

Číslo: 4269-10817/2019/Koz/770220314

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 6/2019

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ vo väzbe na § 33 ods. 1 písm. f) a ods. 2 zákona o IPKZ z dôvodu uverejnenia rozhodnutia o záveroch o najlepších dostupných technikách. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:

§ 34 ods. 5 a 6 zákona o IPKZ – Bežná

Výsledok:

§ 11 ods. 2 písm. a) zákona o IPKZ

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor: Ing. Rozália Kozačková Číslo preukazu: 534

Telefón: 041 507 51 10

Elektronická adresa: rozalia.kozackova@sizp.sk

Inšpektor: Ing. Miroslava Reková Číslo preukazu: 267

Telefón: 041 507 51 31

Elektronická adresa: miroslava.rekova@sizp.sk

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia: -

Adresa: -

Zástupca: - Funkcia: -

Telefón: -

Elektronická adresa: -

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: **T+T, a.s.**

Adresa sídla: Andreja Kmeťa 18, 010 01 Žilina

IČO: 36 400 491

Kontrola oznámená: 08.02.2019 Spôsob: Telefonicky
Zástupca: Ing. Miloš Ďurajka Funkcia: člen predstavenstva
Telefón: 0905596077
Elektronická adresa: durajka.m@t-t.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Intenzifikácia zhodnotenia a energetického využitia komunálneho odpadu

Adresa prevádzky: Dolný Hričov, Horný Hričov – areál T+T, a.s.

Variabilný symbol: 770220314

Integrované povolenie: 7845-6111/2015/Koz/770220314

Vydané: 3.3.2015

Právoplatné: 20.3.2015

Projektovaná kapacita: vstupný materiál 80 000 t/rok, výstupný materiál 24 500 t/rok

Kategória:

5.3. b) bod 2. Zhodnocovanie alebo kombinácia zhodnocovania a zneškodňovania odpadu, ktorý nie je nebezpečný, s kapacitou väčšou ako 75 t za deň, ktoré zahŕňa predúpravu odpadov na spaľovanie alebo spoluspaľovanie.

E. Časová os

Vykonávacie rozhodnutie

Komisie (ďalej len „VRK“): Áno

Dátum zverejnenia: 10.8.2018

Dátum plnenia BAT: 10.8.2022

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 27.10.2015 – 14.7.2017

Posledná kontrola: 26.4.2017 – 31.7.2017

Kontrolované obdobie: 14.7.2017 – 20.3.2019

Začatie kontroly: 8.2.2019

Prvé miestne zisťovanie: 12.2.2019

Druhé miestne zisťovanie: 1.3.2019

Vypracovanie správy: 20.3.2019

Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Áno Počet snímok: 18

Videodokumentácia: Nie

Odňatie prvopisov: Nie

Odobraté vzorky: Nie

Meranie emisií: Nie

Iné: Nie

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola zameraná na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene integrovaného povolenia z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – VRK 2018/1147 z 10.augusta 2018,

ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pri spracovaní odpadu.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

V prevádzke sa vykonáva zber, triedenie, separácia frakcií, drvenie, hutnenie, zhodnocovanie vyseparovaných zložiek komunálneho odpadu a ostatných odpadov činnosťami:

- R12 Úprava odpadov určených na spracovanie činnosťou R1
- R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku)

Kontrola bola zameraná na preverenie činností R12 a R13, ktoré spadajú do pôsobnosti záverov o BAT – čl. 5.3.b) písm. ii) predúprava odpadov na spaľovanie a spoluspaľovanie.

Kontrolovaná prevádzka je umiestnená v priemyselnom areáli obce Horný Hričov mimo obytnej zóny, susedí s ČOV Horný Hričov a ďalšími spoločnosťami vykonávajúcimi rôzne priemyselné činnosti. V oplotenom a stráženom areáli prevádzky T+T, a.s. sa nachádza aj zberný dvor, prekládková stanica a kompostovisko, ktoré nie sú súčasťou kontrolovanej prevádzky spadajúcej pod integrované povolenie. Obhliadky kontrolovanej prevádzky boli vykonané v dňoch 12.02.2019 a 01.03.2019 za prítomnosti zástupcov prevádzkovateľa. V čase obhliadok bol v prevádzke bežný prevádzkový stav. Celý proces zhodnocovania odpadu sa vykonáva v uzatvorenej hale Gondardov, ktorá je odsávaná pomocou cyklónu do vonkajšieho prostredia. Privážaný odpad je odvážený na mostovej váhe a následne ukladaný do priestoru zásobníka prijatého odpadu. Prijatý odpad je vizuálne skontrolovaný, v prípade potreby sú odseparované nevhodné odpady alebo nebezpečné odpady, ktoré sú zhromažďované do na tento účel určeného označeného kontajnera. Odpad sa následne spracováva v technologickej linke, ktorá je plne automatizovaná. Pracovná činnosť obslužného personálu spočíva len v riadení a sledovaní toku materiálu, v kontrole chodu technologického zariadenia, odstraňovaní porúch, čistenia pracoviska a vykonávaní pravidelnej údržby a opráv. Počas spracovávania odpadu dochádza k jeho drveniu a separácii podľa veľkostí častíc a kvalitatívnych vlastností na jednotlivé frakcie, ktoré sú zhromažďované na voľnej betónovej ploche pod technologickou linkou, alebo do pristavených veľkoobjemových kontajnerov. Výsledný produkt je následne nakladaný do návesov kamiónov s posuvnou podlahou a odvážaný k odberateľom. Nezhodnotiteľné frakcie sú následne odovzdávané oprávneným organizáciám na zneškodnenie. Pri obhliadke bolo zistené, že prevádzkovateľ zhodnocuje len povolené druhy odpadov.

I. Použité podklady

1. Vykonávacie rozhodnutie komisie (EÚ) 2018/1147 z 10. 08.2018
2. Integrované povolenie č. 7845-6111/2015/Koz/770220314 zo dňa 3.3.2015 v znení neskorších zmien
3. Prevádzkový poriadok zariadenia
4. Prevádzková dokumentácia
5. Interné smernice
6. Havarijný plán
7. Certifikát systémov manažérstva kvality a systémov environmentálneho manažérstva podľa STN EN ISO 9001:2016, STN EN ISO 14001:2016 vydaný ITQ – CZ s.r.o., platný do 27.12.2020
8. Certifikát systémov manažérstva bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci podľa STN OHSAS 18001:2008, vydaný ITQ – CZ s.r.o., platný do 24.09.2021

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka BAT 1

S cieľom zlepšiť celkové environmentálne vlastnosti sa má v rámci BAT vykonávať a dodržiavať systém environmentálneho manažérstva (EMS), ktorý má všetky tieto vlastnosti:

- I. angažovanosť manažmentu vrátane vyššieho manažmentu;
- II. vymedzenie environmentálnej politiky manažmentom, ktorá zahŕňa neprestajné zlepšovanie environmentálnych vlastností zariadenia;
- III. plánovanie a stanovenie potrebných postupov, úloh a cieľov v spojení s finančným plánovaním a investíciami;
- IV. vykonávanie postupov s osobitným dôrazom na: a) štruktúru a zodpovednosť; b) prijímanie, odbornú prípravu, informovanosť a kompetencie zamestnancov; c) komunikáciu; d) zapojenie zamestnancov; e) dokumentáciu; f) účinnú kontrolu procesov; g) programy údržby; h) pripravenosť na núdzové situácie a reakciu na ne; i) zabezpečovanie dodržiavania právnych predpisov v oblasti životného prostredia;
- V. kontrola plnenia a prijímanie nápravných opatrení s osobitným dôrazom na: a) monitorovanie a meranie [pozri aj referenčnú správu JRC o monitorovaní emisií do ovzdušia a vody zo zariadení, na ktoré sa vzťahuje smernica o priemyselných emisiách (ROM)]; b) nápravné a preventívne opatrenia; c) uchovávanie záznamov; d) nezávislé (tam, kde je to možné) interné alebo externé audity s cieľom určiť, či EMS zodpovedá plánovaným opatreniam a či sa správne zaviedol a udržiava;
- VI. preskúmanie EMS a jeho pretrvávajúcej vhodnosti, primeranosti a účinnosti vyšším manažmentom;
- VII. sledovanie vývoja čistejších technológií;
- VIII. zohľadnenie vplyvov na životné prostredie v dôsledku konečného vyradenia zariadenia z prevádzky vo fáze plánovania nového zariadenia a počas jeho prevádzkovej životnosti;
- IX. pravidelné vykonávanie referenčného porovnávania na úrovni odvetvia;
- X. nakladanie s tokmi odpadu (pozri BAT 2);
- XI. súpis tokov odpadových vôd a odpadových plynov (pozri BAT 3);
- XII. plán nakladania so zvyškami (pozri opis v oddiele 6.5);
- XIII. plán riadenia havárií (pozri opis v oddiele 6.5);
- XIV. plán riadenia zápachu (pozri BAT 12);
- XV. plán riadenia hluku a vibrácií (pozri BAT 17).

Použitelnosť Rozsah (napr. miera podrobnosti) a povaha EMS (napr. normatívnosť alebo nenormatívnosť) budú vo všeobecnosti závisieť od povahy, veľkosti a zložitosti zariadenia, ako aj od rozsahu jeho možného vplyvu na životné prostredie (určovaného aj na základe typu a množstva spracovaného odpadu).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má v prevádzke zavedený systém manažérstva kvality a systém environmentálneho manažérstva podľa noriem STN EN ISO 90001:2016, STN EN ISO 14001:2016, čo potvrdzuje certifikát vydaný ITQ – CZ s.r.o., platný do 27.12.2020 a systémov manažérstva bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci podľa normy STN OHSAS 18001:2008, certifikát vydaný ITQ – CZ s.r.o., platný do 24.09.2021.

Prevádzkovateľ vykonáva a dodržiava EMS v jednotlivých vlastnostiach nasledovne:

- I. Zodpovednosť za EMS má predstaviteľ vrcholového manažmentu.
- II. Politika ochrany životného prostredia obsahuje prehlásenie pre oblasť ochrany životného prostredia. Schválená Politika IMS (jej súčasťou je EMS), Schvaľovanie cieľov EMS.
- III. Procesný model obsahuje postupy v súvislosti s EMS. Systém riadenia obsahuje celý rad riadených smerníc popisujúcich pravidlá pre riadenie úloh a cieľov a taktiež finančný plán a plán investícií.
- IV.
 - a) Procesný model obsahuje schválenú organizačnú štruktúru, v ktorej je určená zodpovednosť manažmentu a vedúcich pracovníkov.
 - b) Spoločnosť má definovaný postup prijímania, odbornej prípravy a informovanosti, kompetencie v dokumente Popis pracovnej činnosti zamestnancov.
 - c) Spoločnosť určila externú a internú komunikáciu týkajúcu sa EMS, kde určila o čom, kedy, s kým, ako, kto bude komunikovať. Schválená smernica – interná a externá komunikácia (ako súčasť Príručky IMS).
 - d) Vykonávajú sa pravidelné školenia a preskúšavania zamestnancov k manažérskym systémom a k novým zákonným požiadavkám.
 - e) Všetky zákonné požiadavky EMS sú evidované v dokumentácii: schválená Príručka IMS, v nej schválené smernice EMS, Ciele EMS, plány EMS, správy z interných a externých auditov. Postupy sú uvedené v procesnom modeli spoločnosti.
 - f) Procesný model je v pravidelných intervaloch (spravidla 1x ročne) preskúmaný prostredníctvom interných a externých auditov a v prípade potreby aktualizovaný.
 - g) Údržba zariadení a techniky sa vykonáva na základe plánov, ktoré sa počas roku realizujú a kontrolujú pri firemných kontrolách, interných a externých auditoch. Výsledky kontrol sú evidované.
 - h) V rámci EMS má spoločnosť definovaný pracovný postup pre identifikáciu nebezpečenstva. Spoločnosť vyhodnocuje pripravenosť prostredníctvom havarijných nácvikov.
 - i) Spoločnosť identifikuje, eviduje a aktualizuje relevantné právne požiadavky vo vzťahu k životnému prostrediu.
- V.
 - a) Spoločnosť má zabezpečené monitorovanie a meranie odpadov na vstupe aj výstupe do/z prevádzky.
 - b) Nápravné opatrenia/činnosti sú primerané významnosti účinkov nezhôd, ktoré sa vyskytli, vrátane environmentálneho vplyvu. Spoločnosť riadi procesy v Príručke IMS.
 - c) Všetky dokumenty sú uchovávané v zmysle legislatívy v rozsahu stanovenom v zozname zdokumentovaných informácií a v registratúrnom pláne.
 - d) Vykonávajú sa interné aj externé audity. Dokumentácia je archivovaná a je dostupná.
- VI. Spoločnosť vykonáva min. 1x ročne preskúmanie systému manažmentom. Výstupom sú správy z preskúmania, ktoré sú predmetom interných aj externých auditov.
- VII. Spoločnosť má vypracovaný systém sledovania vývoja čistejších technológií a ich uplatnenia v činnosti spoločnosti.

VIII. Technický stav zariadení je každoročne preskúmaný pri realizácii plánovanej údržby a kontrolovaný pri interných a externých auditoch. Spoločnosť plánuje a realizuje obnovu strojných zariadení vo vzťahu k efektívnosti a k životnému prostrediu.

IX. Spoločnosť plánuje a realizuje porovnávanie využívaných technológií v odvetví zhodnocovania odpadov.

X. S tokmi odpadu sa nakladá spôsobom, ktorý je plne v súlade so zákonnými požiadavkami, integrovaným povolením a schváleným Prevádzkovým poriadkom. Spôsob nakladania s odpadom je zaznamenávaný do prevádzkovej dokumentácie a zákonom predpísanej evidencie.

XI. Prevádzka neprodukuje odpadové vody a predstavuje malý zdroj znečisťovania ovzdušia (odsávanie do vonkajšieho prostredia), pre ktorý nemá v súčasnosti stanovené limity.

XII. Postup nakladania so zvyškami (nehodnotiteľnými frakciami) je zdokumentovaný v schválenom Prevádzkovom poriadku.

XIII. Prevádzkovateľ má plán havárii stanovený v nasledovných dokumentoch: Havarijný plán, prevádzkový poriadok skladu pohonných hmôt a skladu nebezpečného odpadu. Zamestnanci sú preškolení raz ročne o čom sa vedie záznam.

XIV. Prevádzka je umiestnená v priemyselnej časti obce Horný Hričov mimo citlivých receptorov (najbližšia obytná zóna je cca 300 m od prevádzky) a za dobu prevádzkovania prevádzkovateľ neevidoval žiadne sťažnosti na západ.

XV. Zariadenie sa nachádza v krytej uzatvorenej hale, čím nevznikajú vonkajšie emisie hluku a vibrácií. Za dobu prevádzkovania nebola evidovaná žiadna sťažnosť v rámci obťažovania hlukom a vibráciami v prípade citlivých receptorov.

2. Podmienka **BAT2**

S cieľom zlepšiť celkové environmentálne vlastnosti zariadenia sa majú v rámci BAT použiť všetky ďalej uvedené techniky.

Technika *Opis*

a) Stanovenie a vykonávanie postupu charakterizácie odpadu a predbežného prijímania odpadu.

Účelom týchto postupov je zabezpečiť technickú (a právnu) vhodnosť činností spracovania odpadu v prípade konkrétneho odpadu ešte pred príchodom odpadu do zariadenia. Patria medzi ne postupy na zber informácií o odpadovom vstupe a môžu medzi ne patriť odber vzoriek odpadu a charakterizácia odpadu na získanie dostatočných poznatkov o zložení odpadu. Postupy predbežného prijímania odpadu sú založené na rizikách a zohľadňujú sa v nich napríklad nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

b) Stanovenie a vykonávanie postupov prijímania odpadu.

Účelom postupov prijímania je potvrdiť vlastnosti odpadu zistené vo fáze predbežného prijímania. Týmto postupmi sa vymedzujú prvky, ktoré sa majú overiť pri príchode odpadu do zariadenia, ako aj kritériá prijatia a odmietnutia odpadu. Môžu medzi ne patriť odber vzoriek, kontrola a analýza odpadu. Postupy prijímania odpadu sú založené na rizikách a zohľadňujú sa v nich nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

c) Stanovenie a vykonávanie systému sledovania odpadu a súpisu odpadu.

Účelom systému sledovania odpadu a inventarizácie odpadu je sledovať miesto uskladnenia a množstvo odpadu v zariadení. Obsahuje všetky informácie získané z predbežných postupov prijímania odpadu (napr. dátum príchodu odpadu do zariadenia a jedinečné referenčné číslo odpadu, informácie o predchádzajúcich držiteľoch odpadu, výsledky analýzy predbežného prijatia a prijatia, zamýšľaný spôsob spracovania odpadu, povaha a množstvo odpadu uskladneného v zariadení vrátane všetkých zistených nebezpečenstiev), ako aj informácie o prijatí, skladovaní, spracovaní a/alebo prevoze odpadu mimo daného miesta. Systém sledovania odpadu je založený na rizikách a zohľadňujú sa v ňom napríklad nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

d) Stanovenie a vykonávanie systému riadenia kvality výstupu.

Táto technika znamená stanovenie a vykonávanie systému riadenia kvality výstupu s cieľom zabezpečiť, napríklad použitím existujúcich noriem EN, aby bol výstup spracovania odpadu v súlade s očakávaniami. Tento systém riadenia umožňuje aj monitorovanie a optimalizáciu výkonnosti spracovania odpadu a na tento účel môže zahŕňať aj analýzu toku materiálu príslušných zložiek počas spracovania odpadu. Použitie analýzy toku materiálu je založené na rizikách a zohľadňujú sa v ňom napríklad nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

e) Zabezpečenie oddelovania odpadu.

Opad sa uskladňuje oddelene podľa konkrétnych vlastností, aby sa umožnilo jeho jednoduchšie a environmentálne bezpečnejšie uskladnenie a spracovanie. Separácia odpadu spočíva vo fyzickom oddelení odpadu a v postupoch, na základe ktorých sa rozhoduje o čase a mieste jeho uskladnenia.

f) Zabezpečenie kompatibility odpadu pred jeho zmiešaním.

Kompatibilita sa zabezpečuje súborom overovacích opatrení a skúšok na zisťovanie akýchkoľvek neželaných a/alebo potenciálne nebezpečných chemických reakcií medzi odpadom (napr. polymerizácie, uvoľňovania plynu, exotermickej reakcie, rozkladu, kryštalizácie, zrážania) pri jeho zmiešavaní alebo ďalšom spracovaní. Skúšky kompatibility sú založené na riziku a zohľadňujú sa v nich napríklad nebezpečné vlastnosti odpadu, riziká, ktoré odpad predstavuje pre bezpečnosť spracovania, bezpečnosť pri práci a vplyv na životné prostredie, ako aj informácie poskytnuté predchádzajúcimi držiteľmi odpadu.

g) Triedenie prichádzajúceho tuhého odpadu.

Účelom triedenia prichádzajúceho tuhého odpadu je zabrániť tomu, aby sa do následných procesov spracovania odpadu dostal neželaný materiál(1). Môže sa uskutočňovať: — manuálnou separáciou na základe vizuálneho posúdenia, — separáciou železných kovov, neželezných kovov alebo všetkých kovov, — optickou separáciou, napr. blízkou infračervenou spektroskopiou alebo systémami röntgenového snímania, — separáciou na základe hustoty, napr. triedením prúdom vzduchu, v gravitačných separátoroch a vo vibračných triedičoch, — separáciou podľa veľkosti preosievaním.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

- a) Spoločnosť má riadený postup charakterizácie a predbežného prijímania odpadu (objednávka, zmluva, sprievodné listy odpadu).
- b) Vykonáva sa váženie, evidencia a následná vizuálna kontrola prijímaného odpadu. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku.
- c) Postup sledovania toku odpadu je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku zariadenia na zhodnocovanie odpadu.
- d) Vykonáva sa kontrola výstupných odpadov. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku.
- e) Uskladňovanie vstupného odpadu sa vykonáva na základe zloženia, dodávateľa a vlastností na základe vizuálnej kontroly a deklarovaných vlastností od dodávateľa. Postup je zdokumentovaný v Prevádzkovom poriadku. Ďalej sa vykonáva separácia kovových a organických častí v jednotlivých separátoroch. Odpad sa oddeľuje na jednotlivé frakcie prostredníctvom riadeného nastavenia jednotlivých zariadení.
- f) Spoločnosť nezmiešava odpady.
- g) Vykonáva sa: 1. manuálna (vizuálna) separácia nespracovateľného odpadu, resp. nebezpečného odpadu, 2. separácia organických častíc, 3. separácia kovových častí (magnetický separátor), 4. separácia podľa veľkosti častíc. Celý postup separácie je zdokumentovaný v prevádzkovom poriadku zariadenia a v Technologickom reglemente.

3. Podmienka **BAT3**

S cieľom uľahčiť znižovanie emisií do vody a ovzdušia sa má v rámci BAT zaviesť a udržiavať súpis tokov odpadových vôd a odpadových plynov v rámci systému environmentálneho manažérstva (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa všetky tieto prvky:

- i) informácie o vlastnostiach odpadu, ktorý sa má spracovať, a procesoch spracovania odpadu vrátane: a) zjednodušeného znázornenia pracovného postupu, v ktorom sa uvádza vznik emisií; b) opisov techník, ktoré sú súčasťou procesu, a čistenia odpadových vôd/plynov pri zdroji vrátane opisov ich výkonnosti;
- ii) informácie o vlastnostiach tokov odpadových vôd, ako napríklad: a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku, pH, teploty a vodivosti; b) priemerná koncentrácia a hodnoty zaťaženia príslušných látok a ich kolísanie (napr. ChSK/TOC, formy dusíka, fosfor, kovy, soli, prioritné látky/mikropolutanty); c) údaje o biologickej likvidovateľnosti [napr. BOD, pomer BOD/ChSK, Zahn-Wellensov test, potenciál biologickej inhibície (napr. inhibícia aktivovaného kalu)] (pozri BAT 52);
- iii) informácie o vlastnostiach tokov odpadových plynov, ako napríklad: a) priemerné hodnoty a kolísanie prietoku a teploty; b) priemerná koncentrácia a hodnoty zaťaženia príslušných látok a ich kolísanie (napr. organické zlúčeniny, POP, ako napríklad PCB); c) horľavosť, dolné a horné limity výbušnosti, reaktivita; d) prítomnosť iných látok, ktoré môžu mať vplyv na systém čistenia odpadových plynov alebo bezpečnosť zariadenia (napr. kyslík, dusík, vodná para, prach). Použitelnosť Rozsah (napr. miera podrobnosti) a povaha súpisu budú vo všeobecnosti závisieť od povahy, veľkosti a zložitosti zariadenia, ako aj od rozsahu jeho možného vplyvu na životné prostredie (určovaného aj na základe typu a množstva spracovaného odpadu).

Zistený stav **Nedodržaná v časti**

Opis **Áno**

Prevádzka neprodukuje odpadové vody. V zariadení sa vykonáva odsávanie ovzdušia z jednotlivých zariadení do vonkajšieho prostredia cyklónom. Prevádzkovateľ nesleduje tok

odpadových plynov. V integrovanom povolení prevádzkovateľ nemá určené emisné limity pre odpadové plyny.

4. Podmienka **BAT4**

S cieľom znížiť environmentálne riziko súvisiace s uskladnením odpadu sa majú v rámci BAT použiť všetky ďalej uvedené techniky.

a) Optimalizované miesto uskladnenia.

Patria sem napríklad tieto techniky: — odpad sa uskladňuje čo najďalej, ako je technicky a ekonomicky možné, od citlivých receptorov, vodných tokov atď., — odpad sa uskladňuje tak, aby sa vylúčilo alebo minimalizovalo nepotrebné nakladanie s odpadom v zariadení (napr. dvojnásobné alebo viacnásobné nakladanie s tým istým odpadom alebo zbytočne dlhé prepravné vzdialenosti na danom mieste). Všeobecne použiteľné na nové zariadenia.

b) Primeraná kapacita uskladnenia.

Prijímajú sa opatrenia na zabránenie akumulácii odpadu, ako napríklad: — jednoznačne sa stanoví, so zohľadnením vlastností odpadu (napr. rizika požiaru), maximálna kapacita uskladnenia odpadu, ktorá sa neprekračuje, a kapacita spracovania odpadu, — množstvo uskladneného odpadu sa pravidelne monitoruje s cieľom zistiť využitie maximálnej povolenej kapacity uskladnenia, — jednoznačne sa stanoví čas zotrvania. Všeobecne použiteľné.

c) Bezpečná prevádzka uskladnenia.

Patria sem napríklad tieto opatrenia: — zariadenia používané na nakladanie, vykladanie a uskladňovanie odpadu sú jasne zdokumentované a označené, — odpad, o ktorom sa vie, že je citlivý na teplo, svetlo, vzduch, vodu atď., sa chráni pred takýmito podmienkami okolia, — kontajnery a sudy sú vhodné na daný účel a počas uskladňovania sú zabezpečené.

d) Samostatný priestor na uskladňovanie zabaleného nebezpečného odpadu a nakladanie s ním. V prípade potreby sa na uskladňovanie zabaleného nebezpečného odpadu a nakladanie s ním používa vyhradený priestor.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

- a) Odpad sa skladuje na určenej ploche vo vnútri haly a v priestore zásobníka prijatého odpadu čím sa minimalizuje manipulácia s odpadom.
- b) Skladovacie plochy vo vnútri haly sú postačujúce na naplnenie kapacity technologickej linky.
- c) Odpady na vstupe aj na výstupe sú uskladnené v bezpečných priestoroch (betónový sklad na vstupe, na výstupe kontajnery, resp. betónové boxy).
- d) Zhromažďovanie nebezpečného odpadu je samostatné do označených kontajnerov určených na tento účel. Postup nakladania s nebezpečným odpadom je zdokumentovaný v Havarijnom pláne a v Prevádzkovom poriadku.

5. Podmienka **BAT5**

S cieľom znížiť environmentálne riziko súvisiace s nakladaním s odpadom a prevozom odpadu sa majú v rámci BAT stanoviť a vykonávať postupy nakladania s odpadom a prevozu odpadu.

Opis: Účelom postupov nakladania s odpadom a prevozu odpadu je zabezpečiť bezpečné nakladanie s odpadom a bezpečný prevoz odpadu na príslušné miesto uskladnenia alebo spracovania. Patria medzi ne tieto prvky:

- nakladanie s odpadom a prevoz odpadu vykonávajú kompetentní zamestnanci,
- nakladanie s odpadom a prevoz odpadu sa riadne dokumentujú a pred vykonaním a po vykonaní overujú,
- prijímajú sa opatrenia na predchádzanie únikom, zisťovanie únikov a ich zmierňovanie,
- pri zmiešavaní odpadu sa vykonajú predbežné prevádzkové a konštrukčné opatrenia (napr. odsávanie prachového/práškového odpadu).

Postupy nakladania s odpadom a prevozu odpadu sú založené na rizikách a zohľadňuje sa v nich pravdepodobnosť havárií a incidentov a ich vplyv na životné prostredie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Spoločnosť má schválený a riadený postup nakladania a prepravy odpadu. Nakladanie s odpadom vykonávajú vyškolení a priebežne kontrolovaní (auditovaní) pracovníci. Pohyb odpadu je riadený a riadne dokumentovaný (evidencia na vstupe, evidenčné listy odpadov, evidencia na výstupe). Opatrenia na predchádzanie únikom sú zdokumentované v Havarijnom pláne, pracovníci sú školení a kontrolovaní. K zmiešavaniu odpadov nedochádza.

6. Podmienka **BAT8**

V rámci BAT sa majú monitorovať organizovane odvádzané emisie do ovzdušia aspoň tak často, ako sa uvádza v nasledujúcej tabuľke, a v súlade s normami EN. Ak nie sú k dispozícii normy EN, v rámci BAT sa použijú normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, ktoré zabezpečujú získanie údajov rovnocennej odbornej kvality.

Prach - EN 13284-1 : Raz za šesť mesiacov

TVOC - EN 12619: Raz za šesť mesiacov

Zistený stav **Nedodržaná**

Opis **Áno**

V zariadení sa vykonáva odsávanie emisií z jednotlivých zariadení do vonkajšieho prostredia cez cyklón. Jemné prachové častice sú zachytávané do big-bagu a vzdušina je vypúšťaná do vonkajšieho prostredia. Prevádzkovateľ nesleduje tok odpadových plynov v predpísaných parametroch: prach a TVOC. V integrovanom povolení prevádzkovateľ nemá určené emisné limity pre odpadové plyny ani monitoring emisií do ovzdušia.

7. Podmienka **BAT11**

V rámci BAT sa má s frekvenciou aspoň raz ročne monitorovať ročná spotreba vody, energie a surovín, ako aj ročná tvorba zvyškov a odpadovej vody.

Opis Monitorovanie zahŕňa priame merania, výpočet alebo zaznamenávanie, napr. pomocou vhodného meracieho prístroja alebo na základe faktúr. Monitorovanie je rozdelené na najvhodnejšej úrovni (napr. na úrovni procesu alebo na úrovni zariadenia/prevádzky) a zvažujú sa pri ňom všetky významné zmeny zariadenia/prevádzky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ monitoruje spotrebu vody pre hygienické účely a energií na mesačnej báze a vyhodnocuje 1x ročne. Prevádzka neprodukuje odpadové vody.

8. Podmienka **BAT14**

S cieľom zabrániť vzniku difúzných emisií do ovzdušia, najmä prachu, organických zlúčenín a zápachu, alebo, ak to nie je možné, dosiahnuť ich zníženie sa má v rámci BAT použiť vhodná kombinácia ďalej uvedených techník.

a) Minimalizácia počtu potenciálnych zdrojov difúzných emisií

Patria sem napríklad tieto techniky:

- vhodná konštrukcia potrubia (napr. minimalizácia dĺžky rúr, zníženie počtu prírub a ventilov prostredníctvom zvaraného príslušenstva a rúr),
- uprednostnenie využitia samospádu pred čerpadlami,
- obmedzenie výšky pádu materiálu,
- obmedzenie rýchlosti prepravy,
- používanie veterných bariér.

a) Výber a používanie zariadenia s vysokou integritou Patria sem napríklad tieto techniky:

- ventily s dvojitou súpravou tesnenia alebo rovnako účinné zariadenia,
- tesnenia s vysokou integritou (napr. špirálovité vinutie, prstencové upchávky) pre kritické aplikácie,
- čerpadlá/kompresory/miešadlá vybavené mechanickým tesnením namiesto súpravy tesnenia,
- magnetické čerpadlá/kompresory/miešadlá,
- vhodné prístupové porty k servisným hadiciam, kliešte, vŕtacie hlavy, napr. pri odplyňovaní OEEZ obsahujúcich VFC a/alebo VHC.

c) Protikorózne opatrenia Patria sem napríklad tieto techniky:

- správny výber stavebných materiálov,
- obloženie alebo náter zariadenia a natretie rúr inhibítormi korózie.

d) Zamedzenie úniku, záchyt a spracovanie difúzných emisií

Patria sem napríklad tieto techniky:

- uskladňovanie a spracovanie odpadu a materiálu, ako aj nakladanie s odpadom a materiálom, ktoré môžu mať za následok tvorbu difúzných emisií v uzavretých budovách a/alebo uzavretých zariadeniach (napr. dopravné pásy),
- udržiavanie primeraného tlaku v uzavretých zariadeniach alebo budovách,
- záchyt a nasmerovanie emisií do vhodného systému odlučovania (pozri 6.1) prostredníctvom vývevového systému a/alebo systémov sania vzduchu v blízkosti zdrojov emisií.

e) Zvlhčovanie možných zdrojov difúzných emisií prachu (napr. skladovaný odpad, prepravné priestory a procesy otvoreného nakladania s odpadom) vodou alebo parou

f) Údržba Patria sem napríklad tieto techniky: —zabezpečenie prístupu k potenciálne netesniacemu zariadeniu, —pravidelná kontrola ochranných prostriedkov, ako sú lamelové závesy a automatické dvere.

Čistenie priestorov spracovania a uskladňovania odpadu Patria sem techniky ako pravidelné čistenie celého priestoru spracovania odpadu (hál, prepravných priestorov, skladovacích priestorov atď.), dopravných pásov, zariadení a kontajnerov.

h) Program zisťovania únikov a ich opravy (LDAR) Pozri oddiel 6.2. Ak sa očakávajú emisie organických zlúčenín, stanoví a vykonáva sa program LDAR na základe prístupu posúdenia rizík, pri ktorom sa zvažuje najmä konštrukcia zariadenia a množstvo a povaha dotknutých organických zlúčenín

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ používa kombináciu techník b, c, d, f, g. Jednotlivé techniky zabezpečuje nasledovne:

b) Na odsávanie vnútorných priestorov a oddeľovanie prachu je používaný cyklón, ktorý v dolnej časti zachytáva tuhé častice do big-bagu, ktorý je po naplnení zneškodnený na skládke odpadu.

- c) Vykonáva sa priebežná kontrola zariadenia.
- d) Difúzne emisie sa zachytávajú v cyklóne do vonkajšieho priestoru. Prachové častice sú odsávané z linky na zamedzenie rozptylu prachových častíc v pracovnom priestore, systém je automatizovaný s periodickými kontrolami nastavenia a funkčnosti.
- f) Prevádzkovateľ má schválený plán údržby a servisu zariadení.
- g) Vykonáva sa priebežné čistenie a údržba priestorov s uskladneným odpadom na vstupe/výstupe. Priebežné čistenie a údržba technologických zariadení (drviče, separátory, dopravníkové pásy).

9. Podmienka **BAT18**

S cieľom zabrániť vzniku emisií hluku a vibrácií, alebo, ak to nie je možné, dosiahnuť ich zníženie sa v rámci BAT má použiť jedna z ďalej uvedených techník alebo ich kombinácia.

a) Vhodné umiestnenie zariadení a budov

Hladiny hluku je možné znížiť zväčšením vzdialenosti medzi zdrojom a príjemcom hluku, využitím budov ako zvukovej clony a premiestnením východov z budov alebo vstupov do budov.

a) Prevádzkové opatrenia

Patria sem napríklad tieto techniky:

- i) kontrola a údržba zariadenia;
- ii) pokiaľ je to možné, zatváranie dverí a okien v uzavretých priestoroch;
- iii) obsluha zariadenia skúseným personálom;
- iv) pokiaľ je to možné, vyhýbanie sa hlučným činnostiam v noci; v) opatrenia na kontrolu hluku počas činností údržby, prepravy, nakladania s odpadom a spracovania odpadu.

b) Zariadenie s nízkou hlučnosťou

Môžu sem patriť motory s priamym pohonom, kompresory, čerpadlá a horáky.

c) Zariadenia na kontrolu hluku a vibrácií

Patria sem napríklad tieto techniky:

- i) obmedzovače hluku;
- ii) akustická a vibračná izolácia zariadenia;
- iii) uzavretie hlučného zariadenia;
- iv) zvuková izolácia budov.

d) Zníženie hluku

Šírenie hluku je možné obmedziť umiestnením prekážok medzi zdroje a príjemcov (napr. ochranné steny, násypy a budovy).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzka je umiestnená v priemyselnej časti obce Horný Hričov mimo citlivých receptorov (najbližšia obytná zóna je cca 300 m od prevádzky) a prevádzkovateľ za dobu prevádzkovania neevidoval žiadne sťažnosti na hluk. Strojné zariadenia sú vhodne umiestnené v uzavretej hale, celý pracovný priestor je mimo zastavaných obývaných území, ohraničený zo severnej strany vodným tokom rieky Váh, z južnej strany cestou 2. triedy a diaľnicou, zo západnej strany letiskom, z východnej strany priemyselnou zónou (ČOV SEVAK). Zariadenia sú priebežne udržiavané, kontrolované, obsluha je zaškolená.

10. Podmienka **BAT21**

S cieľom zabrániť dôsledkom havárií a incidentov pre životné prostredie alebo ich obmedziť sa majú v rámci BAT použiť ako súčasť plánu riadenia havárií všetky ďalej uvedené techniky (pozri BAT 1).

a) Ochranné opatrenia

Patria sem opatrenia ako:

- ochrana zariadenia pred zlovoľnými činmi,
- systém ochrany pred požiarmi a výbuchmi obsahujúci zariadenia na prevenciu, zisťovanie a hasenie,
- prístupnosť a prevádzkyschopnosť príslušného kontrolného zariadenia v núdzových situáciách

b) Riadenie emisií z havárií/incidentov

Sú zavedené postupy a technické ustanovenia na riadenie (pokiaľ ide o prípadné obmedzenie) emisií z havárií a incidentov, ako sú emisie z únikov, voda z hasenia požiarov alebo bezpečnostné ventily

c) Systém registrácie a posúdenia incidentov/havárií

Patria sem napríklad tieto techniky:

- denník, do ktorého sa zaznamenávajú všetky havárie, incidenty, zmeny postupov a zistenia kontrol,
- postupy na určenie takýchto incidentov a havárií, postupy pri reakcii na ne a pri získavaní poznatkov z nich.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

a) Celé technologické zariadenie je zabezpečené nasledujúcimi ochrannými opatreniami:

Technológia disponuje bezpečnostnými centrálnymi stop tlačítkami. Prevádzka má stálu 24-hodinovú strážnu službu a kamerový systém (zlovoľné činy). Protipožiarne zariadenia – hasiace prístroje, požiarne nádrže.

b) Riadenie prípadných incidentov, havárií a požiarov je zdokumentované v Havarijnom pláne a prevádzkovom poriadku skladu pohonných hmôt. Zamestnanci sú preškolení pravidelne 1x ročne, vrátane školenia havarijnej a protipožiarnej pripravenosti. Povrchová a dažďová voda je odvádzaná cez lapol do kanalizačného systému s vyústením v ČOV.

c) Postupy zdokumentovania incidentov sú určené v havarijnom poriadku a pláne, príručke IMS a smernici. Záznamy sa vykonávajú do prevádzkovej dokumentácie (prevádzkový denník) a nahlásujú sa príslušným orgánom v zmysle platnej legislatívy.

11. Podmienka **BAT22**

S cieľom využiť materiálovú efektívnosť sa majú v rámci BAT materiály nahrádzať odpadom.

Opis Na spracovanie odpadu sa namiesto iných materiálov používa odpad (napr. odpadové zásady alebo odpadové kyseliny sa používajú na úpravu pH, popolček sa používa ako viazač).

Použitelnosť Niektoré obmedzenia použiteľnosti vyplývajú z rizika kontaminácie, ktoré predstavuje prítomnosť nečistôt (napr. ťažkých kovov, POP, solí, patogénov) v odpade, ktorým sa nahrádzajú iné materiály. Ďalším obmedzením je kompatibilita odpadu, ktorým sa nahrádzajú iné materiály, s odpadovým vstupom (pozri BAT 2).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ pri výrobe tuhého alternatívneho paliva využíva výlučne odpady bez pridávania akýchkoľvek iných materiálov alebo surovín.

12. Podmienka **BAT23**

Na efektívne využívanie energie sa v rámci BAT majú používať obidve ďalej uvedené techniky.

a) Plán energetickej efektívnosti

Plán energetickej efektívnosti obsahuje vymedzenie a výpočet konkrétnej spotreby energie na činnosť (činnosti), stanovenie každoročných kľúčových ukazovateľov výkonnosti (napríklad konkrétnej spotreby energie vyjadrenej v kWh/tonu spracovaného odpadu) a plánovanie cieľov pravidelného zlepšovania a súvisiacich opatrení. Plán je prispôsobený špecifikám spracovania odpadu, pokiaľ ide o vykonávané procesy, spracované toky odpadu atď.

b) Záznam o energetickej bilancii

Záznam o energetickej bilancii predstavuje rozdelenie spotreby a výroby energie (vrátane jej vývozu) podľa typu zdroja (t. j. elektrina, plyn, konvenčné kvapalné palivá, konvenčné tuhé palivá a odpad). Obsahuje:

i) informácie o spotrebe energie, pokiaľ ide o dodanú energiu;

ii) informácie o energii vyvezenej zo zariadenia;

iii) informácie o toku energie (napr. Sankeyove diagramy alebo energetické bilancie), z ktorých vyplýva, ako sa energia používa počas procesu.

Záznam o energetickej bilancii je prispôsobený špecifikám spracovania odpadu, pokiaľ ide o vykonávané procesy, spracované toky odpadu atď.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

a) Prevádzkovateľ má vypracovaný Plán nákladov s nákladovými položkami (elektrická energia, PHM).

b) Prevádzkovateľ 1 x ročne vyhodnocuje plán nákladov a jednotlivých nákladových položiek.

13. Podmienka **BAT24**

S cieľom znížiť množstvo odpadu určeného na zneškodnenie sa má v rámci BAT maximalizovať opakované používanie obalov ako súčasť plánu nakladania so zvyškami (pozri BAT 1).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V rámci prevádzky sa využívajú vratné veľkokapacitné kontajnery. Odpad určený na spracovanie sa dováža v KUKA vozoch alebo voľne ložený na nákladných vozidlách a jednotlivé frakcie odpadu po spracovaní sa zhromažďujú na betónovej ploche vo výrobnej hale a následne sa odvážajú v uzatvorených veľkokapacitných nákladných vozidlách.

14. Podmienka **BAT25**

S cieľom znížiť emisie prachu, kovov viazaných na pevné častice, PCDD/F a dioxínom podobných PCB do ovzdušia sa má v rámci BAT použiť technika BAT 14d a jedna z ďalej uvedených techník alebo ich kombinácia.

a) Cyklón

Pozri oddiel 6.1. Cyklóny sa používajú najmä ako predbežné odlučovače hrubého prachu

b) Textilný filter

Pozri oddiel 6.1.

c) Mokrú vypierku

Pozri oddiel 6.1.

d) Vstrekovanie vody do drviča

Odpad, ktorý sa má rozdrviť, sa zvlhčuje vstrekaním vody do drviča. Množstvo vstrekovanej vody sa reguluje podľa objemu odpadu, ktorý sa má rozdrviť (môže sa monitorovať na základe energie spotrebovanej motorom drviča). Odpadový plyn, ktorý obsahuje zvyškový prach, sa nasmeruje do cyklónov a/alebo práčky plynu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ používa cyklón na odlúčenie prachových častíc z odsávaného vnútorného prostredia.

15. Podmienka **BAT31**

S cieľom znížiť emisie organických zlúčenín do ovzdušia sa má v rámci BAT použiť BAT 14d a jedna z ďalej uvedených techník alebo ich kombinácia.

a) Adsorpcia

b.) Biofilter

c.) Tepelná oxidácia

d). Mokrú vypierku

Zistený stav **Nie je možné vyhodnotiť**

Opis **Áno**

V prevádzke nevznikajú emisie organických zlúčenín do ovzdušia, nakoľko do technológie nevstupujú žiadne odpady, z ktorých by mohli takéto emisie vzniknúť.

K. Prílohy správy Nie

L. Záver – celkové zhodnotenie

Z vykonaného porovnania činnosti, postupov resp. skutočne vykonávaných technologických operácií v jednotlivých častiach prevádzky v nadväznosti na závery BAT vyplýva nasledovné:

- Prevádzkovateľ nesleduje tok odpadových plynov v predpísaných parametroch: prach a TVOC (celkový obsah prechodného organického uhlíka, vyjadrený ako C).

Preskúmaním relevantných podmienok integrovaného povolenia prevádzky z hľadiska ich prípadnej aktualizácie pre postupy a činnosti dané rozsahom pôsobnosti BAT vyplynulo, že aktuálne platné vydané integrované povolenie pre prevádzku a prevádzkovateľa neustanovuje emisné limity pre odpadové plyny prach a TVOC a povinnosť prevádzkovateľa vykonávať merania emisií do ovzdušia.

M. Podpisy

Za SIŽP: Ing. Rozália Kozačková

.....

Za SIŽP: Ing. Miroslava Reková

.....