



Číslo: 9306-43043/77/2018/Šum

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 64/2018

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“) vykonala environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) podľa § 34 ods. 1 zákona o IPKZ. Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona o IPKZ.

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie
Komu:	-

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Andrea Šumichrastová	Číslo preukazu: 490
Telefón:	041 507 51 10	
Elektronická adresa:	andrea.sumichrastova@sizp.sk	

Inšpektor:	Ing. Alžbeta Patúšová	Číslo preukazu: 341
Telefón:	041 507 51 16	
Elektronická adresa:	alzbeta.patusova@sizp.sk	

B.1. Prizvaná osoba

Organizácia:	-	
Adresa:	-	
Zástupca:	-	Funkcia: -
Telefón:	-	
Elektronická adresa:	-	

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: Mondi SCP, a.s.
Adresa sídla: Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok
IČO: 31 637 051
Kontrola oznámená: 15.11.2018 Spôsob: Ústne
Zástupca: Ing. Matajová Marianna Funkcia: vedúca oddelenia životného prostredia

Telefón: 0910 555 751
Elektronická adresa: Marianna.Matajova@mondigroup.com

Zástupca: Ing. Poprac Radoslav Funkcia: vedúci výroby PS17
Telefón:
Elektronická adresa: Radoslav.Poprac@mondigroup.com

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Výroba papiera - papierenský stroj č.17, Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok
Adresa prevádzky: Tatranská cesta 3, 034 17 Ružomberok
Variabilný symbol: 770620204
Integrované povolenie: č. 5183/770620204/1215-Pt
Vydané: 21.12.2006
Právoplatné: 12.1.2007
Projektovaná kapacita:
Kategória:
6.1.b) Priemyselné podniky zamerané na výrobu papiera a lepenky s výrobnou kapacitou presahujúcou 20 t za deň.
NOSE-P: 105.07

E. Časová os

Predchádzajúce kontrolované obdobie: 1.1.2014 – 4.3.2015
Posledná kontrola: 4.3.2015 – 18.3.2015
Kontrolované obdobie: 12.12.2015 – 12.12.2018
Začatie kontroly: 19.11.2018
Prvé miestne zisťovanie: 22.11.2018
Vypracovanie správy: 12.12.2018
Doručenie správy: Deň prevzatia elektronickej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Nie Počet snímok: 0
Videodokumentácia: Nie
Odňatie prvopisov: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie

Iné:

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola v súlade s § 34 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie dodržiavania podmienok integrovaného povolenia na ochranu ovzdušia, ako aj na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok integrovaného povolenia.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Dňa 22.11.2018 bola vykonaná fyzická obhliadka priestorov prevádzky „Výroba papiera - papierenský stroj č.17“ za prítomnosti zástupcu prevádzkovateľa. Počas kontroly bol v kontrolovanej prevádzke bežný prevádzkový stav.

I. Použité podklady

1. Integrované povolenie č. 5183/770620204/1215-Pt zo dňa 21.12.2006.
2. Súbor TPP a TOO, evidenčné číslo súboru: STPP a TOO PS 17 „Papierenský stroj č. 17 – PS 17“, dátum vydania 15.02.2014.
3. Správa o oprávnenom meraní emisií z orezávača kotúčov papierenského stroja PS 17, v prevádzke spoločnosti Mondi SCP, a.s., Ružomberok, číslo správy: 03/201/2018, meranie vykonala oprávnená osoba – spoločnosť EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice.
4. Prevádzková evidencia z PC – Production data from Ružomberok – PM 17.
5. Súhrnná správa za rok 2017.

J. Kontrolné zistenia

1. Podmienka A.10.

A.10. Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

PS 17 je kontrolovaná 24 hodinovým dohľadom z podnikového dispečingu z ktorého sa kontroluje i celá prevádzka. Za riadenie a kontrolu jednotlivých technologických zariadení sú zodpovední pracovníci obsluhy na základe ich pracovného zaradenia. Za činnosť pracovníkov na zmene zodpovedá príslušný predák na zmene.

2. Podmienka A.11.

A.11. Povoľovaná prevádzka je nepretržitá, štvorzmenná.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovaná doba: 24 hod/deň. V roku 2017 bol počet prevádzkových hodín 8.400,6 hod. PS 17 nemal v roku 2017 odstávku dlhšiu ako 1 mesiac.

3. Podmienka A.28.

A.28. Dodržiavať všeobecné podmienky prevádzkovania (ďalej aj „VPP“) pre zdroje emitujúce tuhé znečisťujúce látky (ďalej len „TZL“), využiť technicky dostupné opatrenia na obmedzenie prašných emisií.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Pre uvedený zdroj sú využité technicky dostupné prostriedky s prihliadnutím na primeranosť nákladov na obmedzovanie prašných emisií.

Rozvlákňovanie okrajových orezov prevíjača BELOIT – filter orezávača. Po výstupe z PS17 sa papier reže a prevíja na menšie kotúče. Z orezu pritom vzniká odpad vo forme prúžkov papiera a prachový podiel. Tieto prúžky s prachom sa odsávajú do trhacieho ventilátora, kde sa trhajú na malé kúsky. Prach je cez sito separátora odsávaný do látkového filtra JV 140 – filtra orezávača. Roztrhané prúžky papiera sú rozvlákňované a spolu s vodou vytvárajú papierovinu – vodolátku, ktorá sa vracia do výrobného procesu.

Textilný filter typ JV 140 odlučovač pracuje nepretržite, okrem odstávok a opráv výrobného zariadenia. Znečisťujúce látky sú odvádzané cez výdych vysoký 22 m, umiestnené nad strechou budovy PS17.

Textilný filter typ JV 140,

- filtračná plocha: 140 m²,
- počet hadíc: 108,
- zaručená výstupná koncentrácia prachu: 10 mg/m³,
- ventilátor Uniline 400.

Filter je regenerovaný tlakovým vzduchom z centrálneho rozvodu tlakového vzduchu.

Pneumatická doprava škrobu do sila s textilným filtrom typu FC3J24V. Filter na silo na enzymatický škrob je v činnosti cca 155 hod/rok. Filter je v činnosti len počas stáčania cisterny so škrobom. Funkčnosť filtra je pravidelne kontrolovaná a sledovaná. Je vizuálne kontrolovaná funkcia filtrov.

Odlučovanie TZL na filtroch je účinné, množstvo emisií emitované do ovzdušia je v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku ochrany ovzdušia.

4. Podmienka **A.30.**

A.30. Viest' a uchovávať prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania ovzdušia (v rozsahu podľa návrhu predloženého na ObÚŽP v Ružomberku), v súlade s Vyhláškou MPŽP a RR č. 357/2010 Z.z. V súlade so zákonom o IPKZ viest' prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej 5 rokov. Prevádzková evidencia musí byť v prípade potreby uložená na dostupnom mieste.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Počas kontroly bola k dispozícii prevádzková evidencia vedená v systéme TIPS.

Zodpovednosť za vedenie prevádzkovej evidencie má majster, operátor mokrej časti.

Vo výrobnej časti zdroja znečisťovania ovzdušia PS 17 sa každú hodinu zaznamenávajú:

- produkcia t.j. množstvo a druh vyrobeného papiera,
- denne sa sleduje a vyhodnocuje počet prevádzkových hodín výrobného zariadenia t.j. aj:
 - koncového prevíjača a orezávača papiera, ktoré sú totožné s prevádzkovými hodinami odlučovača JV 140,
 - doba stáčania cisterny a počet privezených cisterien,

Údaje o priebehu technologického zariadenia sa uchovávajú v riadiacom počítači a archivujú po dobu 5 rokov.

5. Podmienka **A.31.**

A.31. Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať :

- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu,
- prevádzkové parametre pre prípravňu,
- prevádzkové parametre pre PS17,
- údaje o poruchách počas prevádzky
- záznamy o zásahoch do jednotlivých technologických zariadení počas chodu ,
- údržby resp. plánované odstávky PS 17,
- výmeny rukávov vo filtri JV 140.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Do priebežnej prevádzkovej evidencie sú zaznamenávané:

- prevádzkové parametre výrobného procesu a prevádzkové parametre pre PS17: vedená v systéme APIpro, každá zmena denná, poobedná, nočná vedie v systéme: výrobná objednávka, plošná hmotnosť (g/m^2), rýchlosť (m/min), druh papiera, šírka na pope, šírka na prevíňovači, číslo tambory, hmotnosť tambory, zostatok na prevíňovači, hmotnosť tambory prevíňovača , požadovaná hmotnosť objednávky, príčina vyradenia na stroji, príčina vyradenia na prevíňovači,
- záznamy o zásahoch do jednotlivých technologických zariadení počas chodu, údržby resp. plánované odstávky PS 17: prachový filter JVT 150 - prevíňovač Beloit revízia prachového filtra a výmena filtračných vložiek dňa 18.09.2017 (CZO 2017),
- výmeny rukávov vo filtri JV 140: dňa 11.09.2018 (CZO 2018) – výmena filtračných vložiek.

Ostatné zásahy: kontrola filtračných vložiek, utesnenie otvorov, svoriek a kontrola vypúšťacieho kohúta: 05.04.2018 a následne 11.11.2018.

V prevádzke je tiež zavedený prevádzkový denník v papierovej forme, kde sa robia záznamy o zásahoch do zariadení z technologického a údržbárskeho hľadiska počas plánovaných odstávok PS 17. Všetko zaznamenané v systéme APIPRO.

6. Podmienka **A. 42.**

A.42. Odľučovacie zariadenia - odvzdušňovací filter FC3J24V na sile enzymatického škrobu prevádzkovať podľa technických podmienok stanovených výrobcom, zabezpečiť vysokú účinnosť, pravidelné technické kontroly a údržbu.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Silo na enzymatický škrob – občasný zdroj, len pri stáčaní cisterny.

Práškový škrob sa dodáva do závodu autocisternami resp. železničnými cisternami, odkiaľ sa tlakovým vzduchom dopravuje do zásobného sila. Silo je vybavené odvetrávacím textilným filtrom na odprášenie zvířeného práškovým škrobom znečisteného vzduchu počas jeho dopravy do sila.

Linka na enzymatický škrob je vybavená silom o objeme 200 m^3 a odvzdušňovacím filtrom typu FC3J24V, výrobca WAM GmbH Nemecko s garantovanou výstupnou koncentráciou 20 mg/m^3 . Filter na sile na enzymatický škrob je v činnosti cca 155 hod/rok.

Filter je v činnosti len počas stáčania cisterny so škrobom. Funkčnosť filtra je pravidelne kontrolovaná a sledovaná. Doba stáčania cisterien s povrchovým škrobom bola v roku 2017 prevádzkovaná 106 hod.

7. Podmienka **A.43.**

A.43. Výmenu filtra resp. filtračných vložiek a opravy na filtri FC3J24V zaznamenávať do priebežnej prevádzkovej evidencie.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Výmenu filtračných vložiek prachového filtra vykonáva strojná údržba. Výmena filtrov resp. filtračných vložiek a opravy sa zaznamenávajú do priebežnej prevádzkovej evidencie. Dňa 11.09.2018 prevádzkovateľ vykonal výmenu filtračných vložiek, údaj uvedený v prevádzkovej evidencii.

8. Podmienka **A. 44.**

A. 44 Vo výrobnej časti v stanovených časových intervaloch (uvedených v Súbore TPP a TOO PS 17 zo dňa 14.03.2006) zaznamenávať hlavne tieto údaje :

- množstvo a druh vyrobeného papiera
- počet prevádzkových hodín výrobného zariadenia vrátane koncového prevíjача a orezávača papiera
- čas výpadkov odlučovača JV 140 kvôli poruche
- dobu stáčania cisterny a počet privezených cisterien so škrobom

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

- množstvo a druh vyrobeného papiera: 143.098 t/netto fin , 60-100 gsm offset, 75-90 DNS, 80 kopir,
- počet prevádzkových hodín výrobného zariadenia vrátane koncového prevíjача a orezávača papiera: 8.400,6 hod,
- čas výpadkov odlučovača JV 140 kvôli poruche - 0 hod.
- dobu stáčania cisterny a počet privezených cisterien so škrobom: 106 hod., 160 cisterien.

9. Podmienka **A.51.1. a A.51.2.**

A.51.1 Súbor TPP a TOO – Papierenský stroj č. 17 – PS 17 - s evidenčným číslom STPP a TOO PS17, zo dňa 15.02.2014 sa schvaľuje v celom rozsahu navrhnutom prevádzkovateľom. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

A.51.2. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zdroj znečisťovania ovzdušia „Výroba papiera – papierenský stroj č. 17“ v súlade s aktuálnym súborom TPP a TOO, schváleným inšpekciou.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzka má schválený Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke stacionárneho zdroja znečisťovania „PS 17“ z apríla 2014.

Údaje o dodržaní ustanovených technických požiadaviek je zabezpečené kontrolnou činnosťou podľa technologického reglementu PS17. Záznamy o skutočných hodnotách technických požiadaviek sa vedú písomne formou denného hlásenia a elektronicky, systémom PIMS. V prílohe STPP a TOO je zoznam TPP a vybraných – prevádzkových parametrov PS 17 pre filter JV 140: kontrola filtra sa vykonáva 2 x do mesiaca, kontrola bola vykonaná dňa 21.11.2018 stav - bez závad, následne sa vykonáva nastavenie a kontrola prefukovania filtrov

a previnovača vykonaná dňa 21.11.2018 interval 1 x mesačne, nastavenie a kontrola obvodov MaR (meranie a regulácia) vykonaná dňa 21.11.2018, interval kontroly 1 x mesačne, strojná údržba PS 17 vykonáva - kontrolu náplní filtra, kontrolu vonkajšieho tesnenia a upínacích svoriek, kontrolu inšpekčného otvoru a kontrolu vypúšťacieho ventilu skondenзованej vody stav – bez závad, posledný záznam zo dňa 11.08.2018, v zázname je meno pracovníka, ktorý vykonal kontrolu a podpis kontrolovanej osoby, ďalej sa sleduje prípustná tlaková strata, rozpätie stlačeného preplachového vzduchu a dĺžka preplachového pulzu na základe výpisu z APIpro (je systém, kde sa plánujú a evidujú všetky opravy a kontroly na zariadeniach),

a pre filter FC3J24V sú dané vybrané technicko – prevádzkové parametre: kontrola separátora stužiek prachového filtra, ktorá bola vykonaná dňa 14.11.2018, kontrolu filtračných rukávov a kontrolu priechodnosti filtra bola vykonaná dňa 11.09.2018 stav – bez závad, výmenu filtračných vložiek prachového filtra vykonáva strojná údržba, posledná výmena dňa 11.09.2018, 2 x ročne sa vykonáva kontrola vstrekačov stlačeného vzduchu, kontrola čistoty pretlakového vzduchu a kontrola čistiaceho cyklu a taktiež sa sleduje prípustná tlaková strata a tlak preplachového vzduchu na základe výpisu z APIpro.

Za zisťovanie údajov o dodržaní ustanovených technických podmienok je zodpovedný vedúci PS 17 a operátori jednotlivých zariadení.

10.Podmienka B.1.1.

B.1.1. Emisné limity pre „Výrobu papiera na papierenskom stroji č. PS 17“:

Zdroj emisií PS17	Miesto vypúšťania	Znečisťujúca látka	Navrhovaná hodnota	Nameraná hodnota koncentrácia [mg.m ⁻³] / hmotnostný tok [kg/h ⁻¹]	Plnenie podmienok IP
Pneumatická doprava škrobu do sila	Výdych – výstup z filtra typu FC3J24V, výrobca WAM GmbH Nemecko	TZL	Hmotnostná koncentrácia: neurčuje sa Hmotnostný tok: neurčuje sa	- -	- -
Filter orezávača – rozvlákňovanie okrajových orezov previnovača Beloit	Výdych – výstup z textilného filtra typu JV 140, výrobca Delta Neu, Francúzsko	TZL	Hmotnostná koncentrácia: 150 mg.m ⁻³ Hmotnostný tok: <0,2 kg/h	2 0,044	súlady súlady

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Meranie emisií (papierenský stroj PS 17) realizovala firma EnviroTeam Slovakia s.r.o., Košice dňa 09.07.2018, ev.č správy 03/201/2018 zo dňa 06.09.2018. Dodržiavanie emisných limitov bolo preukázané, zhodnotené v tabuľke.

11.Podmienka **I.1.2.**

I.1.2.Na výpočet množstva vypúšťaných tuhých znečisťujúcich látok použiť hodnoty garantovaného hmotnostného toku od výrobcu daného zariadenia, t.j. 5 g/hod.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Na výpočet množstva vypúšťaných znečisťujúcich látok zo sila na škrob PS17 bola použitá hodnota garantovaného hmotnostného toku od výrobcu daného zariadenia, t.j. 5 g/hod.

K. Prílohy správy Nie

L. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. A.10.; A.11.; A.28.; A.30.; A.31.; A.42.; A.43. ; A.44. ; A.51.1. ; A.51.2. ; B.1.1.;
2. I.1.2.

Nedodržané - 0

Čiastočne dodržané - 0

Nie je možné vyhodnotiť – 0

M. Záver – celkové zhodnotenie

Vykonanou kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s podmienkami určenými v povolení, podľa § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

N. Podpisy

Za SIŽP: Ing. Andrea Šumichrastová

.....

Za SIŽP: Ing. Alžbeta Patúšová

.....