



Číslo: 159-266/2019/Daň/770680104

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 54/2018

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Výsledok:	§ 35 ods. 2 písm. c) zákona - Výzva na podanie žiadosti
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Eva Daňová	Číslo preukazu: 341
Telefón:	041 507 51 16	
Elektronická adresa:	eva.danova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Andrea Šumichrastová	Číslo preukazu: 490
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	andrea.sumichrastova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.
Adresa sídla: Nábrežie Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín
IČO: 31 646 697
Kontrola oznámená: 08.11.2018 Spôsob: Elektronickou poštou
Zástupca: David Barrington Chapman Funkcia: štatutárny zástupca
Zástupca: Ing. Peter Sedlár Funkcia: Vedúci TOV, PPO a OBP
Telefón: +421/ 43/ 583 22 01
Elektronická adresa: kovohuty@kovohuty.com

D. Prevádzka

Názov podľa IP: KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.
Adresa prevádzky: Nábrežie Oravy 625/12, 026 01 Dolný Kubín
Variabilný symbol: 770680104
Integrované povolenie: 4928/770680104/1172-Re
Vydané: 6.12.2006
Právoplatné: 2.1.2007

Projektovaná kapacita:

výroba atomizovaných ferozliatin - EOP1 = 24,5 t/deň
- EOP2 = 18 t/deň

výroba mletých ferozliatin - mlyny VMV = 12 t/deň

výroba neželezných práškov - indukčná taviaca pec ITP1 = 3,8 t/deň,
- indukčná taviaca pec ITP2 = 1,9 t/deň,
- elektrická odporová pec EOP = 0,9 t/deň.

Kategória:

2.4. Zlievarne železných kovov s výrobnou kapacitou väčšou ako 20 t za deň.

2.5. a) Výroba surových neželezných kovov z rúd, koncentrátov alebo druhotných surovín metalurgickými, chemickými alebo elektrolytickými postupmi.

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované

obdobie: 1.1.2016 – 21.2.2017

Posledná kontrola: 21.2.2017 – 30.3.2017

Kontrolované obdobie: 1.4.2017 – 8.11.2018

Začatie kontroly: 8.11.2018

Prvé miestne zisťovanie: 8.11.2018

Vypracovanie správy: 3.1.2019

Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Áno Počet snímok: 16

Videodokumentácia: Nie

Odfiatie prvopisov: Nie

Odobraté vzorky: Nie

Meranie emisií: Nie

Iné: -

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola v súlade s § 34 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie dodržiavania podmienok integrovaného povolenia na ochranu ovzdušia, ako aj na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Dňa 08.11.2018 inšpekcia vykonala miestne zisťovanie v prevádzke „KOVOHUTY Dolný Kubín, s.r.o.“. Kontrola bola zameraná na plnenie vybraných podmienok integrovaného povolenia súvisiacich s ochranou ovzdušia.

Inšpekcia skontrolovala:

- prevádzkovanie zdrojov znečisťovania ovzdušia,
- vedenie prevádzkovej evidencie,
- dodržiavanie emisných limitov.

Inšpekcia počas kontroly vykonala obhliadku nasledovných objektov:

1. Objekt Ps2 – výroba mletých ferozliatin (vibračné mlyny 4 ks, centrálné mazanie pre mlyny 2 ks, vibračné sitá 2 ks, homogenizátory 1 ks). Tieto činnosti nie sú odsávané. Objekt je kovový prístrešok z vlnitého plechu, betónová podlaha. Uvedené zariadenia sú zdrojmi prašnosti a hluku. Pri tomto objekte je potrebné uvažovať o modernizácii ako technologických zariadení tak aj celého objektu na zníženie emisií sekundárneho prachu a hluku.
2. Mobilné drviace zariadenie – podľa Ps2 – „mobilné“ zariadenie na materiálové zhodnocovanie trosky z výroby FeSi. V zariadení sa celá produkcia trosky podrví, magneticky sa odseparujú železné časti, ktoré sa vracajú späť do výroby FeSi a zo zvyšnej časti trosky sa vyrobí produkt s názvom syntetické troskové kamenivo z výroby ferosilicia (technické osvedčenie č.1102C/03/0571/O04 vydané Technickým a skúšobným ústavom stavebným – zo dňa 24.11.2003).
Inšpekcia nepovažuje uvedené technické zariadenie za mobilné (bližší popis zdôvodnenia je uvedený v kontrole č. 6/2017).
Prevádzkovateľ požiada o vydanie zmeny integrovaného povolenia v súvislosti so vznikom vedľajšieho produktu v zmysle § 97 ods.11 zákona č.79/2015 Z.z. zákona o odpadoch.
Avšak je potrebná rekonštrukcia drviaceho zariadenia – prach z drvenia je potrebné zachytávať s výstupnou koncentráciou prachu v odsávanej vzdušnine $< 5 \text{ mg/m}^3$ (BAT 155 v nadväznosti na tabuľku 46).
3. Hala M7 (HS 3110 a HS 3120) – výroba neželezných práškov prebieha v troch peciach:
 - indukčná taviaca pec ITP1 NPA= kapacita 3,8 t/deň – výroba CuSn a Cu (prevádzka 242,835 t/rok do 8.11.2018),
 - indukčná taviaca pec ITP2 NP AW= kapacita 1,9 t/deň – výroba Cu, CuSi, CuSi, Ni, FeCrSi, FeCrSiAl, 316LHiCr, 316L, 410L, (prevádzka 15,236 t/rok do 8.11.2018),
 - elektrická odporová pec EOP = kapacita 0,9 t/ deň – výroba Sn, SnPb (prevádzka 0 hodín/rok).

Za rok 2018, do 08.11.2018 bolo vyrobených 258,071 t neželezných práškov.

V čase kontroly prebiehala v hale M7 tavba na ITP1.

4. Hala M4 (HS 2110) – EOP1 – výroba FeSi15 (pec, atomizácia, chladenie) všetky činnosti prebiehajú vo vnútri v hale po vysušenie FeSi prášku, následné procesy – triedenie, homogenizácia, balenie... – prebiehajú v hale E1.
Zároveň v roku 2016 sa na týchto zariadeniach začali vyrábať krycie trosky a tavidlá /AKF prášky/ z nasledovných surovín: CaO, Al₂O₃, F, MgO, SiO₂.
V roku 2018 bola realizovaná rekonštrukcia sušenia prášku na základe ohlásenia stavebných úprav s názvom „Ohlásenie inovácie výroby atomizovaných ferozliatin“. Je potrebné dodržať podmienky ohlásenia č. 3182-5060/2018/Daň/770680104/SU zo dňa 15. 02. 2018.
5. Hala M2 (HS 2120) – EOP2 – výroba FeSi45 všetky činnosti prebiehajú vo vnútri v hale M2.
Počas dňa 08.11.2018, kedy bola vykonávaná kontrola, prebiehala výrobná činnosť na obidvoch EOP. Na EOP1 bolo vykonaných 5 taviieb so vsádzkami po 3 500 kg. Na EOP2 bolo vykonaných 5 taviieb so vsádzkami po 3 000 kg.
6. Výrobné zariadenia EOP 1, EOP 2, ITP 1, ITP 2 a mobilné drviace zariadenia sú zároveň aj zariadenia na materiálové zhodnocovanie odpadov. (Pribudla požiadavka podľa zákona o odpadoch – schváliť prevádzkový poriadok zariadenia na zhodnocovanie odpadov, aj ostatných ako je to v tomto prípade, takže prevádzkovateľ tento predloží na inšpekciu a požiada o jeho schválenie.)

Z hľadiska projektovaných kapacít pecí, spadá pod závery o BAT len EOP1 v hale M4.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 4928/770680104/1172-Re zo dňa 06.12.2006, v znení jeho neskorších zmien.
2. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia (ďalej len „STPP a TOO“), evidenčné číslo 2100/STPPaTOO/00-004, zo dňa 10.10.2016.
3. Prevádzková evidencia.
4. Správy z oprávnených meraní emisií.

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka A.5.7. Prevádzka výroby atomizovaných ferozliatin, mletých ferozliatin a neželezných práškov musí byť riadená podľa platných a aktuálnych prevádzkových predpisov pre jednotlivé výroby.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

2. Podmienka A.5.8. Neprekračovať prevádzkovú kapacitu jednotlivých taviacich pecí:
 - EOP1 = 1,39 t/hod 24,5 t/deň
 - EOP2 = 1,74 t/hod 18 t/deň
 - indukčná taviaca pec ITP1 (výroba voda-voda) = 350 kg/vsádzku 3,8 t/deň,
 - indukčná taviaca pec ITP2 (výroba voda-voda) = 250 kg/vsádzku 1,9 t/deň,
 - elektrická odporová pec EOP (výroba vzduch-voda) = 150 kg/vsádzku 0,9 t/deň.

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Áno**

Za rok 2018, do 08.11.2018, bolo vyrobených 1 967,92 t FeSi15 na EOP1,

1 509,95 t FeSi45 na EOP2, 242,84 t neželezných práškov na ITP1 a 15,24 t neželezných práškov na ITP2.

Dňa 08.11.2018 bolo na EOP1 vykonaných 5 taviieb so vsádzkami po 3 500 kg (17,5 t/deň). Na EOP2 bolo vykonaných 5 taviieb so vsádzkami po 3 000 kg (15 t/deň).

3. Podmienka A.5.18. Taviace pece a sušiacie zariadenia nesmú byť v prevádzke bez zapnutého účinného odsávania odpadových plynov.

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Nie**

4. Podmienka A.5.19. Úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok z jednotlivých hál sa musia minimalizovať prirodzeným vetraním hál a v hale M4 najmä odsávaním nadpecného priestoru.

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Nie**

5. Podmienka B.1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia, B.1.2. Emisné limity platné od 01.01.2016:

Zistený stav **Dodržaná**Opis **Áno**

Tabuľka č.3.c.

Emisný zdroj	Miesto vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit Určený v IP mg.m ⁻³	Emisný limit podľa záverov o BAT od 14.06.2020	Nameraná hodnota/rok merania
spaliny z pecného agregátu EOP1	komín EOPI	TZL	20	5**	1 / 2012 < MS /2017
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³	0,05 ** ng I-TEQ.Nm ⁻³	0,06 / 2016
		NOx	400	-	27 mg/m ³ /2017
		2.sk.3.podsk (F)	1 alebo 5 g/h	-	0,01 mg/m ³ 0,1 g/h /2017
		3. sk. 2.podsk. (HF)	3 alebo 25 g/h	-	0,2 mg/m ³ 4 g/h /2017
spaliny z pecného agregátu EOP2	výduch EOPII	TZL	20	-	3,5 / 2017
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³	-	0,03 / 2017
		NOx	400	-	37 / 2017

odsávanie nadpecného priestoru EOP1	murovaný komín za ALFA JET 575	TZL	50 /20*	5**	2,1 / 2013 < MS /2017
		2.sk.3.podsk (F)	1 alebo 5 g/h	-	< MS 2017
		3. sk. 2.podsk. (HF)	3 alebo 25 g/h	-	0,4 mg/m ³ 11 g/h /2017
rotačné sušiarne v hale M4	výdych ELINO	TZL	50 /20*	5**	7 / 2014
rotačný dvojcestný sušiaci bubon v hale M2	Výdych	TZL	20	-	5,5 / 2016
		CO	500	-	50 / 2016

* emisný limit platí od 01.01.2020

**Emisný limit podľa záverov o BAT (tab.46) je platný pre otvorenú, polouzavretú alebo uzavretú ponornú elektrickú oblúkovú pec alebo uzavretú tavenie v plazmovej peci pomocou plazmového prachu, čo nie je technológia v prevádzke (v prevádzke je elektrická odporová pec). Podľa všeobecných aspektov najlepších dostupných techník, techniky uvedené v BAT nie sú normatívne ani úplné a môžu sa použiť aj iné techniky, ktoré zabezpečia minimálne rovnakú úroveň ochrany životného prostredia. – Z uvedeného vyplýva, že technika v prevádzke môže vyhovovať požiadavkám BAT, ak splní požadované hodnoty emisných limitov.

Od 13.06.2020 budú platiť prísnejšie emisné limity pre znečisťujúce látky vypúšťané z EOP1 (výdychy pre spaliny z pecného agregátu EOP1, odsávanie nadpecného priestoru EOP1, rotačné sušiarne v hale M4 a zároveň aj vzdušina z mletia FeSi a drvenia trosky bude musieť byť odsávaná a čistená s výstupnou koncentráciou TZL do 5 mg/ m³.

tabuľka č.3.d.

Emisný zdroj	Miesto vypúšťania emisií	ZL	EL mg.m ⁻³	HT g.h ⁻¹	Podmienky platnosti emisného limitu	Nameraná hodnota / rok merania
ITP 1 ITP 2 (Tkaninový filter DHL – 130)	<u>výdych ITP1,2</u> výška 7,5 m priemer 0,35 m prevýšenie nad strechu 1,5 m	TZL	20	-	1)	1,5 / 2013 MS (0,5) / 2013
		NO _x	400	-	1)	DDL (4) / 2013
		2.sk.2.podsk. (Ni+Pb)	0,5	2,5	1)	MS (0,003) / 2013 0,008/0,065 / 2013
		2.sk.3.podsk. (Cu+Sn+Mn+Cr+Zn)	1	5	1)	0,025/0,214 / 2013 0,013/0,102 / 2013
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³	-	1) pri druhotnej surovine	0,024 / 2013 0,007 / 2016
EOP (Odporová kelímková pec)	<u>výdych EOP + suška</u> výška 6,5 m	TZL	20	-	1)	14,7 / 2013 5,2 / 2016
		2.sk.2.podsk. (Pb)	0,5	2,5	1)	- / 2,4 / 2016

	priemer 0,2 m prevýšenie nad strechu 0,5 m	2.sk.3.podsk. (Sn)	1	5	1)	- / 3,8 / 2016
		PCDD + PCDF	0,1 ng.m ⁻³	-	1) pri druhotnej surovine	Nespracúva druhotné suroviny
		NO _x	400	-	1)	Do 31.12. 2018 !
Suška - sušiareň kovových práškov z ITP 2 (cyklón)	<u>výdych</u> <u>EOP +</u> <u>suška</u> výška 6,5 m priemer 0,2 m prevýšenie nad strechu 0,5 m	TZL	20	-	1)	2,4 / 2013 1,1 / 2017
		2.sk.2.podsk. (Ni+Pb)	0,5	2,5	1)	0,1mg/m ³ 0,1 g/h / 2017
		2.sk.3.podsk. (Cu+Sn+Mn+Cr+Zn)	1	5	1)	1,1mg/m ³ 1,0 g/h / 2017
Atomizácia a doprava (Filter DHO - 1200/30)	<u>Výdych TG</u> výška 7 m priemer 0,25 m prevýšenie nad strechu 1 m	TZL	20	-	1)	0,8 / 2013 < MS /2017
		2.sk.2.podsk. (Pb)	0,5	2,5	1)	0,1 mg/m ³ 0,2 g/h / 2017
		2.sk.3.podsk. (Cu + Sn)	1	5	1)	0,4 mg/m ³ 0,8 g/h / 2017

1) Emisné limity platia pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach pri tlaku 101,325 kPa a teplote 0°C.

! EOP (Odporová kelímková pec) - nebola v prevádzke. V súvislosti s podmienkami B.1.18. a B.1.19. inšpekcia konštatuje súlad.

B.1.18. Lehota na vykonanie diskontinuálneho oprávneného merania znečisťujúcej látky NO_x z technologického zariadenia Odporová kelímková pec /EOP/ je najneskôr do 31.12.2018.

B.1.19. Ak v roku 2018 nebude Odporová kelímková pec /EOP/ v prevádzke, prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie diskontinuálneho oprávneného merania počas prvého opätovného spustenia uvedeného zariadenia do prevádzky.

6. Podmienka

B.1.8. Emisné limity pre ťažké kovy sa uplatňujú buď ako ustanovená hodnota hmotnostnej koncentrácie alebo hmotnostného toku.

B.1.9. Dodržanie určených (sprísnených) emisných limitov podľa tabuliek č.3.c. a č.3.d. prevádzkovateľ preukáže v určenom intervale periodického merania, najneskôr však do dvoch rokov od začiatku platnosti sprísnenej požiadavky.

B.1.10. Periodické oprávnené meranie vykonané za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov bude vykonané počas celého výrobného procesu, vzhľadom k tomu, že technológia je emisne premenlivá – vsádzková, za najnepriaznivejšieho prevádzkového stavu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

7. Podmienka B.1.11. Ak sú pri odvádzaní odpadových plynov také fyzikálne podmienky tlaku a teploty, pri ktorých sa kovy 2. skupiny 2. a 3. podskupiny (Cu, Cr, Ni, Mn, Pb, Sn,

Zn) môžu vyskytovať aj v kvapalnom alebo plynnom skupenstve, emisia znečisťujúcej látky je vyjadrená ako súčet tuhých, kvapalných a plyných emisií znečisťujúcej látky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

8. Podmienka B.1.17. Prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie diskontinuálneho oprávneného merania znečisťujúcich látok 2.sk.3.podsk - fluoridy vyjadrené ako F^- a 3. sk. 2.podsk. - fluór a jeho plynne zlúčeniny vyjadrené ako HF, ktorým preukáže dodržanie emisných limitov určených pre EOP 1 pri výrobe AKF. Termín: do 31.12.2017

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Správa o oprávnenom meraní emisií, ev. č. správy 02/410/2017 zo dňa 24.11.2017, EKO-TERM SERVIS s.r.o., Košice.

9. Podmienka B.1.18. Lehota na vykonanie diskontinuálneho oprávneného merania znečisťujúcej látky NO_x z technologického zariadenia Odporová kelímková pec /EOP/ je najneskôr do 31.12.2018. B.1.19. Ak v roku 2018 nebude Odporová kelímková pec /EOP/ v prevádzke, prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie diskontinuálneho oprávneného merania počas prvého opätovného spustenia uvedeného zariadenia do prevádzky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

V roku 2017 nebola Odporová kelímková pec v prevádzke, preto inšpekcia určila podmienky B.1.18. a B.1.19.

Podľa prevádzkovej evidencie Odporová kelímková pec nebola v prevádzke ani v roku 2018, takže oprávnené meranie nebolo vykonané. Prevádzkovateľ zabezpečí vykonanie oprávneného merania počas prvého opätovného spustenia EOP do prevádzky.

K. Prílohy správy Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. A.5.7., A.5.8., A.5.18., A.5.19.
2. B.1.2.
3. B.1.8., B.1.9., B.1.10., B.1.11.
4. B.1.17., B.1.18. a B.1.19.

Nedodržané v časti

1. 0

Nedodržané

1. 0

Nie je možné vyhodnotiť

1. 0

M. Záver – celkové zhodnotenie

Kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami integrovaného povolenia, v zmysle § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

Ďalšie zistené skutočnosti:

Na základe zistení z kontroly je potrebné:

1. Požiadať inšpekciu o prehodnotenie a aktualizáciu integrovaného povolenia v súvislosti so skutočným stavom, uvedeným v časti H. tejto správy, zároveň aj správy z kontroly č.6/2017, v súvislosti s aktualizáciou právnych predpisov a zároveň s vykonávacím rozhodnutím Komisie z 13.06.2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o BAT pre odvetvie výroby neželezných kovov .
2. Dodržať všetky podmienky ohlásenia č. 3182-5060/2018/Daň/770680104/SU zo dňa 15. 02. 2018.

Na základe zistených skutočností inšpekcia:

- vyzve prevádzkovateľa, aby v určenej lehote podal žiadosť o zmenu povolenia podľa § 35 ods.2 písm. c) zákona o IPKZ.

N. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Eva Daňová

.....

Ing. Andrea Šumichrastová

.....