



Číslo: 3798-17202/47/2017/Ško

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 13/2017/Ško/Z

Environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIZP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“). Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o kontrole“).

A. Kontrola

Typ kontroly:	§ 34 ods. 5 a 6 zákona - Bežná
Podnet:	Nie
Výsledok:	§ 35 ods. 1 zákona - Súlad
Odstúpené:	Nie

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor:	Ing. Alena Škorňová
Telefón:	048 471 96 57
Elektronická adresa:	alena.skornova@sizp.sk

Inšpektor:	Ing. Ivan Mikloš
Telefón:	048 471 96 54
Elektronická adresa:	ivan.miklos@sizp.sk

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR:	VUM, a.s.	
Adresa sídla:	Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom	
IČO:	36 629 766	
Kontrola oznámená:	09.03.2017	Spôsob: Telefonicky
Zúčastnená osoba za prevádzkovateľa:		
•	Ing. Roman Bielek	

Funkcia: výkonný riaditeľ
Telefón: 045 601 2070
Elektronická adresa: bielek.roman@carbon-vum.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Výroba uhlíkových materiálov
Adresa prevádzky: Priemyselná 12, 965 63 Žiar nad Hronom
Variabilný symbol: 470200104
Integrované povolenie: 2818/292/OIPK/4703301104/2004-Or
Vydané: 15.3.2005
Právoplatné: 6.4.2005
Projektovaná kapacita: 80 000 t.r⁻¹ uhlíkových materiálov
Kategória:

6.8. Výroba uhlíka – ide o uhlie pálené pri vysokej teplote – alebo elektrografitu vypaľovaním alebo grafitizáciou.

E. Časová os

Posledná kontrola: 23.8.2016
Kontrolované obdobie: 23.8.2016 – 21.3.2017
Začatie kontroly: 21.3.2017
Vypracovanie správy: 15.5.2017
Doručenie správy: Osobne

F. Zameranie kontroly – opis

Kontrola bola podľa § 34 zákona o IPKZ zameraná na zhodnotenie použitých techník v súvislosti so zverejnením právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách – Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov [oznámené pod číslom C (2016) 3563].

G. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

Činnosť prevádzky spočíva vo výrobe uhlíkových materiálov na báze petrolkoku, smolného koksu, kalcinovaného antracitu, metalurgického koksu, tuhy, grafitu a spojív (čiernouholná smola a oceliarsky decht). Výrobky tvoria anódové hmoty, elektródové hmoty, ubíjacie hmoty a kalcinované materiály. V objekte kalcinácie sú inštalované dve rotačné pece (č. 133 a 143) s príslušenstvom, ktorých usporiadanie umožňuje prevádzku len jednej z dvojice.

H. Použité podklady

1. Integrované povolenie a všetky jeho súvisiace zmeny
2. Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov [oznámené pod číslom C (2016) 3563]

3. Certifikát systému manažérstva kvality a environmentálneho manažérstva ISO 14001:2005, ISO 9001:2009
4. Certifikát systému manažérstva bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci
5. Zhodnotenie úrovne plnenia záverov Vykonávacieho rozhodnutia Komisie z 13.06.2016
6. Správy s diskontinuálnych oprávnených meraní.

I. Kontrolné zistenia

Inšpekcia vykonala zhodnotenie použitých techník zavedených v prevádzke na základe zverejnených záverov o najlepších dostupných technikách v zmysle Vykonávacieho rozhodnutia Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov [oznámené pod číslom C(2016) 3563].

Vyhodnotenie záverov o BAT pre výrobu uhlíka:

1) Všeobecné závery o BAT

1.1. Systémy environmentálneho riadenia

BAT č. 1: Na zlepšenie celkových environmentálnych vlastností sa v rámci BAT má vykonať a dodržiavať systém environmentálneho riadenia, ktorý má všetky tieto vlastnosti:

- a) angažovanosť manažmentu vrátane vrcholového manažmentu;
- b) vymedzenie environmentálnej politiky, ktorá zahŕňa neprestajné zlepšovanie zariadenia zo strany manažmentu;
- c) plánovanie a stanovenie potrebných postupov, úloh a cieľov v spojení s finančným plánovaním a investíciami;
- d) vykonávanie postupov s osobitným dôrazom na:
 - štruktúru a zodpovednosť;
 - prijímanie zamestnancov, odbornú prípravu, zvyšovanie informovanosti a odbornú spôsobilosť;
 - komunikáciu;
 - zapojenie zamestnancov;
 - dokumentáciu;
 - účinnú kontrolu procesov;
 - programy údržby;
 - pripravenosť na núdzové situácie a reakcia na ne;
 - zabezpečovanie dodržiavania environmentálnych právnych predpisov;
- e) kontrola výkonnosti a prijímanie nápravných opatrení, s osobitným dôrazom na:
 - monitorovanie a meranie [pozri aj referenčnú správu o monitorovaní emisií do ovzdušia a vody zo zariadení, na ktoré sa vzťahuje smernica o priemyselných emisiách (ROM)];
 - nápravné a preventívne opatrenia;
 - uchovávanie záznamov;
 - nezávislé (tam, kde je to možné) interné alebo externé audity s cieľom určiť, či systém environmentálneho riadenia zodpovedá plánovaným opatreniam a či sa správne zaviedol a udržiava;

- f) preskúmanie systému environmentálneho riadenia a jeho pretrvávajúcej vhodnosti, primeranosti a účinnosti zo strany vyššieho manažmentu;
- g) sledovanie vývoja čistejších technológií;
- h) zohľadnenie vplyvov na životné prostredie v dôsledku prípadného odstavenia zariadenia z prevádzky vo fáze projektovania nového zariadenia a počas jeho prevádzkovej životnosti;
- i) pravidelné vykonávanie referenčného porovnávania na úrovni odvetví.

Aplikácia BAT v prevádzke:

- a) Prevádzkovateľ má dlhoročne implementované a zavedené systémy manažérstva kvality a environmentálneho manažérstva podľa noriem ISO 9001:2009, ISO 14001:2005 a systém manažérstva bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci OHSAS 18001:2009.
- b) Prevádzkovateľ vydáva dokument CIELE INTEGROVANÉHO SYSTÉMU MANAŽÉRSTVA kvality, bezpečnosti a environmentu s určením zodpovednosti a termínu plnenia jednotlivých cieľov. Sú pravidelne vyhodnocované v Hodnotiacej správe IMS. Tieto sú každoročne vyhodnocované v ročnej správe (IMS).
- c) Stanovené ciele sú obsiahnuté v ročnom obchodno - finančnom pláne.
- d) – spracovaná je organizačná štruktúra spoločnosti a stanovené zodpovednosti pre každú pozíciu,
 - realizácia pravidelných školení pre jednotlivé oprávnenia potrebné pre výkon pracovných činností, každoročné školenie bezpečnosti práce a tiež aj pravidelné vykonávanie stretnutí pracovníkov pre oboznamovanie a informovanie o technických a kvalitatívnych výsledkoch spoločnosti a možnostiach zlepšenia,
 - komunikácia je riešená v rámci pravidelných stretnutí pracovníkov pre oboznamovanie a informovanie o technických a kvalitatívnych výsledkoch spoločnosti a možnostiach zlepšenia,
 - zamestnanci sú podporovaní pri zlepšovateľských aktivitách (zriadená schránka podnetov zamestnancov), zapojení do tvorby pracovných inštrukcií, pracovných postupov a ostatných postupov nevyhnutných pre riadenie procesov vo firme,
 - dokumentácia – zavedené systémy IMS v rámci ktorých je sú všetky procesy vo VUM, a.s. aplikované a popísané,
 - zavedené IMS systémy, v rámci ktorých je stanovený postup pre všetky kontroly systémovo realizované v spoločnosti, vykonávanie interných a externých auditov,
 - vypracovaný je plán údržby s ohľadom na jednotlivé zariadenia a ich kategorizovanie podľa platných vyhlášok a dôležitosti pre kontinuálny výrobný proces a obsiahnuté v ročnom obchodno - finančnom pláne,
 - spracované sú haváriijné plány, vykonávanie cvičení havarijných a núdzových situácií
 - zabezpečovanie dodržiavania environmentálnych právnych predpisov – zavedený systém ISO 14001, vykonávanie interných a externých auditov.
- e) - monitorovanie a meranie – meranie emisií a aj iné merania potrebné v zmysle rozhodnutí sú vykonávané externými spoločnosťami ktoré disponujú potrebnými oprávneniami pre vykonávanie takýchto meraní. Na základe nameraných výsledkov, pokiaľ si to vyžaduje situácia, sú navrhované a realizované patričné opatrenia,
 - nápravné a preventívne opatrenia – v zmysle inštrukcií a postupov IMS,
 - uchovávanie záznamov - v zmysle inštrukcií a postupov IMS,
 - vykonávanie interných a externých auditov podľa plánu auditov ktorý je spracovaný na začiatku každého roku a prijatý vedením spoločnosti,

f) výsledky preskúmania manažmentu sú uvedené v Hodnotiacej správe IMS vypracovanej za kalendárny rok s uvedením nápravných a preventívnych opatrení vyplývajúcich z tohto preskúmania,

g) sledovanie inovácií v oblasti ochrany životného prostredia je vo VUM, a.s. rozdelené do viacerých paralelných procesov: 1) analýza možnosti úpravy technologických procesov smerom k ich ekologizácii, 2) sledovanie vývoja technologických zariadení a 3) výskum a vývoj v oblasti ekologických produktov.

h) berie sa do úvahy vývoj a dostupnosť najnovších technológií pre výrobné procesy spoločnosti VUM, a.s.,

i) referenčné porovnávanie sa vo VUM, a.s. uskutočňuje na viacerých úrovniach: účasťami na veľtrhoch (strojárskych, energetických, atď.), konferenciách (národných ako aj medzinárodných), prieskumom konkurencie v oblasti inovácií produktového portfólia.

Súčasťou systému environmentálneho riadenia je aj vypracovanie a vykonávanie akčného plánu týkajúceho sa emisií rozptýleného prachu a využívanie systému riadenia údržby, ktorý sa osobitne týka fungovania systémov znižovania prašnosti - v dokumentoch zavedených systémov ISO 9001, ISO 14001 a OHSAS 1800.

1.2. Hospodárenie s energiou

BAT č. 2: Na efektívne využívanie energie sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník:

Tab. č. 1

Technika	Použitelnosť	Aplikácia v prevádzke
a) Systém riadenia energetickej efektívnosti (napr. ISO 50001)	Všeobecne použiteľné	V rámci obchodno-finančného plánu a plánu údržby pre príslušný rok.
b) Regeneratívny alebo rekuperačný horák	Všeobecne použiteľné	Neaplikuje sa .
c) Rekuperácia tepla (napr. para, horúca voda, horúci vzduch) z odpadového tepla z procesov	Vzťahuje sa len na pyrometalurgické procesy	Využitie tepla z kalcinácie pre potreby vykurovania a prípravy TÚV pre sociálnu časť.
d) Regeneračné tepelné oxidačné zariadenie	Používa sa len vtedy, keď je potrebné zmenšiť objem horľavých znečisťujúcich látok	Nie je relevantné.
e) Predhrievanie vsádzky do pece, spaľovacieho vzduchu alebo paliva pomocou rekuperovaného tepla z horúcich plynov pochádzajúcich z fázy tavenia	Vzťahuje sa len na praženie alebo tavenie sírnikovej rudy alebo koncentráta a na iné pyrometalurgické procesy	Neaplikuje sa. Technické riešenie je po technickej stránke zložité – inštalácia technického riešenia bez dotácie neekonomická.
f) Zvyšovanie teploty lúhovacích roztokov pomocou pary alebo horúcej vody z rekuperácie odpadového tepla	Vzťahuje sa len na procesy výroby oxidu hlinitého alebo hydrometalurgické procesy.	Nie je relevantné.
g) Používanie horúcich plynov z	Vzťahuje sa len na	Nie je relevantné.

lejacieho žliabka ako predhriateho spaľovacieho vzduchu	pyrometalurgické procesy.	
h) Používanie čistého kyslíka alebo kyslíkom obohateného vzduchu v horákoch s cieľom znížiť spotrebu energie tým, že bude možné vykonávať autogénne tavenie alebo dokonalé spaľovanie uhlíkového materiálu	Vzťahuje sa len na pece, ktoré používajú suroviny s obsahom síry alebo uhlíka	<i>Neaplikuje sa. Pri procesoch vo VUM ide o tepelnú úpravu uhlíka, nejedná sa o spaľovanie alebo iné využitie tepelného potenciálu.</i>
i) Suché koncentráty a vlhké suroviny pri nízkych teplotách	Platí len v prípadoch, keď sa vykonáva sušenie	<i>Neaplikuje sa.</i>
j) Rekuperácia obsahu chemickej energie oxidu uhoľnatého vytvoreného v elektrickej alebo ťažkovej peci s využitím výfukových plynov ako paliva po odstránení kovov, vytvoreného v iných výrobných procesoch alebo na výrobu pary a horúcej vody alebo elektrickej energie	Platí len pre výfukové plyny s obsahom CO > 10 % objemu. Na použiteľnosť má vplyv aj zloženie výfukového plynu a nedostupnosť nepretržitého toku (t. j. diskontinuálna výroba)	<i>Neaplikuje sa.</i>
k) Recirkulácia spalín späť prostredníctvom kyslíkového horáka s cieľom rekuperovať energiu v prítomnom celkovom organickom uhlíku	Všeobecne použiteľné	<i>Neaplikuje sa.</i>
l) Vhodná izolácia pre vysokoteplotné zariadenia, ako sú parné a horúcovodné potrubia	Všeobecne použiteľné	<i>Zrealizované a pravidelne v rámci plánu údržby opravované.</i>
m) Používanie tepla vzniknutého z výroby kyseliny sírovej z oxidu siričitého na predhrievanie plynu smerujúceho do zariadenia na kyselinu sírovú alebo na výrobu pary a/alebo horúcej vody	Platí len pre zariadenia na výrobu neželezných kovov vrátane výroby kyseliny sírovej alebo tekutého SO ₂	<i>Nie je relevantné.</i>
n) Používanie vysokoefektívnych elektrických motorov vybavených pohonnými jednotkami s premenlivou frekvenciou v zariadeniach, ako sú dúchadlá	Všeobecne použiteľné	<i>Prebieha postupná výmena v miestach, kde je ekonomický prínos a kde to technické podmienky dovoľujú. Realizácia v rámci plánu údržby.</i>
o) Používanie kontrolných systémov, ktoré automaticky aktivujú vývevový systém alebo prispôbia rýchlosť vývevy podľa momentálneho množstva emisií	Všeobecne použiteľné	<i>Neaplikuje sa.</i>

1.3. Riadenie procesu

BAT č. 3: Na zlepšenie celkových environmentálnych vlastností sa v rámci BAT má zabezpečiť stabilná prevádzka pomocou systému riadenia procesu spoločne s kombináciou týchto techník.

Tab. č. 2

Technika	Aplikácia v prevádzke
a) Kontrola a výber vstupných materiálov podľa použitého postupu a techník znižovania emisií	<i>Riešené v rámci nových produktov a v závislosti na technicko-hospodárskych normách (THN) a možností technológie.</i>
b) Dobrá zmes podávaných materiálov na dosiahnutie optimálnej efektívnosti konverzie a zníženie množstva emisií a nepodarkov	<i>Riešené v rámci nových produktov a v závislosti na THN a možností technológie.</i>
c) Systémy pre váženie a dávkovanie zavažky	<i>Automatické zavážanie a dávkovanie – automatizované systémy riadenia technologických procesov.</i>
d) Spracovatelia musia riadiť rýchlosť podávania materiálu, kľúčové ukazovatele a podmienky procesu vrátane výstražného systému, podmienky spaľovania a pridávanie plynu.	<i>Je realizované prostredníctvom automatického riadenia vybraného procesu.</i>
e) Priame monitorovanie teploty a tlaku pece a prietoku plynu	<i>Je realizované prostredníctvom automatického riadenia vybraného procesu.</i>
f) Monitorovanie rozhodujúcich parametrov procesu zariadenia na znižovanie emisií do ovzdušia ako teplota plynov, dávkovanie činidiel, pokles tlaku, prúd a napätie elektrostatických odľučovačov, tok a pH kvapaliny na prepieranie plynu a plynné zložky (napr. O ₂ , CO, prchavé organické zlúčeniny)	<i>Nie je relevantné.</i>
g) Kontrolu prachu a ortuti vo výfukových plynch pred prenesením do zariadenia na výrobu kyseliny sírovej v prípade zariadení, v ktorých sa vyrába aj kyselina sírová alebo kvapalný oxid siričitý (SO ₂)	<i>Nie je relevantné.</i>
h) Priame monitorovanie vibrácií s cieľom odhaľovať upchatie a možné poruchy zariadení	<i>Realizované obsluhou a údržbou zariadení.</i>
i) Priame monitorovanie prúdu, napätia a teploty elektrického kontaktu v rámci procesov elektrolýzy	<i>Nie je relevantné.</i>
j) Monitorovanie a riadenie teplôt v roztápacích a taviacich peciach s cieľom zabrániť vzniku kovových výparov a výparov z kovových oxidov prostredníctvom prehrievania	<i>Nie je relevantné.</i>
k) Spracovateľ musí riadiť dávkovanie činidiel a fungovanie čistiare odpadových vôd prostredníctvom priameho monitorovania teploty, zakalenia, pH, vodivosti a prietoku.	<i>Nie je relevantné.</i>

BAT č. 4: Na zníženie emisií odvedeného prachu a emisií kovov sa v rámci BAT má používať systém riadenia údržby, ktorý je predovšetkým zameraný na fungovanie systémov znižovania prašnosti v rámci systému environmentálneho riadenia (pozri BAT 1).

Aplikácia BAT v prevádzke: Uvedené v postupoch a smerniciach systémov ISO.

1.4. Difúzne emisie

BAT č. 5: Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie difúzných emisií do ovzdušia a vody sa v rámci BAT majú difúzne emisie zbierať čo najbližšie k zdroju a majú sa čistiť.

Aplikácia BAT v prevádzke: Pri skladovaní prašných materiálov, kde môžu vznikať difúzne emisie, boli vykonané opatrenia ako uzatvorenie skladu uhlíkových materiálov zo všetkých strán.

BAT č. 6: Na zabránenie vzniku, alebo prípade, keď to nie je možné, na zníženie emisií rozptýleného prachu do ovzdušia sa v rámci BAT má vypracovať a vykonať akčný plán pre emisie rozptýleného prachu ako súčasť systému environmentálneho riadenia (pozri BAT 1), ktorý zahŕňa obidve tieto opatrenia:

- a) určiť najdôležitejšie zdroje emisií rozptýleného prachu (napr. pomocou EN 15445);
- b) vymedziť a vykonať vhodné opatrenia a techniky na zamedzenie alebo zníženie difúzných emisií v určitom časovom rámci.

Aplikácia BAT v prevádzke: Sklad prašných materiálov je v prevádzke zastrešený a uzatvorený zo všetkých strán. Uhlíkové materiály sú balené do nepriepustných obalov. Prevádzkovateľ pracuje na vypracovaní štúdie pre manipuláciu vybraných druhov materiálov.

BAT č. 7: Na zabránenie vzniku difúzných emisií zo skladovania surovín sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník.

Tab. č. 3

Technika	Aplikácia v prevádzke
a) Uzavreté stavby alebo silá či nádoby na skladovanie materiálov tvoriacich prach, ako sú koncentráty, tavivá a jemné materiály	Skladovanie v uzavretých skladoch.
b) Kryté skladovanie materiálov, ktoré netvoria prach, ako sú koncentráty, tavivá, tuhé palivá, sypké materiály a koks, a druhotných materiálov, ktoré obsahujú vo vode rozpustné organické zlúčeniny	Skladovanie v krytých skladoch.
c) Zapečatené balenia materiálov tvoriacich prach alebo druhotných materiálov, ktoré obsahujú vo vode rozpustné organické zlúčeniny	Materiály nižších frakcií sú balené do big-bagov a uložené v krytých skladoch.
d) Kryté priestory na skladovanie materiálu, ktorý bol peletizovaný alebo aglomerovaný	Nie je relevantné.
e) Používanie vodných spích a rozprašovačov vodnej hmly s prísadami ako latex alebo bez prísad na materiály tvoriace prach (nevzťahuje sa na procesy, pri ktorých sú potrebné suché materiály	Nie je relevantné.

alebo rudy či koncentráty, ktoré prirodzene obsahujú dostatočnú vlhkosť brániacu vzniku prachu. Použitelnosť môže byť obmedzená v regiónoch s nedostatkom vody alebo s veľmi nízkymi teplotami).	
f) Odsávače prachu alebo plynov umiestnené v miestach prepravy alebo vyklápania materiálov tvoriacich prach	<i>Skladovacie priestory sú kryté a vybavené potrebnými zariadeniami pre minimalizáciu difúzných emisií. Skladovanie smoly je v uzavretých nádržiach a sú v súbore nádrží vybavené odlučovacím zariadením - kondenzátorom organických látok s koncovým adsorbérom s aktívnym uhlím.</i>
g) Certifikované tlakové nádoby na skladovanie plyného chlóru alebo zmesí obsahujúcich chlór	<i>Nie je relevantné.</i>
h) Konštrukčné materiály nádrží, ktoré sú odolné proti materiálom v nádržiach	<i>Pre skladovanie spojív sú použité vhodné materiály odolné voči skladovaným materiálom (spojivám).</i>
i) Spoľahlivé systémy na zisťovanie netesnosti a zobrazovanie hladiny nádrže s výstražným zariadením na zabránenie preplneniu	<i>V pravidelných intervaloch sa robí kontrola tesnosti nádrží kde sú skladované materiály prípadne iné látky (olej atď.). Pri vybraných nádržiach je záchytná vaňa.</i>
j) Uchovávanie reaktívnych materiálov v nádržiach s dvojitémi stenami alebo v nádržiach umiestnených v hrádzach odolných voči chemikáliám s rovnakou kapacitou a používanie skladovacích priestorov, ktoré sú vyrobené z nepriepustných materiálov odolných voči skladovanému materiálu	<i>Nie je relevantné.</i>
k) Navrhnutie skladovacích priestorov tak, aby: - všetky úniky z nádrží a rozvodných systémov boli zachytené a odvedené do hrádz s kapacitou zachytiť aspoň objem najväčšej nádrže, - miesta podávania sa nachádzali v hrádzi, aby bolo možné zhromažďovať všetok vyliaty materiál	<i>Pri vybraných materiáloch je vybudovaná záchytná vaňa v objeme najväčšej nádoby v ktorej je skladovaná vybraná látka. Smoly, ktoré sú skladované pri teplotách okolia stuhnú, tým je obmedzená možnosť úniku do širšieho okolia.</i>
l) Používanie povrchovej vrstvy z inertných plynov na skladovanie materiálov, ktoré reagujú so vzduchom	<i>Nie je relevantné.</i>
m) Zber a čistenie emisií zo skladovania so systémom znižovania emisií navrhnutým na čistenie skladovaných zlúčenín. Zber a čistenie vody, ktorou sa oplachuje prach, pred jej vypustením	<i>Nie je relevantné.</i>
n) Pravidelné čistenie skladovacích priestorov a v prípade potreby zvlhčovanie vodou	<i>Definované v pracovných postupoch.</i>
o) Umiestnenie pozdĺžnej osi hromady rovnobežne s prevládajúcim smerom vetra v prípade uskladnenia vonku	<i>Riešené v rámci pracovných postupov.</i>

p) Ochranná výsadba, vetrolamy alebo zariadenia proti vetru na zníženie rýchlosti vetra v prípade uskladnenia vonku	<i>Umiestnenie výrobného areálu spoločnosti VUM je v priemyselnej oblasti (v areáli SLOVALCO a.s. a ZSNP a.s..)</i>
q) V prípade uskladnenia vonku, a ak je to realizovateľné, jedna hromada namiesto viacerých hromád	<i>Riešené v rámci pracovných postupov.</i>
r) Používanie lapačov oleja a tuhých látok na odvodňovanie otvorených vonkajších skladovacích priestorov. Používanie vybetónovaných oblastí s obrubníkmi alebo inými izolačnými zariadeniami na uskladňovanie materiálu, z ktorého sa môže uvoľňovať olej, ako je brúsny kal	<i>Nie je relevantné.</i>

BAT č. 8: Na zabránenie vzniku difúzných emisií z manipulácie so surovinami a z ich dopravy sa v rámci BAT má používať kombinácia týchto techník.

Tab. č. 4

Technika	Aplikácia v prevádzke
a) Zakryté dopravníky alebo pneumatické systémy na presúvanie koncentrátov tvoriacich prach, tavív a jemnozrnných materiálov a na manipuláciu s nimi	<i>Na miestach kde to dovoľuje technologický postup je toto opatrenie aplikované. Pri vlhkých materiáloch nie je potrebné toto aplikovať a pri kalcinovaných materiáloch to je s pohľadu zrnitosti materiálu.</i>
b) Zakryté dopravníky na manipuláciu s tuhými materiálmi, ktoré netvoria prach	<i>Na miestach kde to dovoľuje technologický postup je toto opatrenie aplikované.</i>
c) Odsávanie prachu z miest podávania, vetracích priechodov sít, pneumatických prepravných systémov a dopravníkových prekladacích miest a pripojenie na filtračný systém (v prípade materiálov tvoriacich prach)	<i>Navrhované riešenie v prevádzke používané (napojené na textilné filtračné zariadenia).</i>
d) Odsávanie prachu z miest podávania, vetracích priechodov sít, pneumatických prepravných systémov a dopravníkových prekladacích miest a pripojenie na filtračný systém (v prípade materiálov tvoriacich prach)	<i>Nie je relevantné.</i>
e) Vhodné nádoby na manipuláciu s peletizovanými materiálmi	<i>Nie je relevantné.</i>
f) Postrekovanie materiálov na miestach manipulácie s cieľom navlhčiť ich	<i>Nie je relevantné.</i>
g) Minimalizovanie prepravných vzdialeností	<i>Zabezpečené dopravnými trasami v technológii a logistikou procesu.</i>
h) Zníženie výšky pádu z dopravných pásov, lopatových nakladačov alebo drapákov	<i>Nie je relevantné.</i>
i) Prispôsobenie rýchlosti odkrytých pásových dopravníkov (< 3,5 m/s)	<i>Navrhované riešenie v prevádzke používané.</i>

j) Spomalenie klesania alebo zníženie výšky voľného pádu materiálov	Nie je relevantné.
k) Umiestnenie prepravných dopravníkov a potrubí v bezpečných a otvorených priestoroch nad zemou tak, aby bolo možné rýchlo odhaliť úniky a aby sa mohli predchádzať poškodeniu spôsobenému vozidlami a ďalším vybavením. Ak sa zakopané potrubie používa na materiály, ktoré nie sú nebezpečné, jeho dráha sa zdokumentuje a označí a zavedú sa systémy na bezpečné vykonávanie hĺbiacich prác.	Vedenie dopravných trás je nad úrovňou terénu tak aby boli viditeľné, pri vybraných rozvodoch vedených pod úrovňou terénu sú umiestnené v energokanále s možnosťou kontroly.
l) Automatické uzatváranie dávkovacích pripojení pre manipuláciu s kvapalinami a skvapalnenými plynmi	Nie je relevantné.
m) Spätné vypúšťanie vytlačených plynov do zásobovacieho vozidla s cieľom znížiť emisie prchavých organických zlúčenín	Vypúšťanie látky do nádrže je riešené tak, že prebytočná vzdušnina je vyvedená cez odlučovacie zariadenie obsahujúce kondenzátor organických látok s koncovým adsorbérom s aktívnym uhlím.
n) Umytie kolies a podvozku vozidiel používaných na zásobovanie alebo manipuláciu s materiálmi tvoriacimi prach	Nie je relevantné.
o) Používanie plánovaných kampaní na čistenie ciest	Čistenie je realizované podľa možnosti výroby, využitia plôch a jej znečistenia. Čistenie je realizované mobilným vysávacím vozíkom (vysávačom).
p) Oddelovanie nekompatibilných materiálov (napr. oxidačných činidiel a organických materiálov)	Nie je relevantné.
q) Obmedzenie presunu materiálov medzi procesmi	Realizuje sa organizáciou výroby a technologickým procesom.

1.5. Monitorovanie emisií do ovzdušia

BAT č. 10: V rámci BAT sa majú monitorovať komínové emisie do ovzdušia aspoň tak často, ako sa uvádza v nasledujúcej tabuľke v súlade s normami EN. Ak nie sú k dispozícii normy EN, v rámci BAT sa použijú normy ISO, vnútroštátne alebo iné medzinárodné normy, na základe ktorých sa zabezpečia údaje rovnocennej odbornej kvality.

Tab. č. 5

Znečisťujúca látka	Monitorovanie súvisiace s výrobou uhlíka	Minimálna monitorovacia frekvencia	Normy	Aplikácia v prevádzke
Prach	BAT 178, BAT 179, BAT 180	Raz za rok	EN 13284-1	Raz za 3 alebo 6 rokov
TOC	BAT 183	Raz za rok	EN 12619	Raz za 3 alebo 6 rokov
Benzo(a)pyrén	BAT 178, BAT 179, BAT 180	Raz za rok	ISO 11338-1, ISO 11338-2	Nemonitorované

1.5. Emisie do vody vrátane ich monitorovania

BAT č. 14: Na zabránenie tvorbe odpadových vôd alebo na jej zníženie sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia:

Tab. č. 6

Technika	Použitelnosť	Aplikácia v prevádzke
a) Meranie množstva použitej sladkej vody a množstva vypúšťanej odpadovej vody	Všeobecne použiteľné	Riešené v rámci dodávateľských zmlúv.
b) Opätovné použitie odpadových vôd z čistenia (vrátane vody na oplachovanie anódy a katódy) a únikov v rámci toho istého procesu	Všeobecne použiteľné	Nie je relevantné.
c) Opätovné použitie prúdov slabej kyseliny vytvorených v mokrom elektrostatickom odľučovači a v mokrých práčkach	Použitelnosť môže byť obmedzená v závislosti od obsahu kovu a pevných častíc v odpadovej vode.	Nie je relevantné.
d) Opätovné použitie odpadových vôd z granulácie trosky	Použitelnosť môže byť obmedzená v závislosti od obsahu kovu a pevných častíc v odpadovej vode.	Nie je relevantné.
e) Opätovné použitie povrchovej dažďovej vody	Všeobecne použiteľné	Nie je relevantné.
f) Použitie chladiaceho systému s uzavretým obvodom	Použitelnosť môže byť obmedzená v prípade, keď sú na účely procesu potrebné nízke teploty.	Riešený je recirkulačný systém pre chladenie (nepriame). Dochladzovanie vody v okruhu, kde je umiestnená chladiaca veža a pri druhom využití je chladenie robené objemovým množstvom.
g) Opätovné použitie prečistenej vody z čistiarne odpadových vôd	Použitelnosť môže byť obmedzená obsahom soli.	Nie je relevantné.

BAT č. 15: Na zabránenie znečisteniu vody a zníženie emisií do vody sa v rámci BAT majú oddeliť toky nekontaminovaných odpadových vôd od tokov odpadových vôd, ktoré je potrebné prečistiť.

Použitelnosť: Použitie techniky oddelenia nekontaminovanej dažďovej vody môže byť nevhodné v prípade, keď existujú systémy na čistenie a odvod odpadových vôd.

Aplikácia BAT v prevádzke: Použité sú uzavreté chladiace okruhy pri využívaní vody na účel chladenia. V rámci okruhov sú vybudované zásobné nádrže ktoré slúžia aj ako usadzovacie nádrže kde sú usadené pevné nečistoty. Chladiace okruhy sú vybavené snímaním soľnosti aby nedochádzalo k zanášaniu chladiaceho okruhu a tým znižovaniu jeho účinnosti a efektivity chladenia.

1.6. Hluk

BAT č. 18: Na zníženie emisií hluku sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

Tab. č. 7

Technika	Aplikácia v prevádzke
a) Použitie valov na zakrytie zdroja hluku	Riešené v rámci technických možností.
b) Uzatvorenie hlučných zariadení alebo zložiek v stavbách pohlcujúcich zvuk	Riešené v rámci technických možností.
c) Použitie protivibračných opôr a prepojení v prípade zariadenia	Riešené v rámci technických možností.
d) Nasmerovanie strojov vydávajúcich hluk	Riešené v rámci technických možností.
e) Zmena frekvencie zvuku	Riešené v rámci technických možností.

1.6. Zápach

BAT č. 19: Na zníženie emisií zápachu sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

Tab. č. 8

Technika	Použitelnosť	Aplikácia v prevádzke
a) Vhodné skladovanie zapáchajúcich materiálov a manipulácia s nimi	Všeobecne použiteľné	Skladovanie v uzavretých nádržiach opatrených filtračným zariadením pre eliminovanie difúzných emisií.
b) Minimalizovanie používania zapáchajúcich materiálov	Všeobecne použiteľné	Riešené v rámci technických možností.
c) Pozorná konštrukcia, prevádzka a údržba každého zariadenia, ktoré by mohlo vytvárať emisie zápachu	Všeobecne použiteľné	Kontrola nádrží v pravidelných intervaloch podľa definovaných postupov a zodpovedností.
d) Prídavný horák alebo filtračné techniky vrátane biofiltrov	Vhodné len v obmedzenom počte prípadov (napr. vo fáze impregnácie počas špecializovanej výroby v odvetví výroby uhlíka a grafitu)	Riešené v rámci technických možností

1.7. Emisie do ovzdušia**1.7.1 Difúzne emisie**

BAT č. 177: Na zníženie difúzných emisií polycyklických aromatických uhlíkovodíkov do ovzdušia zo skladovania kvapalnej smoly, manipulácie s ňou a jej prepravy sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

Tab. č. 9

Technika	Aplikácia v prevádzke
a) Spätné vypúšťanie zásobnej nádrže na kvapalnú smolu	Neaplikuje sa.

b) Kondenzácia prostredníctvom systémov externého alebo interného chladenia vzduchom a/alebo vodou (napr. klimatizačných zariadení), po ktorej nasleduje použitie filtračných techník (adsorpčné práčky plynu alebo elektrostatické odľučovače)	V uzle skladovania spojív sú na tavných nádržiach tekutej čiernouhoľnej smoly (nádržiach č. 6, 7 a č. 18, 19) inštalované dva kusy kondenzátorov organických znečisťujúcich látok s koncovými adsorbérmi, ktoré fungujú na princípe adsorpcie výparov na povrchu aktívneho uhlia.
c) Zachytávanie a preprava zachytených výstupných plynov pre techniky znižovania emisií (suchá práčka alebo tepelné oxidačné zariadenie alebo regeneračné tepelné oxidačné zariadenie) dostupné v ďalších fázach procesu (napr. pri miešaní a tvarovaní alebo vypaľovaní)	Neaplikuje sa.

1.7.2 Emisie prachu, polycyklických aromatických uhl'ovodíkov a organických zlúčenín

BAT č. 178: Na zníženie emisií prachu do ovzdušia zo skladovania koksu a smoly, manipulácie s nimi a ich prepravy a z mechanických procesov (ako je mletie) a z grafitizácie a obrábania sa v rámci BAT má používať vrecový filter.

Aplikácia BAT v prevádzke: Na zníženie emisií prachu do ovzdušia z procesov ako je drvenie nekalcinovaného materiálu, dopravné cesty 1 a 2, hrubá mlynica 1 a 2, obehová mlynica 1 a 2, dávkovacia plošina a miešačky (ľavá aj pravá časť) a priemyselný vysávač sa v prevádzke používajú textilné filtre.

Úrovně emisií súvisiace s BAT (BAT-AEL) pre emisie prachu a BaP (ako ukazovateľ polycyklických aromatických uhl'ovodíkov) do ovzdušia zo skladovania koksu a smoly, manipulácie s nimi a ich prepravy a z mechanických procesov (ako je mletie) a z grafitizácie a obrábania a reálne dosahovaná úroveň emisií v prevádzke:

Tab. č. 10

Časť zdroja znečisťovania ovzdušia (zariadenie, činnosť)	Znečisťujúca látka	BAT-AEL (mg/Nm ³) ¹⁾	Emisný limit určený v integrovanom povolení (mg.m ⁻³)	Reálne dosahovaná úroveň emisií v prevádzke (namerané hodnoty v mg.m ⁻³)
Drvenie nekalcinovaného materiálu (čelust'ový drvič, dopravníky, elevátory, zásobníky)	Prach	2 - 5	50	1-10
	Benzo(a)pyrén (BaP)	≤ 0,01 ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Dopravné cesty 1	Prach	2 - 5	50	8
	Benzo(a)pyrén (BaP)	≤ 0,01 ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Dopravné cesty 2	Prach	2 - 5	50	2

	Benzo(a)pyrén (BaP)	$\leq 0,01$ ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Hrubá mlynica 1 (valcový mlyn 1)	Prach	2 - 5	50	2 - 4
	Benzo(a)pyrén (BaP)	$\leq 0,01$ ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Hrubá mlynica 2 (valcový mlyn 2)	Prach	2 - 5	50	4 - 8
	Benzo(a)pyrén (BaP)	$\leq 0,01$ ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Obehová mlynica 1 (guľový mlyn 1, dopravníky, elevátory, zásobníky)	Prach	2 - 5	50	7 - 8
	Benzo(a)pyrén (BaP)	$\leq 0,01$ ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Obehová mlynica 2 (guľový mlyn 2, dopravníky, elevátory, zásobníky)	Prach	2 - 5	50	9 - 10
	Benzo(a)pyrén (BaP)	$\leq 0,01$ ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Obehová mlynica 3 (guľový mlyn 3, dopravníky, elevátory, zásobníky)	Prach	2 - 5	50	4
	Benzo(a)pyrén (BaP)	$\leq 0,01$ ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Dávkovacia plošina - doprava a dávkovanie uhlíkových materiálov do miešaciek (ľavá časť)	Prach	2 - 5	50	2 - 3
	Benzo(a)pyrén (BaP)	$\leq 0,01$ ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Dávkovacia plošina - doprava a dávkovanie uhlíkových materiálov do miešaciek (pravá časť) + priemyselný vysávač - mlynica	Prach	2 - 5	50	45 - 47
	Benzo(a)pyrén (BaP)	$\leq 0,01$ ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾
Priemyselný vysávač - kalcinácia	Prach	2 - 5	50	22 - 23
	Benzo(a)pyrén (BaP)	$\leq 0,01$ ²⁾	neurčený	nemerané ³⁾

1) Ako priemer za obdobie odberu vzoriek.

2) Ak sa spracúva tuhá smola, počíta sa s výskytom častíc BaP.

3) V prevádzke sa nespracúva tuhá smola, ale tekutá čiernouhoľná smola.

BAT č. 179: Na zníženie emisií prachu a polycyklických aromatických uhlíkovodíkov do ovzdušia z výroby zelenej hmoty a zelených tvarov sa v rámci BAT má používať jedna z týchto techník alebo ich kombinácia.

Tab. č. 11

Technika	Aplikácia v prevádzke
a) Suchá práčka používajúca koks ako adsorpčné činidlo s predchladením alebo bez neho, po ktorých nasleduje použitie vrecového filtra	Neaplikuje sa
b) Koksový filter	Odsávanie miešacích strojov je zabezpečené odsávacím zariadením, ktoré pozostáva z dvoch sorpčných nádrží s koksom a z reaktora SWINGTHERM, ktorý pracuje vo vratnoprietokovom cykle. V reaktore prebieha deštrukcia organických látok uvoľňovaných zo spojív pri miešaní hmôt na platinovom katalyzátore pri teplote nad 380°. Zdrojom energie tohto zariadenia je elektrická energia.
c) Regeneračné tepelné oxidačné zariadenie	Neaplikuje sa
d) Tepelné oxidačné zariadenie	Neaplikuje sa

Úrovně emisíí súvisiace s BAT pre emisie prachu a BaP (ako ukazovateľ a polycyklických aromatických uhlíkovodíkov) do ovzdušia z výroby zelenej pasty a zelených tvarov, úrovne emisíí pre TOC do ovzdušia z miešania a reálne dosahovaná úrovne emisíí v prevádzke:

Tab. č. 12

Časť zdroja znečisťovania ovzdušia (zariadenie, činnosť)	Znečisťujúca látka	BAT-AEL (mg/Nm ³) ¹⁾	Emisný limit určený v integrovanom povolení (mg.m ⁻³)	Reálne dosahovaná úroveň emisíí v prevádzke (namerané hodnoty v mg.m ⁻³)
Miešanie uhlíkových materiálov so spojivom (8 ks miešačiek)	Prach	2 - 10	50	7
	TOC	≤ 10 - 40	100	23
	Benzo(a)pyrén (BaP)	0,001 – 0,01	neurčený	nemerané

1) Ako priemer za obdobie odberu vzoriek.

BAT č. 180, 181, ktoré sa týkajú vypaľovania zelených tvarov a impregnácie, nie sú predmetom činnosti prevádzkovateľa VUM a.s.

BAT č. 182, ktorý sa týka zníženia emisíí SO₂ do ovzdušia (ak v rámci procesu dochádza k pridávaniu síry), nie je predmetom činnosti prevádzkovateľa VUM a.s.

BAT č. 183 sa týka zníženia emisíí organických zlúčenín do ovzdušia vrátane emisíí fenolu a formaldehydu z fázy impregnácie – nie je predmetom činnosti prevádzkovateľa VUM a.s.

Úrovně emisií súvisiace s BAT pre emisie TOC do ovzdušia z miešania sú uvedené v tabuľke č. 12.

1.8 Odpad

BAT č. 184: Na zníženie množstva odpadu odoslaného na likvidáciu sa v rámci BAT majú úkony na mieste organizovať tak, aby uľahčovali opätovné použitie rezíduí z procesu alebo v prípade, keď to nie je možné, recykláciu rezíduí z procesu vrátane opätovného použitia alebo recyklácie uhlíka a ďalších rezíduí z výrobných procesov v rámci daného procesu alebo v rámci ďalších vonkajších procesov.

Aplikácia BAT v prevádzke: Technologický proces je vedený tak, aby boli minimalizované vzniky rezíduí. Maximálne množstvo vzniknutých rezíduí je využité v procesoch spoločnosti.

J. Prílohy správy Nie

K. Záver – celkové zhodnotenie

Z dôvodu uverejnenia právne záväzného aktu Európskej únie o záveroch o najlepších dostupných technikách - Vykonávacie rozhodnutie Komisie (EÚ) 2016/1032 z 13. júna 2016, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) pre odvetvie výroby neželezných kovov [oznámené pod číslom C(2016) 3563], bude potrebné prehodnotiť a aktualizovať podmienky povolenia. V zmysle zákona o IPKZ je potrebné do štyroch rokov od zverejnenia tohto rozhodnutia zabezpečiť, aby boli všetky podmienky povolenia zosúladené so závermi o BAT a prevádzkovateľ bude povinný tieto podmienky dodržiavať.

Na základe vykonanej kontroly možno konštatovať, že prevádzkovateľ má v zmysle záverov o BAT zavedené systémy environmentálneho riadenia, techniky na efektívne využívanie energie, systémy riadenia procesu, techniky na zabránenie vzniku difúzných emisií zo skladovania surovín, manipulácie s nimi a ich dopravy, techniky na zníženie emisií hluku a zápachu, techniky na zníženie difúzných emisií polycyklických aromatických uhlíkovodíkov do ovzdušia zo skladovania kvapalnej smoly, manipulácie s ňou a jej prepravy, techniky na zníženie emisií prachu do ovzdušia z mechanických procesov (ako je mletie) a techniky na zníženie emisií prachu a polycyklických aromatických uhlíkovodíkov do ovzdušia z výroby zelenej hmoty (miešanie uhlíkových materiálov so spojivom).

Vzhľadom k úrovniam emisií prachu z mechanických procesov a emisií prachu, BaP (ako ukazovateľa polycyklických aromatických uhlíkovodíkov) a emisií TOC z miešania uhlíkových materiálov so spojivom (súvisiacich s BAT) bude potrebné v integrovanom povolení prehodnotiť a určiť nové emisné limity znečisťujúcich látok podľa záverov o BAT. Tepelná úprava (sušenie surového smolného koksu a antracitu a kalcinácia surového antracitu - rotačné pece 133 a 134) nie je predmetom vykonávacieho rozhodnutia o záveroch o BAT.

Na základe doposiaľ predložených správ z diskontinuálnych oprávnených meraní bolo zistené, že prevádzkovateľ dosahuje súlad so závermi o BAT v priemyselnom odvetví výroby uhlíka v časti týkajúcej sa emisií prachu z mechanických procesov z častí zdroja znečisťovania ovzdušia Dopravné cesty 2, Hrubá mlynica 1 (valcový mlyn 1), Obehová mlynica 3, Dávkovacia plošina - doprava a dávkovanie uhlíkových materiálov do miešačiek

(ľavá časť) a emisií prachu a TOC z výroby zelenej pasty (z miešania uhlíkových materiálov so spojivom).

Avšak prevádzkovateľ nedosahuje súlad so závermi o BAT v časti týkajúcej sa emisií prachu z mechanických procesov z častí zdroja znečisťovania ovzdušia Drvenie nekalcinovaného materiálu (čelust'ový drvič, dopravníky, elevátory, zásobníky), Dopravné cesty 1, Hrubá mlynica 2 (valcový mlyn 2), Obehová mlynica 1, Obehová mlynica 2, Dávkovacia plošina - doprava a dávkovanie uhlíkových materiálov do miešačiek (pravá časť) + priemyselný vysávač – mlynica a Priemyselný vysávač – kalcinácia. V prevádzke sa nespracúva tuhá smola, ale tekutá čiernouhoľná smola, preto sa s výskytom častíc benzo(a)pyrénu (BaP) z mechanických procesov nepočíta.

Prevádzkovateľ vykoná opatrenia pre dosiahnutie a dodržanie emisného limitu v zmysle BAT v odpadových plynach pre znečisťujúcu látku TZL z častí zdroja znečisťovania ovzdušia, z ktorých nedosahuje súlad so závermi o BAT do 13. júna 2020.

Prevádzkovateľ vykoná oprávnené merania vypúšťaných emisií znečisťujúcej látky benzo(a)pyrén (BaP) do ovzdušia, ktorá nebola doposiaľ meraná, zo zdroja znečisťovania ovzdušia miešanie uhlíkových materiálov so spojivom do konca júna 2019 a ostatných zdrojov znečisťovania ovzdušia, ktoré nedosahujú súlad so závermi o BAT v časti týkajúcej sa emisií prachu z mechanických procesov do konca roka 2019.

V prípade, že prevádzkovateľ v určitých prípadoch nebude vedieť plniť požiadavky záverov o BAT, ak dosiahnutie úrovni znečisťovania súvisiacich s BAT bude viesť k neúmerne zvýšeným nákladom v porovnaní s environmentálnym prínosom z dôvodov geografickej polohy, miestnych podmienok životného prostredia alebo technických charakteristík príslušného zariadenia, môže prevádzkovateľ požiadať príslušný orgán o odchýlnu hodnotu z emisných limitov v porovnaní s úrovňou emisií, ktorá je uvedená v záveroch o BAT. Prevádzkovateľ v dostatočnom časovom predstihu podá žiadosť o podstatnú zmenu integrovaného povolenia, ktorej predmetom bude porovnanie činnosti v prevádzke so závermi o BAT, zosúladienie podmienok povolenia so závermi o BAT, ako aj návrh podmienok integrovaného povolenia týkajúci sa vykonania opatrení na zosúladienie zo závermi o BAT. Súčasťou žiadosti bude aj východisková správa, ktorú prevádzkovateľ predloží inšpekcii na schválenie.

Správa o environmentálnej kontrole č. 13/2017/Ško/Z bola vypracovaná v Banskej Bystrici dňa 15.05.2017.

L. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Alena Škorňová

.....

Ing. Ivan Mikloš

.....