



SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Odbor integrovaného povolovania a kontroly

R.Z. : 3304-7074/77/2015/Šum

Počet príloh: 0 / Počet strán: 11

SPRÁVA O BEŽNEJ ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE 15/2015/Šum/Z

a) Spracovateľ správy

Inšpektorát, Odbor, zodp. inšpektor	IŽP Žilina, OIPK Ing. Andrea Šumichrastová	
Telefón (fax)	041/50 75 120	
E- mail	andrea.sumichrastova@sizp.sk	
Dátum začatia kontroly	25.02.2015	
Mená, podpisy a odbor inšpektorov, ktorí kontrolu vykonali	Meno a priezvisko	odbor
	Ing. Andrea Šumichrastová	OIPK

b) Prevádzkovateľ

Obchodné meno alebo názov	Mobis Slovakia s.r.o.
Titul, meno, priezvisko konateľ-a/-ov	Yongduk Chun – konateľ
Adresa sídla	MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany
Korešpondenčná adresa (pokiaľ sa líši od adresy sídla)	
IČO	35 876 557

c) Prevádzka

Názov prevádzky	Hala bŕzd – technologické zariadenie povrchových úprav
Adresa prevádzky	MOBIS ulica 1, 013 02 Gbeľany
Identifikácia prevádzky (VS)	770760312
Kategória činnosti: 2. Výroba a spracovanie kovov 2.6 Prevádzky na povrchovú úpravu kovov a plastov s použitím elektrolytických, alebo chemických postupov, keď je obsah kúpeľov na všetkých linkách väčší ako 30 m³. OKEČ: 34300 – výroba dielov a príslušenstva pre motorové vozidlá a ich motory NOSE-P: 105.01 – povrchové úpravy kovov (výrobné procesy na bežné účely) b) Ostatné priamo s tým spojené činnosti, ktoré majú technickú nadväznosť na činnosti vykonávané v tom istom mieste, ktoré môžu mať vplyv na znečisťovanie životného prostredia.	

Integrované povolenie č. 3629-16665/2012/Mar/770760312 zo dňa 13.06.2012 právoplatné dňom 29.06.2012	
Zmeny alebo rozšírenia kapacity prevádzky za posledný rok	
IP č. 5889-26983/2014/Mar/770760312/Z2-KR zo dňa 22.09.2014 právoplatné dňom 13.10.2014	
Popis zmeny: Z2 <u>v oblasti ochrany ovzdušia:</u> - konanie o udelenie súhlasu na vydanie Súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania MOBIS Stavebné úpravy a prístavba haly RDC na výrobnú halu bŕzd, časť „Linka galvanického zinkovania a ČOV“ Mobis Slovakia s.r.o., podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 17 ods. 1 písm. d) zákona č. 137/2010 Z.z. o ovzduší (ďalej len „zákon o ovzduší“), <u>v oblasti ochrany povrchových a podzemných vôd:</u> - konanie o povolenie na zmenu vodnej stavby a na jej uvedenie do prevádzky kolaudačným rozhodnutím podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 2. zákona o IPKZ, v súlade s § 26 zákona č. 364/2004 Z.z. o vodách a o zmene zákona SNR č. 372/1990 Zb. o priestupkoch v znení neskorších predpisov (ďalej len „vodný zákon“), - konanie o súhlase na uskutočnenie zmeny stavby „MOBIS Stavebné úpravy a prístavba haly RDC na výrobnú halu bŕzd“, časť „Linka galvanického zinkovania a ČOV“ pred dokončením, podľa § 3 ods. 3 písm. b) bod 3. zákona o IPKZ, v súlade s § 27 vodného zákona, <u>v oblasti ochrany zdravia ľudí:</u> - konanie o posudzovaní návrhu na začatie kolaudačného konania stavby „MOBIS Stavebné úpravy a prístavba haly RDC na výrobnú halu bŕzd“, časť „Linka galvanického zinkovania a ČOV“ podľa § 3 ods. 3 písm. f) bod 1. zákona o IPKZ, v súlade s § 13 ods.3 písm. c) zák. č. 355/2007 Z.z. o ochrane, podpore a rozvoji verejného zdravia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o verejnom zdraví“), - konanie o posudzovaní návrhu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi a na prevádzkovanie zariadenia na zneškodňovanie nebezpečných odpadov podľa § 3 ods. 3 písm. f) bod 4. zákona o IPKZ, v súlade s § 13 ods.4 písm. l) zákona o verejnom zdraví, <u>v oblasti stavebného zákona:</u> - kolaudačné povolenie stavby „MOBIS Stavebné úpravy a prístavba haly RDC na výrobnú halu bŕzd“, časť „Linka galvanického zinkovania a ČOV“ na trvalú prevádzku podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ, v súlade s § 82 a § 84 ods.3 stavebného zákona, spojené s konaním o zmene stavby „MOBIS Stavebné úpravy a prístavba haly RDC na výrobnú halu bŕzd“, časť „Linka galvanického zinkovania a ČOV“ pred dokončením podľa § 3 ods. 4 zákona o IPKZ, v súlade s § 81 ods.4 a § 68 stavebného zákona.	
Mená pracovníkov za kontrolovanú prevádzku, ktorí sa kontroly zúčastnili	Ing. Alena Bačová – špecialista ŽP Ing. Slavomír Zbín – manažér správy budov Ing. Michal Lacko – manažér výroby Ing. Pavol Korbel – manažér údržby Za Ekoconsult enviro a.s.: Ing. Zuzana Brezovická

Predmetom

správy o bežnej environmentálnej kontrole (ďalej len „správa“) je výsledok kontroly, ktorú vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“) v súlade so zákonom č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), zákonom č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov.

Kontrola bola v súlade s § 34 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie dodržiavania podmienok integrovaného povolenia na ochranu ovzdušia, ako aj na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmeně podmienok integrovaného povolenia.

O vykonaní kontroly a o jej zameraní bol informovaný p. Lee Won Jung – generálny manažér poverený zastupovaním, telefonicky dňa 20.02.2015, prostredníctvom Ing. Slavomíra Zbína, manažéra správy budov.

Kontrolované obdobie: 01.01.2014 – 25.02.2015.

d) Údaje o plnení podmienok integrovaného povolenia podľa § 34 zákona o IPKZ

Podmienka A.8.:

Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces pracoval v optimálnych podmienkach

Zhodnotenie plnenia podmienky A.8.:

Linka galvanického zinkovania je pod trvalým odborným dozorom. Obsluha vykonáva činnosti súvisiace s vešaním a zvesovaním dielcov na závesné rámy, sledovanie nastavených a požadovaných parametrov pre elektrochemické galvanizovanie, resp. odmasťovanie, sledovanie koncentrácie chemických roztokov vo vaniach, výšku ich hladín, teplôt ich kúpeľov a pod.. Počas prevádzky sú robené výluky na čistenie vybraných zariadení, pravidelné revízie, pravidelný servis zariadení, generálne opravy, plánované odstávky.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.9.:

Povoľovaná prevádzka je dvojzmená (16 pracovných hodín/deň), 240 dní v roku, 3 840 pracovných hodín /rok.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.9.:

Linka galvanického zinkovania bola prevádzkovaná 226 dní v roku 2014 a 2 612 pracovných hodín /rok.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.10.:

V prevádzke nesmie byť prekročený rozsah chemických a pomocných látok a iných látok používaných v procese výroby, uvedený v tabuľke č.1, bez povolenia inšpekcie, pričom ich maximálne skladované množstvo nesmie prekročiť projektovanú kapacitu uvedenú v tejto tabuľke.

tabuľka č.1

Názov skladu / projektovaná kapacita (m ³ , t)	Druh skladovanej látky		Skladovacie obaly	Ročný nákup / spotreba chémie zinkovacia linka 2014 (m ³ , t)	Ročný nákup / produkcia (m ³ , t)
Sklad chemických látok 15 000 l + 15 000 kg	Alkalický odmasťovací prípravok	Chemické odmasťovanie 1,2	25 kg vrece	3,875 t / 3,625 t	8 t
	Kyselina chlorovodíková HCl 35%	Morenie, aktivácia	1 m ³ kontajner 200 l sud 50 l kanister	94 m ³ / 91,775 m ³	150 m ³
	Inhibitor morenia	Morenie, aktivácia	25 kg kanister	0 m ³ / 0,050 m ³	0,3 m ³
	Odmasťovací prípravok na elektrolytické odmasťovanie	Elektrolytické odmasťovanie	25 kg vrece	3,625 t / 3,675 t	7 t
	Chemikálie pre galvaniku, základný leštiaci prípravok	Zinkovanie	25 kg kanister	2,6 t / 2,6 t	5,6 t
	Chemikálie pre galvaniku, leštiaci prípravok	Zinkovanie	25 kg kanister	0,175 m ³ / 0,152 m ³	0,4 m ³
	Chemikálie pre galvaniku Mix (základný leštiaci + leštiaci prípravok)	Zinkovanie	25 kg kanister	6,025 m ³ / 6,025 m ³	10 m ³
	Chemikálie pre galvaniku, korekčný prípravok	Zinkovanie	25 kg kanister	0,050 m ³ / 0,047 m ³	0,2 m ³
	Protinapaľovacia prísada	Zinkovanie	25 kg kanister	0 t / 0 t	0,3 t
	Chlorid zinočnatý ZnCl ₂ (98-99%)	Zinkovanie	1 000 kg paleta 25 kg vrece	0 t / 0,550 t	1 t
	Chlorid draselný KCl (97%)	Zinkovanie	1 000 kg paleta 25 kg vrece	8,850 t / 8,575 t	15 t
	Kyselina boritá	Zinkovanie	1000 kg paleta 25 kg vrece	1,050 t / 1,025 t	5,6 t
	Zinok - zinkový prach	Zinkovanie	25 kg nádoba	0 t / 0 t	0,2 t
	Zinkové gule (< 100%)	Zinkovanie	podľa veľkosti vane - na palete	19,816 t / 18,066 t	30 t
	Kyselina dusičná HNO ₃ (53-56%)	Vyjasňovanie	1 m ³ kontajner 200 l sud 50 l kanister	1,900 m ³ / 1,807 m ³	6 m ³
	Chemikálie pre galvaniku, pasivačný prípravok	Pasivácia	25 kg kanister	6,875 m ³ / 7,050 m ³	18 m ³
	Chemikálie pre galvaniku, utesňovací prípravok	Utesnenie	25 kg kanister, 220 l sud	3,785 m ³ / 4,150 m ³	16 m ³

<i>Koagulant</i>	Čistenie odpadových vôd zo zinkovania	600 l kontajner	3 m ³ / 3,570 m ³	10 m ³
<i>Flokulačné činidlo</i>	Čistenie odpadových vôd zo zinkovania	25 kg vrece	0,025 t / 0,014 t	0,1 t
<i>KOH – hydroxid draselný</i>	Regenerácia zinkovania	25 kg vrece	0,050 t / 0,040 t	0,1 t
<i>H₂O₂ 35 % peroxid vodíka</i>	Regenerácia zinkovania	50 l kanister	0,050 m ³ / 0,013 m ³	0,1 m ³
<i>Zneškodňovací roztok H₂SO₄</i>	Čistenie odpadových vôd zo zinkovania	600 l kontajner	1,800 m ³ / 1,910 m ³	8 m ³
<i>Koncentrovaný roztok NaOH</i>	Čistenie odpadových vôd zo zinkovania	1 m ³ kontajner 200 l sud	19 m ³ / 19,600 m ³	50 m ³
<i>Odpeňovací prípravok pre odpadku</i>	Čistenie odpadových vôd zo zinkovania	25 kg kanister 1 m ³ kontajner	0,225 m ³ / 0,199 m ³	15 m ³

Zhodnotenie plnenia podmienky A.10.:

V prevádzke nie je prekročený rozsah chemických a pomocných látok a iných látok používaných v procese výroby. V tabuľke sú uvedené ročné nákupy a spotreby jednotlivých chemických a pomocných látok, projektová kapacita nebola prekročená.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.19.1.:

Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania MOBIS Stavebné úpravy a prístavba haly RDC na výrobnú halu bŕzd, časť „Linka galvanického zinkovania a ČOV, Mobis Slovakia s.r.o.“ (ďalej len „STPP a TOO“), identifikačné číslo STPPaTOO č. 2, z 19.09.2014 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Podmienka A.19.2.:

Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov zariadení v súlade s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len STPP a TOO), schváleným inšpekciou.

Zhodnotenie plnenia podmienok A.19.1. a A.19.2.:

Prevádzkovateľ má inšpekciou schválený STPP a TOO zo dňa 22.09.2014 s evidenčným číslom STPPaTOO č. 2. Pribeh činností vykonávaných na zinkovacej linke, jedná sa o programovo riadenú linku so zvoleným programom, ktorý si obsluha zadá na dotykovom paneli. Na vstupe do linky je umiestnený operátorský dotykový panel pre zadávanie technologických postupov jednotlivých vsádziek a sledovanie prevádzkových parametrov.

Prevádzkové parametre, ktoré boli v čase kontroly nastavené na dotykovom paneli:

TEPLOTA	AKTUÁLNA	NASTAVENÁ
Odmasťovanie prac.8	60,1°C	65,0°C
Odmasťovanie prac.9,10,11	64,8°C	65,0°C
Ellyt.odmasťovanie prac.19	59,9°C	60,0°C
Zinok prac. 26-27	20,8°C	20,0°C
Zinok prac. 28-29	20,3°C	20,0°C
Zinok prac. 30-31	21,2°C	20,0°C
Vaňa cirkulácie Zn	19,8°C	20,0°C
Pasivácia prac.40	39,5°C	40,0°C
Utesnenie prac.43	50,7°C	50,0°C
Suška prac.45	82,9°C	80,0°C
Suška prac.46	80,9°C	80,0°C
Suška prac.47	82,4°C	80,0°C
Suška prac.48	81,8°C	80,0°C

V prílohe STPP a TOO sú všeobecné opatrenia na zabezpečenie chodu prevádzky:

- 1) čistenie vzduchotechniky na vaniach – interval 1 x 6 mesiacov - záznam z plánovanej chemickej údržby, čistenie bolo vykonané dňa 05, 13 a 20.02.2015,
- 2) absorbér – kontrola ph – interval 1 x zmena, záznam z evidencie WWTP+ASA, ph absorbéra sa pohybuje v rozmedzí 5 – 9,5 zisťuje sa vždy pred rannou zmenou v čase kontroly ph 8,4, okrem ph sa zisťuje koncentrácia absorbéra 8-15 g/l v čase kontroly 8,2 g/l, vodivosť absorbéra 6000-8000 $\mu\text{S}/\text{cm}$ v čase kontroly 8000 $\mu\text{S}/\text{cm}$, výmena absorbéra

bola vykonaná 02.02 a následne 17.02.2015 a taktiež sa zaznamenávajú prevádzkové hodiny absorbéra 24/hod denne,

- 3) výmeny kúpeľov v nádržiach – podľa plánu údržby, je evidovaný v zázname z plánovanej chemickej údržby v ktorom je zaznamenáva výmena, ale i doplnenie kúpeľa pre jednotlivý proces.

Intervaly čistenia vzduchotechniky, kontrola absorbéra ale i výmeny kúpeľov boli v súlade so schváleným STPP a TOO.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.21.:

Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdroji znečistenia ovzdušia (vrátane evidencie akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie) a poskytovať údaje orgánom ochrany ovzdušia v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.21.:

V prevádzke sa sledujú a evidujú nasledovné údaje a parametre:

- množstvo povrchovo upravených dielov za jednu pracovnú zmenu,
- množstvo a druh spotrebovaných materiálov za mesiac,
- zloženie chemikálií – karty bezpečnostných údajov,
- záznamy z kontroly funkčnosti vzduchotechniky,
- množstvo spáleného ZPN,
- vykonané činnosti ohľadom údržby a čistenia jednotlivých zariadení,
- výnimočné stavy – opravy, výpadky elektrického prúdu, poruchy, a pod.

V roku 2014 ani do dátumu kontroly t.j. 25.02.2015 nie sú evidované zmeny a zásahy do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie zvlášť.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.23.:

Počas skúšobnej prevádzky zabezpečiť prvé diskontinuálne oprávnené meranie emisií znečisťujúcich látok (emisné limity budú stanovené v integrovanom povolení) a následne vypracovať imisno-prenosové posúdenie (tzv. rozptylovú štúdiu). V prípade prekročenia zákonom stanovených limitov prijať opatrenia v súlade s platnou legislatívou.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.23.:

Prevádzkovateľ mal skúšobnú prevádzku v trvaní do 30.09.2014. Počas skúšobnej prevádzky vykonal meranie hodnôt emisných veličín TZL, Cr a Zn v TZL, HCl a HF v odpadových plynch z linky na elektrolytické nanášanie povlakov (zinkovanie), NO_x a CO v odpadových plynch z vetracích a vykurovacích jednotiek KLM25 zdroja Hala bŕzd – Linka galvanického zinkovania a ČOV, vykonaného 14.02.2014, meracou skupinou MM Team s.r.o., Bratislava.

A taktiež vypracoval imisno – prenosové posúdenie stavby (tzv. rozptylovú štúdiu) pre účely vyhodnotenia skúšobnej prevádzky, ktorú vypracoval RNDr. Juraj Brozman z Martina, ktorý je oprávnený pre imisno-prenosové posudzovanie podľa výnosu MŽP SR ku zákonu č. 137/2010 Z.z. o ovzduší. Dátum vypracovania 06.06.2014. Oprávnené meranie ale i rozptylová štúdia bola vypracovaná počas skúšobnej prevádzky.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.24.:

Prevádzkovateľ je povinný odstraňovať bezodkladne nebezpečné stavy ohrozujúce kvalitu ovzdušia a robiť potrebné opatrenia na predchádzanie haváriám

Zhodnotenie plnenia podmienky A.24.:

Prevádzkovateľ predchádza haváriám tým, že zabezpečuje pravidelné revízie, pravidelný servis zariadení, generálne opravy a čistenie vybraných zariadení. V prípade havárie je prevádzka linky

galvanického zinkovania okamžite odstavená zablokovaním dopravného pásu linky. Havarijné signalizačné zariadenia (svetelné aj zvukové) sú inštalované pri jednotlivých pracoviskách a na hlavnej rozvodnej skrini. Po havárii je obnovenie chodu prevádzky možné len na základe povolenia riaditeľa spoločnosti a až po odblokovaní príslušnej časti zariadenia.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.27.:

Odpadové plyny z povrchových úprav odvádzať na čistenie do mokrej práčky – scrubber.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.27.:

Pri galvanickom zinkovaní sú odsávané pracovné priestory elektrolytických a chemických kúpeľov. Vzdušina z tohto priestoru je potrubným systémom vedená na chemické čistenie do mokrej práčky (scrubber) situovanej v priestore galvanizovne a z nej ventilátorom vytlačaná cez výdych V1-CBS-IP do vonkajšieho ovzdušia.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.28.:

Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzke v mieste vzniku emisií. Obsluha technologického zariadenia ihneď odstráni každú odchýlku prevádzky zariadenia od optimálnych parametrov, resp. operatívne nahlási určenému pracovníkovi údržby a zapíše do prevádzkového denníka kontrolovaného nadriadenými pracovníkmi.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.28.:

Prevádzka odlučovacích zariadení je zabezpečená pravidelnou kontrolou. Napríklad pri poruche na odlučovacom zariadení, dôjde k vypnutiu dopravníka, resp. k zastaveniu chodu linky. V roku 2014 nebola evidovaná porucha na odlučovacom zariadení.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.31.:

Minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.31.:

Všetky vane sú intenzívne odsávané pomocou odsávacích rámov. Odsávacie rámy sú napojené na zberné potrubie a cez absorbér, v ktorom je práčka vzduchu, sú všetky výpary očistené a neutralizované pomocou 1% roztoku NaOH. Očistený vzduch z práčky je pomocou ventilátora odsávaný do ovzdušia nad strechu objektu, kde dôjde k jeho rozptýleniu.

Podmienka je splnená.

Podmienka B.1.1.:

Pre prevádzku „Hala brzd – technologické zariadenie povrchových úprav“ sa určujú emisné limity pre povrchovú úpravu kovov a vetracie a vykurovacie jednotky uvedené v tabuľke č.2

tabuľka č.2

Emisný zdroj /zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit		Nameraná hodnota koncentrácia [mg.m ⁻³] / hmotnostný tok [g/h ⁻¹]	Plnenie podmienok IP	Podmienky platnosti emisného limitu
			Hmotnostný tok g/hod.	Koncentrácia [mg.m ⁻³]			

Povrchové úpravy	V1-CBS-IP	TZL	< 200	150	< 0,8 / < 20,0	súladi	4)
			≥ 200	20			
		HCl	-	10	1,6 / 40,0	súladi	1)
		Zn	5	1	< 0,08 / < 2,0	súladi	4) 3)
		Cr					
Vetracia a vykurovací a jednotka s príkonom cca 345 kW	V4-CBS-IP	NO _x	-	200	64 / -	súladi	2)
		CO		50	< 14,0 / -	súladi	
	V5-CBS-IP	NO _x	-	200	61 / -	súladi	2)
		CO		50	< 14,0 / -	súladi	

TZL- tuhé znečisťujúce látky ; HCl ; Zn – zinok a jeho zlúčeniny vyjadrené ako Zn; Cr – chróm a jeho zlúčeniny, okrem zlúčenín chrómu v oxidačnom stupni VI, vyjadrené ako Cr; NO_x – oxid dusíka vyjadrený ako NO₂ , CO – oxid uhoľnatý, SO₂- oxid siričitý, HF - fluór a jeho plynné zlúčeniny vyjadrené ako HF

Podmienky platnosti emisného limitu:

- 1) Koncentrácia vo vlhkom plyne pri štandardných stavových podmienkach.
- 2) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C pre obsah kyslíka v odpadových plynach 3% obj.
- 3) Emisné limity sa uplatňujú buď ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako hmotnostná koncentrácia
- 4) Koncentrácia v suchom plyne pri štandardných stavových podmienkach

Zhodnotenie plnenia podmienky B.1.1.:

Meranie emisií na (výduchoch V1-CBS-IP, V4-CBS-IP a V5-CBS-IP) realizovala firma MM Team s.r.o., Bratislava dňa 14.02.2014 ev.č správy 04/0301/14-ME.

Dodržiavanie emisných limitov bolo preukázané, zhodnotené v tabuľke č. 2. Všetky namerané hodnoty znečisťujúcich látok sú v súlade s určenými emisnými limitmi.

Podmienka je splnená.

Podmienka B.1.1.1.:

Prevádzkovateľ je povinný v rámci skúšobnej prevádzky prvým oprávneným meraním zistiť zloženie a skutočné množstvá emisií znečisťujúcich látok.

Zhodnotenie plnenia podmienky B.1.1.1.:

Zhodnotené v podmienke A.23 a B.1.1..

Podmienka je splnená.

Podmienka B. 1.1.5.:

Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.

Zhodnotenie plnenia podmienky B. 1.1.5.:

V podmienke B.1.1. sú uvedené všetky znečisťujúce látky, ktoré v prevádzke vznikajú a sú vypúšťané do komunálneho ovzdušia. Iné znečisťujúce látky počas prevádzky nevznikajú.

Podmienka B. 1.1.6.:

Dodržiavanie emisného limitu sa posudzuje počas skutočnej prevádzky zdroja.

Zhodnotenie plnenia podmienky B. 1.1.6.:

Všetky výrobné pracoviská boli v prevádzke a boli vyťažené pri menovitom prevádzkovom výkone (splnený úkol). Zistenie údajov na preukázanie dodržiavania emisných limitov bolo vykonané pri takom výrobnoprevádzkovom režime, počas ktorého sa predpokladá, že emisie

znečisťujúcich látok sú podľa teórie a praxe najvyššie, resp. že určený emisný limit možno považovať za dodržaný.

Podmienka je splnená.

Podmienka F.7.:

Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií:

- v prípade výpadku niektorého z odlučovačov v dôsledku poruchy zastaviť výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača;
- odsávacie ventilátory jednotlivých odlučovacích zariadení po prerušení výroby uviesť do prevádzky vždy pred obnovením chodu výrobného procesu.

Zhodnotenie plnenia podmienky F.7.:

Správna funkcia odsávania sa zisťuje vizuálnou kontrolou, t.j. sledovaním, či výpary z technologických vaní sú dostatočne strhávané do štrbín odsávacích rámov. Pri zhoršenej alebo úplne nulovej funkcii odsávania sa podstatne zvýši vlhkosť vzduchu na pracovisku so všetkými s tým spojenými nepriaznivými dôsledkami. Priestor odsávacích štrbín je potreba udržiavať neustále v čistote, aby prípadné nedostatočné odsávanie nebolo spôsobené práve zanesením – upchaním štrbín. Čistenie štrbín obsluha uskutočňuje pravidelne 1 x za 14 dní. Obsluha pomocou hadice s vodou a kartáčom s dlhou rukoväťou umyje odsávacie rámy z vrchnej časti, otvorí zazátkované otvory u odsávacích rámov a dôkladne vyčistí odsávacie rámy a štrbiny od prípadných úsad chemikálií, hlavne u vaní chemického odmasťovania. Systém odsávania a odlučovacie zariadenie sú tak pod neustálym odborným dohľadom pracovníkov linky galvanického zinkovania. Je vykonávaná ich pravidelná údržba. V roku 2014 nebol evidovaný žiadny výpadok odlučovača, prevádzkovateľ predchádza pravidelnou kontrolou a údržbou zariadení proti poruchám na odlučovacom zariadení.

Podmienka je splnená.

Podmienka I.1.12.:

Prevádzkovateľ je povinný viesť a uchovávať priebežnú a stálu evidenciu :

- spotreby a zloženia používaných materiálov,
- prevádzkových parametrov významné z hľadiska chodu prevádzky (teploty, tlaky),
- prevádzkových parametrov významných z hľadiska ochrany ovzdušia,
- fondu pracovnej doby,
- záznamov o haváriách a mimoriadnych stavoch.

Zhodnotenie plnenia podmienky I.1.12.:

Prevádzka má vypracovanú Dokumentáciu ku zdroju znečisťovania ovzdušia „Linka galvanického zinkovania a ČOV“ z júla 2014. Prevádzková evidencia sa vedie v písomnej ale i v elektronickej forme. V evidencii sa vedú údaje o spotrebe chémie, nákup chémie zinkovacia linka, teplotách, koncentráciách kúpeľov, chode filtračných zariadení o ich údržbe a výmene kúpeľov. Priebeh činností vykonávaných na jednotlivých zariadeniach je zaznamenávaný v Prevádzkovom denníku, kde sú okrem dátumu a času začatia a ukončenia výroby každej zmeny, uvedené aj údaje o:

- neobvyklých javoch alebo mimoriadnych prevádzkových podmienkach,
- záznamy o poruche, havárii, prípadne iných nútených odstávkach prevádzky spôsobených napr. odstávkou dodávky elektrickej energie,
- údržbárskych prácach na zariadeniach, vrátane kontroly odlučovacieho zariadenia,
- kontrole a zisťovaní netesností.

Za správnosť a úplnosť údajov uvedených v prevádzkových záznamoch zodpovedá vedúci zmeny. Prevádzkový denník je umiestnený u vedúceho zmeny.

Podmienka je splnená.

e) Záver z kontroly

Vykonanou kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s vybranými podmienkami určenými v integrovanom povolení, podľa § 35 ods.1 zákona o IPKZ.

f) Použité podklady

- Súbor TPP a TOO MOBIS Stavebné úpravy a prístavba haly RDC na výrobnú halu bfzd, časť „Linka galvanického zinkovania a ČOV, Mobis Slovakia s.r.o.“, schválený dňa 22.9.2014
- Správa o oprávnenom meraní emisií, evidenčné číslo správy 04/0301/14-ME, meranie vykonala oprávnená osoba MM Team s.r.o., Bratislava,
- evidencia WWTP+ASA,
- výmeny kúpeľov január, február 2015 plánovaná chemická údržba.

Správa o bežnej environmentálnej kontrole č. 15/2015/Šum/Z bola vypracovaná v Žiline dňa 16.03.2015.

g) Prerokovanie správy s prevádzkovateľom podľa § 34 ods. 11 zákona o IPKZ

Správa o bežnej environmentálnej kontrole č. 15/2015/Šum/Z bola prerokovaná s prevádzkovateľom prostredníctvom e-mailovej pošty. Správa o bežnej environmentálnej kontrole č. 15/2015/Šum/Z bola zaslaná prevádzkovateľovi mailom dňa 12.03.2015. Prevádzkovateľ zaslal inšpekcií stanovisko ku bežnej environmentálnej kontrole č. 15/2015/Šum/Z mailom dňa 16.03.2015.

Vyjadrenie prevádzkovateľa:
Bez pripomienok.

Správa o bežnej environmentálnej kontrole č. 15/2015/Šum/Z bude zaslaná prevádzkovateľovi poštou.

Správu z kontroly vypracovala:

Ing. Andrea Šumichrastová, inšpektorka

.....