



Číslo: 9433-43758/77/2018/Šum

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 63/2018

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Andrea Šumichrastová	Číslo preukazu: 490
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	alzbeta.patusova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Alžbeta Patúšová	Číslo preukazu: 341
Telefón:	041 507 51 16	
Elektronická adresa:	alzbeta.patusova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	Mondi SCP, a.s.
-----------------	-----------------

Adresa sídla: Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok
IČO: 31 637 051
Kontrola oznámená: 15.11.2018 Spôsob: Ústne
Zástupca: Ing.Matajová Marianna Funkcia: vedúca oddelenia životného prostredia
Telefón: 0910 555 751
Elektronická adresa: Marianna.Matajová@mondigroup.com

Zástupca: Ing.Mišura Jaroslav Funkcia: technolog PS16
Telefón: 0910 555 947
Elektronická adresa: Jaroslav.Mišura@mondigroup.com

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Výroba papiera – papierenský stroj č. 16, a.s., Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok
Adresa prevádzky: Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok
Variabilný symbol: 770620104
Integrované povolenie: č. 5791-34741/2007/Pat/770620104
Vydané: 20.10.2007
Právoplatné: 20.11.2007
Projektovaná kapacita: menovitý výkon (netto výroba za prevíjačom): - 6 244 kg/hod
6.1.b) Priemyselné podniky zamerané na výrobu papiera a lepenky s výrobnou kapacitou presahujúcou 20 t za deň.
NOSE-P: 105.07

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované obdobie: 1.1.2014 – 21.4.2015
Posledná kontrola: 21.4.2015 – 5.6.2015
Kontrolované obdobie: 11.12.2015 – 11.12.2018
Začatie kontroly: 19.11.2018
Prvé miestne zisťovanie: 22.11.2018
Vypracovanie správy: 11.12.2018
Doručenie správy: Deň prevzatia elektronickej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie Počet snímok: 0
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné:

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola v súlade s § 34 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie dodržiavania podmienok integrovaného povolenia na ochranu ovzdušia, ako aj na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Dňa 22.11.2018 bola vykonaná fyzická obhliadka priestorov prevádzky „Výroba papiera - papierenský stroj č.16“ za prítomnosti zástupcu prevádzkovateľa. Počas kontroly bol v kontrolovanej prevádzke bežný prevádzkový stav, prebiehala výroba ofsetový papier 150 gr/m² a ofsetový kartón 170 gr/m².

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 5791-34741/2007/Pat/770620104 zo dňa 26.10.2007.
2. Súbor TPP a TOO, evidenčné číslo súboru: STPP a TOO PS 16 „Papierenský stroj č. 16 – PS 16“, dátum vydania 15.02.2014.
3. Správa o oprávnenom meraní emisií z papierenského stroja PS 16, v prevádzke spoločnosti Mondi SCP, a.s., Ružomberok, číslo správy: 03/178/2015, meranie vykonala oprávnená osoba – spoločnosť EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice.
4. Súhrnná správa za rok 2017.

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka A.2.1.

A.2.1. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

PS 16 je kontrolovaná 24 hodinovým dohľadom z podnikového dispečingu z ktorého sa kontroluje i celá prevádzka. Za riadenie a kontrolu jednotlivých technologických zariadení sú zodpovední pracovníci obsluhy na základe ich pracovného zaradenia. Za činnosť pracovníkov na zmene zodpovedá príslušný predák na zmene.

2. Podmienka A.2.2.

A.2.2. Povoľovaná prevádzka je nepretržitá, štvorzmenná.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Produktívny čas za rok 2017 je 8419,3 hod. Celozávodná odstávka bola od 17.09. do 24.09.2017.

3. Podmienka A.3.2.

A.3.2. Základné vstupné suroviny, energie a pomocné látky vstupujúce do technologického procesu, uvedené v bode A.3.1. nesmú prekročiť množstvo, ktoré je nevyhnutne potrebné na dosiahnutie menovitého výkonu PS 16 pre netto výrobu za prevíjačom, uvedenú v integrovanom povolení v časti B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, bod. 1. Charakteristika prevádzky, maximálne denné výkony a aktuálne názvy výrobkov.

tabuľka č. 1

Znečisťujúca látka	Maximálna spotreba za rok (t)	Skutočná spotreba v roku 2017 (t)	Maximálna skladovacia kapacita (t)
PCC (zrážaný uhličitan vápenatý)	15000	13085	220
glejidló	460	402	34
škrob povrchový	2100	1846	80
škrob do hmoty	700	593	50
retenčné prostriedky	270	174	27
protislizové prostriedky	210	162	10
optický zjasňovací prostriedok	200	190,27	8
NaOH a ostatné čistiace prostriedky	35	34	6
stabilizátor tvrdosti vody	12	0,94	1
pigmentové farby – nuancovacie farby	12	9,2	2
HCl – používaná pri čistení	10	7,4	1,5
olej mazací, prevodový	1	3,5	0,2
olej hydraulický	1	0,9	0,4
olej hydraulický mazací	0,5	0,3	0,2
plastické mazivo	0,2	0,2	0,05
enzým	2	1,08	0,6
odpeňovač	12	0,94	1
odmasťovací prostriedok	2	0	0,1
buničina - vlastná bielená sulfátová listnáčová vo vodolátke a nakupovaná ihličnanová buničina dodávaná z centrálneho rozvlákňovania	60000	46028,10	15

Okrem látok vyššie uvedených je v prevádzke povolené používanie ďalších látok a energií:

tabuľka č. 2

Vstupné médiá, energie	Maximálne množstvá za rok	Skutočná spotreba v roku 2017 (m ³)
pitná voda	1300 m ³	1130
priemyselná voda	650 000 m ³	526 326
elektrická energia	podľa potrieb výroby a podľa kapacity	podľa potrieb výroby a podľa kapacity
Tlakový vzduch	výrobných priestorov	výrobných priestorov

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Olej mazací prevodový bol prekročený kvôli havárii ozubených kolies pohonu sušiacich valcov, čo malo za následok znečistenie oleja drobnými kovovými pilinami a bola nutná filtrácia oleja, ktorá ale nepomohla a 1 000 litrov oleja musela byť nahradená novým olejom. Následne v roku 2017 počas CZO bol vymenený systém centrálneho mazania, kde bol použitý už nový olej v množstve 1 500 l.

4. Podmienka A.3.3.

A.3.3. Jednotlivé znečisťujúce látky je možné nahrádzať inými druhmi len vtedy, ak nové náhrady sú menej nebezpečné ako pôvodné látky, resp. netoxické a biologicky lepšie rozložiteľné. O plánovanej výmene musí byť inšpekcia informovaná.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ dňa 17.01.2018 oznámil zmenu používaného prípravku náhrada produktu Termamyl SC za Liquoflow Go 2X. Uvedený prípravok sa používa na všetkých papierenských strojoch jedenkrát ročne, vždy na celozávodnej odstávke. Jeho účelom je vyčistenie zariadení, kde sa používa škrob.

Prevádzkovateľ pri každej zmene písomne žiada o súhlas na odskúšanie nových látok, posledná žiadosť bola zo dňa 13.11.2014 pre prípravok DETAC DC7445E na papierenských strojoch. Odskúšanie nového prípravku sa plánuje vykonať od 01.12.2014 do 31.01.2015. Počas skúšok plánujeme aplikovať do systému cca 3 tony prípravku / mesiac. Dňa 26.02.2015 prevádzkovateľ oznámil listom vyhodnotenie odskúšania prípravku DETAC DC7445E: na papierenskom stroji PS 16 bol odskúšaný prípravok DETAC DC 7445E od firmy Solenis – na základe zistených skutočností uvedený produkt sa nebude využívať vo výrobnom procese prevádzky PS 16. Prevádzkovateľ, každé zavedenie novej látky hlási na SIŽP.

5. Podmienka A.5.4.

A.5.4. Vzduchotechnické potrubia pre odvod vzdušniny od sacích čerpadel PS 16 prevádzkovať podľa vypracovaného prevádzkového poriadku.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má schválený prevádzkový poriadok Prevádzkovanie a údržba komína odvodu vzdušniny vákuových čerpadel, vypracoval Jarosla Mišura, technolog PS 16

a schválil Štefan Lysý, vedúci výroby PS16, inštruktáž 16.12.2009. Čistiace práce sa vykonávajú počas odstávky PS16 vystriekaním nánosov vnútri i zvonka komína vodou. Počas prevádzky sa vykonáva vizuálna kontrola – neporušenosť ukotvenia komína, vonkajšia čistota a celistvosť stien komína praskliny.

6. Podmienka **A.5.12.**

A.5.12. Odľučovacie zariadenia – cyklónový odľučovač separátora PS 16 prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených výrobcom, zabezpečiť vysokú účinnosť, pravidelné technické kontroly a údržbu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Odľučovač separátora PS 16 – cyklónový. Cyklón je spúšťaný do činnosti zapnutím ventilátora EX 800/450, ktorý odsáva okrajový orez papierovej dráhy z prevíjača KM-25. Cyklón sa skladá z jedného vstupného potrubia, odľučovacej komory a dvoch výstupných potrubí. Tangenciálne zapojením vstupného potrubia do odľučovacej komory sa stužky fúkajú pomocou ventilátora do odľučovacej komory, kde dochádza z dôvodu vírivého pohybu a zníženia tlaku vzduchu k usadzovaniu stužík a ich odvádzaniu jedným výstupným potrubím, ktoré je vyvedené z dolnej časti odľučovacej komory, do rozvlákňovača suchého výmetu. Druhé výstupné potrubie je vyvedené z hornej časti odľučovacej komory. Slúži na odvádzanie vzduchu do ovzdušia. Cyklón pracuje diskontinuálne, iba pri odťahu krajových orezov z prevíjača KM-25 pri pretáčaní tambory na kotúče.

Technické špecifikácie ventilátora (dodávateľ Poľsko):

- typ: EX 800/450, motor 30kW,
- otáčky: 1470 ot/min,
- max. výkon: $Q = 7500 \text{ m}^3/\text{hod}$.

Kontrola sa vykonáva 1 x denne strojvedúcim prevíjovača. Zápis sa vykonáva priamo do zošita na to určeným. Posledná kontrola bola dňa 21.11.2018.

7. Podmienka **A. 5.14. A 5.15.**

A.5.14. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia „Výroba papiera – papierenský stroj č. 16“ v súlade s aktuálnym súborom TPP a TOO, schváleným inšpekciou.

A.5.15. Súbor TPP a TOO – Papierenský stroj č. 16 – PS 16 - s evidenčným číslom STPP a TOO PS16, zo dňa 15.02.2014 sa schvaľuje v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ má schválený STPP a TOO s evidenčným číslom STPP a TOO PS 16, dátum vydania 15.02.2014. V prílohe daného súboru je zoznam TPP a vybraných technicko – prevádzkových parametrov pre cyklón PS 16.

Zoznam vybraných TOO – cyklón PS 16, v ktorom je vizuálna kontrola cyklónu, vykonávaná denne – záznam o kontrole – kontrolu vykonáva strojvedúci prevíjovača. Údržba a oprava, ktorá je rozdelená ako:

- bežná oprava – podľa potreby,
- stredná oprava – 1 x za rok,
- generálna oprava – podľa potreby.

Záznamy sú evidované v záznam o oprave - plán údržby, ktorú vykonáva strojná údržba. V evidencii je evidované, dátum kontroly a meno kto vykonal kontrolu (záznam zo dňa 21.11.2018 – bez závad).

8. Podmienka A.5.17.

A.5.17. Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce tuhé znečisťujúce látky - TZL, využiť technicky dostupné opatrenia na obmedzenie prašných emisií.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Priamo pri výrobe papiera v PS 16 nevznikajú emisie tuhých znečisťujúcich látok. Vznikajú až po výstupe z PS 16, kedy sa papier rozrezáva a prevíja na menšie a užšie kotúče. Z orezávania vzniká odpad vo forme pásikov – prúžkov papiera a prachový podiel. Tieto prúžky s prachom idú do trhacieho ventilátora, kde sa trhajú na menšie kúsky, aby sa papierový podiel rozvláknil a vrátil späť do výroby. Tu vzniká najväčší podiel tuhých znečisťujúcich látok – papierového prachu. Ten je v cyklóne oddeľovaný od vzdušiny a zvedený do rozvlákňovača suchého výmetu. Taktiež v trhacom ventilátore vznikajú tuhé znečisťujúce látky. V separátore – cyklóne sa oddeľia kúsky papiera a čiastočky tuhých znečisťujúcich látok od vzdušiny a padajú do rozvlákňovača. Vyčistený vzduch odchádza vrchným otvorom separátora – cyklónu do ovzdušia.

Odlučovanie TZL na filtri je účinné, množstvo emisií emitované do ovzdušia je v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

9. Podmienka A.5.21.

A.5.21. Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať :

- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu (denné hlásenia),
- prevádzkové parametre pre prípravňu,
- prevádzkové parametre pre PS 16 ,
- údaje o poruchách počas prevádzky,
- záznamy o zásahoch do jednotlivých technologických zariadení počas chodu, údržby resp. plánované odstávky PS 16,
- všetky zásahy (poruchy, opravy, údržby, čistenie a výmenu tlmíča hluku) do vzduchotechnického potrubia - komína pre odvod vzdušiny od sacích čerpadiel PS 16.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu (denné hlásenia): dňa 22.11.2018 výrobná objednávka – 6103057, plošná hmotnosť (g/m^2) – 120, rýchlosť (m/min) 482, druh papiera – offsetový papier, šírka na pope – 200, šírka na prevíňovači – 198, číslo tambory – 13022, hmotnosť tambory – 4 914 kg, zostatok na prevíňovači – 58, hmotnosť tambory prevíňovača – 4 856, požadovaná hmotnosť objednávky – 24 235, príčina vyradenia na stroji – bez údaje, príčina vyradenia na prevíňovači – bez údaje,

- údaje o poruchách počas prevádzky: dňa 22.11.2018 nebol evidovaný žiadny údaj o poruche,

- záznamy o zásahoch do jednotlivých technologických zariadení počas chodu, údržby resp. plánované odstávky PS 16: vedené v systéme kniha zásahov 2018 suchý pomocníci, kniha zásahov 2018 stroj mleči, kniha zásahov 2018 stroj strojvedúci zaznamenáva sa – dátum, čas, zmena, miesto, zásah na stroji, dôvod zásahu na stroji, podpis, kto kontrolu vykonal,

- všetky zásahy (poruchy, opravy, údržby, čistenie a výmenu tlmiča hluku) do vzduchotechnického potrubia - komína pre odvod vzdušniny od sacích čerpadiel PS 16: dňa 22.11.2018 nebol evidovaný žiadny záznam.

10. Podmienka **A.5.22.**

A.5.22. Vo výrobnnej časti v stanovených časových intervaloch (uvedených v Súbore TPP a TOO PS 16 zo dňa 10.10.2007) zaznamenávať nasledujúce údaje :

- množstvo a druh vyrobeného papiera,
- počet prevádzkových hodín výrobného zariadenia vrátane koncového prevíjača a orezávača papiera,
- čas výpadkov cyklónového odlučovača kvôli poruche (pre OÚ v Ružomberku, OSŽP).

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Množstvo a druh vyrobeného papiera za rok 2017: vyrobené bolo 58 716 ton ofsetových papierov a kartónov. Počet prevádzkových hodín výrobného zariadenia vrátane koncového prevíjača a orezávača papiera - 8419,3 hodín. Čas výpadkov cyklónového odlučovača kvôli poruche (pre ObÚŽP v Ružomberku) - neboli žiadne výpadky cyklónového odlučovača.

11. Podmienka **A.5.32.**

A.5.32. Pravidelne kontrolovať dávkovanie protislizového systému dodávateľskou firmou. Kontrolu vykonávať 1 x za týždeň.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Posledný záznam kontroly bol vykonaný 19.11. 2018 firmou Solenis Czech Republic s.r.o pánmi M. Dobrota, L. Vavrínek. Kontrola sa vykonáva 1 x týždenne.

12. Podmienka **B.1.1.**

B.1.1. Emisné limity pre „Výrobu papiera na papierenskom stroji č. PS16“ tabuľka č. 3

Podmienky platnosti emisných limitov	Emisný limit / Nameraná hodnota hmotnostného toku [g.h ⁻¹] a koncentrácie [mg.m ⁻³] / Výsledky z oprávneného merania		
ZL	Hmotnostný tok [g.h ⁻¹]	Koncentrácia [mg.m ⁻³]	Hmotnostný tok [g.h ⁻¹] / Koncentrácia [mg.m ⁻³]
TZL	< 500	150	14,1 / 4,6 súlad
	≥ 500	50	
TZL*	< 200	150	-
	≥ 200	20	-

*emisný limit platný od 01.01.2016

Zdroj emisií PS16: Separátor PS16 – odsávanie okrajového orezu na prevíňovači

Miesto vypúšťania: Výdych zo separátora PS16 za ventilátorom a cyklónovým odlučovačom

Podmienky platnosti emisných limitov: štandardné stavové podmienky - suchý plyn.

Pre TZL, platí ustanovená hmot. koncentrácia pre príslušný hmot. tok.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Meranie emisií (papierenský stroj PS 16) realizovala firma EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice, dňa 26.06.2015, ev.č správy 03/178/2015 zo dňa 20.07.2015. Dodržiavanie emisných limitov bolo preukázané, zhodnotené v tabuľke č. 3. Na základe merania zo dňa 26.06.2015 vyplýva, že prevádzkovateľ bude dodržiavať emisné limity platné od 01.01.2016.

K. Prílohy správy Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. A.2.1., A.2.2., A.3.2., A.3.3., A.5.4., A.5.12., A.5.14., A.5.15., A.5.17., A.5.21., A.5.22., A.5.32.,
2. B.1.1.,

Nedodržané - 0

Čiastočne dodržané - 0

Nie je možné vyhodnotiť - 0

M. Záver – celkové zhodnotenie

Vykonanou kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v povolení, podľa § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

N. Podpisy

Za SIŽP: Ing. Andrea Šumichrastová

.....

Za SIŽP: Ing. Alžbeta Patúšová

.....