



Číslo: 677-1279/47/2018/Ško

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 56/2017/Ško/Z

Environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon“). Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o kontrole“).

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 9 zákona - Mimoriadna
Podnet:	Áno
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Časť - odboru inšpekcie ochrany vôd

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Alena Škorňová
Telefón:	048 471 96 57
Elektronická adresa:	alena.skornova@sizp.sk

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	Bučina DDD, spol. s r.o.		
Adresa sídla:	Lučenecká cesta 1335/21, 960 96 Zvolen		
IČO:	36 059 323		
Kontrola oznámená:	14.12.2017	Spôsob:	Ústne
Zúčastnené osoby za prevádzkovateľa:			
• Ing. Pavel Jurčíšin			
Funkcia:	konateľ spoločnosti		
Telefón:	045 3250 981		
Elektronická adresa:	jurcisin@bucina-ddd.sk		

- Ing. Jozef Smutný

Funkcia: ekolog
Telefón: 0918711172
Elektronická adresa: smutny@bucina-ddd.sk

- Ing. Marek Zošiak

Funkcia: pracovník BOZP a odpadového hospodárstva
Telefón: 0907750266
Elektronická adresa: zosiak@bucina-ddd.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Výroba surovej drevotrieskovej dosky, laminovanej drevotrieskovej dosky a impregnovaného papiera
Adresa prevádzky: Lučenecká cesta 1335/21, 960 96 Zvolen
Variabilný symbol: 473600114
Integrované povolenie: 1324-19305/2015/Ško/473600114
Vydané: 29.6.2015
Právoplatné: 7.7.2015
Projektovaná kapacita: 2125 m⁻³. deň⁻¹ drevotrieskových dosák
Kategória:

6.1. c) Výroba v priemyselných zariadeniach jedného alebo viacerých z druhov dosiek na báze dreva: lisované dosky s orientovaných mikrodýh, drevotrieskové alebo drevovláknité dosky s výrobnou kapacitou väčšou ako 600 m³ za deň.

E. Časová os

Posledná kontrola: 22.2.2017
Kontrolované obdobie: 23.2.2017 – 14.12.2017
Začatie kontroly: 14.12.2017
Vypracovanie správy: 12.1.2018
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Zameranie kontroly – opis

Mimoriadna environmentálna kontrola bola podľa § 34 ods. 9 zákona o IPKZ zameraná na účely prešetrenia podnetu podaného občanom mesta Zvolen osobne dňa 27.11.2017 o 11:15 hod. Podľa vyjadrenia podávateľa podnetu dochádza v areáli spoločnosti Bučina DDD, spol. s r.o., Zvolen z prevádzky „Výroba surovej drevotrieskovej dosky, laminovanej drevotrieskovej dosky a impregnovaného papiera“ k vyvážaniu červenej zápachajúcej tekutiny cisternovými vozidlami na Skládku tekutých odpadov situovanej na parcele č. 1557/2. Tento jav podávateľ podnetu sleduje asi pol roka, pričom podľa jeho vyjadrenia za tento časový úsek dochádza k vysychaniu okolitých stromov.

Vzhľadom na to, že Skládka tekutých odpadov nie je predmetom integrovaného povolenia, časť podnetu bola postúpená na odbor inšpekcie ochrany vôd.

Ďalej bola kontrola zameraná aj na zisťovanie dodržiavania vybraných podmienok integrovaného povolenia a na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok a k zmene povolenia.

G. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Činnosť prevádzky spočíva vo výrobe surových drevných triesok a pilín a surovej drevotrieskovej dosky, laminovaných drevotrieskových dosák a impregnovaných fólií.

Pri výrobe drevotrieskových dosiek sa používajú okrem základných surovín pomocné látky ako UF lepidlá (močovinoformaldehydové), MUF lepidlá (melamín-močovinoformaldehydové), PMDI lepidlá (diizokyanátové), tvrdivá (roztok dusičnanu amonného), hydrofobizačný prostriedok (tekutý parafín), emulgátor parafínov, močovina, tužidlá, postreky pásov a termoolej.

Pri výrobe impregnovaného papiera sa používa dekoračný papier, melamín, formalín, UF lepidlá (močovinoformaldehydové), močovina, dietylenglykol, cukor kryštál, stabilizátor, separátory, urýchlovače, neutralizačný roztok (NaOH) a pri výrobe laminovaných drevotrieskových dosiek sa používa ako pomocná látka termoolej na vyhrievanie lisov.

Na účely prešetrenia podnetu bola kontrola zameraná hlavne na výrobu impregnovaného papiera, vzhľadom na možnosť vzniku, alebo skladovania bližšie nešpecifikovanej tzv. červenej zapáchajúcej tekutiny z výroby impregnačných živíc.

Výroba impregnovaného papiera pozostáva z prípravy impregnačnej živice, impregnácie dekoračného papiera živicom, jeho sušenia a formátovania. Príprava impregnačnej živice sa realizuje za tepla vo varnom reaktore o objeme 6 m³ s dvojplášťom pre ohrev a chladenie. Do reaktora varáka impregnačnej živice vstupujú formalín, dietylenglykol, voda, melamín resp. močovina a stabilizátor. Varák impregnačnej živice slúži na prípravu močovinoformaldehydovej živice alebo melamínovo-formaldehydovej živice. Pripravená živica sa čerpadlom dopravuje do zásobných nádrží. Z nádrží je prečerpávaná do nádrží na úpravu pomocou aditív (separátorov a urýchľovačov), odkiaľ sa privádza do vaní impregnačného stroja. Impregnácia dekoračného papiera sa realizuje na kontinuálnej linke VITS. Surový dekoračný papier je vedený sústavou valcov do impregnačnej vane, odkiaľ postupuje prvou sušiacou zónou do druhej impregnačnej vane, odtiaľ postupuje do druhej až piatej sušiacej zóny. Sušiace zóny majú šesť výduchov. Na konci linky fólie prechádzajú sústavou chladiacich valcov, následne sú formátované na rotačnej nožnici a ukladané na paletu.

Počas kontroly bola vykonaná fyzická obhliadka technologického uzla výroby impregnovaného papiera, t. j. skladu dekoračného papiera, skladu chemických látok, skladovania melamínových vôd v suteréne pod impregnačnou linkou VITS, skladu nádrží na dietylenglykol a močovinoformaldehydových a melamínovo-formaldehydových živíc, prípravy impregnačnej živice a haly impregnácie dekoračného papiera živicom, jeho sušenia a formátovania. Ďalej inšpekcia vykonala obhliadku stáčacieho miesta močovinoformaldehydových a melamín-močovinoformaldehydových lepidiel, formalínu a dietylenglykolu a objekt mechanicko-biologickej čistiare odpadových vôd (ďalej len „MB ČOV“) na čistenie splaškových odpadových vôd zo sociálnych zariadení a melamínových vôd.

Fyzickou obhliadkou uvedených miest v čase kontroly nebol zistený vznik, skladovanie ani vypúšťanie tzv. červenej zapáchajúcej tekutiny. Takisto nebolo v čase kontroly zistené znečistenie vnútorných a vonkajších manipulačných plôch, prevádzkových a skladovacích priestorov uvedenou tekutinou.

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa sa v prevádzke nepoužívajú farby na výrobu impregnačnej živice, surový dekoračný papier je nakupovaný vo farebnom prevedení a naň sa vaňovým

systémom impregnačnej linky nanáša impregnačná živica. Z výroby impregnovaného papiera vznikajú priemyselné odpadové vody – melamínové odpadové vody (oplachové vody z čistenia zariadení na prípravu melamínových živíc a z čistenia podláh), ktoré sú zhromažďované pomocou zberných kanálov (oceľových žľabov) v sedimentačnej kovovej podzemnej nádrži o objeme 16,3 m³. Zahustená časť kalu melamínových vôd je odvážaná oprávnenou organizáciou. Po odsedimentovaní sa melamínové vody cisternovým vozidlom odvážajú na MB ČOV za účelom ich ďalšieho čistenia.

V prevádzke vznikajú okrem melamínových odpadových vôd aj oplachové vody z čistenia sušiarne triesok a komína mokrého elektrofiltra, splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení, vody z povrchového odtoku zo spevnených plôch prevádzky, vonkajších častí budov (striech) a obslužných ciest.

Oplachové vody z čistenia sušiarne triesok a komína mokrého elektrofiltra sa odvážajú na flotačnú čistiareň odpadových vôd, ktorá nie je súčasťou integrovaného povolenia.

Odpadové vody splaškové zo sociálnych zariadení sú samostatnou kanalizáciou gravitačne zvedené do prečerpávacej šachty, odtiaľ sú čerpané a dopravované do šachty pred MB ČOV na prečistenie. Vody vypúšťané z jedálne sú čistené v lapači tukov a škrobov a následne vypúšťané do splaškovej kanalizácie. MB ČOV slúži na čistenie splaškových odpadových vôd zo sociálnych zariadení a melamínových odpadových vôd z výroby impregnovaného papiera. Je projektovaná na 260 ekvivalentných obyvateľov. Technologický proces čistenia sa vykonáva za anaeróbných a aeróbných podmienok s terciálnym dočistením (mikrofiltrácia). Súčasťou združeného objektu MB ČOV je chemický reaktor na úpravu melamínových odpadových vôd a kalové hospodárstvo.

H. Použité podklady

1. Integrované povolenie v znení jeho neskorších zmien
2. Evidencia množstiev vypúšťaných splaškových odpadových vôd za roky 2016 a 2017
3. Prevádzkový poriadok MB ČOV
4. Prevádzková evidencia kontroly stavu naplnenia sedimentačnej nádrže na zhromažďovanie melamínových odpadových vôd a evidencia ich vývozu na MB ČOV za rok 2017
5. Zmluva o preprave kvapalných látok č. 7/2015 (čerpanie a prevoz melamínových odpadových vôd cisternovým vozidlom)
6. Vážne lístky odpadov s kat. č. 080410, 100103
7. Zmluva o vývoze odpadu so spoločnosťou Marius Pedersen, a. s.
8. Certifikát o overení určeného meradla č. 113/2017 (HYMES MK s.r.o., Bratislava)

Inšpekcia ďalej vykonala kontrolu vybraných podmienok integrovaného povolenia:

I. Kontrolné zistenia

1. Podmienky **II. B., bod 2. Limitné hodnoty ukazovateľov znečistenia vo vypúšťaných priemyselných odpadových vodách, splaškových odpadových vodách a vodách z povrchového odtoku, body č. 2.1 a 2.2**

Bod 2.1: Prevádzkovateľ je povinný melamínové odpadové vody sedimentovať v sedimentačnej nádrži a po odsedimentovaní odvážať na prečistenie na MB ČOV. Splaškové odpadové vody zo sociálnych zariadení odvádzať kanalizáciou na MB ČOV. Vyčistené odpadové vody s prevažujúcim charakterom splaškových odpadových vôd vypúšťať kontinuálne 365 dní, resp. 366 dní v roku, 24 hodín denne, pravostranným výustným objektom (č. 1) do vodného toku Zolná v riečnom kilometri 0,694 v k. ú. Môťová.

Bod 2.2: Prevádzkovateľ je povinný dodržiavať kvantitatívne hodnoty vypúšťaných splaškových odpadových vôd ako sú uvedené v tabuľke č. 3:

Tabuľka č. 3

Q_p	0,47 l.s ⁻¹
Q_{hod.}	1,5 l.s ⁻¹
Q_{denné}	41 m ³ .deň ⁻¹ (40 m ³ .deň ⁻¹ splaškové vody + 1 m ³ .deň ⁻¹ melamínové vody)
Q_{ročné}	14 965 m ³ .rok ⁻¹

Pozn.: Kapacita MB ČOV je $Q_{24} = 61 \text{ m}^3.\text{deň}^{-1} = 22\,270 \text{ m}^3.\text{rok}^{-1}$, $Q_{\text{hmax}} = 0,9 \text{ l.s}^{-1}$ (3,24 m³.h⁻¹)

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ zisťuje množstvo vypúšťaných odpadových vôd do vodného toku Zolná meracím zariadením Parshallovým merným žľabom s ultrazvukovou sondou. Podľa prevádzkovej evidencie ročné množstvo vypúšťaných odpadových vôd do vodného toku za kalendárny rok 2016 bolo 8 473 m³.rok⁻¹, t.j. 0,27 l.s⁻¹ a 23,21 m³.deň⁻¹ prečistených splaškových aj melamínových odpadových vôd. V roku 2017 bolo celkové ročné množstvo vypustených odpadových vôd 5 353 m³.rok⁻¹, t.j. 0,17 l.s⁻¹ a 14,67 m³.deň⁻¹. Podľa prevádzkovej evidencie sú melamínové odpadové vody zväžané cisternovým vozidlom do nádrže predúpravy týchto vôd na MB ČOV dvakrát mesačne o objeme najviac 9 m³.mesiac⁻¹. Dočistenie melamínových vôd je vykonávané v dvoch fázach – prečistenie chemickou formou (vyseparovanie melamínového podielu pomocou prídavku chemického zrážacieho činidla roztoku síranu železitého) a dočistenie v denitrifikačnej sekcii na biologickom stupni. Priemerné denné množstvo čistených melamínových odpadových vôd na MB ČOV môže byť max. 1 m³.deň⁻¹, t.j. max. 0,04 m³.hod⁻¹. Prečerpávané objemové množstvo je vykonávané s hydraulickým a látkovým zaťažením MB ČOV – nastavená je časová hodnota prevádzky čerpadla.

2. Podmienka II. I., bod 6. Kontrola prevádzky, bod č. 6.5

Bod 6.5: Prevádzkovateľ je povinný denne vizuálne skontrolovať stav naplnenia sedimentačnej nádrže na zhromažďovanie melamínových odpadových vôd. Obsah sedimentačnej nádrže vyčerpávať pri dosiahnutí maximálnej výšky 2/3 výšky objemu a zneškodňovať na podnikovej MB ČOV. V prevádzkovom denníku musí zaznamenať údaje o stave sedimentačnej nádrže a vyčerpaní obsahu sedimentačnej nádrže

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ predložil prevádzkovú evidenciu kontroly stavu naplnenia sedimentačnej nádrže na zhromažďovanie melamínových odpadových vôd a evidenciu ich vývozu na MB ČOV za rok 2017. Prevádzkovateľ eviduje v prevádzkovom denníku dátum kontroly, stav naplnenia nádrže, dátum vývozu a množstvo odčerpaných melamínových odpadových vôd.

3. Podmienka II. I., 6. Kontrola prevádzky , bod č. 6.8

Bod 6.8: Prevádzkovateľ je povinný vykonať raz za dva roky kontrolu merných objektov Parshallovho merného žľabu s ultrazvukovou sondou a ultrazvukového prietokomera Badger Meter VHQ 500-SPS podľa požiadaviek vyplývajúcich zo zákona č. 142/2000 Z. z. o metrológii a vyhlášky č. 210/2000 Z. z. v znení neskorších predpisov

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Prevádzkovateľ vykonáva raz za dva roky kontrolu merného objektu Parshallovho merného žľabu s ultrazvukovou sondou. Prevádzkovateľ predložil certifikát o overení meradla č. 113/2017 zo dňa 02.06.2017. Overenie bolo vykonané v dňoch 19.05.2017 a 31.05.2017 autorizovaným metrologickým pracoviskom na overenie určených meradiel HYMES MK s.r.o., K železnej studienke 7599/28, 811 04 Bratislava. Certifikát je platný do 19.05.2019.

J. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. II. B., 2., body 2.1 a 2.2
2. II. I., 6., bod 6.5
3. II. I., 6., bod 6.8

K. Záver – celkové zhodnotenie

Vykonanou mimoriadnou environmentálnou kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ vykonáva činnosť v súlade s integrovaným povolením a plní jeho vybrané podmienky. Inšpekcia na základe vypracovanej správy o environmentálnej kontrole potvrdzuje podľa § 35 ods. 1 zákona o IPKZ súlad kontrolou zisteného stavu v prevádzkovaní činnosti v prevádzke s podmienkami povolenia.

Správa o environmentálnej kontrole č. 56/2017/Ško/Z bola vypracovaná v Banskej Bystrici dňa 12.01.2018.

L. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Alena Škorňová

.....