

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Jeséniova 17, 831 01 BRATISLAVA

Číslo RZ: 7424-29377/37/2015/Kuc

zo dňa: 9.10.2015

SPRÁVA Z ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLY
č. 22/2015/Z

kontrola v prevádzke: „Výroba metylesteru repkového oleja“
prevádzkovateľ: Biopalm, a.s., Mostová 2, 811 02 Bratislava, IČO: 47 748 788
integrované povolenie: 431/OIPK/04-Ha/720030103 zo dňa 16.3.2004

zmeny integrovaného povolenia: 3034/OIPK-875/06-VI,Tá/720030103/Z1 zo dňa, 24.5.2006
2854-9093/2008/37/VIa/720030103/Z2 zo dňa 12.3.2008
4945-26442/37/2008/VIa/720030103/Z3 zo dňa 6.8.2008

kontrola vykonaná dňa: 30.3.2015 – z dôvodu dlhodobej PN sa v kontrole pokračovalo až 29.9.2015

druh kontroly: bežná – kontrola vybraných podmienok IP

Kontrolu vykonali: Ing. Daniel Kucko, inšpektor (SIŽP – IŽP Ba – OIPK)

Kontroly sa zúčastnili: **pri vizuálnej obhliadke zariadenia dňa 30.3.2015:**
Ing. Ján Kocún – výrobný riaditeľ
Ing. Ján Majerčák – technolog

pri predkladaní požadovaných dokladov po 29.9.2015:
Vladimír Baluch – výkonný riaditeľ

Kontrolované obdobie: od 1.8.2014 do 29.9.2015

P r e d m e t o m

správy z environmentálnej kontroly (ďalej len „správa“) je výsledok kontroly, ktorú vykonala SIŽP - IŽP Bratislava, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“) v súlade so zákonom č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), zákonom č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov.

Kontrola bola podľa § 34 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie dodržiavania vybraných podmienok integrovaného povolenia v znení jeho zmien (ďalej len „integrované povolenie“).

O vykonaní kontroly a o jej zameraní bol informovaný mailom dňa 18.3.2014 Ján Majerčák – prevádzkový technolog, ktorý bol v maily požiadany, aby o plánovanom výkone kontroly upovedomil štatutárneho zástupcu prevádzkovateľa.

I. Základné údaje o prevádzke a prevádzkovateli

Názov prevádzky: „Výroba metylesteru repkového oleja“ (ďalej len „prevádzka“)
Prevádzkovateľ: Biopalm, a.s.
Sídlo: Mostová 2, 811 02 Bratislava
IČO: 47 748 788

Kategória priemyselnej činnosti: 4.1.b – chemické prevádzky na výrobu základných organických chemických látok, ako sú organické zlúčeniny obsahujúce kyslík, ako sú alkoholy, estery

Kategorizácia podľa vyhlášky č. 410/2012 Z. z.:

Veľký zdroj znečisťovania ovzdušia

4. Chemický priemysel

4.10.1. Výroba organických zlúčenín obsahujúcich kyslík

Aktualizovaný a opravený popis prevádzky a jej činnosti (podklad pre aktualizáciu a opravu bol použitý popis prevádzky a jej činnosti uvedený v integrovanom povolení, ktorý bol vypracovaný dňa 16.3.2004):

Opis prevádzky

Výroba MERO je lokalizovaná v prevádzke Šenkvice, na pozemku p. č. 518/1, vlastník Biopalm, a.s. Prevádzka je samostatne funkčná, má vybudovanú vlastnú infraštruktúru (doprava, skladové hospodárstvo, tepelný zdroj). Využíva vonkajšie zdroje energií (el. energiu, zemný plyn, pitnú vodu). Je napojená na verejnú kanalizáciu, verejnú komunikáciu v smere Šenkvice - Modra, môže využívať odstavnú koľaj štátnej dráhy – vlastnú vlečku v železničnej stanici Šenkvice. Vlastná výroba MERO, jeho kompletne technologické zariadenie, je dodávkou nositeľa technologického postupu a procesu firmy WESTFALIA – SRN. Zariadenia off side – pomocné prevádzky sú tuzemskou dodávkou. Surovinová báza spočíva v rastlinných olejoch obsahujúcich masťné kyseliny (repkový olej, sójový olej, slnečnicový olej). V súčasnosti je možnosť využitia všetkých troch surovín.

Výsledný produkt MERO je možné vyrábať bez aditívacie (letné obdobie), s aditíváciou pre zimné obdobie. **Pre uskladnenie polorafinovaného oleja** sú využívané jestvujúce oceľové nádrže 7 x 200 m³, ktoré sú osadené v 2 havarijných jímkach.

Pre uskladnenie hotového produktu MERO sú osadené 3 x 100 m³ oceľové nádrže a jedna nádrž 200 m³ v jestvujúcom sklade.

Pre uskladnenie pomocných látok – metanolu je vybudované stáčacie miesto a skladová nádrž 50 m³ dvojplášťová s dusíkovým uzáverom v uzavretom cykle.

Ostatné chemické látky (NaOH, HCl, kyselina citrónová a aditívum) sú uskladnené v sklade chemikálií s odvetraním, kvapalné látky v štandardných 1 m³ plast. nádobách.

Výroba MERO je v technologicky uzatvorenom cykle, procesy prebiehajú v podtlakovom systéme, z prevádzky sú vylúčené emisie metanolu z technológie. Jediným evidovaným výdychom metanolu je výdych po pračke koncového stupňa technológie.

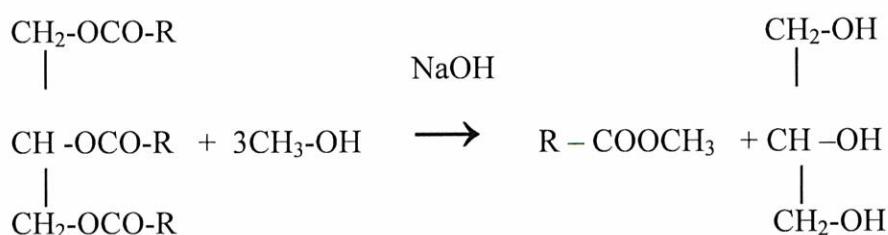
Pre všetky druhy havarijných únikov je vybudovaná centrálna havarijná nádrž o objeme 165 m³.

Technologický proces prebieha v hlavnej výrobnjej budove MERO.

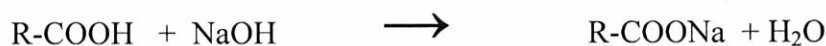
Princíp technologického postupu:

Preesterifikácia - alkoholýza rastlinného oleja s metanolom za katalýzy hydroxidom sodným podľa nasledujúcej reakčnej rovnice:

Preesterifikácia:



Vedľajšia reakcia:



Proces preesterifikácie prebieha v dvoch stupňoch. **V prvom preesterifikačnom stupni** nastáva proces chemickej reakcie medzi triacylglycerolmi – repkovým olejom a metanolom za prítomnosti katalyzátora – NaOH. Na dosiahnutie čo najlepšieho výťažku reakcie sa používa cca 50%-ný prebytok metanolu. K repkovému oleju po vyhriatí na pracovnú teplotu sa pridá potrebné množstvo metanolu s katalyzátorom – hydroxidom sodným. Po zmiešaní a prebehnutí reakcie v reakčných kolónach sa zmes delí v daných reakčných kolónach a vytvorená ľahká fáza sa delí od zvyšku glycerolovej fázy na separátore. Ťažká fáza – glycerolová sa zachytáva v zásobnej nádrži. Ľahká fáza – MERO s nezreagovaným olejom vstupuje do druhého preesterifikačného stupňa.

V druhom preesterifikačnom stupni nastáva druhý krok - proces chemickej reakcie medzi zostatkovými triacylglycerolmi – repkovým olejom – ľahkou fázou z prvého stupňa a metanolom za prítomnosti katalyzátora – NaOH. Na dosiahnutie čo najlepšieho výťažku reakcie sa používa opäť cca 50%-ný prebytok metanolu. K ľahkej fáze z prvého stupňa sa pridá potrebné množstvo metanolu s katalyzátorom – hydroxidom sodným. Po zmiešaní a vyhriatí na pracovnú teplotu prebieha reakcia v reakčných kolónach. Po prebehnutí reakcie sa zmes delí v daných reakčných kolónach a vytvorená ľahká fáza sa delí od zvyšku glycerolovej fázy na separátore. Ťažká fáza – glycerolová sa zachytáva v zásobnej nádrži. Ľahká fáza – MERO so zbytkami metanolu, katalyzátora, vzniknutým mydlom a s nezreagovaným olejom sa dvojstupňovo vypiera.

V prvom pracom stupni sa k ľahkej fáze po vyhriatí na praciú teplotu pridáva voda spolu s roztokom kyseliny citrónovej na zníženie pH a na zlepšenie pracieho účinku. Po zmiešaní v zmiešavači sa zmes delí na separátore. Ťažká fáza – pracia voda so zbytkami

metanolu, vytvorených mydiel sa zachytáva v zásobnej nádrži odkiaľ je čerpaná do druhého pracieho stupňa. Ľahká fáza MERO sa vypiera v **druhom pracom stupni** vodou požadovanej kvality. Po pridaní praciej vody do ľahkej fázy a rozmiešaní v zmiešavači sa zmes delí na separátore. Ťažká fáza – pracia voda so zbytkami metanolu, vytvorených mydiel a nezreagovaného oleja sa zachytáva v zásobnej nádrži. Táto voda sa potom používa pri delení surového MERO a glycerolovej fázy na odstredivkách - separátoroch.

Ľahká fáza – MERO so zbytkami vody sa vysuší vo vákuovom sušiči a po ochladení v rekuperačných výmenníkoch a v doskovom chladiči sa prečerpáva do zásobných nádrží v sklade hotového produktu. V zimnom období sa do produktu primiešavajú aditíva na zlepšenie filtrovateľnosti MERO.

Glycerínová fáza z prvého a druhého preesterifikačného stupňa obsahuje glycerín, vodu, metanol a vzniknuté mydlo. Glycerínová fáza sa vyhreje na pracovnú teplotu a pridá sa k nej potrebné množstvo kyseliny chlorovodíkovej na rozštiepenie mydla. Po dôkladnom zmiešaní v zmiešavači sa zmes privádza do ležateho deliča, kde dochádza k rozdeleniu fáz. Ľahká fáza – mastné kyseliny so zbytkami metanolu sa prečerpáva cez stripovaciu kolónku a rekuperačný výmenník do zásobnej nádrži. V kolónke dochádza k odlúčeniu metanolu pomocou priamej pary.

Ťažká fáza obsahujúca glycerol, vodu a metanol sa po neutralizácii hydroxidom sodným a vyhriatí na teplotu 80 až 85°C čerpá do rektifikačnej kolóny. Z rektifikačnej kolóny brídové metanolové pary sa privádzajú do kondenzátora. Získaný metanol sa zachytáva v zásobnej nádrži, z ktorej je časť prečerpávaná späť do rektifikačnej kolóny a zvyšná časť sa odpúšťa po ochladení na teplotu 30°C do zásobnej nádrži v sklade metanolu.

Glycerolová voda zbavená metanolu je zo spodnej časti rektifikačnej kolóny čerpaná cez trubkový ohrievač späť do kolóny. Po dosiahnutí určitej hladiny snímanej snímačom sa automaticky otvorí ventil na odčerpanie glycerolovej vody cez rekuperačný výmenník do skladovacej nádrže.

Odvetranie zariadení nachádzajúcich sa v procese výroby MERO, v procese spracovania glycerolovej fázy, zásobná nádrž na metanol, miešačky katalyzátora a nádrže, v ktorých sa vyskytuje metanol, sú zaústené do premývacej kolónky, kde v protiprúde je privedená upravená voda, ktorá vypiera vzduch od metanolu. Voda, odchádzajúca z premývacej kolónky, obsahuje zbytky metanolu. Táto voda sa používa ako pracia v druhom pracom stupni.

Vplyv na životné prostredie:

Stavba MERO bola projektovaná a realizovaná ako stavba s minimálnym zaťažením životného prostredia, pričom i produkt MERO je ekologickejšim palivom oproti palivám minerálnym.

V prevádzke sú zdrojom emisií suroviny kyselina chlorovodíková a metanol. Emisie sú fugitívneho charakteru, alebo sú vypúšťané z jedného výduchu (metanol). Fugitívne emisie sú závislé najmä od skutočného technického stavu aparátov a zariadení. Jednotlivé aparáty, zariadenia sú navrhované tak, aby únik znečisťujúcich látok bol obmedzený na minimum. Len v prípade porúch alebo zanedbania údržby, alebo pri porušení technologického reglementu a pracovných inštrukcií môže dôjsť k úniku uvedených látok. Kvantifikácia týchto únikov nie je bežnými postupmi možná. Ako odlučovacie zariadenie slúži premývací kolóna 41C 75 - náplňová kolóna s čistou

vodou. Voda s obsahom metanolu sa využíva v procese výroby v uzavretom recirkulačnom cykle.

Emisie z prevádzky:

- metanol – 3,6 kg/rok (z výdychu po pračke - koncový stupeň technológie)
- teplo – 21 000 GJ/rok
- odpadové vody – bez zaťaženia škodlivými látkami z prevádzkovej činnosti.

Produkované odpady:

kat. č. 15 01 02 - obaly z plastov - O

kat. č. 15 01 01 - obaly z papiera a lepenky - O

kat. č. 13 02 05 - nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje - N kat.

kat. č. 16 01 07 - olejové filtre - N

Prevádzková doba:

6000 prev. hod/rok (24 hod x 250 dní)

Doprava surovín , produktu, pomocných látok.

Doprava je kombinovaná – automobilová (autocisterny) – žel. koľajové cisterny, mechanizmy vlastné. O ich použití v reálnom čase rozhodujú technicko-ekonomické podmienky.

Výroba metylesteru repkového oleja:

Za rok je povolené za prevádzkovanú dobu 6000 hod. vyrobiť 49 700 ton metylesterov repkového oleja (ďalej MERO). Hotový produkt je skladovaný v troch valcových ležatých nádržiach každá o objeme 100 m^3 (využiteľný objem 90 m^3) a v jednej stojatej nádrži o objeme 200 m^3 . Nádrže sa plnia zhora a vyprázdňujú sa dolným výpustom. Nádrže majú snímač maximálnej hladiny, z ktorého signál je vyvedený do miestnosti obsluhy MERO a riadiaceho systému daňového skladu. Na plnenie autocisterien produktom MERO sa používa teleskopické plniace rameno KANON a systém spodného plnenia autocisterien. Na železničnej vlečke sú vybudované dve plniace a stáčacie miesta na príjme olejov a MERO a na expedíciu MERO v železničných cisternách. Plniace miesta sú vybudované v rámci systému pre zabezpečenie nezávadnosti a bezpečnosti manipulácie z hľadiska rizík pre životné prostredie. Všetky výrobné technologické uzly prevádzky a plniace a stáčacie miesta sú zaústené do havarijnej nádrže s objemom 165 m^3 .

Stáčanie a skladovanie repkového oleja:

Stáčacie miesto pre autocisterny s repkovým olejom surovým alebo prepracovaným je spoločným miestom aj pre plnenie autocisterien s hotovým produktom MERO. Stáčacie mesto pre príjem olejov zo železničných cisterien je vybudované na železničnej vlečke. Stáčacie miesta sú prestrešené ľahkou oceľovou strechou a sú vybavené záchytnou vaňou pre prípad odkvapov. Odtok z vaní je zvedený do záchytnej nádrže s objemom 165 m^3 . Výpustné potrubie z autocisterien a železničných cisterien sa pripája hadicou na príslušné potrubie a do zásobných nádrží sa olej prečerpá pomocou čerpadla pre surový olej alebo čerpadla pre olej. Sacie potrubia na čerpadlách sú vzájomne prepojené a je možné všetkých sedem nádrží naplniť olejom z autocisterien a železničných cisterien. Z nádrží sa olej čerpá pomocou čerpadla do medzizásobníka, nachádzajúcom sa na prízemí objektu MERO.

Na skladovanie repkového oleja slúži 7 nádrží, každá o kapacite 200 m^3 s užitočnou kapacitou 180 m^3 .

Stáčanie a skladovanie metanolu:

Metanol sa dováža v autocisternách. Stáčacie miesto je vybavené záchytnou vaňou a je prestrešené ľahkou oceľovou strechou. Záchytná vaňa má objem 1,53 m³ a je spojená kvapalinovým uzáverom a potrubím s havarijnou nádržou. Na okraji stáčacieho stanoviska sú v bezpečnostnej uzamykateľnej skrinke ukončené prípojné miesta pre plniace potrubie metanolu do nádrže a pre rekuperačné potrubie pre únik dusíkovej atmosféry z nádrže do cisterny. Potrubia sú opatrené uzatváracou armatúrou a zátkou. Po pristavení autocisterny na stanovište sa cisterna pripojí na uzemňovaciu sieť. Hadicou sa cisterna spojí s plniacim a rekuperačným potrubím. Po otvorení príslušných ventilov na cisterne a nádrži metanol samospádom stečie do zásobnej nádrže. Pred prvým plnením zásobnej nádrže metanolom alebo pri dlhodobom odstavení je potrebné vytvoriť v nádrži inertnú dusíkovú atmosféru preplachom dusíka po dobu 7 hodín. Súčasťou stáčacieho miesta sú dve pneumatické membránové samonasávacie čerpadlá pre čerpanie metanolu do prevádzkových nádrží. Jedno čerpadlo je rezervné. Zapínanie a vypínanie v automatickom režime je ovládané snímačom hladiny v prevádzkových nádržiach.

Metanol sa skladuje v oceľovej dvojplášťovej nadzemnej nádrži o objeme 50 m³ s užitočným objemom 47,5 m³. Nádrž je vybavená indikáciou netesností, kontinuálnym meraním výšky hladiny a poistkou proti preplneniu. Metanol je udržiavaný pod dusíkovou atmosférou s miernym pretlakom (4 kPa). Dusík obsahujúci pary metanolu je vedený do vypieracej kolóny 41C75 nachádzajúcej sa vo výrobnom objekte.

Skladovanie chemikálií

V sklade, s dvomi miestnosťami a chodbou, sa skladuje perličkový hydroxid sodný na paletách (maximálne 10 paliet), kyselina chlorovodíková (maximálne 12 kontajnerov), hydroxid sodný tekutý (maximálne 2 kontajnery) a na jednej palete kryštalická kyselina citrónová a v druhej miestnosti sa skladuje a aplikuje aditívum do MERO pred jeho uskladnením vo vonkajších nádržiach.

Množstvo použitia uvedených chemikálií je závislé od množstva vyrobeného produktu MERO.

Kyselina chlorovodíková

Čerpá sa pomocou pneumatického čerpadla do prevádzkovej nádrže vo výrobnom objekte MERO.

Čerpadlo je osadené nad havarijnou nádržou o objeme 1,5 m³, ktorá je prekrytá roštom.

Kyselina citrónová

Pripravuje sa v nádržke s miešadlom na prípravu 50% roztoku kyseliny citrónovej. Kyselina citrónová sa do nádržky pridáva cez násypku. Zarobený roztok kyseliny citrónovej sa čerpá do prevádzkovej nádrže pomocou pneumatického čerpadla.

Hydroxid sodný mikroperličky

Z násypného zariadenia vo výrobnej budove sa do metanolu v prípravných nádržiach na katalyzátor MEKA 1 a MEKA 2 pridáva za súčasného miešania pomocou miešadla. Pri rozpúšťaní hydroxidu sodného prebieha exotermická reakcia, a preto môže byť obsah katalyzátorovej nádrže chladený.

Množstvo použitia hydroxidu sodného je závislé od množstva vyrobeného produktu MERO.

Hydroxid sodný tekutý

Používa sa na úpravu pH glycerolovej fázy po štiepení mydiel pred rektifikáciou glycerolovej fázy. Ako skladovacia nádrž pre automatické dávkovanie prevádzke sa používa po triedení prevádzková nádrž na prízemí výrobného objektu.

Spracovanie glycerolovej vody

Množstvo glycerolovej vody je závislé od množstva vyrobeného MERO. Glycerolová fáza je zberaná do nádrže a odtiaľ cez rekuperačný výmenník je prečerpávaná do skladu glycerolovej fázy. Glycerolová fáza sa čerpá a expeduje v autocisternách z plniaceho miesta, ktoré je spoločné aj pre plnenie MERO a mastných kyselín.

Spracovanie mastných kyselín

Množstvo mastných kyselín je závislé od množstva vyrobeného MERO. Po rozštiepení v procese vzniknutých mydiel mastných kyselín pomocou kyseliny chlorovodíkovej a následnej separácii ľahkej fázy – mastných kyselín a ťažkej fázy – glycerolovej fázy v koalescenčnom odlučovači sa mastné kyseliny zbavujú metanolu na stripovacej kolóne. Mastné kyseliny sa čerpadlom prečerpávajú do autocisterien na plniacom mieste, ktoré je spoločné aj pre MERO.

Okruh chladiacej vody

Chladiaca voda sa čerpá z nádrže o objeme 56 m³ pomocou trojice čerpadiel. Dve čerpadlá pracujú súčasne a jedno čerpadlo je rezervné.

Dochladzovanie chladiacej vody v objekte SO 33 Výroba MERO je zabezpečené pomocou chladiacej veže Baltimore S-3644QA v kombinácii s chladiacou jednotkou typu 2 DX 210Y so vzduchom chladeným kondenzátorom Güntner GVH 090.1B/2x2-N(D), s chladivom R134a. Pre ďalšie dochladzovanie v prípade extrémnych teplôt, je do chladiaceho systému zaradené mechanické chladiace zariadenie.

Chladiace zariadenie je umiestnené vo vonkajšom priestore miestnosti č. 102 Chladiaca a dusíková stanica. Chladiaca veža Baltimore je umiestnená na jestvujúcej oceľovej konštrukcii doplnenej o bezpečnostné a manipulačné prvky. Kondenzátor chladiacej jednotky je umiestnený na betónových pätkách. Zariadenia sú poprepájané príslušnými potrubnými rozvodmi a armatúrami.

Na streche objektu SO 33 Výrobný blok MERO je vyhotovený obtok jestvujúcej chladiacej veže SAV 32 a manipulačná plošina

Výroba a skladovanie dusíka

Vyrobený dusík v množstve 18 Nm³ /hod je uskladňovaný v zásobníku objemu 3 m³ pod tlakom 0,4 MPa a do rozvodu sa uvoľňuje cez regulačnú stanicu, v ktorej sa výstupný tlak redukuje na 0,35 MPa.

Kompresorová vzduchová stanica

Kompresorová vzduchová stanica slúži na výrobu stlačeného vzduchu pre technologické účely, pre ovládanie, meranie a reguláciu pri výrobe MERO a na výrobu dusíka.

Vypúšťanie priemyselných odpadových vôd, ktoré nie sú znečistené látkami, škodiacimi vodám a splaškových odpadových vôd

Maximálny objem vypúšťaných priemyselných odpadových vôd (odkal z chladiacej vody) je 1,2 m³/h, 7200 m³/rok.

II. Použité podklady

1. Vizuálna obhliadka prevádzky
2. Integrované povolenie pre prevádzku v platnom znení
3. Správa o oprávnenom meraní emisií č. 04/2705/15-ME zo dňa 9.6.2015
4. Havarijný plán
5. Identifikačné listy NO

6. Pracovné inštrukcie 01, 01.1., 01.2., 01.3., 02, 03, 03.1., 04, 05, 06, 07, 08, 09
7. Evidenčné listy odpadu za roky 2014 a 2015
8. Hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním za rok 2014
9. Prevádzková kniha porúch a havárií
10. Zmenové hlásenia
11. Evidencia príjmu surovín a výdaja

III. Priebeh kontroly:

1. Vizuálna obhliadka prevádzky sa uskutočnila dňa 30.3.2014
2. Pri vizuálnej obhliadke sa postupovalo v smere od dodávky vstupnej suroviny a pomocných látok do zariadenia až po uskladnenie a expedíciu výsledného produktu. Výklad k jednotlivým technologickým uzlom bol poskytnutý technologom prevádzky - Jánom Majerčákom.
3. Po ukončení vizuálnej obhliadky kontrola pokračovala požiadaním zástupcu prevádzkovateľa Jána Majerčáka (mailom) o doplnenie potrebnej dokumentácie a o písomné zodpovedanie otázok týkajúcich sa kontroly.
4. K prvému doplneniu dokladov a odpovede na položené otázky došli zo strany prevádzkovateľa mailom dňa 4.5.2015.
5. Z dôvodu, že pracovník vykonávajúci kontrolu bol už v tomto období doplnenia podkladov dlhodobo PN, bola kontrola na čas prerušená a k jej obnove došlo dňa 29.9.2015, kedy bol, po zmene názvu prevádzkovateľa a personálnych zmenách v prevádzke, mailom požiadaný výkonný riaditeľ prevádzky Vladimír Baluch o aktualizáciu doplnenia dokladov a požadovaných informácií potrebných ku kontrole.
6. Aktualizácia doplnenia dokladov a požadovaných informácií zo strany prevádzkovateľa bola doručená inšpekcii dňa 30.9.2015.

IV. Kontrolné zistenia a zhodnotenie dodržiavania kontrolovaných podmienok integrovaného povolenia

Z dôvodu, že v čase vizuálnej obhliadky sa nevykonávala v prevádzke výrobná činnosť ako aj z dôvodu, že prevádzka bola počas kontrolovaného obdobia len v štádiu príprav (overovanie funkčnosti a prevádzkyschopnosti a opravy jednotlivých stupňov technologického zariadenia) na zahájenie kontinuálnej výroby, nebolo možné zo strany inšpekcie vykonať kontrolu niektorých podmienok integrovaného povolenia v plnom rozsahu.

Inšpekcia vykonala kontrolu plnenia nasledovných podmienok integrovaného povolenia:

Podmienka 2.1. v nadväznosti na podmienky 2.2., 2.3., 2.4., (Povolenie sa vydáva pre vykonávanie nasledovných činností v prevádzke / B) v oblasti ovzdušia / 2. Určuje emisné limity / 2.1., 2.2., 2.3., 2.4.)

„Prevádzkovateľ je povinný pre zdroje znečisťovania dodržiavať nasledovné emisné limity:

4. skupina, 3. podskupina organických plynov a pár (metanol)	Emisný limit [mg.m ⁻³]
Pri hmotnostnom toku vyššom ako 3 kg.h ⁻¹	150

- Všetky emisné limity platia pre koncentrácie v suchom plyne pri štandardných podmienkach (101,325 kPa, 0°C).
- Dodržiavanie emisných limitov sa posudzuje počas skutočnej prevádzky okrem nábehu, zmeny výrobného-prevádzkového režimu a odstavenia zdroja alebo jeho časti, počas skúšobnej prevádzky zdroja alebo jeho časti.
- Stanovené emisné limity platia, pokiaľ príslušný všeobecne záväzný právny predpis vo veciach ochrany ovzdušia neustanoví inak.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **Podmienka splnená**

Ako vyplýva zo správy o oprávnenom meraní emisií č. 04/2705/15-ME zo dňa 9.6.2015 emisný limit bol dodržaný.

Priemerná koncentrácia metanolu pri hmotnostnom toku 17 g/h mala hodnotu 1959 mg/m³

Maximálna nameraná koncentrácia metanolu pri hmotnostnom toku 19 g/h mala hodnotu 2160 mg/m³

Podmienka 1.1. (1. Opatrenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy a pre technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, všeobecné podmienky / Všeobecné podmienky / 1.1.)

„Povolená prevádzkovaná kapacita je 49 700 t.rok⁻¹ metylesteru repkového oleja. Prevádzkovaná doba je 7 608 hod.rok⁻¹.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **Podmienka splnená**

Prevádzková kapacita v roku 2014 = 224,716 t/r

Prevádzková doba v roku 2014 = 64 hod/rok

Podmienka 1.2. (1. Opatrenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy a pre technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, všeobecné podmienky / Všeobecné podmienky / 1.2.)

„Prevádzkovateľ je povinný vykonávať prevádzkovanie v súlade s platnou dokumentáciou prevádzky, dodávateľom zariadení a príslušných všeobecne záväzných právnych predpisov.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **kontrolou sa nezistilo porušenie podmienky**

Podmienka 1.4. (1. Opatrenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy a pre technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, všeobecné podmienky / Všeobecné podmienky / 1.4.)

„Zabezpečiť tesnosť všetkých zariadení, potrubí, nádrží a čerpadiel záchytných vaní pod nádržami vo všetkých nasledovných technologických procesoch:

- a) prívod suroviny a ohrev
- b) dvojstupňová preesterifikácia a separácia reakčných fáz
- c) dvojstupňové premývanie produktu
- d) vákuové sušenie produktu
- e) zber technologickej vody
- f) príprava katalyzátora“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **kontrolou sa nezistilo porušenie podmienky**

Tesnosť všetkých zariadení je kontrolovaná miestnou obhliadkou obsluhujúceho personálu, ktorá pravidelne vykonáva požadované kontroly stavu technologického zariadenia, potrubného systému a skladovacích nádrží. Zistenia z obhliadok sa pravidelne zaznamenávajú v prevádzkovom zázname.

Podmienka 1.5. (1. Opatrenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy a pre technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, všeobecné podmienky / Všeobecné podmienky / 1.5.)

„Prevádzkovateľ zabezpečí, že s metanolom, repkovým olejom, konečnými produktmi (tj. s látkami škodiacimi vodám) nakladanie takým spôsobom, aby nebola ohrozená kvalita povrchových a podzemných vôd a pôdy. Táto podmienka sa splní zabezpečením:

- a) dodržania bezpečnostných postupov pri prečerpávaní vstupných surovín a kontroly čerpadiel a spojov potrubí
- b) dodržania bezpečnostných postupov pri prečerpávaní výrobkov a medziproduktov a kontroly čerpadiel a spojov potrubí
- c) nakladania s kvapalinami v uzavretých systémoch (*rekuperačné prečerpávanie*)
- d) vykonávania manipulácie s týmito látkami len na vyhradených spevnených odizolovaných plochách zabráňujúcich úniku týchto materiálov do pôdy
- e) bariér zabráňujúcich odvádzaniu kvapalín zo spevnených odizolovaných plôch do verejnej kanalizácie
- f) dodržiavaním podmienky nakladania s nebezpečnými chemickými látkami, alebo nebezpečnými chemickými prípravkami, alebo akýmkoľvek chemickými faktormi, ktoré predstavujú riziko pre zdravie zamestnancov a nebezpečnými pre životné prostredie.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **kontrolou nebolo zistené porušenie podmienky**

Z dôvodu, že v čase kontroly prevádzka nebola v činnosti, nebolo možné vykonať kontrolu podmienky v plnom rozsahu.

Kontrola netesností zariadenia, potrubí, nádrží, čerpadiel a záchytných nádrží je vykonávaná vizuálnou obhliadkou 1x za zmenu.

Súhrn bezpečnostných predpisov pri prečerpávaní vstupných surovín - je uvedený v Pracovných inštrukciách pre pracovisko Výroba MERO a Skladovanie Olejov

a technických materiálov, ktoré sú k dispozícii na prevádzke.

Stáčacie miesto pre autocisterny s repkovým olejom je spoločným miestom aj pre plnenie autocisterien hotovým produktom MERO a vedľajšími produktmi (mastné kyseliny a glycerolová fáza).

Dve stáčacie miesta pre príjem olejov zo železničných cisterien a výdaj MERO do železničných cisterien sú vybudované na železničnej vlečke.

Stáčacie miesta sú prestrešené ľahkou ocelovou strechou a sú vybavené záchytnou vanou pre prípad odkvapov. Odtok z vaní je zvedený do záchytnej nádrže s objemom 165 m³. Všetky manipulačné plochy sú spevnené, odizolované a vyspádované do bezodtokových jímok.

Objekty, manipulačné plochy, prevádzkové priestory sú vybudované tak, aby nedošlo k úniku látok do podzemných vôd ani do verejnej kanalizácie. Pri manipulácii s nebezpečnými kvapalinami sú k dispozícii adsorbenty.

Všetky podmienky nakladania s nebezpečnými chemickými látkami, alebo nebezpečnými chemickými prípravkami, alebo akýmkoľvek chemickými faktormi, ktoré predstavujú riziko pre zdravie zamestnancov a nebezpečnými pre životné prostredie sú uvedené v Havarijnom pláne (Plán preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku škodlivých látok a obzvlášť škodlivých látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku). Sú to:

- metanol
- kyselina chlorovodíková
- hydroxid sodný – mikropieričky a tekutý
- kyselina citrónová
- MERO
- Mastné kyseliny
- Glycerolová fáza.

Ochranné prostriedky – okuliare, masky, dýchacie prístroje, ochranné rukavice, plášte, obuv stanovujú príslušné Pracovné inštrukcie, ktoré zároveň popisujú ich používanie.

Nakladanie s nebezpečnými odpadmi je popísané v Identifikačných listoch nebezpečných odpadov, Opatreniach pre prípad havárie pri nakladaní s nebezpečnými odpadmi.

Podmienka 1.6. (1. Opatrenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy a pre technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, všeobecné podmienky / Všeobecné podmienky / 1.6.)

„Opravy, údržbu a čistenie zariadení zabezpečovať v súlade s vypracovaným plánom opráv.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: Podmienka splnená

Prevádzka v období od prevzatia prevádzkovateľom (od júna 2014 do októbra 2014) sa zaoberala generálnymi opravami jednotlivých stupňov technologického zariadenia.

Prevádzka po nábehu na riadnu kontinuálnu výrobu MERO bude mať vypracovaný komplexný Plán opráv a údržby, nadväzne na finančný plán zabezpečenia prevádzky výrobného zariadenia. V súčasnosti má prevádzka vypracované plány pravidelnej údržby a opráv pre jednotlivé zariadenia. Na komplexnom pláne pravidelnej údržby a opráv technologických zariadení pracujú poverené a kompetentné osoby s termínom ukončenia november 2015.

Podmienka 1.7. (1. Opatrenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy a pre technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, všeobecné podmienky / Všeobecné podmienky / 1.7.)

„Z dôvodu minimalizácie hluku v nočných hodinách nie je povolené stáčať suroviny z cisterien do skladových nádrží, ani začať s dopravou hotových výrobkov medzi 22.00 hod. a 6.00 hod.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: kontrolou sa nezistilo porušenie podmienky

Podmienka 1.8. (1. Opatrenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy a pre technické zariadenia na ochranu ovzdušia, vody a pôdy v prevádzke, všeobecné podmienky / Všeobecné podmienky / 1.8.)

„Prevádzkovateľ je povinný

- a) udržiavať prevádzku v súlade s podmienkami určenými v povolení
- b) vykonávať v prevádzke opatrenia s cieľom zabrániť znečisťovaniu, najmä používať najlepšiu dostupnú techniku
- c) znemožňovať významnejšie znečisťovanie z prevádzky
- d) zamedzovať vzniku odpadu v prevádzke, a ak v nej odpad vznikne, zhodnotiť ho, a ak ani to nie je z technických alebo ekonomických dôvodov možné, zneškodniť ho tak, že sa zníži alebo zamedzí vplyv na životné prostredie
- e) efektívne využívať energie v prevádzke
- f) vykonávať opatrenia na prevenciu havárie a v prípade havárie vykonať opatrenia obmedzujúce jej následky“
- g) viesť prehľadným spôsobom umožňujúcim kontrolu evidenciu údajov o podstatných ukazovateľoch prevádzky a evidované údaje uchovávať najmenej päť rokov“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: kontrolou sa nezistilo porušenie podmienky

Použitá technológia v prevádzke má minimálny dopad na znečisťovanie životného prostredia.

Opatrenia na prevenciu havárie sú okrem iného realizované aj kontrolou plnenia podmienok Technologického reglementu a jednotlivých Pracovných inštrukcií.

Počas kontrolovaného obdobia k havárii v prevádzke nedošlo.

Na prevádzke sa vedie evidencia:

- zmenové hlásenia (popisujú hlavné činnosti a problémy na strojno-technologickom zariadení počas pracovnej zmeny)
- kontrola funkčnosti havarijného prepojenia mestského vodovodného rádu v prípade havarijného chladenia
- odber vzoriek a výsledky medzioperačnej kontroly
- vybrané technologické parametre a stavy kvapalín na prevádzke
- výroba MERO
- expedícia MERO
- bilancie výroby MERO a inventúry stavu zásob
- laboratórna kontrola – vstupov, výstupov a medzioperačná kontrola
- evidencia daňového skladu

- evidencia ISCC systému
- evidencia príjmu surovín (repkového oleja) a výdaja (MERO, Glycerolová fáza, Mastné kyseliny)

Podmienky 2.1.1.a 2.2.2. (2. Emisné limity / Emisie do vôd / 1.8.)

„Prevádzkovaním sú produkované odpadové vody splaškové a odpadové vody z chladiaceho okruhu, neznečistené škodlivými látkami, v celkovom množstve 1 620 m³.rok⁻¹.

Produkované odpadové vody sú z prevádzky vypúšťané nepriamo – areálovou kanalizáciou cez čistiareň odpadových vôd do verejnej kanalizácie.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **kontrolou sa nezistilo porušenie podmienky**

Odpadové vody sú vypúšťané cez ČOV na základe zmluvy s obcou do verejnej kanalizácie.

Podmienka 4. (3. Podmienky pre nakladanie s odpadmi / 4.)

“Odovzdávať odpady len osobe oprávnenej nakladať s nimi”

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **podmienka splnená**

Počas kontrolovaného obdobia bol odpad kat. č. 17 01 07 – zmesi betónu, tehál a obkladačiek (ostatný odpad) – odovzdávaný na zhodnotenie (R13) subjektu Marcel Gažo narábanie s odpadmi (Pezinok, IČO: 44825951)

Podmienka 5. (3. Podmienky pre nakladanie s odpadmi / 5.)

„Priestory na zhromažďovanie odpadov prevádzkovať tak, aby nemohlo dôjsť k nežiaducemu vplyvu na životné prostredie a k poškodzovaniu hmotného majetku.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **podmienka splnená**

V čase kontroly bola zistená v prevádzke prítomnosť nasledovných odpadov:

- kat. č. 17 01 07 (zmesi betónu, tehál, obkladačiek, dlaždíc a keramiky iné ako uvedené v 17 01 06) – OO – odpad je zhromažďovaný v kovových veľkokapacitných kontajneroch na nádvorí
- kat. č. 15 02 02 (absorbenty, filtračné materiály vrátane olejových filtrov inak nešpecifikovaných, handry na čistenie, ochranné odevy kontaminované nebezpečnými látkami) – NO – odpad je zhromažďovaný v kovových bareloch v špeciálnom úložisku so zintegrovanou záchytnou vaňou. Priestor je zastrešený a uzamykatelný.

Podmienka 6. (3. Podmienky pre nakladanie s odpadmi / 6.)

„Obaly, v ktorých sú nebezpečné odpady uložené, musia zabezpečiť ochranu odpadov pred vonkajšími vplyvmi, musia byť odolné proti mechanickému poškodeniu a chemickým vplyvom a musia byť označené identifikačným listom nebezpečného odpadu a výstražným symbolom nebezpečenstva.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **podmienka splnená**

Odpad kat. č. 15 02 02 bol zhromažďovaný v kovovom barely, ktorý bol umiestnený

v priestore so záchytnou vaňou. Kovový barel bol riadne označený identifikačným listom nebezpečného odpadu a spĺňa požiadavky na mechanickú aj chemickú odolnosť.

Podmienka 7. (3. Podmienky pre nakladanie s odpadmi / 7.)

„Zakazuje sa riediť a zmiešavať jednotlivé druhy nebezpečných odpadov alebo nebezpečné odpady s odpadmi, ktoré nie sú nebezpečné, za účelom zníženia koncentrácie prítomných škodlivín.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **kontrolou sa nezistilo porušenie podmienky**

Podmienka 9. (3. Podmienky pre nakladanie s odpadmi / 9.)

„Prevádzkovateľ je povinný zasielať inšpekcii hlásenia o vzniku odpadu a nakladaním s ním.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **podmienka splnená**

Prevádzkovateľ zaslal hlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním za rok 2014 Okresnému úradu a Národnému registru znečisťovania dňa 30.1.2015. Inšpekcia považuje zaslanie hlásenia OÚ a NRZ za postačujúce a vyhodnocuje podmienku ako splnenú.

Podmienka 4.1 (4. Podmienky hospodárenia s energiami / 4.1)

„Prevádzkovateľ je povinný 1x mesačne kontrolovať množstvo spotrebovanej energie voči vnútropodnikovým technicko-hospodárskym normám, najmä mernej spotreby na jednotku výrobu.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **nedošlo k porušeniu podmienky**

Keďže prevádzka je (po dlhodobej odstávke) zatiaľ len v štádiu prípravnej skúšobnej fázy, kde výroba doposiaľ bežala len diskontinuálne v minimálnom objeme, prevádzkovateľ nevedol evidenciu o mernej spotrebe energie na jednotku výrobu z dôvodu, že nábehy a odstávky nedávajú v tomto smere reprezentatívne údaje. Inšpekcia uznáva tento dôvod nevedenia tohto druhu evidencie za opodstatnený a nepovažuje podmienku za porušenú.

Podmienka 5.1 (5. Prevencia, riešenie havárií a zmiernenie následkov v prípade havárií / 5.1)

„Prevádzkovateľ je povinný

- a) realizovať príjem a uskladnenie metanolu v samostatnom oddelenom priestore
- b) udržiavať priechodnosť kanalizácie zo stáčacieho miesta metanolu do separátnej záchytnej nádrže
- c) uskladňovať metanol v dvojplášťovej nádrži pod dusíkovou atmosférou, metanol stáčať rekuperačne
- d) zabezpečiť chod procesných zariadení pod vákuom
- e) zabezpečiť zapojenie všetkých aparátov s výskytom metanolu na premývaciu kolónu (41C75)
- f) realizovať potrubné systémy s minimalizovaním prírubových spojov
- g) vybaviť všetky automatické regulačné ventily spätnou pružinou (uzavretie pri výpadku prúdu)

- h) zabezpečiť používanie čerpadiel s magnetickou spojkou na prepravu média s obsahom metanolu
- i) zabezpečiť riadiaci systém ovládaný cez dve nezávislé od seba počítačové pracoviská
- j) zabezpečiť odvetrávanie priestorov kde sa pracuje s metanolom a zákaz fajčenia v celom areáli prevádzky
- k) zabezpečiť prevádzku monitoringom – trojitým systémom nezávislých senzorov signalizácií
 - 1 – porucha
 - 2 – výstraha 1. a 2. stupňa
 - 3 – poplach 1. a 2. stupňa
 (jedná sa o elektronickú požiaru signalizáciu , detekciu hygienického maxima a detekciu požiarneho maxima)
- l) zabezpečenie zapojenia mestskej tlakovej vody pre prípad dochladzovania – kondenzácie metanolových pár pri výpadku elektrického prúdu
- m) zabezpečiť napojenia stáčacieho a plniaceho stanovišťa, skladu produktov, stáčanie metanolu a výrobu MERO do havarijnej nádrže vypracovať všetky postupy a dokumentácie prevádzky v súlade s trvalým technologickým reglementom
- n) vypracovať všetky postupy a dokumentácie prevádzky v súlade s trvalým technologickým reglementom
- o) zdokonaľovať technickú zdatnosť obsluhy zariadenia (školenie)
- p) zabezpečiť kontrolu dodržiavania údržbových činností na zariadení
- q) zabezpečiť kontrolu dodržiavania technologického postupu
- r) zabezpečiť kontrolu všeobecne záväzných právnych predpisov v návaznosti na bezpečnosť, ochranu zdravia pracovníkov a požiarnej ochrany
- s) dodržiavať v prípade havárie (poruchy) pracovnú inštrukciu.”

*Vyhodnotenie splnenia podmienky: **podmienka splnená***

- a) splnené
- b) splnené - podmienka sa realizuje vizuálnou kontrolou – zodpovední sú pracovníci Skladu olejov a technického materiálu
- c) splnené
- d) splnené
- e) splnené
- f) splnené
- g) splnené
- h) splnené
- i) splnené
- j) splnené
- k) splnené
- l) splnené
- m) splnené
- n) splnené
- o) splnené
 - 1. Školenie BOZP a PO – zabezpečuje: Viliam Korbaš, BEZPO-EL, Zálesie
 - Pri nástupe nového pracovníka, alebo firmy vykonávajúcej odbornú činnosť
 - Opakované 1 x ročne, platné do 13.10.2015
 - 2. Školenia na zdvíhacie zariadenia – zabezpečuje: ROŠ s.r.o., Bratislava
 - Platné do 19.2.2016
 - 3. Školenia obsluhy vysokozdvížných vozíkov – zabezpečuje: František Polák – ALU-PO, Stupava
 - Platné do 10.9.2016

4. Školenia obsluhy zariadenia – vykonávajú odborné spoločnosti podľa potreby

- p) splnené – kontrola je zabezpečená prostredníctvom strojného technika prevádzky, ktorý vedie o tom aj príslušnú evidenciu.
- q) splnené – kontrola je zabezpečená prostredníctvom vedúceho prevádzky a technológa prevádzky námatkovo. Evidencia je vedená v zmenových hláseniach.
- r) splnené – kontrola sa zabezpečuje prostredníctvom externého pracovníka – špecialistu pre oblasť BOZP a PO a externej spoločnosti na výkon pracovnej zdravotnej služby.
- s) splnené – počas kontrolovaného obdobia k havárii na prevádzke nedošlo. Pracovná inštrukcia je k dispozícii na prevádzke.

Podmienky 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.5, 6.6 (6. Monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ / 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.5, 6.6)

„Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť monitorovanie prevádzky, poskytovanie údajov a podávanie správ v nasledovnom rozsahu:

Č.	Miesto monitorovania	Sledovaný údaj, parameter	Frekvencia monitorovania	Podmienky merania, odberu vzoriek	Použité metódy, metodiky, techniky	Uchovávanie a poskytovanie údajov, podávanie správ
6.1	Prevádzka MERO	Hygienické max. 10 %** DMV* požiarne max. 25 %** DMV*	kontinuálne	Trojité systém nezávislých senzorov	Automatický kontinuálny monitoring	Údaje uchovávať po dobu 5 rokov
6.2	Výdych V1	Koncentrácia metanolu	Prvé jednorazové diskontinuálne oprávnené meranie a následne na základe výsledkov tohoto merania periodické meranie 1 x za rok	Za podmienok určených oprávnenou meracou skupinou	Za podmienok určených oprávnenou meracou skupinou	Predloženie správy do 15. februára nasledujúceho roka
6.3	Medziplášť nádrže metanolu	Koncentrácia metanolu	kontinuálne	-	Automatický indikátor poruchy prepojený do velína prevádzky	Údaje uchovávať po dobu 5 rokov
6.4	Zariadenia, potrubia, nádrže a čerpadlá, záchytné nádrže	Kontrola netesností	1x za pracovnú smenu	-	Vizuálna kontrola	Uchovávať záznamy o zistených nedostatkoch a spôsoboch ich odstránenia v prevádzkovej evidencii po dobu 5 rokov
6.5	Výpusť odkalu do vnútrozávodnej	CHSKcr v odpadových vodách	každých 6 000 hod prevádzky	Manuálny odber vzoriek	-	Správu predložiť IŽP-BA do 2

	kanalizácie	vypúšťaných z chladiaceho okruhu				týždňov po analýze vzorky
6.6	Prevádzka MERO	Merná spotreba spotreby surovín na jednotku výroby	hodnotenie 1 x mesačne	-	Reálny stav spotreby energie porovnávať s vnútropodnikovými technicko-hospodárskymi normami	Údaje uchovávať po dobu 5 rokov

”

Vyhodnotenie splnenia podmienok: podmienky splnené

6.1 - splnené

údaje sú uchovávané:

- v elektronickej podobe (EPS, čidlá na meranie koncentrácie metanolu)
- v písomnej podobe (záznamy z kontroly a revízií)

V kontrolovanom období nedošlo k prekročeniu meraných hodnôt hygienických maxím.

Počas generálnych opráv došlo k revíziám meračov výmene poškodených snímačov ešte pred zahájením výroby MERO.

6.2 - splnené

oprávnené meranie bolo realizované 27.5.2015. Výsledky sú popísané v správe o oprávnenom meraní emisii zo dňa 9.6.2015.

6.3 - splnené

automatický indikátor poruchy je prepojený do velína prevádzky – záznamy sa vedú v prevádzkovej evidencii.

6.4 - splnené

kontrola netesností zariadenia, potrubí, nádrží, čerpadiel a záchytných nádrží je vykonávaná vizuálnou obhliadkou 1x za zmenu. V kontrolovanom období neboli zistené žiadne nedostatky.

6.5 – nedošlo k porušeniu podmienky

vzhľadom na nízky počet prevádzkových hodín výroby MERO nebola kontrola vypúšťaných vôd vykonaná. Po uvedení prevádzky do kontinuálnej výroby bude kontrola robená každých 6 000 hod prevádzky.

6.6 – nedošlo k porušeniu podmienky

merná spotreba surovín, pomocných látok, chemikálií a energií sa bude vykonávať pravidelne na mesačnej báze až po nabehnutí kontinuálnej výroby.

Podmienka 7.1 (7. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke / 7.1)

„Pre prípad zlyhania výrobnéj činnosti v prevádzke havarijné odstavenie prevádzky zabezpečiť cez dve od seba nezávislé riadiace PC pracoviská“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **podmienka splnená**

Podmienka 7.2 (7. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke / 7.2)

„Akékoľvek zmeny v činnosti prevádzky, ktoré môžu mať dôsledky na životné prostredie alebo môžu mať významný negatívny vplyv na človeka alebo na životné prostredie, prevádzkovateľ ohlásí Inšpektorátu životného prostredia Bratislava, odboru integrovaného povoľovania a kontroly.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **nedošlo k porušeniu podmienky**

Počas kontrolovaného obdobia takýto prípad nenastal.

Podmienka 7.3 (7. Požiadavky na skúšobnú prevádzku pri novej prevádzke alebo pri zmene technológie a opatrenia pre prípad zlyhania činnosti v prevádzke / 7.3)

„V prípade havárie je nutné postupovať v súlade so schváleným plánom preventívnych opatrení na zamedzenie vzniku neovládateľného úniku nebezpečných látok do životného prostredia a na postup v prípade ich úniku.“

Vyhodnotenie splnenia podmienky: **nedošlo k porušeniu podmienky**

V kontrolovanom období nedošlo v prevádzke k havárii ani inej mimoriadnej udalosti.

V. Záver

Vykonanou kontrolou nebolo zistené porušenie vybraných podmienok integrovaného povolenia č. 431/OIPK/04-Ha/720030103 zo dňa 16.3.2004 v znení jeho zmien.

Správa z environmentálnej kontroly č. 22/2015/Z bola vypracovaná v Bratislave dňa 9.10.2015.

O výsledku kontroly a o možnosti vyjadrenia sa k výsledku kontroly a jeho podkladom do 14.10.2015, bol elektronickou poštou (zo dňa 9.10.2015) informovaný poverený zástupca prevádzkovateľa Vladimír Baluch – výkonný riaditeľ prevádzky, ktorý bol zároveň požiadaný, aby o výsledku kontroly a možnosti vyjadrenia sa informoval minimálne dvoch štatutárnych zástupcov prevádzkovateľa.

Zoznam príloh správy:

1. Poverenie zástupcu prevádzkovateľa Vladimíra Balucha – 2 strany

VI. Prerokovanie výsledku kontroly s prevádzkovateľom:

Výsledky kontroly boli prerokované s povereným zástupcom prevádzkovateľa Vladimírom Baluchom v dňoch 9.10.2015 (začiatok prerokovania – oboznámenie prevádzkovateľa s výsledkami kontroly s možnosťou vyjadrenia sa k výsledkom kontroly ako aj jej podkladom)

a 21.10.2015 (ukončenie prerokovania, podpis a prevzatie správy z kontroly).

Prevádzkovateľ v maily zo dňa 12.10.2015 vyjadril svoj súhlas s obsahom správy z kontroly.

Podpísanie a prevzatie správy, v Bratislave dňa 21.10.2015:

Za SIŽP IŽP Bratislava, OIPK:

Ing. Daniel Kucko – inšpektor



.....

Za prevádzkovateľa

Vladimír Baluch – výkonný riaditeľ



.....

