný sklad PÚK    | odmasťovanie                 |
| Chlorid zinočnatý (ZnCl <sub>2</sub> )                                                             | 0,13                     | Príručný sklad PÚK    | zinkovanie                   |
| Chlorid draselný (KCl)                                                                             | 0,8                      | Príručný sklad PÚK    | zinkovanie                   |
| Kyselina boritá (H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub> )                                                  | 0,13                     | Príručný sklad PÚK    | zinkovanie                   |
| Leskutvorná prísada (alkoholický roztok karbónových kyselín a tenzidov)                            | 2,0                      | Príručný sklad PÚK    | zinkovanie                   |
| Kyselina chlorovodíková (HCl)                                                                      | 10,7                     | Sklad horľavín II.tr. | morenie                      |
| Kyselina dusičná (HNO <sub>3</sub> )                                                               | 0,3                      | Sklad horľavín II.tr. | vyjasnenie                   |
| Permapass Immunox 3 K (NaF, CoSO <sub>4</sub> )                                                    | 1,3                      | Príručný sklad PÚK    | modré chromátovanie          |
| Enthox 726 (Na <sub>2</sub> Cr <sub>2</sub> O <sub>7</sub> , HNO <sub>3</sub> )                    | 0,67                     | Sklad horľavín II.tr. | žlté chromátovanie           |
| Aquuares 3 – OC                                                                                    | 0,5                      | Príručný sklad PÚK    | chromátovanie vo vodnom laku |
| Kyselina sírová (H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )                                                  | 4,7                      | Sklad horľavín II.tr. | morenie                      |
| Granodín 4102 IT PREP (N <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> , HNO <sub>3</sub> , Zn/NO <sub>3/2</sub> )  | 8,0                      | Príručný sklad PÚK    | fosfátovanie                 |
| Grandline 4102 IT PREP (N <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> , HNO <sub>3</sub> , Zn/NO <sub>3/2</sub> ) | 4,0                      | Príručný sklad PÚK    | fosfátovanie                 |

|                                 |     |                       |              |
|---------------------------------|-----|-----------------------|--------------|
| GRANO TONER 130<br>(urýchľovač) | 0,4 | Príručný sklad PÚK    | fosfátovanie |
| Hydroxid sodný (NaOH)           | 5,3 | Sklad horľavín II.tr. | luhovňa      |

**A.6.** V prevádzke povrchových úprav kovov nesmie byť v procese čistenia odpadových vôd prekročený rozsah chemických a pomocných látok uvedených v tabuľke č.3 tohto rozhodnutia, bez povolenia inšpekcie.

tabuľka č. 3

| Skupina chemických látok                        | Zloženie                 | Max. skladovacia kapacita v kg | Priem. ročný obrat v t | Miesto skladovania               |
|-------------------------------------------------|--------------------------|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|
| Chemikálie používané pri čistení odpadových vôd | Kyselina sírová          | 300                            | 16                     | Sklad horľavín II.tr             |
|                                                 | Síričitán sodný bezvodný | 350                            | 5,0                    | Príručný sklad chemikálií pri NS |
|                                                 | Hydroxid sodný           | 1 000                          | 1,5                    | Sklad horľavín II.tr             |
|                                                 | Chlornan sodný           | 200                            | 0,3                    | Sklad horľavín II.tr             |
|                                                 | Hydrát vápenatý          | 1 000                          | 20                     | Na podeste pri NS PÚK            |
|                                                 | odpeňovač SLIM           | 200                            | 0,6                    | Príručný sklad chemikálii pri NS |
|                                                 | chlorové vápno           | 1 000                          | 0,6                    | Príručný sklad chemikálii pri NS |

NS – neutralizačná stanica, NS PÚK-neutralizačná stanica povrchových úprav kovov

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ pri kontrole predložil spotreby používaných chemických a pomocných látok, surovín a iných látok používaných v procese výroby, rozsah uvedených surovín nebol prekročený, zhodnotené v tabuľkách č. 2 a č.3.

tabuľka č. 2

| Skupina chemických látok, pomocných látok        | Obrat 2017 | Obrat 2018 | Aktuálny stav na sklade |
|--------------------------------------------------|------------|------------|-------------------------|
| <b>A. PRÍPRAVKY PRE PREDÚPRAVU POVRCHOV</b>      |            |            |                         |
| <b>A.1. ODMASŤOVANIE SUPERSTABILIZOVANÝM PCE</b> |            |            |                         |
| 1.1. perchlóretylén (PCE)                        | 400 l      | 200 l      | 200 l                   |
| 1.2. chemikálie na stabilizáciu PCE              |            |            |                         |
| MAXISTAB DJ – 1N                                 | 10 l       | 10 l       | 0                       |
| MAXISTAB DK – 2N                                 | 2,5 l      | 2,5 l      | 12 l                    |
| <b>A.2. ALKALICKÉ ODMASŤOVANIE</b>               |            |            |                         |
| 2.1. prípravky pre alkalické odmasťovanie        |            |            |                         |

|                                                 |                |          |         |
|-------------------------------------------------|----------------|----------|---------|
| ENTREP OC                                       | 2100 kg        | 1700 kg  | 175 kg  |
| ENTREP TTM WA                                   | 25 l           | 25 l     | 20 l    |
| A.3. FOSFÁT – ZINKOVŇA                          |                |          |         |
| 3.1. chemikálie pre predúpravu povrchov         |                |          |         |
| Kyselina sírová                                 | 0              | 0        | 0       |
| Kyselina chlorovodíková – výmena celého kúpeľa  | 9 970 kg       | 9 970 kg | 0       |
| Hydroxid sodný – výmena celého kúpeľa           | 4 500 kg       | 3 600 kg | 0       |
| 3.2. prípravky pre úpravu povrchu fosfátovaním  |                |          |         |
| DEXBOND S2R 500                                 | 4 000 kg       | 4 000 kg | 1000 kg |
| DEXSURF 10                                      | 800 kg         | 800 kg   | 200 kg  |
| 3.3. prípravky pre úpravu povrchu morením       | 0              | 0        | 0       |
| A.4. OMIEĽANIE                                  |                |          |         |
| 4.1. prípravky pre omieľanie                    | 50 l           | 50 l     | 0       |
| <b>B. PRÍPRAVKY PRE POVRCHOVÚ ÚPRAVU KOVOV</b>  |                |          |         |
| 1.1. chemikálie pre galvano-chemické zinkovanie |                |          |         |
| Kyselina chlorovodíková                         | 285 kg         | 348 kg   | 80 kg   |
| 1.2. leskutvorné príslady                       |                |          |         |
| ENTHOBRITE CLZ 953 B                            | 400 kg         | 350 kg   | 100 kg  |
| ENTHOBRITE CARRIER                              | 115 kg         | 120 kg   | 0 kg    |
| 1.3. prípravky pre chromátovanie                |                |          |         |
| PERMAPASS IMUNOX 3K                             | 250 kg         | 100 kg   | 50 kg   |
| INHIBÍTOR 3K                                    | 50 kg          | 50 kg    | 20 kg   |
| 1.4. vodné laky                                 |                |          |         |
| ENSEAL 37                                       | 50 l           | 25 l     | 0 l     |
| 1.5. prípravky pre chemické cínovanie           |                |          |         |
| Kyselina dusičná technická                      | 67 kg          | 84 kg    | 50 kg   |
| Kyselina boritá                                 | 50 kg          | 50 kg    | 0       |
| Čpavková voda                                   | 115 kg         | 37 kg    | 230 kg  |
| Chlorid draselný                                | 150 kg         | 150 kg   | 50 kg   |
| Hydroxid sodný mikroperry                       | 25 kg          | 25 kg    | 10 kg   |
| Chlorid zinočnatý                               | 15 kg          | 0        | 0       |
| Kyselina citrónová                              | 150 kg         | 150 kg   | 75 kg   |
| 1.6. prípravky pre chemické niklovanie          | Mimo prevádzky |          |         |

tabuľka č.3

| Skupina chemických látok                        | Zloženie                 | Obrat 2017 v t | Obrat 2018 v t | Momentálny stav na sklade v t |
|-------------------------------------------------|--------------------------|----------------|----------------|-------------------------------|
| Chemikálie používané pri čistení odpadových vôd | Kyselina sírová          | 0,07           | 0,055          | 0,5                           |
|                                                 | Síričitán sodný bezvodný | 0              | 0              | 0,1                           |
|                                                 | Hydroxid sodný           | 0,2            | 0,01           | 0,015                         |
|                                                 | Chlornan sodný           | 0,13           | 0,13           | 0,1                           |
|                                                 | Hydrát vápenatý          | 2,1            | 1,9            | 1,1                           |
|                                                 | odpeňovač SLIM           | 0,11           | 0,12           | 0,1                           |
|                                                 | Chlorové vápno           | 0              | 0              | 0,08                          |

**4. Podmienka A.7.**

A.7. V prevádzke je zakázané používať nové nebezpečné látky (chemické a pomocné látky, vstupné suroviny) bez povolenia inšpekcie (iné ako sú uvedené v tabuľke č. 2 a č.3 integrovaného povolenia). Povoľovací orgán musí byť písomne upovedomený o každom plánovanom použití nových chemikálií. K oznámeniu musí byť priložený bezpečnostný list látky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V prevádzke neboli použité žiadne iné nebezpečné látky bez povolenia inšpekcie.

**5. Podmienka A.16.**

A.16. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečistenia ovzdušia v súlade so schváleným STPP a TOO a podľa podmienok určených v integrovanom povolení.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má schválené súbory TPP a TOO zo dňa 09.06.2011 pre „Zinkovacu linku“ a pre „Odmasťovací stroj FIRBIMATIC SF 200“, v ktorých sú opísané stacionárne zdroje znečisťovania ovzdušia, kapacita zdrojov, popis zariadení, zoznam znečisťujúcich látok, hlavné výrobné - prevádzkové režimy a prechodové stavy.

**6. Podmienka A.16.1.**

A.16.1. STPP a TOO „Zinkovacia linka“ zo dňa 01.11.2010 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený STPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Na zinkovacej linke sa nachádza – kniha údržby, v ktorej sú zaznamenané záznamy o pravidelnej kontrolnej činnosti napr. kontrola anód Zn 1 a Zn 2, výmena oplachov. V knihe údržby sú zaznamenané pravidelné kontrolné činnosti ako napr. čistenie Zn kúpeľov – 1 x mesačne, čistenie líšt – 1 x týždenne, výmena moriaceho kúpeľa – 1 x za ¼ roka a výmena oplachov – 1 x za 2 týždne.

**7. Podmienka A.16.2.**

A.16.2. STPP a TOO „Odmasťovací stroj FIRBIMATIC SF 200“ zo dňa 01.11.2010 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený STPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis                      **Áno**

V schválenom súbore „Odmasťovací stroj FIRBIMATIC SF 200“ je uvedené, že sa majú evidovať nasledovné údaje:

- hmotnostné množstvo doplneného perchlóretylénu (PER) – dňa 25.03.2019 doplnenie 200 l PER,
- hmotné množstvo destilačného zvyšku – záznam zo dňa 25.03.2019 vzniklo 25 kg destilačného zvyšku,
- kontrola alkality stabilizovaného perchlóretylénu – minimálne raz do týždňa sa kontroluje alkalita PER, záznam zo dňa 22.02.2019 – alkalita 17 dielikov a acidita 0,14 dielikov, kontrolu vykonáva chemik,
- údaje o prevádzke (plnenie stroja, údržba...) – záznam zo dňa 26.02.2019 - regenerácia stroja.

Priamo pri stoji sa nachádza záznam o prevádzke odmasťovacieho stroja Firbimatic SF 200, v ktorom je uvedené nasledovné: prevádzka stroja 6:00 – 14:00, čistenie filtra - áno, počet cyklov - 11, odmastenie – destilačné zvyšky a doplnenie PER – 0 a podpis zamestnanca, záznam z fyzickej kontroly zo dňa 28.02.2019.

#### 8. Podmienka A.20.

A.20. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby odpadové plyny a pary vznikajúce nad vaňami (moriace, fosfátovacie, odzinkovacie, odluhovacia, odmasťovacia) boli odsávané vzduchotechnikou a odvádzané výduchmi do ovzdušia. Bez zapnutého a funkčného odsávania vaní nesmie byť zariadenie uvedené do prevádzky, resp. prevádzkované .

Zistený stav    **Dodržaná**

Opis                      **Áno**

Linka Zn-Cr – emituje znečisťujúce látky TZL, Zn, Cr<sub>celk</sub> a HCl, je odsávaná do výduchu č.1. Moriaca a skúšobná linka (občasné zdroje < ako 500 hodín za rok) – emituje znečisťujúce látky HCl, sú odsávané do výduchu č.2.

Fosfátovacia linka (občasný zdroj < ako 500 hodín za rok) – je odsávaná do výduchu č.3.

Nad vaňami je osadené odsávanie. Škodlivé výpary sú odsávané štrbinovými odsávacími rámami (PVC + oceľ tr. 11) s radiálnym ventilátorom s max. výkonom 27 000 m<sup>3</sup>.h<sup>-1</sup>. Ventilátor pracuje počas chodu technologického zariadenia a odsáva výpary.

Priestor povrchových úprav je stále odsávaný, v čase, keď nejde výroba, tak odsávanie je nastavené na nižší výkon a pri spustení linky sa odsávanie spustí na plný výkon, pretože by nebolo možné vykonávať prácu v takom prostredí.

Odmasťovací stroj Firbimatic SF 200 (odmasťovanie v perchlóretyléne) – ide o uzavretý cyklus, zariadenie nemá výduch do ovzdušia ani do pracovného prostredia.

#### 9. Podmienka A.21.

A.21. Pri poruche odsávania na moriacej, fosfátovacej, odzinkovacej, odluhovacej resp. odmasťovacej vane musí byť prevádzka prerušená až do odstránenia závady.

Zistený stav    **Dodržaná**

Opis                      **Áno**

Prevádzkovateľ má vypracovanú prevádzkovú evidenciu – poruchy/odkazy/regenerácie, v ktorej vedie nasledovné údaje: dátum, zmena, meno obsluhy, popis poruchy, regenerácie a podpis zamestnanca, ktorý vykonal nápravu. V knihe poruchy/odkazy/regenerácie nebol uvedený žiadny záznam o poruche odsávania. Prevádzkovateľom bolo potvrdené, že v roku 2017 ani v roku 2018 nebola evidovaná porucha na odsávacom zariadení jednotlivých liniek.

**10. Podmienka A.22.**

A.22. Pri prevádzke odmasťovania minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Jedná sa o zariadenie s uzavretým obehom odmasťovacieho média. Pri prevádzke stroja nevznikajú žiadne odpadové plyny. K fugitívnym emisiám dochádza len pri vkladaní a vykladaní súčiastok na odmasťovanie. Únik perchlóretylénu do pracovného prostredia je minimalizovaný čidlom, ktoré sníma koncentráciu PER v pracovnej komore pod nastavenú minimálnu hladinu.

**11. Podmienka A.23.**

A.23. Odmasťovanie a čistenie povrchov v tetrachlóreténe sa nesmie vykonávať mimo uzavretého priestoru s účinným odsávaním odpadových plynov. Toto zariadenie sa musí prevádzkovať ako uzavretý čistiaci systém riadený počítačom.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Pomocou riadiaceho počítača je možné nastaviť rôzne režimy odmasťovania. Voľba režimu odmasťovania nemá vplyv na emisie do pracovného prostredia. Čistiace cykly sú naprogramované a vložené do počítača, môžu sa meniť podľa potrieb zákazníka.

**12. Podmienka A.24.**

A.24. Na odmasťovanie v odmasťovacom stroji Firbimatic SF 200 používať výlučne super stabilizovaný perchlóretylén (tetrachlóretén).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Počas fyzickej kontroly bolo preukázané, že na odmasťovanie sa používa super stabilizovaný PER, ktorý pozostáva z čistého PER a plus sa pridávajú stabilizátory Maxistab DJ-1N a DK-2N. Predtým, ako sa PER nalieva do stroja, sa nariedi na príslušnú koncentráciu.

**13. Podmienka A.25.**

A.25. Obsluha odmasťovacieho zariadenia je povinná pri spúšťaní a odstavovaní zariadenia riadiť sa pokynmi uvedenými v súbore technicko – prevádzkových parametroch a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania ovzdušia – odmasťovania.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

**14. Podmienka A.26.**

A.26. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby 1 x denne bola vykonaná chemická kontrola rozpúšťadla (odmerať pH).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Chemickú kontrolu rozpúšťadla zabezpečuje chemik, ktorý pred rannou zmenou odoberie vzorku a vyhodnocuje pH. Záznam zo dňa 28.02.2019 fosfát hodnota pH 4,7 a PER hodnota pH 8. V prípade, ak sa pH blíži k hornej hranici optimálnej hodnoty, chemik to vyhodnotí a po zhodnotení je doplnený prípravok na úpravu pH. pH sa kontroluje každý deň pred výkonom rannej zmeny.

**15. Podmienka A.27.**

A.27. Pri odmasťovaní v odmasťovacom stroji Firbimatic SF 200 dodržiavať postup podľa schváleného prevádzkového poriadku.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má schválený prevádzkový poriadok Odmasťovanie Fibrimatic SF 200, autor Ing. Anna Gardášová, schválil Ing. Roman Palaj, dňa 12/2016.

**16. Podmienka A.28.**

A.28. Odmasťovací stroji Firbimatic SF 200 musí byť 1 x ročne prehliadnutý za účelom dodržania bezpečnostných podmienok autorizovaným servisom.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Pri kontrole bol preukázaný záznam o servisnej prehliadke (v ktorej je uvedená kontrola jednotlivých súčiastok napr. kontrola vzduchového filtra – stav uspokojivý, kontrola filtra rozpúšťadla – stav uspokojivý, kontrola chladičov – stav uspokojivý....atď), vykonanej na stroji Firbimatic SF 200 zo dňa 12.11.2018. Servis bol vykonaný firmou Mactech s.r.o., Bratislava.

**17. Podmienka A.40.**

A.40. Povrchové úpravy vykonávať iba v nepoškodených vaniach s funkčným vyhrievacím, chladiacim a odsávacím systémom.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Linka Zn-Cr je tvorená 7 typizovanými vaňami + 8 vaní na oplachy. Na zinkovni je ešte 1 vaňa na cín + 1 oplach a 1 vaňa Zn-valec (skúšobná linka) + 1 oplach. Vybavenými príslušným zariadením (odsávacie rámy z PVC, elektické vykurovanie, chladiacimi registrami, čerpacie registre, postrekové rámy, príslušnými armatúrami).

**18. Podmienka A.42.**

A.42. Maximálny objem všetkých kúpeľov v prevádzke povrchových úprav kovov spolu nesmie prekročiť 28,1 m<sup>3</sup>.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Zoznam kúpeľov linky Zn-Cr:

- Elektrolytické odmasťovanie (prietochný oplach),
- Morenie (prietochný dvojité oplach),
- Zinkovanie (dvojitá vaňa) (prietochný dvojité oplach),
- Vyjasňovanie (prietochný oplach),
- Modrý chromát (prietochný oplach),
- Vodný lak.

Celkový počet kúpeľov:

- ✓ Linka Zn – Cr **21 m<sup>3</sup>**,
- ✓ Prášková linka **2,875 m<sup>3</sup>**,
- ✓ Fibrimatic **2,1 m<sup>3</sup>**.

Celkový objem kúpeľov: **25,975 m<sup>3</sup>**. Maximálny objem kúpeľov nie je prekročený.

**19. Podmienka B.1.1**

B.1.1 Pre prevádzku povrchových úprav kovov „Linka Zn-Cr“ platia emisné limity uvedené v tabuľke č. 6.

tabuľka č. 6

| Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií | Miesto (typ) vypúšťania emisií | Znečisťujúca látka | Emisný limit / Hmotnostný tok g/hod. / Koncentrácia [mg.m <sup>-3</sup> ] | Nameraná hodnota Hmotnostný tok [g/h] / Koncentrácia [mg.m <sup>-3</sup> ] | Plnenie podmienok IP |
|----------------------------------------|--------------------------------|--------------------|---------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Linka Zn-Cr                            | výdych č.1                     | Σ Zn, Cr *         | 5 / 1                                                                     | 2,61 / 0,19<br>0,3637 / 0,0155**                                           | súlady<br>súlady     |
|                                        |                                | HCl                | - / 10                                                                    | 10 / 0,7                                                                   | súlady               |
|                                        |                                | TZL*               | < 200 / 150<br>≥ 200 / 20                                                 | 41 / 3,0                                                                   | súlady               |

Zn – zinok a jeho zlúčeniny; Cr -chróm a jeho zlúčeniny (okrem Cr<sup>VI</sup>); HCl - anorganické plynné zlúčeniny chlóru vyjadrené ako HCl; TZL- tuhé znečisťujúce látky

\* emisné limity sa uplatňujú buď ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako hmotnostná koncentrácia, okrem TZL, pre ktoré platí ustanovená koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok

\*\*údaje so správy z merania vykonanej SIŽP, Útvár inšpekcie ochrany ovzdušia, Skúšobné laboratórium, Banská Bystrica, koncentrácia znečisťujúcej látky po prepočte na š.p. suchého plynu

Podmienky platnosti emisného limitu: štandardné stavové podmienky, suchý plyn, HCl – vlhký plyn

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Meranie emisií (výdych č. 1) realizovala firma EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice dňa 12.10.2015, ev.č správy 02/329/2015 zo dňa 30.10.2015.

Dodržiavanie emisných limitov bolo preukázané, zhodnotené v tabuľke č. 6. Všetky namerané hodnoty znečisťujúcich látok sú v súlade s určenými emisnými limitmi.

**20. Podmienka B.1.1.2**

B.1.1.2 Pre Malú moriacu linku a malú skúšobnú linku (výdych č.2) a pre fosfátovaciú linku (výdych č. 3) sa emisné limity nestanovujú, pretože sú prevádzkované ako občasné zdroje, z ktorej sa znečisťujúca látka môže odvádzať do ovzdušia 500 hodín a menej za rok. Ak prevádzka týchto liniek prekročí 500 hodín ročne, prevádzkovateľ je povinný vykonať na týchto zdrojoch znečisťovania ovzdušia oprávnené diskontinuálne meranie podľa všeobecne záväzných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia, za účelom preukázania dodržania emisných limitov.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Malá skúšobná linka bola v roku 2017 – 25 hodín v prevádzke a v roku 2018 – 20 hodín v prevádzke. Fosfátovacia linka bola v roku 2017 – 105 hodín v prevádzke a v roku 2018 – 90 hodín v prevádzke. Počet prevádzkových hodín pre jednotlivé linky nebol prekročený. Prevádzkovateľ nie je povinný vykonať oprávnené diskontinuálne meranie za účelom preukázania dodržania emisných limitov.

**21. Podmienka B.1.2**

B.1.2 Pre prevádzku povrchových úprav kovov „Odmasťovací stroj FIRBIMATIC SF 200“ platia emisné limity uvedené v tabuľke č.7.

tabuľka č. 7

| Činnosť                                                                | Prahová spotreba rozpúšťadla |     | Emisný limit pre fugitívne emisie VOC | Vypočítaná hodnota [%] / Plnenie podmienok IP |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----|---------------------------------------|-----------------------------------------------|
|                                                                        | t.rok <sup>-1</sup>          |     | %                                     |                                               |
| Odmasťovanie a čistenie povrchov s použitím organických rozpúšťadiel * | ≥ 0,1                        | ≤ 1 | 15                                    |                                               |
|                                                                        | > 1                          | ≤ 5 | 15                                    | 3,88 % / súlad                                |
|                                                                        | > 5                          | -   | 10                                    |                                               |

VOC – prchavé organické zlúčeniny

\* halogénované prchavé organické zlúčeniny a ich zmesi označené výstražným upozornením H351 a rizikovou vetou R40

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ dňa 14.02.2019 oznámil množstvo vypúšťaných znečisťujúcich látok na Okresný úrad Liptovský Mikuláš, ktorého súčasťou je aj bilančný list organických rozpúšťadiel pre zariadenie Firbimatic SF 200.

Podľa týchto dokladov prevádzkovateľ za rok 2018:

- spotreboval organické rozpúšťadlá v množstve 4,736 ton,
- vypustil z prevádzky 0,016 ton emisií VOC v odpadoch,
- vypustil z prevádzky 0,184 ton fugitívnych emisií, t.j. 3,88 %,

Emisný limit pre fugitívne emisie 15 % bol dodržaný.

**J. Prílohy správy** Nie

**K. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia**

Dodržané

- 1) A.1., A.2., A.4., A.5., A.6., A.7., A.16., A.16.1., A.16.2., A.20., A.21., A.22., A.23., A.24., A.25., A.26., A.27., A.28., A.40., A.42.,
- 2) B.1.1, B.1.1.2., B.1.2,

Nedodržané – 0

Čiastočne dodržané -0

Nie je možné vyhodnotiť – 0

**Ďalšie zistené skutočnosti:**

1. Prevádzkovateľ nemá podľa § 8 zákona o IPKZ schválenú východiskovú správu.  
Vzhľadom na túto skutočnosť je prevádzkovateľ povinný pri najbližšej zmene integrovaného povolenia predložiť inšpekcii vypracovanú východiskovú správu podľa § 8 zákona o IPKZ na schválenie.
2. Dňa 13.11.2018 Slovenská inšpekcia životného prostredia, Útvar inšpekcie ochrany ovzdušia, Skúšobné laboratórium, Banská Bystrica vykonala diskontinuálne meranie za účelom kontroly meracích skupín. V tejto správe je konštatované, že meracie miesta nevyhovuje požiadavkám na úseku merania a odberovej roviny podľa STN EN 15259. V troch odberových bodoch z deviatich bol diferenčný tlak menej ako 5 Pa a pomer najvyššej a najnižšej miestnej rýchlosti prúdenia plynu je väčší ako 3:1. Tento nesúlad nebol v roku 2015 pri oprávnenom meraní zistený. V období po oprávnenom meraní, bol prevádzkovateľom vymenený odťahový ventilátor na výduchu č. 1 zariadenia linka Zn – Cr. Táto výmena pravdepodobne spôsobila nesúlad meracieho miesta s požiadavkami normy STN EN 15259, nakoľko nový odťahový ventilátor nebol osadený do stredu potrubia, ale na jeho okraj. To mohlo spôsobiť, že prúdenie odpadového plynu vo výduchu nie je rovnomerné. Je potrebné zo strany prevádzkovateľa odstrániť tento nevyhovujúci stav meracieho miesta. Prevádzkovateľ ventilátor na odťah emisií z linky Zn – Cr vymenil začiatkom roku 2016 za bývalého vedenia spoločnosti. Ventilátor bol zakúpený s rovnakými parametrami bez papierovej dokumentácie, ale motor oproti pôvodnému bol umiestnený na opačnej strane a to zrejme spôsobilo jeho iné umiestnenie v komíne.

**L. Záver – celkové zhodnotenie**

Na základe zistených skutočností inšpekcia konštatuje, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v integrovanom povolení v zmysle § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

**Na základe ďalších zistených skutočností inšpekcia:**

- 1) nariadi prevádzkovateľovi vykonať opatrenie na nápravu podľa § 35 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ.

**M. Podpisy**

Za SIŽP:

Ing. Andrea Šumichrastová

Číslo preukazu: 399

.....

Ing. Zuzana Kadíková

Číslo preukazu: 451

.....