

Číslo: 4274-8527/2019/Koz/775240117

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 15/2019

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ vo väzbe na § 33 ods. 1 písm. f) a ods. 2 zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia rozhodnutia o záveroch o najlepších dostupných technikách. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly: § 34 ods. 5 a 6 zákona o IPKZ – Bežná
Výsledok: § 11 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor: Ing. Rozália Kozačková Číslo preukazu: 534
Telefón: 041 507 51 10
Elektronická adresa: rozalia.kozackova@sizp.sk
Inšpektor: Ing. Miroslava Reková Číslo preukazu: 267
Telefón: 041 507 51 31
Elektronická adresa: miroslava.rekova@sizp.sk

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia: -
Adresa: -
Zástupca: - Funkcia: -
Telefón: -
Elektronická adresa: -

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: Brantner Altgas s.r.o.
Adresa sídla: Dukelská štvrť 1401, 018 41 Dubnica nad Váhom
IČO: 36 334 081

Kontrola oznámená:	08.02.2019	Spôsob:	Telefonicky
Zástupca:	Mag. Petr Kovář	Funkcia:	konateľ
	Ing. Ján Brezovický	Funkcia:	konateľ
	PaedDr. Bibiana Olášová, MBA	Funkcia:	vedúca výroby
Telefón:	0911835964		
Elektronická adresa:	altgas@brantner.sk		

D. Prevádzka

Názov podľa IP:	Zariadenie na zhodnocovanie odpadov
Adresa prevádzky:	areál ZTS č. 924 DU 34, 018 41 Dubnica nad Váhom
Variabilný symbol:	775240117
Integrované povolenie:	7876-26557/2017/Koz/775240117
Vydané:	4.9.2017
Právoplatné:	18.9.2017
Projektovaná kapacita:	množstvo vstupného materiálu: 51 000 t/rok odpadu (R12) 11 000 t/rok odpadu (R3)

Kategória:

5.3. b) bod 2. Zhodnocovanie alebo kombinácia zhodnocovania a zneškodňovania odpadu, ktorý nie je nebezpečný, s kapacitou väčšou ako 75 t za deň, ktoré zahŕňa predúpravu odpadov na spaľovanie alebo spoluspaľovanie.

E. Časová os

Vykonávacie rozhodnutie

Komisie (ďalej len „VRK“): Áno

Dátum zverejnenia: 10.8.2018

Dátum plnenia BAT: 10.8.2022

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 1.1.2014 – 30.9.2016

Posledná kontrola: 14.12.2016 – 12.1.2017

Kontrolované obdobie: 1.10.2016 – 22.3.2019

Začatie kontroly: 8.2.2019

Prvé miestne zisťovanie: 28.2.2019

Vypracovanie správy: 22.3.2019

Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie Počet snímok: -

Videodokumentácia: Nie

Odňatie prvopisov: Nie

Odobraté vzorky: Nie

Meranie emisií: Nie

Iné: Nie

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola zameraná na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene integrovaného povolenia z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej

únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – VRK 2018/1147 z 10.augusta 2018, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pri spracovaní odpadu (ďalej len „závery o BAT“).

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Obhliadka prevádzky bola vykonaná dňa 28.02.2019 za prítomnosti zástupcov prevádzkovateľa. V prevádzke sa vykonáva zber, triedenie, separácia frakcií, drvenie, hutnenie, zhodnocovanie vyseparovaných zložiek komunálneho odpadu a ostatných odpadov činnosťami:

- R12 Úprava odpadov určených na spracovanie činnosťou R1
- R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku)
- R3 Recyklácia alebo spätné získavanie organických látok, ktoré sa nepoužívajú ako rozpúšťadlá (výroba drevo štiepky z čistých drevených odpadov).

Kontrola bola zameraná na preverenie činností R12 a R13, ktoré spadajú do pôsobnosti záverov o BAT – čl. 5.3.b) písm. ii) predúprava odpadov na spaľovanie a spoluspaľovanie.

Kontrolovaná prevádzka je umiestnená v priemyselnom areáli spoločnosti ZŤS Dubnica nad Váhom mimo obytnej zóny a susedí s ďalšími spoločnosťami vykonávajúcimi rôzne priemyselné činnosti. V okolí prevádzky sú umiestnené záchytné siete pre záchyt prípadného úniku odpadu vplyvom nepriaznivých poveternostných podmienok. Celý areál prevádzky je oplotený a uzamykateľný. V čase obhliadky bol v prevádzke bežný prevádzkový stav. Celý proces zhodnocovania odpadu sa vykonáva v uzatvorenej hale, z ktorej nie je vykonávané odsávanie do vonkajšieho prostredia. Vnútorne prostredie je z hľadiska dodržiavania hygienických predpisov dozorované orgánmi regionálneho zdravotníctva. Privážaný odpad je odvážený na mostovej váhe a následne podľa druhu odpadu uskladňovaný buď na vyčlenenom priestore priamo vo výrobnnej hale DU 34, alebo na vyhradenom mieste na voľnej betónovej ploche nádvoria (v balíkovej forme), resp. v kóji z pórobetónových tvárnic s betónovou podlahou (voľne ložený odpad). Odpad v zviazaných balíkoch vstupujúci do technologickej linky najskôr zodpovedný pracovník rozbalí, vykoná jeho priebežnú kontrolu a nevhodný materiál odseparuje do kontajnera určeného na tento účel. Pomocou teleskopického nakladača sa odpad prevezie k dopravníku technologickej linky, ktorá je plne automatizovaná, bez fyzického zásahu obsluhy. Pracovná činnosť obslužného personálu spočíva len v riadení a sledovaní toku materiálu v úpravni, v kontrole chodu technologickeho zariadenia, odstraňovaní porúch, čistenia pracoviska a vykonávaní pravidelnej údržby a opráv. Počas spracovávaní odpadu dochádza k jeho drveniu a separácii podľa veľkostí častíc a kvalitatívnych vlastností do jednotlivých častí manipulačnej plochy medziskladu, ktorý slúži na konečnú úpravu odpadu technológiou miešania, dosušovania a odoberania vzoriek na kontrolu vlhkosti a obsahu chlóru. Z medziskladu sa odpad pomocou kolesového nakladača nakladá do uzatvorených nákladných vozidiel a odváža na miesto určenia. Väčšie frakcie ako požadované sa zapracovávajú znovu do výrobného procesu a nezhodnotiteľné vyseparované frakcie sa zhromažďujú do veľkokapacitných kontajnerov a po ich naplnení sa odovzdávajú zmluvným oprávneným organizáciám za účelom ich zneškodnenia. Vyseparované kovové odpady sú zhromažďované do veľkokapacitných kontajnerov podľa druhu a množstva znečistenia ostatným odpadom. Menej znečistený kovový odpad je odovzdávaný na zhodnotenie a veľmi znečistený neodseparovateľným odpadom sa odovzdáva na zneškodnenie. Pri obhliadke bolo zistené, že prevádzkovateľ zhodnocuje len povolené druhy

odpadov a vykonáva činnosť v súlade s integrovaným povolením a prevádzkovým poriadkom.

I. Použité podklady

1. Vykonávacie rozhodnutie komisie (EÚ) 2018/1147 z 10. 08.2018
2. Integrované povolenie č. 7876-26557/2017/Koz/770220314 zo dňa 4.9.2017
3. Prevádzkový poriadok zariadenia
4. Interné smernice
5. Havarijné plány
6. Certifikát č. Q/E 0074-5/8 vydaný TÜV SÜD Slovakia s.r.o., Bratislava, platný do 14.10.2019.
7. Rozhodnutie RÚVZ Považská Bystrica č. A/2018/00297-5/OPPL z 15.02.2018.
8. Rozhodnutie RÚVZ Považská Bystrica č. A/2018/00377-3/OPPL z 08.01.2018.
9. Protokol o meraní a stanovení expozície hluku č. 394/2017/23/PB, zo dňa 28.07.2017, vydaný INŽINIERSKE SLUŽBY, spol. s r.o., Martin, Laboratórium fyzikálno-chemických faktorov (akreditácia SNAS č. 163/S-160).
10. Protokol z odberu ovzdušia a stanovenia expozície osôb pevnými aerosólmi pri práci č. 394/2017/46/H zo dňa 31.07.2017, vydaný INŽINIERSKE SLUŽBY, spol. s r.o., Martin, Laboratórium fyzikálno-chemických faktorov (akreditácia SNAS č. 163/S-160).

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka BAT 1

S cieľom zlepšiť celkové environmentálne vlastnosti sa má v rámci BAT vykonávať a dodržiavať systém environmentálneho manažérstva (EMS), ktorý má všetky tieto vlastnosti:

- I. angažovanosť manažmentu vrátane vyššieho manažmentu;
- II. vymedzenie environmentálnej politiky manažmentom, ktorá zahŕňa neprestajné zlepšovanie environmentálnych vlastností zariadenia;
- III. plánovanie a stanovenie potrebných postupov, úloh a cieľov v spojení s finančným plánovaním a investíciami;
- IV. vykonávanie postupov s osobitným dôrazom na: a) štruktúru a zodpovednosť; b) prijímanie, odbornú prípravu, informovanosť a kompetencie zamestnancov; c) komunikáciu; d) zapojenie zamestnancov; e) dokumentáciu; f) účinnú kontrolu procesov; g) programy údržby; h) pripravenosť na núdzové situácie a reakciu na ne; i) zabezpečovanie dodržiavania právnych predpisov v oblasti životného prostredia;
- V. kontrola plnenia a prijímanie nápravných opatrení s osobitným dôrazom na: a) monitorovanie a meranie [pozri aj referenčnú správu JRC o monitorovaní emisií do ovzdušia a vody zo zariadení, na ktoré sa vzťahuje smernica o priemyselných emisiách (ROM)]; b) nápravné a preventívne opatrenia; c) uchovávanie záznamov; d) nezávislé (tam, kde je to možné) interné alebo externé audity s cieľom určiť, či EMS zodpovedá plánovaným opatreniam a či sa správne zaviedol a udržiava;
- VI. preskúmanie EMS a jeho pretrvávajúcej vhodnosti, primeranosti a účinnosti vyšším manažmentom;
- VII. sledovanie vývoja čistejších technológií;

- VIII. zohľadnenie vplyvov na životné prostredie v dôsledku konečného vyradenia zariadenia z prevádzky vo fáze plánovania nového zariadenia a počas jeho prevádzkovej životnosti;
- IX. pravidelné vykonávanie referenčného porovnávania na úrovni odvetvia;
- X. nakladanie s tokmi odpadu (pozri BAT 2);
- XI. súpis tokov odpadových vôd a odpadových plynov (pozri BAT 3);
- XII. plán nakladania so zvyškami (pozri opis v oddiele 6.5);
- XIII. plán riadenia havárií (pozri opis v oddiele 6.5);
- XIV. plán riadenia zápachu (pozri BAT 12);
- XV. plán riadenia hluku a vibrácií (pozri BAT 17).

Použiteľnosť Rozsah (napr. miera podrobnosti) a povaha EMS (napr. normatívnosť alebo nenormatívnosť) budú vo všeobecnosti závisieť od povahy, veľkosti a zložitosti zariadenia, ako aj od rozsahu jeho možného vplyvu na životné prostredie (určovaného aj na základe typu a množstva spracovaného odpadu).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má v prevádzke zavedený systém manažérstva kvality a systém environmentálneho manažérstva podľa noriem STN EN ISO 9001:2016 a STN EN ISO 14001:2016 čo preukázal certifikátom č. Q/E 0074-5/8 vydaným TÜV SÜD Slovakia s.r.o., Bratislava (akreditácia SNAS č. 153/Q-011 a č. 153/R-006), platným do 14.10.2019.

Prevádzkovateľ vykonáva a dodržiava EMS v jednotlivých vlastnostiach nasledovne:

- I. Zodpovednosť za EMS má podľa Organizačného poriadku predstaviteľ manažmentu.
- II. Politika ochrany životného prostredia obsahuje prehlásenie pre oblasť ochrany životného prostredia. Je uvedená na WEB stránke spoločnosti.
- III. Procesný model obsahuje postupy v súvislosti s EMS. Systém riadenia obsahuje celý rad riadených smerníc popisujúcich pravidlá pre riadenie úloh a cieľov a taktiež Finančný plán.
- IV.
 - a) Procesný model obsahuje postupy s popisom činností a stanovenou zodpovednosťou. Z neho vygenerované popisy činností sú súčasťou popisov pracovných miest. Popisy rešpektujú stanovené organizačné schémy.
 - b) Prijímanie pracovníkov sa vykonáva za pomoci vopred určených požiadaviek na pracovné miesta, ktoré sú zdokumentované v riadenom dokumente: Katalóg funkčných miest. Odborná príprava pracovníkov sa vykonáva na základe záväzných požiadaviek na pracovné miesta a na základe požiadaviek na neustále zlepšovanie v oblastiach kvality a EMS.
 - c) Komunikácia sa realizuje na základe stanovených pravidiel na internú a externú komunikáciu. Tabuľky sú prílohou smerníc k realizácii manažérskych systémov (Príručka) a pracovníci sú pravidelne o nich informovaní na školeniach.
 - d) Vykonávajú sa pravidelné školenia k manažérskym systémom a k novým zákonným požiadavkám.
 - e) Všetky zákonné požiadavky EMS sú evidované v dokumentácii. Postupy sú uvedené v procesnom modeli spoločnosti.
 - f) Procesný model je v pravidelných intervaloch (spravidla 1x ročne) preskúmaný a v prípade potreby aktualizovaný.

g) Údržba zariadení a techniky sa vykonáva na základe plánov, ktoré sa počas roku realizujú a kontrolujú pri firemných kontrolách, interných a externých auditoch. Výsledky kontrol sú evidované.

h) V rámci EMS je spracovaný Register environmentálnych aspektov, ktorý je súčasne aj katalógom rizík. Prostredníctvom riadenia tohto dokumentu sa vykonáva zlepšovanie environmentálneho dopadu našich činností na životné prostredie. Popis núdzových situácií v environmente sú popísané v dokumente: Havarijný plán a prevádzkový poriadok pre pracoviská, kde tieto situácie vznikajú.

i) Zabezpečenie dodržiavania právnych a iných požiadaviek je realizované v dokumente: Hodnotenie súladu environmentálnych požiadaviek spoločnosti.

V.

a) Environmentálne parametre, ktoré sú relevantné sa merajú, evidujú a v prípade potreby prevádzkovateľ realizujeme nápravné opatrenia. Sledujú sa nasledovné parametre:

- Meranie prašnosti vo výrobnnej hale (PZS)
- Meranie chemických faktorov vo výrobnnej hale
- Meranie obsahu kovov v TAP
- Meranie vlhkosti v TAP
- Meranie obsahu chlóru v TAP

b) Nápravné opatrenia sú zaznamenávané v dokumente: Kniha NO

c) Všetky dokumenty sú uchovávané v zmysle legislatívy v rozsahu stanovenom v Zozname zdokumentovaných informácií a v Registratúrnom pláne.

d) Vykonávajú sa interné aj externé audity. Dokumentácia je archivovaná a je dostupná.

VI. Prevádzkovateľ vykonáva min. 1x ročne preskúmanie systému manažmentom. Výstupom sú správy z preskúmania, ktoré sú predmetom interných aj externých auditov.

VII. Prevádzkovateľ sleduje parametre environmentálnej výkonnosti a vyhodnocuje ich v dokumente: Ciele a parametre výkonnosti procesov EMS a v Správach z preskúmania systémov manažérstva.

VIII. Technický stav zariadení je každoročne preskúmaný pri realizácii plánovanej údržby a kontrolovaný pri interných a externých auditoch. Prevádzkovateľ má vypracovaný ročný plán obnovy zariadení.

IX. V rámci plánovania obnovy technických prostriedkov sa za účasti pracovníkov materskej firmy realizuje porovnávanie efektívnosti prevádzky zariadení v podmienkach kontrolovanej prevádzky.

X. S tokmi odpadu sa nakladá spôsobom, ktorý je plne v súlade so zákonnými požiadavkami, integrovaným povolením a schváleným Prevádzkovým poriadkom. Spôsob nakladania s odpadom je zaznamenávaný do prevádzkovej dokumentácie a zákonom predpísanej evidencie.

XI. Prevádzka neprodukuje odpadové vody ani nepredstavuje zdroj znečisťovania ovzdušia.

XII. Pri výrobe TAP vznikajú minimálne zvyšky a to pri separácii kovových častí. Postup je zdokumentovaný v:

- Prevádzkovom poriadku (bod č. 7 Organizačné a technologické zabezpečenie prevádzky a ochrany zariadenia),
- procesnej smernici Služby odpadového hospodárstva a ostatné služby (bod č. 1.2.02 Výroba tuhého alternatívneho paliva),

- Technologickom reglemente (bod č. 6 Popis a technologický proces zariadenia na zhodnocovanie odpadu).

XIII. Prevádzkovateľ má plán havárii stanovený v nasledovných dokumentoch: Havarijný plán a prevádzkový poriadok skladu pohonných hmôt a skladu nebezpečného odpadu (bod č. 6 Bezpečnostné opatrenia pri prevádzke a bod č. 7 Povinnosti zamestnancov pre prípad havarijného zhoršenia akosti zdravotnej závadnosti vôd a bod č. 8 Postup v prípade havárie). Plán havarijných opatrení pre prípad zhoršenia kvality vôd (bod č. 6 Organizačné opatrenia). Zamestnanci sú preškolovalí raz ročne o čom sa vedie záznam.

XIV. Prevádzka je umiestnená v priemyselnej časti mesta Dubnica nad Váhom mimo citlivých receptorov (najbližšia obytná zóna je cca 1 km od prevádzky) a za dobu prevádzkovania prevádzkovateľ neevidoval žiadne sťažnosti na zápach.

XV. Zariadenie sa nachádza v krytej hale a technológia je krytovaná, čím nevznikajú vonkajšie emisie hluku a vibrácií. Za dobu prevádzkovania nebola evidovaná žiadna sťažnosť v rámci obťažovania hlukom a vibráciami v prípade citlivých receptorov.

2. Podmienka **BAT2**

S cieľom zlepšiť celkové environmentálne vlastnosti zariadenia sa majú v rámci BAT použiť všetky ďalej uvedené techniky.

Technika Opis

- a) Stanovenie a vykonávanie postupu charakterizácie odpadu a predbežného prijímania odpadu.

Účelom týchto postupov je zabezpečiť technickú (a právnu) vhodnosť činností spracovania odpadu v prípade konkrétneho odpadu ešte pred príchodom odpadu do zariadenia. Patria medzi ne postupy na zber informácií o odpadovom vstupe a môžu medzi ne patriť odber vzoriek odpadu a charakterizácia odpadu na získanie dostatočných poznatkov o zložení odpadu. Postupy predbežného prijímania odpadu sú založené na rizikách a zohľadňujú sa v nich napríklad nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

- b) Stanovenie a vykonávanie postupov prijímania odpadu.

Účelom postupov prijímania je potvrdiť vlastnosti odpadu zistené vo fáze predbežného prijímania. Týmto postupmi sa vymedzujú prvky, ktoré sa majú overiť pri príchode odpadu do zariadenia, ako aj kritériá prijatia a odmietnutia odpadu. Môžu medzi ne patriť odber vzoriek, kontrola a analýza odpadu. Postupy prijímania odpadu sú založené na rizikách a zohľadňujú sa v nich nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

- c) Stanovenie a vykonávanie systému sledovania odpadu a súpisu odpadu.

Účelom systému sledovania odpadu a inventarizácie odpadu je sledovať miesto uskladnenia a množstvo odpadu v zariadení. Obsahuje všetky informácie získané z predbežných postupov prijímania odpadu (napr. dátum príchodu odpadu do zariadenia a jedinečné referenčné číslo odpadu, informácie o predchádzajúcich držiteľoch odpadu, výsledky analýzy predbežného prijatia a prijatia, zamýšľaný spôsob spracovania odpadu, povaha a množstvo odpadu uskladneného v zariadení vrátane všetkých zistených nebezpečenstiev), ako aj informácie o prijatí, skladovaní, spracovaní a/alebo prevoze

odpadu mimo daného miesta. Systém sledovania odpadu je založený na rizikách a zohľadňujú sa v ňom napríklad nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

d) Stanovenie a vykonávanie systému riadenia kvality výstupu.

Táto technika znamená stanovenie a vykonávanie systému riadenia kvality výstupu s cieľom zabezpečiť, napríklad použitím existujúcich noriem EN, aby bol výstup spracovania odpadu v súlade s očakávaniami. Tento systém riadenia umožňuje aj monitorovanie a optimalizáciu výkonnosti spracovania odpadu a na tento účel môže zahŕňať aj analýzu toku materiálu príslušných zložiek počas spracovania odpadu. Použitie analýzy toku materiálu je založené na rizikách a zohľadňujú sa v ňom napríklad nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

e) Zabezpečenie oddelovania odpadu.

Odpad sa uskladňuje oddelene podľa konkrétnych vlastností, aby sa umožnilo jeho jednoduchšie a environmentálne bezpečnejšie uskladnenie a spracovanie. Separácia odpadu spočíva vo fyzickom oddelení odpadu a v postupoch, na základe ktorých sa rozhoduje o čase a mieste jeho uskladnenia.

f) Zabezpečenie kompatibility odpadu pred jeho zmiešaním.

Kompatibilita sa zabezpečuje súborom overovacích opatrení a skúšok na zisťovanie akýchkoľvek neželaných a/alebo potenciálne nebezpečných chemických reakcií medzi odpadom (napr. polymerizácie, uvoľňovania plynu, exotermickej reakcie, rozkladu, kryštalizácie, zrážania) pri jeho zmiešavaní alebo ďalšom spracovaní. Skúšky kompatibility sú založené na riziku a zohľadňujú sa v nich napríklad nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

g) Triedenie prichádzajúceho tuhého odpadu.

Účelom triedenia prichádzajúceho tuhého odpadu je zabrániť tomu, aby sa do následných procesov spracovania odpadu dostal neželaný materiál(1). Môže sa uskutočňovať: — manuálnou separáciou na základe vizuálneho posúdenia, — separáciou železných kovov, neželezných kovov alebo všetkých kovov, — optickou separáciou, napr. blízkou infračervenou spektroskopiou alebo systémami röntgenového snímania, — separáciou na základe hustoty, napr. triedením prúdom vzduchu, v gravitačných separátoroch a vo vibračných triedičoch, — separáciou podľa veľkosti preosievaním.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

a) Vykonáva sa analýza vzorky odpadu spektrometrom, kde sa vyhodnocuje vhodnosť odpadu podľa stanovených parametrov. Postup je zdokumentovaný v procesnej smernici Obchod a marketing (v bode č. 1.1.03 Ponukové konanie).

b) Vykonáva sa vizuálna kontrola prijímaného odpadu. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku (v bode č. 7 Organizačné a technologické zabezpečenie prevádzky a ochrany zariadenia). Ďalej sa vykonáva odber a analýza vzoriek odpadu (pri prvom dodaní odpadu do zariadenia). Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku vzorkovne (bod č. 9 Pracovný postup).

- c) Postup sledovania toku odpadu je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadu (bod č. 7 Organizačné a technologické zabezpečenie prevádzky a ochrany zariadenia).
- d) Vykonáva sa vizuálna kontrola výstupných odpadov. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku (v bode č. 7 Organizačné a technologické zabezpečenie prevádzky a ochrany zariadenia). Ďalej sa vykonáva odber a analýza vzoriek odpadu. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku vzorkovne (bod č. 9 Pracovný postup).
- e) Uskladňovanie vstupného odpadu sa vykonáva na základe zloženia, dodávateľa a vlastností na základe vizuálnej kontroly a deklarovaných vlastností od dodávateľa. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku (v bode č. 7 Organizačné a technologické zabezpečenie prevádzky a ochrany zariadenia). Ďalej sa vykonáva separácia kovových častí (3 magnetické separátory). Postup je zdokumentovaný v Technologickom reglemente (bod č. 6 Popis a technologický proces zariadenia na zhodnocovanie odpadu).
- f) Vykonáva sa odber a analýza vzoriek odpadu. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku vzorkovne (bod č. 9 Pracovný postup). Prijímajú sa iba druhy odpadov povolené integrovaným povolením, ktoré sú uvedené v Technologickom reglemente (v bode č. 5 Zoznam odpadov). Vykonáva sa vizuálna kontrola. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku (v bode č. 7 Organizačné a technologické zabezpečenie prevádzky a ochrany zariadenia).
- g) Vykonáva sa: 1. manuálna (vizuálna) separácia. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku (v bode č. 7 Organizačné a technologické zabezpečenie prevádzky a ochrany zariadenia). 2. separácia kovových častí (3 magnetické separátory). Postup je zdokumentovaný v Technologickom reglemente (bod č. 6 Popis a technologický proces zariadenia na zhodnocovanie odpadu). 3. separácia podľa veľkosti pomocou redlerových dopravníkov s osadenými sitami. Postup je zdokumentovaný v Technologickom reglemente (bod č. 6 Popis a technologický proces zariadenia na zhodnocovanie odpadu).

3. Podmienka **BAT3**

S cieľom uľahčiť znižovanie emisií do vody a ovzdušia sa má v rámci BAT zaviesť a udržiavať súpis tokov odpadových vôd a odpadových plynov v rámci systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

- i) informácie o vlastnostiach odpadu, ktorý sa má spracovať, a procesoch spracovania odpadu vrátane: a) zjednodušeného znázornenia pracovného postupu, v ktorom sa uvádza vznik emisií; b) opisov techník, ktoré sú súčasťou procesu, a čistenia odpadových vôd/plynov pri zdroji vrátane opisov ich výkonnosti;
- ii) informácie o vlastnostiach tokov odpadových vôd, ako napríklad: a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku, pH, teploty a vodivosti; b) priemerná koncentrácia a hodnoty zaťaženia príslušných látok a ich kolísanie (napr. ChSK/TOC, formy dusíka, fosfor, kovy, soli, prioritné látky/mikropolutanty); c) údaje o biologickej likvidovateľnosti [napr. BOD, pomer BOD/ChSK, Zahn-Wellensov test, potenciál biologickej inhibície (napr. inhibícia aktivovaného kalu)] (pozri BAT 52);
- iii) informácie o vlastnostiach tokov odpadových plynov, ako napríklad: a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku a teploty; b) priemerná koncentrácia a hodnoty zaťaženia príslušných látok a ich kolísanie (napr. organické zlúčeniny, POP, ako napríklad PCB); c) horľavosť, dolné a horné limity výbušnosti, reaktivita; d) prítomnosť iných látok, ktoré môžu mať vplyv na systém čistenia odpadových plynov alebo bezpečnosť zariadenia (napr. kyslík, dusík,

vodná para, prach). *Použitelnosť* Rozsah (napr. miera podrobnosti) a povaha súpisu budú vo všeobecnosti závisieť od povahy, veľkosti a zložitosti zariadenia, ako aj od rozsahu jeho možného vplyvu na životné prostredie (určovaného aj na základe typu a množstva spracovaného odpadu).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzka neprodukuje odpadové vody ani nepredstavuje zdroj znečisťovania ovzdušia. V zariadení sa nevykonáva odsávanie ovzdušia do vonkajšieho prostredia. Vnútorné prostredie je schválené rozhodnutím RÚVZ Považská Bystrica č. A/2018/00377-3/OPPL z 08.01.2018 na základe Protokolu z odberu ovzdušia a stanovenia expozície osôb pevnými aerosólmi pri práci č. 394/2017/46/H zo dňa 31.07.2017, vydaný INŽINIERSKE SLUŽBY, spol. s r.o., Martin, Laboratórium fyzikálno-chemických faktorov (akreditácia SNAS č. 163/S-160).

4. Podmienka **BAT4**

S cieľom znížiť environmentálne riziko súvisiace s uskladnením odpadu sa majú v rámci BAT použiť všetky ďalej uvedené techniky.

a) Optimalizované miesto uskladnenia.

Patria sem napríklad tieto techniky: — odpad sa uskladňuje čo najďalej, ako je technicky a ekonomicky možné, od citlivých receptorov, vodných tokov atď., — odpad sa uskladňuje tak, aby sa vylúčilo alebo minimalizovalo nepotrebné nakladanie s odpadom v zariadení (napr. dvojnásobné alebo viacnásobné nakladanie s tým istým odpadom alebo zbytočne dlhé prepravné vzdialenosti na danom mieste). Všeobecne použiteľné na nové zariadenia.

b) Primeraná kapacita uskladnenia.

Prijímajú sa opatrenia na zabránenie akumulácii odpadu, ako napríklad: — jednoznačne sa stanoví, so zohľadnením vlastností odpadu (napr. rizika požiaru), maximálna kapacita uskladnenia odpadu, ktorá sa neprekračuje, a kapacita spracovania odpadu, — množstvo uskladneného odpadu sa pravidelne monitoruje s cieľom zistiť využitie maximálne povolenej kapacity uskladnenia, — jednoznačne sa stanoví čas zotrvania. Všeobecne použiteľné.

c) Bezpečná prevádzka uskladnenia.

Patria sem napríklad tieto opatrenia: — zariadenia používané na nakladanie, vykladanie a uskladňovanie odpadu sú jasne zdokumentované a označené, — odpad, o ktorom sa vie, že je citlivý na teplo, svetlo, vzduch, vodu atď., sa chráni pred takýmito podmienkami okolia, — kontajnery a sudy sú vhodné na daný účel a počas uskladňovania sú zabezpečené.

d) Samostatný priestor na uskladňovanie zabaleného nebezpečného odpadu a nakladanie s ním. V prípade potreby sa na uskladňovanie zabaleného nebezpečného odpadu a nakladanie s ním používa vyhradený priestor.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

a) Odpad sa skladuje na plochách vo vnútri haly a pred halou na betónovej ploche, aby sa minimalizovala manipulácia s odpadom.

b) Skladovacie plochy vo vnútri haly a pred halou na betónovej ploche sú postačujúce na naplnenie kapacity technologickej linky.

c) Zariadenia používané na nakladanie, vykladanie a uskladňovanie odpadu sú zdokumentované v Technologickej reglemente (v bode č. 7 Pomocné zariadenia na manipuláciu s odpadom).

- d) Sklad nebezpečného odpadu je samostatný a zdokumentovaný v Havarijnom pláne a v Prevádzkovom poriadku pohonných hmôt a skladu nebezpečného odpadu.

5. Podmienka **BAT5**

S cieľom znížiť environmentálne riziko súvisiace s nakladaním s odpadom a prevozom odpadu sa majú v rámci BAT stanoviť a vykonávať postupy nakladania s odpadom a prevozu odpadu.

Opis: Účelom postupov nakladania s odpadom a prevozu odpadu je zabezpečiť bezpečné nakladanie s odpadom a bezpečný prevoz odpadu na príslušné miesto uskladnenia alebo spracovania. Patria medzi ne tieto prvky:

- nakladanie s odpadom a prevoz odpadu vykonávajú kompetentní zamestnanci,
- nakladanie s odpadom a prevoz odpadu sa riadne dokumentujú a pred vykonaním a po vykonaní overujú,
- prijímajú sa opatrenia na predchádzanie únikom, zisťovanie únikov a ich zmiernovanie,
- pri zmiešavaní odpadu sa vykonávajú predbežné prevádzkové a konštrukčné opatrenia (napr. odsávanie prachového/práškového odpadu).

Postupy nakladania s odpadom a prevozu odpadu sú založené na rizikách a zohľadňuje sa v nich pravdepodobnosť havárií a incidentov a ich vplyv na životné prostredie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Nakladanie s odpadom a prevoz odpadu vykonávajú kompetentní zamestnanci, ktorí sú pravidelne raz ročne školení o čom sa vedie dokumentácia. Celý postup nakladania s odpadom je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadu (v bode č. 8 Podmienky bezpečnosti práce pri prevádzke zariadenia (bod č. 9 Zabezpečenie ochrany pred požiarom a v bode č. 12 Spôsob vykonávania kontroly), v Havarijnom pláne a prevádzkovom poriadku skladu pohonných hmôt a skladu nebezpečného odpadu (bod č. 6 Bezpečnostné opatrenia pri prevádzke a bod č. 7 Povinnosti zamestnancov pre prípad havarijného zhoršenia akosti zdravotnej závadnosti vôd a bod č. 8 Postup v prípade havárie) a v Pláne havarijných opatrení pre prípad zhoršenia kvality vôd (bod č. 6 Organizačné opatrenia).

6. Podmienka **BAT11**

V rámci BAT sa má s frekvenciou aspoň raz ročne monitorovať ročná spotreba vody, energie a surovín, ako aj ročná tvorba zvyškov a odpadovej vody.

Opis Monitorovanie zahŕňa priame merania, výpočet alebo zaznamenávanie, napr. pomocou vhodného meracieho prístroja alebo na základe faktúr. Monitorovanie je rozdelené na najvhodnejšej úrovni (napr. na úrovni procesu alebo na úrovni zariadenia/prevádzky) a zvažujú sa pri ňom všetky významné zmeny zariadenia/prevádzky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ monitoruje spotrebu vody a energií v riadenom dokumente Evidencia PHL, elektriny a vody na mesačnej báze a vyhodnocuje 1x ročne.

7. Podmienka **BAT18**

S cieľom zabrániť vzniku emisií hluku a vibrácií, alebo, ak to nie je možné, dosiahnuť ich zníženie sa v rámci BAT má použiť jedna z ďalej uvedených techník alebo ich kombinácia.

a) Vhodné umiestnenie zariadení a budov

Hladiny hluku je možné znížiť zväčšením vzdialenosti medzi zdrojom a príjemcom hluku, využitím budov ako zvukovej clony a premiestnením východov z budov alebo vstupov do budov.

a) Prevádzkové opatrenia

Patria sem napríklad tieto techniky:

i) kontrola a údržba zariadenia;

ii) pokiaľ je to možné, zatváranie dverí a okien v uzavretých priestoroch;

iii) obsluha zariadenia skúseným personálom;

iv) pokiaľ je to možné, vyhýbanie sa hlučným činnostiam v noci; v) opatrenia na kontrolu hluku počas činností údržby, prepravy, nakladania s odpadom a spracovania odpadu.

b) Zariadenie s nízkou hlučnosťou

Môžu sem patriť motory s priamym pohonom, kompresory, čerpadlá a horáky.

d) Zariadenia na kontrolu hluku a vibrácií

Patria sem napríklad tieto techniky:

i) obmedzovače hluku;

ii) akustická a vibračná izolácia zariadenia;

iii) uzavretie hlučného zariadenia;

iv) zvuková izolácia budov.

a) Zníženie hluku

Šírenie hluku je možné obmedziť umiestnením prekážok medzi zdroje a príjemcov (napr. ochranné steny, násypy a budovy).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzka je umiestnená v priemyselnej časti mesta Dubnica nad Váhom mimo citlivých receptorov (najbližšia obytná zóna je cca 1 km od prevádzky) a prevádzkovateľ za dobu prevádzkovania neevidoval žiadne sťažnosti na hluk. Technologické zariadenie sa nachádza v krytej hale a technológia je krytovaná, čím nevznikajú vonkajšie emisie hluku. Posúdenie hluku vo vnútorných priestoroch výroby haly vykonal RÚVZ Považská Bystrica o čom vydal súhlasné rozhodnutie č. A/2018/00377-3/OPPL z 08.01.2018. Prevádzkovateľ pri kontrole predložil Protokol o meraní a stanovení expozície hluku č. 394/2017/23/PB, zo dňa 28.07.2017, vydaný INŽINIERSKE SLUŽBY, spol. s r.o., Martin, Laboratórium fyzikálno-chemických faktorov (akreditácia SNAS č. 163/S-160), z ktorého vyplýva, že limitná hodnota expozície hluku 87 dB nie je prekročená v predmetnej prevádzke pre žiadnu profesiu.

8. Podmienka **BAT21**

S cieľom zabrániť dôsledkom havárií a incidentov pre životné prostredie alebo ich obmedziť sa majú v rámci BAT použiť ako súčasť plánu riadenia havárií všetky ďalej uvedené techniky (pozri BAT 1).

a) Ochranné opatrenia

Patria sem opatrenia ako:

— ochrana zariadenia pred zlovoľnými činmi,

— systém ochrany pred požiarom a výbuchmi obsahujúci zariadenia na prevenciu, zisťovanie a hasenie,

— prístupnosť a prevádzkyschopnosť príslušného kontrolného zariadenia v núdzových situáciách

b) Riadenie emisií z havárií/incidentov

Sú zavedené postupy a technické ustanovenia na riadenie (pokiaľ ide o prípadné obmedzenie) emisií z havárií a incidentov, ako sú emisie z únikov, voda z hasenia požiarov alebo bezpečnostné ventily

c) Systém registrácie a posúdenia incidentov/havárií

Patria sem napríklad tieto techniky:

— denník, do ktorého sa zaznamenávajú všetky havárie, incidenty, zmeny postupov a zistenia kontrol,

— postupy na určenie takýchto incidentov a havárií, postupy pri reakcii na ne a pri získavaní poznatkov z nich.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

a) Celé technologické zariadenie je zabezpečené nasledujúcimi ochrannými opatreniami:

V prípade, že nastane prekročenie záťažového prúdu do hlavného motora, automaticky sa vypne celá technológia. Zároveň sú snímané otáčky motora a v prípade, že zariadenie nedetekuje otáčky v určenom intervale automaticky sa vypne celá technológia. Ďalej sa detekuje otvorenie krytu, pričom sa pri otvorení krytu automaticky vypne celá technológia. Technológia disponuje bezpečnostnými centrálnymi stop tlačítkami.

b) Riadenie prípadných incidentov, havárií a požiarov je zdokumentované v nasledujúcich dokumentoch: v Pláne havarijných opatrení pre prípad zhoršenia kvality vôd (v bode č. 6 Organizačné opatrenia), v Havarijnom pláne a prevádzkovom poriadku skladu pohonných hmôt a skladu nebezpečného odpadu (v bode č. 8 Postup v prípade havárie). Zamestnanci sú preškoľovaní pravidelne 1x ročne, vrátane školenia havarijnej a protipožiarnej pripravenosti.

c) Postupy zdokumentovania incidentov sú určené v Pláne havarijných opatrení pre prípad zhoršenia kvality vôd (v bode č. 6 Organizačné opatrenia). Ďalej v Havarijnom pláne a prevádzkovom poriadku skladu pohonných hmôt a skladu nebezpečného odpadu (v bode č. 8 Postup v prípade havárie). Záznamy sa vykonávajú do prevádzkovej dokumentácie (prevádzkový denník) a nahlasujú sa príslušným orgánom v zmysle platnej legislatívy.

9. Podmienka **BAT22**

S cieľom využiť materiálovú efektívnosť sa majú v rámci BAT materiály nahrádzať odpadom.

Opis Na spracovanie odpadu sa namiesto iných materiálov používa odpad (napr. odpadové zásady alebo odpadové kyseliny sa používajú na úpravu pH, popolček sa používa ako viazač).

Použitelnosť Niektoré obmedzenia použiteľnosti vyplývajú z rizika kontaminácie, ktoré predstavuje prítomnosť nečistôt (napr. ťažkých kovov, POP, solí, patogénov) v odpade, ktorým sa nahrádzajú iné materiály. Ďalším obmedzením je kompatibilita odpadu, ktorým sa nahrádzajú iné materiály, s odpadovým vstupom (pozri BAT 2).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ pri výrobe tuhého alternatívneho paliva využíva výlučne odpady bez pridávania akýchkoľvek iných materiálov alebo surovín.

10. Podmienka **BAT23**

Na efektívne využívanie energie sa v rámci BAT majú používať obidve ďalej uvedené techniky.

a) Plán energetickej efektívnosti

Plán energetickej efektívnosti obsahuje vymedzenie a výpočet konkrétnej spotreby energie na činnosť (činnosti), stanovenie každoročných kľúčových ukazovateľov výkonnosti (napríklad konkrétnej spotreby energie vyjadrenej v kWh/tonu spracovaného odpadu) a plánovanie cieľov pravidelného zlepšovania a súvisiacich opatrení. Plán je prispôsobený špecifikám spracovania odpadu, pokiaľ ide o vykonávané procesy, spracované toky odpadu atď.

b) Záznam o energetickej bilancii

Záznam o energetickej bilancii predstavuje rozdelenie spotreby a výroby energie (vrátane jej vývozu) podľa typu zdroja (t. j. elektrina, plyn, konvenčné kvapalné palivá, konvenčné tuhé palivá a odpad). Obsahuje:

- i) informácie o spotrebe energie, pokiaľ ide o dodanú energiu;
- ii) informácie o energii vyvezenej zo zariadenia;
- iii) informácie o toku energie (napr. Sankeyove diagramy alebo energetické bilancie), z ktorých vyplýva, ako sa energia používa počas procesu.

Záznam o energetickej bilancii je prispôsobený špecifikám spracovania odpadu, pokiaľ ide o vykonávané procesy, spracované toky odpadu atď.

Zistený stav **Nedodržaná v časti**

Opis **Áno**

- a) Prevádzkovateľ nemá vypracovaný Plán energetickej efektívnosti.
- b) Prevádzkovateľ sleduje energie vstupujúce do procesu zhodnocovania a čiastočne vyhodnocuje efektívnosť daného procesu z hľadiska energetickej náročnosti.

11. Podmienka **BAT24**

S cieľom znížiť množstvo odpadu určeného na zneškodnenie sa má v rámci BAT maximalizovať opakované používanie obalov ako súčasť plánu nakladania so zvyškami (pozri BAT 1).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V rámci prevádzky sa využívajú vratné veľkokapacitné kontajnery. Železné drôty a kovové pásy sa separujú a následne sa využívajú opätovne činnosťou R4 v zariadeniach na to určených. Odpad určený na spracovanie sa dováža voľne ložený na nákladných vozidlách a jednotlivé frakcie odpadu po spracovaní sa zhromažďujú na betónovej ploche vo výrobnjej hale a následne sa odvážajú v uzatvorených veľkokapacitných nákladných vozidlách.

12. Podmienka **BAT25**

S cieľom znížiť emisie prachu, kovov viazaných na pevné častice, PCDD/F a dioxínom podobných PCB do ovzdušia sa má v rámci BAT použiť technika BAT 14d a jedna z ďalej uvedených techník alebo ich kombinácia.

a) Cyklón

Pozri oddiel 6.1. Cyklóny sa používajú najmä ako predbežné odlučovače hrubého prachu

b) Textilný filter

Pozri oddiel 6.1.

c) Mokrú vypierku

Pozri oddiel 6.1.

d) Vstrekovanie vody do drviča

Odpad, ktorý sa má rozdrviť, sa zvlhčuje vstrekaním vody do drviča. Množstvo vstrekovanej vody sa reguluje podľa objemu odpadu, ktorý sa má rozdrviť (môže sa

monitorovať na základe energie spotrebovanej motorom drviča). Odpadový plyn, ktorý obsahuje zvyškový prach, sa nasmeruje do cyklónov a/alebo práčky plynu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzka nepredstavuje zdroj znečisťovania ovzdušia a v technológii sa nepoužíva technologická voda. V zariadení sa nevykonáva odsávanie ovzdušia do vonkajšieho prostredia. Celá technológia je umiestnená v uzatvorenej hale. Vnútorne prostredie je schválené rozhodnutím RÚVZ Považská Bystrica č. A/2018/00377-3/OPPL z 08.01.2018.

13. Podmienka **BAT31**

S cieľom znížiť emisie organických zlúčenín do ovzdušia sa má v rámci BAT použiť BAT 14d a jedna z ďalej uvedených techník alebo ich kombinácia.

- a) Adsorpcia
- b.) Biofilter
- c.) Tepelná oxidácia
- d). Mokrú vypierka

Zistený stav **Nie je možné vyhodnotiť**

Opis **Áno**

V prevádzke nevznikajú emisie organických zlúčenín do ovzdušia, nakoľko do technológie nevstupujú žiadne odpady, z ktorých by mohli takéto emisie vzniknúť. Posúdenie rizika pre prácu s chemickými faktormi v prevádzke vykonalo RUVZ so sídlom v Považskej Bystrici a na základe neho vydalo súhlasné rozhodnutie č. A/2018/00297-5/OPPL zo dňa 15.02.2018.

K. Prílohy správy Nie

L. Záver – celkové zhodnotenie

Z vykonaného porovnania činnosti, postupov resp. skutočne vykonávaných technologických operácií v jednotlivých častiach prevádzky v nadväznosti na závery BAT vyplýva nasledovné:

- Prevádzkovateľ nemá vypracovaný Plán energetickej efektívnosti stanovený v požiadavke BAT 23.
- Prevádzkovateľ sleduje energie vstupujúce do procesu zhodnocovania a len čiastočne vyhodnocuje efektívnosť daného procesu z hľadiska energetickej náročnosti.

Preskúmaním relevantných podmienok integrovaného povolenia prevádzky z hľadiska ich prípadnej aktualizácie pre postupy a činnosti dané rozsahom pôsobnosti BAT vyplynulo, že aktuálne platné vydané integrované povolenie pre prevádzku a prevádzkovateľa neustanovuje povinnosť pre prevádzkovateľa vypracovať plán energetickej efektívnosti a vyhodnocovania energetickej efektívnosti daného procesu.

M. Podpisy

Za SIŽP: Ing. Rozália Kozačková

Za SIŽP: Ing. Miroslava Reková