



SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Odbor integrovaného povoľovania a kontroly

R.Z.: 2902-5099/77/2015/Šum

Počet príloh: 0 / Počet strán: 13

SPRÁVA O BEŽNEJ ENVIRONMENTÁLNEJ KONTROLE 2/2015/Šum/Z

Správa o kontrole vypracovaná podľa § 34 ods. 10, 11 zákona o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej zákon o IPKZ)

a) Spracovateľ správy

Inšpektorát, odbor, zodp. inšpektor	IŽP Žilina, OIPK Ing. Šumichrastová Andrea	
Telefón (fax)	041/50 75 120	
E- mail	andrea.sumichrastova@sizp.sk	
Dátum začatia kontroly	23.01.2015	
Mená, podpisy a odbor inšpektorov, ktorí kontrolu vykonali	Meno a priezvisko	odbor
	Ing. Šumichrastová Andrea	OIPK

b) Prevádzkovateľ

Obchodné meno alebo názov Titul, meno, priezvisko konateľa	ZinkPower Martin, s.r.o. Ing. Ivan Mladenov Peter Fussgänger Martin Kopf
Adresa sídla	Hlavná 2060, 038 52 Sučany
Korešpondenčná adresa (pokiaľ sa líši od adresy sídla)	
IČO	35 731 681

c) Prevádzka

Názov prevádzky	Zinkovňa Sučany
Adresa prevádzky	Hlavná 2060, 038 52 Sučany
Identifikácia prevádzky (VS)	770790106
Kategória činnosti: 2.3.c) Prevádzky na spracovanie železných kovov – nanášanie ochranných povlakov z roztavených kovov so spracúvaným množstvom väčším ako 2 t surovej ocele za hodinu (max. kapacita zinkovne - 9 t surovej ocele za hodinu). 2.6. Povrchová úprava kovov alebo plastov pomocou elektrolytických alebo chemických postupov, ak je objem používaných vaní väčší ako 30 m ³ (projektovaná hodnota 455 m ³).	
Integrované povolenie: 1752-17789/2007/Mar/770790106 zo dňa 30.05.2007, právoplatné dňom 09.07.2007	
Zmeny alebo rozšírenia kapacity prevádzky za posledný rok:	
IP č. 6834-35013/2013/Kad/770790106/Z4 zo dňa 19.12.2013, právoplatné dňa 14.01.2014	
Popis zmeny: Z4 - prehodnotenie podmienok integrovaného povolenia	
Mená pracovníkov za kontrolovanú prevádzku, ktorí sa kontroly zúčastnili	Peter Fussgänger – konateľ spoločnosti Ing. Alena Popovičová, PhD. - externý pracovník

Kontrolované obdobie: 01.01.2014 – 23.01.2015.

Predmetom

správy o bežnej environmentálnej kontrole (ďalej len „správa“) je výsledok kontroly, ktorú vykonala Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“) v súlade so zákonom č. 39/2013 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov (ďalej len „zákon o IPKZ“), zákonom č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a zákonom č. 10/1996 Z. z. o kontrole v štátnej správe v znení neskorších predpisov.

Kontrola bola v súlade s § 34 zákona o IPKZ zameraná na zisťovanie dodržiavania podmienok integrovaného povolenia na ochranu ovzdušia, ako aj na zisťovanie, či nedošlo k zmene okolností, ktoré môžu viesť k zmene podmienok integrovaného povolenia.

O vykonaní kontroly a o jej zameraní bol informovaný p. Peter Fussgänger, konateľ prostredníctvom Ing. Aleny Popovičovej, PhD. dňa 15.01.2015.

d) Údaje o plnení podmienok integrovaného povolenia podľa § 34 zákona o IPKZ

Podmienka A.11.:

Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť nepretržitú kontrolu prevádzky tak, aby proces pracoval v optimálnych podmienkach.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.11.:

Prevádzku v jednotlivých zmenách riadi zmenový vedúci príslušnej zmeny. Pri technickej príprave prevádzky a zabezpečovaní činností dodávateľským spôsobom spolupracuje oddelenie údržby s externou dodávateľskou spoločnosťou. Vedúcemu zmeny sú priamo podriadení, zariadenie obsluhujú a vykonávajú na ňom zmenovú údržbu ostatní pracovníci. Vedúcim prevádzky je vedúci výroby.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.12.:

Povoľovaná prevádzka je dvojsmenná (20 pracovných hodín/deň), 255 dní v roku, 4 080 hod.rok⁻¹.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.12.:

V roku 2014 bola prevádzka prevádzkovaná 242 dní a 1 936 hod.rok⁻¹. Prevádzka je dvojzmenná, celoročná, nepretržitá – s počtom 8 prevádzkových hodín na pracovnú zmenu. Prevádzka je podľa potreby zákaziek a charakteru vykonávaných opráv.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.16.:

V prevádzke je možné používať:

Vstupné materiály a suroviny:

- Zinok (sklad tavidiel a zinku) 1 360 t.rok⁻¹,
- Kyselina chlorovodíková (HCl) - dováža sa aj 2 x do mesiaca autocisternou s obsahom 20 m³, prečerpáva sa priamo do technologických vaní + skladovanie v IBC kontajneroch s objemom 1 m³ (5 ks) na stáčacej ploche,
- OMEGA (odmasťovadlo), v 25 litrových kanistroch, skladuje sa v príručnom sklad v predúprave) – 2 m³.rok⁻¹,
- HEGAFLUX 10 (tavidlo), zmes solí NH₄Cl, ZnCl₂, v PVC sudoch (sklad chemikálií) – 15 t.rok⁻¹,
- Zinková farba LZ 09 - 0,120 m³.rok⁻¹,
- Riedidlo C 6000 – acetón - 0,06 m³.rok⁻¹,
- Olovo (sklad tavidiel a zinku) – 1 t -1x za 10 rokov,
- HEXAMETHYLENTETRAMIN – inhibítor morenia – 0,25 t.rok⁻¹, (dováža sa cca 1 x do mesiaca v 25 kg PVC kanistroch, skladuje sa v stavebne oddelenej časti predúprav v sklade škodlivých látok).

Energie:

- Technologická voda 900 m³/rok (zdroj vody – verejný vodovod)

- Pitná a úžitková voda 1 440,75 m³/rok (zdroj vody – verejný vodovod)
- Elektrická energia 1 014 MWh/rok
- Zemný plyn 600 000 m³/rok (STL plynovod)
- Motorová nafta 210 litrov /rok (pevná nádrž – súčasť EZA) + 80 l
v bandaskách do vysokozdvížných vozíkov
- Mazacie oleje 25 l sud

Zhodnotenie plnenia podmienky A.16.:

Prevádzkovateľ zdroja znečisťovania životného prostredia používa v prevádzke vstupné materiály a suroviny, uvedené v tabuľke.

Vstupné materiály a suroviny	Spotreba v roku 2014
Zinok	302,57 t.rok ⁻¹
OMEGA (odmasťovadlo)	400 kg.rok ⁻¹
HEGAFLUX 10	0 kg
Zinková farba LZ 09	170 litrov.rok ⁻¹ ,
Riedidlo C 6000 – acetón	200 litrov.rok ⁻¹
HEXAMETHYLENTETRAMIN	50 kg

- a energie:
- Technologická voda 766 m³/rok,
 - Pitná a úžitková voda 324 m³/rok,
 - Elektrická energia 275,040 MWh/rok,
 - Zemný plyn 212 103 m³/rok,
 - Motorová nafta 70 litrov /rok

Vstupné materiály, suroviny a energie neboli prekročené.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.17.:

Okrem uvedených nebezpečných látok nie je bez povolenia inšpekcie dovoľené v prevádzke používať žiadne iné nebezpečné látky.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.17.:

Pri fyzickej kontrole bolo zistené, že prevádzkovateľ zdroja znečisťovania životného prostredia nepoužíva v prevádzke iné vstupné materiály a suroviny, ktoré má povolené.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.19.:

Viesť presnú evidenciu množstva spotrebovaných materiálov a surovín, množstva zaznamenávať do prevádzkového denníka.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.19.:

V prevádzke sa sledujú a evidujú nasledovné údaje a parametre:

- množstvo a druh spotrebovaných surovín a pomocných materiálov za pracovnú zmenu,
- počet prevádzkových hodín,
- počet a typ opráv za pracovnú zmenu,
- množstvo spáleného ZPN a jeho akostné parametre,
- množstvo spálenej motorovej nafty a počet hodín prevádzkovania – dieselagregát,
- vykonané činnosti ohľadom údržby a čistenia jednotlivých technologických zariadení,
- výnimočné stavy – opravy, výpadky el. prúdu, poruchy, zmeny druhu používaných surovín apod.

Pri každom opravenom údají je odkaz na dátum zmeny a podpis pracovníka, ktorý zmenu vykonal. Prevádzková evidencia sa vedie v písomnej ale i v elektronickej forme.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.23.1.:

Súbor technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke veľkého zdroja znečisťovania ZINKOVŇA Sučany spoločnosti ZinkPower Martin, s.r.o. (ďalej len „STPP a TOO“), z 10/2013 sa schvaľuje v celom rozsahu. Dňom nadobudnutia právoplatnosti tohto rozhodnutia sa stáva schválený Súbor TPP a TOO súčasťou dokumentácie zdroja znečisťovania ovzdušia.

a Podmienka A.23.2.:

Prevádzkovateľ je povinný vykonávať činnosti v prevádzke a dodržiavať hodnoty technicko-prevádzkových parametrov zariadení v súlade s platným Súborom technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení na zabezpečenie ochrany ovzdušia pri prevádzke zdroja znečisťovania (ďalej len „STPP a TOO“), vypracovaným a schváleným inšpekciou podľa všeobecne záväzného právneho predpisu na ochranu ovzdušia.

Zhodnotenie plnenia podmienok A.23.1 a A.23.2.:

Prevádzkovateľ má inšpekciou schválený súbor TPP a TOO zo dňa 19.12.2013 s evidenčným č. 3. úplné vydanie. Prevádzkovateľ prevádzkuje prevádzku v súlade s týmto schváleným súborom TPP a TOO. Počas kontroly bolo skontrolované dodržiavanie jednotlivých technicko-organizačných opatrení a technicko-prevádzkových parametrov uvedených v schválenom súbore TPP a TOO, napr. teplota sušiacej pece je nastavená na hodnotu 80 °C, udržiavaná pomocou termostatu nastaveného na túto hodnotu. Ustálený stav pre teplotu sušiacej pece < 75 > 85 °C pri prekročení teplotného rozmedzia dôjde k poruchovému stavu. Teplota zinkovacieho kúpeľa ustálený stav < 445 > 460 °C v čase kontroly 446 °C. Ďalej sa zisťuje % HCl 1 x týždenne – ustálený stav 6 – 10 % maximálne 14 %. Koncentrácie pracovných roztokov v jednotlivých kúpeľoch sleduje Koncernové laboratórium v Brunn am Gebirge – v rámci KOPF Gruppe – analýzy sú vykonávané 1 x za 2 týždne, výsledky sú predmetom interného know how. Nedodržanie predpísaných technicko-prevádzkových parametrov má negatívny vplyv na kvalitu finálnych výrobkov.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.25.:

Prevádzkovateľ je povinný viesť prevádzkovú evidenciu o zdroji znečistenia ovzdušia (vrátane dosahovanej účinnosti odlučovacích zariadení, evidencie akýchkoľvek zmien a zásahov do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie) podľa dokumentácie „Prevádzková evidencia a tabuľky NEIS ku zdroju znečisťovania ovzdušia Zinkovňa Sučany spoločnosti ZinkPower Martin, s.r.o.“ vypracovanej a schválenej v októbri 2013 a poskytovať údaje orgánom ochrany ovzdušia v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.25.:

Technologické výduchy vyvedené z prevádzky zinkovne sú opatrené nasledovnými odlučovacími zariadeniami, o ktorých je vedená evidencia účinnosti:

výduch V1 – odsávanie z priestoru chemických predúpravy – vedené do pračky vzduchu (HCl, TZL) – s účinnosťou 99% pri veľkosti kvapiek > 10 nm,

výduch V2 – odsávanie od zinkovacej vane – odsávanie je zabezpečené štyrmi odsávacími miestami – vyvedené do filtračného zariadenia na zachyt zinkového popolčka a ostatných

ZL, po vyčistení je vzduch vypúšťaný do komunálneho ovzdušia (TZL / Zn, HCl) – kvalita odfiltrovaného vzduchu zvyškový obsah prachu (TZL) v čistom plyne: max. 5 mg.m³
výdych V3 – odsávanie ohrevu zinkovej vane (spaliny z plynových horákov v zinkovej peci) – bez odlučovača.

V roku 2014 a do dátumu kontroly t.j. 23.01.2015 nebola evidovaná akákoľvek zmena a zásah do prevádzky odlučovacích zariadení pre každé zariadenie. Prevádzkovateľ poskytuje údaje orgánom ochrany ovzdušia v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia. Tlačivo NEIS (ročné hlásenia) bol zaslaný na príslušný okresný úrad dňa 13.02.2015.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.29.:

Na zachytávanie znečisteného vzduchu odsávaného z časti chemických predúprav odvádzať vzdušninu do automaticky riadeného absorpčného zariadenia, v ktorom sú škodliviny obsiahnuté v odsávanom vzduchu vypierané vo vode. Vypieracia voda sa sústreďuje v hermeticky uzavretej absorpčnej jednotke a po dosiahnutí maximálne 4% koncentrácie HCl sa samostatným potrubím vracia späť do moriacich vaní.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.29.:

Absorpčné zariadenie – práčka vzduchu, slúži na zachytávanie znečisteného vzduchu odsávaného z časti chemických predúprav. Škodliviny obsiahnuté v odsávanom vzduchu sú vypierané vo vode, ktorá sa sústreďuje v hermeticky uzavretej absorpčnej jednotke a po dosiahnutí koncentrácie cca. 3 – 4% HCl sa samostatným potrubím vracia späť do moriacich vaní. Prepieracia voda s obsahom 3 – 4% HCl sa prečerpáva cca. 2x týždenne do chemických predúprav a používa sa na dopĺňovanie vaní pre oplachovanie po morení. Ďalším čerpadlom sa do vypieracieho okruhu absorpčnej pračky dočerpá čerstvá technologická voda. Zariadenie pracuje automaticky, bez obsluhy. Zariadenie je riešené tak, že počas bezporuchovej prevádzky nedochádza k tvorbe žiadneho odpadu.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.30.:

Zabezpečiť nepretržitú a bezporuchovú prevádzku systému odlučovacích zariadení, ktoré sú nainštalované v prevádzkach v mieste vzniku emisií pre zabezpečenie emisií z jednotlivých technologických uzlov len v prípustnej miere, v zmysle všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.30.:

Prevádzkovateľ pre zaistenie bezpečného prevádzkovania odlučovacích zariadení vrátane zaistenia tesnosti zariadení ich kontrolou, odbornými prehliadkami a kvalifikovanou údržbou v pravidelných intervaloch je spracovaný miestny prevádzkový poriadok s uvedením všetkých potrebných náležitostí, parametrov a termínov.

Počas prevádzkovania zdroja znečisťovania sa vzhľadom k ochrane ovzdušia, nevyskytujú poruchové, resp. iné stavy v rozpore s platnou dokumentáciou. Rozpor s platnými predpismi v oblasti ochrany ovzdušia môže nastať iba v prípade prevádzkovania zdroja znečisťovania s nefunkčným odsávacím zariadením. Takýto prípad však nemôže, pre zabezpečenosť zariadenia nastať, pretože v prípade poruchy na odsávacom zariadení nie je možné spustiť zariadenie do chodu.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.31.:

Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť, aby pri poruche odsávania, resp. pri výpadku niektorého z odlučovacích zariadení emisií v dôsledku poruchy, bol automaticky/alebo manuálne zastavený výrobný proces až do doby odstránenia poruchy a znovu nábehu prevádzky odlučovača.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.31.:

Ak nastane porucha na odsávacom zariadení spustí sa alarm – svetelná so zvukovou signalizáciou. V prípade poruchy ako prvý zasahujú pracovníci chemickej predúpravy a zinkovacej pece, sú povinní informovať o poruche nadriadených. Velín je kontrolovaný konateľom spoločnosti a vedúcim výroby.

Podmienka je splnená.**Podmienka A.33.:**

Minimalizovať prípadné úniky fugitívnych emisií znečisťujúcich látok používaním všetkých technicky dostupných opatrení.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.33.:

Chemické predúpravy sú umiestnené v samostatnom od ostatných priestorov výrobné haly stavebne uzatvorenom a oddelenom priestore, odsávanie je zabezpečené práčkou vzduchu (HCl, TZL). Zinkovacia vaňa je opatrená textilným odlučovacím zariadením (TZL / Zn, HCl).

Podmienka je splnená.**Podmienka A.39.:**

Zabezpečiť kontrolu správneho nastavenia horákov u stacionárnych zariadenia na spaľovanie zemného plynu.

Lehota : min. 1x ročne

Zhodnotenie plnenia podmienky A.39.:

Pri fyzickej kontrole boli predložené protokoly o zoradení horáka, ktoré vykonala fi. Weishaupt spol. s r.o., Zvolen, pre tepelné zariadenie VTJ sušička, typ horáka WG 30 N/1-C, výrobné číslo 541 76 39 zo dňa 02.05.2014 a protokol o zaradení horáka, tepelné zariadenie sušiacia pec, typ horáka WG 30 N/1-C, výrobné číslo 591 764 009 zo dňa 10.07.2014. Interval 1 x ročne dodržaný.

Podmienka je splnená.**Podmienka A.40.:**

Zabezpečiť vykonanie diskontinuálnych meraní za účelom preukázania dodržania určených emisných limitov - frekvencia meraní sa bude vykonávať v lehotách v zmysle predpisov ustanovujúcich intervaly periodických meraní podľa všeobecne platných právnych predpisov na úseku ochrany ovzdušia.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.40.:

Prevádzkovateľ zabezpečil vykonanie oprávneného merania dňa 28.05.2010 za účelom preukázania emisných limitov. Vzhľadom na vyhlášku MŽP SR č.411/2012 Z.z. a namerané hodnoty emisných veličín, je interval opakovania diskontinuálnych oprávnených meraní 1 x 6 rokov nasledujúce meranie v roku 2016.

Podmienka je splnená.

Podmienka A.42.:

Zabezpečiť kontrolu stavu ventilátorov, potrubí odpadových plynov a prevádzkových parametrov odlučovacích zariadení emisií (vodnej pračky, filtrov) v súlade so schváleným STPP a TOO.

Zhodnotenie plnenia podmienky A.42.:

Prevádzkovateľ má v schválenom STPP a TOO – zoznam vybraných technicko – organizačných opatrení na ochranu ovzdušia pri prevádzke zdroja, v ktorom je rozpis kontrol pre jednotlivé filtračné zariadenie.

Mokrý práčka vzduchu, vizuálna kontrola 1 x za zmenu údaj, ktorý sa zaznamenáva v údržbovom liste 2014 - 2015. Kontrola funkčnosti vzduchotechniky, kontrola nonstop – záznam o kontrole – denníky zariadenia neboli k dispozícii.

Zinkovacia vaňa – vizuálna kontrola 1 x za zmenu má byť evidované v pláne údržby – prevádzkový poriadok, výmena textílie, priebežne resp, podľa potreby, taktiež má byť evidovaný v pláne údržby filtrov - žiadny záznam, podľa vyjadrenia konateľa spoločnosti výmena bola vykonaná v roku 2013, v roku 2014 nebol textilný filter menený, výmenu robia sami a výmena prebieha podľa potreby (filter nesmie byť vlhký, ak by bol vlhký prepúšťa biely dym) čo je už rozhodujúci moment pre jeho výmenu, spôsob sledovania prevádzkových hodín – k dispozícii nie je samostatný merač, ale je zhodný s počtom prevádzkových hodín prevádzky t.j. 1 936 hodín za rok 2014. Počas kontroly bolo zistené, že prevádzkovateľ nevedie evidenciu v predpísanom rozsahu. V prevádzke sa nevedie hlavne evidencia zariadení na znižovanie emisií - údaje o prevádzkovaní textilného filtra zinkovacej vane (výmena filtračnej textílie – bez záznamu). Prevádzkovateľ vykonáva dennú vizuálnu kontrolu textilného filtra (pretlak filtrov), pravidelne je kontrolovaná funkčnosť odsávania, pretlak filtrov záznam evidovaný v údržbovom liste 2014 – 2015.

Prevádzkovateľ vedie prevádzkovú evidenciu, ktorá nie je úplne v súlade so schváleným STPP a TOO. Prevádzkovateľ musí zosúladiť vedenie prevádzkovej evidencie zo skutočne vykonávanými úkonmi v prevádzke.

Podmienka je splnená.**Podmienka B.1.1.:**

Pre prevádzku „Zinkovňa Sučany“ sa určujú emisné limity uvedené v tabuľke č.1.

tabuľka č.1

Emisný zdroj/ zariadenie zdroja emisií	Miesto (typ) vypúšťania emisií	Znečisťujúca látka	Emisný limit platný do 31.12.2015 / od 01.01.2016		Nameraná hodnota Koncentrácie [mg.m ⁻³] / Hmotnostný tok [g/h ⁻¹]	Plnenie podmienok IP	Podmienky platnosti emisného limitu
			Koncentrácia [mg.m ⁻³]	Hmotnostný tok [g/h ⁻¹]			
Chemické predúpravy (čiastočne sušiaci pec 2 x 111 kW)	Výdych V1	HCl	30 / 10	300 / -	4,417 / 104,1	súladiť	1)
		TZL	150 / 150	< 500 / < 200	1,64 / 38,7	súladiť	2)
			50 / 20	≥ 500 / ≥ 200			
Žiarové pozinkovanie –	Výdych V2	TZL	150 / 150	< 500 / < 200	2,65 / 46,3	súladiť	2)

(emisie z procesu zinkovania)			50 / 20	$\geq 500 / \geq 200$			
		Zn	20 / 10	- / -	0,13 / 1,8	súlady	4)
		HCl	30 / 10	300 / -	4,145 / 72,5	súlady	1)
Žiarové pozinkovanie – (emisie z procesného ohrevu 6 x 256 kW + 1 x 390 kW)	Výdych V3	NOx	200 / 200	- / -	97,1 / -	súlady	5)
		CO	100 / 100	- / -	0,9 / -	súlady	

Podmienky platnosti emisného limitu:

- 1) Emisný limit pre vlhký plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C
Emisný limit sa uplatňuje ako ustanovený hmotnostný tok, alebo ako ustanovená hmotnostná koncentrácia.
- 2) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C
Emisný limit pre TZL sa uplatňuje ako ustanovená hmotnostná koncentrácia pre príslušný hmotnostný tok
- 3) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C, pre obsah kyslíka v odpadových plynch 5 % obj.
- 4) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C a pre obsah kyslíka v odpadových plynch 19 % obj.
- 5) Emisný limit pre suchý plyn pri štandardných stavových podmienkach – 101,325 kPa a 0° C a pre obsah kyslíka v odpadových plynch 3 % obj.

Zhodnotenie plnenia podmienky B.1.1.:

Prevádzkovateľ vykonal periodické oprávnené meranie emisií za účelom zistenia údajov o dodržaní emisných limitov. Meranie vykonala oprávnená meracia skupina MM Team, s.r.o., Bratislava dňa 28.05.2010 – ev. číslo správy: 04/30005/10 – ME zo dňa 09.06.2010. Od 01.01.2016 budú platiť prísnejšie emisné limity pre znečisťujúce látky vo výdychu V 1 (HCl a TZL) a vo výdychu V2 (Zn), ostatné ostávajú bez zmeny. Porovnaním pôvodných emisných limitov s prísnejšími a s výsledkami z periodického oprávneného merania možno skonštatovať, že prevádzkovateľ bude dodržiavať prísnejšie emisné limity platné od 01.01.2016 a nemusí vykonať ďalšie opatrenia na dodržanie emisných limitov. Emisné limity budú dodržané.

Podmienka je splnená.

Podmienka B.1.2.3.:

Emisný limit sa pri diskontinuálnom meraní považuje za dodržaný, ak žiaden výsledok diskontinuálneho merania neprekročí ustanovenú hodnotu.

Zhodnotenie plnenia podmienky B.1.2.3.:

Výsledky z periodického merania sú zhodnotené v tabuľke č.1, žiadny emisný limit nebol prekročený. Všetky namerané hodnoty sú v súlade s vyhláškou MŽP SR č. 410/2012 Z.z..

Podmienka je splnená.

Podmienka B.1.2.6.:

Žiadne iné environmentálne významné emisie nebudú emitované do ovzdušia.

Zhodnotenie plnenia podmienky B.1.2.6.:

Počas prevádzky zdroja znečistenia ovzdušia nie sú emitované žiadne iné emisie do ovzdušia.

Podmienka je splnená.

Podmienka C.1.:

Na minimalizáciu znečistenia ovzdušia zabezpečiť, aby vzdušnina z celého priestoru chemických predúprav a zinkovacej vane bola priebežne odsávaná a čistená absorpčnou pračkou a vysokovýkonným filtrom.

Zhodnotenie plnenia podmienky C.1.:

Odsávanie z priestoru chemických predúprav je vedené do pračky vzduchu a tak isto aj zo zinkovacej vane odsávanie je zabezpečené štyrmi odsávacími miestami – vyvedené do filtračného zariadenia na zachyt zinkového popolčeka a ostatných ZL.

Podmienka je splnená.

Podmienka C.4.:

Zabezpečiť odmasťovanie vstupných výrobkov pred procesom žiarového zinkovania.

Zhodnotenie plnenia podmienky C.4.:

Odmasťovanie vstupných výrobkov zabezpečuje morič pri moriacej linke a obsluha mostových žeriavov, ktorý posúva postupne čierny materiál práve od odmasťovacieho kúpeľa až po flux.

Podmienka je splnená.

Podmienka C.7.:

Zamedziť premoreniu výrobkov pravidelným sledovaním koncentrácie HCl (laboratórne analýzy 1 x týždenne) a zaznamenávaním údajov do prevádzkovej evidencie.

Zhodnotenie plnenia podmienky C.7.:

Morenie prebieha v 7-mich vaniach, kde sa povrch výrobkov zbavuje okovín z valcovania alebo hrdze. Moriaci kúpeľ tvorí zriedená HCl (max. 14%), regulátor morenia Hexamethylentetramin a tavidlo HEGAFLUX 10 (vodný roztok chloridu zinočnatého $ZnCl_2$ a chloridu amónneho NH_4Cl). Morí sa pri teplote okolia. Koncentrácie HCl sleduje Koncernové laboratórium v Brunn am Gebirge – v rámci KOPF Gruppe. Výsledky sú predmetom interného know how, počas kontroly boli predložené k nahliadnutiu.

Podmienka je splnená.

Podmienka F.3.:

Prevádzkovateľ je povinný so schváleným „havarijným plánom“ oboznámiť pracovníkov prevádzky, ktorí zaobchádzajú s nebezpečnými látkami, vykonávať 1 x za rok školenia a viesť o tom záznamy.

Zhodnotenie plnenia podmienky F.3.:

Prevádzkovateľ zabezpečuje pravidelné preškoľovanie pracovníkov, kde sú oboznámení s postupom nakladania s nebezpečným odpadom a s opatreniami pre prípad havárie.

O školeniach vedie záznamy s prezenčnou listinou zúčastnených zamestnancov. Posledné školenie bolo vykonané dňa 10.12.2014.

Podmienka je splnená.

Podmienka F.13.:

Pri poruche odsávania v technologických uzloch chemických predúprav (odmasťovanie, morenie, oplach, nanášanie tavidla) a žiarového zinkovania (zinkovacia pec) zabezpečiť:

- a) bezodkladné prerušenie prevádzky (resp. prerušenie prísunu materiálu do vaní, odstavenie ohrevu zinkovacej pece) až do odstránenia poruchy,
- b) bezodkladné odstránenie nebezpečných stavov ohrozujúcich kvalitu ovzdušia v prevádzke,
- c) včasné vykonanie potrebných opatrení na predchádzanie haváriám.

Zhodnotenie plnenia podmienky F.13.:

Prevádzkovateľ vykonáva na jednotlivých zariadeniach činnosti, ktoré sú zaznamenávané v Prevádzkovom denníku, kde sú okrem dátumu a času začatia a ukončenia výroby každej zmeny, uvedené aj údaje o:

- neobvyklých javoch alebo mimoriadnych prevádzkových podmienkach,
- záznamy o poruche, havárii, prípadne iných nútených odstávkach prevádzky spôsobených napr. odstávkou dodávky elektrickej energie,
- údržbárskych prácach na zariadeniach, vrátane kontroly a výmeny médií, a pod.
- kontrole a zisťovaní netesností.

Za správnosť a úplnosť údajov uvedených v prevádzkových záznamoch zodpovedá vedúci zmeny. Prevádzkový denník je umiestnený u vedúceho zmeny. V roku 2014 neboli evidované žiadne poruchy odsávania chemických predúprav a žiarového zinkovania.

Podmienka je splnená.

Podmienka I.7.1.:

Denne :

- vizuálna kontrola funkčnosti a stavu všetkých technologických zariadení zinkovne ,
- kontrola hladiny jednotlivých kúpeľov a podľa potreby ich korigovať,
- vizuálne kontrolovať stabilitu plameňov plynových horákov zinkovacej pece,
- vyskúšať silu plameňa na náznaky kolísania,
- vyskúšať zapisovacie zariadenie na abnormálne kolísanie teploty zinkovacej pece.

Zhodnotenie plnenia podmienky I.7.1.:

Záznamy z dennej kontroly:

- 1) interný záznam o kontrolách – vykonáva prevádzkovateľ spoločnosti – počas pracovného dňa, pevná hodina nie je daná,
- 2) dopĺňa sa v závislosti od výsledku analýz - zabezpečuje morič,
- 3) interný záznam o kontrolách – vykonáva prevádzkovateľ počas pracovného dňa, keď sú horáky zapnuté,
- 4) odskúšava servisná organizácia – servis poskytuje firma PIRES s.r.o., Třinec na zinkovacej peci resp. Weishaupt spol. s r.o., Zvolen na sušiackej peci,
- 5) eviduje systém, zapisuje sa aj do prevádzkového denníka, zapisuje aj konateľ spoločnosti počas pracovného dňa.

Podmienka je splnená.

e) Zhrnutie zistení

Kontrolou v prevádzke neboli zistené žiadne porušenie podmienok integrovaného povolenia. Prevádzkovateľ vedie prevádzkovú evidenciu zdroja znečisťovania ovzdušia, ktorá však nie je úplne v súlade so schváleným STPP a TOO. Prevádzkovateľ musí zosúladiť vedenie prevádzkovej evidencie so skutočne vykonávanými úkonmi v prevádzke.

f) Určenie opatrení podľa § 35 ods. 2 zákona o IPKZ

- neurčujú sa.

g) Záver z kontroly

Vykonanou kontrolou bolo zistené, že prevádzkovateľ udržiava prevádzku v súlade s vybranými podmienkami určenými v integrovanom povolení, podľa § 35 ods.1 zákona o IPKZ.

h) Použité podklady

- Súbor TPP a TOO, „Zinkovňa Sučany spoločnosti ZinkPower Martin, s.r.o., evidenčné číslo súboru: 3. úplné vydanie, schválený dňa 19.12.2013,
- správa o oprávnenom meraní emisných veličín z technologických zariadení: chemické predúpravy, žiarové pozinkovanie a žiarové pozinkovanie (emisie z procesného ohrevu 6 x 256 kW + 1 x 390 kW) v prevádzke spoločnosti ZinkPower Martin, s.r.o., číslo správy: 04/30005/10 - ME, meranie vykonala oprávnená osoba – spoločnosť MM Team, s.r.o., Bratislava, dňa 09.06.2010,
- záznamy z dennej kontroly.

i) Prílohy správy

- žiadne

Správa o bežnej environmentálnej kontrole č. 2/2015/Šum/Z bola vypracovaná v Žiline dňa 12.03.2015.

j) Prerokovanie správy s prevádzkovateľom podľa § 34 ods. 11 zákona o IPKZ

Správa o bežnej environmentálnej kontrole č. 2/2015/Šum/Z bola prerokovaná s prevádzkovateľom prostredníctvom e-mailovej pošty. Správa o bežnej environmentálnej kontrole č. 2/2015/Šum/Z bola zaslaná prevádzkovateľovi mailom dňa 20.03.2015. Prevádzkovateľ zaslal inšpekcií stanovisko ku bežnej environmentálnej kontrole č. 2/2015/Šum/Z mailom dňa 25.03.2015.

Vyjadrenie prevádzkovateľa:

Bez pripomienok.

Správa o bežnej environmentálnej kontrole č. 2/2015/Šum/Z bude zaslaná prevádzkovateľovi poštou.

Správu z kontroly vypracovala:

Ing. Andrea Šumichrastová, inšpektorka

.....