

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Žilina
Odbor integrovaného povoľovania a kontroly
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 4214-11776/2016/Daň/770420104

SPRÁVA O ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE

č. 2/2016

Environmentálnu kontrolu (ďalej len „kontrola“) vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „SIŽP“), ako príslušný odborný kontrolný orgán – orgán štátneho dozoru podľa § 9 ods. 1 písm. a) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. d) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon“). Počas kontroly a pri vypracovaní správy o kontrole sa postupovalo podľa zákona a primerane v súčinnosti so zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o kontrole“).

A. Kontrola

Typ kontroly: § 34 ods. 9 zákona - **Mimoriadna**
Výsledok: § 35 ods. 1 zákona - **Súlad**
Odstúpené: **Nie**

B. Orgán štátneho dozoru

Inšpektor: Ing. Eva Daňová Číslo preukazu: 341
Inšpektor: Ing. Miroslava Reková
Inšpektor: Ing. Zuzana Kadíková
Telefón: 041 507 51 16
Elektronická adresa: eva.danova@sizp.sk

C. Prevádzkovateľ

Názov podľa OR: Považská cementáreň, a.s.
Adresa sídla: J. Kráľa, Ladce 018 63
IČO: 31 615 716
Kontrola oznámená: Ing. Vladimír Ivanka Spôsob: Telefonicky
Zástupca: Ing. Vladimír Ivanka Funkcia: vedúci oddelenia žp
Telefón: 0915 795 812
Elektronická adresa: ivanka.v@pcla.sk

D. Prevádzka

Názov podľa IP: Považská cementáreň, a.s.
Adresa prevádzky: J. Kráľa, Ladce 018 63
Variabilný symbol: 770420104

Integrované povolenie: č. 2005/1747/770420104/433-Pt
Vydané: 24.6.2005
Právoplatné: 29.6.2005
Projektovaná kapacita: Projektovaná kapacita linky rotačnej pece: **2 400 t slinku za deň**
Kategória:

3.1. a) Výroba cementového slinku v rotačných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 500 t za deň alebo iných peciach s výrobnou kapacitou väčšou ako 50 t za deň.

E. Časová os

Kontrolované obdobie: 1.7.2015 – 16.2.2016
Začatie kontroly: 16.2.2016
Prvé miestne zisťovanie: 16.2.2016
Vypracovanie správy: 11.4.2016
Doručenie správy: Deň prevzatia doporučenej zásielky s doručenkou

F. Vykonané úkony

Fotodokumentácia: Áno
Videodokumentácia: Nie
Odobraté vzorky: Nie
Meranie emisií: Nie
Iné: Porovnanie skutočného stavu prevádzky s integrovaným povolením v znení jeho neskorších zmien, so Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení, zhodnotenie správ z oprávnených meraní emisií a zhodnotenie skutočností, ktoré môžu mať negatívny vplyv na prašnosť v okolí prevádzky.

G. Zameranie kontroly – opis

Kontrola je zameraná na dodržiavanie podmienok integrovaného povolenia č.2005/1747/770420104/433-Pt zo dňa 24.06.2016 v znení jeho neskorších zmien (ďalej len „povolenie“), ktoré súvisia s ochranou ovzdušia z dôvodu podania podnetu na mimoriadne silný prašný spád v okolí prevádzky smerom na obec Beluša, časť Podhorie v období posledných 3 mesiacov.

H. Stav prevádzky v čase miestneho zisťovania – opis

V čase vykonania kontroly bola rotačná pec odstavená, prebiehali generálne opravy od 05.02.2016, predpokladaný dátum spustenia pece je 24.3.2016. Spolu s rotačnou pecou boli odstavené niektoré súvisiace operácie (napr. príprava vstupných surovín, chladenie slinku).

Inšpekcia pri miestnej obhliadke zistila nasledovné zdroje prašnosti:

1. Skladovanie surovín a najmä slinku v Centrálnej skládke, ktorá síce je čiastočne uzavretá, ale vplyvom vetra dochádza k veľkej sekundárnej prašnosti z uvedenej centrálnej skládky do blízkeho okolia.
2. Počas odstávky rotačnej pece a generálnych opráv, vykonávaných najmä v zimnom období, sa časť trosky a časť vyrobeného slinku skladuje mimo centrálnej skládky, na voľnom priestranstve areálu v jeho juhozápadnej časti.

3. Výstavba slinkového hospodárstva, najmä slinkového sila a dopravných trás, ktoré sa buduje na voľnom priestranstve, ktoré sa predtým používalo na skladovanie trosky a slinku. Z dôvodu realizácie uvedenej stavby sa dočasná halda vyrobeného slinku musela presunúť až za jestvujúce objekty, k južnej hranici areálu. Odhadované množstvo slinku na voľne loženej halde bolo cca 30 000 ton.

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa pri kontrole dňa 16.02.2016 bola halda uskladnená na voľnej ploche od cca 01.12.2015.

K dátumu 30.03.2016 bola halda – skládka slinku z voľného priestranstva odstránená.

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa boli vykonané opatrenia na halde na zamedzenie fugitívnej prašnosti:

- vyvázaný slinok je vlhčený,
- uskladnený na mieste chránenom pred vetrom okolo stojacimi budovami,
- v období uskladnenia je prirodzene vlhčený obvyklými zrážkami.

Stanovisko inšpekcie: na miestnom zisťovaní inšpekcia zistila, že halda slinku bola umiestnená za novobudovaným objektom slinkového sila, ktoré je vo výstavbe. Inšpekcia sa nedostala do tesnej blízkosti haldy, z dôvodu činnosti stavebných mechanizmov a z dôvodu cca 15 cm slinkového bahna na spevnenej komunikácii. Z miesta, kde inšpekcia bola, bolo vidieť, že z haldy sa prášilo, dymilo a to aj napriek sychravému počasiu.

Ďalšie opatrenia, ktoré prevádzkovateľ plánuje vykonať, aby sa účinnejšie obmedzila prašnosť:

Prevádzkovateľ pristúpil k investičnej akcii vybudovania slinkového sila a uzavretých dopravných trás s odsávaním a čistením zaprášenej vzdušiny. Výstavba slinkového sila bola začatá 25.11.2015. Predpokladaný termín ukončenia stavby je marec 2017. Po spustení tohto technologického uzla sa bude manipulovať so slinkom v uzavretých dopravníkoch a v uzavretom sile, čiže sa predpokladá, že fugitívne emisie, ktoré vznikajú v súčasnej dobe z haldy slinku, už nebudú vznikať.

Inšpekcia konštatuje, že počas kontroly bolo počasie zamračené, do 5 °C, občasný dážď. Z haldy slinku bolo vidieť viditeľné dymenie (čo dokladuje aj fotodokumentácia). Vyrobený slinok bol minimálne 10 dní starý, pretože podľa vyjadrenia prevádzkovateľa bola rotačná pec odstavená 05.02.2016, ale aj napriek tomu bol slinok na halde taký horúci, že aj počas daždivého počasia sa z haldy dymilo na viacerých miestach.

Spevnené plochy a areálové komunikácie boli pokryté niekoľko centimetrovou vrstvou bledosivého tekutého kalu (pravdepodobne zmes dažďovej vody, slinku ostatných prašných materiálov, vstupujúcich do procesu výroby cementu) a tiež blata zo stavebných prác.

Podľa vyjadrenia prevádzkovateľa sa vykonáva pravidelné zametanie areálu vlastným zametacím vozom min. 2 x týždenne, vozovky mimo areálu sú vraj kropené vodou.

Evidencia o čistení a zametaní komunikácií za rok 2015 bola zo strany prevádzkovateľa predložená. Fyzickou kontrolou inšpekcia nepotvrdila, že komunikácie sú udržiavané v čistom stave, pretože čisté neboli. Prevádzkovateľ uvedené zdôvodnil tým, že zametací voz bol v čase vykonania kontroly v generálnej oprave.

I. Použité podklady

1. Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja
2. Denné, mesačné a ročný protokol z kontinuálneho meracieho systému
3. Správy z oprávnených meraní emisií všetkých výduchov v prevádzke
4. Záznamy o prevádzke zametacieho voza
5. Prevádzková evidencia zdroja znečisťovania ovzdušia (prevádzková doba, plán údržby a opráv,...)
6. Prehlásenie o zhode pre emisný monitorovací systém AMS RP v Považskej cementárni Ladce, od spoločnosti ENVI tech s.r.o., Janka Kráľa 16, Trenčín
7. Inšpekcia zhody pre emisný monitorovací systém AMS RP v Považskej cementárni Ladce.

J. Kontrolné zistenia

Údaje o prevádzke:

Kapacita výroby slinku v rotačnej peci je 2 400 t/deň

Za kontrolované obdobie bolo vyrobené:

Mesiac	Množstvo vyrobeného slinku [t/mesiac]	Priemerné množstvo vyrobeného slinku [t/deň]
Júl	66 500	2 145
August	60 000	1 956
September	64 000	2 133
Október	55 000	1 774
November	64 000	2 133
December	65 000	2 116
Január	51 000	1 645

Kapacita výroby na rotačnej peci za kontrolované obdobie nebola prekročená.

Za bežného prevádzkového stavu počas výrobného obdobia sa dymové plyny z rotačnej pece, výmenníka rotačnej pece a bubnového sušiča odprašujú elektrickým odlučovačom rotačnej pece. Priemerná hodnota tuhých znečisťujúcich látok za rok 2015 bola podľa kontinuálneho meracieho systému 14,38 mg/m³. Priemerné mesačné hodnoty sa pohybovali v rozmedzí hodnôt 9,90 – 18,84 mg/m³. Emisný limit je 30 mg/m³, je určený ako priemerná denná hodnota:

za rok 2015 bola vyššia priemerná denná hodnota ako určený emisný limit za 4 dni:

28.4.2015	31,11 mg/m ³
14.5.2015	30,42 mg/m ³
16.5.2015	36,16 mg/m ³
26.5.2015	31,64 mg/m ³

Uvedená skutočnosť nebola inšpekcii oznámená ako prekročenie emisného limitu, pretože kontinuálny merací systém (ďalej len „AMS“) to ako prekročenie nevyhodnotil.

Z rotačnej pece sú okrem tuhých znečisťujúcich látok vypúšťané do ovzdušia aj ďalšie znečisťujúce látky, ktoré sú merané kontinuálne: NO_x, TOC, NH₃. Z predložených protokolov inšpekcia zistila vyššie priemerné denné hodnoty ako určený emisný limit pre NO_x za 6 dní:

17.6.2015	858,9 mg/m ³
16.7.2015	815,5 mg/m ³

10.9.2015	920,8 mg/m ³
30.9.2015	889,5 mg/m ³
9.10.2015	803,6 mg/m ³
11.10.2015	918,9 mg/m ³

Uvedená skutočnosť nebola inšpekcií oznámená ako prekročenie emisného limitu, pretože AMS to ako prekročenie nevyhodnotil.

Namerané denné priemerné hodnoty ukazovateľov TZL a NO_x (v prípade vyšších hodnôt ako určený emisný limit), AMS nevyhodnotil ako prekročenie emisného limitu.

Ďalej v mesačných protokoloch je uvedená hodnota emisného limitu pre NO_x 1200 mg/m³, ako pri spaľovaní uhlia, ale prevádzkovateľ každý mesiac spoluspaľoval odpad, teda podľa inšpekcie namerané hodnoty znečisťujúcej látky NO_x mali byť vzťahnuté na emisný limit pri spoluspaľovaní, čo je 800 mg/m³.

Z uvedených dôvodov má inšpekcia pochybnosti o správnom nastavení vyhodnocovacej časti AMS. K uvedenému inšpekcia zaujme stanovisko po vykonaní inšpekcie zhody automatizovaného meracieho systému emisií na rotačnej peci, ktorú vykoná Slovenská inšpekcia životného prostredia.

Emisie z prašných operácií iných, ako procesov výpalu v peciach, chladenia a hlavného mletia.

Zahŕňa tieto procesy:

- drvenie surovín, dopravníky a elevátory na prepravu surovín,
- skladovanie surovín, slinku a cementu,
- skladovanie palív,
- expedícia cementu.

Z týchto jednotlivých procesov bol počas miestneho zisťovania vyhodnotený ako najprašnejší proces skladovanie slinku na voľnom priestranstve, pretože z haldy sa viditeľne prášilo.

Kontrola vybraných podmienok povolenia:

1. Podmienka

A.5.4. Prevádzkovateľ je povinný prevádzkovať zariadenie podľa vypracovaných a schválených Súborov technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja (ďalej len „súbor TPP a TOO“).

A.5.5. Súbor TPP a TOO, evidenčné číslo STPP a TOO 1/2010, zo dňa 24.06.2010 je súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Áno**

Skladovanie slinku na halde mimo priestoru Centrálnej skládky bolo v čase odstavky rotačnej pece v zimnom období v súlade so schváleným súborom TPP a TOO.

2. Podmienka

A.5.13. Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdrojoch znečisťovania životného prostredia a poskytovať údaje správnym orgánom v súlade so všeobecne záväznými právnymi predpismi na úseku životného prostredia.

Zistený stav **Dodržaná**

Opis **Nie**

3. Podmienka

B.1.I. 29. Prevádzkovateľ je povinný skladovať sypké a prašné materiály a nakladať s nimi len za splnenia technických požiadaviek a všeobecných podmienok prevádzkovania stacionárnych zdrojov emitujúcich tuhé znečisťujúce látky v zmysle vyhlášky, ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o ovzduší.

B.1.I. 30. Sypké a prašné materiály je zakázané skladovať mimo síl, resp. uzavretých a zastrešených priestorov.

Na minimalizovanie množstva/predchádzanie vzniku emisií rozptýleného prachu z priestorov vyhradených na hromadné sezónne skladovanie slinku používať tieto techniky (samostatne alebo v kombinácii): Zakrytie priestorov vyhradených na hromadné skladovanie, haldovanie, resp. ich uzavretie clonou, murivom alebo správnym rozmiestnením veterných bariér (vertikálne rastúca zeleň, umelé alebo prírodné veterné bariéry na ochranu otvorených skladových zásob proti vetru).

Zistený stav **Čiastočne dodržaná**

Opis **Áno**

Skladovanie slinku na halde mimo priestoru Centrálnaj skládky bolo v čase od decembra 2015 do marca 2016 v rozpore s podmienkami B.1.I.29 a B.1.I.30, ale zároveň v súlade so schváleným súborom TPP a TOO.

Na minimalizovanie sekundárnej prašnosti prijal prevádzkovateľ organizačné opatrenia, ktoré však neboli veľmi účinné a k sekundárnej prašnosti pri skladovaní slinku dochádzalo.

Prevádzkovateľ si je vedomý nevyhovujúceho uloženia slinku, preto prijal aj opatrenie investičného charakteru - vybudovania slinkového sila a uzavretých dopravných trás s odsávaním a čistením zaprášenej vzdušiny v zmysle zmeny integrovaného povolenia, ktorej súčasťou bolo stavebné povolenie. Výstavba slinkového sila bola začatá 25.11.2015. Predpokladaný termín ukončenia stavby je marec 2017. Po spustení tohto technologického uzla sa bude manipulovať so slinkom v uzavretých dopravníkoch a v uzavretom silu, čiže sa predpokladá, že fugitívne emisie, ktoré vznikajú v súčasnej dobe z haldy slinku, už nebudú vznikať a dôjde k zlepšeniu životného prostredia v okolí prevádzky.

4. Podmienka

B.1.II. Dodržiavanie určených emisných limitov:

Zoznam zdrojov znečisťovania ovzdušia:

Evidenčné číslo výduchu	Názov technologického zariadenia	Typ inštalovaného odlučovača	Emisný limit v mg/m ³ platný do 31.03.2017	Nameraná hodnota mg/m ³	Dátum posledného oprávneného merania
1	Kladivový drvič a dopravné cesty	MFV 200	30	2	26.10.2012
2	Presýpacia stanica	FVU 4 x 150	30	10	26.10.2012
3	Presyp usušenej suroviny	MFV 200	30	1	26.10.2012
4	Silá usušenej suroviny a dopravné cesty	MFV 200	30	1	26.10.2012
5	Silá usušenej suroviny	FVU 4 x 150	30	1	26.10.2012
6	Schenckové váhy pre SM1	FTB 7	30	6	26.10.2012
7	Schenckové váhy pre SM2	FTB 7	30	1	26.10.2012
8	Mlyn suroviny SM1	JET,RP10-280-A-D4 (2 ks)	30	1	26.10.2012
9	Mlyn suroviny SM2	EFP-1-3,04-280-A-D4 (2 ks)	30	2	26.10.2012
10	Namielacie silá SM	MFV 200	30	-	Nemerané od 2006
11	Homogenizačné silo SM	Alfa JET PLUS 470	30	1	26.10.2012
12	Zásobné silá SM a dopravné cesty	MFV 200	30	5	26.10.2012
13	Schenckové váhy pre RP	MFV 100	30	3	26.10.2012
14	Rotačná pec so sušičom	EO ABB FAA	30	-	AMS
15	Roštový chladič slinku	EO ABB FTA	30	2	26.10.2012
Z42: 16	Bubnový sušič trosky	EO BKF	30	9 11	26.10.2012 26.10.2015
17	Dopr.cesty vysuš.trosky-spodok	EFP-1-3,0-169-D4	30	1	26.10.2012
18	Dopr.cesty vysuš.trosky-vrch	MFV 100	30	2	26.10.2012
19	Mlyn cementu CM1	JET,2RP-10-280-A-D4 (2 ks)	30	19A 5,02 19B 6,14	12.04.2012 12.04.2012
20	CM1-doprava cem.KP	MFV100	30	3,12	12.04.2012
21	CM1-triedič	JET,2RP-10-486-D4 (2 ks)	Neurčuje sa	Neurčuje sa	Neurčuje sa
22	Mlyn cementu CM2	EFP-1-4,5-360-	30	2	26.10.2012

		D6			
23	CM2-dopravné cesty KP	EFP-1-3-110-D4	30	6	26.10.2012
24	Mlyn cementu CM3	JET,2RP-9-432-D4 (2 ks)	30	6	26.10.2012
25	CM3-Schenckove váhy	ALFA JET324/6.1	30	2	26.10.2012
26	Silá cementu – trojica (SPC)	FTPB 2x165	30	2	26.10.2012
27	Silá cementu – štvorica (PC)	JET-FTPB 2x2/165	30	3	26.10.2012
28	Dopravné cesty zo síl trojča	MFV 200	30	4	26.10.2012
29	Dopr.cesty SPC VLC	MFV 4/100	30	3	26.10.2012
30	Dopr.cesty PC VLC+baliareň	JET-FTPB 2x2/165	30	22	26.10.2012
31	Balička a dopravné cesty	EFP-1-3,5-247-D4	30	2	26.10.2012
32	Silo cementu č.2	SFDB 05/09-C-02	30	6	26.10.2012
33	Centrálna skládka	Fugitívna prašnosť	Neurčuje sa	Neurčuje sa	Neurčuje sa
34	Lom	Fugitívne emisie	Neurčuje sa	Neurčuje sa	Neurčuje sa
Z42: 35	Vibro-fluidný žľab	JET PLUS 162	30	0,6	23.08.2010
36	Mlyn SIDEROX	JET PLUS 135	30	1,8	23.08.2010
37	Zásobník	ALFA-JET MJ 2/400V	30	< MS	23.08.2010
Z42: 38	Mlyn uhlia	BETH 6.78 x 4.6.10	30	2	12.12.2014
39	Zásobník uhlia	KREISEL RJS 16	30	1	26.10.2012
40	Čerpadlo pseudopravy	INFASTaub AJMP 054 2002	30	2	26.10.2012
Z42: 41	Valcový lis	EFP-2-4,5-378-06	30	3 2	26.10.2012 26.10.2015
42	Zásobník valcového lisu	EFP-1-3,0-169-D4	30	2	26.10.2012
43	Horný pás valc. lisu	EFP-1-3,0-169-D4	30	3	26.10.2012
44	Horná stanica rúrov. doprav.	EFP-1-3,0-110-D4	30	1	26.10.2012
45	Dopr. pásy a zásobník	EFP-1-3,0-180-D4	30	1	26.10.2012
46	CM2-triediaci okruh	EFP-1-4,5-360-D6	30	2	26.10.2012
47	Silo cementu č. 7	SFDB 05/09-C-02	30	1	26.10.2012
48	Schenckove váhy TAP pre HH	INFA-JET AJN 082	30	2	26.10.2012
49	Schenckove váhy TAP pre	INFA-JET AJN	30	3	26.10.2012

	KKS	082			
50	Odprášeň OPTIMAX	EFV-1-1,8-36-C3-D4	30	1	26.10.2012
51	Plniaca hubica č.1	Moduflex D 300 THYL/5	30	10	26.10.2012
52	Plniaca hubica č.2	Moduflex D 300 THYL/5	30	6	26.10.2012
53	Plniaca hubica č.3	Moduflex D 300 THYL/5	30	26 2	26. 10.2012 12.12.2014
54	Plniaca hubica č.4	Moduflex D 300 THYL/5	30	4	26.10.2012
55	CM2 – váhy a dopravné cesty	EFV-1-121-3,0-D4	30	1	26.10.2012

Zistený stav **Čiastočne dodržaná**

Opis **Áno**

Všetky výduchy boli merané v pravidelných intervaloch a bolo preukázané dodržanie určeného emisného limitu, okrem výduchu č.10 Namieľacie silá SM, na ktorom bolo posledné oprávnené meranie vykonané v roku 2006. Prevádzkovateľ k zisteniu uviedol, že sa oprávnené meranie na uvedenom výduchu nevykonalo vzhľadom k tomu, že uvedené zariadenie je prevádzkované menej ako 240 hodín za rok (§ 6 ods. 2 vyhlášky č.411/2012 Z.z.).

Prevádzkovateľ je povinný požiadať inšpekciu o zaradenie výduchu č.10 Namieľacie silá SM za občasný zdroj, v tejto veci budú vydané opatrenia na nápravu.

5. Podmienka

C.10. Znižovať emisie prachu zo sekundárnych zdrojov pravidelným upratovaním, úpravou a údržbou komunikácií, ich skrúpaním a používaním mobilných vysávačov na prevádzke.

C.11. Na zametanie komunikácií v areáli spoločnosti pravidelne (podľa potreby) používať vlastné zametacie vozidlo.

Zistený stav **Čiastočne dodržaná**

Opis **Áno**

Záznamy o prevádzke zametacieho voza boli inšpekcii predložené ku kontrole. V čase vykonania kontroly neboli komunikácie udržiavané v čistom stave, vzhľadom na generálne opravy rotačnej pece a stavebné práce. Ďalší dôvod, prečo boli areálové komunikácie v čase kontroly znečistené bol fakt, že zametací voz bol čase vykonania kontroly v generálnej oprave.

6. Podmienka

C.14. Najneskôr do 26.03.2017 doplniť kontinuálny merací systém emisií o kontinuálne meranie emisií NH₃ pri používaní SNCR metódy znižovania NO_x.

Zistený stav **Čiastočne dodržaná**

Opis **Áno**

Kontinuálny merací systém emisií bol v rok 2015 doplnený o kontinuálne meranie emisií NH₃.

Prílohy správy

Nie

K. Zhodnotenie dodržania podmienok povolenia

Dodržané

1. podmienky A.5.4., A.5.5.,
2. podmienka A.5.13.

Nedodržané

0

Čiastočne dodržané

1. podmienky B.1.I. 29., B.1.I. 30.,
2. podmienka B.1.II.
3. podmienky C.10., C11.
4. podmienka C.14.

Nie je možné vyhodnotiť

0

L. Záverečné zhodnotenie

Kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s integrovaným povolením v zmysle § 35 ods. 1 zákona o IPKZ.

Pri kontrole boli zistené niektoré skutočnosti, na základe ktorých inšpekcia uloží prevádzkovateľovi opatrenia na nápravu v zmysle § 35 ods.2 písm. a) zákona o IPKZ.

M. Podpisy

Za SIŽP:

Ing. Eva Daňová

Číslo preukazu: 341

.....